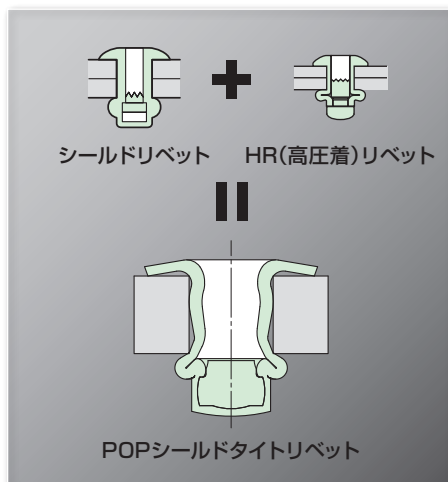


シールドリベット・HRリベットの融合  
**POP Sealed Tight Rivet**<sup>TM</sup>

新発売



リベットボディが袋状にマンドレルヘッドを覆う  
「シールドリベット」同等の…

- 高い水密性を実現 (注:リベットフランジ側)
- 座屈側からマンドレルヘッドが脱落しない

リベットボディがバルブ形状に座屈する  
「HRリベット」同等の…

- 高い圧着力を発生する
- マンドレルヘッドを締結後に強く固着、異音が発生しにくい

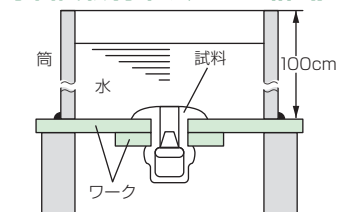


# POP<sup>®</sup> Avdel<sup>®</sup> POP Sealed Tight Rivet<sup>™</sup>

POP Sealed Tight Rivet<sup>™</sup>は、シールドリベット同等の高い水密性、HRリベット同等の高い圧着力を実現するリベットです。

## 水密試験条件・方法・結果

### 水密試験(水柱法 IPX7相当)

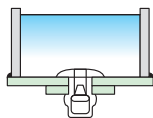


#### 試験方法:

筒と試料の締結されたワークを固定し、大気圧30分放置しワークと試料間及びリベットとマンドレルヘッド間の水漏れ度合いを目視観察しました。

試料	条件	フランジ側			座掘側		
		板厚	孔径	表面荒らし	板厚	孔径	表面荒らし
STSS-532	①	t1.2	φ4.1	なし	t1.2	φ4.1	なし
	②	t1.2	φ4.1	あり	t1.2	φ4.1	なし
STSS-648	①	t2.0	φ4.9	なし	t2.0	φ4.9	なし
	②	t2.0	φ4.9	あり	t2.0	φ4.9	なし

※表面荒らしは、#200 研磨紙で表面を削った。

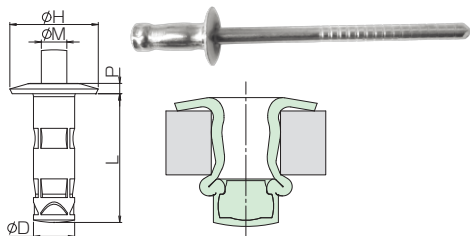


### フランジ側の水密を確認

試験結果: STSS-532は締結板厚範囲1.6~3.2(mm)に対し板厚2.4(1.2+1.2)mmで、STSS-648は締結板厚範囲3.2~4.8(mm)に対し板厚4.0(2.0+2.0)mmで検証を行い、いずれも水漏れは発生しませんでした。お客様の仕様での水密性について、ご採用前に十分にご検証いただけますよう、お願いいたします。

注①: 水密機能をご使用の場合、専用ノーズピースを必ずご利用ください。また、座掘側の加工物孔径は下限値にてお使いください。  
注②: リベットフランジのワークへの密着により止水を行っている関係上、斜め締結等により、水密機能がご心配な場合、より確実な水密機能をご有するエプトシール付きもご用意いたします。(営業担当にお問い合わせください。)

## 丸頭(D)



## 推奨締結工具

ポップリベットツール  
(空油圧)  
ProSet XT2  
ProSet XT3



ポップリベットツール  
(バッテリー)  
ProSet PB2500  
ProSet PB3400



## 推奨締結工具用ノーズピース

	ProSet XT2	ProSet XT3	ProSet PB2500	ProSet PB3400
STSS-5■用	TRM00171	締結不可	TRM00416	締結不可
STSS-6■用	※PRN614ST	PRN614ST	締結不可	TRM00417

※より能力に余裕のあるProSet XT3のご使用を推奨いたします。

## STSS

	材質	表面処理
リベットボディ	ステンレス(SUS305相当)	-
マンドレル	ステンレス(SUS410相当)	-

RoHS対応

日本製

リベット呼径 D (mm)	加工物孔径(mm)		リベット No.	推奨 締結板厚 (mm)	L (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
	フランジ側	座掘側							剪断(kN)	引張(kN)
4.0 +0.09 -0.11	4.1~4.8	4.1~4.2	532	1.6~3.2	10.7±0.4	8.4±0.4	1.0±0.2	2.3	3.2	3.8
			548	3.2~4.8	12.4±0.4	8.4±0.4	1.0±0.2	2.3		
4.8 +0.08 -0.11	4.9~6.5	4.9~5.2	632	1.6~3.2	11.8±0.4	10.3±0.4	1.2±0.2	3.0	5.0	5.5
			648	3.2~4.8	13.4±0.4	10.3±0.4	1.2±0.2	3.0		
			664	4.8~6.4	15.0±0.4	10.3±0.4	1.2±0.2	3.0		

●仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承下さい。

●無断転載禁止

■設計に際しては安全率をご考慮下さい。



ISO 9001 / TS 16949 認証取得・ISO14001 認証取得  
2017.02

# STANLEY<sup>®</sup>

## Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com  
www.popnpr.co.jp



新製品リーフレット  
一覧へアクセス!

## ポップリベットファスター株式会社

■本社 / 東京都千代田区紀尾井町3-6 (紀尾井町パークビル) 〒102-0094 Tel 03-3265-7291 (代)

■営業部門

栃木営業所 / 栃木県宇都宮市平出工業団地9-23 〒321-0905 Tel 028-613-5021 (代)

東京営業所 / 東京都千代田区紀尾井町3-6 (紀尾井町パークビル) 〒102-0094 Tel 03-3265-7291 (代)

北陸営業所 / 富山県高岡市京田462-1 〒933-0874 Tel 0766-25-7177 (代)

豊橋営業所 / 愛知県豊橋市野依町字細田 〒441-8540 Tel 0532-25-1126 (代)

中部営業所 / 愛知県岡崎市丘高道2-24 (あいおいニッセイ同和損保岡崎ビル) 〒444-0038 Tel 0564-88-4600 (代)

大阪営業所 / 大阪市淀川区西中島6-11-25 (第10新大阪ビル) 〒532-0011 Tel 06-7668-1523 (代)

広島営業所 / 広島市東区光町1-10-19 (日本生命広島光町ビル) 〒732-0052 Tel 082-568-5002 (代)

九州営業所 / 福岡県福岡市博多区博多駅東2-5-19 (サンライフ第3ビル) 〒812-0013 Tel 092-686-8622 (代)

鈴鹿出張所 / 三重県鈴鹿市西条4-48 (西条ビルディング) 〒513-0809

■工場 豊橋工場 / 愛知県豊橋市野依町字細田 〒441-8540 Tel 0532-25-1126 (代)

御津工場 / 愛知県豊川市御津町佐藤字2号地 〒441-0304