

**STANLEY**<sup>®</sup>  
Engineered Fastening

# ER600A



本機はポップリベット専用リベットツールです。

ご使用になる前に本取扱説明書を必ずお読みいただき、記載事項に基づき正しくご使用ください。

また、本取扱説明書は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管してください。

ポップリベット・ファスナー株式会社  
NIPPON POP RIVETS AND FASTENERS LTD.

**POP**<sup>®</sup>  **Avdel**<sup>®</sup>

# I. 概 要

ER600Aは、電動式ツールであり、能力的には モネルリベットを含む 4.8mm $\phi$ までのポッ  
プリベットに使用できます。

能力は 表Ⅰの通りです。ノーズピースは、リベットサイズに応じて、表Ⅱの通り交換し  
て用います。

表Ⅰ ER600A使用可能リベット

リベット	マンドレル	$\phi$ 2.4mm	$\phi$ 3.2mm	$\phi$ 4.0mm	$\phi$ 4.8mm
オープンタイプ リベット					
アルミ	アルミ	●	●	●	●
アルミ	スチール	●	●	●	●
スチール	スチール		●	●	●
ステンレス	スチール ステンレス		●	●	
シールドタイプ リベット					
アルミ	アルミ		●	●	●
アルミ	スチール		●	●	●

※: TAP-612以上は使用できません。

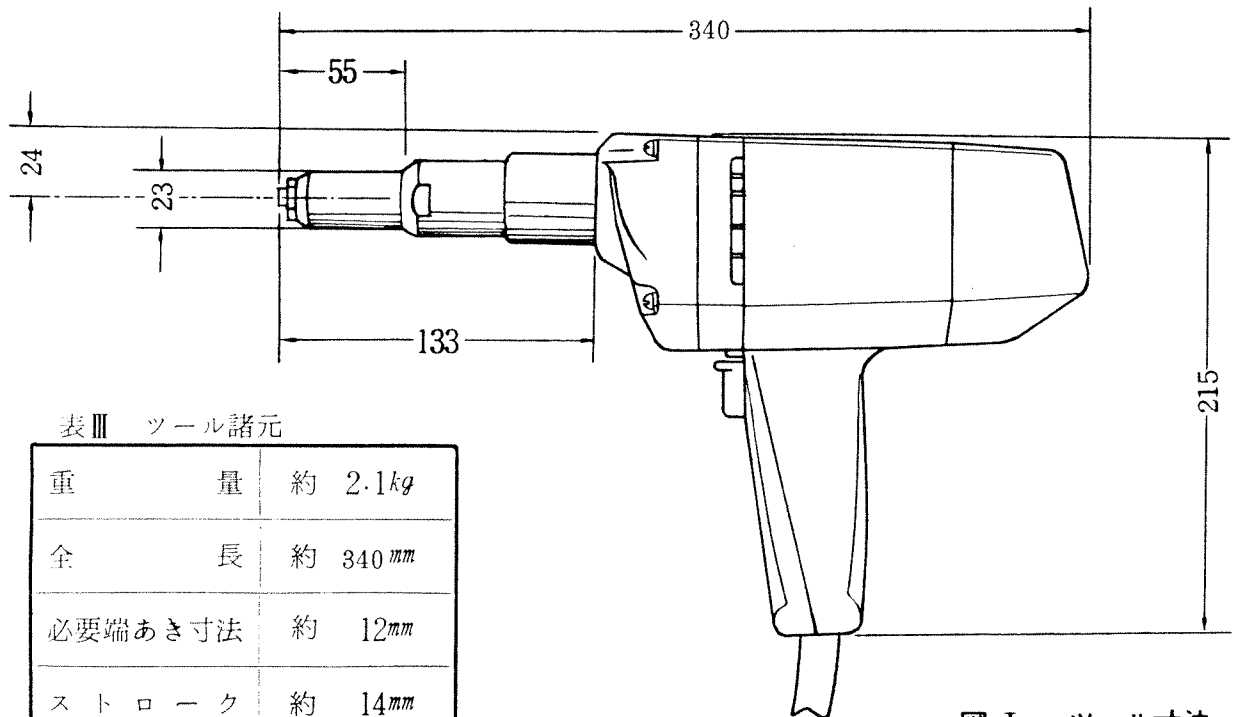
表Ⅱ ノーズピース品番

リベット径 $\phi$ (mm)	オープンタイプ	シールドタイプ スチール マンドレル	シールドタイプ アルミ マンドレル
2.4	PRN-314		
3.2	PRN-(414)	PRN-(424)	PRN-434
4.0	PRN-(514)	PRN-(524)	PRN-534
4.8	PRN-(614)	PRN-(624)	PRN-634

