



- (EN) Hydro-Pneumatic Power Tool
- (BG) Хидро-пневматичен електроинструмент
- (HR) Hidro-pneumatski električni alat
- (CZ) Hydropneumatické nářadí
- (RO) Unealtă hidro-pneumatică
- (HU) Hidropneumatikus szerszámgép
- (SK) Hydro-pneumatické elektrické náradie
- (SL) Hidro-pnevmatsko električno orodje
- (RU) Гидропневматический электроинструмент
- (AR) الأداة الكهروبيائية المائية الهوائية
- (LV) Hidropneimatiskais elektroinstruments
- (LT) Hidraulinis-pneumatinis elektrinis įrankis
- (ET) Hüdorpneumaatiline tööriist
- (EL) Υδραυλικό-πνευματικό εργαλείο ισχύος
- (TR) Hidro-Pnömatik Elektrikli Alet



07287 Structural Rivet Tool

Hydro-Pneumatic Power Tool

©2021 STANLEY Black & Decker
All rights reserved.

The information provided may not be reproduced and/or made public in any way and through any means (electronically or mechanically) without prior explicit and written permission from STANLEY Engineered Fastening. The information provided is based on the data known at the moment of the introduction of this product. STANLEY Engineered Fastening pursues a policy of continuous product improvement and therefore the products may be subject to change. The information provided is applicable to the product as delivered by STANLEY Engineered Fastening. Therefore, STANLEY Engineered Fastening cannot be held liable for any damage resulting from deviations from the original specifications of the product.

The information available has been composed with the utmost care. However, STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability with respect to any faults in the information nor for the consequences thereof. STANLEY Engineered Fastening will not accept any liability for damage resulting from activities carried out by third parties. The working names, trade names, registered trademarks, etc. used by STANLEY Engineered Fastening should not be considered as being free, pursuant to the legislation with respect to the protection of trade marks.

CONTENT

1. SAFETY DEFINITIONS	3
1.1 GENERAL SAFETY RULES	3
1.2 PROJECTILE HAZARDS	3
1.3 OPERATING HAZARDS	4
1.4 REPETITIVE MOTIONS HAZARDS	4
1.5 ACCESSORY HAZARDS	4
1.6 WORKPLACE HAZARDS	4
1.7 NOISE HAZARDS	4
1.8 VIBRATION HAZARDS	4
1.9 ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR PNEUMATIC & HYDRAULIC POWER TOOLS	5
2. SPECIFICATIONS	6
2.1 PLACING TOOL SPECIFICATIONS	6
2.2 TOOL DIMENSIONS	7
3. INTENT OF USE	8
3.1 TOOL SELECTION	8
4. PUTTING INTO SERVICE	9
4.1 AIR SUPPLY	9
4.2 PRINCIPLE OF OPERATION	10
5. NOSE ASSEMBLIES	11
5.1 FITTING INSTRUCTIONS	11
5.2 07287 NOSE ASSEMBLY COMPONENTS	11
5.3 SELECTION TABLES Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® and Hemlok®	12
5.4 SERVICE INSTRUCTIONS	13
6. ACCESSORIES	14
6.1 ACCESSORIES	14
6.2 SIDE EJECTION ADAPTOR	14
6.3 QUICK CONNECT KIT	15
7. SERVICING THE TOOL	16
7.1 DAILY SERVICING	16
7.2 WEEKLY SERVICING	16
7.3 SERVICE KIT	16
7.4 MAINTENANCE	17
7.5 STEM CATCHER UNIT	17
7.6 PISTON ASSEMBLY	17
7.7 TRIGGER ASSEMBLY	17
7.8 CABINET	17
7.9 PUSH AND PULL INTENSIFIERS	18
7.10 PRESSURE REGULATOR AND FILTER ASSEMBLY	18
7.11 AIR PRESSURE INDICATOR ASSEMBLY	18
7.12 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 SAFETY DATA	18
7.13 PROTECTING THE ENVIRONMENT	18

8. GENERAL ASSEMBLIES	19
8.1 GENERAL ASSEMBLY OF HANDLE AND UMBILICAL	19
8.2 GENERAL ASSEMBLY OF CABINET 07287-03200	21
8.3 GENERAL ASSEMBLY OF PUSH INTENSIFIER 07005 -10113	23
8.4 GENERAL ASSEMBLY OF PULL INTENSIFIER 07005 - 10112	24
9. PRIMING	25
9.1 OIL DETAILS	25
9.2 HYPIN® VG 32 OIL SAFETY DATA	25
9.3 PRIMING PROCEDURCE.....	25
9.4 ALTERNATIVE PRIMING PROCEDURCE.....	26
10. FAULT DIAGNOSIS	27
10.1 SYMPTOM POSSIBLE CAUSE AND REMEDY	27
11. EC DECLARATION OF CONFORMITY	28
12. UK DECLARATION OF CONFORMITY	29
13. PROTECT YOUR INVESTMENT!	30



This instruction manual must be read by any person installing or operating this tool with particular attention to the following safety rules.



Always wear impact-resistance eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.



Use hearing protection in accordance with employee's instructions and as required by occupational health and safety regulations.



Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts and abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.

1. SAFETY DEFINITIONS

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation, which, if not avoided, will result in death or serious injury.



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation, which, if not avoided, could result in death or serious injury.



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation, which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.



CAUTION: Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

Improper operation or maintenance of this product could result in serious injury and property damage. Read and understand all warnings and operating instructions before using this equipment. When using power tools, basic safety precautions must always be followed to reduce the risk of personal injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

1.1 GENERAL SAFETY RULES

- For multiple hazards, read and understand the safety instructions before installing, operating, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near the tool. Failure to do so can result in serious bodily injury.
- Only qualified and trained operators must install, adjust or use the tool.
- DO NOT use outside the design intent of placing STANLEY Engineered Fastening Blind Rivets.
- Use only parts, fasteners and accessories recommended by the manufacturer.
- DO NOT modify the tool. Modification can reduce the effectiveness of safety measures and increase the risks to the operator. Any modification to the tool undertaken by the customer will be customer's entire responsibility and void any applicable warranties.
- Do not discard the safety instructions; give them to the operator.
- Do not use the tool if it has been damaged.
- Prior to use, check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that affects the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Remove any adjusting key or wrench before use.
- Tools shall be inspected periodically to verify that the ratings and markings required by this part of ISO 11148 are legibly marked on the tool. The employer/user shall contact the manufacturer to obtain replacement marking labels when necessary.
- The tool must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained personnel. Any dismantling procedure will be undertaken only by trained personnel. Do not dismantle this tool without prior reference to the maintenance instructions.

1.2 PROJECTILE HAZARDS

- Disconnect the air supply from the tool before performing any maintenance, attempting to adjust, fit or remove a nose assembly or accessories.
- Be aware that failure of the work piece or accessories or even of the inserted tool itself can generate high- velocity projectiles.
- Always wear impact-resistant eye protection during operation of the tool. The grade of protection required should be assessed for each use.
- The risks to others should also be assessed at this time.
- Ensure that the work piece is securely fixed.
- Check that the means of protection from ejection of fastener and/or mandrel is in place and operative.
- DO NOT use the tool without mandrel collector installed.
- Warn against the possible forcible ejection of mandrels from the front of the tool.
- DO NOT operate a tool that is directed towards any person(s).

1.3 OPERATING HAZARDS

- Use of the tool can expose the operator's hands to hazards, including crushing, impacts, cuts, abrasions and heat. Wear suitable gloves to protect hands.
- Operators and maintenance personnel shall be physically able to handle the bulk, weight and power of the tool.
- Hold the tool correctly; be ready to counteract normal or sudden movements and have both hands available.
- Keep tool handles dry, clean and free from oil and grease.
- Maintain a balanced body position and secure footing when operating the tool.
- Release the start-and-stop device in the case of an interruption of the air supply.
- Use only lubricants recommended by the manufacturer.
- Contact with hydraulic fluid should be avoided. To minimize the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly if contact occurs.
- Material Safety Data Sheets for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier.
- Avoid unsuitable postures, as it is likely for these positions not to allow counteracting of normal or unexpected movement of the tool.
- If the tool is fixed to a suspension device, make sure that the fixation is secure.
- Beware of the risk of crushing or pinching if nose equipment is not fitted.
- DO NOT operate tool with the nose casing removed.
- Adequate clearance is required for the tool operator's hands before proceeding.
- When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger to avoid inadvertent activation.
- DO NOT abuse the tool by dropping or using it as a hammer.

1.4 REPETITIVE MOTIONS HAZARDS

- When using the tool, the operator can experience discomfort in the hands, arms, shoulders, neck or other parts of the body.
- While using the tool, the operator should adopt a comfortable posture whilst maintaining a secure footing and avoiding awkward or off-balance postures. The operator should change posture during extended tasks; this can help avoid discomfort and fatigue.
- If the operator experiences symptoms such as persistent or recurring discomfort, pain, throbbing, aching, tingling, numbness, burning sensations or stiffness, these warning signs should not be ignored. The operator should tell the employer and consult a qualified health professional.

1.5 ACCESSORY HAZARDS

- * Disconnect the tool from the air supply before fitting or removing the nose assembly or accessory.
- * Use only sizes and types of accessories and consumables that are recommended by the manufacturer of the tool; do not use other types or sizes of accessories or consumables.

1.6 WORKPLACE HAZARDS

- * Slips, trips and falls are major causes of workplace injury. Be aware of slippery surfaces caused by use of the tool and of trip hazards caused by the air line or hydraulic hose.
- * Proceed with care in unfamiliar surroundings. There can be hidden hazards, such as electricity or other utility lines.
- * The tool is not intended for use in potentially explosive atmospheres and is not insulated against contact with electric power.
- * Ensure that there are no electrical cables, gas pipes, etc., which can cause a hazard if damaged by use of the tool.
- * Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

1.7 NOISE HAZARDS

- Exposure to high noise levels can cause permanent, disabling hearing loss and other problems, such as tinnitus (ringing, buzzing, whistling or humming in the ears). Therefore, risk assessment and the implementation of appropriate controls for these hazards are essential.
- Appropriate controls to reduce the risk may include actions such as damping materials to prevent work pieces from "ringing".
- Use hearing protection in accordance with employer's instructions and as required by occupational health and safety regulations.
- Select, maintain and replace the consumable/inserted tool as recommended in the instruction handbook, to prevent an unnecessary increase in noise.

1.8 VIBRATION HAZARDS

- Exposure to vibration can cause disabling damage to the nerves and blood supply of the hands and arms.
- Wear warm clothing when working in cold conditions and keep your hands warm and dry.
If you experience numbness, tingling, pain or whitening of the skin in your fingers or hands, stop using the tool, tell your employer and consult a physician.

- Where possible, support the weight of the tool in a stand, tensioner or balancer, because a lighter grip can then be used to support the tool.
- Operate and maintain the assembly power tool for blind rivets as recommended in the instruction's handbook, to prevent an unnecessary increase in vibration levels.
- Select, maintain and replace the consumable/inserted tool as recommended in the instruction handbook, to prevent an unnecessary increase in vibration levels.
- Hold the tool with a light but safe grip, taking account of the required hand reaction forces, because the risk from vibration is generally greater when the grip force is higher.

1.9 ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR PNEUMATIC & HYDRAULIC POWER TOOLS

- The operating supply air must not exceed 7 bar (102 PSI).
- Air under pressure can cause severe injury.
- Never leave operating tool unattended. Disconnect air hose when tool is not in use, before changing accessories or when making repairs.
- Never direct air at yourself or anyone else.
- Whipping hoses can cause severe injury. Always check for damaged or loose hoses and fittings.
- Prior to use, inspect airlines for damage, all connections must be secure. Do not drop heavy objects on hoses. A sharp impact may cause internal damage and lead to premature hose failure.
- Cold air shall be directed away from hands.
- Whenever universal twist couplings (claw couplings) are used, lock pins shall be installed and whip check safety cables shall be used to safeguard against possible hose-to-tool or hose-to-hose connection failure.
- DO NOT lift the placing tool by the hose. Always use the placing tool handle.
- Vent holes must not become blocked or covered.
- Keep dirt and foreign matter out of the hydraulic system of the tool as this will cause the tool to malfunction.
- Oil under pressure can cause severe injury.
- Prior to use, inspect hydraulic hoses for damage. All hydraulic connections must be clean, fully engaged and tight before operation. Do not drop heavy objects on hoses. A sharp impact may cause internal damage and lead to premature hose failure.
- DO NOT pull or move the intensifier unit using the hoses. Always use the unit handle.
- Use only clean oil and filling equipment.
- Only recommended hydraulic fluids may be used.
- Maximum temperature of the hydraulic fluid at the inlet is 100°C (212°F).

2. SPECIFICATIONS

2.1 PLACING TOOL SPECIFICATIONS

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar (72.5-101.5 psi)
Free Air Volume Required	@ 5.5 bar (80 psi)	18.5 litres
Stroke	Minimum Under load	29 mm (1.14 in)
	Free Cycling	32 mm (1.26 in)
Pull Force	@ 5.5 bar (80 psi)	32.4 kN
Cycle time	Approximately	1.7 seconds
Piston Weight	(without nose equipment)	1.47 kg(3.23 lb)
Total Weight	Pistol and Intensifier (without nose equipment)	40 kg(88 lb)

Noise values determined according to noise test code ISO 15744 and ISO 3744.		7287
A-weighted sound power level dB(A), L_{WA}	Uncertainty noise: $k_{WA} = 3.0$ dB(A)	88.3 dB(A)
A-weighted emission sound pressure level at the work station dB(A), L_{pA}	Uncertainty noise: $k_{pA} = 3.0$ dB(A)	82.8 dB(A)
C-weighted peak emission sound pressure level dB(C), $L_{pC,peak}$	Uncertainty noise: $k_{pC} = 3.0$ dB(C)	84.7 dB(C)

Vibration values determined according to vibration test code ISO 20643 and ISO 5349.		7287
Vibration emission level, a_{hd} :	Uncertainty vibration: $k = 1.609$ m/s ²	5.631 m/s ²
Declared vibration emission values in accordance with EN 12096		

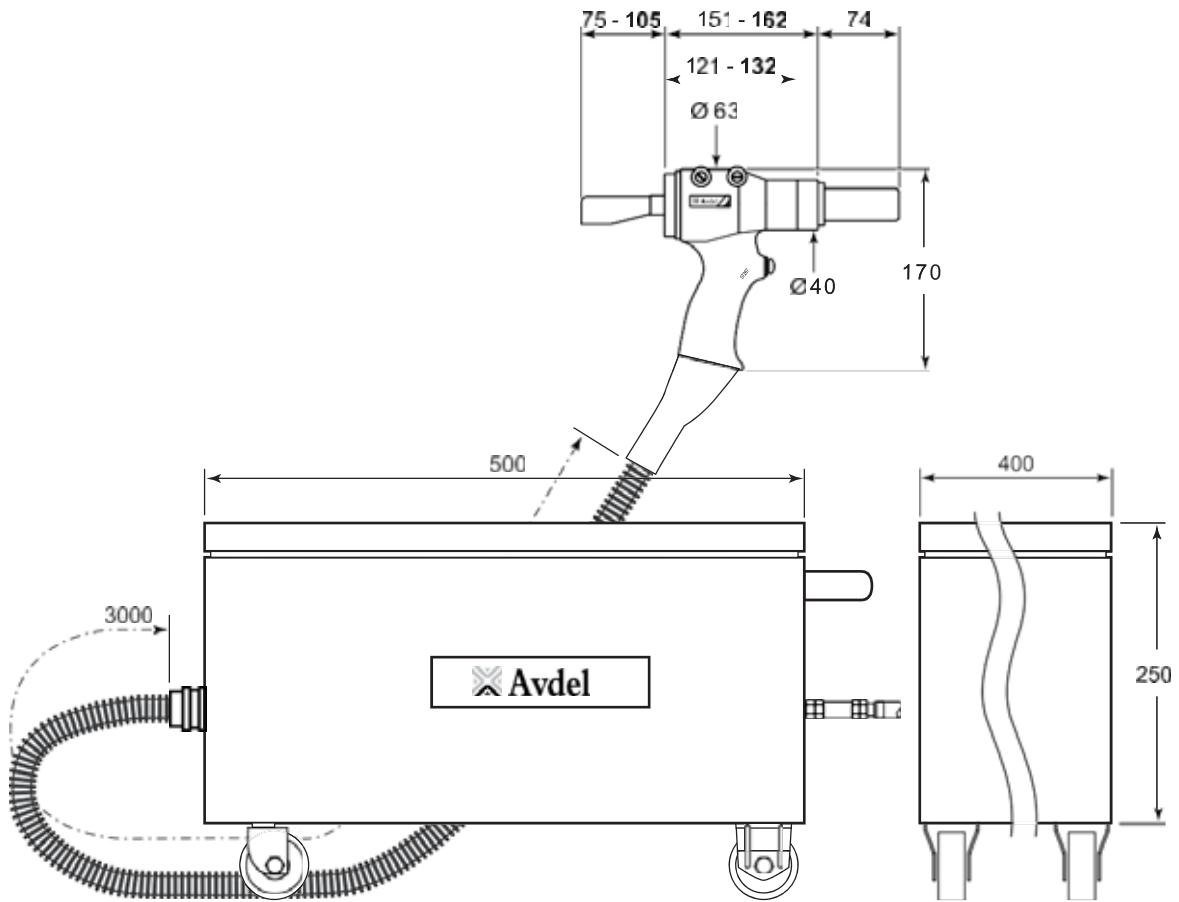
2.2 TOOL DIMENSIONS

Fig 1

Dimensions shown in bold are with the piston in the rear position.
Dimensions are in inches millimeters.

3. INTENT OF USE

The hydro-pneumatic 07287 tool is designed to place Stanley Engineered Fastening lockbolt and break stem fasteners at high speed making it ideal for batch or flow-line assembly in a wide variety of applications throughout all industries.

The 07287 consists of a remote intensifier or split tool concept with a Pistol Grip head, Air Oil Intensifiers and Steel Enclosure (see pages 9, 22, 23, 25 and 26).

Pistol Grip type head fitted with a pintail deflector is the standard tool for which a stem catching option and a side ejection accessory are available (see details page 19). It is also possible to order the base tool only (part number 07287-00200 3m or 07287-00300 5m) which will not be fitted with a nose assembly.

DO NOT use under wet conditions or in the presence of flammable liquids or gases.

3.1 TOOL SELECTION

FASTENER		NOSE TIP	ADAPTOR	NOSE ASSEMBLY			NOSE ASSEMBLY DATASHEET
Name	Diameter	Part Number	Part Number	Part Number	Dim. 'A'	Dim. 'B'	Part Number
AVBOLT*	ø4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø4,8 mm (3/16")	Vertical Flats	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø4,8 mm (3/16")	Horizontal Flats	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Vertical Flats	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Horizontal Flats	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Horiz. Flats (Stepped) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Round	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Horizontal Flats	-	07220-02700		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Horiz. Flats (Stepped) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Round	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Round	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Round (Stepped) ¹	-	07220-03500		27 mm	-
ø10 mm (3/8")	Short	-	07220-06100		27 mm	-	
AVSEAL* II	ø16 mm	See DATASHEET		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
INTERLOCK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
MAXLOK*	ø4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
MONOBOLT*	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT*	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Stepped anvils give a less severe deformation of the collars thus allowing placing of Avdelok® in softer materials like plastics, wood, etc.

² 120° Full Segment type.

4. PUTTING INTO SERVICE

⚠ IMPORTANT - READ THE SAFETY RULES ON PAGE 4 & 6 CAREFULLY BEFORE PUTTING INTO SERVICE.

Before Use

- Select relevant size nose equipment and install.
- Connect the placing tool to the air supply. Test pull and return cycles by depressing and releasing the trigger 6.

⚠ CAUTION - Correct supply pressure is important for proper function of the installation tool. Personal injury or damage to equipment may occur without correct pressures. The supply pressure must not exceed that listed in the placing tool specification

4.1 AIR SUPPLY

All tools are operated with compressed air. The pressure regulator in the cabinet is set to an optimum pressure of 5.25 bar. Regardless of the air inlet pressure, the pressure gauge in the cabinet will show 5.25 bar maximum. The pressure regulator in the cabinet must not be adjusted under any circumstances. In addition, we recommend the use of external pressure regulators and automatic oiling/filtering systems on the main air supply. These should be fitted within 3 meters of the tool (see diagram below) to ensure maximum tool life and minimum tool maintenance.

⚠ CAUTION - The pressure regulator in the cabinet is set to 5.25 bar.

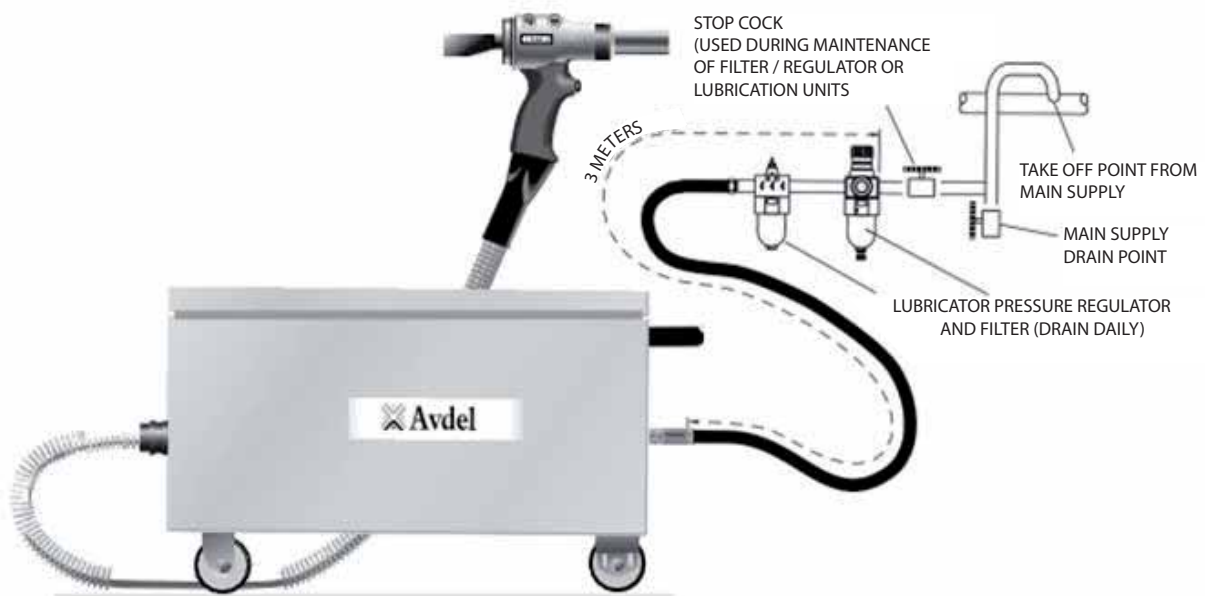
⚠ CAUTION - The pressure regulator must not be adjusted under any circumstances.

⚠ CAUTION - The safety valve in the cabinet is set to 5.25 - 5.30 bar.

⚠ CAUTION - The safety valve must not be adjusted under any circumstances.

Air supply hoses should have a minimum working effective pressure rating of 150% of the maximum pressure produced in the system or 10 bar, whichever is the highest. Air hoses should be oil resistant, have an abrasion resistant exterior and should be armoured where operating conditions may result in hoses being damaged. All air hoses MUST have a minimum bore diameter of 6.4 mm or 1/4 inch.

Read servicing daily details page 15.



4.2 PRINCIPLE OF OPERATION

OPTION 1

- Ensure that the correct nose equipment is fitted.
- Connect the tool to the air supply
- Insert the fastener body squarely into the prepared hole of the application.
- Apply the tool to the protruding fastener stem.
- Fully operate the trigger. The tool cycle will ensure the fastener is placed.

OPTION 2

- Ensure that the correct nose equipment is fitted
- Connect the tool to the air supply.
- Insert the fastener stem into the nose of the tool.
- Insert the tool with fastener squarely into the prepared hole of the application.
- Fully operate the trigger. The tool cycle will ensure the fastener is placed.

5. NOSE ASSEMBLIES

It is essential that the correct nose assembly is fitted prior to operating the tool. By knowing your original complete tool part number or the details of the fastener to be placed, you will be able to order a new complete nose assembly using the selection tables on pages 11 and 12.

5.1 FITTING INSTRUCTIONS

⚠ CAUTION - The air supply must be disconnected when fitting or removing nose assemblies unless specifically instructed otherwise.

- Lightly coat the jaws with Moly lithium grease.
- Drop Jaws 5 into Jaw Housing 4 or Chuck Collet 3, depending on whether you have a short or long nose assembly (see table opposite for identification).
- Insert Jaw Spreader 7 into Jaw Housing 4 (locating in the 'V' shape formed by the jaws) or insert front Spring Guide 6 into Chuck Collet 3.
- Locate Buffer 8 on Jaw Spreader 7.
- Locate Spring 9 onto Jaw Spreader 7 or onto Front Spring Guide 6.
- On long nose assemblies, screw Rear Spring Guide 10 into Chuck Collet 3.
- Fit Locking Ring 11 onto the end plug of the tool.
- Holding tool pointing down, screw on the assembled jaw housing or chuck collet onto the end plug and tighten with spanner.
- Screw Nose Tip 1 into Nose Casing 2.
- Place Nose Casing 2 over Jaw Housing 4 or Chuck Collet 3 and screw onto tool, tightening with spanner.

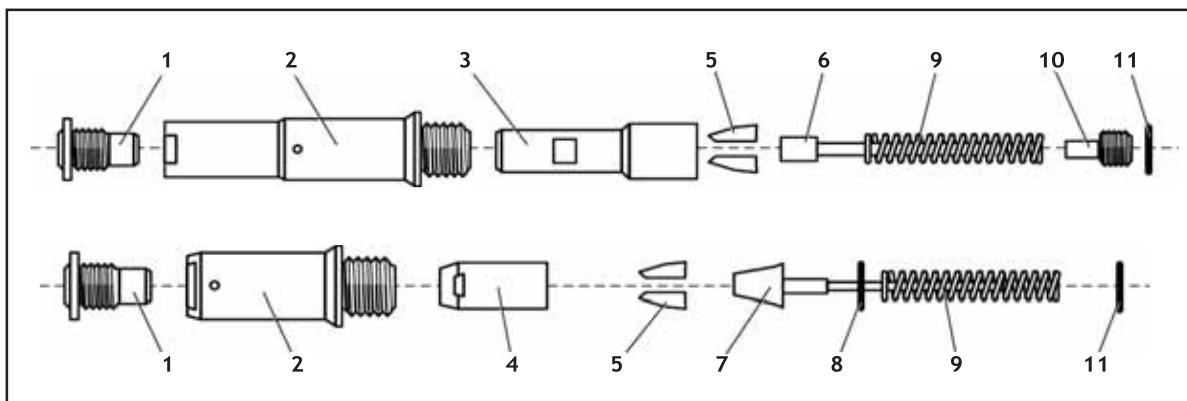


Fig.2

5.2 07287 NOSE ASSEMBLY COMPONENTS

This table lists nose assemblies. Each nose assembly represents a unique assembly of components, which can be ordered individually. Component numbers refer to the illustration above. We recommend some stock as items will need regular replacement. Read the Nose Assemblies Servicing Instructions opposite carefully. All nose assemblies also include a locking ring 11 part number 07340-00327.

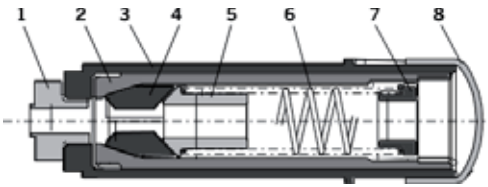
NOSE ASSY	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

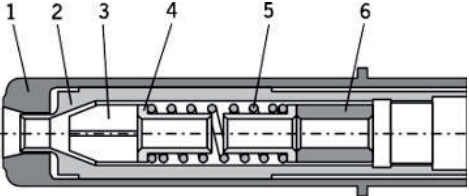
NOSE ASSY	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

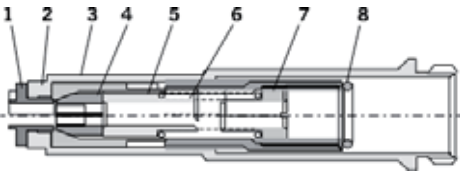
5.3 SELECTION TABLES Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® and Hemlok®

NOSE ASSEMBLIES

Selection Tables for Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® and Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 with full segment jaws 73411-05012)				
	ITEM	DESCRIPTION	PART N°	QTY
	1	NOSE TIP	07220-07101	1
	2	JAW HOUSING	07220-06304	1
	3	NOSE CASING	07220-07202	1
	4	JAWS	73411-05001	1 SET
	5	JAW SPREADER	07220-06302	1
	6	SPRING	07220-06305	1
	7	SPRING GUIDE	07220-06301	1
	8	DUST COVER	07220-02108	1

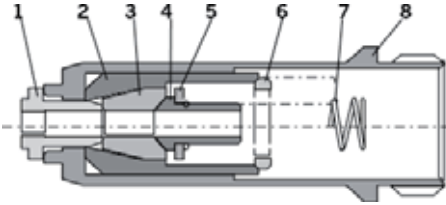
AVDELOK®							
	DESCRIPTION	ANVIL	CHUCK COLLET	CHUCK JAWS	SPRING GUIDE	SPRING	SPACER
	NOSE ASSY	1	2	3	4	5	6
	07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604

AVTAINER® 07498-00800				
	ITEM	DESCRIPTION	PART No	QTY
	1	NOSE TIP	07498-00802	1
	2	NOSE CASING	07498-00501	1
	3	CHUCK COLLET	07498-00801	1
	4	JAWS	07220-02302	1 SET
	5	SPRING GUIDE	07498-00803	1
	6	SPRING	07500-02005	1
	7	THREADED SPRING GUIDE	07498-00503	1
	8	LOCKING RING	07340-00327	1

MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100					
	ITEM	DESCRIPTION	07610-02000 PART N°	07610-02000 PART N°	QTY
 <p><i>Anvils are stamped "3/16M" or "1/4M" to aid identification</i></p>	1	ANVIL	07610-02001	07610-02101	1
	2	CHUCK COLLET	07610-02002	07610-02102	1
	3	CHUCK JAWS	07610-02003	07610-02103	1 SET
	4	SPRING	07610-02107	07610-02107	1
	5	SPRING GUIDE	07220-02104	07220-02104	1
	6	FRICITION RING	07610-02004	07610-02004	1

NOSE ASSEMBLIES**Selection Tables for Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® and Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000			
ITEM	DESCRIPTION	PART N°	QTY
1	NOSE TIP	07612-02001	1
2	JAW HOUSING	07612-02003	1
3	JAWS	07612-02002	1 SET
4	JAW SPREADER	07498-04502	1
5	BUFFER	07498-03003	1
6	LOCKING RING	07340-00327	1
7	SPRING	07500-00418	1
8	NOSE CASING	07340-00306	1

**5.4 SERVICE INSTRUCTIONS**

Nose assemblies should be serviced at weekly intervals.

- Remove the complete nose assembly using the reverse procedure to the 'Fitting instructions'.
- Any worn or damaged part should be replaced by a new part.
- Particularly check wear on jaws.
- Ensure Jaw Spreader 7 assembly tube (where fitted) or Front Spring Guide 6 is not distorted.
- Check Spring 9 is not distorted.
- Assemble according to fitting instructions.

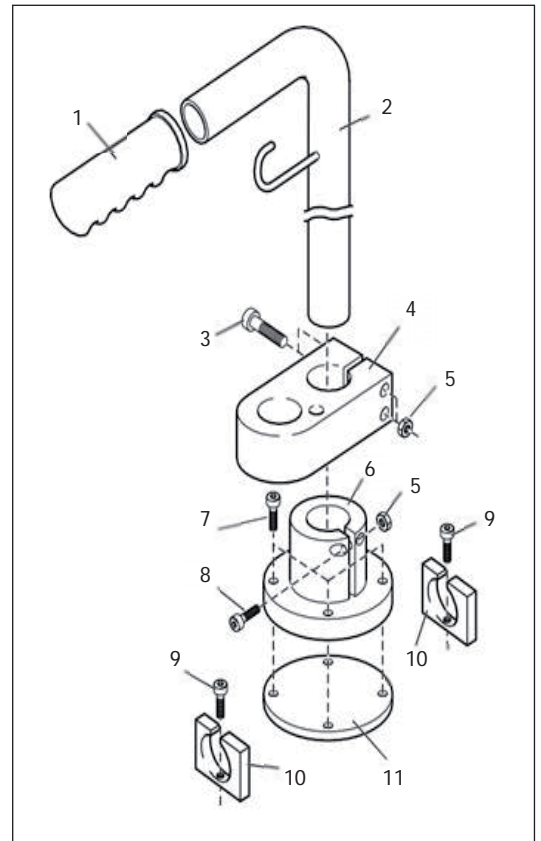
Item numbers in **bold** refer to the Nose Assembly drawing on page 11.

6. ACCESSORIES

6.1 ACCESSORIES

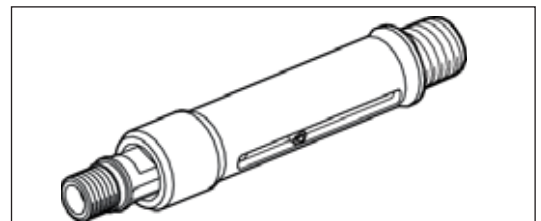
This kit enables an easier handling of the cabinet around the workplace and allows the tool pistol to be stored in a convenient position.

07265-09500 PARTS LIST				
ITEM	PART N°			-
1	07265-09501	RUBBER HANDLE	1	-
2	07265-09502	TUBE WITH HOOK	1	-
3	07265-09504	M5 BOLTS	2	-
4	07265-09503	HOLSTER	1	-
5	07265-09505	M5 NUTS	3	-
6	07265-09508	BASE	1	-
7	07265-09507	M5 BOLT	4	-
8	07265-09506	M5 BOLT	1	-
9	07265-09512	M5 BOLT	2	-
10	07265-09511	CLIPS	2	-
11	07265-09509	PLATE	1	-



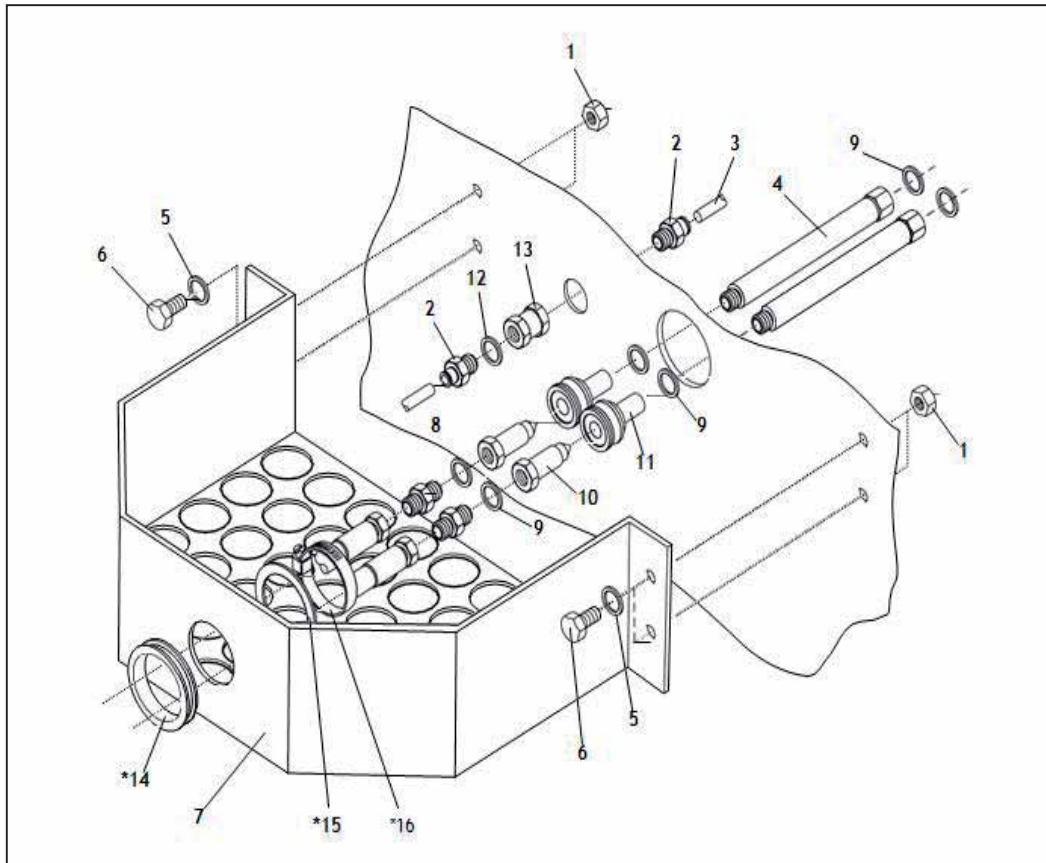
6.2 SIDE EJECTION ADAPTOR

When fitted between the tool and the nose assembly, this accessory forces fastener stems to eject at the front of the tool. Choose the correct part number according to the stem diameter of the fastener.



6.3 QUICK CONNECT KIT

This kit enables rapid connection of the handle and hose to the cabinet.









Parts List of Quick Connect Kit 07267-01250

07267-01250 PARTS LIST				
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07265-03206	NUT	4	-
2	07265-03269	CONNECTION	4	-
3	07265-03295	AIR HOSE EXTENSION	1	-
4	07265-09296	OIL HOSE EXTENSION	2	-
5	07265-03204	WASHER	4	-
6	07265-03205	SCREW	4	-
7	07265-03275	TRAY	1	-
8	07267-01022	NIPPLE	2	-
9	07265-02031	WASHER	6	-
10	07265-03278	QUICK FITTING NIPPLE	2	-
11	07267-03277	QUICK FITTING COUPLER	2	-
12	07265-03272	WASHER	1	-
13	07265-03221	CONNECTOR	2	-
* 14	07267-03251	RUBBER RING	1	-
* 15	07267-03252	SPACER WASHER	1	-
* 16	07265-03292	CLAMP	1	-

*These items are part of the Base Tool and are not part of the Quick Connect Kit

7. SERVICING THE TOOL

Regular servicing should be carried out and a comprehensive inspection performed annually or every 500000 cycles, whichever is sooner.

-  **CAUTION - Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts.**
-  **CAUTION - Before maintenance, remove any dangerous substances that may have accumulated due to work processes.**
-  **CAUTION - The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.**
-  **CAUTION - The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.**
-  **CAUTION - The tool shall be examined regularly for damage and malfunction.**
-  **CAUTION - Read Safety Instructions on page 4 to 6.**

7.1 DAILY SERVICING

- Daily, before use or when first putting the tool into service, pour a few drops of clean, light lubricating oil into the air inlet of the tool if no lubricator is fitted on air supply. If the tool is in continuous use, the air hose should be disconnected from the main air supply and the tool lubricated every two to three hours.
- Check for air leaks. If damaged, hoses and couplings should be replaced by new items.
- If there is no filter on the pressure regulator, bleed the air line to clear it of accumulated dirt or water before connecting the air hose to the tool. If there is a filter, drain it.
- Check that the nose equipment is correct.
- Check oil level in intensifier's reservoir. If necessary top up with the prescribed priming oil.

7.2 WEEKLY SERVICING

- Dismantle and clean nose assembly, with special attention to the jaws. Lubricate with Moly Lithium grease EP 3753 before assembling.
- Check for oil leaks and air leaks in the air supply hose and fittings.

For all servicing we recommend the use of the service kit (part number 07900-02670).

7.3 SERVICE KIT

Service Kit 07900-02670		
Part Number	Description	Qty
07900-00589	SPREADER	1
07900-00590	PUSHER	1
07900-00591	BULLET	1
07900-00592	GAUGE	1

7.4 MAINTENANCE

Every 500,000 cycles the tool should be completely dismantled and components replaced where worn, damaged or when recommended. All 'O' rings and seals should be replaced with new ones and lubricated with Moly Lithium Grease EP3753 before assembling.

- ⚠ WARNING - Read Safety Instructions on page 4 to 6.**
- ⚠ WARNING - The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.**
- ⚠ WARNING -The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.**
- ⚠ WARNING -The tool shall be examined regularly for damage and malfunction.**

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly and Parts List on pages 22 and 23.

- The airline must be disconnected before any servicing or dismantling is attempted unless specifically instructed otherwise.
- It is recommended that any dismantling operation be carried out in clean conditions.
- Prior to dismantling the tool it is necessary to remove the nose assembly. For simple removal instructions see the Nose Assemblies section on pages 10 and 11.
- Remove Bleed Screw **18** and Washer **19** from the tool handle and drain oil from tool.
- For total tool servicing we advise that you proceed with dismantling of sub-assemblies in the order shown overleaf.
- To disconnect Oil Hose **26** and Air Hose **27** from the tool handle, lower Sleeve **22** to gain access to the hoses.
- Disconnect air hose by pushing and releasing the quick release connector. Using two spanners, undo oil hose at Connector **21**, leaving the connector attached to the tool handle. Remove the tool handle.

The potentially dangerous substances that could have deposited on the machine as a result of work processes must be removed before maintenance.

7.5 STEM CATCHER UNIT

Item numbers in **bold** refer to the Stem Catcher Unit drawing on page 19.

- To remove the stem catcher assembly from the tool, loosen three Screws **1** and slide stem catcher Adaptor **8** together with the stem catcher from off of the Stop Cover **3*** (*on pages 22 and 23).
- Remove two Screws **2** and separate the stem catcher assembly from stem catcher adaptor.
- Assemble in reverse order of dismantling.

7.6 PISTON ASSEMBLY

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly and Parts List on pages 22 and 23.

- Grip tool Handle **1** in a vice fitted with soft jaws and, using a spanner on the flats of the protrusion on Stop Cover **3**, unscrew stop cover, together with 'O' Ring **12**.
- Remove 'O' Ring **12** from groove on outer diameter of Stop Cover **3** and remove Seal **11** from inner diameter.
- Using circlip pliers, remove Circlip **17** from Piston **2** and withdraw Deflector Support **4** and Spring **5**.
- Push Piston **2** out of rear of tool (some oil will be ejected from tool during this action).
- Using circlip pliers, remove Circlip **16** from tool handle and remove Lip Seal **10**.
- Remove 'O' Ring **14** and Graphite Ring **13** from Piston **2**.
- Assemble in reverse order of dismantling, ensuring that Seals **10, 11, 14** and Graphite Ring **13** are assembled the correct way round as shown on page 21.
- Use piston insertion tool* to install the piston.

7.7 TRIGGER ASSEMBLY

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 22-23.

- Using a spanner, undo Locknut **7** and remove Trigger **6**, 'O' Ring **15** and Spring **8** from Handle **1**.
- Assemble in reverse order of dismantling.

7.8 CABINET

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on page 23.

- The cabinet comprises two Intensifiers **4** and **25**, a pilot Valve **23**, a Pressure Regulator and Filter Assembly **45** and an Air Pressure Indicating Assembly **53** together with the air hoses internal to the cabinet.
- Servicing is limited to removal/replacement of complete assemblies and the renewal of seals within the pilot valve.
- To dismantle the cabinet it is necessary to extract the Base Plate **61** and the components installed on it. This is possible after disconnecting all hoses and removing items restricting the withdrawal of the base plate.

* Item included in the service kit.

7.9 PUSH AND PULL INTENSIFIERS

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 25-26.

- To remove Intensifiers **4, 25** and Oil Reservoir **36**, disconnect the oil hose using two spanners, (be prepared for oil spillage from hose/ intensifier), then remove the hoses (quick release connectors) connecting the intensifier to the pilot valve.
- Using a spanner, remove the two nuts and associated washers securing the intensifier to the base plate.
- Lift intensifier clear of cabinet.
- Replacement is in reverse order of removal.

⚠ CAUTION - Check the tool against daily and weekly servicing

⚠ CAUTION - Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating.

7.10 PRESSURE REGULATOR AND FILTER ASSEMBLY

- To remove the Pressure Regulator and Filter Assembly **45** from the cabinet, disconnect the two Air Hoses **59** and **63** at the regulator.
- Remove the two screws, spacers, washers and nuts securing the regulator to the cabinet.
- Remove assembly from the cabinet.
- Replacement is in reverse order of removal.

⚠ CAUTION -The pressure regulator in the cabinet is set to 5.25 bar.

⚠ CAUTION - The pressure regulator must not be adjusted under any circumstances.

⚠ CAUTION - The safety valve in the cabinet is set to 5.25 - 5.30 bar.

⚠ CAUTION - The safety valve must not be adjusted under any circumstances.

7.11 AIR PRESSURE INDICATOR ASSEMBLY

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on page 17.

- To remove the Air Pressure Indicator Assembly **53**, remove the air hose from the rear of the gauge.
- Remove the clamp from the rear of the gauge and withdraw gauge from front of the cabinet.
- Replacement is in reverse order of removal.
- After any dismantling/assembling has occurred, the system **MUST** be primed.

7.12 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 SAFETY DATA

⚠ CAUTION - Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit below.

First Aid

SKIN:

As the grease is completely water resistant, it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

Fire

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

Environment

Scrape up for burning or disposal on approved site.

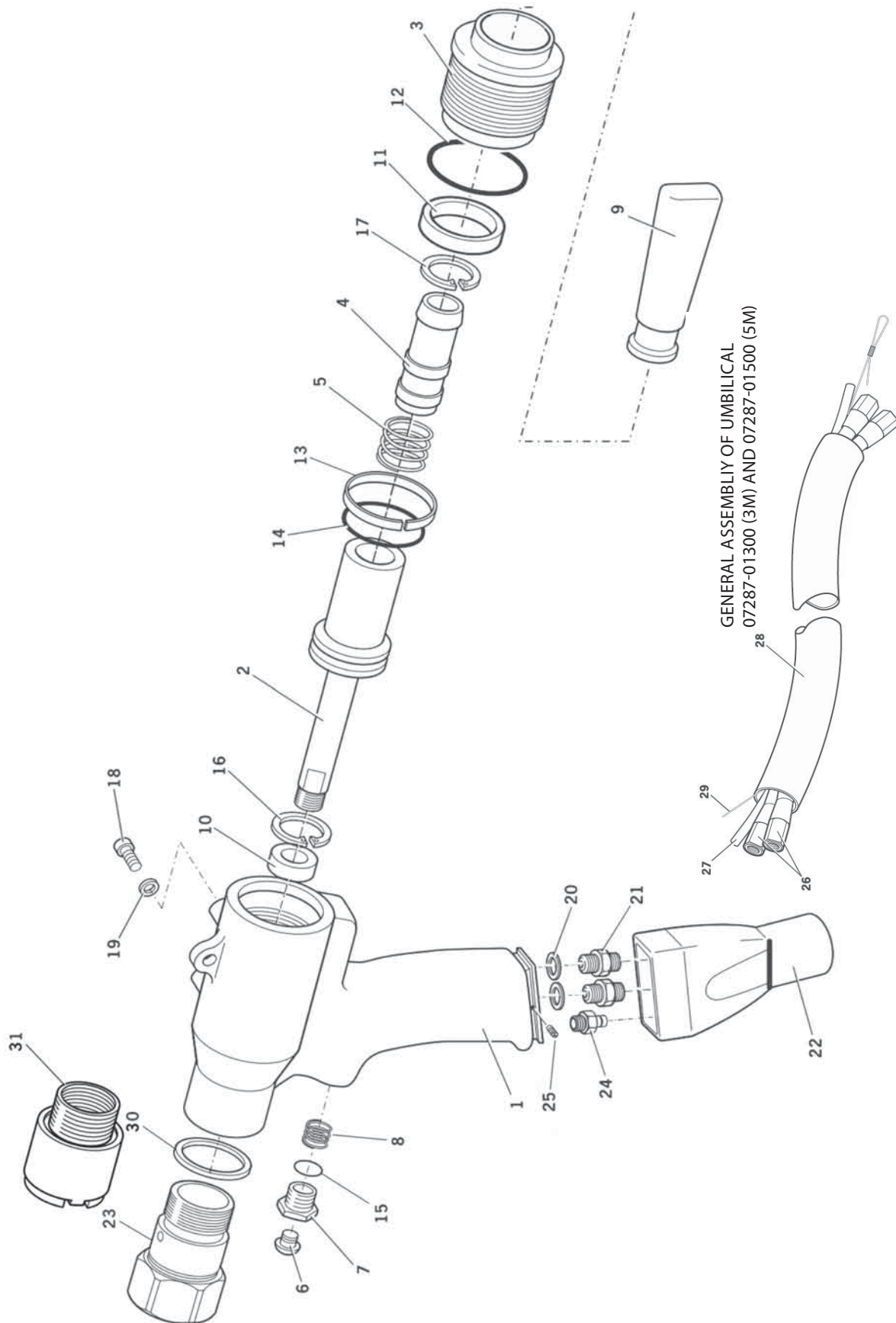
7.13 PROTECTING THE ENVIRONMENT

Assure conformity with applicable disposal regulations. Dispose all waste products at an approved waste facility or site so as not to expose personnel and the environment to hazards.

8. GENERAL ASSEMBLIES

8.1 GENERAL ASSEMBLY OF HANDLE AND UMBILICAL

General Assembly of Handle 07287 - 01000



GENERAL ASSEMBLY OF UMBILICAL
07287-01300 (3M) AND 07287-01500 (5M)

PARTS LIST FOR 07287-01000

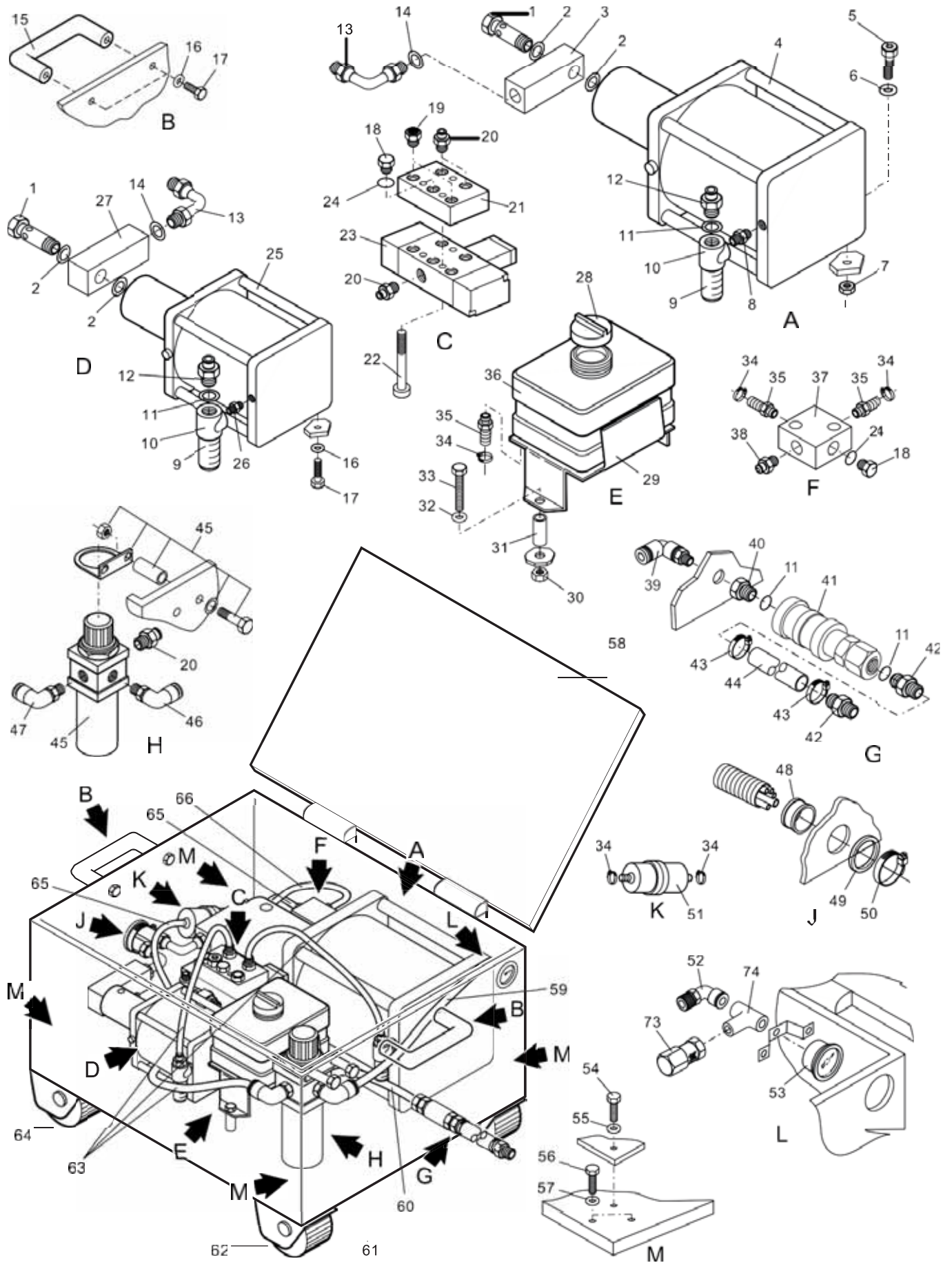
07287-01000 HANDLE ASSEMBLY PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07287-01001	HANDLE	1	-	14	07267-01014	'O' RING	1	-
2	07287-01002	PISTON	1	-	15	07555-00502	'O' RING	1	-
3	07287-01003	STOP COVER	1	-	16	07267-01016	CIRCLIP	1	-
4	07267-01004	DEFLECTOR SUPPORT	1	-	17	07267-01017	CIRCLIP	1	-
5	07267-01005	SPRING	1	-	18	07265-02010	BLEED SCREW	2	-
6	07265-03023	TRIGGER	1	-	19	07265-02011	WASHER	2	-
7	07265-03022	LOCKNUT	1	-	20	07265-02031	WASHER	2	-
8	07555-09219	SPRING	1	-	21	07267-01022	CONNECTOR	2	-
9	07287-00215	STEM DEFLECTOR	1	-	22	07267-01025	SLEEVE	1	-
10	07267-01010	LIP SEAL	1	-	23	73200-02040	FIXED ADAPTOR	1	-
11	07267-01011	SEAL	1	-	24	07287-01004	AIR CONNECTOR	1	-
12	07267-01012	'O' RING	1	-	25	07287-01105	GRUB SCREW	1	-
13	07267-01013	GRAPHITE RING	1	-	30	07220-00407	THRUST WASHER (Option)	1	-
					31	07220-01500	HEAD EXTENSION (Option)	1	-

PARTS LIST FOR 07287-01300 (3m) 07287-01500 (5m)

07287-01300 PARTS LIST (3m)									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
26	07267-01301	3m OIL HOSE	2	-	28	07267-01302	3m PROTECTIVE SLEEVE (Textile)	1	-
27	07265-02021	3m AIR HOSE	1	-	29	07287-01303	LANYARD (3m)	1	-

07287-01500 PARTS LIST (5m)									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
26	07267-01501	5m OIL HOSE	2	-	28	07267-01502	5m PROTECTIVE SLEEVE (Textile)	1	-
27	07265-02063	5m AIR HOSE	1	-	29	07287-01503	LANYARD (5m)	1	-

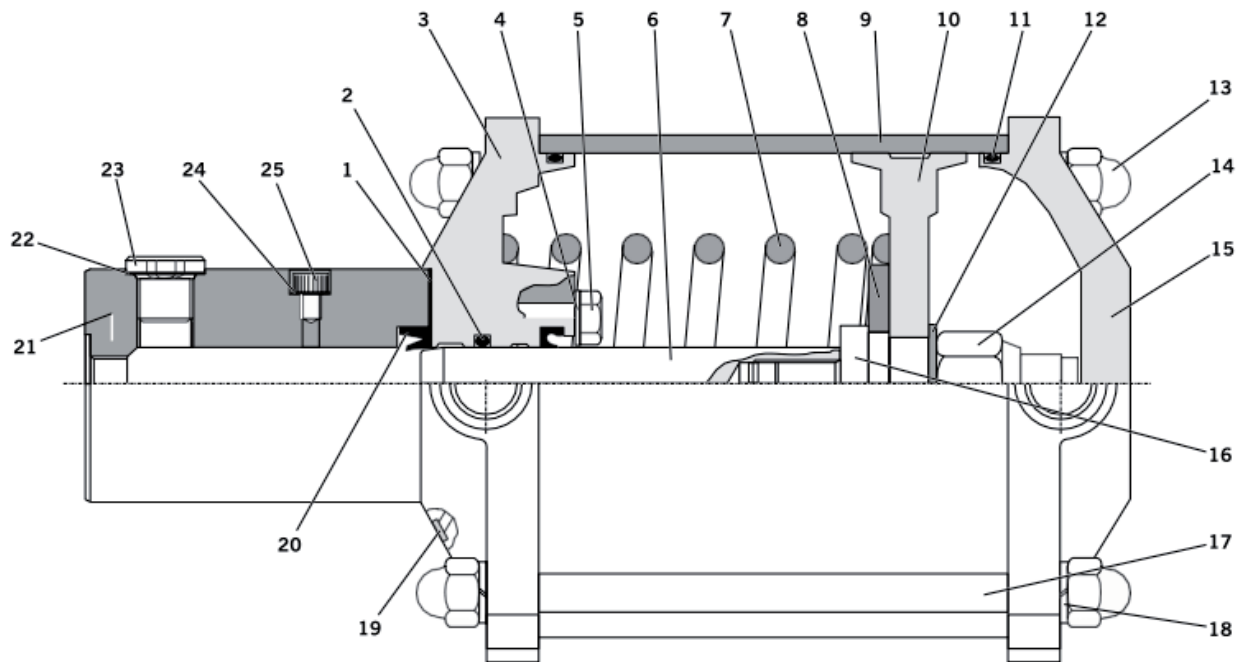
8.2 GENERAL ASSEMBLY OF CABINET 07287-03200



PARTS LIST OF CABINET 07287- 03200

07287-03200 CABINET PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07267-03224	SCREW	2	-	38	07267-03209	CONNECTOR	1	-
2	07265-03259	WASHER	4	-	39	07267-03262	ELBOW CONNECTOR	2	-
3	07267-03227	DISTRIBUTOR	1	-	40	07267-03263	BUSH	1	-
4	07005-10112	INTENSIFIER	1	-	41	07267-03264	AIR TUBE	1	-
5	07265-02267	BOLT	2	-	42	07265-03253	CONNECTOR	2	-
6	07625-02268	WASHER	2	-	43	07265-02076	CLAMP	2	-
7	07265-02269	NUT	2	-	44	07265-03219	AIR HOSE (2500mm)	1	-
8	07265-03260	CONNECTOR	1	-	45	07265-03220	PRESSURE REG & FILTER ASSY	1	-
9	07265-03263	SILENCER	2	-	46	07265-03256	ELBOW CONNECTOR	1	-
10	07265-03225	QUICK EXHAUST	2	-	47	07265-03257	ELBOW CONNECTOR	1	-
11	07265-03261	WASHER	5	-	48	07267-03251	RING	1	-
12	07267-03204	HOSE CONNECTOR	2	-	49	07267-03252	WASHER	1	-
13	07267-03226	ELBOW CONNECTOR	2	-	50	07265-03292	CLAMP	1	-
14	07265-02031	WASHER	2	-	51	07267-03212	OIL FILTER	1	-
15	07265-03202	HANDLE	2	-	52	07265-03255	ELBOW CONNECTOR	1	-
16	07265-02284	WASHER	6	-	53	07265-03254	AIR PRESSURE INDICATOR ASSY	1	-
17	07265-02283	SCREW	4	-	54	07265-03231	SCREW	4	-
18	07267-03208	PLUG	2	-	55	07265-03232	WASHER	4	-
19	07265-03270	SILENCER	2	-	56	07265-03205	SCREW	8	-
20	07265-03271	STRAIGHT CONNECTOR	4	-	57	07265-03204	WASHER	8	-
21	07265-03222	SUB BASE	2	-	58	07265-03201	BOX (inc. KEY)	1	-
22	07265-03266	SCREW	3	-	59	07265-03216	6mm AIR HOSE (270mm)	1	-
23	07005-01524	VALVE	1	-	60	07265-03215	10mm AIR HOSE (100mm)	1	-
24	07265-03268	WASHER	2	-	61	07265-03230	BASE PLATE	1	-
25	07005-10113	INTENSIFIER	1	-	62	07265-03203	WHEEL	2	-
26	07267-03221	CONNECTOR	1	-	63	07267-03268	10mm AIR HOSE (450mm)	3	-
27	07267-03222	DISTRIBUTOR	1	-	64	07265-03207	WHEEL	2	-
28	07267-03213	OIL RESERVOIR PLUG	1	-	65	07267-03265	OIL HOSE (400mm)	2	-
29	07267-03215	OIL RESERVOIR BASE	1	-	66	07267-03266	OIL HOSE (200mm)	1	-
30	07267-03219	NUT	2	-	67	07267-03267	OIL HOSE	1	NOT SHOWN
31	07267-03217	SPACER	2	-	68	07267-03271	10mm AIR HOSE	1	NOT SHOWN
32	07267-03218	WASHER	2	-	69	07267-03272	6mm AIR HOSE	1	NOT SHOWN
33	07267-03216	BOLT	2	-	70	07265-03272	WASHER	5	NOT SHOWN
34	07267-03211	CLAMP	6	-	71	07265-03273	WASHER	8	NOT SHOWN
35	07267-03210	HOSE CONNECTOR	4	-	72	07265-03206	NUT	8	NOT SHOWN
36	07267-03214	OIL RESERVOIR	1	-	73	07287-03280	SAFETY VALVE	1	-
37	07267-03207	OIL DISTRIBUTOR	1	-	74	07287-03281	'T' CONNECTOR	1	-

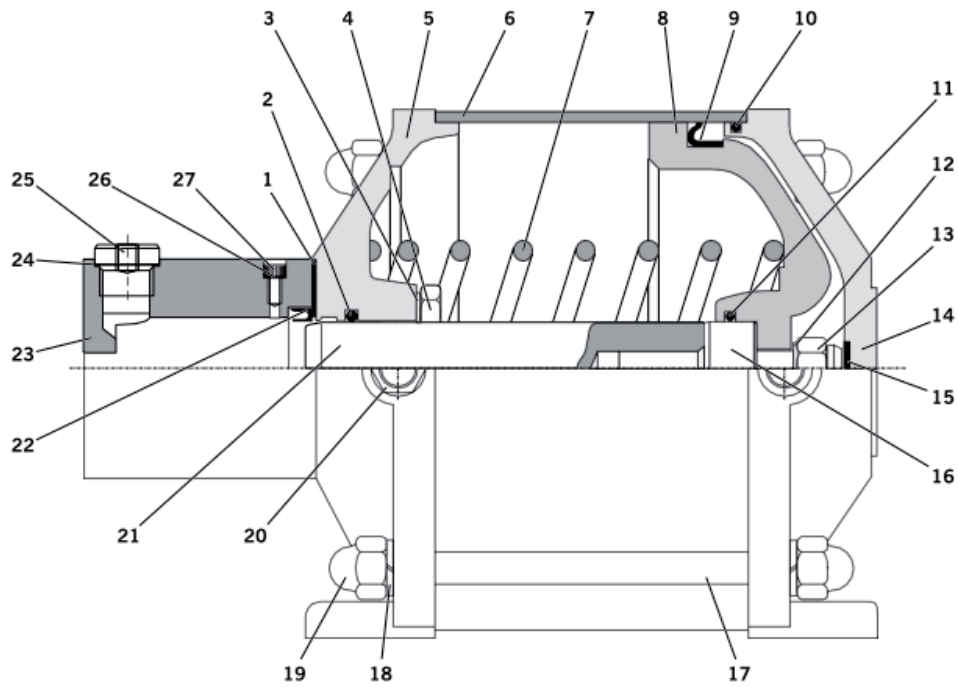
8.3 GENERAL ASSEMBLY OF PUSH INTENSIFIER 07005 -10113



Parts List of Push Intensifier 07005 -10113

07005-10113 PUSH INTENSIFIER PARTS LIST									
ITEM	PART No	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART No	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07267-08119	SEAL	4	-	14	07267-08015	LOCKNUT	1	-
2	07267-08104	SEAL	1	-	15	07267-08116	REAR FLANGE	1	-
3	07267-08107	FRONT FLANGE	1	-	16	07267-08130	ROD EXTENSION	1	-
4	07267-08125	WASHER	4	-	17	07267-08114	TENSION ROD	4	-
5	07267-08106	SCREW	4	-	18	07267-08126	SPRING WASHER	8	-
6	07267-08109	ROD	1	-	19	07267-08122	FILTER	1	-
7	07287-08134	SPRING	1	-	20	07267-08103	SEAL	1	-
8	07267-08133	SPRING GUIDE	1	-	21	07267-08102	STEEL HEAD	1	-
9	07267-08117	PNEUMATIC CYLINDER	1	-	22	07267-08128	WASHER	1	-
10	07267-08110	PISTON	1	-	23	07267-08101	PLUG	1	-
11	07267-08112	SEAL	2	-	24	07267-08123	WASHER	1	-
12	07267-08031	WASHER	1	-	25	07267-08121	BLEED SCREW	1	-
13	07267-08113	BLIND NUT	8	-	26	07267-08135	FILTER	1	NOT SHOWN

8.4 GENERAL ASSEMBLY OF PULL INTENSIFIER 07005 - 10112



Parts List of Pull Intensifier 07005-10112

07005-10112 PULL INTENSIFIER PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07267-08019	SEAL	4	-	15	07267-08035	SHOCK ABSORBER	1	-
2	07287-08004	SEAL	1	-	16	07267-08032	ROD EXTENSION	1	-
3	07267-08022	WASHER	4	-	17	07287-08014	TENSION ROD	4	-
4	07267-08006	SCREW	4	-	18	07267-08026	SPRING WASHER	8	-
5	07287-08007	FRONT FLANGE	1	-	19	07267-08013	BLIND NUT	8	-
6	07287-08017	PNEUMATIC CYLINDER	1	-	20	07267-08033	FILTER	1	-
7	07287-08008	SPRING	1	-	21	07287-08009	ROD	1	-
8	07267-08010	PISTON	1	-	22	07287-08003	SEAL	1	-
9	07267-08011	PISTON SEAL	1	-	23	07287-08002	STEEL HEAD	1	-
10	07267-08012	SEAL	2	-	24	07267-08030	WASHER	1	-
11	07267-08020	SEAL	1	-	25	07267-08029	PLUG	1	-
12	07267-08031	WASHER	1	-	26	07267-08034	WASHER	1	-
13	07267-08015	LOCKNUT	1	-	27	07267-08021	BLEED SCREW	1	-
14	07267-08016	REAR FLANGE	1	-					-

9. PRIMING

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating. It may also be necessary to restore the full stroke after considerable use, when the stroke may be reduced and fasteners are not fully placed by one operation of the trigger.