※ Ⅲ-(A)ノーズピースの交換参照

本体はホリカボネート及び高力アルミ製であり、ツールは二重絶縁構造です。

ツール諸元は 表Ⅲ、ツール寸法は 図Ⅰの通りです。



表Ⅲ ツール諸元

重 量	約 2.1kg
全 長	約 340mm
必要端あき寸法	約 12mm
ストローク	約 14mm
電 源	AC 100V 180W 50/60Hz

図Ⅰ ツール寸法

## Ⅱ. ツールの正しい使い方

誤った使い方をしますと、リベットが打てなかったり、ツールが故障したりする原因になりますので、充分注意して下さい。

### (A) 使用手順

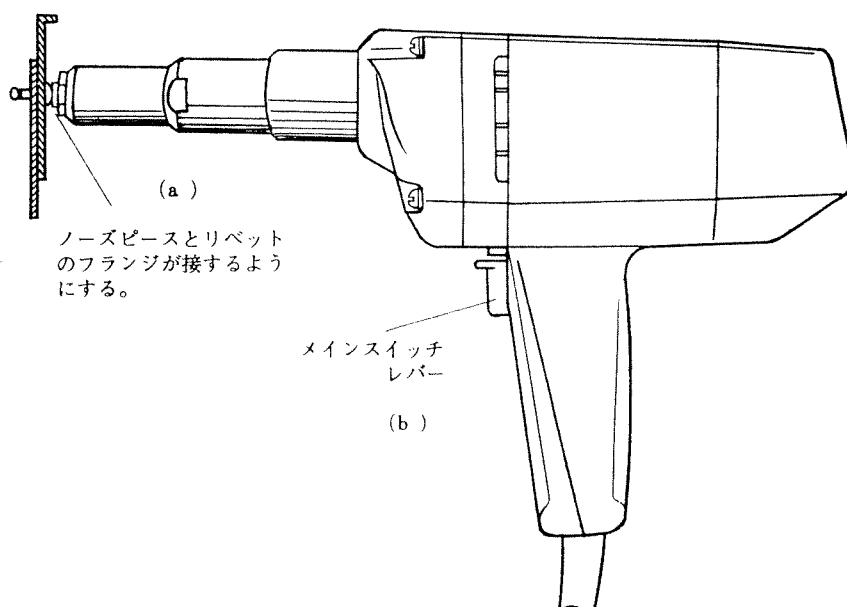
- (1) リベットのマンドレルを ツールのノーズピースに入れ、 そのまま母材下穴にリベットを押込みます。(リベットを先に母材下穴へ押込んでも良い)  
この時、リベットのフランジが、ノーズピースと接するようにして下さい。  
(図Ⅱ-a 参照)

- (2) メインスイッチレバーを引くと、リベットがかしまります。そのままレバーを引き続けると、切断したマンドレルがノーズピースから排出されますから、その時レバーを離して下さい。(図Ⅱ-b 参照)

### (B) 注 意

切れたマンドレルがノーズピースから排出されるまで、メインスイッチレバーを離さないで下さい。(メインスイッチレバーを引くと、約1秒後に、モーター逆転による軽いショックがありますから、それから約1秒後にレバーを離しても、切れたマンドレルは排出されます)

図Ⅱ



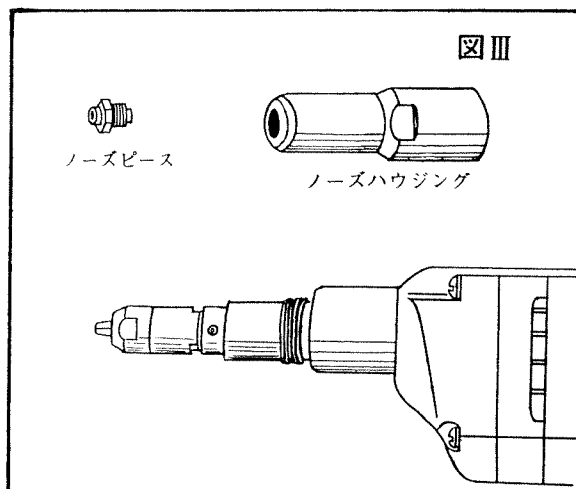
### Ⅲ. 取扱上の注意及び保守

このツールは調整が必要な所は全くありませんが、ツールを有効に長期間使用する為に、日常正しい保守点検を行って下さい。

#### (A) ノーズピースの交換 (図Ⅲ 参照)

リベットサイズに応じて、指定のノーズピースを使用して下さい。

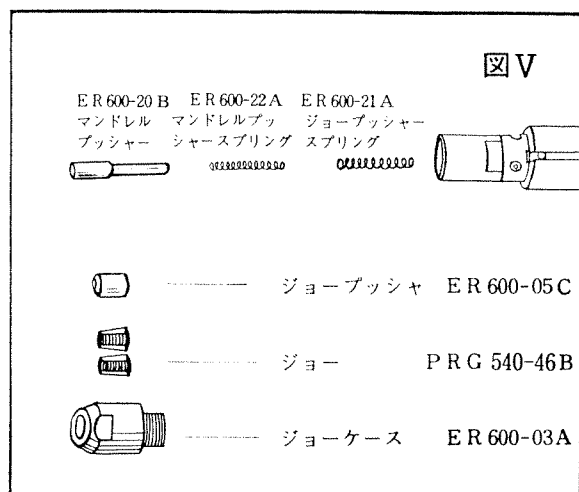
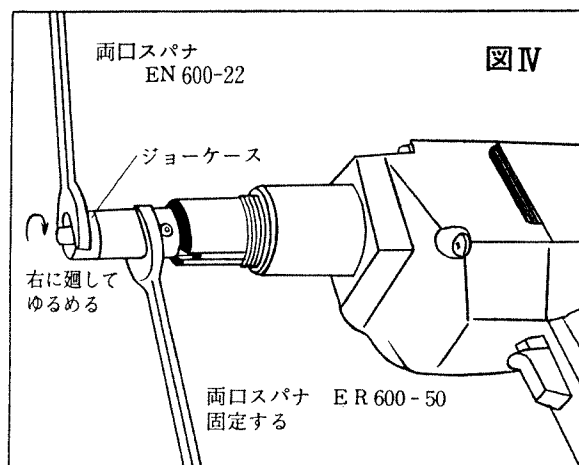
- (1) ノーズハウジング (ER600-01A) を、左に回してゆるめ、本体から取外します。
- (2) 次に、付属のスパナ (ER600-50) で、ノーズハウジングからノーズピースを取外し交換して下さい。



#### (B) ジョーの掃除 交換

数千本のリベットをかしめた後、ジョー (PRG 540-46B) の歯の部分に金属粉が貯りますので、掃除が必要になります。定期的に手入れをして下さい。

- (1) 先ずAの要領で、ノーズハウジングを外した後、図Ⅳのようにスパナを使ってジョーケースを取外します。この時スパナを右に回して下さい。(逆ネジを使用しております)
- (2) この時 取外す部品を図Ⅴに示します。これらをきれいに掃除して下さい。特にジョーは歯と歯の間に詰まっている金属粉をワイヤブラシでいねいに除去して下さい。
- (3) ジョー、ジョープッシャーの外側に潤滑油を薄く付けて下さい。
- (4) 組立が終わったら、使用する前に数回空打ちして下さい。
- (5) 尚、ジョーが滑べる時は、新しいジョーと交換して下さい。