9.1 OIL DETAILS

The recommended oil for priming is Hyspin® VG32 available in 0.5l (part number 07992-00002) or one gallon containers (part number 07992-00006). Please see safety data below.

9.2 HYSPIN® VG 32 OIL SAFETY DATA

First Aid

SKIN:

Wash thoroughly with soap and water as soon as possible. Casual contact requires no immediate attention. Short-term contact requires no immediate attention.

INGESTION:

Seek medical attention immediately. DO NOT induce vomiting.

EYES:

Irrigate immediately with water for several minutes. Although NOT a primary irritant, minor irritation may occur following contact.

Fire

Flash point 232°C. Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, dry powder, foam or water fog. DO NOT use water jets.

Environment

WASTE DISPOSAL: Through authorized contractor to a licensed site. May be incinerated. Used product may be sent for reclamation. SPILLAGE: Prevent entry into drains, sewers and water courses. Soak up with absorbent material.





Handling

Wear eye protection, impervious gloves (e.g. of PVC) and a plastic apron. Use in well-ventilated area.

Storage

No special precautions.

9.3 PRIMING PROCEDURE

-  **CAUTION - CONNECT AIR SUPPLY (this causes the piston to bottom, allowing more priming oil into the tool).**
-  **CAUTION - DO NOT OPERATE THE TRIGGER WHILE THE BLEED SCREW IS REMOVED.**
-  **CAUTION - All operations should be carried out on a clean bench, with clean hands, in a clean area.**
-  **CAUTION - Care MUST be taken, at all times, to ensure that no foreign matter enters the tool, or serious damage may result.**

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly of Handle and Parts List on pages 21-22.

- Prior to starting the priming procedure, obtain a suitable container to collect excess oil.
- Disconnect the air supply and undo the intensifier oil reservoir cap.
- Top up the reservoir in the cabinet with VG32 Hyspin® priming oil to a level of 20 mm (0.8") below top of the reservoir.
- Remove Bleed Screw **18** and associated Washer **19** from front of tool.
- Connect the tool to the air supply.
- CARE SHALL BE TAKEN TO ENSURE THAT THE BLEED HOLES ARE NOT DIRECTED TOWARDS THE OPERATOR OR OTHER PERSONNEL.
- Place tool handle over the container with bleed hole orientated towards the container and operate the trigger.
- When oil is ejected from the bleed hole, release the trigger.
- Operate trigger again, replace Bleed Screw **18** and Washer **19** at front of tool BEFORE releasing trigger again.
- Disconnect tool from air supply.
- Remove Bleed Screw **18** and Washer **19** from rear of tool.
- Connect tool to air supply.
- Cycle the trigger until oil is ejected from the bleed hole. Release the trigger and replace the Bleed Screw **18** and Washer **19** at the rear of the tool.
- Repeat the trigger operating/releasing sequence, allowing a few seconds between cycles to allow priming oil to circulate.

- Continue until oil flowing from both bleed holes is free of air bubbles, (ensure that the reservoir is not starved of oil, otherwise air will be drawn into the system introducing air bubbles in the oil stream).
- When air free oil is flowing from both bleed holes, operate the trigger and tighten the front bleed screw with an Allen key. Release the trigger and tighten the rear bleed screw with an Allen key.
- If necessary, top up the oil reservoir.

9.4 ALTERNATIVE PRIMING PROCEDURE

- ⚠ CAUTION - CONNECT AIR SUPPLY (this causes the piston to bottom, allowing more priming oil into the tool).**
- ⚠ CAUTION - All operations should be carried out on a clean bench, with clean hands, in a clean area.**
- ⚠ CAUTION - Care MUST be taken, at all times, to ensure that no foreign matter enters the tool, or serious damage may result.**

Item numbers in bold refer to the General Assembly of Handle and Parts List on pages 21 and 22, item number 28* refers to the General Assembly of Cabinet and Parts List on pages 23 and 24.

- Prior to starting the priming procedure, obtain a suitable container to collect excess oil.
- Disconnect the air supply and undo the intensifier Oil Reservoir Plug 28*.
- Top up the reservoir in the cabinet with VG32 Hyspin® priming oil to a level of 20 mm (0.8") below top of the reservoir.

If the oil hoses are changed, prime them before connecting, as follows:

- Disconnect the air supply.
- Place the oil tank in a higher position than the tool.
- In that position, unscrew the Bleed Screws 18 and Washers 19 until the oil flows under gravity.
- Once the oil starts to flow from one of the bleed holes, close it by tightening the screw. Wait until the oil flows from the other bleed hole, then close this as well.

In other cases, prime as below:

- CARE SHALL BE TAKEN TO ENSURE THAT THE BLEED HOLES ARE NOT DIRECTED TOWARDS THE OPERATOR OR OTHER PERSONNEL.
- Connect the tool to the air supply.
- Keeping the trigger pressed, slightly loosen the Bleed Screw 18 (the closest to the front of the tool) until oil begins to flow.
- Keep the trigger pressed until there is no air in the oil, then tighten the Bleed Screw 18.
- Release the trigger.
- Repeat the last three steps, with intervals of several seconds, to ensure that clean oil circulates and all air is removed.

The hydraulic circuit for the pull side is now free of air. The following removes air from the hydraulic circuit on the return side.

- Keep the tool connected to the air.
- Without pressing the trigger (the return hydraulic circuit already has pressure), slightly loosen the Bleed Screw 18 from the rear of the tool until oil begins to flow.
- When there is no air in the oil, tighten the Bleed Screw 18.
- Operate trigger.
- Repeat the last three steps, with intervals of several seconds, to ensure that clean oil circulates and all air is removed.
- Ensure that the oil reservoir is not starved of oil, otherwise air will be drawn into the system.
- If necessary, refill the oil reservoir up to the level as indicated before.

To verify that the tool is correctly primed, measure the stroke. The piston stroke should be approximately 32mm and the piston should always return fully.

10. FAULT DIAGNOSIS

10.1 SYMPTOM POSSIBLE CAUSE AND REMEDY

Symptom	Possible Cause	Remedy	Page Ref
Several pulls required to set rivet	Low air pressure	Increase air pressure	10
	Lack of lubrication	Lubricate tool at air inlet point	15
	Worn or broken jaws	Fit new jaws	19
	Oil level in tool low or air in oil	Prime tool	27-28
Tool will not grip stem of fastener	Worn or dirty jaws	Clean or fit new jaws	19
	Jaw housing loose	Tighten against nylon locking ring	19
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	19
	Incorrect component in nose assembly	Identify and replace	19
Tool fails to break Lockbolt	Insufficient air pressure	Adjust air pressure/air leaks	11
	Incorrect length of bolt	Change to correct length of bolt	
	Tool requires priming	Reprime tool	27-29
	Tool exhaust silencer dirty	Clean silencer	
	Control valve dirty	Remove/clean valve	
Tool fails to swage collar	Insufficient air pressure	Adjust air pressure/air leaks	11
	Tool requires priming	Reprime tool	27-29
	Swaging anvil cracked	Replace	
	Incorrect length of bolt	Change to correct length of bolt	

Other symptoms or failures should be reported to your local Avdel® authorized distributor or repair centre.

11. EC DECLARATION OF CONFORMITY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: 7287 Hydro-Pneumatic Tool for Structural Blind Rivets

Model: 7287

to which this declaration relates is in conformity with the following designated standards:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Technical documentation is compiled in accordance with Annex VII, in accordance with the following Directive: **2006/42/EC The Machinery Directive** (Statutory Instruments 2008 No 1597 - The Supply of Machinery (Safety) Regulations refers).

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of Issue: Letchworth Garden City, UK

Date of Issue: 01-01-2012

The undersigned is responsible for compilation of the technical file for products sold in the European Union and makes this declaration on behalf of Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Team Leader Technical Documentation

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Germany



This machinery is in conformity with
Machinery Directive 2006/42/EC

12. UK DECLARATION OF CONFORMITY

We, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, declare under our sole responsibility that the product:

Description: 7287 Hydro-Pneumatic Tool for Structural Blind Rivets

Model: 7287

to which this declaration relates is in conformity with the following designated standards:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Technical documentation is compiled in accordance with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597 (as amended).

The undersigned makes this declaration on behalf of STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

Place of Issue: Letchworth Garden City, UK

Date of Issue: 01-01-2012



This machinery is in conformity with
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008,
S.I. 2008/1597 (as amended)

13. PROTECT YOUR INVESTMENT!

Stanley® Engineered Fastening BLIND RIVET TOOL WARRANTY

STANLEY® Engineered Fastening warrants that all power tools have been carefully manufactured and that they will be free from defect in material and workmanship under normal use and service for a period of one (1) year.

This warranty applies to the first time purchaser of the tool for original use only.

Exclusions:

Normal wear and tear.

Periodic maintenance, repair and replacement parts due to normal wear and tear are excluded from coverage.

Abuse & Misuse.

Defect or damage that results from improper operation, storage, misuse or abuse, accident or neglect, such as physical damage are excluded from coverage.

Unauthorized Service or Modification.

Defects or damages resulting from service, testing adjustment, installation, maintenance, alteration or modification in any way by anyone other than STANLEY® Engineered Fastening, or its authorized service centres, are excluded from coverage.

All other warranties, whether expressed or implied, including any warranties of merchantability or fitness for purpose are hereby excluded.

Should this tool fail to meet the warranty, promptly return the tool to our factory authorized service centre location nearest you. For a list of STANLEY® Authorized Service Centres in the US or Canada, contact us at our toll free number (877)364 2781.

Outside the US and Canada, visit our website www.StanleyEngineeredFastening.com to find your nearest STANLEY Engineered Fastening location.

STANLEY Engineered Fastening will then replace, free of charge, any part or parts found by us to be defective due to faulty material or workmanship, and return the tool prepaid. This represents our sole obligation under this warranty. In no event shall STANLEY Engineered Fastening be liable for any consequential or special damages arising out of the purchase or use of this tool.

Register Your Blind Rivet Tool online.

To register your warranty online, visit us at

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Thank you for choosing a STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies Brand tool.

©2021 STANLEY Black & Decker
Всички права запазени.

Предоставената информация не може да бъде възпроизведена и/или оповестена по никакъв начин и чрез никакви средства (електронно или механично) без предварително изрично и писмено разрешение от STANLEY Engineered Fastening. Предоставената информация се основава на данните, известни в момента на пускането на пазара на този продукт. STANLEY Engineered Fastening провежда политика на постоянно усъвършенстване на продукта и следователно продуктите могат да бъдат променени. Предоставената информация е приложима за продукта, както се предлага от STANLEY Engineered Fastening. Ето защо, STANLEY Engineered Fastening не може да носи отговорност за вреди, причинени от отклонения от първоначалните спецификации на продукта. Наличната информация е съставена много внимателно. Въпреки това, STANLEY Engineered Fastening няма да поеме никаква отговорност по отношение на каквито и да било грешки в информацията, нито за последствията от тях. STANLEY Engineered Fastening няма да приеме никаква отговорност за вреди, причинени от дейности, извършвани от трети лица. Работните наименования, търговските наименования, търговските марки и т.н., използвани от STANLEY Engineered Fastening, не трябва да се считат за свободни, съгласно законодателството по отношение на защитата на търговските марки.

СЪДЪРЖАНИЕ

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ.....	3
1.1 ПРАВИЛА ЗА ОБЩА БЕЗОПАСНОСТ	3
1.2 ОПАСНОСТИ ОТ ПРОЕКТИЛ	3
1.3 ОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТА.....	4
1.4 ОПАСНОСТИ ОТ ПОВТОРЯЕМИ ДВИЖЕНИЯ	4
1.5 ОПАСНОСТИ ОТ АКЕСОРИ	4
1.6 ОПАСНОСТИ НА РАБОТНОТО МЯСТО.....	4
1.7 ОПАСНОСТИ ОТ ШУМ	5
1.8 ОПАСНОСТИ ОТ ВИБРАЦИИ.....	5
1.9 ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ПНЕВМАТИЧНИ И ХИДРАВЛИЧНИ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТИ	5
2. СПЕЦИФИКАЦИИ	6
2.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИНСТРУМЕНТА ЗА ПОСТАВЯНЕ	6
2.2 РАЗМЕРИ НА ИНСТРУМЕНТА	7
3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ.....	8
3.1 ИЗБОР НА ИНСТРУМЕНТ	8
4. ВЪВЕЖДАНЕ В УПОТРЕБА	9
4.1 ВЪЗДУШНО ПОДАВАНЕ.....	9
4.2 ПРИНЦИП НА РАБОТА	10
5. НОСОВИ СГЛОБКИ	11
5.1 ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ.....	11
5.2 07287 КОМПОНЕНТИ ЗА НОСОВАТА СГЛОБКА	11
5.3 ТАБЛИЦИ ЗА ИЗБОР Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® и Hemlok®.....	12
5.4 ИНСТРУКЦИИ ЗА СЕРВИЗ.....	13
6. АКЕСОАРИ.....	14
6.1 АКЕСОАРИ.....	14
6.2 АДАПТЕР ЗА СТРАНИЧНО ИЗПУСКАНЕ	14
6.3 КОМПЛЕКТ ЗА БЪРЗО СВЪРЗВАНЕ	15
7. СЕРВИЗИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА.....	16
7.1 ЕЖЕДНЕВНО СЕРВИЗИРАНЕ	16
7.2 СЕДМИЧНО СЕРВИЗИРАНЕ	16
7.3 СЕРВИЗЕН КОМПЛЕКТ	16
7.4 ПОДДРЪЖКА	17
7.5 СТЕБЛЕН УЛОВИТЕЛ	17
7.6 БУТАЛНА СГЛОБКА	17
7.7 СГЛОБКА НА ПУСКОВИЯТ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ	17
7.8 ШКАФ	18
7.9 УСИЛВАТЕЛИ ЗА ИЗБУТВАНЕ И ИЗДЪРПВАНЕ.....	18
7.10 РЕГУЛАТОР НА НАЛЯГАНЕТО И ФИЛТЪРНА СГЛОБКА	18

7.11	ИНДИКАТОР НА ВЪЗДУШНОТО НАЛЯГАНЕ	18
7.12	ЛИТИЕВА ГРЕС MOLY EP 3753 ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	18
7,13	ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА	19
8.	ОБЩИ СГЛОБКИ	20
8.1	ОБЩА СГЛОБКА НА ДРЪЖКАТА И ЦЕНТРАЛНАТА ЧАСТ	20
8.2	ОБЩА СГЛОБКА НА ШКАФ 07287-03200	22
8.3	ОБЩА СГЛОБКА НА УСИЛВАТЕЛЯ НА ИЗБУТВАНЕТО 07005 -10113	24
8.4	ОБЩА СГЛОБКА НА УСИЛВАТЕЛЯ НА ИЗДЪРПВАНЕ 07005 - 10112	25
9.	ГРУНДИРАНЕ	26
9.1	МАСЛЕНИ ДЕТАЙЛИ	26
9.2	ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА МАСЛО HUSPIN® VG 32	26
9.3	ПРОЦЕДУРА НА ГРУНДИРАНЕ.....	26
9.4	АЛТЕРНАТИВНА ПРОЦЕДУРА НА ГРУНДВАНЕ	27
10.	ДИАГНОСТИКА НА НЕИЗПРАВНОСТ.....	28
10.1	СИМПТОМ, ВЪЗМОЖНА ПРИЧИНА И СРЕДСТВА ЗА ЗАЩИТА	28
11.	ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ	29
12.	ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ В ОБЕДИНЕНОТО КРАЛСТВО	30
13.	ЗАЩИТЕТЕ СВОЯТА ИНВЕСТИЦИЯ!	31



Тази инструкция за експлоатация трябва да се прочете от всяко лице, което инсталира или работи с този инструмент, с особено внимание за следните правила за безопасност.



По време на работа на инструмента винаги носете устойчива на удар защита. Степента на необходимата защита трябва да бъде оценена за всяка употреба.



Използвайте защита на слуха в съответствие с инструкциите за служителите и според изискванията на правилата за безопасност на труда.



Използването на инструмента може да изложи ръцете на оператора на опасности, включително смачкване, удар, порязване, ожулване и горещина. Носете подходящи ръкавици за защита на ръцете.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Дефинициите по-долу описват нивото на сериозност за всяка сигнална дума. Моля, прочетете ръководството и внимавайте за тези символи.



ОПАСНОСТ: Показва неминуемо опасна ситуация, която ако не се избегне, ще доведе до смърт или опасно нараняване.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Непосредствено опасна ситуация, която ако не бъде избегната, може да доведе до смърт или тежки наранявания.



ВНИМАНИЕ: Показва потенциално опасна ситуация, която ако не бъде избегната, може да доведе до леки или средни наранявания.



ВНИМАНИЕ: Използван без символа за сигнал за безопасност показва потенциално опасна ситуация, която ако не бъде избегната, може да доведе до щети.

Неправилното функциониране или поддръжка на този продукт може да доведе до сериозни наранявания и материални щети. Прочетете и разберете всички предупреждения и инструкции за работа, преди да използвате тази техника. При използване на електрически инструменти, винаги трябва да се вземат основни предпазни мерки за безопасност за намаляване на риска от лично нараняване.

ЗАПАЗЕТЕ ВСИЧКИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ИНСТРУКЦИИ ЗА БЪДЕЩИ СПРАВКИ

1.1 ПРАВИЛА ЗА ОБЩА БЕЗОПАСНОСТ

- За множество опасности прочетете и разберете инструкциите за безопасност преди да инсталирате, експлоатирате, ремонтирате, поддържате, сменят аксесоарите или работите в близост до инструмента. Неспазването на това може да доведе до сериозни телесни наранявания.
- Само квалифицирани и обучени оператори трябва да инсталират, настройват или използват инструмента.
- Да не се използва извън предназначението според дизайна за поставяне на слепите нитове на STANLEY Engineered Fastening.
- Използвайте само части, крепежни елементи и аксесоари, препоръчани от производителя.
- НЕ изменяйте инструмента. Модификациите могат да намалят ефективността на мерките за безопасност и да увеличат рисковете за оператора. Всяко изменение на този инструмент, което се предприема от клиента е изцяло на негова отговорност и води до отпадане на всички приложими гаранции.
- Не изхвърляйте инструкциите за безопасност; дайте ги на оператора.
- Не използвайте инструмента, ако е повреден.
- Преди употреба, проверявайте за разместване или заклинване на движещи се части, счупвания на части и всякакви други обстоятелства, които могат да се отразят върху работата на инструмента. При повреда, поправете инструмента, преди повторна употреба. Отстранете всеки регулиращ или гаечен ключ, преди употреба.
- Инструментите трябва да се проверяват периодично, за да се провери дали класифицирането и маркировките, изисквани от тази част от ISO 11148, са четливо отбелязани на инструмента. Работодателят/потребителят се свързва с производителя, за да получи резервни етикети за подмяна, когато е необходимо.
- Инструментът трябва да се поддържа в безопасно работно състояние по всяко време, и да се преглежда редовно за повреди и правилно функциониране от обучен персонал. Всяка процедура на разглобяване трябва да бъде извършвана само от обучен персонал. Не разглобявайте този инструмент, без предварителна справка с инструкциите за поддръжка.

1.2 ОПАСНОСТИ ОТ ПРОЕКТИЛ

- Откачете въздушното подаване от инструмента, преди извършване на всяко техническо обслужване, опит за регулиране, монтаж или сваляне на носовата сглобка или аксесоари.
- Имайте предвид, че повреда на детайла или аксесоарите или дори на самия поставен инструмент, може да генерира проектили с висока скорост.
- По време на работа на инструмента винаги носете устойчива на удар защита. Степента на необходимата защита трябва да бъде оценена за всяка употреба.

- Едновременно, трябва да се оцени и рискът за другите.
- Уверете се, че детайлът е здраво фиксиран.
- Проверете дали средствата за защита от изхвърляне на крепежен елемент и/или дорник са налични и работят.
- НЕ използвайте инструмента без монтиран дорников колектор.
- Предупреждавайте за възможно насилствено изхвърляне на дорници от предната част на инструмента.
- НЕ използвайте инструмент, който е насочен към човек(хора).

1.3 ОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТА

- Използването на инструмента може да изложи ръцете на оператора на опасности, включително смачкване, удар, порязване, ожулване и горещина. Носете подходящи ръкавици за защита на ръцете.
- Операторите и обслужващият персонал трябва да могат физически да се справят с по-голямата част, теглото и мощността на инструмента.
- Дръжте правилно инструмента; бъдете готови да противодействате на нормални или резки движения и работете с двете си ръце.
- Пазете дръжките на инструмента сухи, чисти, и без следи от масло и смазка.
- Поддържайте балансирано положение на тялото и сигурна опора при работа с инструмента.
- Освободете устройството за пускане и спиране в случай на прекъсване на въздушното захранване.
- Използвайте само смазочни материали, препоръчани от производителя.
- Трябва да се избягва контакт с хидравличната течност. За да се снижи до минимум възможността от обриви, в случай на евентуален контакт, трябва да се измиете добре.
- Информационни Листове за Безопасност на Материалите за всички хидравлични масла и смазочни материали са на разположение при поискване от доставчика на вашия инструмент.
- Избягвайте неподходящи пози, тъй като е вероятно в тези позиции да не можете да противодействате на нормалното или неочаквано движение на инструмента.
- Ако инструментът е фиксиран към устройство за окачване, уверете се, че фиксацията е сигурна.
- Внимавайте за риск от счупване или прищипване, ако носовото оборудване не е монтирано.
- НЕ работете с инструмента със свален носов корпус.
- Необходимо е осигуряване на адекватно пространство за ръцете на оператора на инструмента, преди работа.
- При пренос на инструмента от място на място, дръжте ръцете си далеч от спуська, за да се избегне непреднамерено активиране.
- НЕ злоупотребявайте с инструмента като го изпускате или го използвате като чук.

1.4 ОПАСНОСТИ ОТ ПОВТОРЕМИ ДВИЖЕНИЯ

- При използване на инструмента, операторът може да изпита дискомфорт в ръцете, раменете, шията или други части на тялото.
- Докато използва инструмента, операторът трябва да заеме удобна поза, като същевременно поддържа сигурна опора и избягва неудобни или небалансирани пози. Операторът трябва да промени позата по време на по-продължителни задачи; това може да помогне да се избегне дискомфорт и умора.
- Ако операторът изпитва симптоми като постоянен или повтарящ се дискомфорт, болка, пулсиране, болки, изтръпване, усещане за парене или скованост, тези предупредителни знаци не трябва да се игнорират. Операторът трябва да уведоми работодателя и да се консултира с квалифициран медицински специалист.

1.5 ОПАСНОСТИ ОТ АКСЕСОРИ

- * Изключете инструмента от подаването на въздух, преди да монтирате или извадите носа или аксесоара.
- * Използвайте само размери и видове аксесоари и консумативи, препоръчани от производителя на инструмента; не използвайте други видове или размери аксесоари или консумативи.

1.6 ОПАСНОСТИ НА РАБОТНОТО МЯСТО

- * Подхлъзвания, препъвания и падания са основни причини за наранявания на работното място. Внимавайте за хлъзгави повърхности, причинени от използването на инструмента, както и опасности от препъване, причинени от въздушния кабел или хидравличния маркуч.
- * Продължете внимателно в непозната среда. Може да има скрити опасности, като електричество или други комунални линии.
- * Инструментът не е предназначен за използване в потенциално експлозивна среда и не е изолиран срещу контакт с електричество.
- * Уверете се, че няма електрически кабели, газови тръби и др., които могат да причинят опасност поради повреда при използване на инструмента.
- * Облечете се подходящо. Не носете висящи дрехи или бижута. Пазете косата, дрехите и ръкавиците си далеч от движещите се части. Висящите дрехи, бижутерия или дълги коси могат да бъдат захванати от движещи се части.

1.7 ОПАСНОСТИ ОТ ШУМ

- Излагането на високи нива на шум може да причини трайни, деактивиращи загуби на слуха и други проблеми, като шум в ушите (звънене, бръмчене, свистене или бучене в ушите). Следователно оценката на риска и прилагането на подходящ контрол за тези опасности са от съществено значение.
- Подходящите контроли за намаляване на риска могат да включват действия, като шумозаглушаващи материали, за да се предотврати „звънене“ на обработваните детайли.
- Използвайте защита на слуха в съответствие с инструкциите за служителите и според изискванията на правилата за безопасност на труда.
- Избирайте, поддържайте и заменяйте консуматива/поставеният инструмент, както се препоръчва в наръчника с инструкции, за да предотвратите ненужно увеличаване на шума.

1.8 ОПАСНОСТИ ОТ ВИБРАЦИИ

- Излагането на вибрации може да причини увреждане на нервите и кръвоснабдяването на ръцете.
- Носете топли дрехи, когато работите в студени условия и дръжте ръцете си топли и сухи. Ако усетите изтръпване, болка или избелване на кожата на пръстите или ръцете, спрете да използвате инструмента, уведомете вашия работодател и се консултирайте с лекар.
- Където е възможно, поддържайте теглото на инструмента в стойка, обтегач или балансиращ механизъм, тъй като след това може да се използва по-лек захват за поддържане на инструмента.
- Работете и поддържайте монтажния електроинструмент за глухи нитове, както е препоръчано в наръчника с инструкции, за да предотвратите ненужно повишаване на нивата на вибрациите.
- Избирайте, поддържайте и заменяйте консуматива/поставеният инструмент, както се препоръчва в наръчника с инструкции, за да предотвратите ненужно увеличаване на нивата на вибрациите.
- Дръжте инструмента с лек, но безопасен захват, като вземете предвид необходимите сили на реакция на ръката, тъй като рискът от вибрации обикновено е по-голям, когато силата на захващане е по-висока.

1.9 ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ПНЕВМАТИЧНИ И ХИДРАВЛИЧНИ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТИ

- Работното подаване на въздух не трябва да надвишава 7 бара (102 PSI).
- Въздухът под налягане може да причини тежки наранявания.
- Никога не оставяйте без наблюдение работещ инструмент. Изключете въздушния маркуч, когато инструментът не се използва, преди смяна на аксесоарите или при извършване на ремонт.
- Никога не насочвайте въздуха към вас или други лица.
- Размахването на маркуча може да причини тежки наранявания. Винаги проверявайте за повредени или разхлабени маркучи и фитинги.
- Преди употреба, прегледайте въздухопроводите за щети, всички връзки трябва да бъдат защитени. Не изпускайте тежки предмети върху маркучите. Всяко рязко въздействие може да предизвика вътрешни повреди и да доведе до преждевременна повреда на маркуча.
- Студеният въздух трябва да бъде насочен далеч от ръцете.
- Всеки път, когато се използват универсални усукани съединители (ноктови съединители), се монтират заключващи щифтове и се използват защитни кабели, за да се предпазят от евентуална повреда в свързването на маркуч към инструмент или маркуч към маркуч.
- НЕ повдигайте инструмента за поставяне за маркуча. Винаги използвайте дръжката на инструмента за поставяне.
- Вентилационните отвори не бива да бъдат блокирани или покрити.
- Дръжте мръсотията и чуждите тела далеч от хидравличната система на инструмента, тъй като това ще доведе до повреда на инструмента.
- Маслото под налягане може да причини тежки наранявания.
- Преди употреба, проверете хидравличните маркучи за повреди. Всички хидравлични връзки трябва да са чисти, напълно захванати и стегнати преди работа. Не изпускайте тежки предмети върху маркучите. Всяко рязко въздействие може да предизвика вътрешни повреди и да доведе до преждевременна повреда на маркуча.
- НЕ дърпайте и не движете агрегата на усилвателя, като използвате маркучите. Винаги използвайте дръжката на уреда.
- Използвайте само чисто масло и оборудване за пълнене.
- Могат да се използват само препоръчителни хидравлични течности.
- Максималната температура на хидравличната течност на входа е 100 °C (212 °F).

2. СПЕЦИФИКАЦИИ

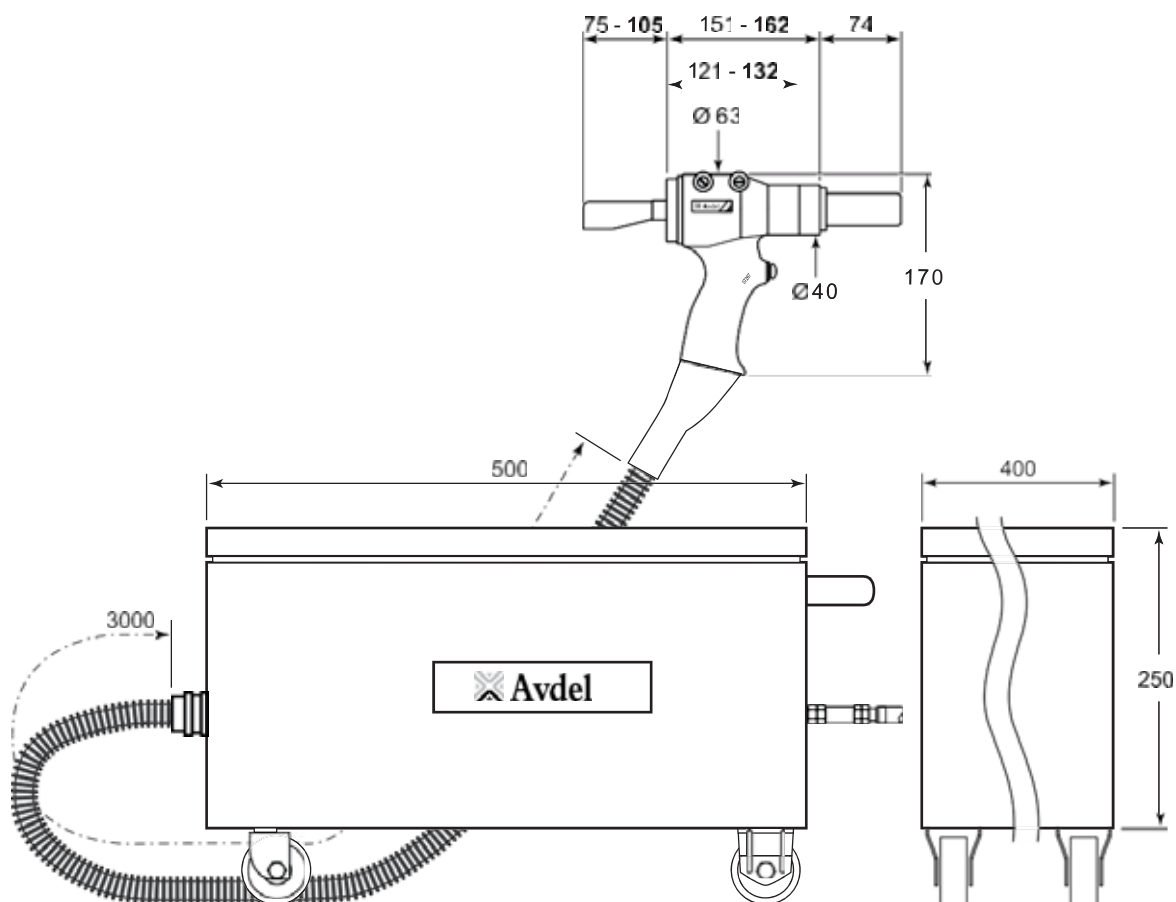
2.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИНСТРУМЕНТА ЗА ПОСТАВЯНЕ

Въздушно налягане	Минимум - Максимум	5-7 бара (72,5-101,5 psi)
Изисква се свободен обем въздух	@ 5,5 бара (80 psi)	18,5 литра
Ход	Минимално под натоварване	29 мм (1,14 инча)
	Безплатно колхозене	32 мм (1,26 инча)
Сила на издърпване	@ 5,5 бара (80 psi)	32,4 kN
Продължителност на цикъла	Приблизително	1,7 секунди
Тегло на буталото	(без носово оборудване)	1,47 кг (3,23 фунта)
Общо тегло	Пистолет и усилвател (без носово оборудване)	40 кг (88 фунта)

Стойности на шума, определени съгласно кода за тест на шума ISO 15744 и ISO 3744.		7287
А-претеглено ниво на звукова мощност dB (A), L_{WA}	Колебание на шума: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
А-претеглено ниво на звуковото налягане на емисиите на работната станция dB (A), L_{pA}	Колебание на шума: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
С-претеглено пиково ниво на звуково налягане на емисиите dB(C), L_{pC} , пик	Колебание на шума: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Стойностите на вибрациите се определят съгласно кода за вибрационен тест ISO 20643 и ISO 5349.		7287
Ниво на излъчваните вибрации, a_{hd} :	Колебание на вибрациите: $k = 1,609$ м/сек. ²	5,631 м/сек. ²
Декларирани стойности на излъчваните вибрации в съответствие с EN 12096		

2.2 РАЗМЕРИ НА ИНСТРУМЕНТА



Фиг. 1

Размерите, показани с удебелен шрифт, са с буталото в задна позиция.
Размерите са в инчове милиметри.

3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Хидропневматичният инструмент 07287 е проектиран да поставя фиксиращи болтове, проектирани от Stanley, и крепежни елементи за счупване на стеблото с висока скорост, което го прави идеален за партидно или поточно сглобяване в голямо разнообразие от приложения във всички индустрии.

07287 се състои от дистанционен усилвател или концепция за разделен инструмент с глава на пистолетна дръжка, усилватели за въздушно масло и стоманен корпус (вижте страници 9, 22, 23, 25 и 26).

Глава тип пистолетна дръжка, снабдена с дефлектор на опашка, е стандартният инструмент, за който са налични опция за захващане на стеблото и аксесоар за странично изхвърляне (вижте подробности на страница 19). Също така е възможно да се поръча само основния инструмент (номер на част 07287-00200 3 м или 07287-00300 5 м), който няма да бъде снабден с носова сглобка.

НЕ използвайте в мокри условия или при наличието на запалителни течности или газове.

3.1 ИЗБОР НА ИНСТРУМЕНТ

КРЕПЕЖЕН ЕЛЕМЕНТ		ВЪРХЪТ НА НОСА	АДАПТЕР	НОСОВА СГЛОБКА			НОСОВА СГЛОБКА ЛИСТ С ДАННИ
Име	Диаметър	Номер на Част	Номер на Част	Номер на Част	Dim. 'A'	Dim. 'B'	Номер на Част
AVBOLT [†]	ø4,8 мм (3/16")	-	-	07220-08100	70 мм	19 мм	07900-00905
	ø6,4 мм (1/4")	-	-	07220-07500	70 мм	19 мм	07900-00905
	ø8,0 мм (5/16")	-	-	07220-07700	100 мм	27 мм	07900-00905
AVDELOK [†]	ø4,8 мм (3/16")	Вертикални плоски	73200-04300	07200-02500		21 мм	-
	ø4,8 мм (3/16")	Хоризонтални плоскости	73200-04300	07200-02700		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4")	Вертикални плоски	73200-04300	07200-02600		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4")	Хоризонтални плоскости	73200-04300	07200-02800		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4")	Хориз. Плоски (стъпаловидни) ¹	73200-04300	07200-03300		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4")	Кръгли	73200-04300	07200-03500		21 мм	-
	ø8,0 мм (5/16")	Хоризонтални плоскости	-	07220-02700		27 мм	-
	ø8,0 мм (5/16")	Хориз. Плоски (стъпаловидни) ¹	-	07220-03400		27 мм	-
	ø8,0 мм (5/16")	Кръгли	-	07220-05600	130 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8")	Кръгли	-	07220-02000	100 мм	27 мм	-
ø10 мм (3/8")	Кръгла (стъпаловидна) ¹	-	07220-03500		27 мм	-	
ø10 мм (3/8")	Къса	-	07220-06100		27 мм	-	
AVSEAL [®] II	ø16 мм	Вижте ЛИСТ С ДАННИ		07220-06800	100 мм	27 мм	07900-00840
AVTAINER [®]	ø10 мм (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 мм	23 мм	-
HEMLOK [®]	ø6,4 мм (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 мм	-
INTERLOCK [®]	ø6,4 мм (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 мм	-
	ø6,4 мм (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110 мм	27 мм	-
MAXLOK [®]	ø4,8 мм (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19 мм	-
	ø6,4 мм (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19 мм	-
MONOBOLT [®]	ø6,4 мм (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 мм	-
	ø6,4 мм (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 мм	27 мм	-
NEOBOLT [†]	ø8,0 мм (5/16")	-	-	73200-05000	100 мм	27 мм	07900-01071
	ø10 мм (3/8")	-	-	73200-05100	100 мм	27 мм	07900-01071
NEOBOLT [†] XT	ø10 мм (3/8")	-	-	73200-05400	100 мм	27 мм	-

¹ Стъпаловидните наковални осигуряват по-малко сериозна деформация на яките, като по този начин позволяват поставянето на Avdelok[®] в по-меки материали като пластмаса, дърво и др.

² 120° Пълен тип сегмент.

4. ВЪВЕЖДАНЕ В УПОТРЕБА

⚠ ВАЖНО - ПРОЧЕТЕТЕ ВНИМАТЕЛНО ПРАВИЛАТА ЗА БЕЗОПАСНОСТ НА СТРАНИЦА 4 И 6 ПРЕДИ ДА ИЗПОЛЗВАТЕ ИНСТРУМЕНТА.

Преди Употреба

- Изберете подходящо по размер носово оборудване и го инсталирайте.
- Свържете инструмента за поставяне към въздушното подаване. Тествайте издърпващите и връщащите цикли чрез натискане и отпускане на спусъка б.

⚠ ВНИМАНИЕ - правилното подаване на налягането е важно за правилното функциониране на монтажния инструмент. Може да се стигне до нараняване или повреди на оборудването при липса на подходящо налягане. Подаваното налягане не трябва да надвишава указаното в спецификациите на инструмента за поставяне.

4.1 ВЪЗДУШНО ПОДАВАНЕ

Всички инструменти работят със сгъстен въздух. Регулаторът на налягането в шкафа е настроен на оптимално налягане от 5,25 бара. Независимо от налягането на входящия въздух, манометърът в шкафа ще покаже максимум 5,25 бара. Регулаторът на налягането в шкафа не трябва да се регулира при никакви обстоятелства. Освен това препоръчваме използването на външни регулатори на налягането и автоматични системи за смазване/филтриране на главния въздух. Те трябва да бъдат монтирани в рамките на 3 метра от инструмента (вижте диаграмата по-долу), за да се осигури максимален живот и минимална поддръжка на инструмента.

⚠ ВНИМАНИЕ - Регулаторът на налягането в шкафа е настроен на 5,25 бара.

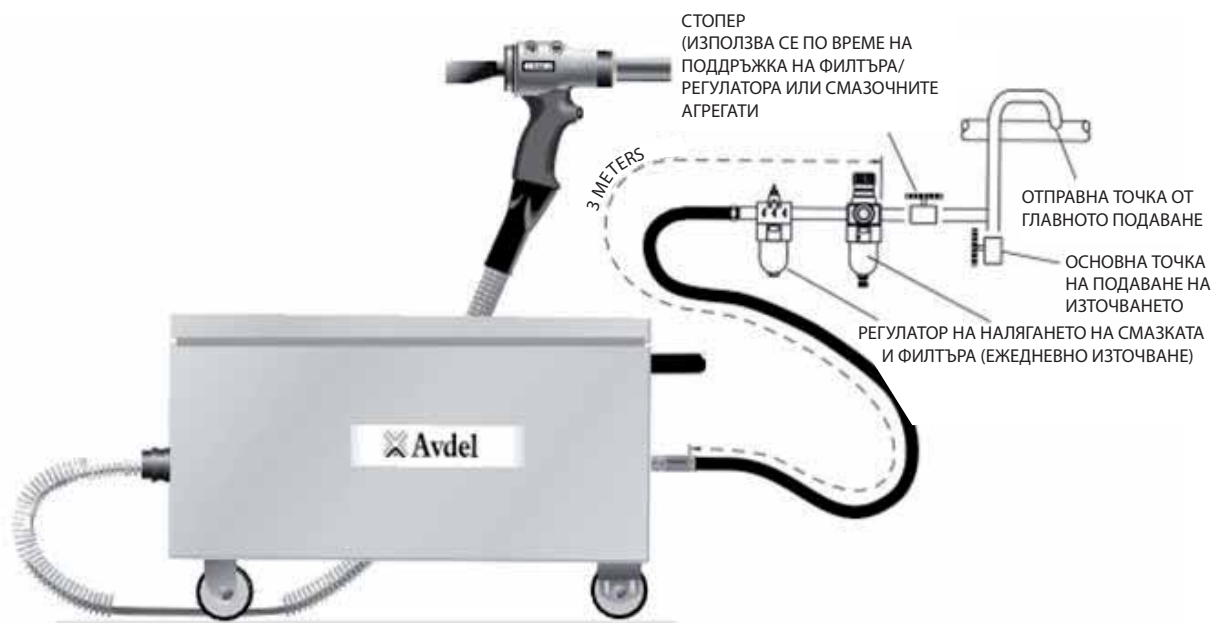
⚠ ВНИМАНИЕ - Регулаторът на налягането не трябва да се регулира при никакви обстоятелства.

⚠ ВНИМАНИЕ - Предпазният клапан в шкафа е настроен на 5,25 - 5,30 бара.

⚠ ВНИМАНИЕ - Предпазният клапан не трябва да се регулира при никакви обстоятелства.

Маркучите за въздушно подаване трябва да имат максимално работно налягане от 150% от максималното налягане, произведено в системата или 10 бара, което е най-високо. Въздушните маркучи трябва да са устойчиви на петрол, да имат устойчива на изтъркване повърхност и да са блиндирани, когато условията на работа могат да доведат до повреда на маркучите. Всички въздушни маркучи ТРЯБВА да имат минимален диаметър на отвора от 6,4 милиметра или 1/4 инча.

Прочетете страницата с подробности за ежедневното обслужване 15.



4.2 ПРИНЦИП НА РАБОТА

ОПЦИОН 1

- Уверете се, че е монтирано правилното носово оборудване.
- Свържете инструмента към подаването на въздух.
- Поставете тялото на закопчалката право в подготвения отвор на приложението.
- Нанесете инструмента върху изпъкналото стебло на крепежния елемент.
- Задействайте напълно спусъка. Цикълът на инструмента ще гарантира поставянето на закопчалката.

ОПЦИОН 2

- Уверете се, че е монтирано правилното оборудване за нос
- Свържете инструмента към подаването на въздух.
- Поставете стеблото на крепежния елемент в носа на инструмента.
- Поставете инструмента със закопчалка право в подготвения отвор на приложението.
- Задействайте напълно спусъка. Цикълът на инструмента ще гарантира поставянето на закопчалката.

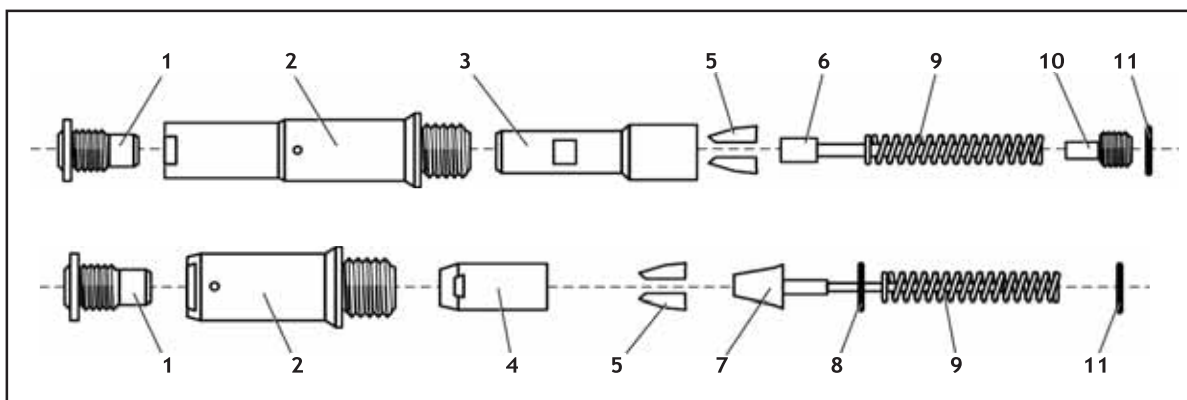
5. НОСОВИ СГЛОБКИ

От съществено значение е правилният носов монтаж да бъде монтиран преди работа с инструмента. Като знаете вашия оригинален пълен номер на частта на инструмента или подробностите за крепежния елемент, който ще бъде поставен, вие ще можете да поръчате нов комплект на носа, като използвате таблиците за избор на страница 11 и 12.

5.1 ИНСТРУКЦИИ ЗА МОНТАЖ

⚠ ВНИМАНИЕ - Захранването с въздух трябва да бъде прекъснато, когато монтирате или демонтирате носови възли, освен ако не е изрично указано друго.

- Леко намажете челюстите с Moly Lithium грес.
- Пуснете челюстите 5 в корпуса на челюстите 4 или патронника 3, в зависимост от това дали имате къс или дълъг нос (вижте таблицата отсреща за идентификация).
- Поставете разпръсквача на челюстите 7 в корпуса на челюстта 4 (разположен във формата „V“, образувана от челюстите) или поставете предния водач на пружината 6 в патронника 3.
- Намерете буфер 8 на челюстния разпръсквач 7.
- Намерете пружина 9 върху челюстния разпръсквач 7 или върху предния водач на пружината 6.
- На модули с дълги носове, завийте задния водач на пружината 10 в патронника 3.
- Поставете заключващия пръстен 11 върху крайната тапа на инструмента.
- Като държите инструмента насочен надолу, завийте сглобения корпус на челюстта или цангата на патронника към крайната тапа и затегнете с гаечен ключ.
- Завийте накрайника на носа 1 в носовата обвивка 2.
- Поставете носовата обвивка 2 върху корпуса на челюстта 4 или цангата за патронника 3 и завийте върху инструмента, като затегнете с гаечен ключ.



Фиг. 2

5.2 07287 КОМПОНЕНТИ ЗА НОСОВАТА СГЛОБКА

Тази таблица изброява носови възли. Всеки носов монтаж представлява уникален комплект от компоненти, които могат да бъдат поръчани индивидуално. Номерата на компонентите се отнасят до илюстрацията по-горе. Препоръчваме наличност, тъй като артикулите ще се нуждаят от редовна подмяна. Прочетете внимателно инструкциите за обслужване на носовите възли на противоположната страница. Всички възли на носа включват също заключващ пръстен 11 част номер 07340-00327.

НОСОВА СГЛОБКА	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

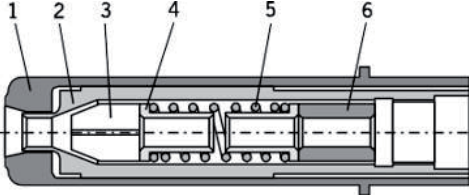
НОСОВА СГЛОБКА	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 ТАБЛИЦИ ЗА ИЗБОР Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® и Hemlok®

НОСОВИ СГЛОБКИ

Таблицы за избор за Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® и Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 с пълни сегментни челюсти 73411-05012)				
	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	ЧАСТ №	Бр.
	1	ВЪРХЪТ НА НОСА	07220-07101	1
	2	КОРПУС НА ЧЕЛЮСТТА	07220-06304	1
	3	НОСОВ КОЖУХ	07220-07202	1
	4	ЧЕЛЮСТИ	73411-05001	1 SET
	5	РАЗШИРИТЕЛ НА ЧЕЛЮСТИ	07220-06302	1
	6	ПРУЖИНА	07220-06305	1
	7	ПРУЖИНЕН ВОДАЧ	07220-06301	1
	8	КАПАК ЗА ПРАХ	07220-02108	1

AVDELOK®							
	ОПИСАНИЕ	НАКОВАЛНЯ	ПАТРОННИК	ЧЕЛЮСТИ НА ПАТРОННИКА	ПРУЖИНЕН ВОДАЧ	ПРУЖИНА	РАЗРЕДКА
	НОСОВА СГЛОБКА	1	2	3	4	5	6
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	

AVTAINER® 07498-00800				
	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	ЧАСТ №	Бр.
	1	ВЪРХЪТ НА НОСА	07498-00802	1
	2	НОСОВ КОЖУХ	07498-00501	1
	3	ПАТРОННИК	07498-00801	1
	4	ЧЕЛЮСТИ	07220-02302	1 SET
	5	ПРУЖИНЕН ВОДАЧ	07498-00803	1
	6	ПРУЖИНА	07500-02005	1
	7	РЪКОВОДСТВО ЗА ПРУЖИНА С РЕЗБА	07498-00503	1
	8	ЗАКЛЮЧВАЩ ПРЪСТЕН	07340-00327	1

MAXLOK® 07610-02000 и 07610-02100					
 <p><i>Наковалните са подпечатани „3/16М“ или „1/4М“, за да се подпомогне идентифицирането</i></p>	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	07610-02000 ЧАСТ №	07610-02100 ЧАСТ №	Бр.
	1	НАКОВАЛНЯ	07610-02001	07610-02101	1
	2	ПАТРОННИК	07610-02002	07610-02102	1
	3	ЧЕЛЮСТИ НА ПАТРОННИКА	07610-02003	07610-02103	1 SET
	4	ПРУЖИНА	07610-02107	07610-02107	1
	5	П Р У Ж И Н Е Н ВОДАЧ	07220-02104	07220-02104	1
	6	ФРИКЦИОНЕН ПРЪСТЕН	07610-02004	07610-02004	1

НОСОВИ СГЛОБКИТаблицы за избор за **Monobolt®**, **Avdelok®**, **Avtainer®**, **Maxlok®** и **Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000				
	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	ЧАСТ №	Бр.
	1	ВЪРХЪТ НА НОСА	07612-02001	1
	2	КОРПУС НА ЧЕЛЮСТТА	07612-02003	1
	3	ЧЕЛЮСТИ	07612-02002	1 SET
	4	РАЗШИРИТЕЛ НА ЧЕЛЮСТИ	07498-04502	1
	5	БУФЕР	07498-03003	1
	6	ЗАКЛЮЧВАЩ ПРЪСТЕН	07340-00327	1
	7	ПРУЖИНА	07500-00418	1
	8	НОСОВ КОЖУХ	07340-00306	1

5.4 ИНСТРУКЦИИ ЗА СЕРВИЗ

Сглобката на носа трябва да се сервизира седмично.

- Премахнете цялата носова сглобка чрез обратната процедура, описана в "Инструкции за сглобяване".
- Всяка износена или повредена част трябва да бъде заменена с нова.
- Специфично проверете износването на челюстите.
- Уверете се, че монтажната тръба на челюстния разпръсквач 7 (където е монтирана) или предния водач на пружината 6 не са изкривени.
- Проверете дали пружината 9 не е изкривена.
- Сглобете според инструкциите за монтаж.

Номерата на артикули, изписани с **удебелен шрифт**, се отнасят до чертежа на носовия монтаж на страница 11.

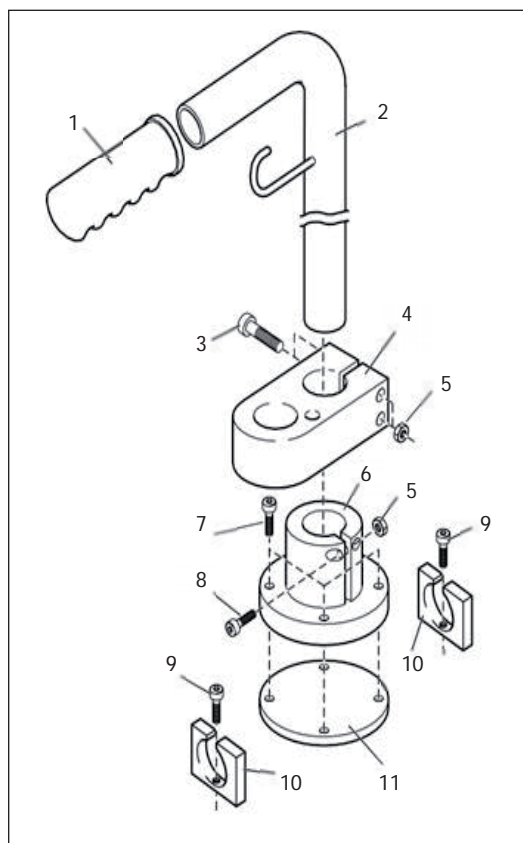
6. АКЕСОАРИ

6.1 АКЕСОАРИ

Този комплект позволява по-лесно боравене с шкафа около работното място и позволява пистолетът за инструменти да се съхранява в удобно положение.

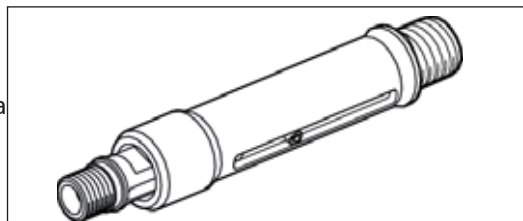
07265-09500 СПИСЪК НА ЧАСТИ

АРТИКУЛ	ЧАСТ №			-
1	07265-09501	ГУМЕНА ДРЪЖКА	1	-
2	07265-09502	ТУБА С КУКА	1	-
3	07265-09504	М5 БОЛТА	2	-
4	07265-09503	КОБУР	1	-
5	07265-09505	М5 ГАЙКИ	3	-
6	07265-09508	ОСНОВА	1	-
7	07265-09507	М5 БОЛТ	4	-
8	07265-09506	М5 БОЛТ	1	-
9	07265-09512	М5 БОЛТ	2	-
10	07265-09511	СКОБИ	2	-
11	07265-09509	ПЛОЧА	1	-



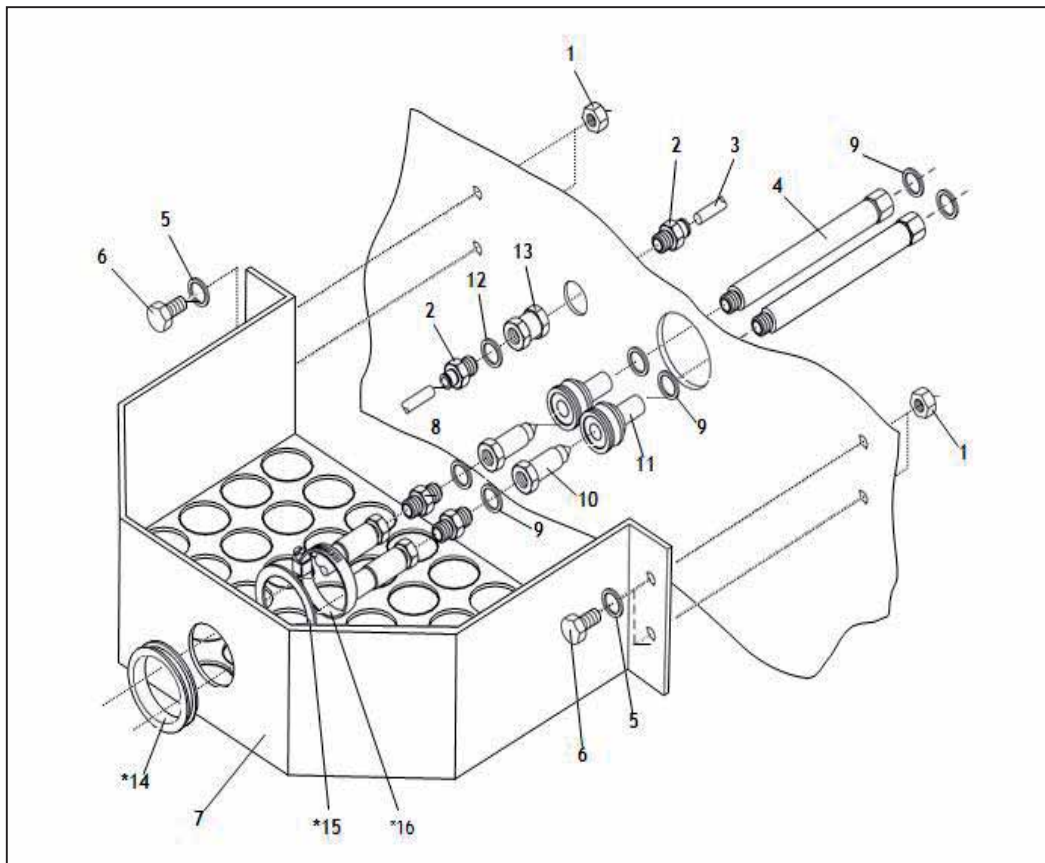
6.2 АДАПТЕР ЗА СТРАНИЧНО ИЗПУСКАНЕ

Когато е монтиран между инструмента и носа, този аксесоар принуждава стелбата на крепежните елементи да се изхвърлят в предната част на инструмента. Изберете правилния номер на част според диаметъра на стелото на крепежния елемент.



6.3 КОМПЛЕКТ ЗА БЪРЗО СВЪРЗВАНЕ

Този комплект позволява бързо свързване на дръжката и маркуча към шкафа.









Списък с части за комплект за бързо свързване 07267-01250

07267-01250 СПИСЪК НА ЧАСТИ				
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
1	07265-03206	ГАЙКА	4	-
2	07265-03269	СВЪРЗВАНЕ	4	-
3	07265-03295	УДЪЛЖИТЕЛ НА МАРКУЧА ЗА ВЪЗДУХ	1	-
4	07265-09296	УДЪЛЖИТЕЛ НА МАРКУЧА ЗА МАСЛО	2	-
5	07265-03204	ШАЙБА	4	-
6	07265-03205	ВИНТ	4	-
7	07265-03275	ТАВА	1	-
8	07267-01022	ДЮЗА	2	-
9	07265-02031	ШАЙБА	6	-
10	07265-03278	БЪРЗО ПОСТАВЯЩА СЕ ДЮЗА	2	-
11	07267-03277	БЪРЗО ПОСТАВЯЩ СЕ РАЗКЛОНИТЕЛ	2	-
12	07265-03272	ШАЙБА	1	-
13	07265-03221	КОНЕКТОР	2	-
* 14	07267-03251	ГУМЕН ПРЪСТЕН	1	-
* 15	07267-03252	ШАЙБА РАЗРЕДКА	1	-
* 16	07265-03292	СКОБА	1	-

* Тези елементи са част от основния инструмент и не са част от комплекта за бързо свързване

7. СЕРВИЗИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТА

Трябва да се извършва редовно сервизиране, а цялостна инспекция се извършва ежегодно или на всеки 500000 цикъла, или което е по-рано.

-  **ВНИМАНИЕ** - Никога не използвайте разтворители или други разяждащи химикали за почистване на неметалните части на инструмента. Тези химикали могат да отслабят материалите, използвани в тези части.
-  **ВНИМАНИЕ** - Преди поддръжка, отстранете всички опасни вещества, които може да са се натрупали в резултат на работни процеси.
-  **ВНИМАНИЕ** - Работодателят е отговорен за осигуряването на инструкции за поддръжка на инструментите на подходящия персонал.
-  **ВНИМАНИЕ** - Операторът не трябва да участва в поддръжката или ремонта на инструмента, освен ако не е подходящо обучен.
-  **ВНИМАНИЕ** - Инструментът трябва да се преглежда редовно за увреждане и неправилност.
-  **ВНИМАНИЕ** - Прочетете инструкциите за безопасност на страница 4 до 6.

7.1 ЕЖЕДНЕВНО СЕРВИЗИРАНЕ

- Ежедневно, преди употреба или когато за пръв път ще се работи инструмента, излейте няколко капки чисто, прозрачно масло за смазка във въздухоотвода на инструмента, ако не е прикрепен лубрикатор към въздушното подаване. Ако инструментът е в непрекъсната употреба, маркучът за въздух трябва да се изключи от основния източник на въздух и инструментът да се смазва на всеки два до три часа.
- Проверявайте за изпускане на въздух. При повреда, маркучите и куплунгите трябва да се сменят с нови.
- Ако липсва филтър на регулатора на налягането, източете въздушната линия, за да я изчистите от насъбрано замърсяване или вода, преди да свържете въздушен маркуч към инструмента. Ако има и филтър, източете го.
- Проверете дали носовото оборудване е правилно.
- Проверете нивото на маслото в резервоара на усилвателя. Ако е необходимо, долейте препоръчаното грундово масло.

7.2 СЕДМИЧНО СЕРВИЗИРАНЕ





- Разглобете и почистете носовата част, като обърнете специално внимание на челюстите. Смажете с Moly Lithium грес EP 3753 преди сглобяване.
 - Проверете за изтичане на масло и въздух в маркуча за подаване на въздух и сглобките.
- За всяко обслужване препоръчваме използването на сервизния комплект (продуктов номер 07900-02670).

7.3 СЕРВИЗЕН КОМПЛЕКТ

Сервизен комплект 07900-02670		
Номер на Част	Описание	Бр.
07900-00589	РАЗПРОСТРАНИТЕЛ	1
07900-00590	БУТАЛО	1
07900-00591	КУРШУМ	1
07900-00592	МАНОМЕТЪР	1

7.4 ПОДДРЪЖКА

На всеки 500 000 цикъла инструментът трябва да се демонтира напълно и трябва да се подменят компоненти, когато са износени, повредени или според препоръките. Всички „О“ пръстени и уплътнения трябва да се сменят с нови и да се смазват с грес Moly Lithium EP3753 преди сглобяването.

-  **Прочетете инструкциите за безопасност на страница от 4 до 6.**
-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - Работодателят е отговорен за осигуряването на инструкции за поддръжка на инструментите на подходящия персонал.**
-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - Операторът не трябва да участва в поддръжката или ремонта на инструмента, освен ако не е подходящо обучен.**
-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - Инструментът трябва да се преглежда редовно за увреждане и неправилност.**

Номерата на позициите с удебелен шрифт се отнасят до общите комплекти и списъците с части на страници 22 и 23.

- Въздушната линия трябва да бъде прекъсната, преди да се направи опит за сервизиране или демонтаж, освен ако не е указано друго.
- Препоръчва се всяка операция по демонтаж да се извършва в чисти условия.
- Преди демонтажа на инструмента е необходимо да премахнете носовия модул. За прости инструкции за премахване вижте раздела за носови възли, страници 10 и 11.
- Отстранете обезвъздушителния винт **18** и шайбата **19** от дръжката на инструмента и източете маслото от инструмента.
- За цялостно обслужване на инструмента ви съветваме да продължите с демонтажа на подвъзлите в реда, показан отзад.
- За да изключите маркуча за масло **26** и въздушния маркуч **27** от дръжката на инструмента, спуснете ръкава **22**, за да получите достъп до маркучите.
- Изключете въздушния маркуч, като натиснете и освободите конектора за бързо освобождаване. С помощта на два гаечни ключа, развийте маркуча за масло от конектор **21**, оставяйки конектора прикрепен към дръжката на инструмента. Свалете дръжката на инструмента.

Потенциално опасните вещества, които биха могли да се отлагат върху машината в резултат на работни процеси, трябва да бъдат отстранени преди поддръжката.

7.5 СТЕБЛЕН УЛОВИТЕЛ

Номерата на артикули, изписани с **удебелен шрифт**, се отнасят до чертежа на стебления уловител на страница 19.

- За да свалите уловителя на стеблото от инструмента, разхлабете три винта **1** и плъзнете адаптера на уловителя на стеблото **8** заедно с уловителя на стеблото от капака за спиране **3*** (*на страници 22 и 23).
- Отстранете два винта **2** и отделете модула на уловителя на стеблото от адаптера на уловителя на стеблото.
- Сглобете в обратния ред на демонтажа.

7.6 БУТАЛНА СГЛОБКА

Номерата на позициите с удебелен шрифт се отнасят до общите комплекти и списъците с части на страници 22 и 23.

- Хванете дръжката на инструмента **1** в менгеме, снабден с меки челюсти, и с помощта на гаечен ключ върху плоските издатини на стоп капак **3**, развийте ограничителния капак, заедно с „О“ пръстена **12**.
- Отстранете „О“ пръстена **12** от жлеба на външния диаметър на ограничителния капак **3** и отстранете уплътнението **11** от вътрешния диаметър.
- С помощта на клещи за скоби отстранете скобата **17** от буталото **2** и извадете опората на дефлектора **4** и пружината **5**.
- Избутайте буталото **2** от задната част на инструмента (по време на това действие от инструмента ще бъде изхвърлено малко масло).
- С помощта на клещи за скоби, отстранете скобата **16** от дръжката на инструмента и отстранете уплътнението за уплътнение **10**.
- Отстранете „О“ пръстена **14** и графитния пръстен **13** от буталото **2**.
- Сглобете в обратен ред на демонтажа, като се уверите, че уплътненията **10**, **11**, **14** и графитния пръстен **13** са сглобени по правилния кръг, както е показано на страница 21.
- Използвайте инструмента за поставяне на буталото*, за да монтирате буталото.

7.7 СГЛОБКА НА ПУСКОВИЯТ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ

Номерата на позициите с **удебелен шрифт** се отнасят до общите комплекти и списъците с части на страници 22-23.

- С помощта на гаечен ключ развийте контрагайката **7** и отстранете спусъка **6**, „О“ пръстена **15** и пружината **8** от дръжката **1**.

- Сглобите в обратния ред на демонтажа.

7.8 ШКАФ

Номерата на елементи с **удебелен шрифт** се отнасят към чертежа на общата сглобка и списъка с частите на страница 23.

- Шкафът се състои от два усилвателя **4** и **25**, пилотен клапан **23**, регулатор на налягането и филтърен възел **45** и модул за индикация на налягането на въздуха **53** заедно с въздушните маркучи вътре в шкафа.
- Обслужването е ограничено до отстраняване/подмяна на пълни възли и подновяване на уплътненията в пилотния клапан.
- За демонтажа на шкафа е необходимо да се извади основната плоча **61** и монтираните върху нея компоненти. Това е възможно след разкачване на всички маркучи и отстраняване на елементи, ограничаващи изтеглянето на основната плоча.

* Елементи, включени в сервизния комплект.

7.9 УСИЛВАТЕЛИ ЗА ИЗБУТВАНЕ И ИЗДЪРПВАНЕ

Номерата на позициите с **удебелен шрифт** се отнасят до общите комплекти и списъците с части на страници 25-26.

- За да свалите усилвателите **4**, **25** и масления резервоар **36**, разкачете маркуча за масло с два ключа (подответе се за разливане на масло от маркуча/усилвателя), след това отстранете маркучите (конектори за бързо освобождаване), свързващи усилвателя с пилотния клапан.
- С помощта на гаечен ключ отстранете двете гайки и свързаните шайби, закрепващи усилвателя към основната плоча.
- Повдигнете усилвателя извън шкафа.
- Подмяната е в обратен ред на отстраняването.

 **ВНИМАНИЕ** - Проверявайте инструмента за ежедневно и седмично обслужване.

 **ВНИМАНИЕ** - Грундирането е **ВИНАГИ** необходимо след демонтиране на инструмента и преди употреба.

7.10 РЕГУЛАТОР НА НАЛЯГАНЕТО И ФИЛТЪРНА СГЛОБКА

- За да извадите регулатора на налягането и филтъра **45** от шкафа, разкачете двата въздушни маркуча **59** и **63** на регулатора.
- Отстранете двата винта, дистанционери, шайби и гайки, закрепващи регулатора към шкафа.
- Извадете модула от шкафа.
- Подмяната е в обратен ред на отстраняването.

 **ВНИМАНИЕ** - Регулаторът на налягането в шкафа е настроен на **5,25 бара**.

 **ВНИМАНИЕ** - Регулаторът на налягането не трябва да се регулира при никакви обстоятелства.

 **ВНИМАНИЕ** - Предпазният клапан в шкафа е настроен на **5,25 - 5,30 бара**.


 **ВНИМАНИЕ** - Предпазният клапан не трябва да се регулира при никакви обстоятелства.

7.11 ИНДИКАТОР НА ВЪЗДУШНОТО НАЛЯГАНЕ

Номерата на елементи с **удебелен шрифт** се отнасят към чертежа на общата сглобка и списъка с частите на страница 17.

- За да свалите индикатора за въздушно налягане **53**, свалете въздушния маркуч от задната част на манометъра.
- Свалете скобата от задната част на манометъра и го извадете от предната част на шкафа.
- Подмяната е в обратен ред на отстраняването.
- След всяко демонтиране/сглобяване, системата ТРЯБВА да бъде грундирана.

7.12 ЛИТИЕВА ГРЕС MOLY ER 3753 ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

 **ВНИМАНИЕ** - Никога не използвайте разтворители или други разяждащи химикали за почистване на **неметалните части на инструмента**. Тези химикали могат да отслабят материалите, използвани в тези части

Мазнината може да бъде поръчана като единичен артикул, номерът на частта е показан в сервизния комплект по-долу.

Първа помощ**КОЖА:**

Тъй като мазнината е напълно водоустойчива, най-добре се отстранява с одобрен емулгатор за почистване на кожата.

ПОГЛЪЩАНЕ:

Осигурете отделните напитки 30 мл Магнезиево мляко, за предпочитане в чаша мляко.

ОЧИ:

Дразни, но не вреди. Измийте с вода и потърсете медицинска помощ.

Пожар

ТОЧКА НА ЗАПАЛВАНЕ: Над 220°C.

Не е класифициран като запалим.

Подходящи средства за гасене: CO₂, халон или воден спрей, ако се прилага от опитен оператор.

Околна среда

Пригответе за изгаряне или изхвърляне на одобрен обект.

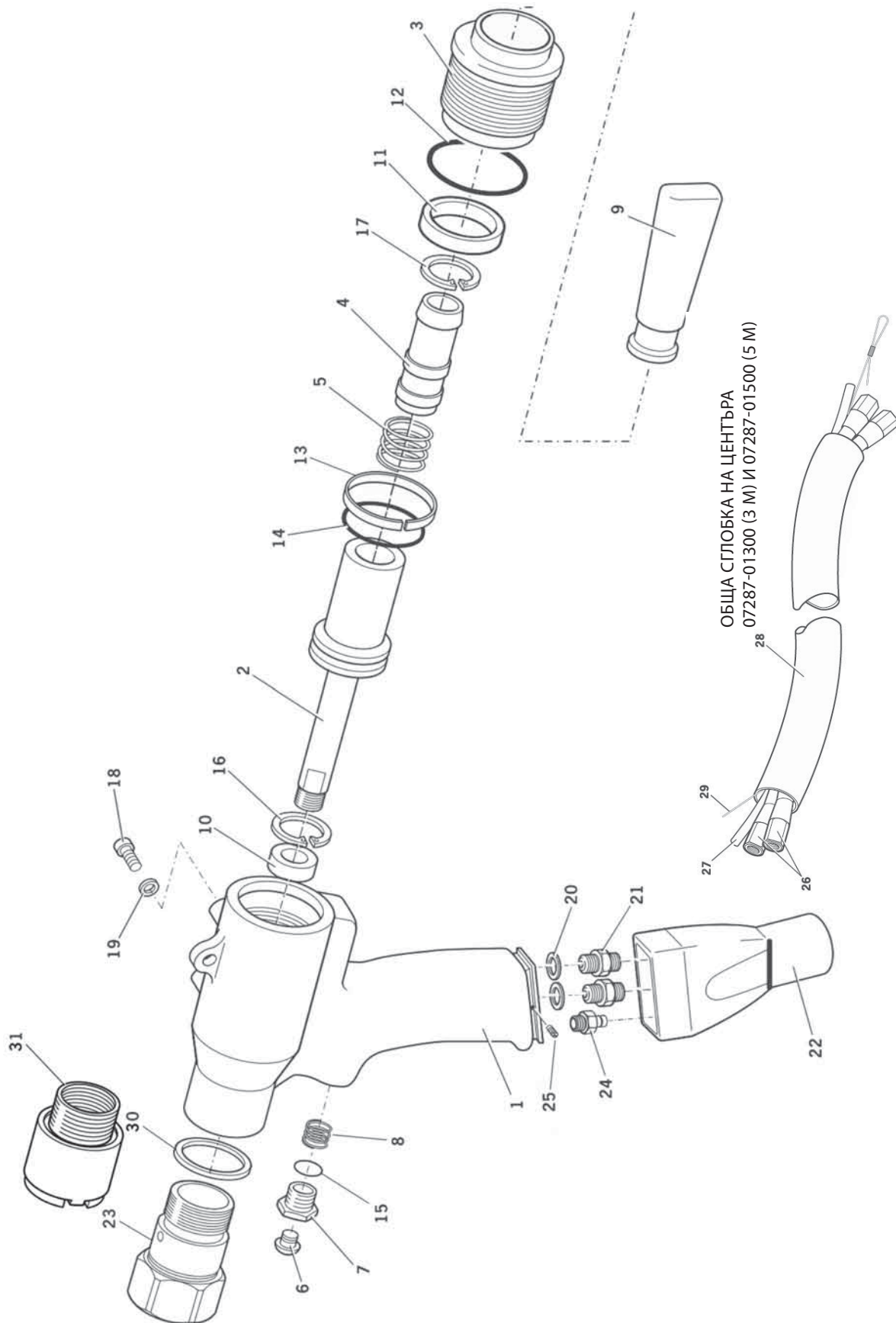
7,13 ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Осигурете съответствие с приложимите разпоредби за изхвърляне. Изхвърлете всички отпадни продукти в одобрено съоръжение или площадка за отпадъци, за да не излагате персонала и околната среда на опасности.

8. ОБЩИ СГЛОБКИ

8.1 ОБЩА СГЛОБКА НА ДРЪЖКАТА И ЦЕНТРАЛНАТА ЧАСТ

Обща сглобка на дръжката - 01000



СПИСЪК С ЧАСТИ ЗА 07287-01000

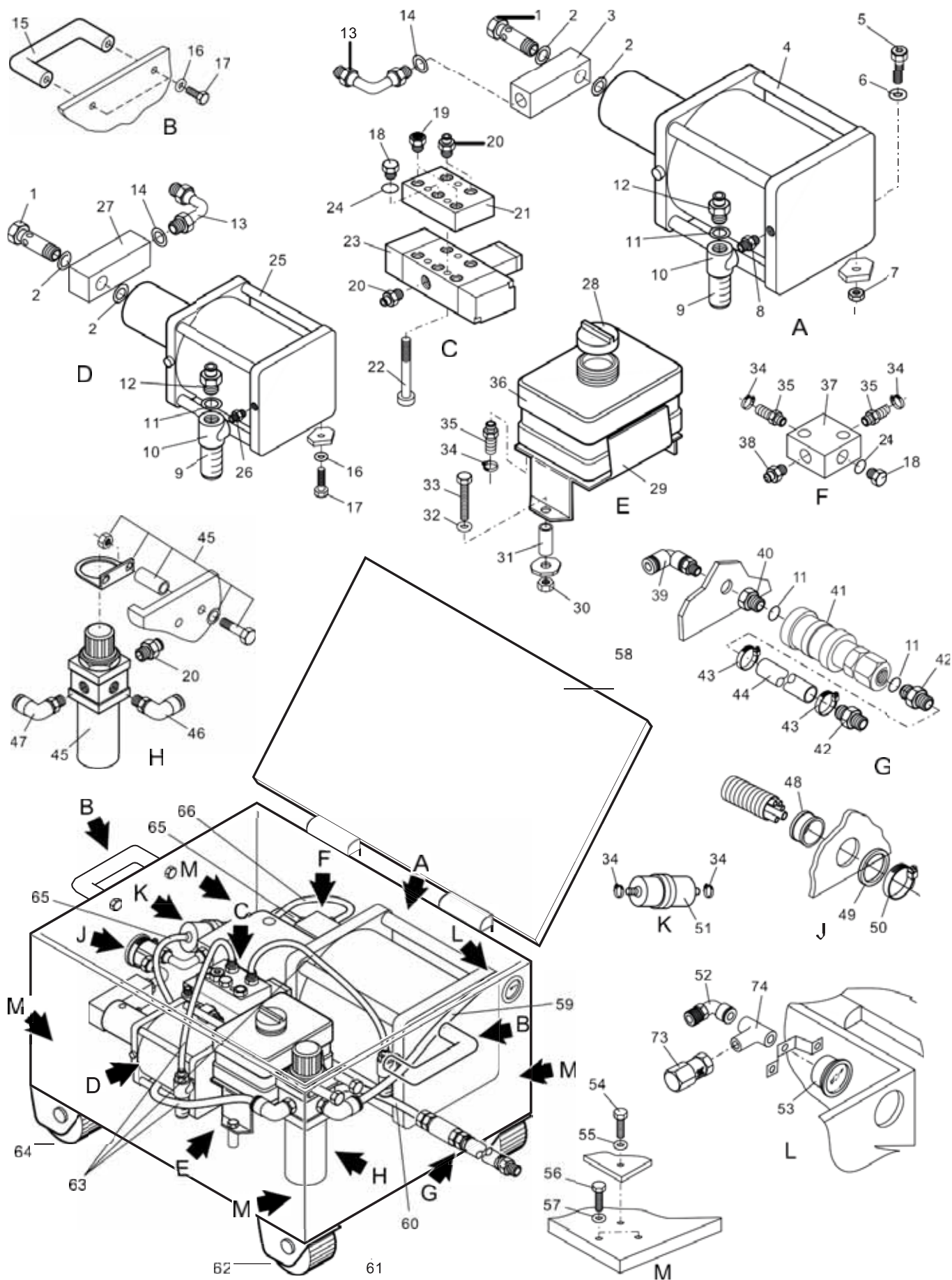
07287-01000 СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА СГЛОБКАТА НА ДРЪЖКАТА									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
1	07287-01001	ДРЪЖКА	1	-	14	07267-01014	"О" ПРЪСТЕН	1	-
2	07287-01002	БУТАЛО	1	-	15	07555-00502	"О" ПРЪСТЕН	1	-
3	07287-01003	СТОП КАПАК	1	-	16	07267-01016	ЦИЛИНДЪР	1	-
4	07267-01004	ПОДДРЪЖКА НА ДЕФЛЕКТОРА	1	-	17	07267-01017	ЦИЛИНДЪР	1	-
5	07267-01005	ПРУЖИНА	1	-	18	07265-02010	ВИНТ ЗА ОБЕЗВЪЗДУШАВАНЕ	2	-
6	07265-03023	СПУСЪК	1	-	19	07265-02011	ШАЙБА	2	-
7	07265-03022	ЗАКЛЮЧВАЩА ГАЙКА	1	-	20	07265-02031	ШАЙБА	2	-
8	07555-09219	ПРУЖИНА	1	-	21	07267-01022	КОНЕКТОР	2	-
9	07287-00215	СТЕБЛЕН ДЕФЛЕКТОР	1	-	22	07267-01025	РЪКАВ	1	-
10	07267-01010	УПЛЪТНЕНИЕ НА УСТНИТЕ	1	-	23	73200-02040	ФИКСИРАН АДАПТОР	1	-
11	07267-01011	УПЛЪТНЕНИЕ	1	-	24	07287-01004	ВЪЗДУШЕН КОНЕКТОР	1	-
12	07267-01012	"О" ПРЪСТЕН	1	-	25	07287-01105	ПОТВЪЩАЩ ВИНТ	1	-
13	07267-01013	ГРАФИТЕН ПРЪСТЕН	1	-	30	07220-00407	НАТЕГАТЕЛНА ШАЙБА (Опция)	1	-
					31	07220-01500	УДЪЛЖАВАНЕ НА ГЛАВАТА (Опция)	1	-

СПИСЪК С ЧАСТИ ЗА 07287-01300 (3 м) 07287-01500 (5 м)

07287-01300 СПИСЪК НА ЧАСТИ (3 м)									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
26	07267-01301	3 м МАСЛЕН МАРКУЧ	2	-	28	07267-01302	3 м ЗАЩИТЕН РЪКАВ (Текстилен)	1	-
27	07265-02021	3 м ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ	1	-	29	07287-01303	РЕМЪК (3 м)	1	-

07287-01500 СПИСЪК НА ЧАСТИ (5 м)									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
26	07267-01501	5 м МАСЛЕН МАРКУЧ	2	-	28	07267-01502	5 м ЗАЩИТЕН РЪКАВ (Текстилен)	1	-
27	07265-02063	5 м ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ	1	-	29	07287-01503	РЕМЪК (5 м)	1	-

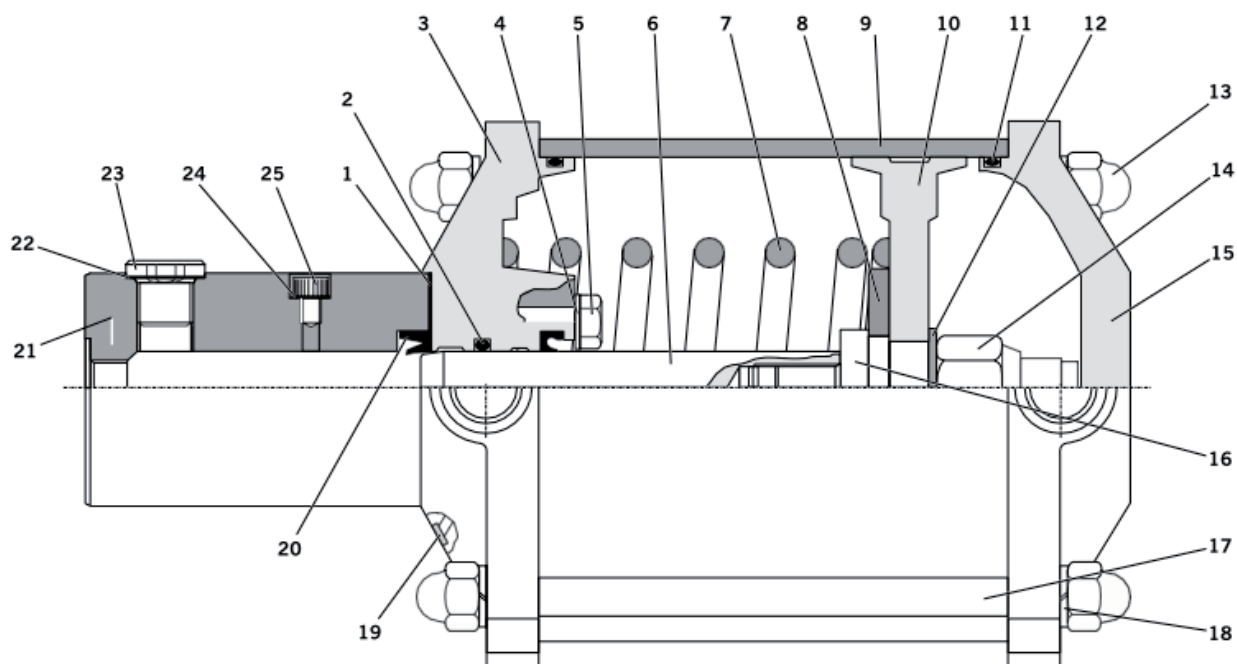
8.2 ОБЩА СГЛОБКА НА ШКАФ 07287-03200



СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА ШКАФ 07287- 03200

СПИСЪК НА ЧАСТИ ЗА ШКАФ 07287-03200									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
1	07267-03224	ВИНТ	2	-	38	07267-03209	КОНЕКТОР	1	-
2	07265-03259	ШАЙБА	4	-	39	07267-03262	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР	2	-
3	07267-03227	ДИСТРИБУТОР	1	-	40	07267-03263	ВТУЛКА	1	-
4	07005-10112	УСИЛВАТЕЛ	1	-	41	07267-03264	ВЪЗДУШНА ТРЪБА	1	-
5	07265-02267	БОЛТ	2	-	42	07265-03253	КОНЕКТОР	2	-
6	07625-02268	ШАЙБА	2	-	43	07265-02076	СКОБА	2	-
7	07265-02269	ГАЙКА	2	-	44	07265-03219	ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ (2500 мм)	1	-
8	07265-03260	КОНЕКТОР	1	-	45	07265-03220	РЕГ. НАЛЯГАНЕ И ФИЛТЪРНА СГЛОБКА	1	-
9	07265-03263	ЗАГЛУШИТЕЛ	2	-	46	07265-03256	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР	1	-
10	07265-03225	БЪРЗ ИЗПУСКАТЕЛ	2	-	47	07265-03257	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР	1	-
11	07265-03261	ШАЙБА	5	-	48	07267-03251	RING	1	-
12	07267-03204	СЪЕДИНИТЕЛ НА МАРКУЧ	2	-	49	07267-03252	ШАЙБА	1	-
13	07267-03226	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР	2	-	50	07265-03292	СКОБА	1	-
14	07265-02031	ШАЙБА	2	-	51	07267-03212	МАСЛЕН ФИЛТЪР	1	-
15	07265-03202	ДРЪЖКА	2	-	52	07265-03255	ЛАКЪТЕН КОНЕКТОР	1	-
16	07265-02284	ШАЙБА	6	-	53	07265-03254	СГЛОБКА НА ИНДИКАТОРА НА ВЪЗДУШНОТО НАЛЯГАНЕ	1	-
17	07265-02283	ВИНТ	4	-	54	07265-03231	ВИНТ	4	-
18	07267-03208	ТАПА	2	-	55	07265-03232	ШАЙБА	4	-
19	07265-03270	ЗАГЛУШИТЕЛ	2	-	56	07265-03205	ВИНТ	8	-
20	07265-03271	ПРАВ КОНЕКТОР	4	-	57	07265-03204	ШАЙБА	8	-
21	07265-03222	ПОД БАЗА	2	-	58	07265-03201	КУТИЯ (вкл. КЛЮЧ)	1	-
22	07265-03266	ВИНТ	3	-	59	07265-03216	6 мм ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ (270 мм)	1	-
23	07005-01524	КЛАПАН	1	-	60	07265-03215	10 мм ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ (100 мм)	1	-
24	07265-03268	ШАЙБА	2	-	61	07265-03230	ОСНОВНА ПЛОЧА	1	-
25	07005-10113	УСИЛВАТЕЛ	1	-	62	07265-03203	КОЛЕЛО	2	-
26	07267-03221	КОНЕКТОР	1	-	63	07267-03268	10 мм ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ (450 мм)	3	-
27	07267-03222	ДИСТРИБУТОР	1	-	64	07265-03207	КОЛЕЛО	2	-
28	07267-03213	ТАПА НА ВЪЗДУШНИЯ РЕЗЕРВОАР	1	-	65	07267-03265	ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ (400 мм)	2	-
29	07267-03215	ОСНОВА НА ВЪЗДУШНИЯ РЕЗЕРВОАР	1	-	66	07267-03266	МАСЛУН МАРКУЧ (200 мм)	1	-
30	07267-03219	ГАЙКА	2	-	67	07267-03267	МАСЛЕН МАРКУЧ	1	НЕ Е ПОКАЗАН
31	07267-03217	РАЗРЕДКА	2	-	68	07267-03271	10 мм ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ	1	НЕ Е ПОКАЗАН
32	07267-03218	ШАЙБА	2	-	69	07267-03272	6 мм ВЪЗДУШЕН МАРКУЧ	1	НЕ Е ПОКАЗАН
33	07267-03216	БОЛТ	2	-	70	07265-03272	ШАЙБА	5	НЕ Е ПОКАЗАН
34	07267-03211	СКОБА	6	-	71	07265-03273	ШАЙБА	8	НЕ Е ПОКАЗАН
35	07267-03210	СЪЕДИНИТЕЛ НА МАРКУЧ	4	-	72	07265-03206	ГАЙКА	8	НЕ Е ПОКАЗАН
36	07267-03214	МАСЛЕН РЕЗЕРВОАР	1	-	73	07287-03280	ПРЕДПАЗЕН КЛАПАН	1	-
37	07267-03207	МАСЛЕН ДИСТРИБУТОР	1	-	74	07287-03281	T-КОНЕКТОР	1	-

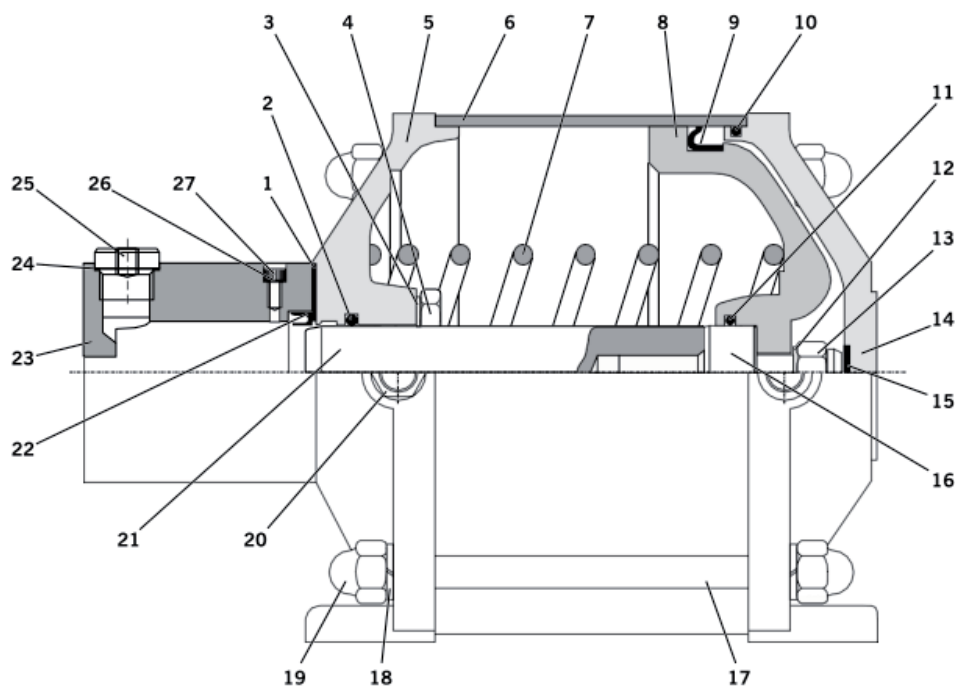
8.3 ОБЩА СГЛОБКА НА УСИЛВАТЕЛЯ НА ИЗБУТВАНЕТО 07005 -10113



Списък с части на усилвателя на избутването 07005 -10113

07005-10113 СПИСЪК НА ЧАСТИ НА УСИЛВАТЕЛЯ НА ИЗБУТВАНЕТО									
АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ	АРТИКУЛ	ЧАСТ №	ОПИСАНИЕ	Бр.	РЕЗЕРВНИ
1	07267-08119	УПЛЪТНЕНИЕ	4	-	14	07267-08015	ЗАКЛЮЧВАЩА ГАЙКА	1	-
2	07267-08104	УПЛЪТНЕНИЕ	1	-	15	07267-08116	ЗАДЕН ФЛАНЕЦ	1	-
3	07267-08107	ПРЕДЕН ФЛАНЕЦ	1	-	16	07267-08130	УДЪЛЖЕНИЕ НА ПРЪТА	1	-
4	07267-08125	ШАЙБА	4	-	17	07267-08114	ОПЪВАЩ ПРЪТ	4	-
5	07267-08106	ВИНТ	4	-	18	07267-08126	ПРУЖИННА ШАЙБА	8	-
6	07267-08109	ПРЪТ	1	-	19	07267-08122	ФИЛТЪР	1	-
7	07287-08134	ПРУЖИНА	1	-	20	07267-08103	УПЛЪТНЕНИЕ	1	-
8	07267-08133	ПРУЖИНЕН ВОДАЧ	1	-	21	07267-08102	СТОМАНЕНА ГЛАВА	1	-
9	07267-08117	ПНЕВМАТИЧЕН ЦИЛИНДЪР	1	-	22	07267-08128	ШАЙБА	1	-
10	07267-08110	БУТАЛО	1	-	23	07267-08101	ТАПА	1	-
11	07267-08112	УПЛЪТНЕНИЕ	2	-	24	07267-08123	ШАЙБА	1	-
12	07267-08031	ШАЙБА	1	-	25	07267-08121	ВИНТ ЗА ОБЕЗВЪЗДУШАВАНЕ	1	-
13	07267-08113	СЛЯПА ГАЙКА	8	-	26	07267-08135	ФИЛТЪР	1	НЕ Е ПОКАЗАН

8.4 ОБЩА СГЛОБКА НА УСИЛВАТЕЛЯ НА ИЗДЪРПВАНЕ 07005 - 10112



Списък на части на усилвателя на издърпването 07005-10112

07005-10112 СПИСКЪК НА ЧАСТИ НА УСИЛВАТЕЛЯ НА ИЗДЪРПВАНЕТО									
Артикул	Част №	Описание	Бр.	Резервни	Артикул	Част №	Описание	Бр.	Резервни
1	07267-08019	Уплътнение	4	-	15	07267-08035	Амортизатор	1	-
2	07287-08004	Уплътнение	1	-	16	07267-08032	Удължение на пръта	1	-
3	07267-08022	Шайба	4	-	17	07287-08014	Опъващ прът	4	-
4	07267-08006	Винт	4	-	18	07267-08026	Пружинна шайба	8	-
5	07287-08007	Преден фланец	1	-	19	07267-08013	Сляпа гайка	8	-
6	07287-08017	Пневматичен цилиндър	1	-	20	07267-08033	Филтър	1	-
7	07287-08008	Пружина	1	-	21	07287-08009	Прът	1	-
8	07267-08010	Бутало	1	-	22	07287-08003	Уплътнение	1	-
9	07267-08011	Бутално уплътнение	1	-	23	07287-08002	Стоманена глава	1	-
10	07267-08012	Уплътнение	2	-	24	07267-08030	Шайба	1	-
11	07267-08020	Уплътнение	1	-	25	07267-08029	Тапа	1	-
12	07267-08031	Шайба	1	-	26	07267-08034	Шайба	1	-
13	07267-08015	Заклучваща гайка	1	-	27	07267-08021	Винт за обезвъздушаване	1	-
14	07267-08016	Заден фланец	1	-					-

9. ГРУНДИРАНЕ

Грундирането е ВИНАГИ необходимо след демонтиране на инструмента и преди употреба. Възможно е, също така, да се наложи възстановяване на пълния ход след значителна употреба, когато ходът може да бъде намален и крепежните елементи не са поставени напълно чрез едно натискане на спусъка.

9.1 МАСЛЕНИ ДЕТАЙЛИ

Препоръчителното масло за грундиране е Huspin® VG32, налично в 0,5 л (номер на част 07992-00002) или контейнери с един галон (продуктов номер 07992-00006). Моля, вижте данните за безопасност по -долу.

9.2 ДАННИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА МАСЛО HUSPIN® VG 32

Първа помощ

КОЖА:

Измийте обилно със сапун и вода възможно най-скоро. Случайният контакт не изисква незабавно внимание. Краткосрочният контакт не изисква незабавно внимание.

ПОГЛЪЩАНЕ:

Потърсете незабавно медицинска помощ. НЕ предизвиквайте повръщане.

ОЧИ:

Поливайте незабавно с вода за няколко минути. Въпреки, че НЕ е основен дразнител, след контакт може да възникне леко дразнене.

Пожар

Точка на възпламеняване 232°C. Не е класифициран като запалим.

Подходящи средства за гасене: CO2, сух прах, пяна или водна мъгла. НЕ използвайте водни струи.

Околна среда

ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ: Чрез оторизиран изпълнител до лицензиран обект. Може да се изгори. Използваният продукт може да бъде изпратен за рекламация. РАЗЛИВ: Предотвратете навлизането в канализацията и водните течения. Попийте с абсорбиращ материал.





Поддръжка

Носете предпазни очила, непропускливи ръкавици (например от PVC) и пластмасова престилка. Използвайте в добре проветриво помещение.

Съхранение

Няма специални предпазни мерки.

9.3 ПРОЦЕДУРА НА ГРУНДИРАНЕ




-  **ВНИМАНИЕ - СВЪРЗВАЙТЕ ПОДАВАНЕТО НА ВЪЗДУХ (това кара буталото да се спусне, позволявайки повече масло да влезе в инструмента).**
-  **ВНИМАНИЕ - НЕ РАБОТЕТЕ С ПУСКОВИЯ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ, КОГАТО ИЗПУСКАТЕЛНИЯ ВИНТ Е ИЗВАДЕН**
-  **ВНИМАНИЕ - Всички операции трябва да се извършват на чиста пейка, с чисти ръце в чиста зона.**
-  **ВНИМАНИЕ - ТРЯБВА да се внимава по всяко време, за да се гарантира, че в инструмента няма да попадне чуждо тяло, в противен случай могат да възникнат сериозни повреди.**

Номерата на артикули, изписани с **удебелен шрифт**, се отнасят до Общото събрание на дръжките и списъка с части на страници 21-22.

- Преди да започнете процедурата по грундиране, вземете подходящ съд за събиране на излишното масло.
- Изключете подаването на въздух и развийте капачката на резервоара за масло на усилвателя.
- Допълнете резервоара в шкафа с VG32 Huspin® грундово масло до ниво от 20 мм (0,8") под горната част на резервоара.
- Отстранете обезвъздушителния винт **18** и свързаната шайба **19** от предната част на инструмента.
- Свържете инструмента към подаването на въздух.
- **ТРЯБВА ДА СЕ ВНИМАВА ВИНТОВЕТЕ ЗА ОБЕЗВЪЗДУШАВАНЕ ДА НЕ БЪДАТ НАСОЧЕНИ КЪМ ОПЕРАТОРА ИЛИ ДРУГ ПЕРСОНАЛ.**
- Поставете дръжката на инструмента върху контейнера с отвор за обезвъздушаване, ориентиран към контейнера и задействайте спусъка.
- Когато маслото бъде изхвърлено от отвора за обезвъздушаване, освободете спусъка.
- Задействайте отново спусъка, сменете обезвъздушителния винт **18** и шайбата **19** отпред на инструмента **ПРЕДИ** да освободите спусъка отново.

- Изключете инструмента от подаването на въздух.
- Отстранете обезвъздушителния винт 18 и шайбата 19 от задната част на инструмента.
- Свържете инструмента към подаването на въздух.
- Завъртете пусковия превключвател, докато маслото се изхвърли от отвора за обезвъздушаване. Освободете спусъка и сменете обезвъздушителния винт 18 и шайбата 19 в задната част на инструмента.
- Повторете последователността на задействане/освобождение на спусъка, оставяйки няколко секунди между циклите, за да позволите на запълващото масло да циркулира.
- Продължете, докато маслото, изтичащо от двата отвора за обезвъздушаване, се освободи от въздушни мехурчета (уверете се, че резервоарът не е гладен за масло, в противен случай въздухът ще бъде изтеглен в системата, вкарвайки въздушни мехурчета в масления поток).
- Когато обезвъздушено масло тече от двата отвора за обезвъздушаване, задействайте спусъка и затегнете предния обезвъздушителен винт с шестостен ключ. Освободете спусъка и затегнете задния обезвъздушителен винт с шестостен ключ.
- Ако е необходимо, допълнете резервоара за масло.

9.4 АЛТЕРНАТИВНА ПРОЦЕДУРА НА ГРУНДВАНЕ

-  **ВНИМАНИЕ - СВЪРЗАЙТЕ ПОДАВАНЕТО НА ВЪЗДУХ (това кара буталото да се спусне, позволявайки повече масло да влезе в инструмента).**
-  **ВНИМАНИЕ - Всички операции трябва да се извършват на чиста пейка, с чисти ръце в чиста зона.**
-  **ВНИМАНИЕ - ТРЯБВА да се внимава по всяко време, за да се гарантира, че в инструмента няма да попадне чуждо тяло, в противен случай могат да възникнат сериозни повреди.**

Номерата на позиции в удебелен шрифт се отнасят до Общото събрание на дръжките и списъка с части на страници 21 и 22, номер на позиция 28* се отнася до общата сглобка на шкафа и частите на страници 23 и 24.

- Преди да започнете процедурата по грундиране, вземете подходящ съд за събиране на излишното масло.
- Изключете подаването на въздух и развийте тапата на усилвателя на масления резервоар 28*.
- Допълнете резервоара в шкафа с VG32 Huspin® грундово масло до ниво от 20 мм (0,8") под горната част на резервоара.

Ако маркучите за масло се сменят, заредете ги преди свързване, както следва:

- Изключете подаването на въздух.
- Поставете резервоара за масло на по-високо положение от инструмента.
- В това положение развийте обезвъздушаващите винтове 18 и шайбите 19, докато маслото потече под гравитация.
- След като маслото започне да тече от един от отворите за обезвъздушаване, затворете го, като затегнете винта. Изчакайте, докато маслото изтече от другия отвор за обезвъздушаване, след което затворете и този.

В други случаи грундирайте както следва:

- **ТРЯБВА ДА СЕ ВНИМАВА ВИНТОВЕТЕ ЗА ОБЕЗВЪЗДУШАВАНЕ ДА НЕ БЪДАТ НАСОЧЕНИ КЪМ ОПЕРАТОРА ИЛИ ДРУГ ПЕРСОНАЛ.**
- Свържете инструмента към подаването на въздух.
- Като държите спусъка натиснат, разхлабете леко обезвъздушителния винт 18 (най-близо до предната част на инструмента), докато маслото започне да тече.
- Дръжте спусъка натиснат, докато в маслото няма въздух, след което затегнете обезвъздушителния винт 18.
- Освободете пусковия превключвател.
- Повторете последните три стъпки с интервали от няколко секунди, за да сте сигурни, че чистото масло циркулира, и че целият въздух е отстранен.

Хидравличната верига за теглещата страна вече е без въздух. Следното премахва въздуха от хидравличната верига на възвратната страна.

- Поддържайте инструмента свързан с въздуха.
- Без да натискате спусъка (възвратната хидравлична верига вече има налягане), леко разхлабете обезвъздушителния винт 18 от задната част на инструмента, докато маслото започне да тече.
- Когато в маслото няма въздух, затегнете обезвъздушителния винт 18.
- Задействайте пусковия превключвател.
- Повторете последните три стъпки с интервали от няколко секунди, за да сте сигурни, че чистото масло циркулира, и че целият въздух е отстранен.
- Уверете се, че маслото в резервоара не е изчерпано, в противен случай въздухът ще бъде изтеглен в системата.
- Ако е необходимо, напълнете резервоара за масло до нивото, посочено по-горе.

За да проверите дали инструментът е грундиран правилно, измерете хода. Ходът на буталото трябва да бъде приблизително 32 мм и буталото винаги трябва да се връща напълно.

10. ДИАГНОСТИКА НА НЕИЗПРАВНОСТ

10.1 СИМПТОМ, ВЪЗМОЖНА ПРИЧИНА И СРЕДСТВА ЗА ЗАЩИТА

Симптом	Възможна причина	Решение	Страница за справка
Необходими са няколко издърпвания за закрепване на нита	Ниско въздушно налягане	Увеличено въздушно налягане	10
	Липса на смазка	Смажете инструмента на входната точка на въздуха	15
	Износени или счупени челюсти	Поставете нови челюсти	19
	Нивото на маслото в инструмента е ниско или съдържа въздух в маслото	Главен инструмент	27-28
Инструментът няма да захване стеблото на крепежния елемент	Износени или мръсни челюсти	Почистете или поставете нови челюсти	19
	Корпусът на челюстта е разхлабен	Затегнете срещу найлонов заключващ пръстен	19
	Слаба или счупена пружина в носовата сглобка	Поставяне на нова пружина	19
	Неправилен компонент в носовата сглобка	Идентифицирайте и заменете	19
Инструментът не се счупи Заключващ болт	Недостатъчно въздушно налягане	Регулирайте налягането на въздуха/ въздушните течове	11
	Неправилна дължина на болта	Променете на правилната дължина на болта	
	Инструментът изисква грундиране	Повторно зареждане на инструмента	27-29
	Заглушителят на инструмента е замърсен	Почистете шумозаглушителя	
	Контролният клапан е замърсен	Извадете/почистете клапана	
Инструментът не успява да натисне втулката	Недостатъчно въздушно налягане	Регулирайте налягането на въздуха/ въздушните течове	11
	Инструментът изисква грундиране	Повторно зареждане на инструмента	27-29
	Наковалнята е спукана	Смяна	
	Неправилна дължина на болта	Променете на правилната дължина на болта	

Други симптоми или повреди трябва да бъдат докладвани на вашия местен оторизиран дистрибутор или център за ремонт на Avdel®.

11. ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, декларираме при пълна отговорност, че продукта:

Описание: 7287 Хидро-пневматичен инструмент за структурни глухи нитове

Модел: 7287

за който тази декларация се отнася, е в съответствие със следните предопределени стандарти:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Техническата документация е съставена в съответствие с приложение VII, в съгласие със следната Директива: **2006/42/ЕО Директивата за машините** (Регулаторни инструменти 2008 № 1597 - Правилата за доставка на машини (Правила за безопасност) се позовават).

Долуподписаният прави тази декларация от името на STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Директор на инженеринга, Великобритания

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

Място на издаване: Letchworth Garden City, Великобритания

Дата на издаване: 01-01-2012

Долуподписаният е отговорен за съставянето на техническото досие за продукти, продавани в Европейския съюз, и изготвя тази декларация от името на Stanley Engineered Fastening.

Матиас Апел

Техническа документация на ръководителя на екипа

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Германия



Тази машина е в съответствие с Директивата за Машините 2006/42/ЕК

12. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ В ОБЕДИНЕНОТО КРАЛСТВО

Ние, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, декларираме при пълна отговорност, че продукта:

Описание: 7287 Хидро-пневматичен инструмент за структурни глухи нитове

Модел: 7287

за който тази декларация се отнася, е в съответствие със следните предопределени стандарти:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Техническата документация е съставена в съответствие с Наредбите за доставка на машини (безопасност) от 2008 г., S.I. 2008/1597 (с измененията).

Долуподписаният прави тази декларация от името на STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Директор на инженеринга, Великобритания

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

Място на издаване: Letchworth Garden City, Великобритания

Дата на издаване: 01-01-2012



Тази машина е в съответствие с
Правила за доставка на машини (безопасност) 2008 г.,
S.I. 2008/1597 (изменен)

13. ЗАЩИТЕТЕ СВОЯТА ИНВЕСТИЦИЯ!

Stanley® Engineered Fastening ГАРАНЦИЯ ЗА ИНСТРУМЕНТ ЗА СЛЕПИ НИТОВЕ

STANLEY® Engineered Fastening гарантира, че вашите електроинструменти са произведени с внимание, и че няма да имат дефекти в материала и изработката при нормална употреба и сервизиране за периода от една (1) година.

Тази гаранция е приложима само за първият собственик, закупилият този инструмент.

Изключения:

Нормално износване.

Периодичната поддръжка, ремонт и подмяна на части поради нормално износване не са включени в тази гаранция.

Неправилна употреба и злоупотреба.

Дефекти или повреди, които са резултат от неправилна експлоатация, съхранение, злоупотреба или злоупотреба, злополука или пренебрегване, като физическа повреда, са изключени от покритието.

Неупълномощено сервизиране или промяна.

Дефекти или щети, произтичащи от обслужване, регулиране чрез тестове, инсталиране, поддръжка, промяна или модификация по никакъв начин от някой друг освен STANLEY® Engineered Fastening, или упълномощените негови сервизни центрове, са изключени от гаранцията.

Всички други гаранции, независимо дали преки или косвени, включително гаранции за продаваемост или пригодност също са изключени от гаранцията.

Ако този инструмент не успее да отговаря на гаранцията, своевременно върнете инструмента на най-близкият до вас заводски упълномощен сервизен център. За списък на упълномощени сервизни центрове на STANLEY® в САЩ или Канада, се свържете с нас на нашия безплатен номер (877)364 2781.

За страните извън САЩ и Канада, посетете нашият уебсайт www.StanleyEngineeredFastening.com, за да намерите най-близкият до вас STANLEY Engineered Fastening.

STANLEY Engineered Fastening ще смени безплатно всяка част или части, които според нас са дефектни по причина на материала или изработката, и ще върне инструмента предплатено. Това е нашето единствено задължение под тази гаранция. В никакъв случай STANLEY Engineered Fastening не носи отговорност за каквито и да било последващи или специални щети, произтичащи от покупката или използването на този инструмент.

Регистрирайте своя инструмент за слепи нитове онлайн.

За да регистрирате онлайн своята гаранция, посетете ни на:

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Благодарим, че избрахте инструмент от марката STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies Brand tool.

©2021 STANLEY Black & Decker
Sva prava pridržana.

Navedene informacije ne smiju se reproducirati i/ili činiti dostupnima javnosti na bilo koji način (elektronički ili mehanički) bez prethodnog izričitog i pisanog odobrenja tvrtke STANLEY Engineered Fastening. Navedene informacije temelje se na podacima poznatima u trenutku predstavljanja ovog proizvoda. STANLEY Engineered Fastening stalno uvodi poboljšanja proizvoda, koji su stoga podložni promjenama. Navedene informacije primjenjive su na proizvode tvrtke STANLEY Engineered Fastening. Tvrtka STANLEY Engineered Fastening stoga se ne može smatrati odgovornom ni za kakve štete proizašle iz odstupanja od izvornih specifikacija proizvoda.

Dostupne informacije sastavljene su krajnje pažljivo. Međutim, STANLEY Engineered Fastening ne može prihvatiti nikakvu odgovornost za pogrešne informacije ni njihove posljedice. STANLEY Engineered Fastening neće prihvatiti nikakvu odgovornost za štete proizišle iz aktivnosti i postupaka trećih strana. Radni i trgovački nazivi, registrirani zaštitni znakovi itd. koje koristi STANLEY Engineered Fastening neće se smatrati besplatnima ili slobodno dostupnima, sukladno zakonskim propisima o zaštiti zaštićenih znakova.

SADRŽAJ

1. SIGURNOSNE DEFINICIJE	3
1.1 OPĆA SIGURNOSNA PRAVILA	3
1.2 OPASNOSTI OD LETEĆIH PREDMETA	3
1.3 OPASNOSTI PRI UPOTREBI	4
1.4 OPASNOSTI VEZANE UZ PONAVLJAJUĆE POKRETE	4
1.5 OPASNOSTI OD PRIBORA	4
1.6 OPASNOSTI NA RADNOME MJESTU	4
1.7 OPASNOSTI OD BUKE	4
1.8 OPASNOSTI OD VIBRACIJA	4
1.9 DODATNE SIGURNOSNE UPUTE ZA PNEUMATSKE I HIDRAULIČKE ELEKTRIČNE ALATE	5
2. SPECIFIKACIJE	6
2.1 SPECIFIKACIJE ALATA ZA POSTAVLJANJE	6
2.2 DIMENZIJE ALATA	7
3. NAMJENA	8
3.1 ODABIR ALATA	8
4. PUŠTANJE U POGON	9
4.1 DOVOD ZRAKA	9
4.2 PRINCIP RADA	10
5. NOSNI SKLOPOVI	11
5.1 UPUTE ZA POSTAVLJANJE	11
5.2 07287 DIJELOVI NOSNOG SKLOPA	11
5.3 TABLICE ZA ODABIR: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® i Hemlok®	12
5.4 UPUTE ZA SERVISIRANJE	13
6. OPREMA	14
6.1 OPREMA	14
6.2 PRILAGODNIK ZA BOČNO IZBACIVANJE	14
6.3 KOMPLET ZA BRZO PRIKLJUČIVANJE	15
7. SERVISIRANJE ALATA	16
7.1 SVAKODNEVNO SERVISIRANJE	16
7.2 TJEDNO SERVISIRANJE	16
7.3 SERVISNI KOMPLET	16
7.4 ODRŽAVANJE	17
7.5 UREĐAJ ZA PRIKUPLJANJE OSOVINA	17
7.6 SKLOP KLIPA	17
7.7 SKLOP OKIDAČA	17
7.8 ORMARIČ	17
7.9 POTISNI I POVLAČNI POJAČIVAČI	18
7.10 SKLOP REGULATORA TLAKA I FILTRA	18
7.11 SKLOP INDIKATORA TLAKA ZRAKA	18
7.12 SIGURNOSNI PODACI ZA MOLI-LITIJSKO MAZIVO EP 3753	18
7.13 ZAŠTITA OKOLIŠA	18

8. OPĆENITO SASTAVLJANJE	19
8.1 OPĆENITO SASTAVLJANJE RUKOHVATA I SKLOPA CRIJEVA.	19
8.2 OPĆENITO SASTAVLJANJE ORMARIĆA 07287-03200	21
8.3 OPĆENITO SASTAVLJANJE POTISNOG POJAČIVAČA 07005-10113	23
8.4 OPĆENITO SASTAVLJANJE POVLAČNOG POJAČIVAČA 07005-10112	24
9. PRIPREMA	25
9.1 POJEDINOSTI O ULJU	25
9.2 PODACI O SIGURNOSTI ULJA HYPIN® VG 32	25
9.3 POSTUPAK PRIPREME	25
9.4 ALTERNATIVNI POSTUPAK PRIPREME	26
10. DIJAGNOSTIKA POGREŠAKA	27
10.1 SIMPTOM, MOGUĆI UZROK I RJEŠENJE	27
11. IZJAVA O SUKLADNOSTI EZ-a	28
12. IZJAVA O SUKLADNOSTI UK-a	29
13. ZAŠTITITE SVOJE ULAGANJE!	30



Ovaj priručnik s uputama moraju pročitati sve osobe koje postavljaju ili koriste ovaj alat, uz poseban naglasak na sljedeća sigurnosna pravila.



Tijekom upotrebe alata uvijek nosite zaštitu za oči otpornu na udarce. Provjerite potreban stupanj zaštite prije svake upotrebe.



Upotrijebite zaštitu za sluh prema uputama poslodavca i sukladno sigurnosnim propisima za zaštitu zdravlja na radnom mjestu.



Upotreba alata može izložiti ruke korisnika rizicima, kao što su prignječnja, udarci, posjekotine, ogrebotine i opekline. Nosite odgovarajuće rukavice kako biste zaštitili ruke.

1. SIGURNOSNE DEFINICIJE

Definicije navedene u nastavku opisuju razinu ozbiljnosti svih upozorenja. Pročitajte priručnik i obratite pažnju na ove simbole.



OPASNOST: Označava neposrednu opasnu okolnost koja će, ako se ne izbjegne, rezultirati smrću ili ozbiljnim ozljedama.



UPOZORENJE: Označava potencijalno opasnu okolnost koja, ako se ne izbjegne, može rezultirati smrću ili ozbiljnim ozljedama.



OPREZ: Naznačuje potencijalno opasnu okolnost koja, ako se ne izbjegne, može rezultirati manjim ili srednje teškim ozljedama.



OPREZ: upotrijebljeno bez simbola sigurnosnog upozorenja, naznačava potencijalno opasnu okolnost koja, ako se ne izbjegne, može rezultirati materijalnom štetom.

Nepravilna upotreba ili održavanje ovog proizvoda mogu rezultirati ozbiljnim ozljedama ili materijalnom štetom. Prije upotrebe ovog proizvoda pročitajte i usvojite sva upozorenja i upute. Tijekom korištenja električnih alata uvijek se pridržavajte osnovnih sigurnosnih mjera kako biste smanjili rizik od tjelesnih ozljeda.

SVA UPOZORENJA I UPUTE ČUVAJTE ZA SLUČAJ POTREBE

1.1 OPĆA SIGURNOSNA PRAVILA

- Prije postavljanja, upotrebe, popravaka, održavanja alata i promjene pribora na alatu, kao i prije rada u blizini alata pročitajte s razumijevanjem upute o sigurnosti. U suprotnom može doći do teških ozljeda.
- Ugrađivati, podešavati i upotrebljavati smiju samo stručne osobe.
- NE upotrebljavajte u druge svrhe osim onih koje je tvrtka STANLEY Engineered Fastening odredila za postavljanje slijepih zakovica.
- Koristite samo dijelove, zakovice i pribor koji preporučuje proizvođač.
- NEMOJTE modificirati alat. Modifikacije mogu smanjiti učinkovitost mjera sigurnosti i povećati rizik za korisnika. Bilo kakva modifikacija alata koju poduzme korisnik njegova je isključiva odgovornost i poništava sva važeća jamstva.
- Nemojte odbacivati sigurnosne upute. Predajte ih rukovatelju.
- Alat nemojte upotrebljavati ako je oštećen.
- Prije upotrebe provjerite ima li kakvih otklona ili savijenih pokretnih dijelova, napuknuća ili bilo kakvih drugih stanja koja mogu utjecati na rad alata. U slučaju oštećenja servisirajte alat prije daljnje upotrebe. Prije upotrebe uklonite sve ključeve za podešavanje, alate i sl.
- Alate treba povremeno pregledavati radi provjere jesu li oznake koje zahtijeva ISO 11148 čitljivo označene. Zaposlenik/korisnik treba se obratiti proizvođaču kako bi po potrebi pribavio zamjenske oznake.
- Alat treba održavati tako da bude siguran za uporabu i redovito provjeravati od strane stručnog osoblja. Bilo kakvo rastavljanje smiju obavljati samo stručne osobe. Nemojte rastavljati ovaj alat prije nego što pročitate upute za uporabu.

1.2 OPASNOSTI OD LETEĆIH PREDMETA

- Prije bilo kakvog održavanja, podešavanja, priključivanja ili uklanjanja nosnog sklopa ili opreme odspojite crijevo za dovod zraka od alata.
- Napominjemo da uslijed pogrešaka u radnom materijalu, priboru, pa čak i samom umetnutom alatu, može doći do opasnosti uslijed predmeta koji se odbacuju i lete velikom brzinom.
- Tijekom upotrebe alata uvijek nosite zaštitu za oči otpornu na udarce. Provjerite potreban stupanj zaštite prije svake upotrebe.
- Potrebno je uzeti u obzir i rizike za druge osobe.
- Provjerite je li radni materijal dobro učvršćen.
- Provjerite jesu li poduzete odgovarajuće mjere zaštite od izbačenih zakovica ili njihovih klinova.
- Alat NEMOJTE upotrebljavati ako spremnik klinova nije postavljen.
- Upozorite druge osobe na klinove koji se mogu velikom brzinom izbaciti iz prednjeg dijela alata.
- Alat NEMOJTE usmjeravati prema drugim osobama.

1.3 OPASNOSTI PRI UPOTREBI

- Upotreba alata može izložiti ruke korisnika rizicima, kao što su prignječenja, udarci, posjekotine, ogrebotine i opekline. Nosite odgovarajuće rukavice kako biste zaštitili ruke.
- Korisnici i osoblje koje radi na održavanju moraju biti fizički sposobni nositi se s veličinom, masom i snagom alata.
- Alat pravilno držite; budite spremni reagirati na uobičajene i nagle kretnje i neka vam obje ruke budu dostupne.
- Rukohvate alata održavajte suhima, čistima te bez ulja i masti.
- Prilikom upotrebe alata održavajte tijelo u ravnoteži i zauzmite stabilan položaj.
- Oslobodite uređaj za pokretanje i zaustavljanje u slučaju prekida opskrbe zrakom.
- Upotrebljavajte samo maziva koja preporučuje proizvođač.
- Izbjegavajte kontakt s hidrauličkom tekućinom. Ako dođe do kontakta, dobro operite kako biste smanjili mogućnost osipa.
- Tablice s podacima o sigurnosti materijala za sva hidraulička ulja i maziva dostupne su na zahtjev kod dobavljača alata.
- Izbjegavajte neprikladne položaje tijela jer oni vjerojatno neće omogućiti dobru reakciju na uobičajene, kao ni neočekivane kretnje alata.
- Ako je alat fiksiran za suspenzijski uređaj, provjerite je li dobro učvršćen.
- Ako nosna oprema nije postavljena, pazite da vas alat ne prignječi ili ne uklješti.
- Alat NEMOJTE upotrebljavati ako je nosno kućište uklonjeno.
- Prije nastavka rada osigurajte dovoljno prostora za ruke.
- Prilikom prenošenja alata držite ruke podalje od okidača kako ne biste slučajno aktivirali alat.
- NEMOJTE zlorabiti alat tako da ga ispuštate ili upotrebljavate kao čekić.

1.4 OPASNOSTI VEZANE UZ PONAVLJAJUĆE POKRETE

- Prilikom upotrebe alata rukovatelj može osjetiti nelagodu u šakama, rukama, ramenima, vratu ili drugim dijelovima tijela.
- Prilikom upotrebe alata zauzmite udoban, ali stabilan položaj i pazite da ne izgubite ravnotežu. Tijekom dulje upotrebe mijenjajte položaj kako biste izbjegli nelagodu i umor.
- Ako osjetite stalnu ili ponavljajuću nelagodu, bol, probadanje, trnce, utrnulost, peckanje ili ukočenost, nemojte zanemarivati te znakove upozorenja. Obavijestite poslodavca ili se obratite liječniku.

1.5 OPASNOSTI OD PRIBORA

- * Odspojite alat od dovoda zraka prije postavljanja ili uklanjanja nosnog sklopa ili opreme.
- * Upotrebljavajte samo dimenzije i vrste pribora te potrošnog materijala koje preporučuje proizvođač alata; nemojte upotrebljavati pribor ili potrošni materijal drugih vrsta ili dimenzija.

1.6 OPASNOSTI NA RADNOME MJESTU

- * Klizanje, spoticanje i padovi glavni su uzroci ozljeda na radnome mjestu. Čuvajte se klizavih površina uzrokovanih upotrebom alata i pazite da se ne spotaknete na crijevo za dovod zraka ili crijevo hidraulike.
- * Budite oprezni u nepoznatim okruženjima. Može biti skrivenih opasnosti, kao što su električni i drugi vodovi.
- * Alat nije predviđen za upotrebu u potencijalno eksplozivnoj okolini i nije izoliran od kontakta s električnom strujom.
- * Provjerite ima li električnih kabela, plinskih cijevi i sl. kako ne bi došlo do opasnosti uslijed njihovog oštećenja alatom.
- * Pravilno se obucite. Ne nosite široku odjeću ili nakit. Kosu, odjeću i rukavice uvijek držite podalje od pokretnih dijelova. Pokretni dijelovi mogu zahvatiti labavo obučenu odjeću, nakit ili dugu kosu.

1.7 OPASNOSTI OD BUKE

- Izloženost visokim razinama buke može prouzročiti trajni gubitak sluha i druge poteškoće, kao što je tinitus (zujanje u ušima). Stoga je ključno provjeriti rizik i promijeniti odgovarajuće mjere zaštite.
- Odgovarajuće mjere za zaštitu od rizika mogu obuhvaćati izolirajuće materijale koji sprječavaju „odzvanjanje“ radnog materijala.
- Upotrijebite zaštitu za sluh prema uputama poslodavca i sukladno sigurnosnim propisima za zaštitu zdravlja na radnom mjestu.
- Odaberite, održavajte i zamijenite potrošni dio/umetnuti alat prema preporukama u priručniku s uputama kako biste spriječili nepotrebno povećanje buke.

1.8 OPASNOSTI OD VIBRACIJA

- Izloženost vibracijama može prouzročiti oštećenje živaca te krvotoka u šakama i rukama.
- Prilikom rada u hladnim uvjetima nosite toplu odjeću kako bi vam šake ostale tople i suhe. Ako osjetite utrnulost, trnce, bol ili primijetite da vam je koža na prstima ili šakama pobijelila, prekinite s upotrebom alata te obavijestite poslodavca i zatražite savjet liječnika.
- Ako je moguće, poduprite alat stalkom ili sl. kako ga ne biste morali prečvrsto držati.
- Alate za postavljanje slijepih zakovica upotrebljavajte i održavajte prema preporukama u priručniku s uputama kako ne bi došlo do nepotrebnog povećanja vibracija.

- Odaberite, održavajte i zamijenite potrošni dio/umetnuti alat prema preporukama u priručniku s uputama kako biste spriječili nepotrebno povećanje vibracija.
- Držite alat lagano ali sigurno, uzimajući u obzir potrebne reakcije ruku jer je rizik od nastanka vibracija općenito veći ako čvršće držite alat.

1.9 DODATNE SIGURNOSNE UPUTE ZA PNEUMATSKE I HIDRAULIČKE ELEKTRIČNE ALATE.

- Radni tlak ne smije prijeći 7 bara (102 PSI).
- Ulje pod tlakom može prouzročiti teške ozljede.
- Pokrenut alat ne ostavljajte bez nadzora. Odvojite crijevo za dovod zraka dok alat nije u upotrebi, prije promjene pribora ili prilikom obavljanja popravaka.
- Zrak nikada nemojte usmjeravati prema sebi ili drugim osobama.
- Crijeva koja se odvoje mogu prouzročiti teške ozljede. Uvijek provjerite jesu li neka crijeva ili pričvrtni dijelovi oštećeni ili labavi.
- Prije upotrebe provjerite jesu li oštećeni zračni vodovi te jesu li svi priključci dobro spojeni. Na crijeva nemojte ispuštati teške predmete. Snažan udarac može prouzročiti unutarnje oštećenje i prouzročiti neispravnost crijeva.
- Hladan zrak nemojte usmjeravati prema rukama.
- Prilikom svake upotrebe zakretnih (čeljusnih) spojnika potrebno je postaviti učvršne klinove. Upotrijebite sigurnosne kabele kako biste se zaštitili od crijeva koje se može odvojiti od alata ili drugog crijeva.
- Alat za postavljanje NEMOJTE podizati držeći ga za nos. Uvijek upotrebljavate rukohvat alata za postavljanje.
- Ventilacijski otvori ne smiju se blokirati ni prekrivati.
- Prljavštinu i strane tvari držite podalje od hidrauličkog sustava alata jer to uzrokuje kvar.
- Ulje pod tlakom može prouzročiti teške ozljede.
- Prije upotrebe provjerite jesu li crijeva neoštećena. Svi hidraulički priključci moraju biti čisti, potpuno spojeni i čvrsti. Na crijeva nemojte ispuštati teške predmete. Snažan udarac može prouzročiti unutarnje oštećenje i prouzročiti neispravnost crijeva.
- Pojačivač NEMOJTE pomicati povlačenjem za crijeva. Uvijek upotrijebite ručku uređaja.
- Uvijek se koristite čistim uljem i opremom za punjenje.
- Upotrebljavajte samo preporučene hidrauličke tekućine.
- Maksimalna temperatura hidrauličke tekućine na ulazu je 100 °C (212 °F).