## (C) 注 油

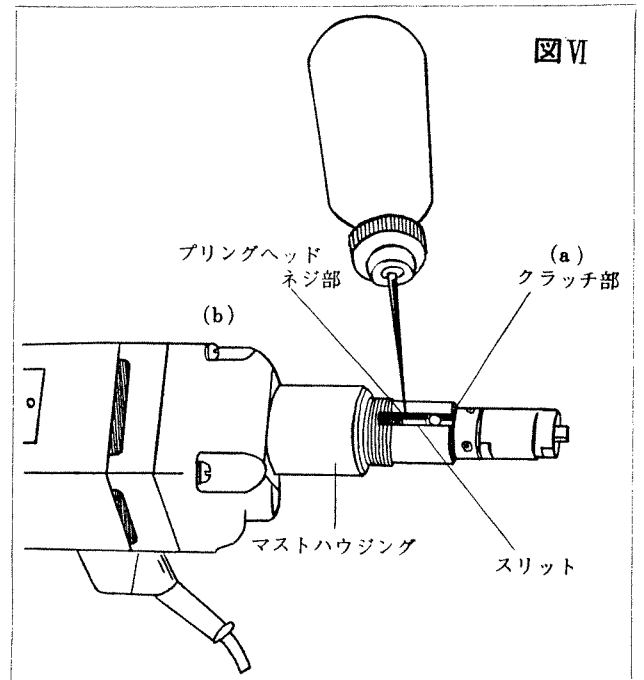
ジョーの掃除、交換の時、同時に次の2箇所に潤滑油を注油して下さい。

### (1) クラッチ部への注油

Ⅲ-(A)の要領でノーズハウジングを取外し、クラッチ部に注油して下さい。〈図Ⅵ-(a)参照〉

### (2) プリングヘッドネジ部への注油

マストハウジングのスリットからプリングヘッドのネジ部へ注油して下さい。〈図Ⅵ-(b)参照〉



## (D) カーボンブラシの交換

約5万本のリベットを打ったら、カーボンブラシ (ER600-79) を交換して下さい。

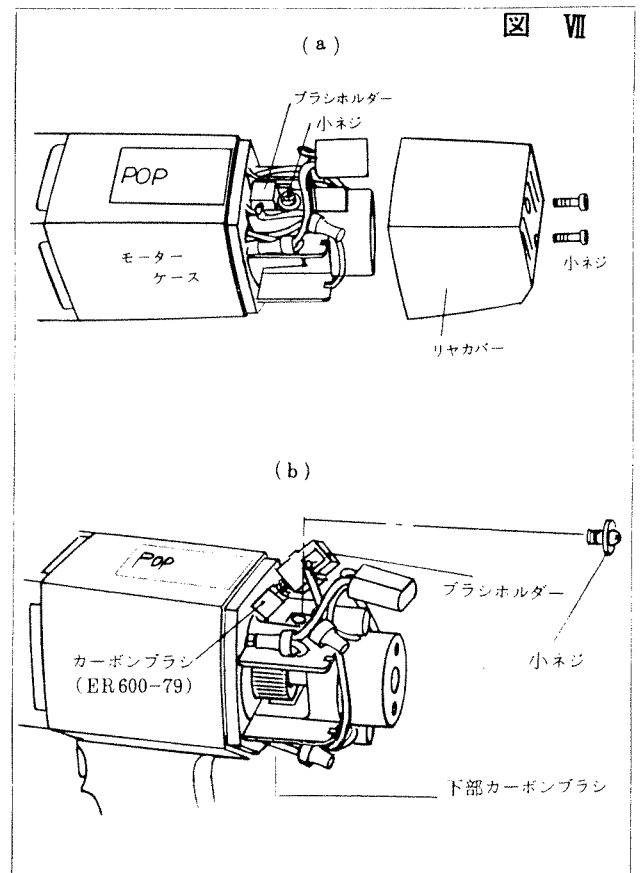
(1) 図Ⅶ-(a)の如く、ドライバーで小ネジ2本を外し、モーターケースからリヤカバーを取り外します。

(2) ブラシホルダーを止めている小ネジをドライバーで取外し、ブラシホルダーに納められているカーボンブラシを取り出して交換して下さい。

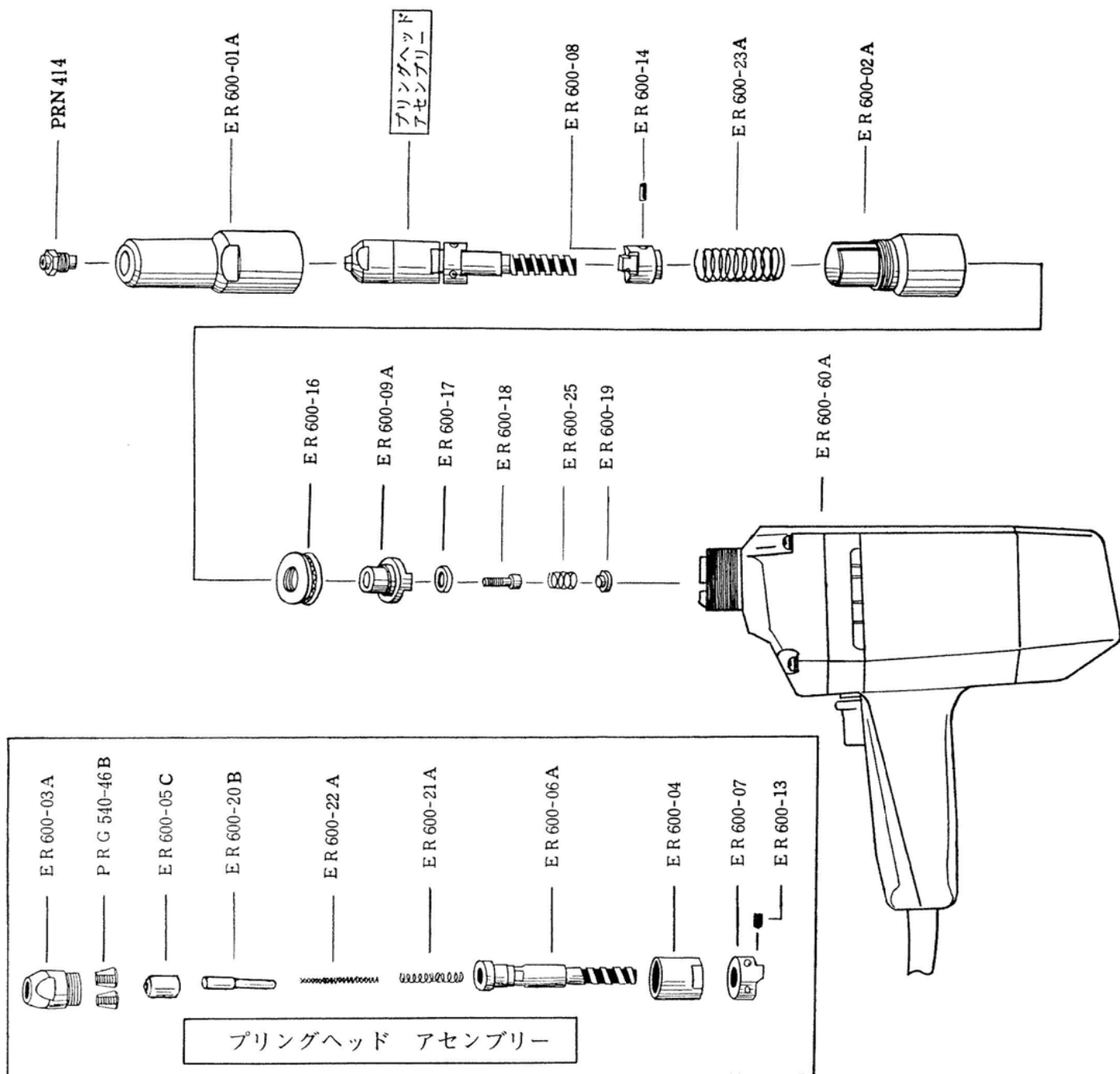
〈Ⅶ-(b)参照〉

下部のカーボンブラシも同様にして交換します。