2. SPECIFIKACIJE

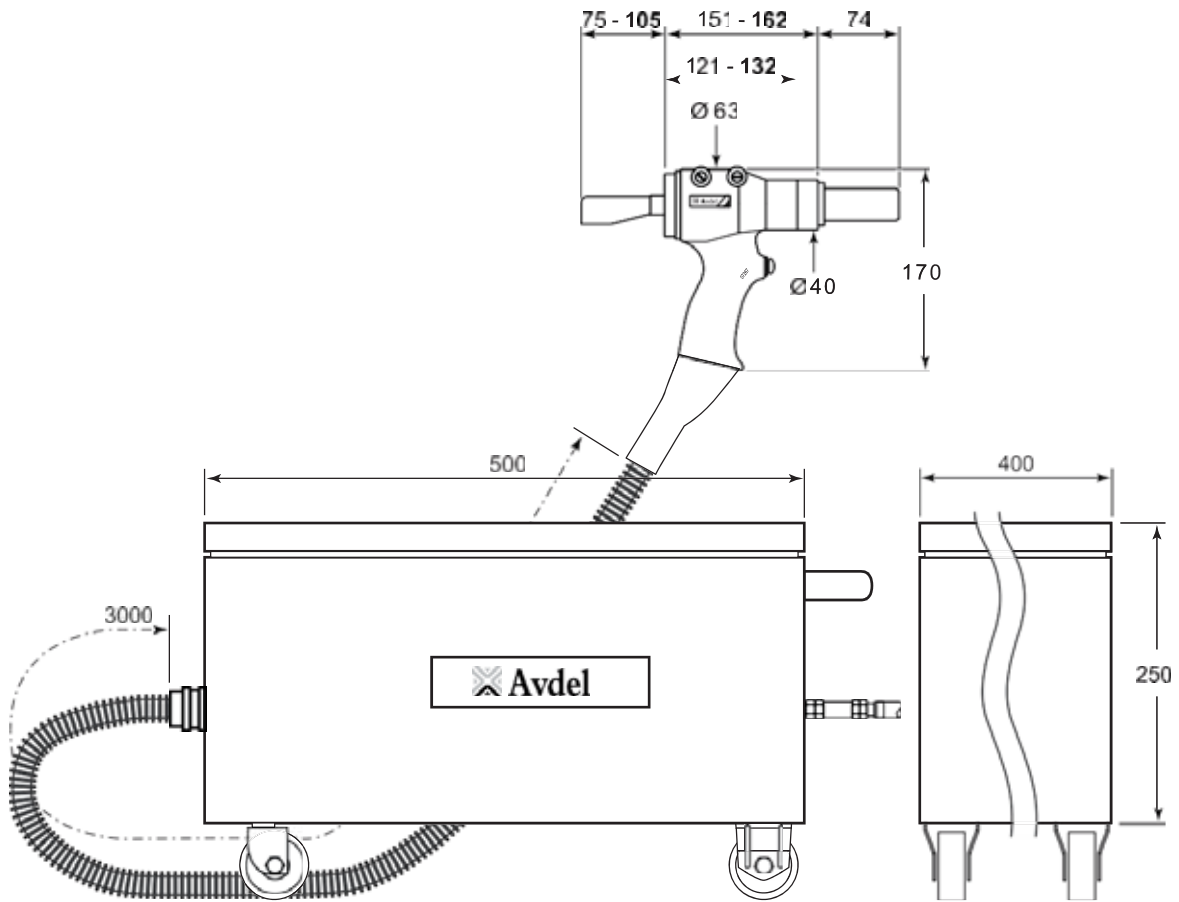
2.1 SPECIFIKACIJE ALATA ZA POSTAVLJANJE

Tlak zraka	Minimum - maksimum	5-7 bara (72,5-101,5 psi)
Potreban slobodni volumen zraka	@ 5,5 bara (80 psi)	18,5 litara
Potez	Minimalni pod opterećenjem	29 mm (1,14 in)
	Uključivanje i isključivanje bez opterećenja	32 mm (1,26 in)
Sila povlačenja	@ 5,5 bara (80 psi)	32,4 kN
Vrijeme ciklusa	Približno	1,7 sekundi
Težina klipa	(bez nosnog sklopa)	1,47 kg (3,23 lb)
Ukupna masa	Pištalj i pojačivač (bez nosnog sklopa)	40 kg (88 lb)

Vrijednosti buke prema standardu ISO 15744 i ISO 3744.		7287
A-ponderirana snaga zvuka dB(A), L_{WA}	Nesigurnost buke: $k_{WA} = 3.0$ dB(A)	88,3 dB(A)
A-ponderirana razina zvučnog tlaka na radnome mjestu dB(A), L_{pA}	Nesigurnost buke: $k_{pA} = 3.0$ dB(A)	82,8 dB(A)
C-ponderirana vršna razina zvučnog tlaka dB(C), $L_{pC, vrh}$	Nesigurnost buke: $k_{pC} = 3.0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Vrijednosti vibracija prema standardu ISO 20643 i ISO 5349.		7287
Vibracije, a_{hd} :	Nesigurnost vibracija: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Deklarirane vrijednosti emisije vibracija sukladno smjernici EN 12096		

2.2 DIMENZIJE ALATA



Sl. 1

Dimenzije prikazane podebljano odnose se na klip u stražnjem položaju.
Dimenzije su u inčima i milimetrima.

3. NAMJENA

Hidropneumatski alat 07287 predviđen je za brzo postavljanje Lockbolt i Breakstem zakovica tvrtke Stanley Engineered Fastening, što ga čini idealnim za sastavljanje u serijama ili proizvodnim linijama u najrazličitijim primjenama i u svim djelatnostima.

Model 07287 sastoji se od udaljenog pojačivača ili se radi o konceptu podijeljenog alata koji čine glava s pištoljnim rukohvatom, pojačivači zraka i ulja te čelično kućište (str. 9, 22, 23, 25 i 26).

Glava s pištoljnim rukohvatom opremljena deflektorom repova zakovica standardni je alat za koji su dostupne opcije za prikupljanje osovina i izbacivanje sa strane (str. 19). Moguće je naručiti i samo osnovni alat (broj dijela 07287-00200 3 m ili 07287-00300 5 m) koji nije opremljen nosnim sklopom.

NEMOJTE upotrebljavati u vlažnim uvjetima ni u prisutnosti zapaljivih tekućina i plinova.

3.1 ODABIR ALATA

ZAKOVICA		NOSNI VRH	PRILAGODNIK	NOSNI SKLOP		TABLICA S PODACIMA O NOSNOM SKLOPU	
Naziv	Promjer	Broj dijela	Broj dijela	Broj dijela	Dim. „A“	Dim. „B“	Broj dijela
AVBOLT*	ø 4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø 6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø 8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø 4,8 mm (3/16")	Okomiti ravni dijelovi	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø 4,8 mm (3/16")	Horizontalni ravni dijelovi	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Okomiti ravni dijelovi	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Horizontalni ravni dijelovi	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Horiz. ravni dijelovi (stepenasti) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Okrugli	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø 8,0 mm (5/16")	Horizontalni ravni dijelovi	-	07220-02700		27 mm	-
	ø 8,0 mm (5/16")	Horiz. ravni dijelovi (stepenasti) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø 8,0 mm (5/16")	Okrugli	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	Okrugli	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	Okrugli (stepenasti) ¹	-	07220-03500		27 mm	-
ø 10 mm (3/8")	Kratki	-	07220-06100		27 mm	-	
AVSEAL® II	ø 16 mm	Pregledajte TABLICU S PODACIMA		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø 10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK*	ø 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
INTERLOCK*	ø 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
MAXLOK*	ø 4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
MONOBOLT*	ø 6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT*	ø 8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø 10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT® XT	ø 10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Stepenasti nakovnji uzrokuju manje deformacije prstena, što omogućuje postavljanje Avdelok® zakovica u mekše materijale poput plastike, drva itd. ² 120°, tip s cjelovitim segmentima.

4. PUŠTANJE U POGON

⚠ VAŽNO - PRIJE UPOTREBE PAŽLJIVO PROČITAJTE SIGURNOSNA PRAVILA NA STR. 4 I 6.

Prije upotrebe

- Odaberite nosnu opremu odgovarajuće veličine i postavite je.
- Priključite alat za postavljanje na dovod zraka. Testirajte cikluse povlačenja i povrata pritiskanjem i puštanjem okidača 6.

⚠ OPREZ - za pravilno funkcioniranje alata važan je odgovarajući dovodni tlak. Ako tlak nije odgovarajući, može doći do ozljeda ili materijalne štete. Dovodni tlak ne smije biti veći od navedenog u specifikacijama alata.

4.1 DOVOD ZRAKA

Svi alati rade na komprimirani zrak. Regulator tlaka u ormariću postavljen je na 5,25 bara. Bez obzira na tlak u dovodu zraka, mjerač tlaka u ormariću pokazivat će najviše 5,25 bara. Regulator tlaka u ormariću ne smije se podešavati ni pod kojim okolnostima. Također preporučujemo upotrebu vanjskih regulatora tlaka i sustave automatskog podmazivanja/filtriranja na glavnom dovodu zraka. Treba ih postaviti unutar 3 metra od alata (pregledajte prikaz u nastavku) za maksimalni vijek trajanja alata i minimalnu potrebu za održavanjem alata.

⚠ OPREZ - Regulator tlaka u ormariću postavljen je na 5,25 bara.

⚠ OPREZ - Regulator tlaka ne smije se podešavati ni pod kojim okolnostima.

⚠ OPREZ - Sigurnosni ventil u ormariću postavljen je na 5,25 - 5,3 bara.

⚠ OPREZ - Sigurnosni ventil ne smije se podešavati ni pod kojim okolnostima.

Crijeva dovoda zraka moraju imati minimalni učinkoviti radni tlak od 150% maksimalnog tlaka proizvedenog u sustavu ili 10 bara, ovisno o tome što je više. Crijeva za zrak moraju biti otporna na ulja, imati vanjski dio otporan na abrazije i biti zaštićena s vanjske strane, ako radni uvjeti mogu dovesti do njihovog oštećenja. Sva crijeva za zrak MORAJU imati promjer otvora minimalno 6,4 milimetra ili 1/4 inča.

Pregledajte pojedinosti o svakodnevnom servisiranju na str. 15.



4.2 PRINCIP RADA

OPTION 1

- Provjerite je li postavljen odgovarajući nosni sklop.
- Priključite alat na dovod zraka.
- Umetnite kućište zakovice okomito u pripremljeni otvor u radnom materijalu.
- Postavite alat na izbočenu osovinu zakovice.
- Pritisnite okidač do kraja. Alat će u radnom ciklusu postaviti zakovicu.

OPTION 2

- Provjerite je li postavljen odgovarajući nosni sklop.
- Priključite alat na dovod zraka.
- Umetnite osovinu zakovice u nosni sklop alata.
- Alat sa zakovicom umetnite okomito u pripremljeni otvor u radnom materijalu.
- Pritisnite okidač do kraja. Alat će u radnom ciklusu postaviti zakovicu.

5. NOSNI SKLOPOVI

Prije upotrebe alata važno je postaviti odgovarajući nosni sklop. Novi, kompletan nosni sklop naručite ovisno o zakovicama koje postavljate prema podacima u tablici za odabir na str. 11 i 12 te broju dijela kompletnog alata ili pojednostima zakovice.

5.1 UPUTE ZA POSTAVLJANJE

⚠ OPREZ - Dovod zraka treba odvojiti prilikom postavljanja ili uklanjanja nosnih sklopova, osim ako je izričito navedeno drugačije.

- Na čeljusti nanesite tanak sloj litijskog maziva Moly.
- Umetnite čeljusti 5 u kućište čeljusti 4 ili objumnicu glave 3, ovisno o tome imate li sklop s kratkim ili dugim nosom (identifikaciju potražite u nasuprotnoj tablici).
- Umetnite proširivač čeljusti 7 u kućište čeljusti 4 ("V" oblik koji formiraju čeljusti) ili umetnite prednju opružnu vodilicu 6 u objumnicu glave 3.
- 8 na proširivaču čeljusti 7.
- Namjestite oprugu 9 na proširivač čeljusti 7 ili na prednju opružnu vodilicu 6.
- Ako imate dugi nosni sklop, zavrnite stražnju opružnu vodilicu 10 u objumnicu glave 3.
- Namjestite učvršni prsten 11 na završni čep alata.
- Držeći alat okrenut prema dolje, zavrnite sastavljeno kućište čeljusti ili objumnicu glave na završni čep i pritegnite ključem.
- Zavrnite nosni vrh 1 u nosno kućište 2.
- Postavite nosno kućište 2 preko kućišta čeljusti 4 ili objumnice glave 3 te zavrnite na alat i pritegnite ključem.

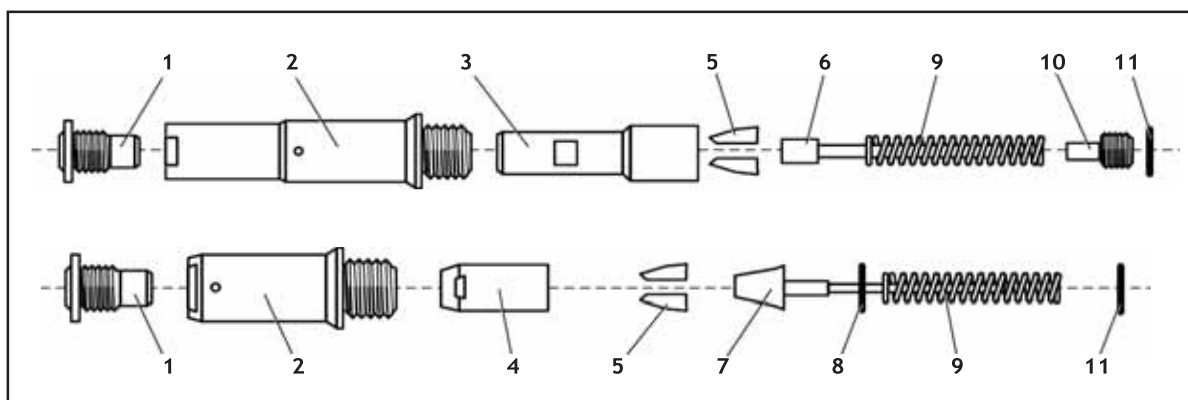


Fig.2

5.2 07287 DIJELOVI NOSNOG SKLOPA

U ovoj tablici navedeni su nosni sklopovi. Svaki nosni sklop sastoji se od jedinstvenih dijelova koji se mogu naručiti pojedinačno. Brojevi dijelova odnose se na prethodnu sliku. Preporučujemo da se opskrbite zalihama jer dijelove treba redovito mijenjati. Pažljivo pročitajte upute za servisiranje nosnog sklopa. Svi nosni sklopovi obuhvaćaju i učvršni prsten 11 (broj dijela 07340-00327).

NOSNI SKLOP	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

NOSNI SKLOP	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 TABLICE ZA ODABIR: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® i Hemlok®

NOSNI SKLOPOVI

Tablice za odabir za Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® i Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 s čeljustima s cjelovitim segmentima 73411-05012)				
STAVKA	OPIS	BR. DIJELA	KOL.	
1	NOSNI VRH	07220-07101	1	
2	KUČIŠTE ČELJUSTI	07220-06304	1	
3	NOSNO KUČIŠTE	07220-07202	1	
4	ČELJUSTI	73411-05001	1 SET	
5	PROŠIRIVAČ ČELJUSTI	07220-06302	1	
6	OPRUGA	07220-06305	1	
7	OPRUŽNA VODILICA	07220-06301	1	
8	PREKRIVAČ ZA PRAŠINU	07220-02108	1	

AVDELOK®							
OPIS	NAKOVANJ	OBUJMICA GLAVE	ČELJUSTI GLAVE	OPRUŽNA VODILICA	OPRUGA	DRŽAČ RAZMAKA	
NOSNI SKLOP	1	2	3	4	5	6	
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	

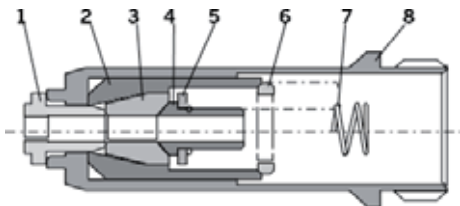
AVTAINER® 07498-00800				
STAVKA	OPIS	Br. DIJELA	KOL.	
1	NOSNI VRH	07498-00802	1	
2	NOSNO KUČIŠTE	07498-00501	1	
3	OBUJMICA GLAVE	07498-00801	1	
4	ČELJUSTI	07220-02302	1 SET	
5	OPRUŽNA VODILICA	07498-00803	1	
6	OPRUGA	07500-02005	1	
7	NAVOJNA OPRUŽNA VODILICA	07498-00503	1	
8	UČVRSNSNI PRSTEN	07340-00327	1	

MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100				
STAVKA	OPIS	07610-02000 BR. DIJELA	07610-02000 BR. DIJELA	KOL.
1	NAKOVANJ	07610-02001	07610-02101	1
2	OBUJMICA GLAVE	07610-02002	07610-02102	1
3	ČELJUSTI GLAVE	07610-02003	07610-02103	1 SET
4	OPRUGA	07610-02107	07610-02107	1
5	OPRUŽNA VODILICA	07220-02104	07220-02104	1
6	FRIKCIONI PRSTEN	07610-02004	07610-02004	1

Nakovnji su označeni kao "3/16M" ili "1/4M" za jednostavniju identifikaciju.

NOSNI SKLOPOVI**Tablice za odabir za Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® i Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000			
STAVKA	OPIS	BR. DIJELA	KOL.
1	NOSNI VRH	07612-02001	1
2	KUĆIŠTE ČELJUSTI	07612-02003	1
3	ČELJUSTI	07612-02002	1 SET
4	PROŠIRIVAČ ČELJUSTI	07498-04502	1
5	ODBOJNIK	07498-03003	1
6	UČVRSNSI PRSTEN	07340-00327	1
7	OPRUGA	07500-00418	1
8	NOSNO KUĆIŠTE	07340-00306	1

**5.4 UPUTE ZA SERVISIRANJE**

Nosne sklopove treba servisirati u tjednim intervalima.

- Uklonite kompletni nosni sklop tako da postupak u odjeljku Upute za postavljanje primijenite obrnutim redoslijedom.
- Sve istrošene ili oštećene dijelove treba zamijeniti novima.
- Osobitu pozornost obratite na istrošenost čeljusti.
- Provjerite nije li deformirana cijev sklopa proširivača čeljusti 7 (ako je postavljena) ili prednja opružna vodilica 6.
- Provjerite nije li opruga 9 deformirana.
- Sastavite prema uputama.

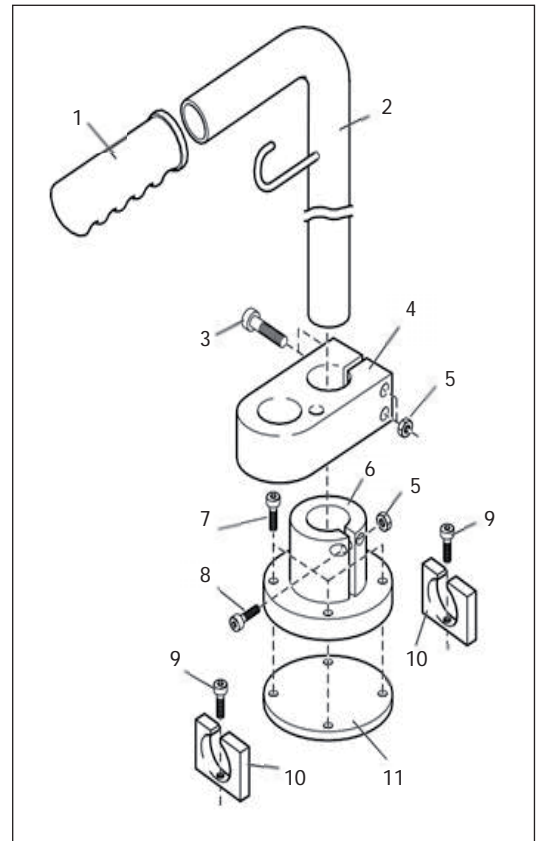
Brojevi stavki označeni **podobljano** odnose se na crtež nosnog sklopa na str. 11.

6. OPREMA

6.1 OPREMA

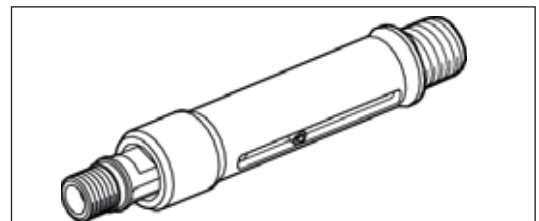
Ovaj komplet omogućuje jednostavnije rukovanje ormarićem po radnom prostoru i omogućuje pohranu pištolja alata u praktičnom položaju.

POPIS DIJELOVA 07265-09500				
STAVKA	BR. DIJELA			-
1	07265-09501	GUMENI RUKOHVAT	1	-
2	07265-09502	CIJEV S KUKOM	1	-
3	07265-09504	M5 VIJCI	2	-
4	07265-09503	FUTROLA	1	-
5	07265-09505	M5 MATICE	3	-
6	07265-09508	BAZA	1	-
7	07265-09507	M5 VIJAK	4	-
8	07265-09506	M5 VIJAK	1	-
9	07265-09512	M5 VIJAK	2	-
10	07265-09511	KOPČE	2	-
11	07265-09509	PLOČA	1	-



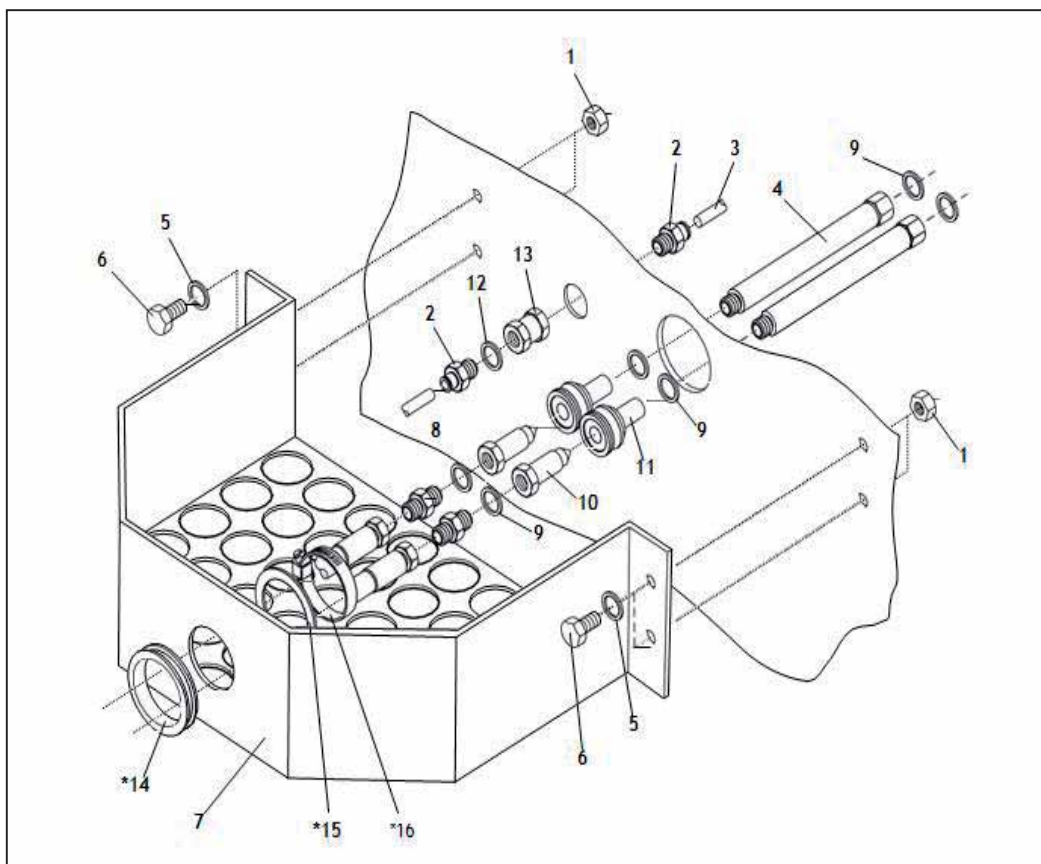
6.2 PRILAGODNIK ZA BOČNO IZBACIVANJE

Kada se postavi između alata i nosnog sklopa, ovaj dodatak omogućuje izbacivanje osovine zakovice s prednje strane alata. Odaberite odgovarajući broj dijela ovisno o promjeru osovine zakovice.



6.3 KOMPLET ZA BRZO PRIKLJUČIVANJE

Ovaj komplet omogućuje brzo priključivanje rukohvata i crijeva na ormarić.









Popis dijelova kompleta za brzo priključivanje 07267-01250

POPIS DIJELOVA 07267-01250				
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI
1	07265-03206	MATICA	4	-
2	07265-03269	PRIKLJUČAK	4	-
3	07265-03295	PRODUŽETAK CRIJEVA ZA ZRAK	1	-
4	07265-09296	PRODUŽETAK CRIJEVA ZA ULJE	2	-
5	07265-03204	PODLOŠKA	4	-
6	07265-03205	VIJAK	4	-
7	07265-03275	PLADANJ	1	-
8	07267-01022	CJEVČICA	2	-
9	07265-02031	PODLOŠKA	6	-
10	07265-03278	CJEVČICA ZA BRZO POSTAVLJANJE	2	-
11	07267-03277	SPOJNICA ZA BRZO POSTAVLJANJE	2	-
12	07265-03272	PODLOŠKA	1	-
13	07265-03221	KONEKTOR	2	-
* 14	07267-03251	GUMENI PRSTEN	1	-
* 15	07267-03252	PODLOŠKA DRŽAČA RAZMAKA	1	-
* 16	07265-03292	STEZALJKA	1	-

* Ove stavke dio su osnovnog alata i nisu dio kompleta za brzo priključivanje.

7. SERVISIRANJE ALATA

Potrebno je obavljati redovite servise treba obavljati, a sveobuhvatni pregled treba napraviti jedanput godišnje ili svakih 500.000 ciklusa, ovisno o tome što je ranije.

-  **OPREZ** - za čišćenje nemetalnih dijelova alata nemojte rabiti otapala ni druge agresivne kemikalije. Te kemikalije mogu oslabiti materijale od kojih su ovi dijelovi izrađeni.
-  **OPREZ** - Prije održavanja uklonite opasne tvari koje su se možda nakupile zbog radnog postupka.
-  **PAŽNJA** - Zaposlenik je dužan pobrinuti se da upute za održavanje budu predane odgovarajućem osoblju.
-  **PAŽNJA** - Korisnik ne smije održavati ni popravljati alat ako nema potrebnu obuku.
-  **PAŽNJA** - Redovito provjeravajte ima li na alatu oštećenja i neispravnosti.
-  **PAŽNJA** - Pročitajte sigurnosne informacije na str. 4 - 6.

7.1 SVAKODNEVNO SERVISIRANJE

- Svakodnevno, prije upotrebe ili prilikom prvog puštanja alata u pogon, ulijte nekoliko kapi čistog ulja za podmazivanje u usis zraka ako sklop za podmazivanje nije postavljen na usisu. Ako je alat stalno u upotrebi, crijevo zraka treba odspojiti od glavnog dovoda, a alat podmazivati svaka dva-tri sata.
- Provjerite ima li curenja zraka. Ako se oštete, crijeva i spojeve treba zamijeniti novima.
- Ako na regulatoru tlaka nema filtra, odzračite vodove zraka kako biste uklonili nakupljene nečistoće ili vodu prije nego što priključite crijevo za zrak na alat. Ako je postavljen filter, ispraznite ga.
- Provjerite je li postavljen odgovarajući nosni sklop.
- Provjerite razinu ulja u spremniku pojačivača. Po potrebi dolijte propisano ulje za pripremu.

7.2 TJEDNO SERVISIRANJE





- Rastavite i očistite nosni sklop, a osobitu pažnju obratite na čeljusti. Prije sastavljanja podmažite litijskim mazivom Moly EP 3753.
 - Provjerite curi li ulje ili zrak na crijevu za dovod zraka te na spojevima.
- Za sve poslove servisiranja preporučujemo upotrebu pribora za servisiranje (broj dijela 07900-02670).

7.3 SERVISNI KOMPLET

Servisni komplet 07900-02670		
Broj dijela	Opis	Kol.
07900-00589	PROŠIRIVAČ	1
07900-00590	POTISKIVAČ	1
07900-00591	ČAHURA	1
07900-00592	MJERAČ	1

7.4 ODRŽAVANJE

Svaki 500.000 ciklusa alat treba potpuno rastaviti, a istrošene ili oštećene dijelove zamijeniti novima ili po preporuci. Sve O-prstenove treba zamijeniti novima i podmazati litijskim mazivom Moly EP3753 prije sastavljanja.

-  **UPOZORENJE - Pročitajte sigurnosne informacije na str. 4 - 6.**
-  **UPOZORENJE - Zaposlenik je dužan pobrinuti se da upute za održavanje budu predane odgovarajućem osoblju.**
-  **UPOZORENJE - Korisnik ne smije održavati ni popravljati alat ako nema potrebnu obuku.**
-  **UPOZORENJE - Redovito provjeravajte ima li na alatu oštećenja i neispravnosti.**

Svi **podebljani** brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na stranicama 22 i 23.

- Prije bilo kakvog servisiranja ili demontaže potrebno je odspojiti vod zraka, osim ako je drugačije navedeno.
- Preporučuje se da se sve operacije demontaže izvedu u čistim uvjetima.
- Prije rastavljanja alata potrebno je ukloniti nosni sklop. Jednostavne upute za uklanjanje potražite u odjeljku o nosnim sklopovima na str. 10 i 11.
- Uklonite vijak za ispuštanje **18** i podlošku **19** s rukohvata i ispustite ulje iz alata.
- Za kompletno servisiranje alata nastavite s rastavljanjem podsklopa redosljedom prikazanim u nastavku.
- Da biste odspojili crijevo za ulje **26** i crijevo za zrak **27** od rukohvata alata, spustite navlaku **22** kako biste mogli pristupiti crijevima.
- Odspojite crijevo za zrak tako da pritisnete i odvojite priključak za brzo oslobađanje. Pomoću dvaju ključeva odvojite crijevo za ulje na priključku **21** tako da priključak ostavite pričvršćen na rukohvat alata. Uklonite rukohvat alata.

Potencijalno opasne tvari, koje su se možda nataložile na stroju kao rezultat radnih procesa, potrebno je ukloniti prije radova održavanja.

7.5 UREĐAJ ZA PRIKUPLJANJE OSOVINA

Brojevi stavki označeni **podebljano** odnose se na crtež uređaja za prikupljanje osovina na str. 19.

- Da biste odvojili sklop uređaja za prikupljanje osovina od alata, otpustite tri vijka **1** i povucite prilagodnik uređaja za prikupljanje osovina **8** zajedno sa samim uređajem s poklopca graničnika **3*** (*na str. 22 i 23).
- Uklonite dva vijka **2** i odvojite sklop uređaja za prikupljanje osovina od njegovog prilagodnika.
- Sastavite obrnutim redosljedom.

7.6 SKLOP KLIPA

Svi **podebljani** brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na stranicama 22 i 23.

- Učvrstite rukohvat alata **1** u škripcu opremljenom mekim čeljustima. Pomoću ključa na ravnim dijelovima izbočine na poklopcu graničnika **3** odvrnite poklopac zajedno s O-prstenom **12**.
- Uklonite O-prsten **12** iz žlijeba na vanjskom obodu poklopca graničnika **3** i uklonite brtvu **11** s unutarnjeg oboda.
- Pomoću kliješta za pričvrstne prstenove uklonite pričvrstni prsten **17** s klipa **2** te izvucite podupirač deflektora **4** i oprugu **5**.
- Gurnite klip **2** iz stražnjeg dijela alata (također će se izbaciti i malo ulja).
- Pomoću kliješta za pričvrstne prstenove uklonite pričvrstni prsten **16** s rukohvata alata i uklonite brtvu **10**.
- Uklonite O-prsten **14** i grafitni prsten **13** s klipa **2**.
- Sastavite obrnutim redosljedom pazeći da brtve **10, 11, 14** i grafitni prsten **13** sastavite na pravilan način kao što je prikazano na str. 21.
- Za postavljanje klipa upotrijebite alat za umetanje*.

7.7 SKLOP OKIDAČA

Svi **podebljani** brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na stranicama 22-23.

- Ključem odvrnite Locknut **7** te uklonite okidač **6**, O-prsten **15** i oprugu **8** s rukohvata **1**.
- Sastavite obrnutim redosljedom.

7.8 ORMARIČ

Svi **podebljani** brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na str. 23.

- Ormarić sadrži dva pojačivača **4** i **25**, pilotni ventil **23**, sklop regulatora tlaka i filtra **45** te sklop indikatora tlaka zraka **53** zajedno s unutarnjim crijevima.
- Servisiranje je ograničeno na uklanjanje/zamjenu kompletnih sklopova te zamjenu brtvi u pilotnom ventilu.
- Da biste rastavili ormarić, izvucite baznu ploču **61** i dijelove koji su na njoj postavljeni. To je moguće učiniti nakon odspajanja svih crijeva i uklanjanja dijelova koji sprječavaju izvlačenje bazne ploče.

* Stavka isporučena u servisnom kompletu.

7.9 POTISNI I POVLAČNI POJAČIVAČI

Svi **podebljani** brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na stranicama 25-26.

- Da biste uklonili pojačivače **4, 25** i spremnik ulja **36**, odspojite crijevo za ulje pomoću dvaju ključeva (budite spremni na curenje ulja iz crijeva / pojačivača), a zatim uklonite crijeva (priklučci za brzo oslobađanje) koja povezuju pojačivač s pilotnim ventilom.
- Pomoću ključa uklonite dvije matice i povezane podloške kojima je pojačivač učvršćen za baznu ploču.
- Izvucite pojačivač iz ormarića.
- Ponovo postavite obrnutim redoslijedom.

 **PAŽNJA - Redovito obavljajte svakodnevne i tjedne provjere te servisiranja.**

 **PAŽNJA - Priprema je UVIJEK potrebna nakon rastavljanja alata i prije upotrebe.**

7.10 SKLOP REGULATORA TLAKA I FILTRA

- Da biste uklonili sklop regulatora tlaka i filtra **45** iz ormarića, odspojite dva crijeva za zrak **59** i **63** od regulatora.
- Uklonite dva vijka, držače razmaka, podloške i matice kojima je regulator učvršćen za ormarić.
- Uklonite sklop iz ormarića.
- Ponovo postavite obrnutim redoslijedom.

 **OPREZ - Regulator tlaka u ormariću postavljen je na 5,25 bara.**

 **OPREZ - Regulator tlaka ne smije se podešavati ni pod kojim okolnostima.**

 **OPREZ - Sigurnosni ventil u ormariću postavljen je na 5,25 - 5,3 bara.**

 **OPREZ - Sigurnosni ventil ne smije se podešavati ni pod kojim okolnostima.**

7.11 SKLOP INDIKATORA TLAKA ZRAKA

Svi **podebljani** brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na str. 17.

- Da biste uklonili sklop indikatora tlaka zraka **53**, uklonite crijevo za zrak sa stražnje strane mjerača.
- Uklonite stezaljku sa stražnje strane mjerača i izvucite mjerac iz prednjeg dijela ormarića.
- Ponovo postavite obrnutim redoslijedom.
- Nakon svakog rastavljanja / sastavljanja, sustav **OBAVEZNO** pripremite.

7.12 SIGURNOSNI PODACI ZA MOLI-LITIJSKO MAZIVO EP 3753

 **OPREZ - za čišćenje nemetalnih dijelova alata nemojte rabiti otapala ni druge agresivne kemikalije. Te kemikalije mogu oslabiti materijale od kojih su ovi dijelovi izrađeni**

Mazivo se može naručiti kao pojedinačni artikl. Broj dijela prikazan je u servisnom kompletu u nastavku.

Prva pomoć

KOŽA:

Budući da je mast potpuno vodootporna, najbolje se uklanja odobrenim emulzijskim sredstvom za čišćenje kože.

GUTANJE:

Osigurajte pojedinačne napitke mlijeka s magnezijem od 30 ml, po mogućnosti u šalici mlijeka.

OČI:

Nadražujuće, ali nije štetno. Isperite vodom i potražite liječničku pomoć.

Požar

PLAMIŠTE: Iznad 220 °C.

Nije klasificirano kao zapaljivo.

Odgovarajući mediji za gašenje požara: CO₂, freon ili vodeni sprej ako ga primjenjuje iskusni rukovatelj.

Okoliš

Zbrinite za spaljivanje ili odlaganje na za to odobrenom mjestu.

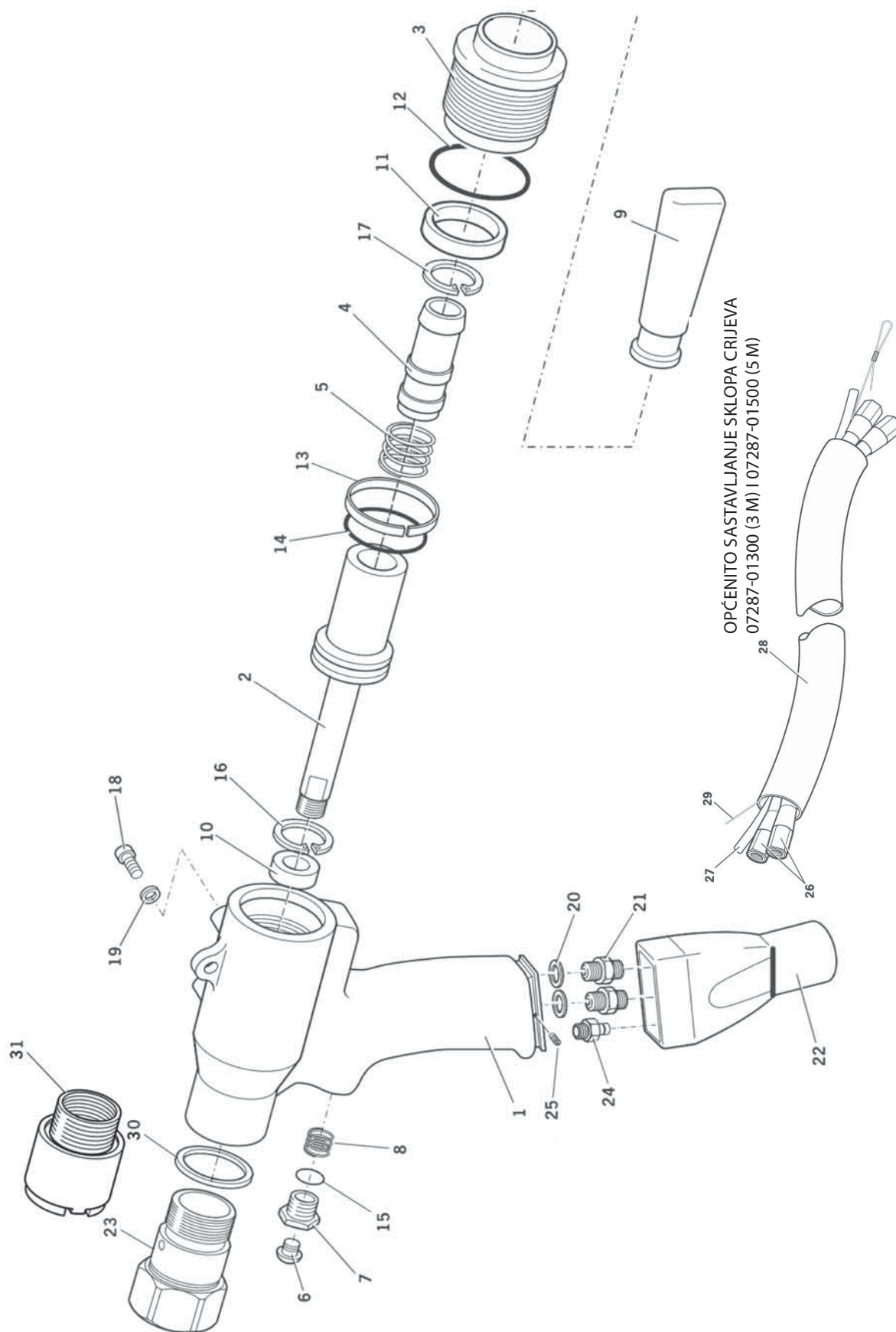
7.13 ZAŠTITA OKOLIŠA

Osigurajte sukladnost s odgovarajućim propisima o zbrinjavanju. Odložite sve otpadne proizvode na odobreno mjesto za zbrinjavanje otpada ili na drugo mjesto kako ne biste izložili osoblje i okoliš opasnostima.

8. OPĆENITO SASTAVLJANJE

8.1 OPĆENITO SASTAVLJANJE RUKOHVATA I SKLOPA CRIJEVA

Općenito sastavljanje rukohvata 07287 - 01000



POPIS DIJELOVA ZA 07287-01000

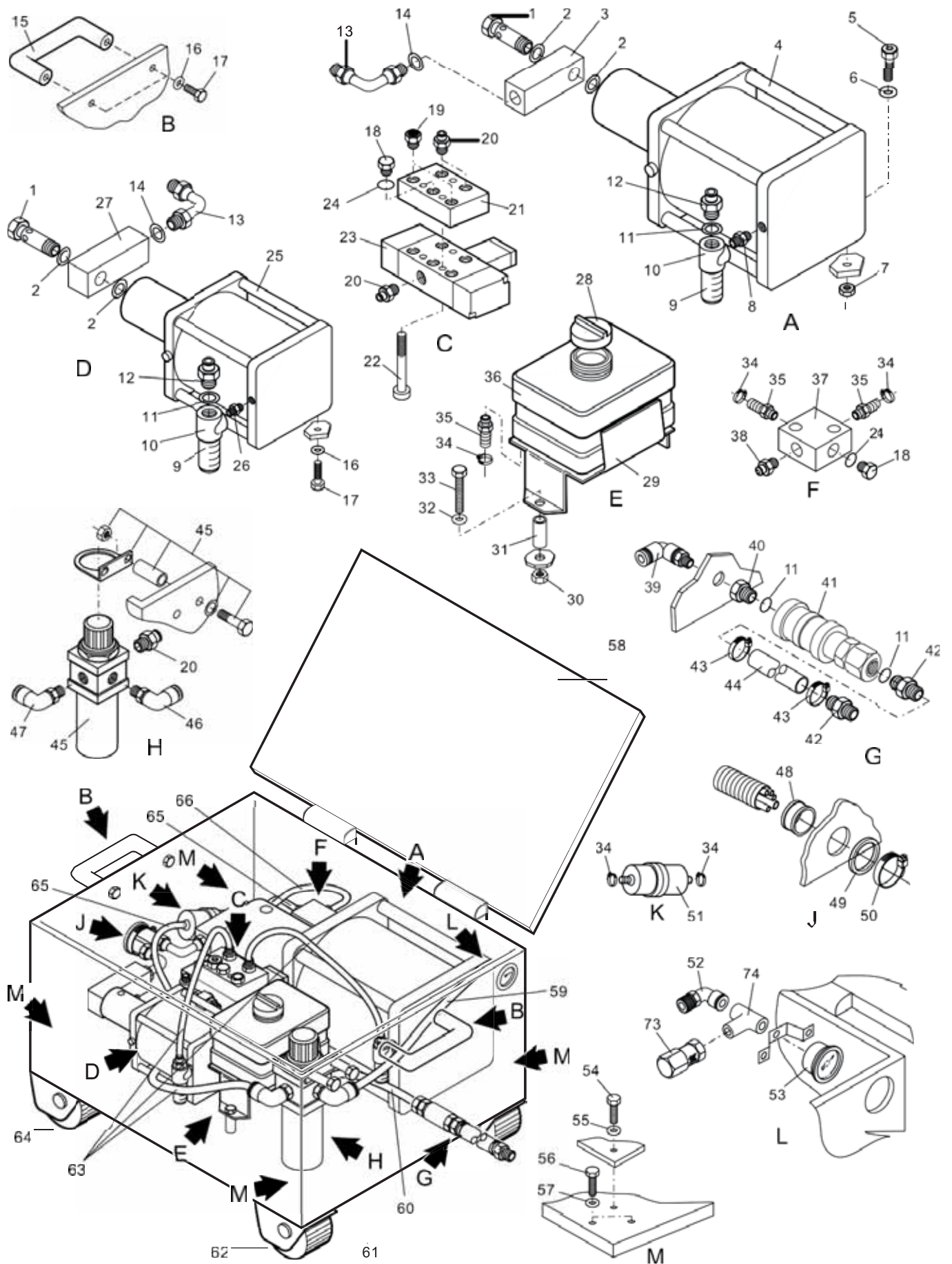
POPIS DIJELOVA SKLOPA RUKOHVATA 07287-01000									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI
1	07287-01001	RUKOHVAT	1	-	14	07267-01014	O-PRSTEN	1	-
2	07287-01002	KLIP	1	-	15	07555-00502	O-PRSTEN	1	-
3	07287-01003	POKLOPAC GRANIČNIKA	1	-	16	07267-01016	PRIČVRSNSI PRSTEN	1	-
4	07267-01004	PODUPIRAČ DEFLEKTORA	1	-	17	07267-01017	PRIČVRSNSI PRSTEN	1	-
5	07267-01005	OPRUGA	1	-	18	07265-02010	ODZRAČNI VIJAK	2	-
6	07265-03023	OKIDAČ	1	-	19	07265-02011	PODLOŠKA	2	-
7	07265-03022	SIGURNOSNA MATICA	1	-	20	07265-02031	PODLOŠKA	2	-
8	07555-09219	OPRUGA	1	-	21	07267-01022	KONEKTOR	2	-
9	07287-00215	DEFLEKTOR OSOVINA	1	-	22	07267-01025	NAGLAVAK	1	-
10	07267-01010	USNATA BRTVA	1	-	23	73200-02040	FIKSNI PRILAGODNIK	1	-
11	07267-01011	BRTVA	1	-	24	07287-01004	PRIKLJUČAK ZRAKA	1	-
12	07267-01012	O-PRSTEN	1	-	25	07287-01105	NAVOJNI ZATIK	1	-
13	07267-01013	GRAFITNI PRSTEN	1	-	30	07220-00407	POTISNA PODLOŠKA (opcija)	1	-
					31	07220-01500	PRODUŽETAK GLAVE (opcija)	1	-

POPIS DIJELOVA ZA 07287-01300 (3m) 07287-01500 (5m)

POPIS DIJELOVA 07287-01300 (3m)									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI
26	07267-01301	CRIJEVO ZA ULJE 3m	2	-	28	07267-01302	3m ZAŠTITNA NAVLAKA (tekstilna)	1	-
27	07265-02021	CRIJEVO ZA ZRAK 3m	1	-	29	07287-01303	UZICA (3m)	1	-

POPIS DIJELOVA 07287-01500 (5m)									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI
26	07267-01501	CRIJEVO ZA ULJE 5m	2	-	28	07267-01502	5m ZAŠTITNA NAVLAKA (tekstilna)	1	-
27	07265-02063	CRIJEVO ZA ZRAK 5m	1	-	29	07287-01503	UZICA (5m)	1	-

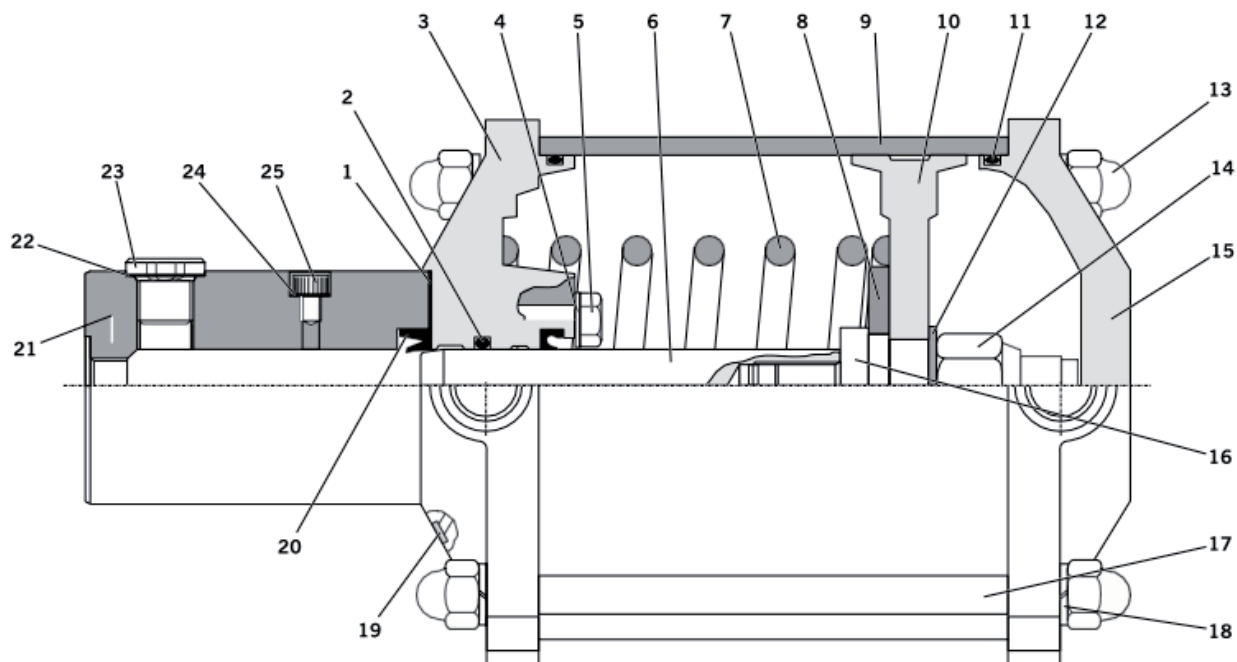
8.2 OPĆENITO SASTAVLJANJE ORMARIĆA 07287-03200



POPIS DIJELOVA ORMARIĆA 07287-03200

POPIS DIJELOVA ORMARIĆA 07287-03200									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI
1	07267-03224	VIJAK	2	-	38	07267-03209	KONEKTOR	1	-
2	07265-03259	PODLOŠKA	4	-	39	07267-03262	KOLJENASTI KONEKTOR	2	-
3	07267-03227	RAZDJELNIK	1	-	40	07267-03263	PRIHVAT	1	-
4	07005-10112	POJAČIVAČ	1	-	41	07267-03264	CRIJEV ZA ZRAK	1	-
5	07265-02267	VIJAK	2	-	42	07265-03253	KONEKTOR	2	-
6	07625-02268	PODLOŠKA	2	-	43	07265-02076	STEZALJKA	2	-
7	07265-02269	MATICA	2	-	44	07265-03219	CRIJEVO ZA ZRAK (2500 mm)	1	-
8	07265-03260	KONEKTOR	1	-	45	07265-03220	SKLOP REGULATORA TLAKA I FILTRA	1	-
9	07265-03263	PRIGUŠNIK	2	-	46	07265-03256	KOLJENASTI KONEKTOR	1	-
10	07265-03225	BRZI ISPUH	2	-	47	07265-03257	KOLJENASTI KONEKTOR	1	-
11	07265-03261	PODLOŠKA	5	-	48	07267-03251	PRSTEN	1	-
12	07267-03204	PRIKLJUČAK CRIJEVA	2	-	49	07267-03252	PODLOŠKA	1	-
13	07267-03226	KOLJENASTI KONEKTOR	2	-	50	07265-03292	STEZALJKA	1	-
14	07265-02031	PODLOŠKA	2	-	51	07267-03212	ULJNI FILTAR	1	-
15	07265-03202	RUKOHVAT	2	-	52	07265-03255	KOLJENASTI KONEKTOR	1	-
16	07265-02284	PODLOŠKA	6	-	53	07265-03254	SKLOP INDIKATORA TLAKA ZRAKA	1	-
17	07265-02283	VIJAK	4	-	54	07265-03231	VIJAK	4	-
18	07267-03208	UTIKAČ	2	-	55	07265-03232	PODLOŠKA	4	-
19	07265-03270	PRIGUŠNIK	2	-	56	07265-03205	VIJAK	8	-
20	07265-03271	RAVNI PRIKLJUČAK	4	-	57	07265-03204	PODLOŠKA	8	-
21	07265-03222	PODBAZA	2	-	58	07265-03201	KUTIJA (s KLJUČEM)	1	-
22	07265-03266	VIJAK	3	-	59	07265-03216	CRIJEVO ZA ZRAK 6mm (270 mm)	1	-
23	07005-01524	VENTIL	1	-	60	07265-03215	CRIJEVO ZA ZRAK 10mm (100mm)	1	-
24	07265-03268	PODLOŠKA	2	-	61	07265-03230	BAZNA PLOČA	1	-
25	07005-10113	POJAČIVAČ	1	-	62	07265-03203	KOTAČ	2	-
26	07267-03221	KONEKTOR	1	-	63	07267-03268	CRIJEVO ZA ZRAK 10mm (450mm)	3	-
27	07267-03222	RAZDJELNIK	1	-	64	07265-03207	KOTAČ	2	-
28	07267-03213	ČEP SPREMNIKA ULJA	1	-	65	07267-03265	CRIJEVO ZA ULJE (400 mm)	2	-
29	07267-03215	BAZA SPREMNIKA ULJA	1	-	66	07267-03266	CRIJEVO ZA ULJE (200mm)	1	-
30	07267-03219	MATICA	2	-	67	07267-03267	CRIJEVO ZA ULJE	1	NIJE PRIKAZANO
31	07267-03217	DRŽAČ RAZMAKA	2	-	68	07267-03271	CRIJEVO ZA ZRAK 10mm	1	NIJE PRIKAZANO
32	07267-03218	PODLOŠKA	2	-	69	07267-03272	CRIJEVO ZA ZRAK 6mm	1	NIJE PRIKAZANO
33	07267-03216	VIJAK	2	-	70	07265-03272	PODLOŠKA	5	NIJE PRIKAZANO
34	07267-03211	STEZALJKA	6	-	71	07265-03273	PODLOŠKA	8	NIJE PRIKAZANO
35	07267-03210	PRIKLJUČAK CRIJEVA	4	-	72	07265-03206	MATICA	8	NIJE PRIKAZANO
36	07267-03214	SPREMNIK ULJA	1	-	73	07287-03280	SIGURNOSNI VENTIL	1	-
37	07267-03207	ULJNI RAZDJELNIK	1	-	74	07287-03281	T-PRIKLJUČAK	1	-

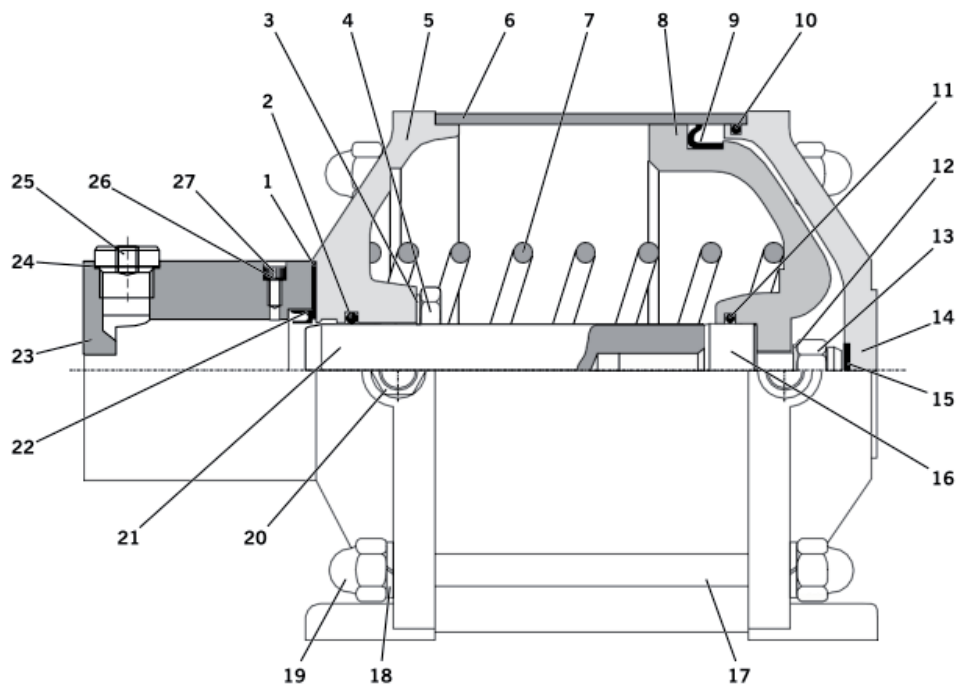
8.3 OPĆENITO SASTAVLJANJE POTISNOG POJAČIVAČA 07005-10113



Popis dijelova potisnog pojačivača 07005 -10113

POPIS DIJELOVA POTISNOG POJAČIVAČA 07005-10113									
STAVKA	Br. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI	STAVKA	Br. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI
1	07267-08119	BRTVA	4	-	14	07267-08015	SIGURNOSNA MATICA	1	-
2	07267-08104	BRTVA	1	-	15	07267-08116	STRAŽNJA PRIRUBNICA	1	-
3	07267-08107	PREDNJA PRIRUBNICA	1	-	16	07267-08130	PRODUŽETAK ŠIPKE	1	-
4	07267-08125	PODLOŠKA	4	-	17	07267-08114	TENZIJSKA ŠIPKA	4	-
5	07267-08106	VIJAK	4	-	18	07267-08126	OPRUŽNA PODLOŠKA	8	-
6	07267-08109	ŠIPKA	1	-	19	07267-08122	FILTAR	1	-
7	07287-08134	OPRUGA	1	-	20	07267-08103	BRTVA	1	-
8	07267-08133	OPRUŽNA VODILICA	1	-	21	07267-08102	ČELIČNA GLAVA	1	-
9	07267-08117	PNEUMATSKI CILINDAR	1	-	22	07267-08128	PODLOŠKA	1	-
10	07267-08110	KLIP	1	-	23	07267-08101	UTIKAČ	1	-
11	07267-08112	BRTVA	2	-	24	07267-08123	PODLOŠKA	1	-
12	07267-08031	PODLOŠKA	1	-	25	07267-08121	ODZRAČNI VIJAK	1	-
13	07267-08113	SLIJEPA MATICA	8	-	26	07267-08135	FILTAR	1	NJE PRIKAZANO

8.4 OPĆENITO SASTAVLJANJE POVLAČNOG POJAČIVAČA 07005-10112



Popis dijelova povlačnog pojačivača 07005 -10112

POPIS DIJELOVA POVLAČNOG POJAČIVAČA 07005-10112									
STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI	STAVKA	BR. DIJELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DIJELOVI
1	07267-08019	BRTVA	4	-	15	07267-08035	AMORTIZER	1	-
2	07287-08004	BRTVA	1	-	16	07267-08032	PRODUŽETAK ŠIPKE	1	-
3	07267-08022	PODLOŠKA	4	-	17	07287-08014	TENZIJSKA ŠIPKA	4	-
4	07267-08006	VIJAK	4	-	18	07267-08026	OPRUŽNA PODLOŠKA	8	-
5	07287-08007	PREDNJA PRIRUBNICA	1	-	19	07267-08013	SLIJEPA MATICA	8	-
6	07287-08017	PNEUMATSKI CILINDAR	1	-	20	07267-08033	FILTAR	1	-
7	07287-08008	OPRUGA	1	-	21	07287-08009	ŠIPKA	1	-
8	07267-08010	KLIP	1	-	22	07287-08003	BRTVA	1	-
9	07267-08011	BRTVA KLIPA	1	-	23	07287-08002	ČELIČNA GLAVA	1	-
10	07267-08012	BRTVA	2	-	24	07267-08030	PODLOŠKA	1	-
11	07267-08020	BRTVA	1	-	25	07267-08029	UTIKAČ	1	-
12	07267-08031	PODLOŠKA	1	-	26	07267-08034	PODLOŠKA	1	-
13	07267-08015	SIGURNOSNA MATICA	1	-	27	07267-08021	ODZRAČNI VIJAK	1	-
14	07267-08016	STRAŽNJA PRIRUBNICA	1	-					-

9. PRIPREMA

Priprema je UVIJEK potrebna nakon rastavljanja alata i prije upotrebe. Možda će također biti potrebno obnoviti puni hod nakon uporabe većeg intenziteta, kada se hod može smanjiti, a pričvršćivači nisu u potpunosti postavljeni jednim pritiskom na okidač.

9.1 POJEDINOSTI O ULJU

Ulje preporučeno za pripremu je Hyspin® VG32, dostupno u spremnicima od 0,5 l (broj dijela 07992-00002) ili jednog galona (broj dijela 07992-00006). Pogledajte podatke o sigurnosti ispod.

9.2 PODACI O SIGURNOSTI ULJA HYSPIN® VG 32

Prva pomoć

KOŽA:

Temeljito operite sapunom i vodom što je prije moguće. Kontakt s malom količinom ne zahtijeva hitnu intervenciju. Kratkotrajni kontakt ne zahtijeva hitnu intervenciju.

GUTANJE:

Odmah zatražiti medicinsku pozornost. NEMOJTE izazivati povraćanje.

OČI:

Odmah nekoliko minuta ispirite vodom. Iako NIJE primarno nadražujuće, nakon kontakta može doći do manje iritacije.

Požar

Točka zapaljenja 232°C. Nije klasificirano kao zapaljiva tvar.

Odgovarajući mediji za gašenje požara: CO₂, suhi prah, pjena ili vodena magla. NEMOJTE upotrebljavati vodeni mlaz.

Okoliš

ODLAGANJE OTPADA: Posredstvom ovlaštene tvrtke na licenciranu lokaciju. Može se spaliti. Iskorišteni proizvod može se poslati na uporabu. PROLIJEVANJE: Spriječite ulazak u odvođe, kanalizaciju i vodotoke. Upijte ga upijajućim materijalom.





Rukovanje

Nosite zaštitu za oči, nepropusne rukavice (npr. od PVC-a) i plastičnu pregaču. Upotrebljavajte na dobro prozračenim mjestima.

Čuvanje

Bez posebnih mjera opreza.

9.3 POSTUPAK PRIPREME




-  **PAŽNJA - PRIKLJUČITE DOVOD ZRAKA (to uzrokuje pomicanje klipa u krajnji donji položaj, što omogućuje uvođenje veće količine ulja za pripremu u alat).**
-  **OPREZ - NEMOJTE STISKATI OKIDAČ DOK JE VIJAK ZA ISPUŠTANJE UKLONJEN.**
-  **PAŽNJA - Sve postupke treba izvesti na čistoj radnoj plohi, čistim rukama u čistom prostoru.**
-  **PAŽNJA - Uvijek pazite da stvari i predmeti ne dospiju u alat kako ne bi došlo do ozbiljnih oštećenja.**

Svi podebljani brojevi odnose se na općenito sastavljanje i popise dijelova na stranicama 21-22.

- Prije početka postupka pripreme nabavite odgovarajući spremnik za prikupljanje suvišnog ulja.
- Odspojite dovod zraka i odvrnite čep spremnika ulja pojačivača.
- Spremnik u ormariću dopunite uljem za pripremu VG32 Hyspin® do 20 mm (0,8") ispod vrha spremnika.
- Uklonite vijak za ispuštanje **18** i povezanu podlošku **19** s prednje strane alata.
- Priključite alat na dovod zraka.
- **PAZITE DA OTVORI ZA ISPUŠTANJE NE BUDU USMJERENI PREMA KORISNIKU ILI DRUGIM OSOBAMA.**
- Rukohvat alata postavite iznad spremnika tako da otvor za ispuštanje bude okrenut prema spremniku i stisnite okidač.
- Kada se ulje ispusti kroz otvor za ispuštanje, pustite okidač.
- Ponovo stisnite okidač. Ponovo postavite vijak za ispuštanje **18** i podlošku **19** s prednje strane alata **PRIJE** nego što pustite okidač.
- Odvojite alat od dovoda zraka.
- Uklonite vijak za ispuštanje **18** i podlošku **19** sa stražnje strane alata.
- Priključite alat na dovod zraka.
- Pritišćite i puštajte okidač dok ulje ne iscuri kroz otvor za ispuštanje. Pustite okidač te ponovo postavite vijak za ispuštanje **18** i podlošku **19** sa stražnje strane alata.
- Ponovo pritišćite i puštajte okidač. Pričekajte nekoliko sekundi između svakog pritiskanja i puštanja radi cirkuliranja ulja za pripremu.
- Nastavite dok ulje koje curi iz oba otvora za ispuštanje ne bude bez mjehurića zraka (pazite da spremnik ne ostane bez ulja, inače će zrak ući u sustav i ulje).