(3) 分解の逆手順で組立てて下さい。



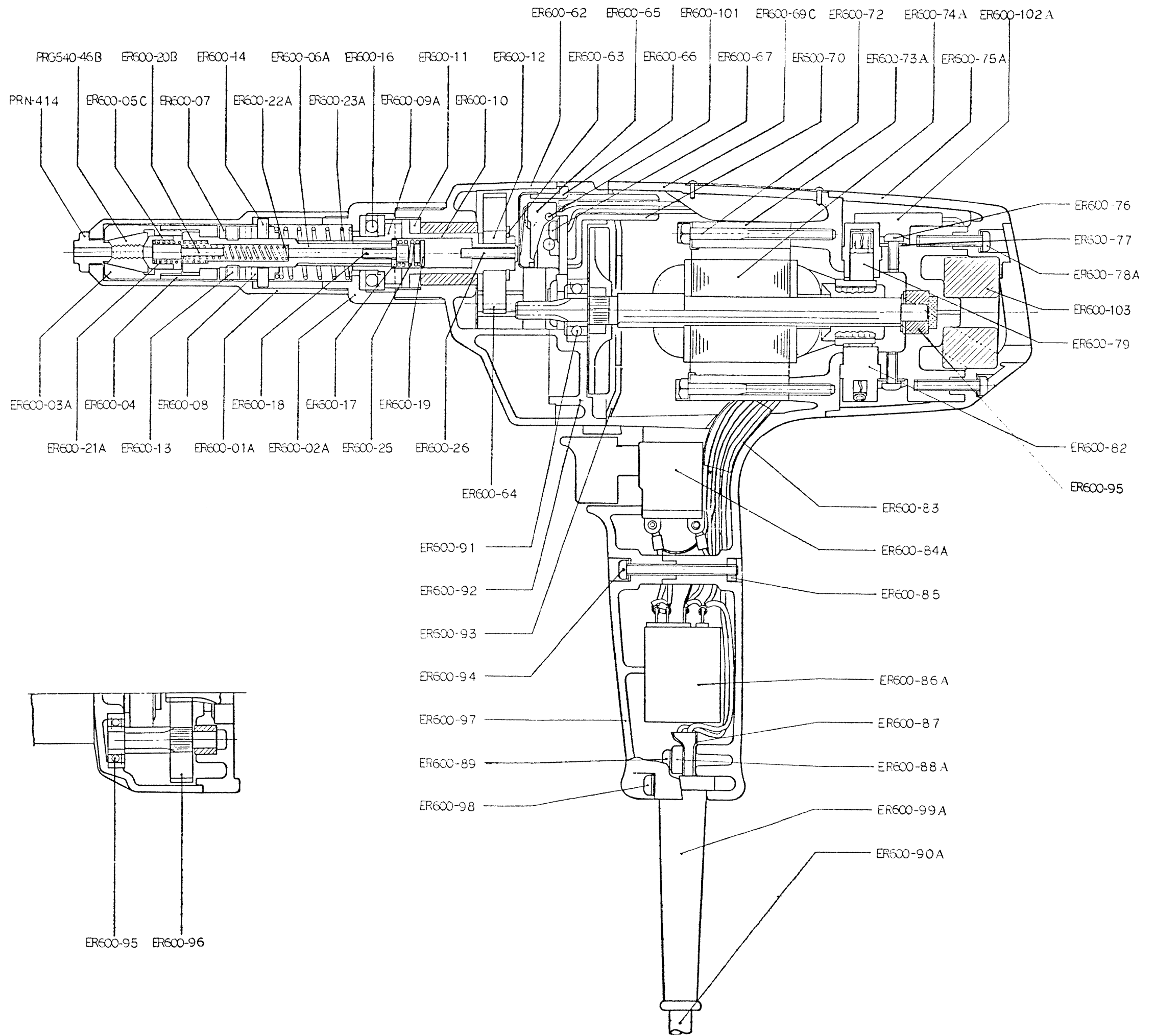
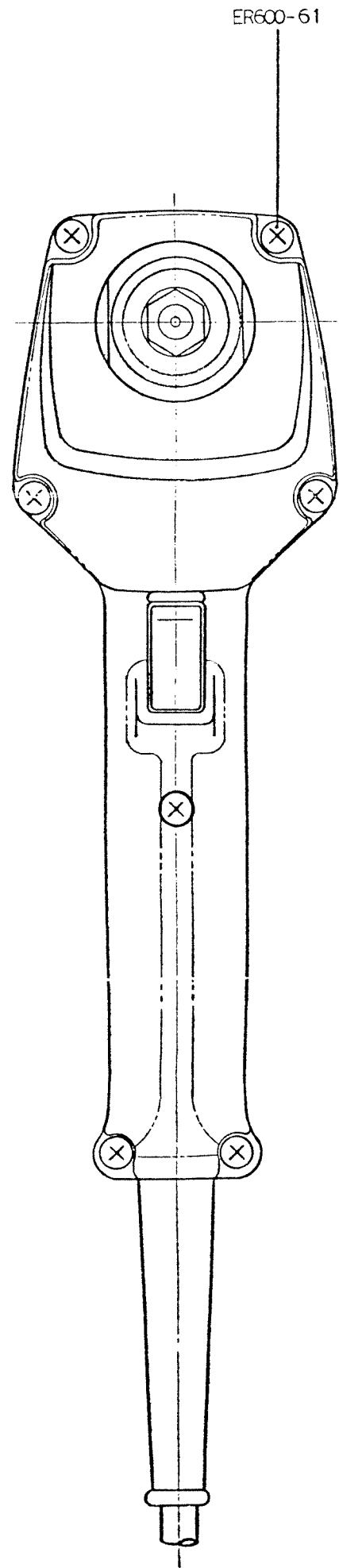
# IV. ER 600 A 分解図