- Kada iz oba otvora za ispuštanje curi ulje bez mjehurića zraka, stisnite okidač i pritegnite prednji vijak za ispuštanje pomoću imbus ključa. Pustite okidač i pritegnite stražnji vijak za ispuštanje pomoću imbus ključa.
- Po potrebi dolijte ulje u spremnik.

9.4 ALTERNATIVNI POSTUPAK PRIPREME

-  **PAŽNJA - PRIKLJUČITE DOVOD ZRAKA (to uzrokuje pomicanje klipa u krajnji donji položaj, što omogućuje uvođenje veće količine ulja za pripremu u alat).**
-  **PAŽNJA - Sve postupke treba izvesti na čistoj radnoj plohi, čistim rukama u čistom prostoru.**
-  **PAŽNJA - Uvijek pazite da stvari i predmeti ne dospiju u alat kako ne bi došlo do ozbiljnih oštećenja.**

Podobljeni brojevi stavki odnose se na općenito sastavljanje rukohvata i popis dijelova na str. 21 i 22. Broj stavke 28* odnosi se na općenito sastavljanje ormarića i popis dijelova na str. 23 i 24.

- Prije početka postupka pripreme nabavite odgovarajući spremnik za prikupljanje suvišnog ulja.
- Odspojite dovod zraka i odvrnite čep spremnika ulja pojačivača 28*.
- Spremnik u ormariću dopunite uljem za pripremu VG32 Hyspin® do 20 mm (0,8") ispod vrha spremnika.

Ako mijenjate crijeva za ulje, pripremite ih prije priključivanja na sljedeći način:

- Odspojite dovod zraka.
- Spremnik za ulje postavite u položaj viši od alata.
- U tom položaju odvrnite vijke za ispuštanje 18 i podloške 19 tako da ulje curi pod utjecajem gravitacije.
- Kad ulje počne curiti iz jednog od otvora za ispuštanje, zatvorite ga pritezanjem vijka. Pričekajte dok ulje ne počne curiti iz drugog otvora za ispuštanje, a zatim zatvorite i njega.

U drugim slučajevima pripremite na sljedeći način:

- **PAZITE DA OTVORI ZA ISPUŠTANJE NE BUDU USMJERENI PREMA KORISNIKU ILI DRUGIM OSOBAMA.**
- Priključite alat na dovod zraka.
- Držite okidač pritisnut i malo odvrnite vijak za ispuštanje 18 (najbliži prednjem dijelu alata) tako da ulje počne curiti.
- Držite okidač pritisnut dok više ne bude zraka u ulju, a zatim pritegnite vijak za ispuštanje 18.
- Pustite okidač.
- Ponovite posljednja tri koraka u razmacima od nekoliko sekundi kako bi se čisto ulje rasporedilo po alatu

Hidraulički krug za povlačnu stranu sada je bez mjehurać zraka. Sljedećim postupkom uklanja se zrak iz hidrauličkog kruga na povratnoj strani.

- Ostavite alat priključen na dovod zraka.
- Bez pritiskanja okidača (povratni hidraulički krug već je pod tlakom) malo odvrnite vijak za ispuštanje 18 sa stražnje strane alata tako da ulje počne curiti.
- Kada više ne bude zraka u ulju, pritegnite vijak za ispuštanje 18.
- Stisnite okidač.
- Ponovite posljednja tri koraka u razmacima od nekoliko sekundi kako bi se čisto ulje rasporedilo po alatu
- Pazite da spremnik ne ostane bez ulja, inače će zrak ući u sustav i ulje.
- Po potrebi dolijte ulje u spremnik do prethodno naznačene razine.

Da biste provjerili je li alat pravilno pripremljen, izmjerite potez. Potez klipa treba biti oko 32 mm i klip se uvijek treba vraćati u potpunosti.

10. DIJAGNOSTIKA POGREŠAKA

10.1 SIMPTOM, MOGUĆI UZROK I RJEŠENJE

Simptom	Mogući uzrok	Rješenje	Ref. stranica
Za postavljanje zakovice potrebno je nekoliko povlačenja	Nizak tlak zraka.	Povećajte tlak zraka	10
	Nedostatno podmazivanje.	Podmažite alat na ulazima zraka	15
	Istrošene ili slomljene čeljusti	Postavite nove čeljusti	19
	Preniska razina ulja ili zrak u ulju	Pripremite alat	27-28
Alat ne zahvaća osovinu zakovice	Istrošene ili prljave čeljusti	Očistite čeljusti ili postavite nove.	19
	Labavo je kućište čeljusti	Pritegnite uz plastični pričvrtni prsten	19
	Slaba ili potrgana opruga u nosnom sklopu	Postavite novu oprugu.	19
	Neodgovarajući dio u nosnom sklopu	Identificirajte ga i zamijenite.	19
Alat ne uspijeva prelomiti zakovicu Lockbolt	Nedostatan tlak zraka.	Podesite tlak zraka i provjerite dolazi li do curenja.	11
	Neodgovarajuća duljina vijka	Upotrijebite vijak odgovarajuće duljine	
	Alat je potrebno pripremiti	Ponovo pripremite alat	27-29
	Prljav ispušni prigušivač	Očistite prigušivač	
	Prljav kontrolni ventil	Uklonite i očistite ventil	
Alat ne uspijeva namjestiti obujmicu	Nedostatan tlak zraka.	Podesite tlak zraka i provjerite dolazi li do curenja.	11
	Alat je potrebno pripremiti	Ponovo pripremite alat	27-29
	Napuknut nakovanj	Zamijenite	
	Neodgovarajuća duljina vijka	Upotrijebite vijak odgovarajuće duljine	

Ostale simptome ili kvarove potrebno je prijaviti lokalnom ovlaštenom predstavniku tvrtke Avdel® ili servisu.

11. IZJAVA O SUKLADNOSTI EZ-a

Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, pod svojom isključivom odgovornošću izjavljuje da je proizvod:

Opis: 7287 - Hidro-pneumatski alat za strukturalne slijepe zakovice

Model: 7287

na koji se ova izjava odnosi usklađen je sa sljedećim navedenim normama:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118 izmjena i dopuna 17:2017

Tehnička dokumentacija sastavljena je u skladu s Dodatkom VII sukladno sljedećoj smjernici:

Direktiva o strojevima 2006/42/EZ (zakonske odredbe 2008 br. 1597 - Propisi o napajanju (sigurnosti) strojeva).

Dolje potpisani daje izjavu u ime i za račun tvrtke STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženjeringa, Ujedinjeno Kraljevstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Mjesto izdavanja: Letchworth Garden City, Ujedinjeno Kraljevstvo

Datum izdavanja: 01-01-2012

Dolje potpisani odgovoran je za sastavljanje tehničke datoteke za proizvode koji se prodaju u Europskoj uniji i ovu izjavu donosi u ime tvrtke Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Team Leader Technical Documentation

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Germany



Ovaj stroj usklađen je s
Direktivom o strojevima 2006/42/EC

12. IZJAVA O SUKLADNOSTI UK-a

Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, pod svojom isključivom odgovornošću izjavljuje da je proizvod:

Opis: 7287 - Hidro-pneumatski alat za strukturalne slijepe zakovice

Model: 7287

na koji se ova izjava odnosi usklađen je sa sljedećim navedenim normama:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118 izmjena i dopuna 17:2017

Tehnička dokumentacija sastavljena je u skladu s Propisima o isporuci strojeva (Sigurnost) 2008, S.I. 2008/1597 (u skladu s dopunama i izmjenama).

Dolje potpisani daje izjavu u ime i za račun tvrtke STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženjeringa, Ujedinjeno Kraljevstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

Mjesto izdavanja: Letchworth Garden City, Ujedinjeno Kraljevstvo

Datum izdavanja: 01-01-2012



Ovaj stroj je u skladu sa
(sigurnosnim) propisima o dobavljanju strojeva iz 2008.
S.I. 2008/1597 (u skladu s dopunama i izmjenama)

13. ZAŠTITITE SVOJE ULAGANJE!

Stanley® Engineered Fastening, JAMSTVO ZA ALAT ZA SLIJEPE ZAKOVICE

STANLEY® Engineered Fastening jamči da su svi električni alati pažljivo proizvedeni te da će biti bez nedostataka u materijalu i izradi u uobičajenim uvjetima upotrebe i servisiranja tijekom razdoblja od jedne (1) godine.

Ovo jamstvo primjenjuje se samo na prvu kupnju alata i predviđenu namjenu.

Izuzeća:

Uobičajeno habanje i trošenje.

Redovito održavanje, popravak i zamjena dijelova zbog uobičajenog habanja i trošenja nisu obuhvaćeni jamstvom.

Zloupotreba i pogrešna upotreba

Kvarovi i oštećenja proizašli iz nepravilne upotrebe, pohrane ili zloupotrebe, nezgode ili zanemarivanja, npr. fizička oštećenja, nisu obuhvaćeni jamstvom.

Neovlašteno servisiranje ili modifikacije.

Kvarovi i oštećenja proizašli iz servisiranja, podešavanja, instalacija, održavanja, izmjena ili modifikacija izvedenih na bilo koji način i od strane bilo koje osobe osim tvrtke STANLEY® Engineered Fastening ili njezinih ovlaštenih servisa nisu obuhvaćeni jamstvom.

Ovime se isključuju sva ostala jamstva, izričita ili implicirana, uključujući bilo kakva jamstva utrživosti ili prikladnosti za određenu svrhu.

Ako ovaj alat ne ispunjava uvjete jamstva, odmah ga predajte u najbliži ovlašteni servis. Za popis ovlaštenih STANLEY® servisa u SAD-u i Kanadi kontaktirajte nas na besplatni telefonski broj (877)364 2781.

Izvan SAD-a i Kanade posjetite naše web-mjesto www.StanleyEngineeredFastening.com kako biste saznali najbližu STANLEY Engineered Fastening lokaciju.

STANLEY Engineered Fastening besplatno će zamijeniti sve dijelove za koje utvrdimo da su neispravno zbog nedostataka u materijalu ili izradi te vratiti alat. Ovo su naše jedine obveze u sklopu ovog jamstva. Ni u kojem slučaju STANLEY Engineered Fastening nije odgovoran za posljedične ili posebne štete nastale kupnjom ili uporabom ovog alata.

Registrirajte svoj alat za slijepe zakovice online.

Da biste registrirali svoje jamstvo online, posjetite nas na adresi

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Hvala što ste odabrali alat marke Stanley Assembly Technologies tvrtke STANLEY® Engineered Fastening.

© 2021 STANLEY Black & Decker
Všechna práva vyhrazena.

Uvedené informace nesmí být bez předchozího výslovného a písemného souhlasu společnosti STANLEY Engineered Fastening v žádném případě reprodukovány nebo publikovány prostřednictvím jakýchkoli prostředků (elektronicky nebo mechanicky). Uvedené informace vychází z údajů známých v okamžiku uvedení tohoto výrobku na trh. Společnost STANLEY Engineered Fastening provádí politiku neustálého zdokonalování svých výrobků, a proto může u těchto výrobků docházet k změnám. Poskytnuté informace se vztahují na výrobek ve stavu jeho dodání společností STANLEY Engineered Fastening. Proto nemůže společnost STANLEY Engineered Fastening odpovídat za jakákoli poškození vyplývající z provedení úprav původní specifikace výrobku.

Dostupné informace byly sestaveny s maximální péčí. Nicméně společnost STANLEY Engineered Fastening neponese žádnou odpovědnost vzhledem k jakýmkoli chybám v uvedených informacích a vzhledem k problémům vyplývajícím z těchto chyb. Společnost STANLEY Engineered Fastening neponese žádnou odpovědnost za škody vzniklé v důsledku aktivit prováděných třetími stranami. Pracovní názvy, obchodní názvy, registrované ochranné známky atd., které jsou používány společností STANLEY Engineered Fastening, nesmí být na základě právních předpisů týkajících se ochrany ochranných známek považovány za volně přístupné.

OBSAH

1. BEZPEČNOSTNÍ DEFINICE	3
1.1 ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	3
1.2 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE ODMRŠTĚNÝCH PŘEDMĚTŮ	3
1.3 PROVOZNÍ RIZIKA	4
1.4 RIZIKA SPOJENÁ S OPAKOVANÝMI POHYBY	4
1.5 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE PŘÍSLUŠENSTVÍ	4
1.6 RIZIKA SPOJENÁ S PRACOVNÍM PROSTOREM	4
1.7 RIZIKA SPOJENÁ S HLUČNOSTÍ	4
1.8 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE VIBRACÍ	5
1.9 DOPLŇKOVÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ NÁŘADÍ	5
2. TECHNICKÉ ÚDAJE	6
2.1 SPECIFIKACE VKLÁDACÍHO NÁŘADÍ	6
2.2 ROZMĚRY NÁŘADÍ	7
3. ÚČEL POUŽITÍ	8
3.1 VOLBA NÁŘADÍ	8
4. UVEDENÍ DO PROVOZU	9
4.1 DODÁVKA STLAČENÉHO VZDUCHU	9
4.2 PRINCIP FUNKCE	10
5. SESTAVY PŘEDNÍ ČÁSTI	11
5.1 POKYNY PRO INSTALACI	11
5.2 KOMPONENTY SESTAVY PŘEDNÍ ČÁSTI 07287	11
5.3 TABULKY VÝBĚRU Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®	12
5.4 POKYNY PRO SERVIS	13
6. PŘÍSLUŠENSTVÍ	14
6.1 PŘÍSLUŠENSTVÍ	14
6.2 ADAPTÉR BOČNÍHO VYHAZOVÁNÍ	14
6.3 SADA PRO RYCHLÉ PŘIPOJENÍ	15
7. SERVIS NÁŘADÍ	16
7.1 DENNÍ ÚDRŽBA	16
7.2 TÝDENNÍ ÚDRŽBA	16
7.3 SERVISNÍ SADA	16
7.4 ÚDRŽBA	17
7.5 JEDNOTKA CHYTAČE DŘÍKU	17
7.6 SESTAVA PÍSTU	17
7.7 SESTAVA SPOUŠTĚ	17
7.8 SKŘÍŇ	17
7.9 INTENZIFIKÁTORY PUSH AND PULL	18
7.10 SESTAVA REGULÁTORU TLAKU A FILTRU	18
7.11 SESTAVA UKAZATELE TLAKU VZDUCHU	18
7.12 MAZIVO MOLY LITHIUM EP 3753 – BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE	18
7.13 OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ	18

8. ZÁKLADNÍ SESTAVY	19
8.1 ZÁKLADNÍ SESTAVA RUKOJETI A SVAZKU VEDENÍ	19
8.2 CELKOVÁ SESTAVA SKŘÍŇĚ 07287-03200	21
8.3 CELKOVÁ SESTAVA PUSH INTENZIFIKÁTORU 07005-10113	23
8.4 CELKOVÁ SESTAVA PULL INTENZIFIKÁTORU 07005-10112	24
9. PLNĚNÍ	25
9.1 INFORMACE O OLEJI	25
9.2 BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE OLEJE HYPIN® VG 32	25
9.3 POSTUP PLNĚNÍ	25
9.4 ALTERNATIVNÍ POSTUP PLNĚNÍ	26
10. DIAGNOSTIKA ZÁVAD	27
10.1 PŘÍZNAK, MOŽNÁ PŘÍČINA A NÁPRAVA	27
11. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EC	28
12. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ UK	29
13. CHRAŇTE SVOU INVESTICI!	30



Tento návod si musí přečíst všechny osoby, které sestavují nebo používají toto nářadí. Věnujte prosím zvláštní pozornost následujícím bezpečnostním předpisům.



Při práci s tímto nářadím vždy používejte ochranu zraku odolnou proti nárazu. Vyžadovaný stupeň ochrany musí být stanoven pro každé použití.



Používejte ochranu sluchu v souladu s pokyny zaměstnavatele a v souladu s předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci.



Při používání nářadí existuje riziko poškození rukou obsluhy například rozdrčením, údery, pořezáním, odřením a popálením. Chraňte si ruce pracovními rukavicemi.

1. BEZPEČNOSTNÍ DEFINICE

Níže uvedené definice popisují stupeň závažnosti každého označení. Přečtěte si pozorně návod k použití a věnujte pozornost těmto symbolům.



NEBEZPEČÍ: Označuje bezprostředně hrozící rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, povede k způsobení vážného nebo smrtelného zranění.



VAROVÁNÍ: Označuje potenciálně rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, může vést k způsobení vážného nebo smrtelného zranění.



UPOZORNĚNÍ: Označuje potencionálně hrozící rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, může vést k způsobení lehkého nebo středně vážného zranění.



UPOZORNĚNÍ: Je-li použito bez výstražného symbolu, označuje potencionálně hrozící rizikovou situaci, která, není-li jí zabráněno, může vést k způsobení hmotných škod.

Nesprávné použití nebo nesprávná údržba tohoto výrobku mohou vést k způsobení vážného zranění nebo hmotných škod. Před použitím tohoto nářadí si přečtěte a řádně nastudujte všechny výstrahy a pracovní postupy. Při práci s nářadím musí být vždy dodržovány základní bezpečnostní předpisy, aby bylo omezeno riziko způsobení zranění.

VŠECHNA BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A POKYNY USCHOVEJTE PRO DALŠÍ POUŽITÍ

1.1 ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- Jako prevenci pro případ různých nebezpečí si před instalací, použitím, opravou, údržbou, výměnou příslušenství nebo před prací v blízkosti tohoto nářadí přečtěte a nastudujte tyto bezpečnostní pokyny. Nedodržení tohoto pokynu může vést k vážnému úrazu.
- Toto nářadí může instalovat, seřizovat a používat pouze kvalifikovaná a proškolená osoba.
- NEPOUŽÍVEJTE toto nářadí od společnosti STANLEY Engineered Fastening na trhací nýty k jiným než určeným účelům.
- Používejte pouze díly, upevňovací prvky a příslušenství doporučené výrobcem.
- Toto nářadí nijak NEUPRAVUJTE. Provedené úpravy mohou snížit účinnost bezpečnostních opatření a mohou zvýšit riziko ohrožení uživatele. Za jakékoli úpravy tohoto nářadí provedené zákazníkem přebírá odpovědnost zákazník a takové úpravy ruší platnost záruky.
- Tyto bezpečnostní pokyny nevyhazujte a předejte je obsluze.
- Nepoužívejte toto nářadí, je-li poškozeno.
- Před použitím nářadí zkontrolujte případné nesprávné nastavení nebo zablokování pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, které mohou ovlivnit jeho chod. Je-li nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit. Před použitím sejměte z nářadí všechny klíče a seřizovací přípravky.
- Nářadí musí být pravidelně kontrolováno za účelem ověření, zda jsou na něm čitelné jmenovité hodnoty a označení vyžadované touto částí normy ISO 11148. Je-li to nutné, zaměstnanec nebo uživatel musí kontaktovat výrobce, aby zajistil náhradní štítky.
- Toto nářadí musí být neustále udržováno v bezpečném provozním stavu a proškolená osoba musí v pravidelných intervalech provádět kontrolu, zda nedošlo k poškození nářadí a zda jsou v pořádku jeho funkce. Každá demontáž nářadí musí být prováděna pouze proškolenou osobou. Nerozebírejte toto nářadí, aniž byste si nejdříve nastudovali postupy uvedené v pokynech pro údržbu.

1.2 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE ODMRŠTĚNÝCH PŘEDMĚTŮ

- Před prováděním jakékoli údržby, před seřizováním nářadí a před demontáží nebo nasazením sestavy přední části či příslušenství vždy od nářadí odpojte přívod vzduchu.
- Mějte na paměti, že poškození obrobku nebo příslušenství, nebo dokonce i samotného vloženého nástroje, může mít za následek vymrštění předmětů vysokou rychlostí.
- Při práci s tímto nářadím vždy používejte ochranu zraku odolnou proti nárazu. Vyžadovaný stupeň ochrany musí být stanoven pro každé použití.
- V tomto okamžiku musí být vyhodnocena také nebezpečí hrozící jiným osobám.
- Zajistěte, aby byl obrobek bezpečně upevněn.

- Zkontrolujte, zda je na svém místě a funkční ochrana proti vyhození upevňovacího prvku a trnu.
- NEPOUŽÍVEJTE toto nářadí bez nainstalované záchytné schránky na trny.
- Dávejte pozor na možné rychlé vymrštění trnů z přední části nářadí.
- NEPOUŽÍVEJTE nářadí, když je namířeno na jiné osoby.

1.3 PROVOZNÍ RIZIKA

- Používání tohoto nářadí může vystavit ruce obsluhy rizikům, včetně rozdrčení, nárazů, pořezání, odřenin a popálení. Chraňte si ruce pracovními rukavicemi.
- Obsluha a pracovníci údržby musí být fyzicky schopni zvládat velikost, hmotnost a výkon tohoto nářadí.
- Držte nářadí správně. Buďte připraveni reagovat na běžné nebo náhlé pohyby a mějte vždy k dispozici obě ruce.
- Udržujte rukojeti nářadí suché a čisté. Dbejte na to aby nebyly znečištěny olejem nebo mazivem.
- Při práci s nářadím udržujte rovnovážnou polohu těla a bezpečný postoj.
- V případě přerušování přívodu vzduchu uvolněte spouštěcí a vypínací zařízení.
- Používejte pouze maziva doporučená výrobcem.
- Zabraňte kontaktu s hydraulickou kapalinou. Po kontaktu s hydraulickou kapalinou se vždy pečlivě umyjte, abyste minimalizovali riziko podráždění pokožky.
- Bezpečnostní listy materiálu pro všechny hydraulické oleje a maziva jsou k dispozici na vyžádání u dodavatele nářadí.
- Vyhnete se nevhodným polohám těla, protože je pravděpodobné, že tyto polohy neumožní zvládnutí normálních nebo neočekávaných pohybů nářadí.
- Je-li toto nářadí upevněno k závěsnému zařízení, ujistěte se, že je toto upevnění bezpečné.
- Není-li namontováno příslušenství na nástavci, dávejte pozor na riziko rozdrčení nebo přiskřípnutí.
- NEPOUŽÍVEJTE nářadí s odstraněným krytem nástavce.
- Před zahájením pracovního úkonu musí být ruce uživatele nářadí v bezpečné vzdálenosti.
- Při přenášení nářadí z místa na místo mějte ruce v bezpečné vzdálenosti od spouště, abyste zabránili náhodnému spuštění nářadí.
- ZABRAŇTE poškození nářadí v důsledku jeho pádu a nepoužívejte toto nářadí jako kladivo.

1.4 RIZIKA SPOJENÁ S OPAKOVANÝMI POHYBY

- Při práci s tímto nářadím může obsluha pociťovat nepohodlí v oblasti rukou, paží, ramen, krku nebo jiných částí těla.
- Při práci s tímto nářadím musí obsluha zaujmout pohodlnou pozici a udržovat bezpečný postoj a musí se vyhýbat nepřírodnému nebo nevyváženému držení těla. Obsluha tohoto nářadí musí během provádění dlouhodobých pracovních úkonů měnit polohu těla. To může pomoci zabránit nepohodlí a únavě.
- Pokud se u obsluhy nářadí vyskytnou příznaky, jako je přetrvávající nebo opakující se nepříjemné pocity, bolesti, pulzování, mravenčení, necitlivost, pálení nebo ztuhlost, tyto varovné signály nesmí být ignorovány. Uživatel nářadí musí informovat zaměstnavatele a musí provést konzultaci s kvalifikovaným zdravotnickým odborníkem.

1.5 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE PŘÍSLUŠENSTVÍ

- * Před nasazením nebo demontáží sestavy nástavce nebo příslušenství odpojte toto nářadí od přívodu vzduchu.
- * Používejte pouze rozměry a typy příslušenství a spotřebních dílů, které jsou doporučeny výrobcem tohoto nářadí. Nepoužívejte jiné typy nebo rozměry příslušenství nebo spotřebních dílů.

1.6 RIZIKA SPOJENÁ S PRACOVNÍM PROSTOREM

- * Mezi hlavní příčiny pracovních úrazů patří uklouznutí, zakopnutí a upadnutí. Dávejte pozor na kluzké povrchy vzniklé používáním tohoto nářadí a na riziko zakopnutí o vzduchové nebo hydraulické hadice.
- * V neznámém prostředí pracujte opatrně. Mohou se zde vyskytovat skrytá rizika, jako jsou elektrické nebo inženýrské rozvody.
- * Toto nářadí není určeno k použití v prostředích s potencionálně výbušnou atmosférou a není izolováno před kontaktem s elektrickým proudem.
- * Ujistěte se, že se v pracovním prostoru nevyskytují žádné elektrické kabely, plynové potrubí atd., které by mohly při použití tohoto nářadí způsobit jakákoli rizika.
- * Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se vaše vlasy, oděv a rukavice nedostaly do kontaktu s pohyblivými částmi. Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být pohyblivými díly zachyceny.

1.7 RIZIKA SPOJENÁ S HLUČNOSTÍ

- Vystavení vysokým hladinám hluku může způsobit trvalou ztrátu sluchu a další problémy, jako jsou šelesty (zvonění, bzučení, pískání nebo hučení v uších). Proto je zásadní posouzení těchto rizik a provádění příslušných kontrol těchto rizik.
- Mezi vhodné akce snižující tato rizika mohou patřit činnosti, jako jsou použití tlumicích materiálů, které zabraňují „zvonivým“ zvukům obrobků.
- Používejte ochranu sluchu v souladu s pokyny zaměstnavatele a v souladu s předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci.
- Provádějte výběr, údržbu a výměnu spotřebního materiálu / vloženého nástroje podle doporučení uvedených v uživatelské příručce, abyste zabránili zbytečnému zvýšení hluku.

1.8 RIZIKA TÝKAJÍCÍ SE VIBRACÍ

- Působení vibrací může způsobit poškození nervů a přívodu krve do rukou a paží.
- Při práci v chladném prostředí noste teplé oblečení a udržujte ruce v teple a suchu. Pociťujete-li znecitlivění, mravenčení, bolest nebo zbělení kůže na prstech nebo rukou, přestaňte toto nářadí používat, informujte svého zaměstnavatele a poraďte se s lékařem.
- Je-li to možné, ukládejte toto nářadí ve stojanu, napínáku nebo vyvažovači, protože poté lze k držení nářadí použít lehčí úchop.
- Nářadí na slepé nýty obsluhujte a udržujte podle doporučení návodu, aby nedocházelo ke zbytečnému zvýšení úrovně vibrací.
- Výběr, údržbu a výměnu spotřebního materiálu / vloženého nástroje provádějte podle doporučení uvedených v uživatelské příručce, abyste zabránili zbytečnému zvýšení úrovně vibrací.
- Nářadí držte lehce, ale bezpečně, přičemž zohledněte potřebné reakční síly ruky, protože riziko vibrací je obecně vyšší při vyšší síle úchopu.

1.9 DOPLŇKOVÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ NÁŘADÍ

- Provozní tlak stlačeného vzduchu nesmí překročit 7 barů (102 PSI).
- Stlačený vzduch může způsobit vážný úraz.
- Nikdy nenechávejte bez dozoru nářadí, které je v chodu. Není-li toto nářadí používáno, před výměnou příslušenství nebo před prováděním oprav, odpojte hadici se stlačeným vzduchem.
- Nikdy nesměřujte proud vzduchu na sebe nebo na jiné osoby.
- Prudce vymrštěné hadice mohou způsobit vážný úraz. Vždy zkontrolujte, zda nedošlo k poškození nebo uvolnění hadic a spojek.
- Před zahájením práce zkontrolujte, zda nedošlo k poškození vedení stlačeného vzduchu. Všechny spoje musí být bezpečné. Zabraňte pádu těžkých předmětů na hadice. Náraz ostrého předmětu může způsobit vnitřní poškození hadice, což povede k jejímu předčasnému zničení.
- Proud studeného vzduchu nesmí směřovat na ruce.
- Kdykoli jsou použity univerzální otočné spojky (zubové spojky), musí být nainstalovány pojistné kolíky a musí být použity bezpečnostní kabely pro zajištění proti možnému selhání připojení hadic k nářadí nebo hadice k hadici.
- NEZVEDEJTE nářadí za hadici. Vždy používejte rukojeť nářadí.
- Větrací otvory nesmí být zablokovány nebo zakryty.
- Zabraňte vniknutí nečistot a cizích látek do hydraulického systému nářadí, protože by v takovém případě došlo k jeho poškození.
- Olej pod tlakem může způsobit vážná zranění.
- Před použitím proveďte kontrolu hydraulických hadic z hlediska poškození. Před provozem musejí být všechny hydraulické přípojky čisté, kompletně připojené a těsné. Zabraňte pádu těžkých předmětů na hadice. Náraz ostrého předmětu může způsobit vnitřní poškození hadice, což povede k jejímu předčasnému zničení.
- NETAHEJTE nebo nepřemísťujte jednotku intenzifikátoru pomocí hadic. Vždy používejte rukojeť na jednotce.
- Používejte pouze čistý olej a plnicí zařízení.
- Mohou být použity pouze doporučené hydraulické kapaliny.
- Maximální teplota hydraulické kapaliny na vstupu je 100°C (212°F).

2. TECHNICKÉ ÚDAJE

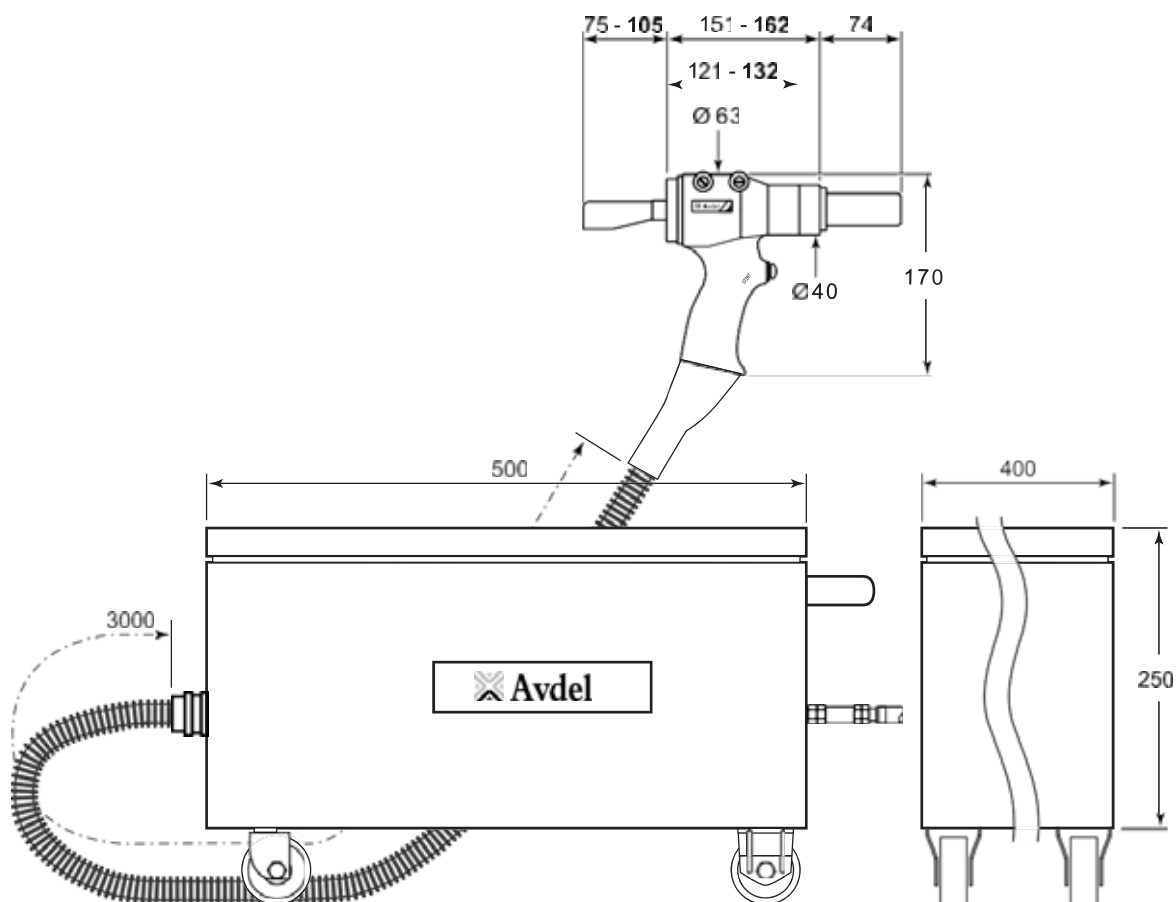
2.1 SPECIFIKACE VKLÁDACÍHO NÁŘADÍ

Tlak vzduchu	Minimální – Maximální	5–7 bar (72,5–101,5 psi)
Požadovaný objem vzduchu	při 5,5 bar (80 psi)	18,5 l
Zdvih	Minimum při zátěži	29 mm (1,14 in)
	Volné cyklování	32 mm (1,26 in)
Tažná síla	při 5,5 bar (80 psi)	32,4 kN
Doba cyklu	Přibližně	1,7 s
Hmotnost pístu	(bez vybavení přední části)	1,47 kg (3,23 lb)
Celková hmotnost	Pistole a intenzifikátor (bez vybavení přední části)	40 kg (88 lb)

Hodnoty hlučnosti určené podle kódů zkoušky hlučnosti ISO 15744 a ISO 3744.		7287
Měřená hladina akustického výkonu dB(A), L_{WA}	Odchylka hlučnosti: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
Měřená hladina akustického tlaku na pracovní stanici dB(A), L_{pA}	Odchylka hlučnosti: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
Hladina špičkového akustického tlaku dB(C), $L_{pC, \text{špičková}}$	Odchylka týkající se hlučnosti: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Hodnoty vibrací určené podle kódů zkoušky vibrací ISO 20643 a ISO 5349.		7287
Úroveň vibrací, a_{hd} :	Nejistota měření vibrací: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Deklarované emisní hodnoty vibrací v souladu s požadavky normy EN 12096		

2.2 ROZMĚRY NÁŘADÍ



Obr. 1

Rozměry uvedené tučně jsou při pístu v zadní poloze.
Rozměry jsou v palcích milimetrech.

3. ÚČEL POUŽITÍ

Hydropneumatické nářadí 07287 je určeno pro rychlé umísťování upevňovacích prvků Lockbolt a Breakstem Stanley Engineered Fastening, což z něj vytváří ideální nářadí pro pásové montážní linky v hromadné výrobě, které také poskytuje širokou škálu aplikací ve všech průmyslových odvětvích.

07287 se skládá ze vzdáleného intenzifikátoru nebo má koncepci děleného nářadí s hlavou s pistolovou rukojetí, intenzifikátorů vzduch olej a ocelového zapouzdření (viz strany 9, 22, 23, 25 a 26).

Hlava s pistolovou rukojetí, vybavená deflektorem zadní části, je standardní nářadí, který má možnost volitelného vybavení zachycováním dřívku a bočního vyhazování (viz podrobnosti na straně 19). Lze objednat pouze základní nářadí (číslo dílu 07287-00200 3m nebo 07287-00300 5m), které nebude vybaveno sestavou přední části.

NEPOUŽÍVEJTE toto nářadí ve vlhkém prostředí nebo na místech s výskytem hořlavých kapalin nebo plynů.

3.1 VOLBA NÁŘADÍ

UPÍNACÍ PRVEK		KONCOVKA PŘEDNÍ ČÁSTI	ADAPTÉR	SESTAVA PŘEDNÍ ČÁSTI			TECHNICKÝ LIST SESTAVY PŘEDNÍ ČÁSTI
Jméno	Průměr	Číslo dílu	Číslo dílu	Číslo dílu	Rozměr „A“	Rozměr „B“	Číslo dílu
AVBOLT*	ø4,8 mm (3/16")	–	–	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	–	–	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	–	–	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø4,8 mm (3/16")	Vertikální plošky	73200-04300	07200-02500		21 mm	–
	ø4,8 mm (3/16")	Horizontální plošky	73200-04300	07200-02700		21 mm	–
	ø6,4 mm (1/4")	Vertikální plošky	73200-04300	07200-02600		21 mm	–
	ø6,4 mm (1/4")	Horizontální plošky	73200-04300	07200-02800		21 mm	–
	ø6,4 mm (1/4")	Horiz. Plochy (stupňovité) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	–
	ø6,4 mm (1/4")	Kruhové	73200-04300	07200-03500		21 mm	–
	ø8,0 mm (5/16")	Horizontální plošky	–	07220-02700		27 mm	–
	ø8,0 mm (5/16")	Horiz. Plochy (stupňovité) ¹	–	07220-03400		27 mm	–
	ø8,0 mm (5/16")	Kruhové	–	07220-05600	130 mm	27 mm	–
	ø10 mm (3/8")	Kruhové	–	07220-02000	100 mm	27 mm	–
ø10 mm (3/8")	Kruhové (stupňovité) ¹	–	07220-03500		27 mm	–	
ø10 mm (3/8")	Krátké	–	07220-06100		27 mm	–	
AVSEAL* II	ø16 mm	Viz TECHNICKÝ LIST		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	–
HEMLOK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	–
INTERLOCK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	–
	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	–
	ø10 mm (3/8")	73200-04501	–	73200-04500	110 mm	27 mm	–
MAXLOK*	ø4,8 mm (3/16")	–	73200-04300	07610-02000		19 mm	–
	ø6,4 mm (1/4")	–	73200-04300	07610-02100		19 mm	–
MONOBOLT*	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	–
	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	–
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	–	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	–
NEOBOLT*	ø10 mm (3/8")	07220-07101	–	07229-12923	110 mm	27 mm	–
	ø8,0 mm (5/16")	–	–	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8")	–	–	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø10 mm (3/8")	–	–	73200-05400	100 mm	27 mm	–

¹ Stupňovité kovadlinky způsobují menší deformaci prstenců, a proto umožňují umísťování Avdelok® do měkčích materiálů, jako jsou plasty, dřevo atd.
² 120° Plnosegmentový typ.

4. UVEDENÍ DO PROVOZU

⚠ DŮLEŽITÉ - PŘED POUŽITÍM TOHOTO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY NA STRANĚ 4 A 6.

Před použitím

- Vyberte si příslušnou velikost vybavení přední části a upevněte jej na nářadí.
- Připojte nářadí ke zdroji stlačeného vzduchu. Stisknutím a uvolněním spouštěcího spínače 6 otestujte tažný a vratný cyklus.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Pro řádnou funkci tohoto montážního nářadí je velmi důležitý správný tlak stlačeného vzduchu. Bez nastavení správných tlaků může dojít k zranění osob nebo k poškození zařízení. Tlak dodávaného stlačeného vzduchu nesmí překročit hodnotu uvedenou v technických údajích tohoto nářadí

4.1 DODÁVKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Veškeré nářadí je poháněno stlačeným vzduchem. Regulátor tlaku ve skříni je nastavený na optimální tlak 5,25 bar. Bez ohledu na vstupní tlak vzduchu bude manometr ve skříni ukazovat maximálně 5,25 bar. Regulátor tlaku ve skříni se nesmí za žádných okolností přestavovat. Navíc doporučujeme používat externí regulátory tlaku a automatické mazací/filtrační systémy na hlavním přívodu vzduchu. Tyto musí být namontovány do vzdálenosti 3 metrů od nářadí (viz obrázek níže), aby byla zajištěna maximální životnost nářadí a jeho minimální údržba.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Regulátor tlaku ve skříni je nastavený na 5,25 bar.

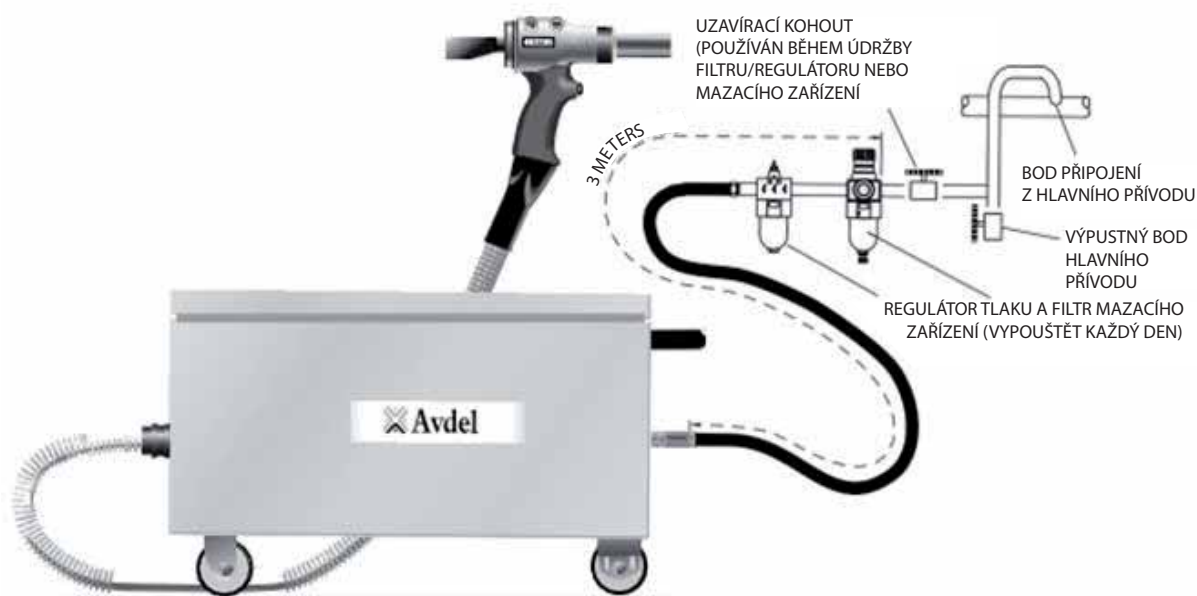
⚠ UPOZORNĚNÍ – Regulátor tlaku se nesmí za žádných okolností přestavovat.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Pojistný ventil ve skříni je nastavený na 5,25–5,30 bar.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Pojistný ventil se nesmí za žádných okolností přestavovat.

Všechny hadice přívodu vzduchu musí mít minimální hodnotu efektivního provozního tlaku minimálně o 150 % vyšší, než je hodnota maximálního tlaku generovaného systémem nebo hodnotu 10 barů, podle toho, která z těchto hodnot je vyšší. Vzduchové hadice musí být odolné vůči oleji, musí mít vnější části odolné vůči oděru a může-li dojít vlivem provozních podmínek k poškození hadic, musí být vyztuženy. Všechny hadice přívodu vzduchu MUSÍ mít minimální vnitřní průměr 6,4 mm nebo 1/4 palce.

Přečtěte si informace o každodenní údržbě na straně 15.



4.2 PRINCIP FUNKCE

OPTION 1

- Zajistěte nainstalování správného vybavení přední části.
- Připojte nářadí ke zdroji stlačeného vzduchu
- Zasuňte těleso upevňovacího prvku kolmo do připraveného otvoru aplikace.
- Umístěte nářadí na vyčnívající dílek upevňovacího prvku.
- Úplně stiskněte spoušť. Cyklus nářadí zajistí umístění upevňovacího prvku.

OPTION 2

- Zajistěte nainstalování správného vybavení přední části
- Připojte nářadí ke zdroji stlačeného vzduchu.
- Zasuňte dílek upevňovacího prvku do přední části nářadí.
- Zasuňte nářadí s upevňovacím prvkem kolmo do připraveného otvoru aplikace.
- Úplně stiskněte spoušť. Cyklus nářadí zajistí umístění upevňovacího prvku.

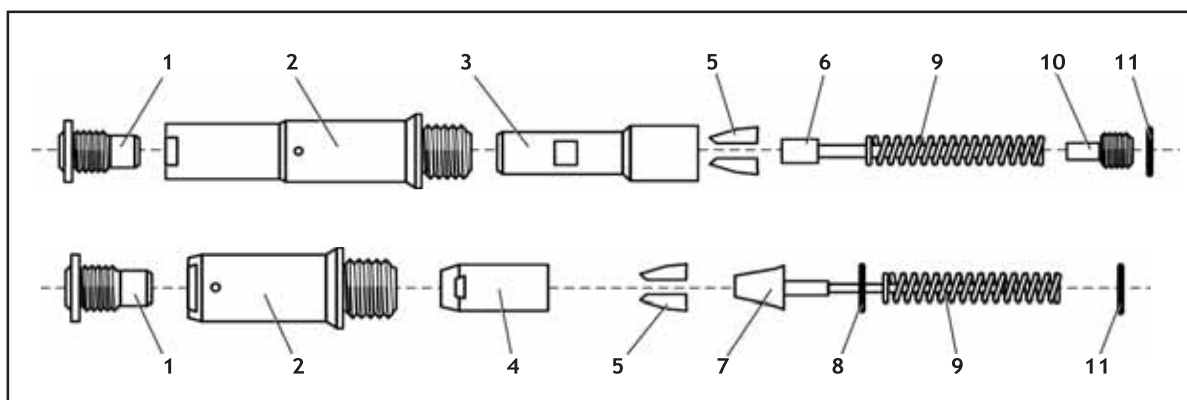
5. SESTAVY PŘEDNÍ ČÁSTI

Před provozováním náradí je nezbytné nainstalovat správnou sestavu první části. Se znalostí vašeho originálního čísla dílu kompletního náradí nebo detailů týkajících se umísťovaného upevňovacího prvku budete schopni objednat novou kompletní sestavu přední části s použitím tabulek výběru na stranách 11 a 12.

5.1 POKYNY PRO INSTALACI

⚠ UPOZORNĚNÍ – Pokud není zvlášť uvedeno jinak, při instalaci nebo snímání sestavy přední části je nutné odpojit přívod vzduchu.

- Na čelisti naneste tenkou vrstvu mazacího tuku Moly Lithium.
- Spusťte čelisti 5 do pouzdra čelisti 4 nebo kleštiny 3 opodle toho, zda máte krátkou nebo dlouhou sestavu přední části (viz tabulka vedle pro identifikaci).
- Zasuňte rozpínač čelistí 7 do pouzdra čelisti 4 (umístění do „V“ tvořeného čelistmi) nebo zasuňte přední vedení pružiny 6 do kleštiny 3.
- Umístěte nárazník 8 na rozpínač čelistí 7.
- Umístěte pružinu 9 na rozpínač čelistí 7 nebo na přední vodítko pružiny 6.
- U dlouhých sestav přední části zašroubujte zadní vodítko pružiny 10 do kleštiny 3.
- Nainstalujte pojistný kroužek 11 na koncovou zátku náradí.
- Držte nástroj směrem dolů a našroubujte sestavené pouzdro čelisti nebo kleštinu na koncovou zátku a utáhněte klíčem.
- Zašroubujte koncovku přední části 1 do krytu přední části 2.
- Umístěte kryt přední části 2 přes pouzdro čelisti 4 nebo kleštinu 3, našroubujte na náradí a utáhněte klíčem.



Obr.2

5.2 KOMPONENTY SESTAVY PŘEDNÍ ČÁSTI 07287

V této tabulce je seznam sestav přední části. Každá sestava přední části představuje unikátní sestavu komponentů, které lze objednat individuálně. Čísla komponentů naleznete na obrázku výše. Doporučujeme udržovat určité zásoby, protože komponenty vyžadují pravidelné výměny. Pozorně si přečtěte pokyny pro servis sestav přední části. Všechny sestavy přední části také obsahují pojistný kroužek 11 číslo dílu 07340-00327.

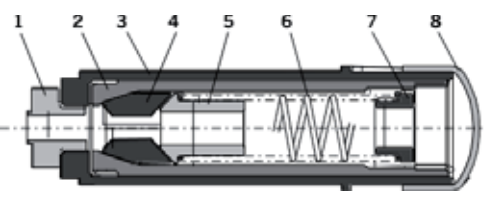
SESTAVA PŘEDNÍ ČÁSTI	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

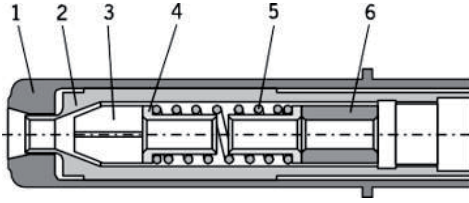
SESTAVA PŘEDNÍ ČÁSTI	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 TABULKY VÝBĚRU Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®

SESTAVY PŘEDNÍ ČÁSTI

Tabulky výběru pro Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 s plnosegmentovými čelistmi 73411-05012)				
	POLOŽKA	POPIS	ČÍSLO DÍLU	POČET
	1	KONCOVKA PŘEDNÍ ČÁSTI	07220-07101	1
	2	POUZDRO ČELISTI	07220-06304	1
	3	KRYT PŘEDNÍ ČÁSTI	07220-07202	1
	4	ČELISTI	73411-05001	1 SET
	5	ROZPÍNAČ ČELISTÍ	07220-06302	1
	6	PRUŽINA	07220-06305	1
	7	VODÍTKO PRUŽINY	07220-06301	1
	8	KRYT PROTI PRACHU	07220-02108	1

AVDELOK®							
	POPIS	KOVADLINKA	KLEŠTINA	ČELISTI SKLÍČIDLA	VODÍTKO PRUŽINY	PRUŽINA	DISTANČNÍ PODLOŽKA
	SESTAVA PŘEDNÍ ČÁSTI	1	2	3	4	5	6
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	

AVTAINER® 07498-00800				
	POLOŽKA	POPIS	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POČET
	1	KONCOVKA PŘEDNÍ ČÁSTI	07498-00802	1
	2	KRYT PŘEDNÍ ČÁSTI	07498-00501	1
	3	KLEŠTINA	07498-00801	1
	4	ČELISTI	07220-02302	1 SET
	5	VODÍTKO PRUŽINY	07498-00803	1
	6	PRUŽINA	07500-02005	1
	7	ZÁVITOVÉ VODÍTKO PRUŽINY	07498-00503	1
	8	POJISTNÝ KROUŽEK	07340-00327	1

MAXLOK® 07610-02000 a 07610-02100					
 <p><i>Kovadlinky mají kvůli usnadnění identifikace vyražené "3/16M" nebo "1/4M"</i></p>	POLOŽKA	POPIS	07610-02000 ČÍSLO DÍLU	07610-02100 ČÍSLO DÍLU	POČET
	1	KOVADLINKA	07610-02001	07610-02101	1
	2	KLEŠTINA	07610-02002	07610-02102	1
	3	ČELISTI SKLÍČIDLA	07610-02003	07610-02103	1 SET
	4	PRUŽINA	07610-02107	07610-02107	1
	5	V O D Í T K O PRUŽINY	07220-02104	07220-02104	1
	6	TŘECÍ KROUŽEK	07610-02004	07610-02004	1

SESTAVY PŘEDNÍ ČÁSTI**Tabulky výběru pro Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000				
	POLOŽKA	POPIS	ČÍSLO DÍLU	POČET
	1	KONCOVKA PŘEDNÍ ČÁSTI	07612-02001	1
	2	POUZDRO ČELISTI	07612-02003	1
	3	ČELISTI	07612-02002	1 SET
	4	ROZPÍNAČ ČELISTÍ	07498-04502	1
	5	NÁRAZNÍK	07498-03003	1
	6	POJISTNÝ KROUŽEK	07340-00327	1
	7	PRUŽINA	07500-00418	1
	8	KRYT PŘEDNÍ ČÁSTI	07340-00306	1

5.4 POKYNY PRO SERVIS

Údržba sestavy přední části musí být prováděna každý týden.

- Sejměte kompletní sestavu přední části podle obráceného postupu, který je uveden v části „Pokyny pro instalaci“.
- Všechny opotřebované nebo poškozené části musí být nahrazeny novými.
- Zkontrolujte zejména opotřebování čelistí.
- Zajistěte, aby trubka sestavy rozpínače čelistí 7 (pokud je ve výbavě) nebo přední vodítko pružiny 6 nebyly deformované.
- Zkontrolujte pružinu 9 z hlediska deformace.
- Proveďte sestavení podle pokynů pro instalaci.

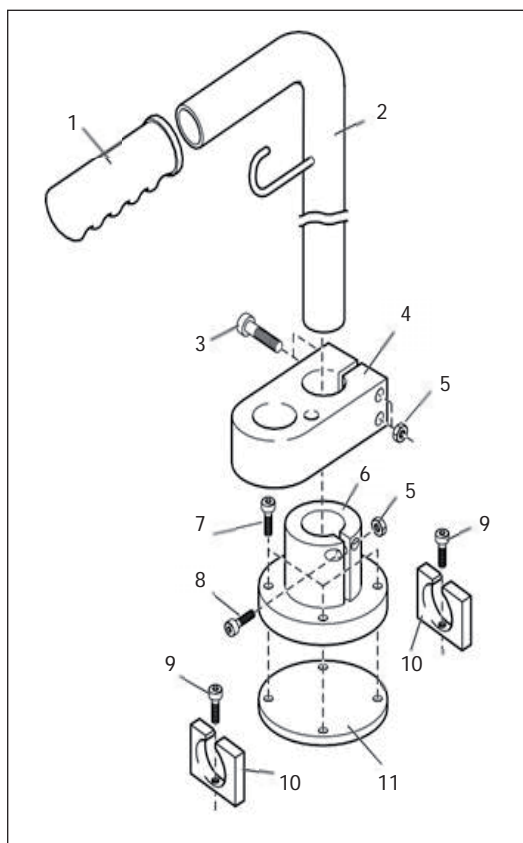
Tučně vytištěná čísla položek odkazují na výkres sestavy přední části na straně 11.

6. PŘÍSLUŠENSTVÍ

6.1 PŘÍSLUŠENSTVÍ

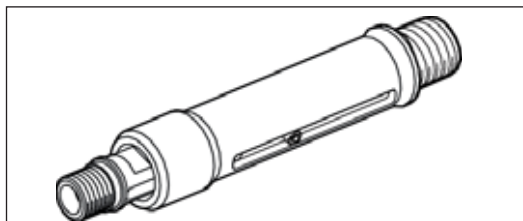
Tato sada umožňuje snadnější manipulaci se skříní na pracovišti a umožňuje uložení pistole náradí v šikové poloze.

SEZNAM DÍLŮ 07265-09500				
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO			–
1	07265-09501	GUMOVÁ RUKOJEŤ	1	–
2	07265-09502	TRUBKA S HÁKEM	1	–
3	07265-09504	ŠROUBY M5	2	–
4	07265-09503	BRAŠNA	1	–
5	07265-09505	MATICE M5	3	–
6	07265-09508	ZÁKLADNA	1	–
7	07265-09507	ŠROUB M5	4	–
8	07265-09506	ŠROUB M5	1	–
9	07265-09512	ŠROUB M5	2	–
10	07265-09511	SVORKY	2	–
11	07265-09509	DESKA	1	–



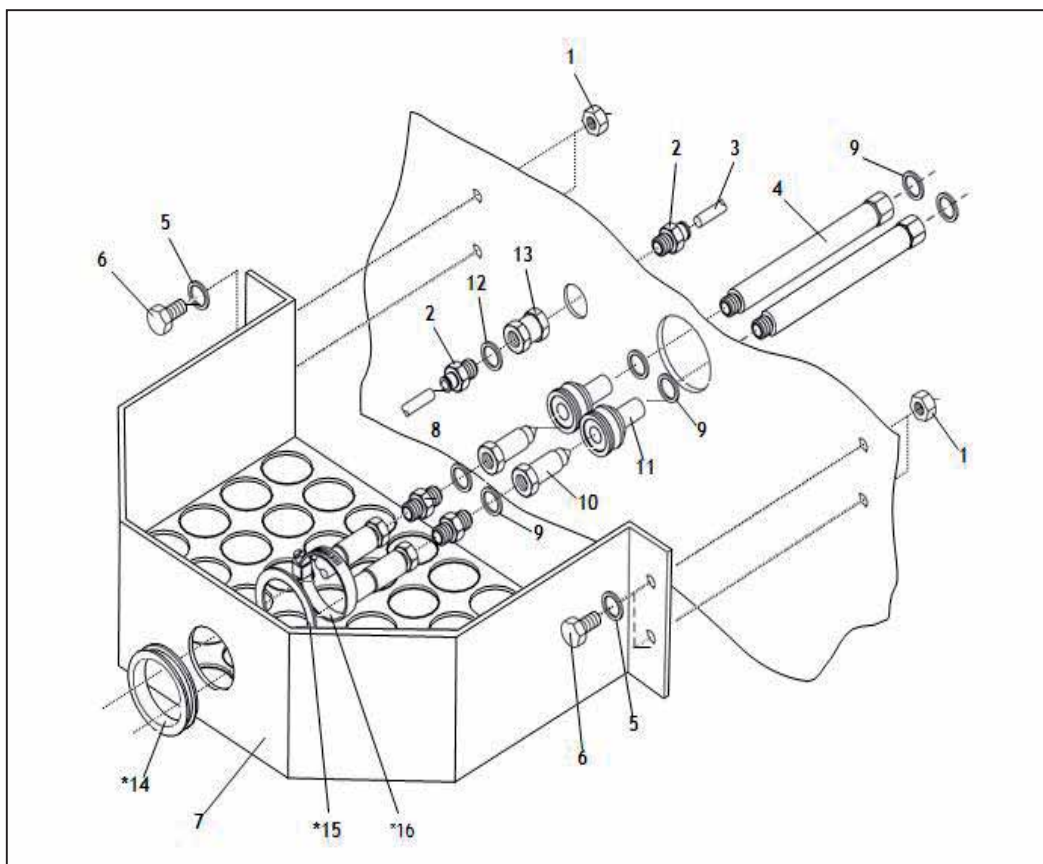
6.2 ADAPTÉR BOČNÍHO VYHAZOVÁNÍ

Když se toto příslušenství nainstaluje mezi náradí a sestavu přední části, nutí díky upevňovacích prvků k vyhozování k přední části náradí. Zvolte správné číslo dílu podle průměru dříku upevňovacího prvku.



6.3 SADA PRO RYCHLÉ PŘIPOJENÍ

Tato sada umožňuje rychlé připojení rukojeti a hadice ke skříni.









Seznam dílů sady pro rychlé připojení 07267-01250

SEZNAM DÍLŮ 07267-01250				
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
1	07265-03206	MATICE	4	–
2	07265-03269	PŘIPOJENÍ	4	–
3	07265-03295	PRODLOUŽENÍ VZDUCHOVÉ HADICE	1	–
4	07265-09296	PRODLOUŽENÍ OLEJOVÉ HADICE	2	–
5	07265-03204	PODLOŽKA	4	–
6	07265-03205	ŠROUB	4	–
7	07265-03275	SCHRÁNKA	1	–
8	07267-01022	VSUVKA	2	–
9	07265-02031	PODLOŽKA	6	–
10	07265-03278	VSUVKA RYCHLOSPOJKY	2	–
11	07267-03277	MUFNA RYCHLOSPOJKY	2	–
12	07265-03272	PODLOŽKA	1	–
13	07265-03221	SPOJKA	2	–
* 14	07267-03251	GUMOVÝ KROUŽEK	1	–
* 15	07267-03252	DISTANČNÍ PODLOŽKA	1	–
* 16	07265-03292	SPONKA	1	–

* Tyto položky jsou součástí základního náradí a nejsou součástí sady pro rychlé připojení

7. SERVIS NÁŘADÍ

Pravidelná údržba a komplexní kontroly musí být prováděny každý rok nebo po provedení každých 500000 cyklů, podle toho, co nastane dříve.

-  **UPOZORNĚNÍ** – Při čištění nekovových součástí tohoto nářadí nikdy nepoužívejte rozpouštědla nebo jiné agresivní látky. Tyto chemické látky mohou oslabit materiály použité v těchto částech.
-  **UPOZORNĚNÍ** – Před prováděním údržby odstraňte všechny nebezpečné látky, které se mohly nahromadit v důsledku pracovních procesů.
-  **UPOZORNĚNÍ** – Zaměstnavatel odpovídá za zajištění toho, aby byly tyto pokyny pro údržbu nářadí poskytnuty příslušným osobám.
-  **UPOZORNĚNÍ** – Uživatel nářadí se nesmí podílet na údržbě nebo opravách tohoto nářadí, pokud není řádně vyškolen.
-  **UPOZORNĚNÍ** – Toto nářadí musí být pravidelně kontrolováno, zda není poškozeno nebo poroucháno.
-  **UPOZORNĚNÍ** – Přečtěte si bezpečnostní pokyny na straně 4 až 6.

7.1 DENNÍ ÚDRŽBA

- Není-li v systému přívodu stlačeného vzduchu žádné mazací zařízení, každý den před použitím nářadí nebo před jeho prvním uvedením do provozu, nakapejte několik kapek čistého lehkého mazacího oleje do vstupu pro přívod vzduchu do nářadí. Bude-li toto nářadí pracovat v nepřetržitém režimu, po každých dvou až třech hodinách musí být hadice se stlačeným vzduchem odpojena od přívodu a nářadí musí být namazáno.
- Zkontrolujte, zda nedochází k únikům stlačeného vzduchu. Zjistíte-li závadu, poškozené hadice a spojky musí být nahrazeny novými.
- Není-li na regulátoru tlaku žádný filtr, před připojením hadice se stlačeným vzduchem k nářadí odvzdušněte vedení stlačeného vzduchu, aby došlo k odstranění nahromaděných nečistot nebo vody. Je-li na vedení filtr, proveďte jeho vypuštění.
- Zkontrolujte, zda je vybráno správné vybavení přední části.
- Zkontrolujte hladinu oleje v nádržce intenzifikátoru. V případě potřeby doplňte předepsaný plnicí olej.

7.2 TÝDENNÍ ÚDRŽBA





- Rozeberte a vyčistěte sestavu přední části, přičemž zvláštní pozornost věnujte čelistem. Před sestavením namažte mazacím tukem Moly Lithium EP 3753.
 - Zkontrolujte, zda nedochází k únikům oleje nebo k únikům stlačeného vzduchu z hadic a spojek.
- Pro všechny servisní práce vám doporučujeme používat servisní sadu (katalogové číslo 07900-02670).

7.3 SERVISNÍ SADA

Servisní sada 07900-02670		
Číslo dílu	Popis	Počet
07900-00589	ROZPÍNAČ	1
07900-00590	PUSHER	1
07900-00591	KULIČKA	1
07900-00592	MĚŘIDLO	1

7.4 ÚDRŽBA

Každých 500 000 cyklů musí být nářadí zcela rozebráno a musí být použity nové díly místo opotřebovaných nebo poškozených dílů, nebo v případě, je-li jejich výměna doporučena. Všechny O-kroužky a těsnění je nutné vyměnit za nové a před sestavením namazat tukem Moly Lithium EP3753.

-  **VAROVÁNÍ – Přečtěte si bezpečnostní pokyny na straně 4 až 6.**
-  **VAROVÁNÍ – Zaměstnavatel odpovídá za zajištění toho, aby byly tyto pokyny pro údržbu nářadí poskytnuty příslušným osobám.**
-  **VAROVÁNÍ – Uživatel nářadí se nesmí podílet na údržbě nebo opravách tohoto nářadí, pokud není řádně vyškolen.**
-  **VAROVÁNÍ – Toto nářadí musí být pravidelně kontrolováno, zda není poškozeno nebo poroucháno.**

Čísla položek označená **tučným** písmem odkazují na celkové sestavy a seznamy dílů na stranách 22 a 23.

- Před provedením jakéhokoli servisu nebo demontáže musí být odpojen přívod vzduchu, pokud není výslovně uvedeno jinak.
- Doporučujeme vám, abyste všechny úkony demontáže prováděli v čistém prostředí.
- Před zahájením demontáže nářadí musíte sejmut sestavu přední části. Pro jednoduché pokyny k demontáži viz část sestav přední části, strany 10 a 11.
- Demontujte z rukojeti nářadí odvzdušňovací šroub **18** a podložku **19** a vypusťte z nářadí olej.
- Při kompletní údržbě nářadí vám doporučujeme abyste postupovali demontáží jednotlivých podsestav v uvedeném pořadí.
- Pro odpojení olejové hadice **26** a vzduchové hadice **27** z rukojeti nářadí dejte dolů pouzdro **22** pro zpřístupnění hadic.
- Odpojte vzduchovou hadici zatlačením a uvolněním rychlospojky. Pomocí dvou klíčů odpojte olejovou hadici u konektoru **21** a konektor nechte připojený k rukojeti nářadí. Demontujte rukojeť nářadí.

Před prováděním údržby musí být odstraněny potenciálně nebezpečné látky, které mohou být usazeny na tomto stroji v důsledku probíhajících pracovních procesů.

7.5 JEDNOTKA CHYTAČE DŘÍKU

Tučně vytištěná čísla položek odkazují na výkres sestavy jednotky chytače dříku na straně 19.

- Pro demontáž sestavy chytače dříku z nářadí povolte tři šrouby **1** a vysuňte adaptér chytače dříku **8** spolu s chytačem dříku z krytu dorazu **3*** (*na stranách 22 a 23).
- Demontujte dva šrouby **2** a oddělte sestavu chytače dříku od adaptéru chytače dříku.
- Montáž proveďte opačným postupem než demontáž.

7.6 SESTAVA PÍSTU

Čísla položek označená **tučným** písmem odkazují na celkové sestavy a seznamy dílů na stranách 22 a 23.

- Upněte rukojeť nářadí **1** do svěraku s měkkými čelistmi a pomocí klíče na ploškách výčnělku na krytu dorazu **3** vyšroubujte kryt dorazu spolu s O-kroužkem **12**.
- Vyjměte O-kroužek **12** z drážky na vnějším průměru krytu dorazu **3** a vyjměte těsnění **11** z vnitřního průměru.
- Pomocí kleští na pojistné kroužky demontujte pojistný kroužek **17** z pástu **2** a vytáhněte nosič deflektoru **4** a pružinu **5**.
- Vytlačte píst **2** ze zadu nářadí (z nářadí se během této činnosti vytlačí trocha oleje).
- Pomocí kleští na pojistné kroužky demontujte pojistný kroužek **16** z rukojeti nářadí a vyjměte gufero **10**.
- Vyjměte O-kroužek **14** a grafitový kroužek **13** z pístu **2**.
- Sestavení proveďte v opačném pořadí postupu rozebrání a zajistěte správnou montáž těsnění **10**, **11**, **14** a grafitového kroužku **13** podle obrázku na straně 21.
- K instalaci pístu použijte nástroj na zasunutí pístu*.

7.7 SESTAVA SPOUŠTĚ

Čísla položek označená **tučným** písmem odkazují na rozkreslenou sestavu a seznam dílů na stranách 22–23.

- Pomocí klíče demontujte pojistnou matici **7** a sejměte spoušť **6**, O-kroužek **15** a pružinu **8** z rukojeti **1**.
- Montáž proveďte opačným postupem než demontáž.

7.8 SKŘÍŇ

Čísla položek označená **tučným** písmem odkazují na rozkreslenou sestavu a seznam dílů na straně 23.

- Skříň obsahuje dva intenzifikátory **4** a **25**, pilotní ventil **23**, sestavu regulátoru tlaku a filtru **45** a sestavu ukazatele tlaku vzduchu **53** spolu se vzduchovými hadicemi uvnitř skříně.
- Údržba je omezena na demontáž/výměnu kompletních sestav a výměnu těsnění v pilotním ventilu.
- Pro rozebrání skříně je nutné vytáhnout desku základny **61** a na ní nainstalované komponenty. Toto je možné po odpojení všech hadic a demontáži položek zabraňujících vytažení desky základny.

* Položka obsažená v servisní sadě.

7.9 INTENZIFIKÁTORY PUSH AND PULL

Číslo položek označená **tučným** písmem odkazují na rozkreslenou sestavu a seznam dílů na stranách 25–26.

- Pro demontáž intenzifikátorů **4, 25** a olejové nádržky **36** odpojte pomocí dvou klíčů olejovou hadici (buďte připraveni na vytékání oleje z hadice/intenzifikátoru) a potom demontujte hadice (rychlospojky) propojující intenzifikátor k pilotnímu ventilu.
- Pomocí klíče demontujte dvě matice a související podložky upevňující intenzifikátor k desce základny.
- Zvedněte intenzifikátor ze skříně.
- Výměna je v obráceném pořadí demontáže.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Zkontrolujte nářadí před každodenní a týdenní údržbou

⚠ UPOZORNĚNÍ – Po demontáži nářadí a před jeho použitím je VŽDY nutné naplnění tohoto nářadí.

7.10 SESTAVA REGULÁTORU TLAKU A FILTRU

- Pro demontáž sestavy regulátoru tlaku a filtru **45** ze skříně odpojte dvě vzduchové hadice **59** a **63** na regulátoru.
- Demontujte dva šrouby, distanční podložky, podložky a matice upevňující regulátor ke skříně.
- Vyjměte sestavu ze skříně.
- Výměna je v obráceném pořadí demontáže.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Regulátor tlaku ve skříně je nastavený na 5,25 bar.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Regulátor tlaku se nesmí za žádných okolností přestavovat.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Pojistný ventil ve skříně je nastavený na 5,25–5,30 bar.

⚠ UPOZORNĚNÍ – Pojistný ventil se nesmí za žádných okolností přestavovat.

7.11 SESTAVA UKAZATELE TLAKU VZDUCHU

Číslo položek označená **tučným** písmem odkazují na rozkreslenou sestavu a seznam dílů na straně 17.

- Pro demontáž sestavy ukazatele tlaku vzduchu **53** demontujte vzduchovou hadici ze zadu měřicího přístroje.
- Demontujte upínku ze zadu měřicího přístroje a vytáhněte měřicí přístroj zepředu skříně.
- Výměna je v obráceném pořadí demontáže.
- Po rozebrání/sestavení je NUTNÉ naplnit systém.

7.12 MAZIVO MOLY LITHIUM EP 3753 – BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

⚠ UPOZORNĚNÍ – Při čištění nekovových součástí tohoto nářadí nikdy nepoužívejte rozpouštědla nebo jiné agresivní látky. Tyto chemické látky mohou oslabit materiály použité v těchto částech.

Mazivo může být objednáno jako samostatná položka, katalogové číslo je uvedeno v části „Servisní sady“ níže.

První pomoc

POKOŽKA:

Protože je toto mazivo zcela odolné vůči vodě, odstraňte jej nejlépe pomocí schváleného emulzního čistícího prostředku.

POŽITÍ:

Zajistěte, aby postižená osoba vypila 30 ml suspenze hydroxidu hořečnatého, nejlépe v šálku mléka.

ZRAK:

Dráždivé, ale ne škodlivé. Vypláchněte vodou a vyhledejte lékařské ošetření.

Požár

BOD VZPLANUTÍ: Více než 220 °C.

Není klasifikováno jako hořlavina.

Vhodné hasicí prostředky: CO₂, halonová nebo vodní sprcha při použití zkušenou osobou.

Ochrana životního prostředí

Seškrábněte a zajistěte spalení nebo likvidaci na schváleném pracovišti.

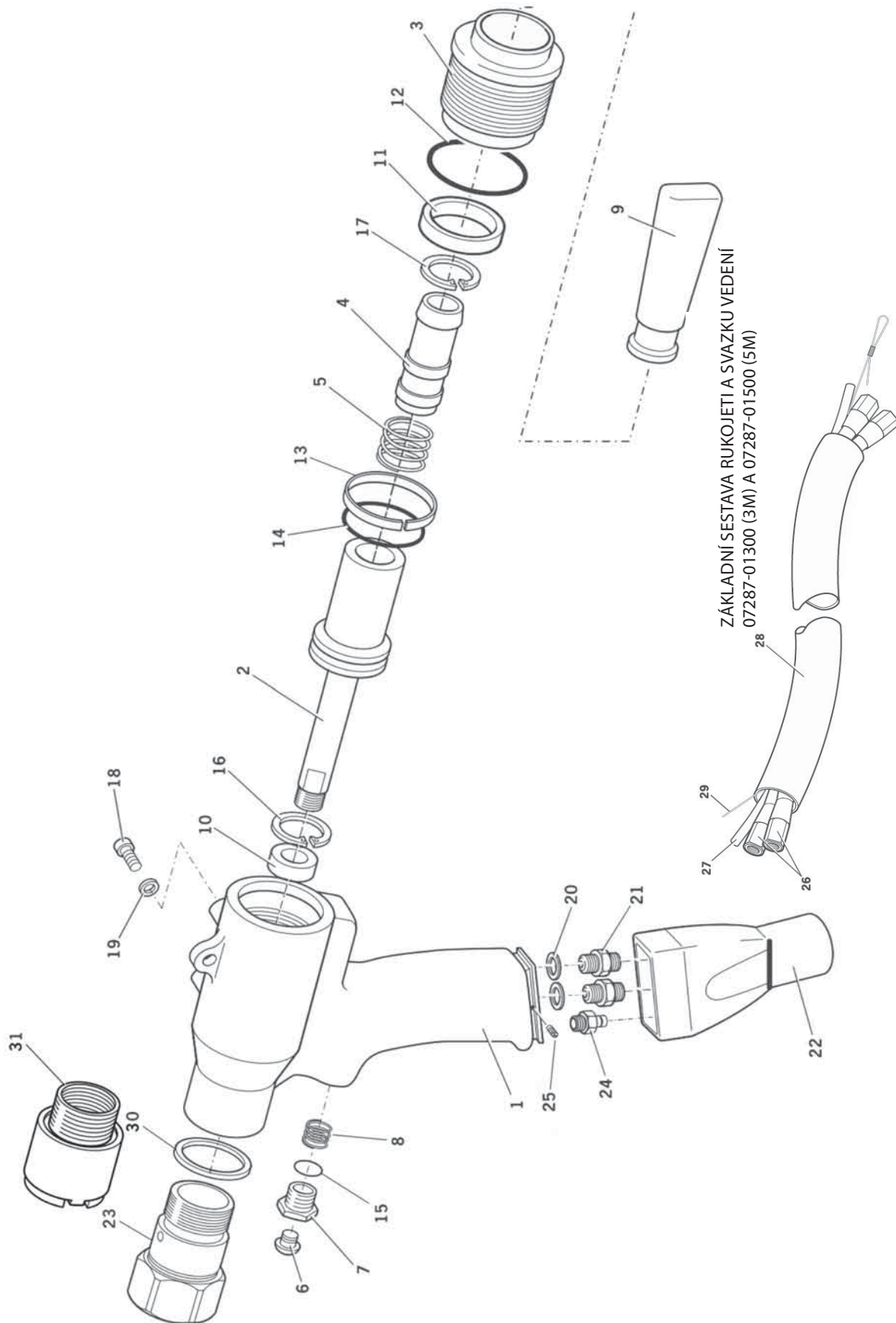
7.13 OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Zajistěte shodu s platnými předpisy, které se týkají likvidace. Zlikvidujte všechny odpady ve schváleném zařízení nebo místě pro likvidaci odpadu, aby nedošlo k ohrožení osob nebo životního prostředí.

8. ZÁKLADNÍ SESTAVY

8.1 ZÁKLADNÍ SESTAVA RUKOJETI A SVAZKU VEDENÍ

Celková sestava rukojeti 07287 - 01000



SEZNAM DÍLŮ PRO 07287-01000

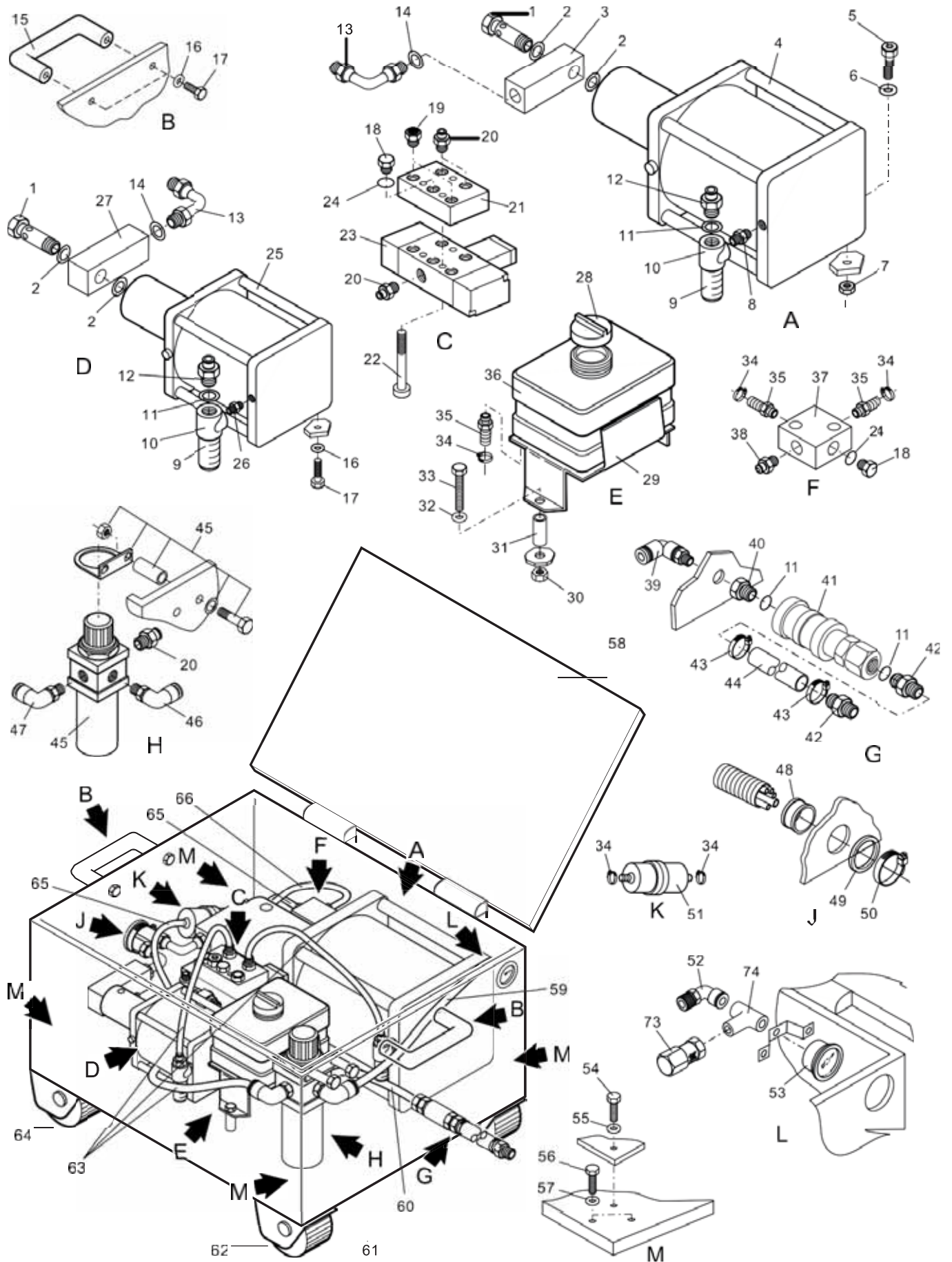
SEZNAM DÍLŮ SESTAVY RUKOJETI 07287-01000									
POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
1	07287-01001	RUKOJEŤ	1	–	14	07267-01014	O-KROUŽEK	1	–
2	07287-01002	PÍST	1	–	15	07555-00502	O-KROUŽEK	1	–
3	07287-01003	KRYT DORAZU	1	–	16	07267-01016	POJISTNÝ KROUŽEK	1	–
4	07267-01004	NOSIČ DEFLEKTORU	1	–	17	07267-01017	POJISTNÝ KROUŽEK	1	–
5	07267-01005	PRUŽINA	1	–	18	07265-02010	ODVZDUŠŇOVACÍ ŠROUB	2	–
6	07265-03023	SPOUŠTĚCÍ SPÍNAČ	1	–	19	07265-02011	PODLOŽKA	2	–
7	07265-03022	POJISTNÁ MATICE	1	–	20	07265-02031	PODLOŽKA	2	–
8	07555-09219	PRUŽINA	1	–	21	07267-01022	SPOJKA	2	–
9	07287-00215	DEFLEKTOR DŘÍKU	1	–	22	07267-01025	POUZDRO	1	–
10	07267-01010	GUFERO	1	–	23	73200-02040	PEVNÝ ADAPTÉR	1	–
11	07267-01011	TĚSNĚNÍ	1	–	24	07287-01004	VZDUCHOVÁ SPOJKA	1	–
12	07267-01012	O-KROUŽEK	1	–	25	07287-01105	STAVĚCÍ ŠROUB	1	–
13	07267-01013	GRAFITOVÝ KROUŽEK	1	–	30	07220-00407	AXIÁLNÍ PODLOŽKA (volitelně)	1	–
					31	07220-01500	PRODLOUŽENÍ HLAVY (volitelně)	1	–

SEZNAM DÍLŮ PRO 07287-01300 (3m) 07287-01500 (5m)

SEZNAM DÍLŮ 07287-01300 (3m)									
POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
26	07267-01301	OLEJOVÁ HADICE 3m	2	–	28	07267-01302	3m OCHRANNÝ NÁVLEK (textil)	1	–
27	07265-02021	VZDUCHOVÁ HADICE 3m	1	–	29	07287-01303	LANKO (3m)	1	–

SEZNAM DÍLŮ 07287-01500 (5m)									
POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
26	07267-01501	OLEJOVÁ HADICE 5m	2	–	28	07267-01502	5m OCHRANNÝ NÁVLEK (textil)	1	–
27	07265-02063	VZDUCHOVÁ HADICE 5m	1	–	29	07287-01503	LANKO (5m)	1	–

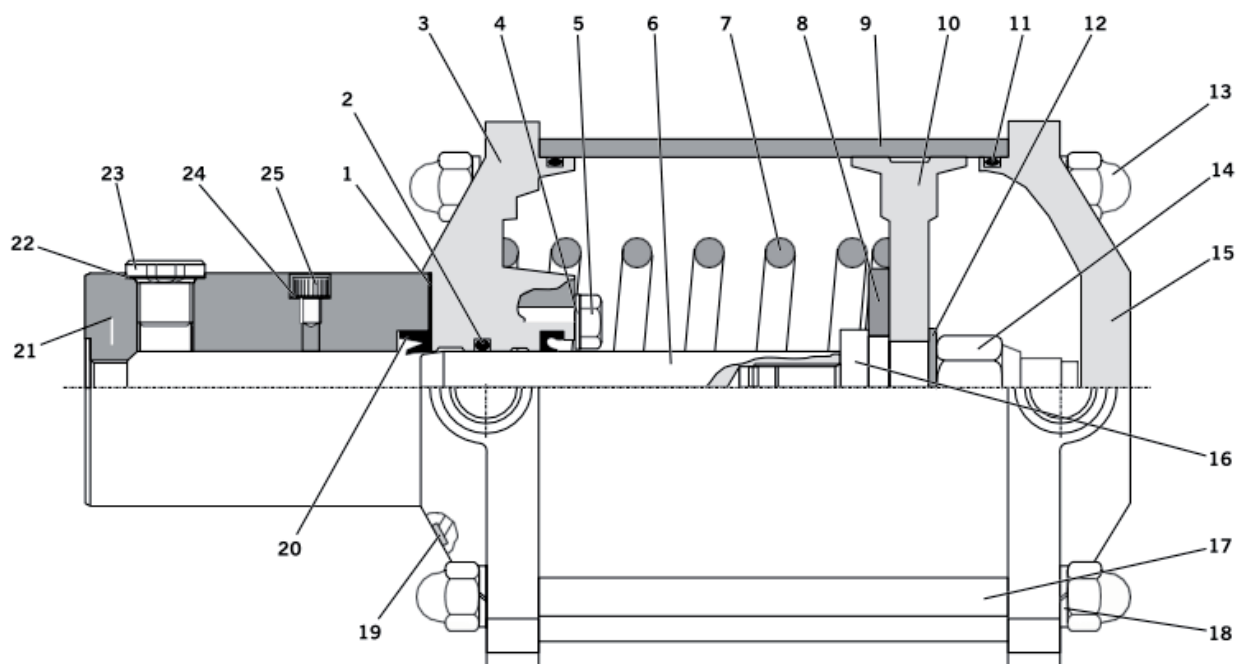
8.2 CELKOVÁ SESTAVA SKŘÍNĚ 07287-03200



SEZNAM DÍLŮ SKŘÍNĚ 07287-03200

SEZNAM DÍLŮ SKŘÍNĚ 07287-03200									
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
1	07267-03224	ŠROUB	2	–	38	07267-03209	SPOJKA	1	–
2	07265-03259	PODLOŽKA	4	–	39	07267-03262	PRAVOÚHLÁ SPOJKA	2	–
3	07267-03227	ROZDĚLOVAČ	1	–	40	07267-03263	POUZDRO	1	–
4	07005-10112	ZESILOVAČ	1	–	41	07267-03264	VZDUCHOVÁ TRUBKA	1	–
5	07265-02267	ŠROUB	2	–	42	07265-03253	SPOJKA	2	–
6	07625-02268	PODLOŽKA	2	–	43	07265-02076	SPONKA	2	–
7	07265-02269	MATICE	2	–	44	07265-03219	VZDUCHOVÁ HADICE (2500mm)	1	–
8	07265-03260	SPOJKA	1	–	45	07265-03220	SESTAVA REGULÁTORU TLAKU A FILTRU	1	–
9	07265-03263	TLUMIČ	2	–	46	07265-03256	PRAVOÚHLÁ SPOJKA	1	–
10	07265-03225	RYCHLÝ VÝFUK	2	–	47	07265-03257	PRAVOÚHLÁ SPOJKA	1	–
11	07265-03261	PODLOŽKA	5	–	48	07267-03251	KROUŽEK	1	–
12	07267-03204	SPOJKA HADICE	2	–	49	07267-03252	PODLOŽKA	1	–
13	07267-03226	PRAVOÚHLÁ SPOJKA	2	–	50	07265-03292	SPONKA	1	–
14	07265-02031	PODLOŽKA	2	–	51	07267-03212	OLEJOVÝ FILTR	1	–
15	07265-03202	RUKOJEŤ	2	–	52	07265-03255	PRAVOÚHLÁ SPOJKA	1	–
16	07265-02284	PODLOŽKA	6	–	53	07265-03254	SESTAVA UKAZATELE TLAKU VZDUCHU	1	–
17	07265-02283	ŠROUB	4	–	54	07265-03231	ŠROUB	4	–
18	07267-03208	ZÁTKA	2	–	55	07265-03232	PODLOŽKA	4	–
19	07265-03270	TLUMIČ	2	–	56	07265-03205	ŠROUB	8	–
20	07265-03271	ROVNÁ SPOJKA	4	–	57	07265-03204	PODLOŽKA	8	–
21	07265-03222	SUB ZÁKLADNA	2	–	58	07265-03201	BOX (včetně KLÍČE)	1	–
22	07265-03266	ŠROUB	3	–	59	07265-03216	VZDUCHOVÁ HADICE 6mm (270mm)	1	–
23	07005-01524	VENTIL	1	–	60	07265-03215	VZDUCHOVÁ HADICE 10mm (100mm)	1	–
24	07265-03268	PODLOŽKA	2	–	61	07265-03230	DESKA ZÁKLADNY	1	–
25	07005-10113	ZESILOVAČ	1	–	62	07265-03203	KOLO	2	–
26	07267-03221	SPOJKA	1	–	63	07267-03268	VZDUCHOVÁ HADICE 10mm (450mm)	3	–
27	07267-03222	ROZDĚLOVAČ	1	–	64	07265-03207	KOLO	2	–
28	07267-03213	ZÁTKA OLEJOVÉ NÁDRŽKY	1	–	65	07267-03265	OLEJOVÁ HADICE (400mm)	2	–
29	07267-03215	ZÁKLADNA OLEJOVÉ NÁDRŽKY	1	–	66	07267-03266	OLEJOVÁ HADICE (200mm)	1	–
30	07267-03219	MATICE	2	–	67	07267-03267	OLEJOVÁ HADICE	1	NENÍ ZOBRAŽENO
31	07267-03217	DISTANČNÍ PODLOŽKA	2	–	68	07267-03271	VZDUCHOVÁ HADICE 10mm	1	NENÍ ZOBRAŽENO
32	07267-03218	PODLOŽKA	2	–	69	07267-03272	VZDUCHOVÁ HADICE 6mm	1	NENÍ ZOBRAŽENO
33	07267-03216	ŠROUB	2	–	70	07265-03272	PODLOŽKA	5	NENÍ ZOBRAŽENO
34	07267-03211	SPONKA	6	–	71	07265-03273	PODLOŽKA	8	NENÍ ZOBRAŽENO
35	07267-03210	SPOJKA HADICE	4	–	72	07265-03206	MATICE	8	NENÍ ZOBRAŽENO
36	07267-03214	OLEJOVÁ NÁDRŽKA	1	–	73	07287-03280	POJISTNÝ VENTIL	1	–
37	07267-03207	ROZDĚLOVAČ OLEJE	1	–	74	07287-03281	T SPOJKA	1	–

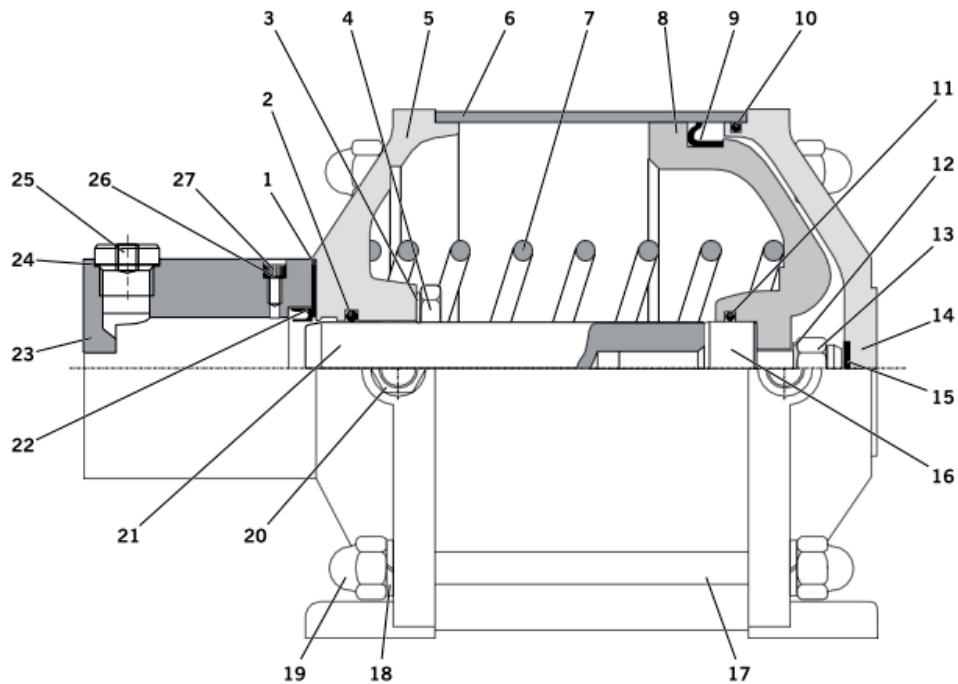
8.3 CELKOVÁ SESTAVA PUSH INTENZIFIKÁTORU 07005-10113



Seznam dílů push intenzifikátoru 07005 -10113

SEZNAM DÍLŮ PUSH INTENZIFIKÁTORU 07005-10113									
POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	KATALOGOVÉ ČÍSLO	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
1	07267-08119	TĚSNĚNÍ	4	–	14	07267-08015	POJISTNÁ MATICE	1	–
2	07267-08104	TĚSNĚNÍ	1	–	15	07267-08116	ZADNÍ PŘÍRUBA	1	–
3	07267-08107	PŘEDNÍ PŘÍRUBA	1	–	16	07267-08130	PRODLOUŽENÍ TYČE	1	–
4	07267-08125	PODLOŽKA	4	–	17	07267-08114	NAPÍNACÍ TYČ	4	–
5	07267-08106	ŠROUB	4	–	18	07267-08126	PRUŽNÁ PODLOŽKA	8	–
6	07267-08109	TYČ	1	–	19	07267-08122	FILTR	1	–
7	07287-08134	PRUŽINA	1	–	20	07267-08103	TĚSNĚNÍ	1	–
8	07267-08133	VODÍTKO PRUŽINY	1	–	21	07267-08102	OCELOVÁ HLAVA	1	–
9	07267-08117	PNEUMATICKÝ VÁLEC	1	–	22	07267-08128	PODLOŽKA	1	–
10	07267-08110	PÍST	1	–	23	07267-08101	ZÁTKA	1	–
11	07267-08112	TĚSNĚNÍ	2	–	24	07267-08123	PODLOŽKA	1	–
12	07267-08031	PODLOŽKA	1	–	25	07267-08121	ODVZDUŠŇOVACÍ ŠROUB	1	–
13	07267-08113	SLEPÁ MATICE	8	–	26	07267-08135	FILTR	1	NENÍ ZOBRAZENO

8.4 CELKOVÁ SESTAVA PULL INTENZIFIKÁTORU 07005-10112



Seznam dílů pull intenzifikátoru 07005 - 10112

SEZNAM DÍLŮ PULL INTENZIFIKÁTORU 07005-10112									
POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY	POLOŽKA	ČÍSLO DÍLU	POPIS	POČET	NÁHRADNÍ DÍLY
1	07267-08019	TĚSNĚNÍ	4	-	15	07267-08035	TLUMIČ RÁZŮ	1	-
2	07287-08004	TĚSNĚNÍ	1	-	16	07267-08032	PRODLOUŽENÍ TYČE	1	-
3	07267-08022	PODLOŽKA	4	-	17	07287-08014	NAPÍNAČÍ TYČ	4	-
4	07267-08006	ŠROUB	4	-	18	07267-08026	PRUŽNÁ PODLOŽKA	8	-
5	07287-08007	PŘEDNÍ PŘÍRUBA	1	-	19	07267-08013	SLEPÁ MATICE	8	-
6	07287-08017	PNEUMATICKÝ VÁLEC	1	-	20	07267-08033	FILTR	1	-
7	07287-08008	PRUŽINA	1	-	21	07287-08009	TYČ	1	-
8	07267-08010	PÍST	1	-	22	07287-08003	TĚSNĚNÍ	1	-
9	07267-08011	TĚSNĚNÍ PÍSTU	1	-	23	07287-08002	OCELOVÁ HLAVA	1	-
10	07267-08012	TĚSNĚNÍ	2	-	24	07267-08030	PODLOŽKA	1	-
11	07267-08020	TĚSNĚNÍ	1	-	25	07267-08029	ZÁTKA	1	-
12	07267-08031	PODLOŽKA	1	-	26	07267-08034	PODLOŽKA	1	-
13	07267-08015	POJISTNÁ MATICE	1	-	27	07267-08021	ODVZDUŠŇOVACÍ ŠROUB	1	-
14	07267-08016	ZADNÍ PŘÍRUBA	1	-					-

9. PLNĚNÍ

Po demontáži náradí a před jeho použitím je VŽDY nutné naplnění tohoto náradí. Může být také nutné obnovení plného zdvihu po náročném použití, kdy může být zdvih omezen a kdy nedochází k řádnému umístění upínacích prvků jediným stisknutím spouště.

9.1 INFORMACE O OLEJI

Doporučený olej pro plnění je Hyspin® VG32 dodávaný v balení po 0,5l (katalogové číslo 07992-00002) nebo v kanystru o objemu 3,8l (katalogové číslo 07992-00006). Přečtěte si prosím níže uvedené bezpečnostní údaje.

9.2 BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE OLEJE HYSPIN® VG 32

První pomoc

POKOŽKA:

Co nejdříve proveďte kompletní omytí mýdlem a vodou. Občasný kontakt nevyžaduje okamžitou pozornost. Krátkodobý kontakt nevyžaduje okamžitou pozornost.

POŽITÍ:

Okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc. NEVYVOLÁVEJTE zvracení.

ZRAK:

Okamžitě zahajte vyplachování vodou po dobu několika minut. I když NENÍ primárně dráždivou látkou, po kontaktu může dojít k malému podráždění.

Požár

Bod vzplanutí 232 °C. Není klasifikováno jako hořlavina.

Vhodné hasicí prostředky: CO₂, suchý prášek, pěna nebo vodní mlha. NEPOUŽÍVEJTE proud vody.

Ochrana životního prostředí

LIKVIDACE ODPADU: Přes autorizovaného prodejce na místě s příslušnou licencí. Může být spalován. Použitý výrobek může být odeslán k recyklaci. ROZLITÍ: Zabraňte vniknutí do kanalizace, stok a vodních toků. Použijte absorpční materiál.





Manipulace

Použijte ochranu zraku, nepropustné rukavice (například z PVC) a plastovou zástěru. Používejte na dobře větraných místech.

Uložení

Nejsou vyžadována žádná speciální opatření.

9.3 POSTUP PLNĚNÍ




-  **UPOZORNĚNÍ – PŘIPOJTE PŘÍVOD VZDUCHU (to způsobí nastavení pístu na doraz a umožní naplnění více oleje do náradí).**
-  **UPOZORNĚNÍ – NEPOUŽÍVEJTE SPOUŠTĚČÍ SPÍNAČ, JE-LI ODSTRANĚN ODVZDUŠŇOVACÍ ŠROUB.**
-  **UPOZORNĚNÍ – Všechny činnosti musí být prováděny na čistém pracovním stole, musíte mít čisté ruce a musíte pracovat v čistém prostředí.**
-  **UPOZORNĚNÍ – Údržba MUSÍ být vždy prováděna tak, aby se zajistilo, že se do náradí nedostanou žádné cizí materiály a že nedojde k vážnému poškození.**

Čísla položek označená **tučným** písmem odkazují na celkové sestavy rukojeti a seznamy dílů na stranách 21–22.

- Před zahájením procedury plnění si obstarajte vhodnou nádobu pro zachycení přebytečného oleje.
- Odpojte přívod vzduchu a demontujte víčko olejové nádržky intenzifikátoru.
- Naplňte nádržku ve skříni plnicím olejem VG32 Hyspin® do výšky hladiny 20 mm (0,8") pod vršek nádržky.
- Demontujte odvzdušňovací šroub **18** a související podložku **19** z přední části náradí.
- Připojte náradí ke zdroji stlačeného vzduchu.
- ZAJISTĚTE, ABY BYLO ZABRÁNĚNO NASTAVENÍ OTVORŮ ODVZDUŠŇOVACÍHO ŠROUBU SMĚREM NA OBSLUHU NEBO NA JINOU OSOBU.
- Dejte rukojeť náradí nad nádobu, odvzdušňovacím otvorem orientovaným k nádobě, a stiskněte spoušť.
- Když z odvzdušňovacího otvoru tryská olej, uvolněte spoušť.
- Znovu stiskněte spoušť, vraťte zpět odvzdušňovací šroub **18** a podložku **19** na přední část náradí PŘED opětovným uvolněním spouště.
- Odpojte náradí od přívodu vzduchu.
- Demontujte odvzdušňovací šroub 18 a podložku 19 ze zadní části náradí.
- Připojte přívod vzduchu náradí.

- Cyklujte spouští, dokud z odvodušňovacího otvoru nebude tryskat olej. Uvolněte spoušť a vraťte odvodušňovací šroub 18 a podložku 19 na zadní část nářadí.
- Opakujte sekvenci stisknutí/uvolnění spouště, přičemž mezi cykly nechávejte několik sekund, aby se umožnila cirkulace plnicího oleje.
- Pokračujte, dokud nebude olej vytékající z obou odvodušňovacích otvorů bez bublin (zajistěte, aby v nádržce nedošel olej, protože jinak by se do systému dostal vzduch).
- Když z obou odvodušňovacích otvorů vytéká olej bez vzduchu, stiskněte spoušť a utáhněte přední odvodušňovací šroub šestihranným klíčem. Uvolněte spoušť a utáhněte zadní odvodušňovací šroub šestihranným klíčem.
- V případě potřeby doplňte olejovou nádržku.

9.4 ALTERNATIVNÍ POSTUP PLNĚNÍ

-  **UPOZORNĚNÍ – PŘIPOJTE PŘÍVOD VZDUCHU (to způsobí nastavení pístu na doraz a umožní naplnění více oleje do nářadí).**
-  **UPOZORNĚNÍ – Všechny činnosti musí být prováděny na čistém pracovním stole, musíte mít čisté ruce a musíte pracovat v čistém prostředí.**
-  **UPOZORNĚNÍ – Údržba MUSÍ být vždy prováděna tak, aby se zajistilo, že se do nářadí nedostanou žádné cizí materiály a že nedojde k vážnému poškození.**

Čísla položek označená tučným písmem odkazují celkovou sestavu rukojeti s seznam dílů na stranách 21 a 22, číslo položky 28* odkazuje na celkovou sestavu skříně a seznam dílů na stranách 23 a 24.

- Před zahájením procedury plnění si obstarajte vhodnou nádobu pro zachycení přebytečného oleje.
- Odpojte přívod vzduchu a demontujte zátku olejové nádržky intenzifikátoru 28*.
- Naplňte nádržku ve skříně plnicím olejem VG32 Hyspin® do výšky hladiny 20 mm (0,8") pod vršek nádržky.

Pokud jsou vyměněné olejové hadice, naplňte je před připojením následovně:

- Odpojte přívod vzduchu.
- Umístěte olejovou nádržku výš než nářadí.
- V této poloze vyšroubujte odvodušňovací šrouby 18 a podložky 19 tak, aby olej vytékal samotíží.
- Když z jednoho z odvodušňovacích otvorů začne vytékat olej, zavřete jej utažením šroubu. Počkejte, dokud nezačne olej vytékat z druhého odvodušňovacího otvoru a potom jej také zavřete.

V jiných případech plňte níže uvedeným způsobem:

- **ZAJISTĚTE, ABY BYLO ZABRÁNĚNO NASTAVENÍ OTVORŮ ODVDUŠŇOVACÍHO ŠROUBU SMĚREM NA OBSLUHU NEBO NA JINOU OSOBU.**
- Připojte nářadí ke zdroji stlačeného vzduchu.
- Držte stisknutou spoušť, mírně povolte odvodušňovací šroub 18 (nejblíže u přední části nářadí), dokud nezačne vytékat olej.
- Držte stisknutou spoušť, dokud je v oleji vzduch, potom utáhněte odvodušňovací šroub 18.
- Uvolněte spoušť.
- Opakujte poslední tři kroky s intervalem několika sekund, aby cirkuloval čistý olej a odstranil se všechen vzduch.

Hydraulický okruh pro stranu pull je nyní bez vzduchu. Následujícím postupem se odstraní vzduch z hydraulického okruhu na zpětné straně.

- Nechte nářadí připojené ke vzduchu.
- Při uvolnění spoušti (zpětný hydraulický okruh má již tlak) mírně povolte odvodušňovací šroub 18 ze zadní části nářadí, aby začal vytékat olej.
- Když v oleji není vzduch, utáhněte odvodušňovací šroub 18.
- Stiskněte spoušť.
- Opakujte poslední tři kroky s intervalem několika sekund, aby cirkuloval čistý olej a odstranil se všechen vzduch.
- Zajistěte, aby v olejové nádržce nedošel olej, protože jinak by se do systému dostal vzduch.
- V případě potřeby doplňte olejovou nádržku do výše uvedené výšky hladiny.

Pro kontrolu správného naplnění nářadí změřte zdvih. Zdvih pístu by měl být cca 32mm a píst by se měl vždy úplně vratet.

10. DIAGNOSTIKA ZÁVAD

10.1 PŘÍZNAK, MOŽNÁ PŘÍČINA A NÁPRAVA

Příznak	Možná příčina	Náprava	Viz strana
K instalaci nýtu je nutných více přitažení	Nízký tlak vzduchu	Zvyšte tlak vzduchu	10
	Nedostatek maziva	Namažte nářadí v bodě vstupu vzduchu	15
	Opotřebované nebo zlomené čelisti	Nainstalujte nové čelisti	19
	Nízká hladina oleje v nářadí nebo vzduch v oleji	Naplňte nářadí	27-28
Nářadí neuchopuje dřík upevňovacího prvku	Opotřebované nebo znečištěné čelisti	Očistěte nebo nainstalujte nové čelisti	19
	Volné pouzdro čelisti	Utáhněte k nylonovému pojistnému kroužku	19
	Slabá nebo prasklá pružina v sestavě přední části	Nainstalujte novou pružinu	19
	Nesprávný komponent v sestavě přední části	Identifikujte a vyměňte	19
Nářadí neodlamuje Lockbolt	Nedostatečný tlak vzduchu	Nastavte tlak vzduchu / únik vzduchu	11
	Nesprávná délka šroubu	Vyměňte za správnou délku šroubu	
	Nářadí potřebuje naplnit	Znovu naplňte nářadí	27-29
	Znečištěný tlumič výfuku nářadí	Vyčistěte tlumič	
	Znečištěný ovládací ventil	Demontujte/vyčistěte ventil	
Nářadí nepěchuje prstenec	Nedostatečný tlak vzduchu	Nastavte tlak vzduchu / únik vzduchu	11
	Nářadí potřebuje naplnit	Znovu naplňte nářadí	27-29
	Prasklá pěchovací kovadlinka	Vyměňte	
	Nesprávná délka šroubu	Vyměňte za správnou délku šroubu	

Další příznaky nebo poruchy musí být nahlášeny místnímu autorizovanému prodejci nebo servisu Avdel®.

11. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EC

My, společnost **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM**, prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Popis: **Hydropneumatické nářadí 7287 pro konstrukční slepé nýty**

Model: **7287**

kteřé se toto prohlášení týká, splňuje požadavky následujících specifických norem:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202: 2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	BS EN 28662-1: 1993
EN ISO 4414: 2010	EN ISO 20643: 2008 + A1: 2012
EN ISO 28927-5: 2009 + A1: 2015	ES100118 – rev. 17: 2017

Technická dokumentace je vytvořena v souladu s požadavky Přílohy VII v souladu s následující směrnici:

2006/42/EC Směrnice pro strojní zařízení (Zákonné nařízení 2008 č. 1597 – Předpisy týkající se napájení strojních zařízení (Bezpečnost)).

Níže podepsaná osoba činí toto prohlášení jménem společnosti **STANLEY Engineered Fastening**



A. K. Seewraj

Ředitel technického oddělení, VELKÁ BRITÁNIE

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Místo vydání: **Letchworth Garden City, VELKÁ BRITÁNIE**

Datum vydání: **01. 01. 2012**

Níže podepsaná osoba je odpovědná za sestavení souboru technické dokumentace pro výrobky prodávané v Evropské unii a činí toto prohlášení jménem společnosti **Stanley Engineered Fastening**.

Matthias Appel

Vedoucí týmu Technická dokumentace

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Německo



Toto nářadí splňuje požadavky směrnice pro strojní zařízení 2006/42/EC

12. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ UK

My, společnost Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Popis: **Hydropneumatické nářadí 7287 pro konstrukční slepé nýty**

Model: **7287**

které se toto prohlášení týká, splňuje požadavky následujících specifických norem:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202: 2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	BS EN 28662-1: 1993
EN ISO 4414: 2010	EN ISO 20643: 2008 + A1: 2012
EN ISO 28927-5: 2009 + A1: 2015	ES100118 – rev. 17: 2017

Technická dokumentace je sestavována v souladu s předpisy o dodávkách strojních zařízení (Bezpečnost) z roku 2008, S.I. 2008/1597 (ve znění pozdějších předpisů).

Níže podepsaná osoba činí toto prohlášení jménem společnosti STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Ředitel technického oddělení, VELKÁ BRITÁNIE

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM

Místo vydání: **Letchworth Garden City, VELKÁ BRITÁNIE**

Datum vydání: **01. 01. 2012**



Toto strojní zařízení splňuje následující požadavky
Předpisy o dodávkách strojních zařízení (bezpečnost) z roku 2008,
S.I. 2008/1597 (ve znění pozdějších předpisů)

13. CHRAŇTE SVOU INVESTICI!

ZÁRUKA NA NÝTOVACÍ NÁŘADÍ Stanley® Engineered Fastening

Společnost STANLEY® Engineered Fastening zaručuje, že každé její nářadí bylo pečlivě vyrobeno a že při normálním použití a při provádění běžné údržby se během jednoho (1) roku na tomto nářadí neobjeví závady způsobené vadou materiálu nebo špatným dílenským zpracováním.

Tato záruka se vztahuje na prvního kupujícího, který toto nářadí bude používat pouze pro určené účely.

Nevztahuje se na:

Běžné opotřebování.

Tato záruka se nevztahuje na pravidelnou údržbu, opravy a náhradní díly vyměňované v důsledku běžného opotřebování.

Špatné a nesprávné použití.

Tato záruka se nevztahuje na závady a poškození, která jsou výsledkem nesprávné obsluhy, nesprávného uložení, špatného a nesprávného použití, nehody nebo zanedbání údržby.

Neautorizovaný servis nebo neschválené úpravy.

Tato záruka se nevztahuje na závady nebo poškození vyplývající z provozu, zkušebního nastavení, instalace, údržby, úprav nebo změn, které jsou prováděny mimo servis STANLEY® Engineered Fastening, nebo mimo autorizované servisy této společnosti.

Všechny ostatní záruky, ať už vyjádřené nebo předpokládané, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, jsou tímto vyloučeny.

Nebude-li toto nářadí splňovat požadavky záruky, vraťte toto nářadí neprodleně do našeho nejbližšího autorizovaného servisu. Seznam autorizovaných servisů společnosti STANLEY® na území USA nebo Kanady získáte na následujícím bezplatném telefonním čísle (877) 364 2781.

Mimo území USA a Kanady navštivte naše internetové stránky www.StanleyEngineeredFastening.com, abyste mohli najít nejbližší autorizovaný servis STANLEY Engineered Fastening.

Společnost STANLEY Engineered Fastening potom provede bezplatnou výměnu jakékoli části nebo částí, u kterých byly zjištěny závady v důsledku vady materiálu nebo špatného dílenského zpracování. Nářadí bude odesláno zpět na náklady zákazníka. To představuje naši jedinou povinnost vyplývající z této záruky. Společnost STANLEY Engineered Fastening v žádném případě neponese žádnou odpovědnost za jakékoli následné nebo speciální škody vyplývající z nákupu nebo používání tohoto nářadí.

Zaregistrujte vaši nýtovačku na trhací nýty online.

Chcete-li provést registraci vaší záruky online, navštivte naše stránky

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Děkujeme vám za zakoupení našeho nářadí pod značkou STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 STANLEY Black & Decker
Toate drepturile rezervate.

Informațiile furnizate nu pot fi reproduse și/sau făcute public în niciun fel și prin niciun mijloc (electronic sau mecanic) fără permisiunea scrisă și explicită din partea STANLEY Engineered Fastening. Informațiile furnizate se bazează pe datele cunoscute la momentul lansării produsului. STANLEY Engineered Fastening are o politică de îmbunătățire permanentă a produsului, prin urmare produsele pot suferi modificări. Informațiile furnizate sunt valabile pentru produs în starea în care este livrat de către STANLEY Engineered Fastening. Astfel, STANLEY Engineered Fastening nu poate fi considerat responsabil pentru orice pagube care intervin în urma nerespectării specificațiilor originale ale produsului.

Informațiile disponibile au fost redactate cu cea mai mare atenție. Totuși, STANLEY Engineered Fastening nu va accepta nicio responsabilitate cu privire la informațiile inexacte sau pentru consecințele care decurg din acestea. STANLEY Engineered Fastening nu va accepta nicio responsabilitate pentru daune produse ca urmare a unor operațiuni efectuate de către terți. Denumirile profesionale, denumirile comerciale, mărcile înregistrate etc. folosite de către STANLEY Engineered Fastening nu trebuie considerate ca fiind libere, în conformitate cu legislația de protecție a mărcilor comerciale.

CUPRINS

1. INSTRUCȚIUNI PRIVIND SIGURANȚA	3
1.1 REGULI GENERALE DE SIGURANȚĂ	3
1.2 PERICOLE PRIVIND ELEMENTELE PROIECTATE	3
1.3 PERICOLE PRIVIND OPERAREA	4
1.4 PERICOLE PRIVIND MIȘCĂRILE REPETITIVE	4
1.5 PERICOLE PRIVIND ACCESORIILE	4
1.6 PERICOLE LA LOCUL DE MUNCĂ	4
1.7 PERICOLE PRIVIND ZGOMOTUL	4
1.8 PERICOLE PRIVIND VIBRAȚIILE	5
1.9 INSTRUCȚIUNI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ PENTRU UNELTELE PNEUMATICE ȘI HIDRAULICE	5
2. SPECIFICAȚII	6
2.1 SPECIFICAȚII UNEALTĂ DE NITUIRE	6
2.2 DIMENSIUNI UNEALTĂ	7
3. DOMENIUL DE UTILIZARE	8
3.1 SELECTARE UNEALTĂ	8
4. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE	9
4.1 ALIMENTAREA CU AER COMPRIMAT	9
4.2 PRINCIPIUL DE FUNCȚIONARE	10
5. ANSAMBLURI DE VÂRF	11
5.1 INSTRUCȚIUNI DE MONTAJ	11
5.2 COMPONENTE DE ASAMBLARE A VÂRFULUI 07287	11
5.3 TABELE DE SELECȚIE Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® și Hemlok®	12
5.4 INSTRUCȚIUNI DE SERVICE	13
6. ACCESORII	14
6.1 ACCESORII	14
6.2 ADAPTOR DE EJECTIE LATERALĂ	14
6.3 KIT DE CONECTARE RAPIDĂ	15
7. ÎNTREȚINEREA UNELTEI	16
7.1 ÎNTREȚINEREA ZILNICĂ	16
7.2 ÎNTREȚINEREA SĂPTĂMÂNALĂ	16
7.3 KIT DE SERVICE	16
7.4 ÎNTREȚINEREA	17
7.5 UNITATE DE PRINDERE A TIJEI	17
7.6 ANSAMBLU PISTON	17
7.7 ANSAMBLU DECLANȘATOR	17
7.8 UNITATE	17
7.9 INTENSIFICATOARE DE ÎMPINGERE ȘI TRAGERE	18
7.10 ANSAMBLU REGULATOR DE PRESIUNE ȘI FILTRU	18
7.11 ANSAMBLU INDICATOR DE PRESIUNE A AERULUI	18
7.12 UNSOARE MOLY LITHIUM EP 3753 INFORMAȚII DE SIGURANȚĂ	18
7.13 PROTECȚIA MEDIULUI	19

8. ANSAMBLURI GENERALE	20
8.1 ANSAMBLUL GENERAL AL MÂNERULUI ȘI AL OMBILICALULUI.....	20
8.2 ANSAMBLUL GENERAL AL UNITĂȚII 07287-03200.....	22
8.3 ANSAMBLUL GENERAL AL INTENSIFICATORULUI DE ÎMPINGERE 07005-10113	24
8.4 ANSAMBLUL GENERAL AL INTENSIFICATORULUI DE TRAGERE 07005 - 10112	25
9. AMORSARE	26
9.1 DETALII PENTRU ULEI	26
9.2 DATE DE SIGURANȚĂ ULEI HYSPIN® VG 32	26
9.3 PROCEDURA DE AMORSARE.....	26
9.4 PROCEDURA ALTERNATIVĂ DE AMORSARE.....	27
10. DIAGNOZA ERORILOR	28
10.1 SIMPTOM CAUZĂ ȘI REMEDIU POSIBIL	28
11. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE	29
12. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UK.....	30
13. PROTEJAȚI-VĂ INVESTIȚIA!	31



Acest manual de instrucțiuni trebuie citit de orice persoană care assemblează sau utilizează dispozitivul, acordând o atenție deosebită regulilor de siguranță prezentate mai jos.



Purtați întotdeauna echipament de protecție pentru ochi rezistent la impact atunci când folosiți unealta. Gradul de protecție necesar trebuie evaluat pentru fiecare utilizare.



Utilizați protecția auditivă în conformitate cu instrucțiunile angajatorului și conform cerințelor reglementărilor de protecție și sănătate a muncii.



Utilizarea unelei poate prezenta pericol de strivire, lovire, tăiere, zgâriere și arsuri ale mâinilor operatorului. Purtați mănuși de protecție adecvate.

1. INSTRUCȚIUNI PRIVIND SIGURANȚA

Definițiile de mai jos descriu nivelul de severitate al fiecărui termen de semnalizare. Vă rugăm să citiți manualul și să fiți atenți la aceste simboluri.



PERICOL: Indică o situație iminentă de pericol care, dacă nu este evitată, va conduce la vătămarea gravă sau chiar la deces.



AVERTIZARE: Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, ar putea determina decesul sau vătămarea gravă.



ATENȚIE: Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, poate determina vătămări minore sau medii.



ATENȚIE: Utilizat fără simbolul alarmei de siguranță, indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, poate cauza deteriorarea bunurilor.

Utilizarea sau întreținerea necorespunzătoare a acestui produs poate conduce la vătămări serioase și deteriorarea bunurilor. Citiți și înțelegeți toate avertismentele și instrucțiunile de utilizare înainte de a utiliza acest echipament. La folosirea uneltelor electrice, respectați întotdeauna măsurile elementare de siguranță, pentru a reduce pericolul de rănire.

SALVAȚI TOATE AVERTIZĂRILE ȘI INSTRUCȚIUNILE PENTRU REFERINȚE VIITOARE

1.1 REGULI GENERALE DE SIGURANȚĂ

- Pentru a preveni diverse pericole, citiți și înțelegeți instrucțiunile de siguranță înainte de instalarea, utilizarea, repararea, întreținerea, schimbarea accesoriilor unelei sau la lucrul în apropierea unelei. Nerespectarea acestor măsuri poate provoca leziuni grave.
- Instalarea, reglarea sau utilizarea unelei este permisă doar operatorilor calificați și instruiți.
- NU UTILIZAȚI în alte scopuri decât cel prevăzut, respectiv fixarea niturilor oarbe de la STANLEY Engineered Fastening.
- Utilizați numai piese, dispozitive de fixare și accesorii recomandate de producător.
- NU modificați unealta. Modificările pot afecta eficiența sau măsurile de siguranță și pot crește pericolele pentru operator. Orice modificare a unelei de către client se face pe răspunderea exclusivă a acestuia și anulează orice garanții aplicabile.
- Nu aruncați instrucțiunile de siguranță; transmiteți instrucțiunile operatorului.
- Nu utilizați unealta dacă a fost deteriorată.
- Înainte de utilizare, verificați dacă există piesele mobile sunt descentrate sau îndoite, dacă există piese rupte sau alte condiții care pot afecta funcționarea unelei. În caz de deteriorare, reparați unealta înainte de utilizare. Îndepărtați orice dispozitiv sau cheie de reglare înainte de utilizare.
- Unele trebuie inspectate periodic pentru a verifica dacă sunt marcate lizibil pe unealtă caracteristicile nominale și marcajele solicitate de această parte a ISO 11148. Angajatorul/utilizatorul va contacta producătorul pentru a obține etichete de marcare pentru înlocuire, atunci când este necesar.
- Dispozitivul trebuie păstrat întotdeauna într-o stare bună de funcționare și verificată la intervale regulate de o persoană instruită pentru a se descoperi dacă nu este deteriorată și dacă funcționează corect. Orice procedură de demontare va fi efectuată numai de către personal instruit. Înainte de demontare, citiți instrucțiunile de întreținere.

1.2 PERICOLE PRIVIND ELEMENTELE PROIECTATE

- Deconectați alimentarea cu aer de la dispozitiv înainte de a efectua orice operațiune de întreținere, reglare, montare sau demontare a ansamblului capului unelei sau a accesoriilor.
- Rețineți că defectarea piesei de lucru sau a accesoriilor sau chiar a unelei poate conduce la proiectarea de fragmente cu viteză mare.
- La utilizarea unelei, purtați întotdeauna echipament de protecție pentru ochi rezistent la impact. Gradul de protecție necesar trebuie evaluat pentru fiecare utilizare.
- În acest stadiu trebuie evaluate, de asemenea, pericolele pentru alte persoane.
- Asigurați-vă că piesa de lucru este bine fixată.

- Verificați dacă sunt prezente și funcționale mijloacele de protecție împotriva proiectării dispozitivului de montare și/sau a tije.
- NU utilizați unealta fără colectorul pentru tije instalat.
- Avertizați persoanele din jur cu privire la posibilitatea proiectării cu viteză a dornurilor din partea din față a uneltei.
- NU acționați o unealtă îndreptată spre alte persoane.

1.3 PERICOLE PRIVIND OPERAREA

- Utilizarea uneltei poate prezenta pericol de strivire, lovire, tăiere, zgâriere și arsuri ale mâinilor operatorului. Purtați mănuși de protecție adecvate.
- Operatorii și personalul de întreținere trebuie să poată face față fizic volumului, greutateii și puterii uneltei.
- Țineți corect unealta; fiți gata să contracarați mișcările normale sau bruște și păstrați disponibile ambele mâini.
- Păstrați mânerul uneltei uscate, curate și fără urme de ulei și unsoare.
- Mențineți o poziție echilibrată a corpului și asigurați-vă o bună poziție a picioarelor atunci când folosiți unealta.
- Eliberați dispozitivul de pornire-oprire în cazul întreruperii alimentării cu aer.
- Folosiți numai lubrifianți recomandați de producător.
- Trebuie evitat contactul cu lichidul hidraulic. Pentru a reduce la minimum posibilitatea de iritații ale pielii, spălați-vă bine în caz de contact.
- La cerere, fișele de date privind siguranța materialului pentru toate uleiurile hidraulice și lubrifianții sunt disponibile la furnizorul dvs.
- Evitați pozițiile necorespunzătoare, deoarece este posibil ca aceste poziții să nu permită contracararea mișcării normale sau neașteptate a uneltei.
- Dacă unealta este fixată pe un dispozitiv de suspendare, asigurați-vă că fixarea este sigură.
- Aveți grijă la riscul de zdrobire sau prindere, dacă echipamentul capului nu este montat.
- NU utilizați unealta fără carcasa capului uneltei montată pe poziție.
- Înainte de a începe lucrul, utilizatorii uneltei trebuie să aibă mâinile libere.
- Atunci când transportați unealta dintr-un loc în altul, țineți mâinile la distanță de întrerupătorul de declanșare pentru a evita activarea accidentală a acestuia.
- NU forțați unealta trântind-o sau utilizând-o ca ciocan.

1.4 PERICOLE PRIVIND MIȘCĂRILE REPETITIVE

- Când folosește unealta, operatorul poate întâmpina disconfort la mâini, brațe, umeri, gât sau alte părți ale corpului.
- În timpul utilizării uneltei, operatorul ar trebui să adopte o postură confortabilă, menținând în același timp o poziție sigură și evitând pozițiile incomode sau fără echilibru. Operatorul trebuie să își schimbe postura în timpul activităților de durată, pentru a evita disconfortul și oboseala.
- Dacă operatorul manifestă simptome precum disconfort persistent sau recurent, durere, palpitații, dureri, furnicături, amorțeală, senzații de arsură sau rigiditate, aceste semne de avertizare nu trebuie ignorate. Operatorul trebuie să anunțe angajatorul și să consulte un medic.

1.5 PERICOLE PRIVIND ACCESORIILE

- * Deconectați unealta de la sursa de alimentare cu aer înainte de a monta sau scoate ansamblul capului sau accesoriul.
- * Folosiți numai accesorii și consumabile de dimensiuni și tipuri recomandate de producătorul uneltei; nu folosiți accesorii sau consumabile de alte tipuri sau dimensiuni.

1.6 PERICOLE LA LOCUL DE MUNCĂ

- * Alunecările, împiedicările și căderile sunt cauze majore ale accidentelor la locul de muncă. Atenție la suprafețele alunecoase produse de utilizarea uneltei și la pericolele de împiedicare cauzate de furtunul de aer sau furtunul hidraulic.
- * Acționați cu atenție în medii nefamiliare. Pot exista pericole ascunse, cum ar fi electricitate sau alte circuite de utilități.
- * Unealta nu este destinată utilizării în atmosfere potențial explozive și nu este izolată împotriva contactului cu energia electrică.
- * Asigurați-vă că nu există cabluri electrice, conducte de gaz etc. care pot prezenta pericol dacă sunt deteriorate prin utilizarea uneltei.
- * Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau bijuterii. Păstrați-vă părul, îmbrăcămintea și mănușile la distanță față de componentele în mișcare. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de piesele mobile.

1.7 PERICOLE PRIVIND ZGOMOTUL

- Expunerea la niveluri ridicate de zgomot poate provoca pierderea permanentă a auzului și alte probleme, cum ar fi tinitus (țiuțuri, bâzâit, șuierături sau zumzet în urechi). De aceea sunt esențiale evaluarea riscurilor și implementarea unor măsuri adecvate de control pentru aceste pericole.
- Măsurile de control corespunzătoare pentru reducerea acestui risc pot include insonorizarea materialelor pentru a împiedica piesele de lucru să producă zgomot.
- Utilizați protecția auditivă în conformitate cu instrucțiunile angajatorului și conform cerințelor reglementărilor de protecție și sănătate a muncii.
- Selectați, păstrați și înlocuiți consumabilele/accesoriile așa cum se recomandă în manualul de instrucțiuni, pentru a preveni o creștere inutilă a zgomotului.

1.8 PERICOLE PRIVIND VIBRAȚIILE

- Expunerea la vibrații poate provoca afectarea nervilor și vasele de sânge de la mâini și brațe.
- Purtați haine calde atunci când lucrați la temperaturi scăzute și mențineți-vă mâinile calde și uscate. Dacă resimiți amorțeală, furnicături, durere sau albire a pielii degetelor sau mâinilor, încetați utilizarea uneltei, anunțați angajatorul și consultați un medic.
- Dacă este posibil, sprijiniți greutatea uneltei pe un suport, un întinzător sau o contragreutate, deoarece astfel puteți strânge mai puțin unealta în mână pentru o susținere.
- Operați și întrețineți unealta electrică de asamblare pentru nituri oarbe, conform recomandărilor din manualul de instrucțiuni, pentru a preveni creșterea inutilă a nivelurilor de vibrații.
- Selectați, păstrați și înlocuiți consumabilele/accesoriile așa cum se recomandă în manualul de instrucțiuni, pentru a preveni o creștere inutilă a nivelurilor de vibrații.
- Țineți unealta cu o prindere ușoară, dar sigură, ținând cont de forțele de reacție necesare, deoarece riscul de vibrații este în general mai mare atunci când forța de prindere este mai mare.

1.9 INSTRUCȚIUNI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ PENTRU UNELTELE PNEUMATICE ȘI HIDRAULICE

- Presiunea de funcționare a sursei de aer nu trebuie să depășească 7 bar (102 PSI).
- Aerul sub presiune poate provoca vătămări grave.
- Nu lăsați niciodată unealta nesupravegheată. Deconectați furtunul de aer când unealta nu este utilizată, înainte de a schimba accesoriile sau la efectuarea de reparații.
- Nu îndreptați aerul spre dv. sau spre alte persoane.
- Un furtun scăpat de sub control poate provoca răni grave. Verificați întotdeauna furtunurile și îmbinările deteriorate sau slăbite.
- Înainte de utilizare, verificați ca furtunurile pentru aer să nu fie deteriorate și că toate îmbinările sunt bine efectuate. Nu lăsați să cadă obiecte grele peste furtunuri. Un impact puternic poate provoca o deteriorare internă și poate conduce la defectarea prematură a furtunului.
- Nu îndreptați aerul rece spre mâini.
- Ori de câte ori se folosesc cuplaje universale cu răsucire (cuplaje cu gheare), se vor monta știfturi de blocare și se vor folosi cabluri de siguranță pentru a proteja împotriva eventualelor defecțiuni ale îmbinărilor furtun-sculă sau furtun-furtun.
- NU ridicați unealta de furtun. Utilizați întotdeauna mânerul uneltei.
- Orificiile de ventilare nu trebuie să fie blocate sau acoperite.
- Nu lăsați mizeria sau corpurile străine să pătrundă în sistemul hidraulic deoarece acestea vor cauza funcționarea defectuoasă a uneltei.
- Uleiul sub presiune poate provoca vătămări grave.
- Înainte de utilizare, inspectați furtunurile hidraulice pentru a vedea dacă sunt deteriorate. Toate conexiunile hidraulice trebuie să fie curate, complet cuplate și strânse înainte de operare. Nu lăsați să cadă obiecte grele peste furtunuri. Un impact puternic poate provoca o deteriorare internă și poate conduce la defectarea prematură a furtunului.
- NU trageți sau deplasați unitatea de intensificare cu ajutorul furtunurilor. Folosiți întotdeauna mânerul unității.
- Utilizați numai ulei curat și echipamente de umplere.
- Se pot utiliza numai fluide hidraulice recomandate.
- Temperatura maximă a fluidului hidraulic la intrare este de 100°C (212°F).