パーツ No.	パーツ 名称	員数	パーツ No.	パーツ 名称	員数
ER 600 - 01 A	ノーズハウジング	1	ER 600 - 19	ガイドピンプッシャー	1
- 02 A	マストハウジング	1	- 20 B	マンドレルプッシャー	1
- 03 A	ジョーケース	1	- 21 A	ジョープッシャースプリング	1
- 04	インナーバレル	1	- 22 A	マンドレルプッシャースプリング	1
- 05 C	ジョープッシャー	1	- 23 A	クラッチプッシャースプリング	1
- 06 A	プリングヘッドスクリュー	1	- 25	ガイドピンプッシャースプリング	1
- 07	フィクストクラッチ	1	- 60 A	モーターアセンブリー	1
- 08	ムーバブルクラッチ	1	PRG 540 - 46 B	ジョー	1
- 09 A	サーキュラーギヤ	1	PRN - 414	ノーズピース $\phi 3.2$	1
- 13	ロックスクリュー	4	<b>ER 600 A 付属品</b>		
- 14	スライドピン	2	EN 600 - 22	スパナ (17)	1
- 16	スラストベアリング	1	ER 600 - 50	スパナ (12-14)	1
- 17	リチナーワッシャー	1	PRN - (514)	ノーズピース $\phi 4.0$	1
- 18	キャップスクリュー	1	PRN - (614)	ノーズピース $\phi 4.8$	1

## V. ER600A パーツリスト

パーツ No.	パ ー ツ 名 称	員数	パーツ No.	パ ー ツ 名 称	員数
ER600-01A	ノーズハウジング	1	ER600-69C	モーターハウジング	1
ER600-02A	マストハウジング	1	ER600-70	プロテクター	1
ER600-03A	ジョーケース	1	ER600-72	十字穴付六角ボルト M4×50	2
ER600-04	インナーバレル	1	ER600-73A	フィールド	1
ER600-05C	ジョープッシャー	1	ER600-74A	アーマチュア	1
ER600-06A	プリングヘッドスクリュー	1	ER600-75A	リヤカバー	1
ER600-07	フィクストクラッチ	1	ER600-76	⊕ナベ小ネジ M4×10	2
ER600-08	ムーバブルクラッチ	1	ER600-78A	⊕ナベ小ネジ M4×22	2
ER600-09A	サーキュラーギヤー	1	ER600-79	カーボンブラシ	1セット
ER600-10A	スピンドル	1	ER600-82	ブラシホルダー	2
ER600-11	ワッシャー	1	ER600-83	ビニールチューブ	1
ER600-12	キー	1	ER600-84A	メインスイッチ	1
ER600-13	ロックスクリュー	4	ER600-85	六角ナット(上2) M4	1
ER600-14	スライドピン	2	ER600-86A	リレー	1
ER600-16	スラストベアリング	1	ER600-87	ポリエチレンチューブ	1
ER600-17	リティナーワッシャー	1	ER600-88A	コードクランプ	1
ER600-18	キャップスクリュー	1	ER600-89	⊕ナベ小ネジ M4×18	2
ER600-19	ガイドピンプッシャー	1	ER600-90A	キャブタイヤコード	1
ER600-20B	マンドレルプッシャー	1	ER600-91	ボールベアリング 608LLB	1
ER600-21A	ジョープッシャーสปリング	1	ER600-92	ギヤハウジング カバーコンプリート	1
ER600-22A	マンドレルプッシャー สปリング	1	ER600-93	バッフルプレート	1
ER600-23A	クラッチプッシャー สปリング	1	ER600-94	⊕ナベ小ネジ M4×40	1
ER600-25	ガイドピンプッシャー สปリング	1	ER600-95	ボールベアリング 626LLB	2
ER600-26	ガイドピン	1	ER600-96	ギヤコンプリート 9-39	1
PRG540-46B	ジョー	1セット	ER600-97	ハンドルカバー	1
PRN 414	ノーズピース	1	ER600-98	⊕ナベ小ネジ M4×30	2
ER600 61	⊕ナベ小ネジ M4×45	4	ER600-99A	コード ガード	1
ER600-62	ギヤハウジングコンプリート	1	ER600-101	ポリカーボネートスクリュー M2.6×12	2
ER600-63	サークリップ(軸) 12	1	ER600-102A	コンデンサ	1
ER600-64	スパーギヤー 54	1	ER600-103	ラインコイル	1
ER600-65	マイクロスイッチ	1			
ER600-66	ホルダーコンプリート	1			
ER600-67	⊕ナベ小ネジ M4×12	2			





---

## ポップリベット・ファスナー株式会社

### NIPPON POP RIVETS AND FASTENERS LTD.

■ 本 社	／ 東京都千代田区紀尾井町3-6(紀尾井町パークビル8F)	〒102-0094	Tel 03-3265-7291 (代)
■ 営業部門(ポップリベット・ポップナット・カレイナット・ウエルナット・フラットナット等)			
東京営業所	／ 東京都千代田区紀尾井町3-6(紀尾井町パークビル8F)	〒102-0094	Tel 03-3265-7291 (代)
栃木営業所	／ 栃木県宇都宮市平出工業団地9-23	〒321-0905	Tel 028-613-5021 (代)
北陸営業所	／ 富山県高岡市京田462-1	〒933-0874	Tel 0766-25-7177 (代)
豊橋営業所	／ 愛知県豊橋市野依町字細田	〒441-8540	Tel 0532-25-1126 (代)
中部営業所	／ 愛知県名古屋市中東区亀の井2-269	〒465-0094	Tel 052-709-4600 (代)
大阪営業所	／ 大阪府大阪市淀川区西中島6-11-25(第10新大阪ビル1F)	〒532-0011	Tel 06-7668-1523 (代)
広島営業所	／ 広島県広島市東区光町1-10-19(日本生命広島光町ビル5F)	〒732-0052	Tel 082-568-5002 (代)
九州営業所	／ 福岡県飯塚市有安1025-7	〒820-0111	Tel 0948-88-8460 (代)
鈴鹿出張所	／ 三重県鈴鹿市西条4-48(西條ビルディング)	〒513-0809	
■ 工 場	豊橋工場	／ 愛知県豊橋市野依町字細田	〒441-8540 Tel 0532-25-1126 (代)

---

●仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

2015.10.22 改訂