2. SPECIFICAȚII

2.1 SPECIFICAȚII UNEALTĂ DE NITUIRE

Presiunea aerului	Minim - maxim	5-7 bari (72,5-101,5 psi)
Volum de aer liber necesar	@ 5,5 bar (80 psi)	18,5 litri
Cursă	Sub sarcina minimă	29 mm (1,14 in)
	Ciclu liber	32 mm (1,26 in)
Forță de tragere	@ 5,5 bar (80 psi)	32,4 kN
Durata ciclului	Aproximativ	1,7 secunde
Greutatea pistonului	(fără echipament pentru vârful)	1,47 kg(3,23 lb)
Greutate totală	Pistol și intensificator (fără echipament pentru vârful)	40 kg(88 lb)

Valorile zgomotului determinate conform codului de testare a zgomotului ISO 15744 și ISO 3744.		7287
Nivel de putere sonor cu pondere A dB (A), L_{WA}	Zgomot nedeterminat: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
Nivelul presiunii sonore cu emisie cu pondere A la stația de lucru dB (A), L_{pA}	Zgomot nedeterminat: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
Nivelul presiunii sonore cu emisie maximă cu pondere C dB(C), L_{pC} , vârful	Factor de incertitudine la măsurarea zgomotului: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Valorile vibrațiilor determinate conform codului de testare a vibrațiilor ISO 20643 și ISO 5349.		7287
Nivelul emisiilor de vibrații, a_{hd} :	Vibrații zgomot: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Valorile declarate ale emisiilor de vibrații în conformitate cu EN 12096		

2.2 DIMENSIUNI UNEALTĂ

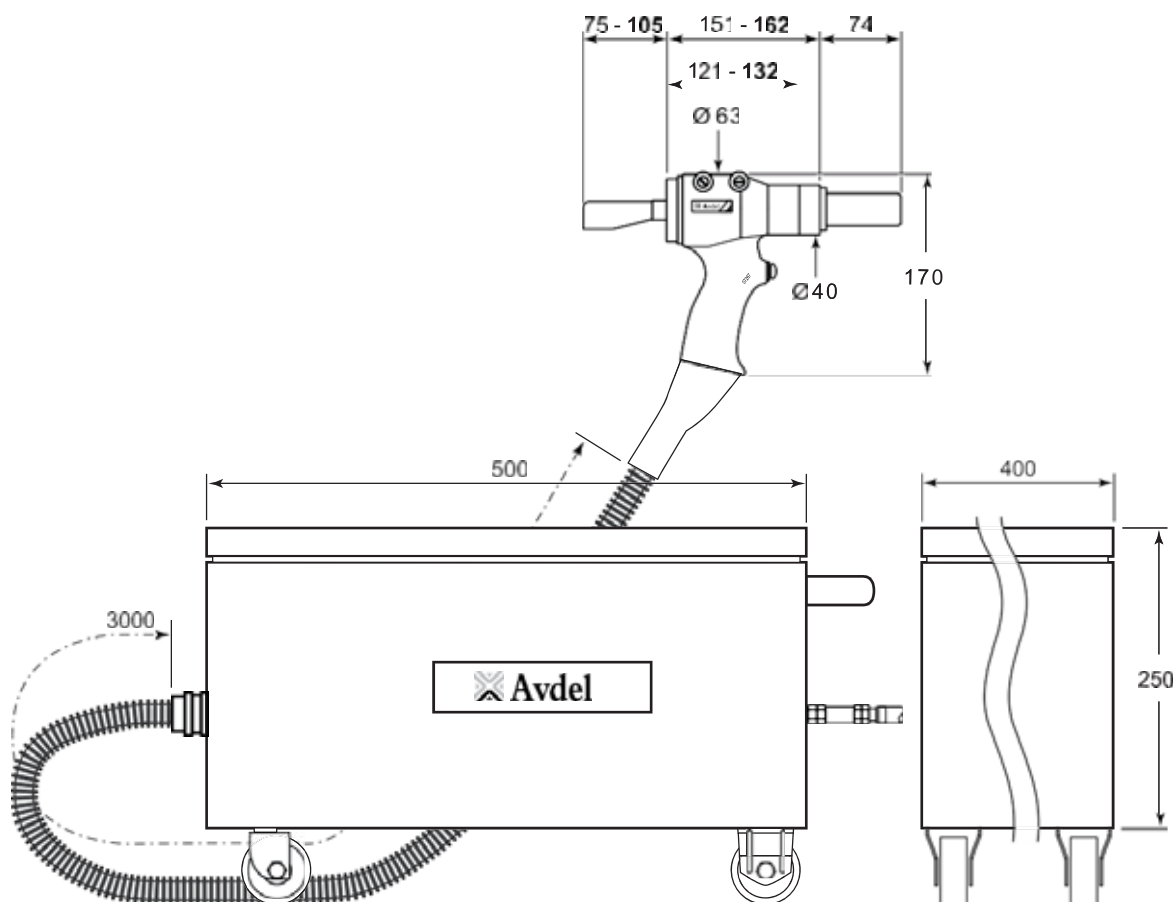


Fig 1

Dimensiunile indicate cu caractere albine sunt cu pistonul în poziția din spate.
Dimensiunile sunt exprimate în inci milimetri.

3. DOMENIUL DE UTILIZARE

Unealta hidropneumatică 07287 este proiectat pentru a instala nituri lockbolt și cu tijă de rupere Stanley Engineered la viteză mare, făcându-o ideală pentru asamblarea în loturi sau în flux într-o mare varietate de aplicații în toate industriile. 07287 este format dintr-un intensificator de la distanță sau un concept de unealtă divizată cu un cap cu mâner de pistol, intensificatoare de ulei cu aer și o carcasă din oțel (consultați paginile 9, 22, 23, 25 și 26).

Capul de tip pistol echipat cu un deflector de coadă este unealta standard pentru care sunt disponibile o opțiune de prindere a tije și un accesoriu de ejecție laterală (consultați detaliile de la pagina 19). De asemenea, este posibil să comandați doar unealta de bază (numărul de referință 07287-00200 3m sau 07287-00300 5m), care nu va fi dotată cu un ansamblu de vârf.

NU utilizați în condiții de umezeală sau în prezența lichidelor sau a gazelor inflamabile.

3.1 SELECTARE UNEALTĂ

NIT		Vârf cap	ADAPTOR	ANSAMBLU DE VÂRF			FIȘĂ DE DATE ANSAMBLU DE VÂRF
Nume	Diametru	Numărul piesei	Numărul piesei	Numărul piesei	Dim. „A”	Dim. „B”	Numărul piesei
AVBOLT*	ø4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70mm	19mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70mm	19mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100mm	27mm	07900-00905
AVDELOK*	ø4,8 mm (3/16")	Platouri verticale	73200-04300	07200-02500		21mm	-
	ø4,8 mm (3/16")	Platouri orizontale	73200-04300	07200-02700		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Platouri verticale	73200-04300	07200-02600		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Platouri orizontale	73200-04300	07200-02800		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Oriz. Drept (în trepte) ¹	73200-04300	07200-03300		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Rotund	73200-04300	07200-03500		21mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Platouri orizontale	-	07220-02700		27mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Oriz. Drept (în trepte) ¹	-	07220-03400		27mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Rotund	-	07220-05600	130mm	27mm	-
	ø10 mm (3/8")	Rotund	-	07220-02000	100mm	27mm	-
AVSEAL* II	ø10 mm (3/8")	Rotund (în trepte) ¹	-	07220-03500		27mm	-
	ø10 mm (3/8")	Scurt	-	07220-06100		27mm	-
AVSEAL* II	ø16 mm	Consultați FIȘA DE DATE		07220-06800	100mm	27mm	07900-00840
AVTAINER*	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130mm	23mm	-
HEMLOK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23mm	-
INTERLOCK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130mm	27mm	-
	ø10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110mm	27mm	-
MAXLOK*	ø4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19mm	-
MONOBOLT*	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130mm	27mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110mm	27mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110mm	27mm	-
NEOBOLT*	ø8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100mm	27mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100mm	27mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100mm	27mm	-

¹ Buterolele în trepte oferă o deformare mai puțin severă a colierelor, permițând astfel introducerea Avdelok® în materiale mai moi, cum ar fi plasticul, lemnul etc.

² 120° 120° Tip de segment complet.

4. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

⚠ IMPORTANT - CITIȚI CU ATENȚIE REGULILE DE SIGURANȚĂ DE LA PAGINILE 4 ȘI 6, ÎNAINTE DE PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE A UNELTEI.

Înainte de utilizare

- Selectați vârful de dimensiunea potrivită și instalați-l.
- Conectați dispozitivul de montare la sursa de aer. Testați ciclurile de tragere și revenire apăsând și eliberând declanșatorul 6.

⚠ ATENȚIE - Pentru funcționarea corectă a uneltei este foarte importantă asigurarea unei presiuni corespunzătoare. În caz contrar, echipamentul se poate deteriora și pot să apară vătămări corporale. Presiunea nu trebuie să depășească valoarea nominală indicată în specificațiile dispozitivului de montare

4.1 ALIMENTAREA CU AER COMPRIMAT

Toate uneltele sunt acționate cu aer comprimat. Regulatorul de presiune din unitate este setat la o presiune optimă de 5,25 bari. Indiferent de presiunea de intrare a aerului, manometrul din unitate va indica o presiune maximă de 5,25 bari. Regulatorul de presiune din unitate nu trebuie reglat în niciun caz. În plus, recomandăm utilizarea reglatoarelor de presiune externe și a sistemelor automate de ungere/filtrare pentru alimentarea principală cu aer. Acestea trebuie montate la 3 metri de unealtă (consultați diagrama de mai jos) pentru a asigura durata de viață maximă a uneltei și servisarea minimă a uneltei.

⚠ ATENȚIE - Regulatorul de presiune din unitate este setat la 5,25 bar.

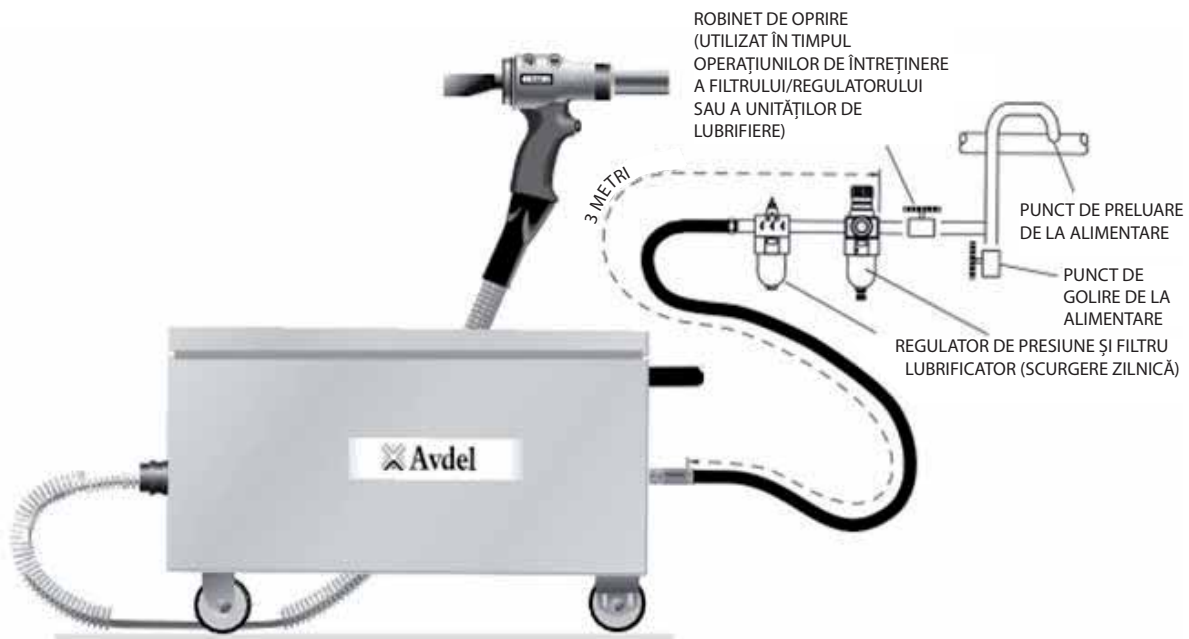
⚠ ATENȚIE - Regulatorul de presiune nu trebuie reglat în niciun caz.

⚠ ATENȚIE - Supapa de siguranță din unitate este setată la 5,25 - 5,30 bar.

⚠ ATENȚIE - Supapa de siguranță nu trebuie reglată în niciun caz.

Furtunurile de alimentare cu aer vor avea o presiune minimă de lucru efectivă de 150% din presiunea maximă produsă în sistem sau 10 bari, oricare dintre acestea este mai mare. Furtunurile de aer trebuie să fie rezistente la ulei, să aibă o suprafață exterioră rezistentă la abraziune și să fie armate, în cazul în care condițiile de utilizare pot duce la deteriorarea acestora. Toate furtunurile de aer TREBUIE să aibă un diametru minim de 6,4 mm sau de 1/4 inch.

Citiți detaliile de servisare zilnică la pagina 15.



4.2 PRINCIPIUL DE FUNCȚIONARE

OPȚIUNEA 1

- Asigurați-vă că este montat echipamentul corect al vârfului.
- Conectați unealta la sursa de aer
- Introduceți corpul nitului în mod perpendicular în gaura pregătită pentru aplicație.
- Aplicați unealta pe tija proeminentă a nitului.
- Apăsăți complet declanșatorul. Ciclul sculei va asigura plasarea nitului.

OPȚIUNEA 2

- Asigurați-vă că este montat echipamentul de vârf corect
- Conectați unealta la sursa de aer.
- Introduceți tija nitului în vârful uneltei.
- Introduceți unealta cu nitul perpendicular în gaura pregătită pentru aplicație.
- Apăsăți complet declanșatorul. Ciclul sculei va asigura plasarea nitului.

5. ANSAMBLURI DE VÂRF

Este esențial ca ansamblul corect să fie montat înainte de a utiliza unealta. Cunoscând numărul de piesă al uneltei complete originale sau detaliile nitului care urmează să fie plasat, veți putea comanda un nou ansamblu complet de vârf folosind tabelele de selecție de la paginile 11 și 12.

5.1 INSTRUCȚIUNI DE MONTAJ

⚠ ATENȚIE - Sursa de aer trebuie deconectată la montarea sau îndepărtarea ansamblurilor vârfului, cu excepția cazului în care se solicită altfel.

- Acoperiți ușor fălcile cu unsoare Moly Lithium.
- Puneți fălcile 5 în carcasa fălcilor 4 sau în mandrina de prindere 3, în funcție dacă aveți un ansamblu cu vârf scurt sau lung (consultați tabelul alăturat pentru identificare).
- Introduceți dispozitivul de deschidere a fălcilor 7 în carcasa fălcilor 4 (poziționându-l în forma de „V” formată de fălci) sau introduceți ghidul frontal al arcului 6 în mandrină 3.
- Așezați tamponul 8 pe dispozitivul de deschidere a fălcilor 7.
- Așezați arcul 9 pe dispozitivul de deschidere a fălcii 7 sau pe ghidajul arcului frontal 6.
- La ansamblurile cu vârf lung, înșurubați ghidajul arcului spate 10 în mandrină 3.
- Montați inelul de blocare 11 pe fișa de capăt a uneltei.
- Ținând unealta îndreptată în jos, înșurubați carcasa cu fălci asamblată sau mandrina de prindere pe fișa de capăt și strângeți-o cu o cheie.
- Înșurubați vârful 1 în carcasa de vârf 2.
- Așezați carcasa 2 a vârfului peste carcasa fălcii 4 sau mandrină 3 și înșurubați-o pe unealtă, strângând-o cu o cheie.

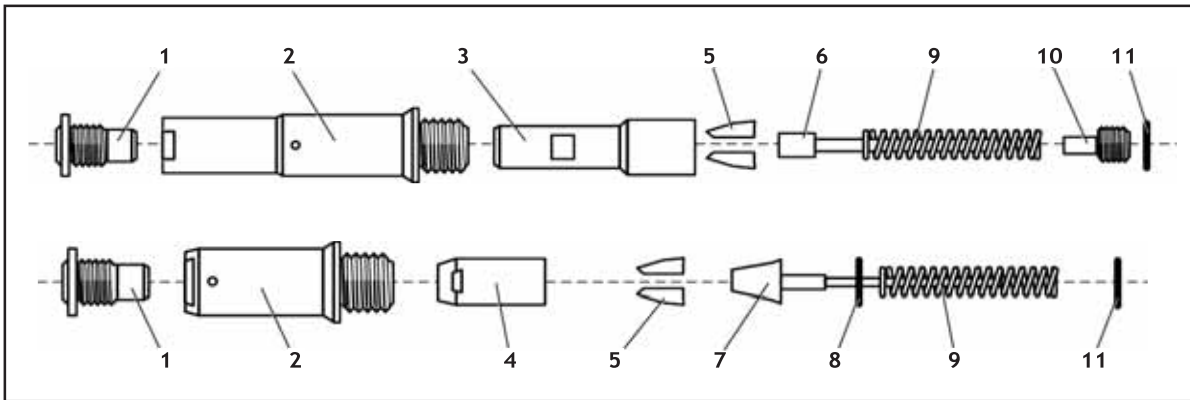


Fig.2

5.2 COMPONENTE DE ASAMBLARE A VÂRFULUI 07287

Acest tabel enumeră ansamblurile de vârf. Fiecare ansamblu de vârf reprezintă un ansamblu unic de componente care pot fi comandate individual. Numerele componentelor se referă la ilustrația de mai sus. Vă recomandăm să aveți un anumit stoc, deoarece articolele vor trebui înlocuite periodic. Citiți cu atenție instrucțiunile de întreținere a ansamblurilor de vârf alăturate. Toate ansamblurile de vârf includ, de asemenea, un inel de blocare 11 cu numărul de piesă 07340-00327.

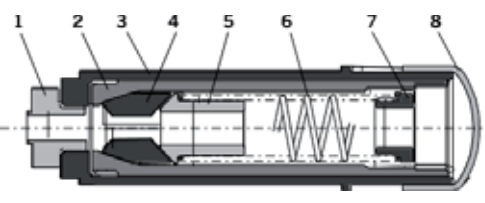
ANSAMBLU VÂRF	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

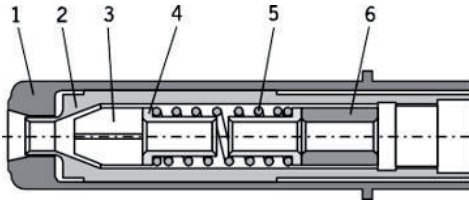
ANSAMBLU VÂRF	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 TABELE DE SELECȚIE Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® și Hemlok®

ANSAMBLURI DE VÂRF

Tabele de selecție pentru Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® și Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 cu fâlcii cu segment complet 73411-05012)				
	ELEMENT	DESCRIERE	Nr PIESĂ	CANT
	1	1	Vârf cap	07220-07101
2	2	CARCASĂ FALCĂ	07220-06304	1
3	3	CARCASĂ VÂRF	07220-07202	1
4	4	FÂLCI	73411-05001	1 SET
5	5	DISPOZITIV DESCHIDERE FÂLCI	07220-06302	1
6	6	ARC	07220-06305	1
7	7	ARC GHIDAJ	07220-06301	1
8	8	APĂRĂTOARE DE PRAF	07220-02108	1

AVDELOK®							
	DESCRIERE	BUTEROLĂ	MANDRINĂ	FÂLCI MANDRINĂ	ARC GHIDAJ	ARC	DISTANȚIER
	ANSAMBLU VÂRF	1	2	3	4	5	6
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	-
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	07200-02604
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	07200-02604
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	-
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	07200-02604

AVTAINER® 07498-00800				
	ELEMENT	DESCRIERE	NR. PIESĂ	CANT
	1	1	VÂRF CAP	07498-00802
2	2	CARCASĂ VÂRF	07498-00501	1
3	3	MANDRINĂ	07498-00801	1
4	4	FÂLCI	07220-02302	1 SET
5	5	ARC GHIDAJ	07498-00803	1
6	6	ARC	07500-02005	1
7	7	ARC GHIDAJ CU FILET	07498-00503	1
8	8	INEL DE BLOCARE	07340-00327	1

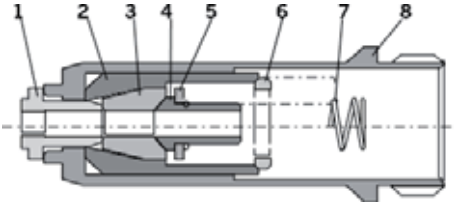
MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100					
	ELEMENT	DESCRIERE	07610-02000 Nr PIESĂ	07610-02000 Nr PIESĂ	CANT
	1	1	BUTEROLĂ	07610-02001	07610-02101
2	2	MANDRINĂ	07610-02002	07610-02102	1
3	3	FÂLCI MANDRINĂ	07610-02003	07610-02103	1 SET
4	4	ARC	07610-02107	07610-02107	1
5	5	ARC GHIDAJ	07220-02104	07220-02104	1
6	6	INEL DE FRIECȚIUNE	07610-02004	07610-02004	1

Buterolele sunt ștanțate "3/16M" sau "1/4M" pentru a facilita identificarea

ANSAMBLURI DE VÂRF

Tabele de selecție pentru Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® și Hemlok®

HEMLOK® 07612-02000			
ELEMENT	DESCRIERE	Nr PIESĂ	CANT
1	Vârf cap	07612-02001	1
2	CARCASĂ FALCĂ	07612-02003	1
3	FĂLCI	07612-02002	1 SET
4	DISPOZITIV DESCHIDERE FĂLCI	07498-04502	1
5	TAMPON	07498-03003	1
6	INEL DE BLOCARE	07340-00327	1
7	ARC	07500-00418	1
8	CARCASĂ VÂRF	07340-00306	1



5.4 INSTRUCȚIUNI DE SERVICE

Ansamblurile vârfului trebuie să fie întreținute la intervale de o săptămână.

- Îndepărtați ansamblul complet al vârfului folosind procedura inversă față de cele din „Instrucțiuni de montare”.
- Orice piesă uzată sau deteriorată trebuie înlocuită cu o piesă nouă.
- Verificați în special uzura de pe fălci.
- Asigurați-vă că tubul de asamblare a dispozitivului de deschidere a fălcii 7 (dacă este montat) sau ghidajul arcului frontal 6 nu este deformat.
- Verificați dacă arcul 9 nu este deformat.
- Asamblați unealta conform instrucțiunilor de asamblare.

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la componentele ansamblului vârfului din pagina 11.

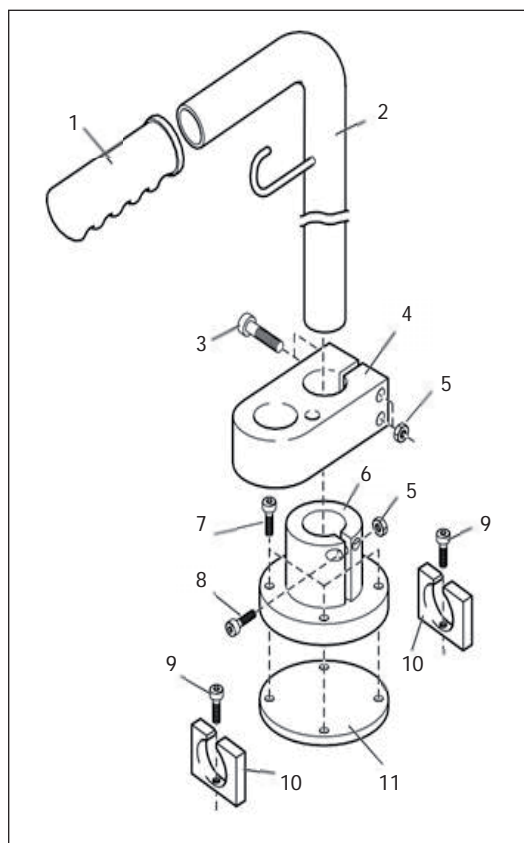
6. ACCESORII

6.1 ACCESORII

Acest kit permite o manevrare mai ușoară a unității la locul de muncă și permite depozitarea pistolului într-o poziție convenabilă.

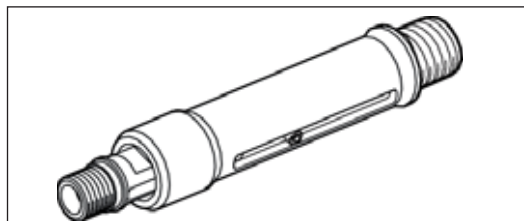
LISTA DE PIESE 07265-09500

ELEMENT	NR. PIESĂ			-
1	07265-09501	MĂNER DIN CAUCIUC	1	-
2	07265-09502	TUB CU CÂRLIG	1	-
3	07265-09504	ȘURUBURI M5	2	-
4	07265-09503	TOC	1	-
5	07265-09505	PIULIȚE M5	3	-
6	07265-09508	BAZĂ	1	-
7	07265-09507	ȘURUB M5	4	-
8	07265-09506	ȘURUB M5	1	-
9	07265-09512	ȘURUB M5	2	-
10	07265-09511	CLEME	2	-
11	07265-09509	PLĂCUȚĂ	1	-



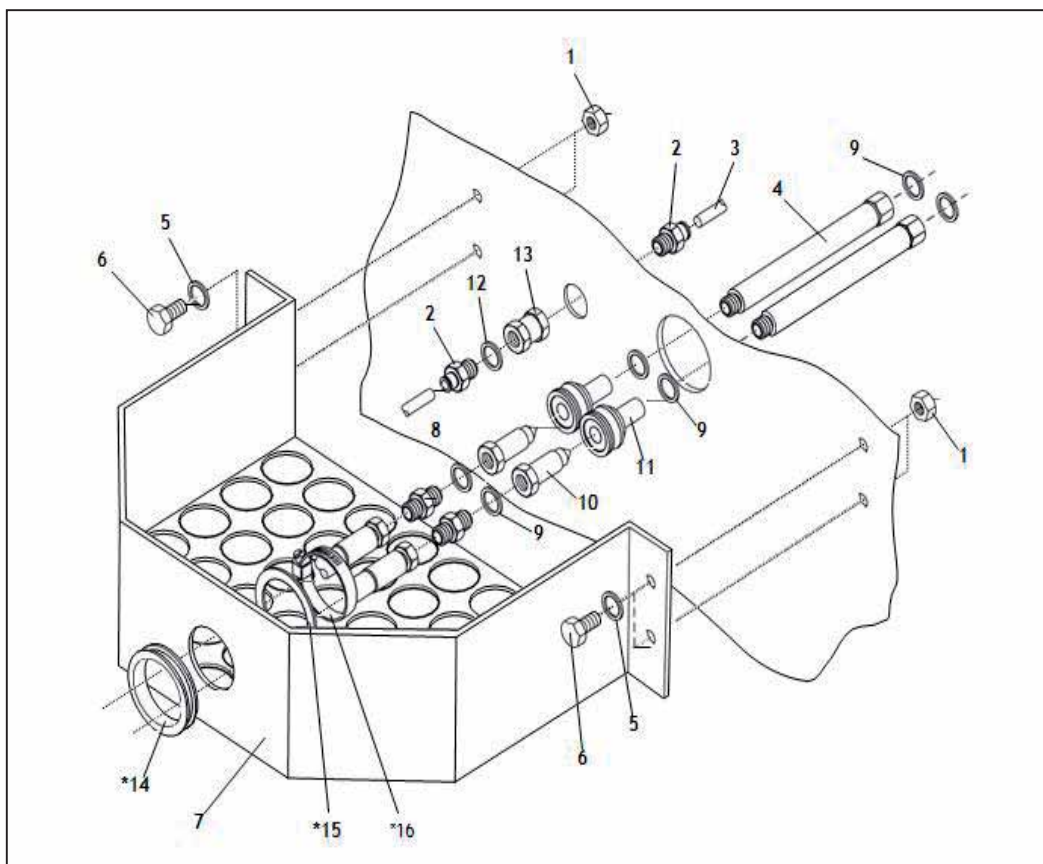
6.2 ADAPTOR DE EJECTIE LATERALĂ

Atunci când este montat între sculă și ansamblul vârfului, acest accesoriu forțează tijele de nit să fie ejectate în partea din față a uneltei. Alegeți numărul de piesă corect în funcție de diametrul tijeii nitului.



6.3 KIT DE CONECTARE RAPIDĂ

Acest kit permite conectarea rapidă a mânerului și a furtunului la unitate.









Lista de piese a kitului de conectare rapidă 07267-01250

LISTA DE PIESE 07267-01250				
ELEMENT	NR. PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE
1	07265-03206	PIULIȚĂ	4	-
2	07265-03269	CONECTARE	4	-
3	07265-03295	EXTENSIE FURTUN DE AER	1	-
4	07265-09296	EXTENSIE FURTUN DE ULEI	2	-
5	07265-03204	ȘAIBĂ	4	-
6	07265-03205	ȘURUB	4	-
7	07265-03275	TAVĂ	1	-
8	07267-01022	NIPLU	2	-
9	07265-02031	ȘAIBĂ	6	-
10	07265-03278	NIPLU CU MONTARE RAPIDĂ	2	-
11	07267-03277	CUPLOR CU MONTARE RAPIDĂ	2	-
12	07265-03272	ȘAIBĂ	1	-
13	07265-03221	CONECTOR	2	-
* 14	07267-03251	INEL DE CAUCIUC	1	-
* 15	07267-03252	ȘAIBĂ DISTANȚIER	1	-
* 16	07265-03292	CLEMĂ	1	-

* Aceste elemente fac parte din unealta de bază și nu fac parte din kitul de conectare rapidă

7. ÎNTREȚINEREA UNELTEI

Întreținerea regulată trebuie efectuată anual sau la fiecare 500000 de cicluri, oricare dintre aceste situații apare prima.

-  **ATENȚIE** - Nu utilizați niciodată solvenți sau alte produse chimice puternice pentru curățarea componentelor nemetalice ale uneltei. Aceste produse chimice pot deprecia materialele utilizate în aceste componente.
-  **ATENȚIE** - Înainte de efectuarea activităților de întreținere, eliminați toate substanțele periculoase care s-ar fi putut acumula ca urmare a proceselor de lucru.
-  **ATENȚIE** - Angajatorul este responsabil să se asigure că instrucțiunile de întreținere a uneltelor sunt puse la dispoziția personalului corespunzător.
-  **ATENȚIE** - Operatorul nu trebuie implicat în întreținerea sau repararea uneltei, decât dacă este instruit în mod corespunzător.
-  **ATENȚIE** - Unealta trebuie să fie examinată periodic pentru a se constata dacă există deteriorări sau defecțiuni.
-  **ATENȚIE** - Citiți instrucțiunile de siguranță de la paginile 4 - 6.

7.1 ÎNTREȚINEREA ZILNICĂ

- Zilnic, înainte de utilizare sau la prima punere în funcțiune a uneltei, turnați câteva picături de ulei lubrifiant curat în orificiul de intrare a aerului al uneltei, în cazul în care sursa de aer nu este prevăzută cu dispozitiv de lubrifiere. Dacă unealta este utilizată continuu, furtunul de aer trebuie deconectat de la sursa principală de alimentare cu aer și unealta lubrifiată la fiecare două - trei ore.
- Verificați să nu existe pierderi de aer. În cazul în care sunt deteriorate, furtunurile și racordurile trebuie înlocuite cu altele noi.
- Dacă regulatorul de presiune nu este dotat cu filtru, purjați conducta de aer pentru a elimina mizeria acumulată sau apa înainte de conecta furtunul la unealtă. Dacă există un filtru, goliți-l.
- Verificați dacă echipamentul de vârf este cel corect.
- Verificați nivelul de ulei din rezervorul intensificatorului. Dacă este necesar, completați cu uleiul de amorsare specificat.

7.2 ÎNTREȚINEREA SĂPTĂMÂNALĂ

- Demontați și curățați ansamblul vârfului, acordând o atenție deosebită fălcilor. Lubrifiați cu unsoare Moly Lithium EP 3753 înainte de asamblare.
- Verificați să nu existe scurgeri de ulei de la furtunul sursei de aer și fittinguri.





Pentru toate lucrările de reparații, vă recomandăm să folosiți setul pentru reparații (nr. articol 07900-02670).

7.3 KIT DE SERVICE

Kit de service 07900-02670		
Numărul piesei	Descriere	Cant
07900-00589	ÎNTINZĂTOR	1
07900-00590	ÎMPINGĂTOR	1
07900-00591	ELEMENT ASAMBLARE	1
07900-00592	MANOMETRU	1

7.4 ÎNTREȚINEREA

La fiecare 500.000 de cicluri, unealta ar trebui să fie complet demontată și trebuie să fie înlocuite, dacă sunt uzate, deteriorate sau după cum se recomandă. Toate inelele "O" și garniturile trebuie înlocuite cu unele noi și lubrifiate cu unsoare Moly Lithium Grease EP3753 înainte de asamblare.

-  **AVERTISMENT - Citiți instrucțiunile de siguranță de la paginile 4 - 6.**
-  **AVERTISMENT - Angajatorul este responsabil să se asigure că instrucțiunile de întreținere a uneltelor sunt puse la dispoziția personalului corespunzător.**
-  **AVERTISMENT - Operatorul nu trebuie implicat în întreținerea sau repararea uneltei, decât dacă este instruit în mod corespunzător.**
-  **AVERTISMENT - Unealta trebuie să fie examinată periodic pentru a se constata dacă există deteriorări sau defecțiuni.**

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la Ansamblurile generale și Lista de piese pentru de la paginile 22 și 23.

- Linia de aer trebuie deconectată înainte de a încerca orice reparație sau demontare cu excepția cazului în care se specifică altfel.
- Se recomandă ca orice operațiune de demontare să fie efectuată în condiții de curățenie.
- Înainte de demontarea sculei, este necesar să se îndepărteze ansamblul vârfului. Pentru instrucțiuni simple de demontare, consultați secțiunea Ansamblurile vârfului de la paginile 10 și 11.
- Îndepărtați șurubul de aerisire **18** și șaiba **19** de pe mânerul uneltei și goliți uleiul din unealtă.
- Pentru o revizie completă a uneltei vă sfătuim să procedați la demontarea subansamblelor în ordinea prezentată ulterior.
- Pentru a deconecta furtunul de ulei **26** și furtunul de aer **27** de la mânerul uneltei, coborâți manșonul **22** pentru a avea acces la furtunuri.
- Deconectați furtunul de aer împingând și eliberând conectorul cu eliberare rapidă. Folosind două chei, desfaceți furtunul de ulei de la conectorul **21**, lăsând conectorul atașat la mânerul uneltei. Îndepărtați mânerul uneltei.

Substanțele potențial periculoase care s-ar fi putut depune pe mașină ca urmare a proceselor de lucru trebuie să fie îndepărtate înainte de întreținere.

7.5 UNITATE DE PRINDERE A TIJEI

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la unitatea de prindere a tijeii din pagina 19.

- Pentru a scoate ansamblul de prindere a tijeii din unealtă, slăbiți cele trei șuruburi **1** și glisați adaptorul de prindere a tijeii **8** împreună cu dispozitivul de prindere a tijeii de pe capacul de oprire **3**(*la paginile 22 și 23).
- Îndepărtați cele două șuruburi **2** și separați ansamblul de prindere a tijeii de adaptorul de prindere a tijeii.
- Asamblați în ordinea inversă demontării.

7.6 ANSAMBLU PISTON

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la Ansamblurile generale și Lista de piese pentru de la paginile 22 și 23.

- Prindeți mânerul uneltei **1** într-o menghină cu fălci moi și, folosind o cheie pe părțile plate ale proeminenței de pe capacul de oprire **3**, deșurubați capacul de oprire, împreună cu inelul „O” **12**.
- Îndepărtați inelul „O” **12** din canelura de pe diametrul exterior al capacului de oprire **3** și îndepărtați garnitura **11** de pe diametrul interior.
- Folosind un clește, îndepărtați clema de siguranță **17** de pe pistonul **2** și scoateți suportul deflectorului **4** și arcul **5**.
- Împingeți pistonul **2** în afara părții din spate a uneltei (în timpul acestei acțiuni, o parte din ulei va fi eliminat din unealtă).
- Folosind un clește, îndepărtați clema de siguranță **16** de pe mânerul uneltei și scoateți garnitura **10**.
- Îndepărtați inelul O **14** și inelul de grafit **13** de pe pistonul **2**.
- Montați în ordinea inversă a demontării, asigurându-vă că garniturile **10, 11, 14** și inelul de grafit **13** sunt asamblate în sensul corect, așa cum se arată la pagina 21.
- Folosiți unealta de introducere a pistonului* pentru a instala pistonul.

7.7 ANSAMBLU DECLANȘATOR

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la Ansamblul general și Lista de piese de la paginile 22-23.

- Cu ajutorul unei chei, desfaceți piulița de blocare **7** și scoateți declanșatorul **6**, inelul O **15** și arcul **8** de pe mânerul **1**.
- Asamblați în ordinea inversă demontării.

7.8 UNITATE

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la Ansamblul general și Lista de piese de la pagina 23.

- Unitatea este formată din două intensificatoare **4** și **25**, o supapă pilot **23**, un regulator de presiune și un ansamblu de

- filtrare **45** și un ansamblu de indicare a presiunii aerului **53**, împreună cu furtunurile de aer din interiorul unității.
- Întreținerea se limitează la demontarea/înlocuirea ansamblurilor complete și la reînnoirea garniturilor de etanșare din cadrul supapei pilot.
- Pentru a demonta unitatea, este necesar să se extragă placa de bază **61** și componentele instalate pe aceasta. Acest lucru este posibil după deconectarea tuturor furtunurilor și îndepărtarea elementelor care restricționează retragerea plăcii de bază.

* Element inclus în kitul de service.

7.9 INTENSIFICATOARE DE ÎMPINGERE ȘI TRAGERE

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la Ansamblul general și Lista de piese de la paginile 25-26.

- Pentru a demonta intensificatoarele **4**, **25** și rezervorul de ulei **36**, deconectați furtunul de ulei cu ajutorul a două chei (fiți pregătiți pentru scurgerea de ulei din furtun/ intensificator), apoi scoateți furtunurile (conectori cu eliberare rapidă) care leagă intensificatorul de supapa pilot.
- Cu ajutorul unei chei, îndepărtați cele două piulițe și șaibe asociate care fixează amplificatorul de placa de bază.
- Ridicați amplificatorul de pe unitate.
- Înlocuirea se face în ordinea inversă a îndepărtării.

⚠ ATENȚIE - Verificați unealta conform procedurilor zilnice și săptămânale

⚠ ATENȚIE - Amorsarea este ÎNTOTDEAUNA necesară după ce unealta a fost demontată și înainte de operare.

7.10 ANSAMBLU REGULATOR DE PRESIUNE ȘI FILTRU

- Pentru a scoate din unitate regulatorul de presiune și ansamblul de filtre **45**, deconectați cele două furtunuri de aer **59** și **63** de la regulator.
- Îndepărtați cele două șuruburi, distanțierele, șaibe și piulițele care fixează regulatorul de unitate.
- Scoateți ansamblul din unitate.
- Înlocuirea se face în ordinea inversă a îndepărtării.

⚠ ATENȚIE - Regulatorul de presiune din unitate este setat la 5,25 bar.

⚠ ATENȚIE - Regulatorul de presiune nu trebuie reglat în niciun caz.

⚠ ATENȚIE - Supapa de siguranță din unitate este setată la 5,25 - 5,30 bar.

⚠ ATENȚIE - Supapa de siguranță nu trebuie reglată în niciun caz.

7.11 ANSAMBLU INDICATOR DE PRESIUNE A AERULUI

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la Ansamblul general și Lista de piese de la pagina 17.

- Pentru a scoate ansamblul **53** al indicatorului de presiune a aerului, scoateți furtunul de aer din partea din spate a manometrului.
- Îndepărtați clema din partea din spate a manometrului și scoateți manometrul din partea din față a unității.
- Înlocuirea se face în ordinea inversă a îndepărtării.
- După orice operațiune de demontare/montaj, sistemul TREBUIE să fie amorsat.

7.12 UNSOARE MOLY LITHIUM EP 3753 INFORMAȚII DE SIGURANȚĂ

⚠ ATENȚIE – Nu utilizați niciodată solvenți sau alte produse chimice puternice pentru curățarea componentelor nemetalice ale uneltei. Aceste produse chimice pot deprecia materialele utilizate în aceste componente

Unsoarea poate fi comandată ca un singur element, numărul de piesă este prezentat în kituri de service în pagina Kit de service de mai jos.

Primul ajutor

PIELE:

Întrucât unsoarea este complet rezistentă la apă, este îndepărtată cel mai bine cu un produs de curățare a pielii emulsionant aprobat.

ÎNGHIȚIRE:

Asigurați-vă că persoana bea o soluție de 30 ml de magneziu, de preferință într-o cană de lapte.

OCHI:

Iritant, dar nu dăunător. Spălați cu apă și solicitați asistență medicală.

Foc

PUNCT DE APRINDERE: Peste 220°C.

Nu este clasificat ca inflamabil.

Mediu de stingere adecvat: CO₂, halon sau spray de apă, dacă este aplicat de un operator cu experiență.

Mediul înconjurător

Eliminați-l pentru ardere sau reciclare într-o unitate autorizată.

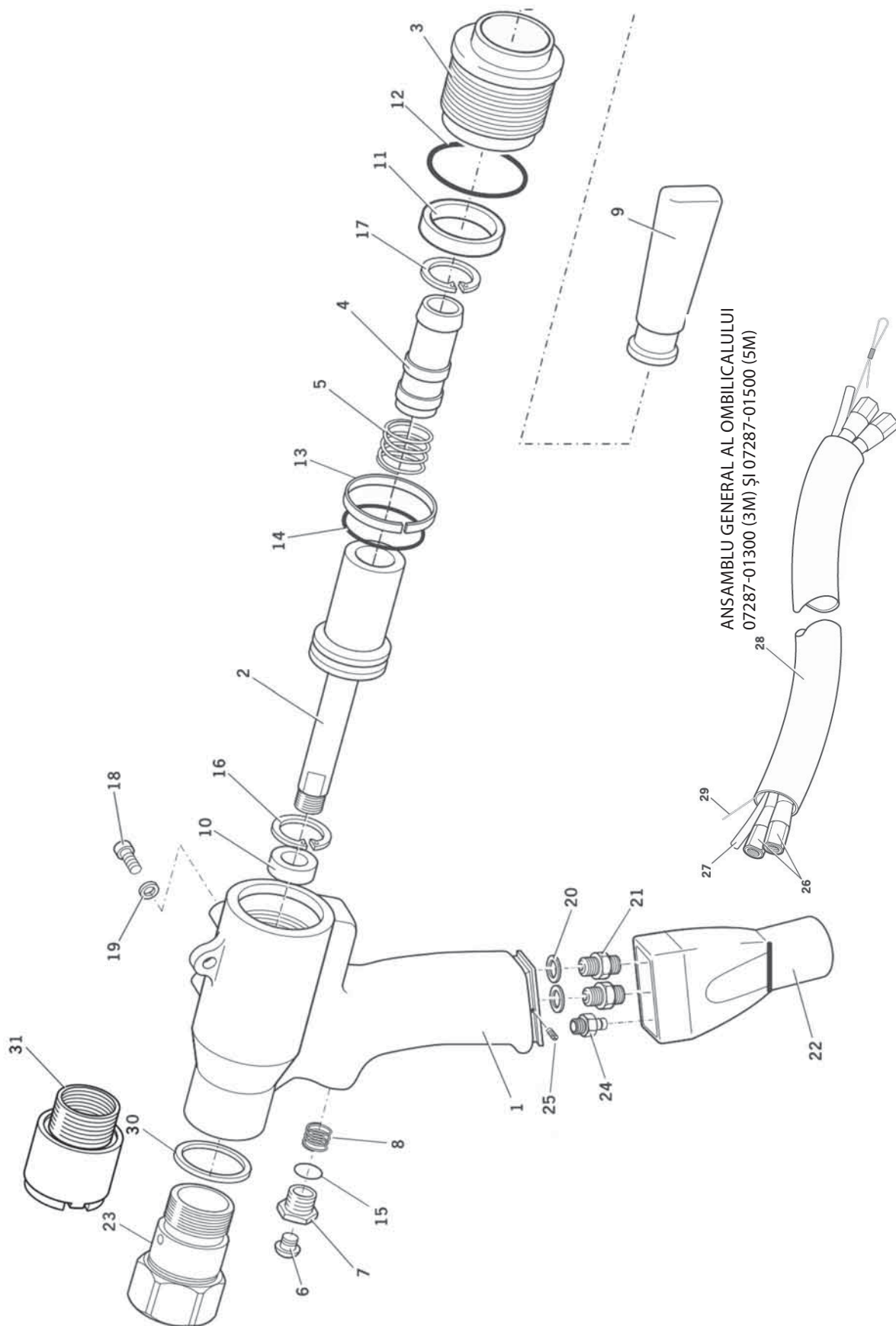
7.13 PROTECȚIA MEDIULUI

Asigurați conformitatea cu reglementările aplicabile privind eliminarea. Eliminați toate deșeurile la o unitate sau locație aprobată pentru a nu expune personalul și mediul la pericole.

8. ANSAMBLURI GENERALE

8.1 ANSAMBLUL GENERAL AL MÂNERULUI ȘI AL OMBILICALULUI

Ansamblul general al mânerului 07287-01000



LISTA DE PIESE PENTRU 07287-01000

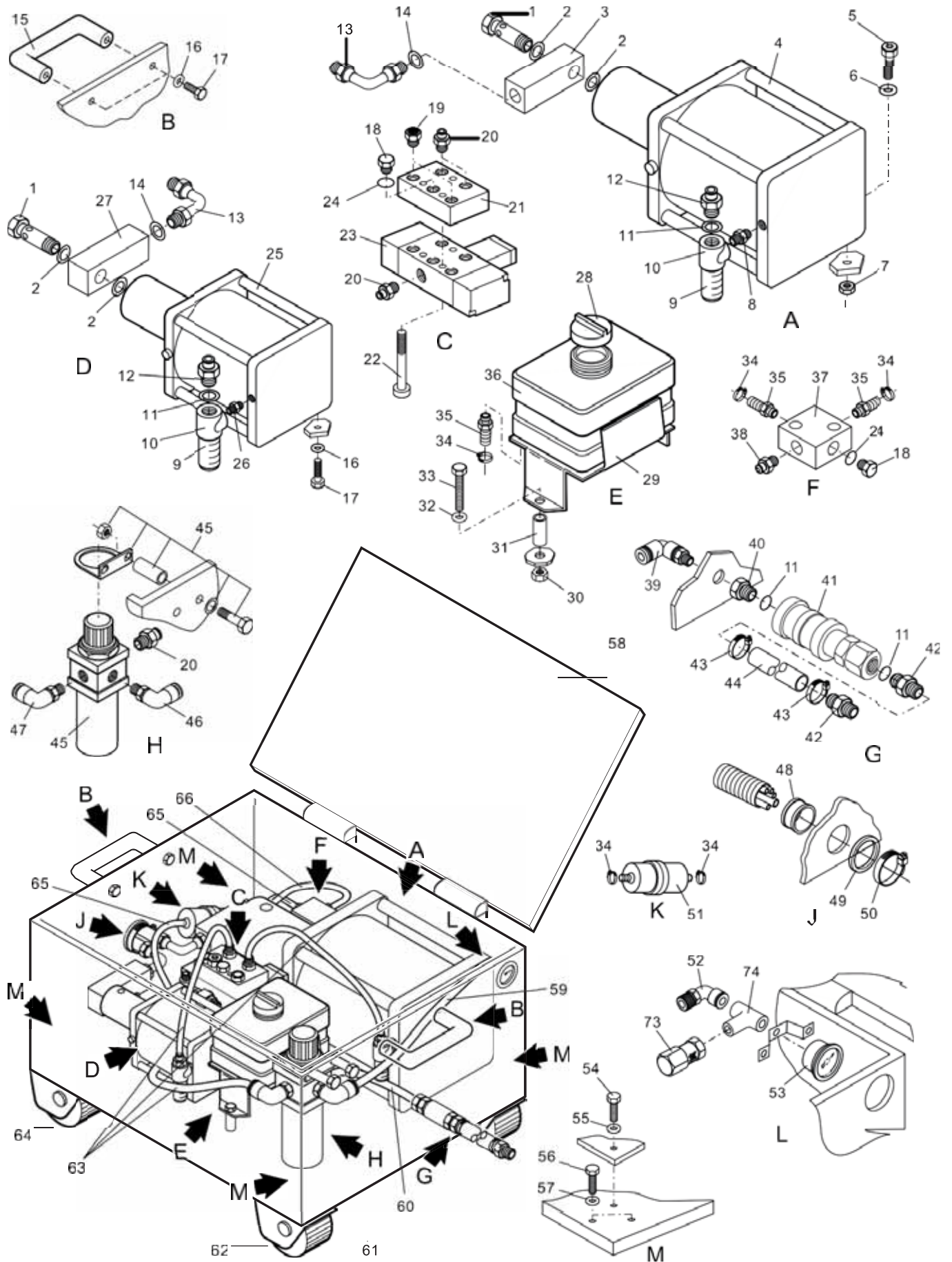
LISTA DE PIESE ALE MÂNERULUI 07287-01000									
ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE	ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE
1	07287-01001	MÂNER	1	-	14	07267-01014	INEL „O”	1	-
2	07287-01002	PISTON	1	-	15	07555-00502	INEL „O”	1	-
3	07287-01003	OPRIRE CAPAC	1	-	16	07267-01016	INEL DE SIGURANȚĂ	1	-
4	07267-01004	SUPORT DEFLECTOR	1	-	17	07267-01017	INEL DE SIGURANȚĂ	1	-
5	07267-01005	ARC	1	-	18	07265-02010	ȘURUB DE PURJARE	2	-
6	07265-03023	DECLANȘATOR	1	-	19	07265-02011	ȘAIBĂ	2	-
7	07265-03022	CONTRAPIULIȚĂ	1	-	20	07265-02031	ȘAIBĂ	2	-
8	07555-09219	ARC	1	-	21	07267-01022	CONECTOR	2	-
9	07287-00215	DEFLECTOR TIJĂ	1	-	22	07267-01025	MANȘON	1	-
10	07267-01010	SIMERING	1	-	23	73200-02040	ADAPTOR FIX	1	-
11	07267-01011	GARNITURĂ	1	-	24	07287-01004	CONECTOR DE AER	1	-
12	07267-01012	INEL „O”	1	-	25	07287-01105	ȘURUB FĂRĂ CAP	1	-
13	07267-01013	INEL DE GRAFIT	1	-	30	07220-00407	ȘAIBĂ DE RIDICARE (Opțiune)	1	-
					31	07220-01500	EXTINDERE A CAPULUI (Opțiune)	1	-

LISTA DE PIESE PENTRU 07287-01300 (3m) 07287-01500 (5m)

LISTA DE PIESE 07287-01300 (3m)									
ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE	ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE
26	07267-01301	FURTUN DE ULEI 3m	2	-	28	07267-01302	PROTECȚIE 3m MANȘON (textil)	1	-
27	07265-02021	FURTUN DE AER 3m	1	-	29	07287-01303	ȘNUR (3m)	1	-

LISTA DE PIESE 07287-01500 (5m)									
ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE	ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE
26	07267-01501	FURTUN DE ULEI 5m	2	-	28	07267-01502	PROTECȚIE 5m MANȘON (textil)	1	-
27	07265-02063	FURTUN DE AER 5m	1	-	29	07287-01503	ȘNUR (5m)	1	-

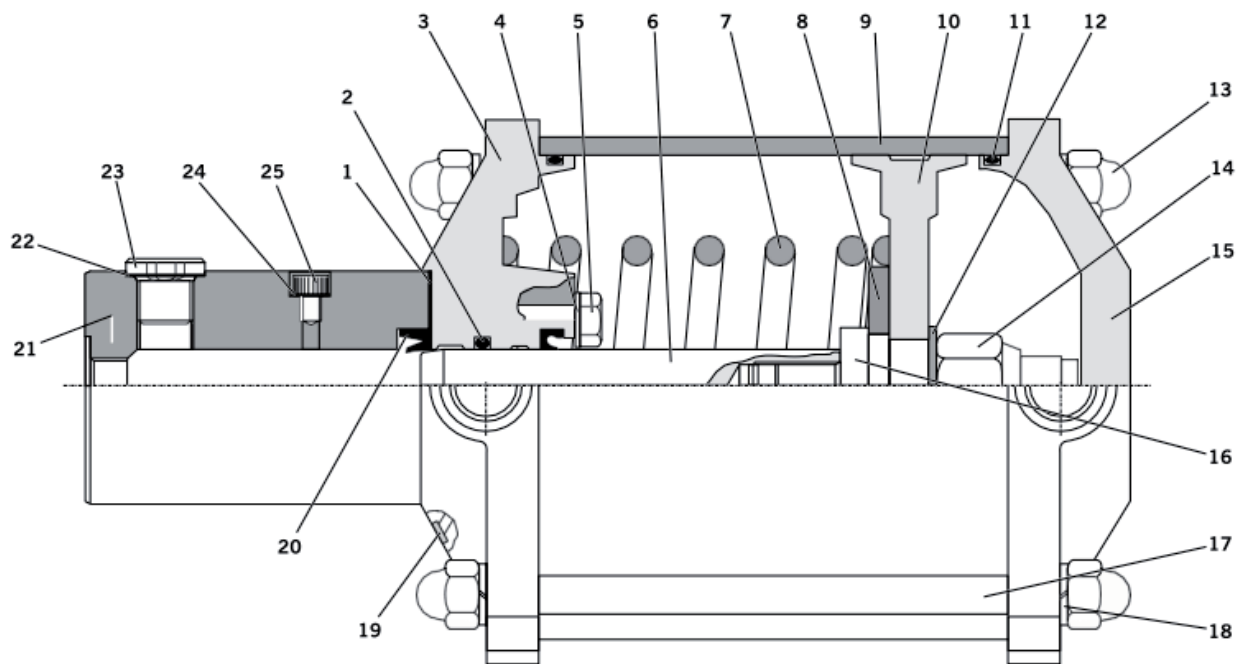
8.2 ANSAMBLUL GENERAL AL UNITĂȚII 07287-03200



LISTA DE PIESE PENTRU UNITATE 07287-03200

LISTA DE PIESE PENTRU UNITATE 07287-03200									
ELEMENT	NR. PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE	ELEMENT	NR. PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE
1	07267-03224	ȘURUB	2	-	38	07267-03209	CONECTOR	1	-
2	07265-03259	ȘAIBĂ	4	-	39	07267-03262	COT CONECTOR	2	-
3	07267-03227	DISTRIBUITOR	1	-	40	07267-03263	BUCȘĂ	1	-
4	07005-10112	INTENSIFICATOR	1	-	41	07267-03264	TUB DE AER	1	-
5	07265-02267	ȘURUB	2	-	42	07265-03253	CONECTOR	2	-
6	07625-02268	ȘAIBĂ	2	-	43	07265-02076	CLEMĂ	2	-
7	07265-02269	PIULIȚĂ	2	-	44	07265-03219	FURTUN DE AER (2500mm)	1	-
8	07265-03260	CONECTOR	1	-	45	07265-03220	ANSAMBLU REG. DE PRESIUNE ȘI FILTRU	1	-
9	07265-03263	TOBĂ	2	-	46	07265-03256	COT CONECTOR	1	-
10	07265-03225	EVACUARE RAPIDĂ	2	-	47	07265-03257	COT CONECTOR	1	-
11	07265-03261	ȘAIBĂ	5	-	48	07267-03251	INEL	1	-
12	07267-03204	CONECTOR FURTUN	2	-	49	07267-03252	ȘAIBĂ	1	-
13	07267-03226	COT CONECTOR	2	-	50	07265-03292	CLEMĂ	1	-
14	07265-02031	ȘAIBĂ	2	-	51	07267-03212	STANDARD DE ULEI	1	-
15	07265-03202	MÂNER	2	-	52	07265-03255	COT CONECTOR	1	-
16	07265-02284	ȘAIBĂ	6	-	53	07265-03254	ANSAMBLUL INDICATORULUI DE PRESIUNE A AERULUI	1	-
17	07265-02283	ȘURUB	4	-	54	07265-03231	ȘURUB	4	-
18	07267-03208	FIȘĂ	2	-	55	07265-03232	ȘAIBĂ	4	-
19	07265-03270	TOBĂ	2	-	56	07265-03205	ȘURUB	8	-
20	07265-03271	CONECTOR DREPT	4	-	57	07265-03204	ȘAIBĂ	8	-
21	07265-03222	SUB BAZĂ	2	-	58	07265-03201	CUTIE (inclusiv CHEIE)	1	-
22	07265-03266	ȘURUB	3	-	59	07265-03216	FURTUN DE AER 6mm (270mm)	1	-
23	07005-01524	SUPAPĂ	1	-	60	07265-03215	FURTUN DE AER 10mm (100mm)	1	-
24	07265-03268	ȘAIBĂ	2	-	61	07265-03230	PLACĂ DE BAZĂ	1	-
25	07005-10113	INTENSIFICATOR	1	-	62	07265-03203	ROATĂ	2	-
26	07267-03221	CONECTOR	1	-	63	07267-03268	FURTUN DE AER 10mm (450mm)	3	-
27	07267-03222	DISTRIBUITOR	1	-	64	07265-03207	ROATĂ	2	-
28	07267-03213	BUȘON DE EVACUARE A ULEIULUI	1	-	65	07267-03265	FURTUN DE ULEI (400mm)	2	-
29	07267-03215	BAZĂ REZERVOR DE ULEI	1	-	66	07267-03266	FURTUN DE ULEI (200mm)	1	-
30	07267-03219	PIULIȚĂ	2	-	67	07267-03267	FURTUN DE ULEI	1	NEREPREZENTAT
31	07267-03217	DISTANȚIER	2	-	68	07267-03271	FURTUN DE AER 10mm	1	NEREPREZENTAT
32	07267-03218	ȘAIBĂ	2	-	69	07267-03272	FURTUN DE AER 6mm	1	NEREPREZENTAT
33	07267-03216	ȘURUB	2	-	70	07265-03272	ȘAIBĂ	5	NEREPREZENTAT
34	07267-03211	CLEMĂ	6	-	71	07265-03273	ȘAIBĂ	8	NEREPREZENTAT
35	07267-03210	CONECTOR FURTUN	4	-	72	07265-03206	PIULIȚĂ	8	NEREPREZENTAT
36	07267-03214	REZERVOR DE ULEI	1	-	73	07287-03280	SUPAPĂ DE SIGURANȚĂ	1	-
37	07267-03207	DISTRIBUITOR DE ULEI	1	-	74	07287-03281	CONECTOR T	1	-

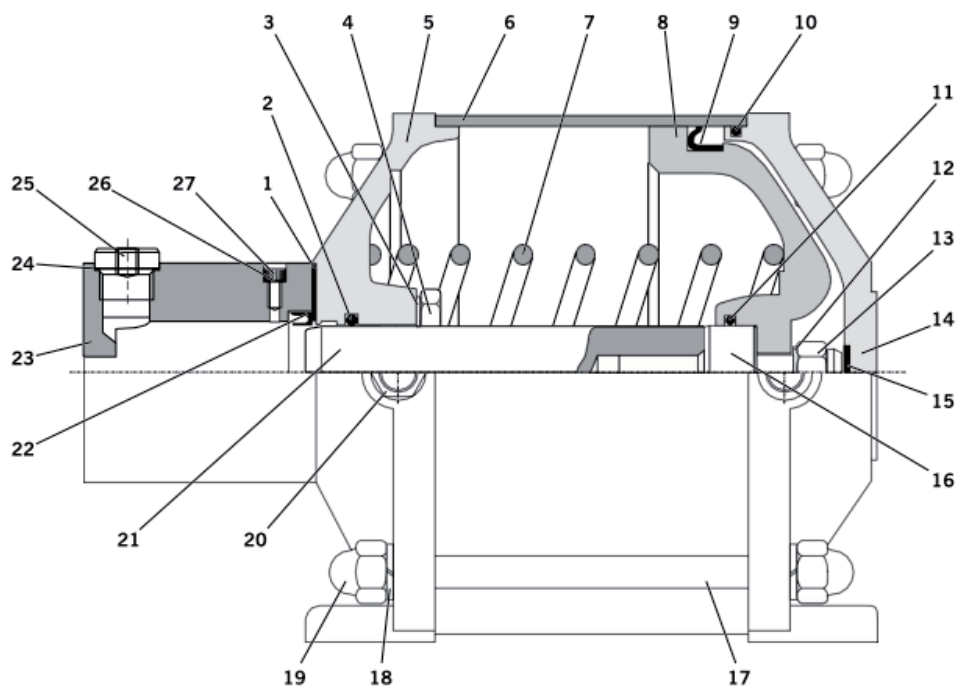
8.3 ANSAMBLUL GENERAL AL INTENSIFICATORULUI DE ÎMPINGERE 07005-10113



Lista de piese pentru intensificatorul de împingere 07005 -10113

LISTA DE PIESE PENTRU INTENSIFICATORUL DE ÎMPINGERE 07005-10113									
ELEMENT	NR. PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE	ELEMENT	NR. PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE
1	07267-08119	GARNITURĂ	4	-	14	07267-08015	CONTRAPIULIȚĂ	1	-
2	07267-08104	GARNITURĂ	1	-	15	07267-08116	FLANȘĂ SPATE	1	-
3	07267-08107	FLANȘĂ FAȚĂ	1	-	16	07267-08130	EXTENSIE DE TIJĂ	1	-
4	07267-08125	ȘAIBĂ	4	-	17	07267-08114	TIJĂ DE ÎNTINDERE	4	-
5	07267-08106	ȘURUB	4	-	18	07267-08126	ȘAIBĂ ELASTICĂ	8	-
6	07267-08109	TIJĂ	1	-	19	07267-08122	FILTRU	1	-
7	07287-08134	ARC	1	-	20	07267-08103	GARNITURĂ	1	-
8	07267-08133	ARC GHIDAJ	1	-	21	07267-08102	CAP DE OȚEL	1	-
9	07267-08117	CILINDRU PNEUMATIC	1	-	22	07267-08128	ȘAIBĂ	1	-
10	07267-08110	PISTON	1	-	23	07267-08101	FIȘĂ	1	-
11	07267-08112	GARNITURĂ	2	-	24	07267-08123	ȘAIBĂ	1	-
12	07267-08031	ȘAIBĂ	1	-	25	07267-08121	ȘURUB DE PURJARE	1	-
13	07267-08113	PIULIȚĂ OARBĂ	8	-	26	07267-08135	FILTRU	1	NEREPREZENTAT

8.4 ANSAMBLUL GENERAL AL INTENSIFICATORULUI DE TRAGERE 07005 - 10112



Lista de piese pentru intensificatorul de tragere 07005 - 10112

LISTA DE PIESE PENTRU INTENSIFICATORUL DE TRAGERE 07005-10112									
ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE	ELEMENT	Nr PIESĂ	DESCRIERE	CANT	REZERVE
1	07267-08019	GARNITURĂ	4	-	15	07267-08035	AMORTIZOR	1	-
2	07287-08004	GARNITURĂ	1	-	16	07267-08032	EXTENSIE DE TIJĂ	1	-
3	07267-08022	ȘAIBĂ	4	-	17	07287-08014	TIJĂ DE ÎNTINDERE	4	-
4	07267-08006	ȘURUB	4	-	18	07267-08026	ȘAIBĂ ELASTICĂ	8	-
5	07287-08007	FLANȘĂ FAȚĂ	1	-	19	07267-08013	PIULIȚĂ OARBĂ	8	-
6	07287-08017	CILINDRU PNEUMATIC	1	-	20	07267-08033	FILTRU	1	-
7	07287-08008	ARC	1	-	21	07287-08009	TIJĂ	1	-
8	07267-08010	PISTON	1	-	22	07287-08003	GARNITURĂ	1	-
9	07267-08011	GARNITURĂ PISTON	1	-	23	07287-08002	CAP DE OȚEL	1	-
10	07267-08012	GARNITURĂ	2	-	24	07267-08030	ȘAIBĂ	1	-
11	07267-08020	GARNITURĂ	1	-	25	07267-08029	FIȘĂ	1	-
12	07267-08031	ȘAIBĂ	1	-	26	07267-08034	ȘAIBĂ	1	-
13	07267-08015	CONTRAPIULIȚĂ	1	-	27	07267-08021	ȘURUB DE PURJARE	1	-
14	07267-08016	FLANȘĂ SPATE	1	-					-

9. AMORSARE

Amorsarea este ÎNTOTDEAUNA necesară după ce unealta a fost demontată și înainte de operare. De asemenea, poate fi necesară restabilirea cursei complete după o utilizare prelungită, când cursa poate fi redusă și dacă elementele de fixare nu sunt complet plasate printr-o singură operare a declanșatorului.

9.1 DETALII PENTRU ULEI

Uleiul recomandat pentru amorsare este Hyspin® VG32, disponibil într-un recipient de 0,5l (număr articol 07992-00002) sau într-un recipient de un galon (număr articol 07992-00006). Vă rugăm să consultați datele de siguranță de mai jos.

9.2 DATE DE SIGURANȚĂ ULEI HYSPIN® VG 32

Primul ajutor

PIELE:

Spălați-vă bine cu apă și săpun cât mai curând posibil. Contactul ocazional nu necesită atenție imediată. Contactul pe termen scurt nu necesită atenție imediată.

ÎNGHIȚIRE:

Solicitați imediat asistență medicală. NU induceți vomitarea.

OCHI:

Clătiți imediat cu apă timp de mai multe minute. Deși NU este un iritant primar, poate apărea o iritație minoră în urma contactului.

Foc

Punct de aprindere 232°C. Nu este clasificat ca inflamabil.

Mediu de stingere adecvat: CO₂, pulbere uscată, spumă sau ceață de apă. NU folosiți jeturi de apă.

Mediul înconjurător

ELIMINAREA DEȘEURILOR: Prin intermediul unui contractant autorizat la un amplasament autorizat. Poate fi incinerat.

Produsul folosit poate fi trimis pentru reciclare. VĂRSAREA: Preveniți pătrunderea în canalizări și cursuri de apă. Folosiți un material absorbant.





Manipulare

Purtați protecție pentru ochi, mănuși impermeabile (de ex. din PVC) și un șorț din plastic. Utilizați în zone bine ventilate.

Stocare

Fără precauții speciale.

9.3 PROCEDURA DE AMORSARE




-  **ATENȚIE - CONECTAȚI ALIMENTAREA CU AER (acest lucru face ca pistonul să coboare în jos, permițând intrarea mai mult ulei de amorsare în sculă).**
-  **ATENȚIE - NU ACȚIONAȚI DECLANȘATORUL ÎN TIMP CE ȘURUBUL DE AERISIRE ESTE ÎNDEPĂRTAT.**
-  **ATENȚIE - Toate operațiunile trebuie efectuate pe o un banc de lucru curat, cu mâinile curate într-o zonă curată.**
-  **ATENȚIE - TREBUIE să aveți grijă în permanență pentru a vă asigura că nu pătrund materii străine, altfel sau pot rezulta pagube grave.**

Numerele elementelor cu caractere **aldine** se referă la Ansamblul general al mânerului și Lista de piese de la pagina 21- 22.

- Înainte de a începe procedura de amorsare, procurați-vă un recipient adecvat pentru a colecta excesul de ulei.
- Deconectați alimentarea cu aer și desfaceți capacul rezervorului de ulei al intensificatorului.
- Umpleți rezervorul din unitate cu ulei de amorsare VG32 Hyspin® până la un nivel de 20 mm (0,8") sub partea superioară a rezervorului.
- Îndepărtați șurubul de aerisire **18** și șaiba asociată **19** din partea din față a uneltei.
- Conectați unealta la sursa de aer.
- TREBUIE SĂ AVEȚI GRIJĂ SĂ VĂ ASIGURAȚI CĂ ORIFICIILE DE PURJARE NU ESTE ÎNDREPTAT CĂTRE OPERATOR SAU ALTE PERSOANE.
- Așezați mânerul uneltei peste recipient, cu orificiul de aerisire orientat spre recipient și acționați declanșatorul.
- Atunci când uleiul este evacuat prin orificiul de purjare, eliberați declanșatorul.
- Acționați din nou declanșatorul, înlocuiți șurubul de aerisire **18** și șaiba **19** din partea din față a sculei ÎNAINTE de a elibera din nou declanșatorul.
- Deconectați unealta de la sursa de aer.
- Îndepărtați șurubul de aerisire **18** și șaiba asociată **19** din partea din spate a uneltei.
- Conectați unealta la sursa de aer.

- Acționați declanșatorul până când uleiul este expulzat prin orificiul de purjare. Eliberați declanșatorul și înlocuiți șurubul de aerisire 18 și șaiba 19 din partea din spate a uneltei.
- Repetați secvența de acționare/eliberare a declanșatorului, lăsând câteva secunde între cicluri pentru a permite circulația uleiului de amorsare.
- Continuați până când uleiul care curge prin ambele orificii de aerisire este lipsit de bule de aer (asigurați-vă că rezervorul nu este lipsit de ulei, altfel aerul va fi atras în sistem introducând bule de aer în fluxul de ulei).
- Atunci când uleiul fără aer curge din ambele orificii de aerisire, acționați declanșatorul și strângeți șurubul de aerisire din față cu o cheie Allen. Eliberați declanșatorul și strângeți șurubul de purjare din spate cu o cheie Allen.
- Dacă este necesar, completați rezervorul de ulei.

9.4 PROCEDURA ALTERNATIVĂ DE AMORSARE

-  **ATENȚIE - CONECTAȚI ALIMENTAREA CU AER (acest lucru face ca pistonul să coboare în jos, permițând intrarea mai mult ulei de amorsare în sculă).**
-  **ATENȚIE - Toate operațiunile trebuie efectuate pe o un banc de lucru curat, cu mâinile curate într-o zonă curată.**
-  **ATENȚIE - TREBUIE să aveți grijă în permanență pentru a vă asigura că nu pătrund materii străine, altfel sau pot rezulta pagube grave.**

Numerele de articol cu caractere aldine se referă la Ansamblul general al mânerului și Lista de piese de la paginile 21 și 22, numărul de articol 28* se referă la Ansamblul general al unității și Lista de piese de la paginile 23 și 24.

- Înainte de a începe procedura de amorsare, procurați-vă un recipient adecvat pentru a colecta excesul de ulei.
- Deconectați alimentarea cu aer și desfaceți bușonul rezervorului de ulei al intensificatorului 28*.
- Umpleți rezervorul din unitate cu ulei de amorsare VG32 Hypsin® până la un nivel de 20 mm (0,8") sub partea superioară a rezervorului.

Dacă furtunurile de ulei sunt schimbate, amorsați-le înainte de a le conecta, după cum urmează:

- Deconectați sursa de aer.
- Așezați rezervorul de ulei într-o poziție mai înaltă decât unealta.
- În această poziție, deșurubați șuruburile de aerisire 18 și șaibele 19 până când uleiul curge prin gravitație.
- Odată ce uleiul începe să curgă din una dintre găurile de aerisire, închideți-o prin strângerea șurubului. Așteptați până când uleiul curge din cealaltă gaură de aerisire, apoi închideți-o și pe aceasta.

În alte cazuri, aerisiți ca mai jos:

- **TREBUIE SĂ AVEȚI GRIJĂ SĂ VĂ ASIGURAȚI CĂ ORIFICIILE DE PURJARE NU ESTE ÎNDREPTAT CĂTRE OPERATOR SAU ALTE PERSOANE.**
- Conectați unealta la sursa de aer.
- Ținând apăsat declanșatorul, slăbiți ușor șurubul de aerisire 18 (cel mai apropiat de partea din față a uneltei) până când începe să curgă ulei.
- Țineți apăsat declanșatorul până când nu mai există aer în ulei, apoi strângeți șurubul de aerisire 18.
- Eliberați declanșatorul.
- Repetați ultimii trei pași, la intervale de câteva secunde, pentru a vă asigura că uleiul curat circulă și că tot aerul este eliminat.

Circuitul hidraulic pentru partea de tragere este acum fără aer. În continuare se elimină aerul din circuitul hidraulic pe partea de retur.

- Țineți unealta conectată la aer.
- Fără a apăsa declanșatorul (circuitul hidraulic de retur are deja presiune), slăbiți ușor șurubul de purjare 18 din partea din spate a sculei până când începe să curgă ulei.
- Când nu mai există aer în ulei, strângeți șurubul de aerisire 18.
- Acționați declanșatorul.
- Repetați ultimii trei pași, la intervale de câteva secunde, pentru a vă asigura că uleiul curat circulă și că tot aerul este eliminat.
- Asigurați-vă că rezervorul de ulei nu este lipsit de ulei, în caz contrar aerul va fi atras în sistem.
- Dacă este necesar, umpleți din nou rezervorul de ulei până la nivelul indicat anterior.

Pentru a verifica dacă scula este corect amorsată, măsurați cursa. Cursa pistonului trebuie să fie de aproximativ 32 mm, iar pistonul trebuie să revină întotdeauna complet.

10. DIAGNOZA ERORILOR

10.1 SIMPTOM CAUZĂ ȘI REMEDIU POSIBIL

Simptom	Cauza posibilă	Remediere	Pagină Ref
Mai multe trageri necesare pentru a fixa nitul	Presiune scăzută a aerului	Creșteți presiunea aerului	10
	Lipsă de lubrifiere	Lubrificați unealta în punctul de admisie a aerului	15
	Fălci uzate sau rupte	Montați fălci noi	19
	Nivel scăzut al uleiului în unealtă sau aer în ulei	Amorsați unealta	27-28
Unealta nu prinde tija nitului	Fălci uzate sau murdare	Curățați sau montați fălci noi	19
	Carcasa fălcii este slăbită	Strângeți împotriva inelului de blocare din nailon	19
	Arc slab sau rupt în ansamblul de vârf	Montați un arc nou	19
	Componentă incorectă în ansamblul vârfului	Identificați și înlocuiți	19
Unealta nu reușește să rupă Șurub tip Lockbolt	Presiune insuficientă a aerului	Reglați presiunea de aer/scurgeri de aer	11
	Lungimea incorectă a șurubului	Schimbați șurubul la lungimea corectă	
	Unealta necesită amorsare	Reamorsați unealta	27-29
	Amortizorul uneltei este murdar	Curățați amortizorul	
	Supapă de control murdară	Scoateți/curățați supapa	
Unealta nu reușește să înfășoare gulerul	Presiune insuficientă a aerului	Reglați presiunea de aer/scurgeri de aer	11
	Unealta necesită amorsare	Reamorsați unealta	27-29
	Buterolă de înfășurare crăpată	Înlocuire	
	Lungimea incorectă a șurubului	Schimbați șurubul la lungimea corectă	

Alte simptome sau probleme trebuie raportate la distribuitorul autorizat Avdel® sau la un centru de reparații.

11. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

Noi, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY MAREA BRITANIE**, declarăm pe proprie răspundere că produsul:

Descriere: 7287 Unealtă hidropneumatică pentru nituri oarbe structurale

Model: 7287

la care face referire această declarație, este conform cu următoarele standarde specificate:

ISO 12100:2010	ISO 3744:2010
ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Documentația tehnică este alcătuită în conformitate cu Anexa VII, în conformitate cu următoarea directivă: **2006/42/CE Directiva privind utilajele** (Instrumente statutare 2008 nr. 1597 - Ref Regulamentul privind Furnizarea de mașini (Siguranța)).

Subsemnatul face această declarație în numele STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director tehnic, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY MAREA BRITANIE

Locul emiterii: Letchworth Garden City, UK

Data emiterii: 01-01-2012

Subsemnatul este responsabil pentru întocmirea dosarului tehnic pentru produsele comercializate în Uniunea Europeană și face această declarație în numele Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Coordonator Documentație tehnică

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Germania



Acest echipament este conform cu
Directiva privind utilajele 2006/42/CE

12. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UK

Noi, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY MAREA BRITANIE**, declarăm pe proprie răspundere că produsul:

Descriere: 7287 Unealtă hidropneumatică pentru nituri oarbe structurale

Model: 7287

la care face referire această declarație, este conform cu următoarele standarde specificate:

ISO 12100:2010	ISO 3744:2010
ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Documentația tehnică este realizată în conformitate cu Regulamentul privind furnizarea de echipamente tehnologice (siguranță) 2008, SI 2008/1597 (cu modificările ulterioare).

Subsemnatul face această declarație în numele STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director tehnic, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY MAREA BRITANIE

Locul emiterii: Letchworth Garden City, UK

Data emiterii: 01-01-2012



Acest dispozitiv este în conformitate cu Regulamentul privind furnizarea de mașini (siguranță) 2008, S.I. 2008/1597 (cu modificările ulterioare)

13. PROTEJAȚI-VĂ INVESTIȚIA!

GARANȚIE UNEALTĂ DE NITUIT Stanley® Engineered Fastening

STANLEY® Engineered Fastening garantează că toate uneltele electrice au fost fabricate cu atenție și că acestea nu vor prezenta defecte de material și de manoperă în condiții de utilizare și servizare normală pentru o perioadă de un (1) an.

Această garanție este valabilă de la data achiziției uneltei și doar în cazul utilizării conform specificațiilor.

Excluderi:

Uzura și deteriorarea în condiții normale.

Întreținerea periodică, reparațiile și înlocuirea pieselor datorită uzurii și deteriorării normale sunt excluse din această garanție.

Abuzul și neglijența.

Defectele sau deteriorările care apar în urma unei operări inadecvate, depozitări inadecvate, accident, abuz sau neglijență sunt excluse din această garanție.

Servisarea sau modificările neautorizate.

Defectele sau deteriorările care rezultă din servizare, testarea de reglaje, instalare, întreținere, transformare sau modificare în orice fel de către oricine în afară de STANLEY® Engineered Fastening, sau de centrele sale autorizate de service, sunt excluse din această garanție.

Toate celelalte garanții, indiferent dacă sunt explicite sau implicite, inclusiv garanțiile de vandabilitate sau adecvare pentru un anumit scop sunt excluse din această garanție.

În cazul în care această unealtă se defectează în termenul și condițiile garanției, returnați imediat unealta către cel mai apropiat centru autorizat de service. Pentru lista centrelor autorizate de service STANLEY® din SUA sau Canada, contactați-ne gratuit la telefonul (877)364 2781.

În afara SUA și Canada, vizitați site-ul nostru www.StanleyEngineeredFastening.com pentru a găsi cea mai apropiată locație STANLEY Engineered Fastening.

STANLEY Engineered Fastening va înlocui, fără costuri suplimentare, orice piesă sau orice piese care sunt identificate ca fiind defecte datorită materialului sau manoperei și va returna unealta către client. Aceasta reprezintă obligația noastră în baza acestei garanții. În niciun caz STANLEY Engineered Fastening nu va fi răspunzătoare pentru orice consecință sau daune cauzate de achiziționarea sau utilizarea acestei unelte.

Înregistrați-vă online unealta pentru nituit.

Pentru înregistrarea online a garanției, accesați

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Vă mulțumim pentru că ați ales o unealtă marca STANLEY® Engineered Fastening's Stanley Assembly Technologies.

©2021 STANLEY Black & Decker
Minden jog fenntartva.

A megadott információkat lemásolni és/vagy közzétenni semmilyen eszközzel és semmilyen szándékkal nem megengedett a STANLEY Engineered Fastening előzetes írásbeli engedélye nélkül. A megadott információk ezen termék bevezetésének időpontjában ismert adatokon alapulnak. A STANLEY Engineered Fastening üzletpolitikájának része a folyamatos termékfejlesztés, ezért a termékekben változások történhetnek. A megadott információk csak a STANLEY Engineered Fastening által szállított eredeti állapotú termékekre vonatkoznak. A STANLEY Engineered Fastening ezért nem felelős a termék eredeti műszaki jellemzőitől való eltérések okozta károkért.

A rendelkezésre álló adatokat a legnagyobb gondossággal állítottuk össze. A STANLEY Engineered Fastening viszont nem vállal felelősséget az adatok esetleges hibáiért és azok következményeiért. A STANLEY Engineered Fastening nem vállal felelősséget harmadik fél által végzett tevékenységből származó károkért. A STANLEY Engineered Fastening által használt munkanevek, márkanevek, bejegyzett márkanevek stb. nem tekinthetők szabadon használhatónak, azokra is a márkanevek védelmére vonatkozó jogszabályok érvényesek.

TARTALOM

1. BIZTONSÁGI DEFINÍCIÓK	3
1.1 ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI SZABÁLYOK	3
1.2 REPÜLŐ ANYAGDARABOK OKOZTA VESZÉLYEK	3
1.3 ÜZEMELTETÉSBŐL EREDŐ VESZÉLYEK	4
1.4 ISMÉTLŐDŐ MOZDULATOK OKOZTA VESZÉLYEK	4
1.5 TARTOZÉKOK OKOZTA VESZÉLYEK	4
1.6 MUNKAHELYI VESZÉLYEK	4
1.7 ZAJVESZÉLY	4
1.8 REZGÉSVESZÉLY	5
1.9 PNEUMATIKUS ÉS HIDRAULIKUS SZERSZÁMOKRA VONATKOZÓ, TOVÁBBI BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	5
2. MŰSZAKI ADATOK	6
2.1 A BELÖVŐ SZERSZÁM SPECIFIKÁCIÓI	6
2.2 A SZERSZÁM MÉRETEI	7
3. RENDELTETÉS	8
3.1 SZERSZÁMVÁLASZTÉK	8
4. ÜZEMBE HELYEZÉS	9
4.1 LEVEGŐELLÁTÁS	9
4.2 MŰKÖDÉSI ELV	10
5. ORRSZERELVÉNY	11
5.1 FELSZERELÉSI UTASÍTÁSOK	11
5.2 07287 ORRSZERELVÉNY ALKATRÉSZEI	11
5.3 VÁLASZTÉKOT BEMUTATÓ TÁBLÁZATOK – Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® és Hemlok®	12
5.4 KARBANTARTÁSI UTASÍTÁSOK	13
6. TARTOZÉKOK	14
6.1 TARTOZÉKOK	14
6.2 OLDALKILÖKŐ ADAPTER	14
6.3 GYORSCSATLAKOZÓ KÉSZLET	15
7. A SZERSZÁM KARBANTARTÁSA	16
7.1 NAPI KARBANTARTÁS	16
7.2 HETI KARBANTARTÁS	16
7.3 SZERVIZKÉSZLET	16
7.4 KARBANTARTÁS	17
7.5 SZÁRFOGÓ EGYSÉG	17
7.6 DUGATTYÚSZERELVÉNY	17
7.7 INDÍTÓKAPCSOLÓ-SZERELVÉNY	17
7.8 SZEKRÉNY	18
7.9 PUSH-PULL ERŐSÍTŐK	18
7.10 NYOMÁSSZABÁLYOZÓ ÉS SZŰRŐEGYSÉG	18
7.11 LÉGNYOMÁSJELZŐ EGYSÉG	18
7.12 EP 3753 MOLIBDÉN TARTALMÚ, LÍTIUMOS KENŐZSÍR – BIZTONSÁGI ADATOK	18
7.13 KÖRNYEZETVÉDELME	19

8. ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉS	20
8.1 A FOGANTYÚ ÉS A CSŐRENDSZER ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE	20
8.2 A SZEKRÉNY (07287-03200) ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE	22
8.3 A PUSH ERŐSÍTŐ (07005 -10113) ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE	24
8.4 A PULL ERŐSÍTŐ (07005-10112) ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE	25
9. OLAJJAL VALÓ FELTÖLTÉS	26
9.1 OLAJRA VONATKOZÓ ADATOK	26
9.2 A HYSPIN® VG 32 OLAJ BIZTONSÁGI ADATAI	26
9.3 AZ OLAJJAL VALÓ FELTÖLTÉS FOLYAMATA	26
9.4 ALTERNATÍVA AZ OLAJJAL VALÓ FELTÖLTÉSRE	27
10. HIBAMEGÁLLAPÍTÁS	28
10.1 AZ EGYES HIBAJELENSÉGEK OKAI ÉS MEGOLDÁSAI	28
11. EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT	29
12. UK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT	30
13. VÉDJE BEFEKTETÉSÉT!	31



A jelen kezelési útmutatót a szerszámot üzembe helyező vagy használó minden személynek el kell olvasnia, különös tekintettel a biztonsági útmutatásokra.



A szerszám használata során minden esetben viseljen ütésálló szemvédő eszközt. A szükséges védelmi fokozatot minden használatnál fel kell mérni.



Használjon hallásvédőt a munkáltató utasításainak megfelelően, illetve a munkahelyi egészségvédelmi és biztonsági előírások szerint.



A szerszám használata a kezelő kezét veszélyeknek teszi ki, ideértve a zúzódást, az ütéseket, a vágásokat, a horzsolásokat és a hőt. A keze védelméhez viseljen megfelelő védőkesztyűt.

1. BIZTONSÁGI DEFINÍCIÓK

Az alábbi definíciók az egyes figyelmeztető szavakhoz társított veszély súlyosságára utalnak. Kérjük, olvassa el a kézikönyvet, és figyeljen ezekre a szimbólumokra.



VESZÉLY: Olyan közvetlen veszélyt jelez, amely halálos vagy súlyos sérülést okoz.



FIGYELMEZTETÉS: Olyan potenciális veszélyt jelez, amely halálos vagy súlyos sérülést okozhat.



VIGYÁZAT: Potenciális veszélyt jelez, amely könnyű vagy közepesen súlyos sérülést okozhat.



VIGYÁZAT: Szimbólum nélkül olyan potenciálisan veszélyes helyzetet jelöl, amely anyagi károkkal járhat.

A termék szakszerűtlen használata vagy karbantartása súlyos sérülést és anyagi károkat okozhat. A készülék használata előtt figyelmesen olvasson el minden figyelmeztetést és használati utasítást. Elektromos szerszámok használatakor a személyi sérülés kockázatának csökkentése érdekében be kell tartani az alapvető biztonsági óvintézkedéseket.

ŐRIZZE MEG A FIGYELMEZTETÉSEKET ÉS A HASZNÁLATI ÚTMUTATÓT KÉSŐBBI HASZNÁLATRA

1.1 ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI SZABÁLYOK

- Több veszély fennállása esetén olvassa el és értse meg a biztonsági utasításokat, mielőtt a szerszámot felszereli, üzemelteti, azon javítási, karbantartási munkálatot végez vagy kicseréli tartozékait, illetve mielőtt annak közelében dolgozna. Ennek elmulasztása súlyos testi sérüléshez vezethet.
- Kizárólag szakképzett kezelőknek szabad elvégezniük a szerszám összeszerelését, beállítását vagy használatát.
- TILOS a rendeltetési céljától (STANLEY Engineered Fastening vakszegecsek behelyezése) eltérő célra használni.
- Csak a gyártó által ajánlott alkatrészeket, kötőelemeket és tartozékokat használja.
- NE végezzen módosítást a szerszámon. A módosítás csökkentheti a biztonsági intézkedések hatékonyságát és növelheti a kezelőt esetlegesen érintő veszélyeket. A szerszám bármilyen átalakítása esetén minden felelősség a vásárlót terheli, ez egyben érvénytelenít minden vonatkozó jótállást.
- A biztonsági utasításokat ne dobja ki, hanem adja át a kezelőnek.
- Ne használja a szerszámot, ha az sérült.
- Használat előtt ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek nem állítottak-e el vagy nem szorulnak-e, nincsenek-e a szerszámon törött alkatrészek, nem áll-e fenn a szerszám működését befolyásoló más körülmény. Ha sérült a szerszám, használat előtt javíttassa meg. Használat előtt a beállító kulcsot vagy csavarkulcsot el kell távolítani.
- A szerszámokat rendszeresen meg kell vizsgálni annak ellenőrzése érdekében, hogy az ISO 11148 irányelv ezen részében előírt besorolások és jelölések olvashatóan meg vannak-e jelölve a szerszámon. A munkáltató/felhasználó köteles felvenni a gyártóval a kapcsolatot, amennyiben cserecímkeket kellene beszerezni.
- A szerszámot mindig üzembiztos állapotban kell tartani, rendszeres időközönként a működését és épségét szakemberrel át kell vizsgáltatni. Szétszerelését csak szakember végezheti. A karbantartási útmutatások előzetes ismerete nélkül ne szerelje szét a szerszámot.

1.2 REPÜLŐ ANYAGDARABOK OKOZTA VESZÉLYEK

- A szerszám karbantartása, az orrszerelvény, ill. a tartozékok levétele, felhelyezése vagy beállítása előtt mindig válassza le a levegőellátást.
- Ügyeljen rá, hogy a munkadarab, a tartozék vagy akár a behelyezett szerszám hibája esetén egyes darabok nagy sebességgel kirepülhetnek.
- A szerszám használata közben mindig viseljen ütésálló szemvédőt. A szükséges védelmi fokozatot minden használatnál fel kell mérni.
- Ekkor a másokat érintő kockázatokat is fel kell mérni.
- Ellenőrizze, hogy a munkadarab megfelelően rögzítve van-e.

- Ellenőrizze, hogy a kötőelem és/vagy a szegecstüske kilökődése elleni védelemre szolgáló eszközök megfelelőek-e és működnek-e.
- NE használja a szerszámot, ha nincs felszerelve szegecstüskegyűjtő.
- Figyelmeztesse a környezetet arra, hogy a szerszám elejénél előfordulhat, hogy a szegecstüskék erőteljesen kilökődnek.
- Működő szerszámot NE irányítson más(ok) felé.

1.3 ÜZEMELTETÉSBŐL EREDŐ VESZÉLYEK

- A szerszám használata a kezelő kezét veszélyeknek teszi ki, ideértve a zúzódást, az ütéseket, a vágásokat, a horzsolásokat és a hőt. A keze védelméhez viseljen megfelelő védőkesztyűt.
- A kezelőknek és a karbantartó személyzetnek fizikailag képeseknek kell lenniük a szerszám tömegének, súlyának és teljesítményének kezelésére.
- Tartsa megfelelően a szerszámot; álljon készen a megszokott vagy hirtelen mozdulatok ellensúlyozására, mindkét keze álljon rendelkezésre.
- A fogantyúkat szárazon, tisztán, olajtól és zsírtól mentesen tartsa.
- Testhelyzete mindig legyen kiegyensúlyozott, és álljon biztosan a lábán a szerszám használata során.
- Engedje el az indító és leállító készüléket, ha a levegőellátás megszakad.
- Kizárólag a gyártó által javasolt kenőanyagokat használja.
- Kerülje a hidraulikafolyadékkal való érintkezést. Ha mégis érintkezik a folyadékkal, alaposan mossa le azt, hogy elkerülje a kiütések kialakulásának kockázatát.
- A hidraulikaolajok és kenőanyagok anyagbiztonsági adatlapjainak adatait elkérheti az eszköz beszállítójától.
- Kerülje a nem megfelelő testhelyzeteket, mivel ezek valószínűleg nem teszik lehetővé a szerszám normál vagy váratlan mozgásának ellensúlyozását.
- Ha a szerszám függesztőszerkezethez van rögzítve, ellenőrizze, hogy a rögzítés biztonságos-e.
- Ügyeljen a zúzódás vagy becsípődés veszélyeire, ha az orrszerelvény nincs felszerelve.
- TILOS a szerszámot az orr-rész burkolatának levételével működtetni.
- A munka folytatása előtt elegendő szabad hely álljon a kezelő rendelkezésére.
- Amikor a szerszámot egyik helyről a másikra viszi, vegye le a kezét az indítókapcsolóról, nehogy véletlenül elindítsa a szerszámot.
- NE ejtse le, és ne használja kalapácsként a szerszámot.

1.4 ISMÉTLŐDŐ MOZDULATOK OKOZTA VESZÉLYEK

- A szerszám használata közben a kezelő kellemetlen érzéseket tapasztalhat a kéz, a kar, a váll, a nyak környékén vagy a test más részein.
- A szerszám használata közben a kezelőnek kényelmes testtartást kell felvennie, biztosan kell állnia a lábán, kerülnie kell a furcsa, bizonytalan testtartást. Hosszabb feladatok esetén a kezelőnek helyzetet kell változtatnia, ez segíthet a diszkomfort- és fáradtságérzetben.
- Ha a kezelő olyan tüneteket tapasztal, mint tartós vagy ismétlődő diszkomfort, fájdalom, lüktetés, sajgás, bizsergés, zsibbadás, égő érzés vagy merevség, ezeket a figyelmeztető jeleket nem szabad figyelmen kívül hagyni. A kezelőnek ezt jeleznie kell a munkáltató felé, és egyeztetnie kell egészségügyi szakemberrel.

1.5 TARTOZÉKOK OKOZTA VESZÉLYEK

- * Az orrszerelvény, ill. a tartozékok felhelyezése vagy eltávolítása előtt válassza le a szerszámot a levegőellátásról.
- * Kizárólag a szerszám gyártója által javasolt méretű és típusú tartozékokat és fogyóeszközöket használjon; ne használjon más típusú vagy méretű tartozékokat vagy fogyóeszközöket.

1.6 MUNKAHELYI VESZÉLYEK

- * A munkahelyi sérülések legfőbb okai a megcsúszások, a botlások és az esések. Vegye figyelembe a szerszám használatából eredően csúszóssá váló felületeket, valamint a légvezeték vagy a hidraulikus tömlő által okozott botlásveszélyeket.
- * Óvatosan járjon el ismeretlen környezetben. Felmerülhetnek nem ismert veszélyek, például elektromos- vagy más közművezetékekből eredően.
- * A szerszám nem alkalmas robbanásveszélyes környezetben való használatra, és nincs szigetelve az elektromos árammal való érintkezés ellen.
- * Ügyeljen arra, hogy ne legyenek jelen olyan elektromos kábelek, gázvezetékek stb., amelyek veszélyt okozhatnak, ha a szerszám használatából eredően megrongálódnak.
- * Megfelelő öltözetet viseljen. Ne hordjon ékszert vagy laza ruházatot munkavégzés közben. Haját, ruháját és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészekről. A laza ruházat, az ékszerek vagy a hosszú haj beleakadhatnak a mozgó alkatrészekbe.

1.7 ZAJVESZÉLY

- A magas zajszint hatása tartós hallásvesztést és egyéb problémákat okozhat, például fülzúgást (csengés, zümmögés, sípolás vagy zúgás a fülben). Ezért elengedhetetlen a kockázatértékelés és a veszélyek megfelelő ellenőrzése.
- A kockázat csökkentésére szolgáló, megfelelő ellenőrző intézkedések magukban foglalhatják például a csillapító anyagok használatát, hogy megakadályozzák a munkadarabok „csengését”.

- Használjon hallásvédőt a munkáltató utasításainak megfelelően, illetve a munkahelyi egészségvédelmi és biztonsági előírások szerint.
- A kezelési kézikönyvben ajánlottak szerint válassza ki, tartsa karban és cserélje le a fogyóeszközt/behelyezett szerszámot, hogy megelőzze a felesleges zajnövekedést.

1.8 REZGÉSVESZÉLY

- A rezgésnek való kitettség káros lehet a kezek és a karok idegeire és vérellátására.
- Ha hideg körülmények között dolgozik, viseljen meleg ruhát, és tartsa a kezét melegen és szárazon. Ha zsibbadást, bizsergést, fájdalmat vagy fehéredést tapasztal az ujjain vagy kezén, hagyja abba az eszköz használatát, jelezze munkáltatójának és konzultáljon orvosával.
- Amennyiben megoldható, támassza alá a szerszám súlyát állvánnyal, feszítő vagy kiegyensúlyozó szerkezettel, így könnyebb lehet megfogni az eszközt annak megtartásához.
- A rezgésszintek szükségtelen növekedésének elkerülése érdekében a kezelési kézikönyvben ajánlottak szerint kezelje és tartsa karban a vakszegecsekhez készült szerszámgépet.
- A kezelési kézikönyvben ajánlottak szerint válassza ki, tartsa karban és cserélje le a fogyóeszközt/behelyezett szerszámot, hogy megelőzze a felesleges rezgésnövekedést.
- Tartsa óvatosan, de biztonságosan a szerszámot, a reakcióként kifejtendő kézi erőhatást figyelembe véve, mert a rezgésből adódó kockázat általában erősebb szorítás esetén magasabb.

1.9 PNEUMATIKUS ÉS HIDRAULIKUS SZERSZÁMOKRA VONATKOZÓ, TOVÁBBI BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

- Az üzemi tápnyomásnak nem szabad 7 bar (102 PSI) felett lennie.
- A nyomás alatt lévő levegő súlyos sérüléseket okozhat.
- Működő szerszámot felügyelet nélkül hagyni tilos. Ha a szerszám nincs használatban, akkor tartozékcsere vagy javítási munkálatok elvégzése előtt válassza le a légtömlőt.
- A levegőt soha ne irányítsa saját maga vagy mások felé.
- A visszacsapódó tömlők súlyos sérüléseket okozhatnak. Mindig ellenőrizze, hogy nincs-e sérült vagy laza tömlő, illetve szerelvény a rendszerben.
- Használat előtt a levegővezetékek épségét meg kell vizsgálni, minden csatlakozásnak biztonságosnak kell lennie. Ne tegyen nehéz tárgyakat a tömlőkre. Az éles ütődés okozta belső sérülés miatt a tömlő idő előtt tönkremehet.
- A hideg levegőt a kezeitől elfelé irányítsa.
- Ha univerzális csavarkötéseket (kőrmös csatlakozókat) használ, akkor rögzítőcsapokat kell felszerelni és whipcheck biztonsági kábeleket kell használni a tömlő-szerszám vagy a tömlő-tömlő csatlakoztatásának esetleges meghibásodása elleni védelem érdekében.
- NE emelje meg a belövő szerszámot a tömlőnél fogva. Mindig a belövő szerszám fogantyúját használja.
- A szellőző nyílásokat nem szabad lezárni vagy letakarni.
- A szerszám hidraulikus rendszerébe szennyeződés, idegen anyag nem kerülhet, ez üzemi hibát okoz a gépben.
- A nyomás alatt lévő olaj súlyos sérüléseket okozhat.
- Használat előtt ellenőrizze, hogy nem sérültek-e a hidraulikus tömlők. Minden hidraulikus csatlakozásnak tisztának, teljesen csatlakoztatva és szorosnak kell lennie. Ne tegyen nehéz tárgyakat a tömlőkre. Az éles ütődés okozta belső sérülés miatt a tömlő idő előtt tönkremehet.
- NE húzza vagy mozgassa az erősítőegységet a tömlőknél fogva. Mindig az egység fogantyúit használja.
- Kizárólag tiszta olajat és töltőberendezést használjon.
- Kizárólag az ajánlott hidraulika-folyadékokat szabad használni.
- A hidraulika-folyadék maximum hőmérséklete a bemenetnél 100 °C (212 °F).

2. MŰSZAKI ADATOK

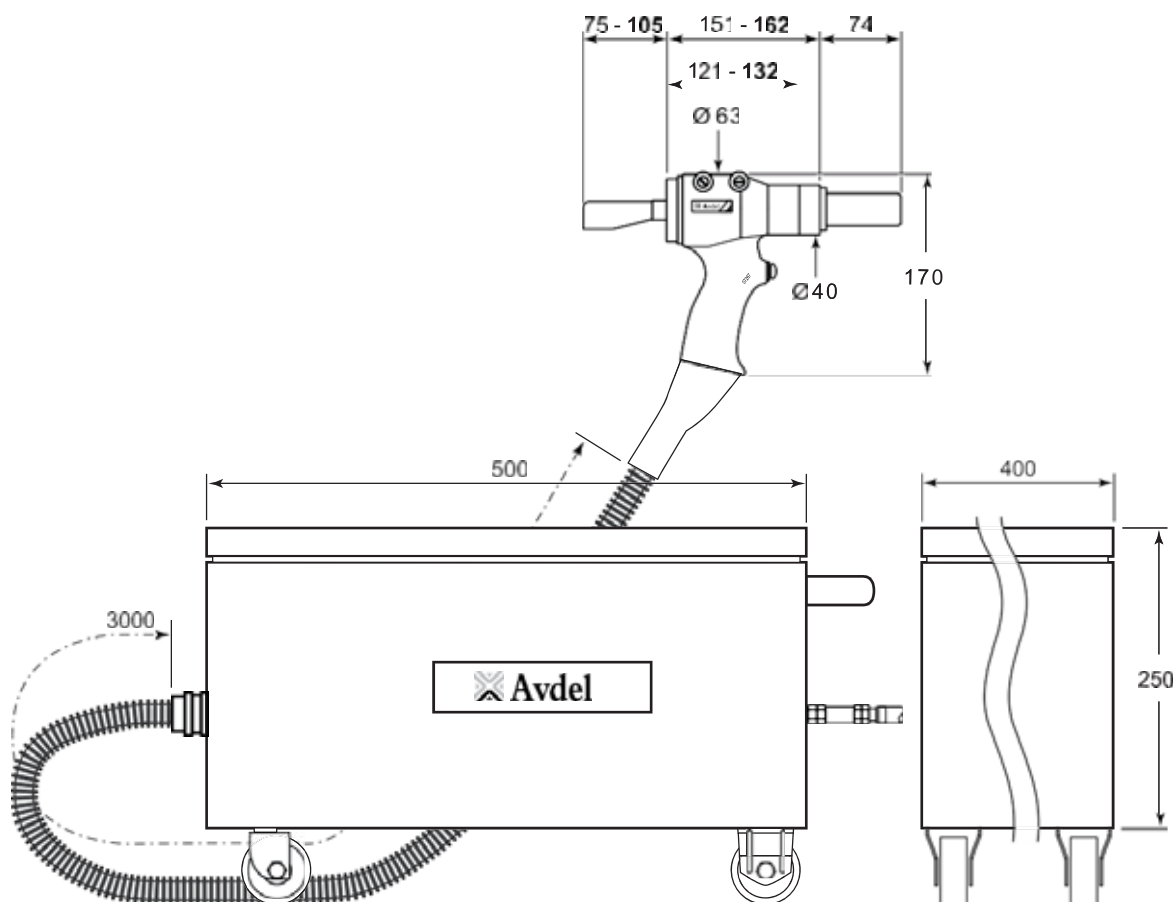
2.1 A BELÖVŐ SZERSZÁM SPECIFIKÁCIÓI

Légnyomás	Minimum – Maximum	5–7 bar (72,5–101,5 psi)
Szükséges szabad légmennyiség	5,5 bar (80 psi) esetén	18,5 liter
Lökethossz	Terhelés alatti minimum	29 mm (1,14 hüvelyk)
	Szabad ciklikus igénybevétel	32 mm (1,26 hüvelyk)
Húzóerő	5,5 bar (80 psi) esetén	32,4 kN
Ciklusidő	Megközelítőleg	1,7 másodperc
Dugattyú tömege	(az orrszerelvény nélkül)	1,47 kg (3,23 font)
Össztömeg	Belövő szerkezet és erősítő (az orrszerelvény nélkül)	40 kg (88 font)

Az ISO 15744 és az ISO 3744 zajvizsgálati kód szerint meghatározott zajértékek.		7287
A-súlyozott hangteljesítményszint dB(A), L_{WA}	Zaj bizonytalanság: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
A-súlyozott emissziós hangnyomás szint a munkaállomáson dB(A), L_{pA}	Zaj bizonytalanság: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
C-súlyozott csúcskibocsátási hangnyomásszint dB(C), L_{pC} , csúcs	Zaj bizonytalanság: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Az ISO 20643 és az ISO 5349 zajvizsgálati kód szerint meghatározott vibrációs értékek.		7287
Rezgés kibocsátási szint, a_{hd} :	Rezgés bizonytalansági tényező: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Megadott rezgés kibocsátási értékek az EN 12096 szerint		

2.2 A SZERSZÁM MÉRETEI



1. ábra

A vastagon szedett méretek hátsó helyzetben lévő dugattyú esetén érvényesek.
A méretek hüvelykiliméterben vannak megadva.

3. RENDELTETÉS

A 07287 típusú hidropneumatikus szerszám a Stanley Engineered Fastening lockbolt csapszegek és popszegecsek nagy sebességen történő behelyezésére készült, ami ideálissá teszi minden iparágban sorozatszerű vagy futószalagos alkalmazásra.

A 07287 egy külső erősítőből, ill. osztott szerszámkoncepcióból áll, és pisztolymarkolatú fejjel, levegő/olaj-nyomásfokozókkal és acélházzal rendelkezik (lásd a 9., 22., 23., 25. és 26. oldalt).

A forgócsapszeg-terelővel felszerelt pisztolymarkolat típusú fej képezi az alapszerszámot, amelyhez egy szárfogó és egy oldalkilókó tartozék is kapható (a részleteket lásd a 19. oldalon). Megrendelheti csak az alapszerszámot is (cikkszám: 07287-00200 3m vagy 07287-00300 5m), amely ez esetben nem lesz ellátva orrszerelvénnyel.

NE használja nedves környezetben, illetve gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében.

3.1 SZERSZÁMVÁLASZTÉK

KÖTŐELEM		ORRVÉG	ADAPTER	ORRSZERELVÉNY			ORRSZERELVÉNY ADATLAPJA
Név	Átmérő	Alkatrész-szám	Alkatrész-szám	Alkatrész-szám	Mér. 'A'	Mér. 'B'	Alkatrész-szám
AVBOLT*	ø4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø4,8 mm (3/16")	Függőleges síkokkal	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø4,8 mm (3/16")	Vízszintes síkokkal	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Függőleges síkokkal	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Vízszintes síkokkal	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Függ. síkokkal (lépcsőzetes) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Kör alakú	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Vízszintes síkokkal	-	07220-02700		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Függ. síkokkal (lépcsőzetes) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Kör alakú	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Kör alakú	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
ø10 mm (3/8")	Kör alakú (lépcsőzetes) ¹	-	07220-03500		27 mm	-	
ø10 mm (3/8")	Rövid	-	07220-06100		27 mm	-	
AVSEAL* II	ø16 mm	Lásd: ADATLAP		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
INTERLOCK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
MAXLOK*	ø4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
MONOBOLT*	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT*	ø8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Az üllő lépcsőzetes kialakítása miatt a gallér kevésbé deformálódik, így segítségével puhább anyagból, műanyagból vagy fából stb. készült Avdelok® is behelyezhető.

² 120°-os teljes szegmens típus.

4. ÜZEMBE HELYEZÉS

⚠ FONTOS – ÜZEMBE HELYEZÉS ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL A 4. ÉS 6. OLDALON TALÁLHATÓ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOKAT.

A szerszám használata előtt

- Válassza ki a megfelelő méretű orrszerelvényt, és szerelje fel.
- Csatlakoztassa a belövő szerszámot a levegőellátásra. Az indítókapcsoló (6) lenyomásával majd felengedésével próbálja ki a húzó és visszaálló ciklust.

⚠ VIGYÁZAT – a szerelőszerszám megfelelő működéséhez fontos a pontos tápnyomás. Ha nem megfelelő a nyomás, személyi sérülés vagy készülékkárosodás következhet be. A tápnyomás nem haladhatja meg a belövő szerszám műszaki adatainál megadott értéket.

4.1 LEVEGŐELLÁTÁS

Minden szerszám sűrített levegővel működik. A szekrényben található nyomásszabályozó optimális 5,25 bar értékre van beállítva. A levegő bemeneti nyomásától függetlenül a szekrényben található nyomásmérő maximum 5,25 bar értéket mutat. A szekrényben található nyomásszabályozó semmilyen körülmények között nem állítható át! Továbbá a fő levegőellátásra külső nyomásszabályozók és automatikus olajozó/szűrő rendszerek használatát javasoljuk. Ezeket a szerszámtól számított 3 méteres távolságba kell beszerelni (lásd az alábbi ábrát), így biztosítható a szerszám maximális élettartama, és minimálisra csökkenthető a karbantartási igénye.

⚠ VIGYÁZAT – A szekrényben található nyomásszabályozó 5,25 bar értékre van beállítva.

⚠ VIGYÁZAT – A nyomásszabályozó semmilyen körülmények között nem állítható át!

⚠ VIGYÁZAT – A szekrényben található biztonsági szelep 5,25–5,30 bar értékre van beállítva.

⚠ VIGYÁZAT – A biztonsági szelep semmilyen körülmények között nem állítható át!

A rendszerben létrejött maximális nyomás 150%-ára vagy 10 bar nyomásra méretezett levegőellátó tömlőket kell használni, attól függően, hogy melyik a nagyobb. A légtömlő legyen olajálló, a külseje pedig kopásálló, továbbá fémbetetésnek kell lennie, ha az üzemi körülmények miatt a tömlő sérülhet. Minden légtömlőnek legalább 6,4 milliméter vagy 1/4 hüvelyk furatátmérőjűnek KELL lennie.

Olvassa el a napi szervizelés részleteit a 15. oldalon.



4.2 MŰKÖDÉSI ELV

1. OPCIO

- Ellenőrizze, hogy a megfelelő orrszerelvényt szerelte fel.
- Csatlakoztassa a szerszámot a levegőellátáshoz.
- Helyezze a kötőelemet derékszögben az adott célra előkészített furatba.
- Helyezze a szerszámot a kötőelem kiálló száraára.
- Nyomja meg teljesen az indítókapcsolót. A szerszám a műveletciklus során elvégzi a kötőelem behelyezését.

2. OPCIO

- Ellenőrizze, hogy a megfelelő orrszerelvényt szerelte fel.
- Csatlakoztassa a szerszámot a levegőellátáshoz.
- Helyezze be a szerszám orrába a kötőelem szarát.
- Helyezze a szerszámot (a kötőelemmel együtt) derékszögben az adott célra előkészített furatba.
- Nyomja meg teljesen az indítókapcsolót. A szerszám a műveletciklus során elvégzi a kötőelem behelyezését.

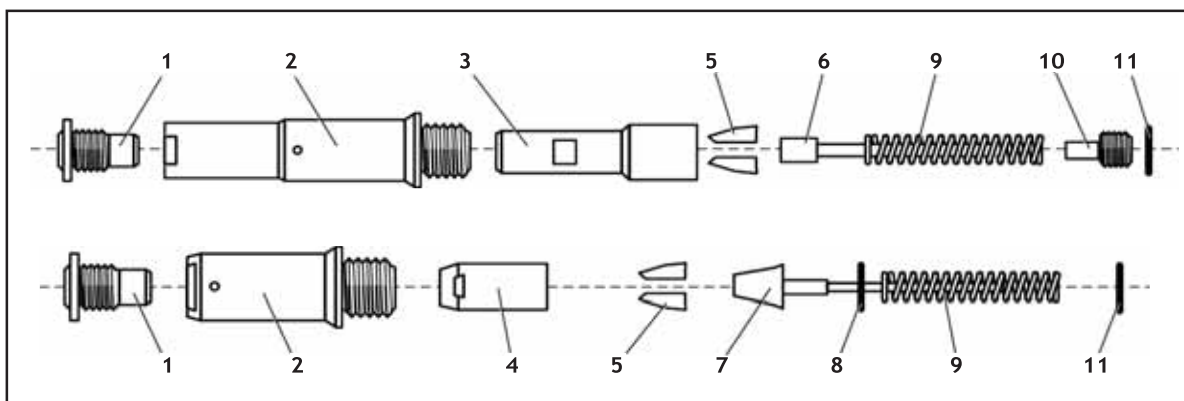
5. ORRSZERELVÉNY

Fontos, hogy a szerszám használata előtt a megfelelő orrszerelvényt szerelje fel. Az eredeti teljes alkatrészszám vagy a behelyezni kívánt kötőelem adatainak ismeretében új orrszerelvényt rendelhet a 11. és 12. oldalon megadott, választékunkat bemutató táblázatok segítségével.

5.1 FELSZERELÉSI UTASÍTÁSOK

⚠ VIGYÁZAT – A levegőellátást eltérő utasítás hiányában le kell választani az orrszerelvény felhelyezése vagy eltávolítása előtt.

- A szorítópoфákat vékonyan kenje be molibdén tartalmú lítiumos zsírral.
- Csúsztassa be a poфát (5) a poфaházba (4) vagy a tokmányfoglatba (3) attól függően, hogy rövid vagy hosszú orrszerelvénye van-e (a leírást lásd a szemben lévő táblázatban).
- Helyezze be a poфafeszítőt (7) a poфaházba (4) (a poфák által létrehozott „V” alakú helyre), vagy helyezze be az elülső rugóvezetőt (6) a tokmányfoglatba (3).
- Helyezze az ütközőt (8) a poфafeszítőre (7).
- Helyezze a rugót (9) a poфafeszítőre (7) vagy az elülső rugóvezetőre (6).
- Hosszú orrszerelvény esetén csavarja be a hátsó rugóvezetőt (10) a tokmányfoglatba (3).
- Illesse a rögzítő gyűrűt (11) a szerszám végcsatlakozójára.
- A szerszámot lefelé tartva csavarja fel az összeszerelt poфaházat vagy tokmányfoglatot a végcsatlakozóra, és húzza meg villáskulccsal.
- Csavarja be az orrvéget (1) az orrtartóba (2).
- Helyezze az orrtartót (2) a poфaházra (4) vagy a tokmányfoglatra (3), és csavarja fel a szerszámra, majd húzza meg villáskulccsal.



2. ábra

5.2 07287 ORRSZERELVÉNY ALKATRÉSZEI

Az alábbi táblázat az orrszerelvényeket sorolja fel. Minden orrszerelvény más-más alkatrészekből áll, amelyek külön is megrendelhetők. Az alkatrészszámok a fenti ábrára vonatkoznak. Bizonyos mennyiségű készletet javasolunk, mert ezeket a tételeket rendszeresen cserélni kell. Alaposan olvassa el az orrszerelvények karbantartására vonatkozó utasításokat. Minden orrszerelvény tartalmaz egy rögzítő gyűrűt (11) is, melynek alkatrészszáma 07340-00327.

ORRSZER.	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

ORRSZER.	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 VÁLASZTÉKOT BEMUTATÓ TÁBLÁZATOK – Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® és Hemlok®

ORRSZERELVÉNY

Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® és Hemlok® választékot bemutató táblázatok

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 teljes szegmensű 73411-05012 szorítópozákkal)			
TÉTEL	LEÍRÁS	ALKATRÉSZSZÁM	MENNY.
1	ORRVÉG	07220-07101	1
2	POFAHÁZ	07220-06304	1
3	ORRTARTÓ	07220-07202	1
4	SZORÍTÓPOFÁK	73411-05001	1 SZETT
5	POFAFESZÍTŐ	07220-06302	1
6	RUGÓ	07220-06305	1
7	RUGÓVEZETŐ	07220-06301	1
8	PORVÉDŐ SAPKA	07220-02108	1

AVDELOK®							
LEÍRÁS	ÜLLŐ	TOKMÁNYFOGLALAT	TOKMÁNYPOFÁK	RUGÓVEZETŐ	RUGÓ	TÁVTARTÓ	
ORRSZER.	1	2	3	4	5	6	
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	-
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	-
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	07200-02604
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	07200-02604
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	-
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	07200-02604

AVTAINER® 07498-00800				
TÉTEL	LEÍRÁS	ALKATRÉSZSZÁM	MENNY.	
1	ORRVÉG	07498-00802	1	
2	ORRTARTÓ	07498-00501	1	
3	TOKMÁNYFOGLALAT	07498-00801	1	
4	SZORÍTÓPOFÁK	07220-02302	1 SZETT	
5	RUGÓVEZETŐ	07498-00803	1	
6	RUGÓ	07500-02005	1	
7	MENETES RUGÓVEZETŐ	07498-00503	1	
8	RÖGZÍTŐ GYŰRŰ	07340-00327	1	

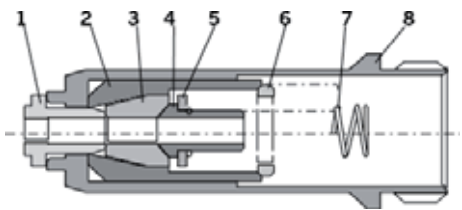
MAXLOK® 07610-02000 és 07610-02100				
TÉTEL	LEÍRÁS	07610-02000 ALKATRÉSZSZÁM	07610-02000 ALKATRÉSZSZÁM	MENNY.
1	ÜLLŐ	07610-02001	07610-02101	1
2	TOKMÁNYFOGLALAT	07610-02002	07610-02102	1
3	TOKMÁNYPOFÁK	07610-02003	07610-02103	1 SZETT
4	RUGÓ	07610-02107	07610-02107	1
5	RUGÓVEZETŐ	07220-02104	07220-02104	1
6	DÖRZSGYŰRŰ	07610-02004	07610-02004	1

Az üllők „3/16M” vagy „1/4M” felirattal vannak ellátva az azonosítás megkönnyítése érdekében

ORRSZERELVÉNY

Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® és Hemlok® választékot bemutató táblázatok

HEMLOK® 07612-02000			
TÉTEL	LEÍRÁS	ALKATRÉSZSZÁM	MENNY.
1	ORRVÉG	07612-02001	1
2	POFAHÁZ	07612-02003	1
3	SZORÍTÓPOFÁK	07612-02002	1 SZETT
4	POFAFESZÍTŐ	07498-04502	1
5	ÜTKÖZŐ	07498-03003	1
6	RÖGZÍTŐ GYŰRŰ	07340-00327	1
7	RUGÓ	07500-00418	1
8	ORRTARTÓ	07340-00306	1



5.4 KARBANTARTÁSI UTASÍTÁSOK

Az orrszerelvényeket hetente kell karbantartani.

- Szerelje le a teljes orrszerelvényt fordított sorrendben, mint ahogy a felszerelési utasításoknál szerepel.
- A kopott, sérült alkatrészeket újakra kell cserélni.
- Különösen ügyeljen a szorítópofák kopására.
- Győződjön meg róla, hogy a pofafeszítő (7) szerelőcső (ha van) és az első rugóvezető (6) nem deformálódott el.
- Ellenőrizze, hogy a rugó (9) nem deformálódott-e el.
- Szerelje össze a felszerelési utasítások szerint.

A **félkövér** számok az orrszerelvényről készült, 11. oldalon látható ábrára vonatkoznak.

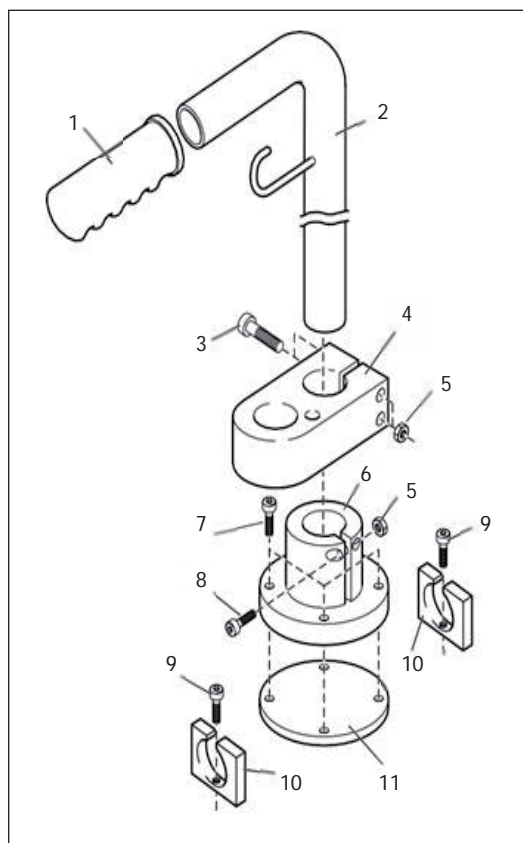
6. TARTOZÉKOK

6.1 TARTOZÉKOK

Ez a készlet lehetővé teszi a szekrény könnyebb kezelését a munkahelyen, valamint a belövő szerszám kényelmes tárolását.

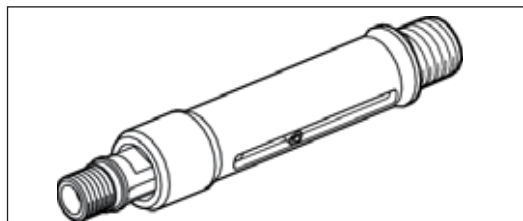
07265-09500 ALKATRÉSZJEGYZÉK

TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM			-
1	07265-09501	GUMI MARKOLAT	1	-
2	07265-09502	KAMPÓS CSŐ	1	-
3	07265-09504	M5 CSAVAROK	2	-
4	07265-09503	„PISZTOLYTÁSKA”	1	-
5	07265-09505	M5 ANYÁK	3	-
6	07265-09508	ALAP	1	-
7	07265-09507	M5 CSAVAR	4	-
8	07265-09506	M5 CSAVAR	1	-
9	07265-09512	M5 CSAVAR	2	-
10	07265-09511	KAPCSOK	2	-
11	07265-09509	TALP	1	-



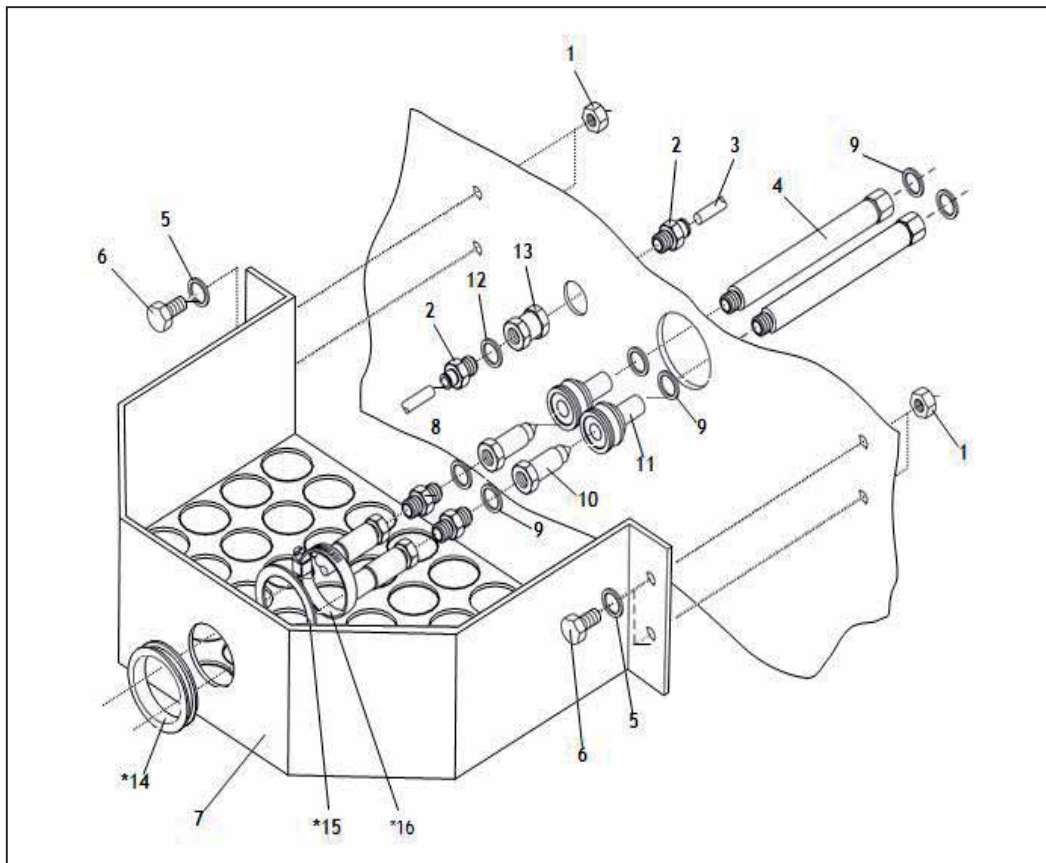
6.2 OLDALKILÖKŐ ADAPTER

Ha beszereli ezt a tartozékot a szerszám és az orrszerelvény közé, a kötőelemek szárai a szerszám elülső részén kilökődnek. A kötőelem szárának átmérője szerinti, megfelelő cikkszámot válassza ki.



6.3 GYORSCSATLAKOZÓ KÉSZLET

A készlet lehetővé teszi a fogantyú és a tömlő gyors csatlakoztatását a szekrényhez.









A gyorscsatlakozó készlet alkatrészjegyzéke 07267-01250

07267-01250 ALKATRÉSZJEGYZÉK				
TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTKATRÉSZEK
1	07265-03206	CSAVARANYA	4	-
2	07265-03269	ÖSSZEKÖTŐ ELEM	4	-
3	07265-03295	LÉGTÖMLŐ MEGHOSSZABBÍTÁSA	1	-
4	07265-09296	OLAJTÖMLŐ MEGHOSSZABBÍTÁSA	2	-
5	07265-03204	ALÁTÉT	4	-
6	07265-03205	CSAVAR	4	-
7	07265-03275	TÁLCA	1	-
8	07267-01022	ÖSSZEKÖTŐ CSAP	2	-
9	07265-02031	ALÁTÉT	6	-
10	07265-03278	GYORSCSATLAKOZÓ CSAP	2	-
11	07267-03277	GYORSCSATLAKOZÓ KARMANTYÚ	2	-
12	07265-03272	ALÁTÉT	1	-
13	07265-03221	CSATLAKOZÓ	2	-
* 14	07267-03251	GUMIGYŰRŰ	1	-
* 15	07267-03252	TÁVTARTÓ ALÁTÉT	1	-
* 16	07265-03292	LESZORÍTÓ	1	-

* Ezek a tételek az alapszerszám részét képezik, és nem részei a gyorscsatlakozó készletnek

7. A SZERSZÁM KARBANTARTÁSA

Rendszeresen karbantartást kell végezni, és évente vagy 500 000 ciklus után – attól függően, hogy melyik következik be hamarabb – teljes körű átvizsgálásra kell sort keríteni.

-  **VIGYÁZAT** – A szerszám nemfémes részeit soha ne tisztítsa oldószerrel vagy más erős vegyszerrel. Ezek a vegyszerek meggyengíthetik az alkatrészek anyagát.
-  **VIGYÁZAT** - Karbantartás előtt távolítsa el a munkafolyamat során esetleg felhalmozódott veszélyes anyagokat.
-  **VIGYÁZAT** – A munkáltató felelős azért, hogy a megfelelő személyek megkapják a szerszám-karbantartási utasításokat.
-  **VIGYÁZAT** – A gép kezelőjét csak megfelelő képzés elvégzése után szabad bevonni a szerszám karbantartásába vagy javításába.
-  **VIGYÁZAT** – A szerszámot rendszeresen át kell vizsgálni az esetleges sérülések és hibák tekintetében.
-  **VIGYÁZAT** – Olvassa el a 4–6. oldalon található biztonsági utasításokat.

7.1 NAPI KARBANTARTÁS

- Ha nincs olajozó a levegőellátáson, akkor naponta, első használat előtt vagy üzembe helyezéskor öntsön néhány csepp tiszta, könnyű kenőolajat a szerszám levegőnyílásába. Folyamatos használat közben a légtömlőt két-három óránként a levegőellátásról le kell csatlakoztatni és a szerszámot meg kell kenni.
- Ellenőrizze a rendszert levegő szivárgásra. A sérült tömlőket, csatlakozókat újakra kell cserélni.
- Ha nincs szűrő a nyomásszabályozón, akkor a légvezetékét légtelenítéssel tisztítsa meg a felgyülemlett szennyeződésektől és víztől, mielőtt a légtömlőt a szerszámra csatlakoztatná. Ha van szűrő, mossa ki.
- Ellenőrizze, hogy az orrszerelvény rendben van-e.
- Ellenőrizze az erősítő tartályában lévő olaj szintjét. Szükség esetén töltsen fel az előírt alapozó olajjal.

7.2 HETI KARBANTARTÁS





- Szedje szét és tisztítsa meg az orrszerelvényt, fordítson különös figyelmet a pofákra. Összeszerelés előtt kenje meg EP 3753 molibdén tartalmú lítiumos zsírral.
 - Ellenőrizze, hogy olaj vagy levegő nem szivárog-e a légtömlőn vagy a szerelvényeken keresztül.
- Minden szervizeléshez a szervizkészlet (cikkszám: 07900-02670) használatát javasoljuk.

7.3 SZERVIZKÉSZLET

Szervizkészlet 07900-02670		
Alkatrész-szám	Leírás	Menny.
07900-00589	FESZÍTŐ	1
07900-00590	NYOMÓGOMB	1
07900-00591	NEHEZÉK	1
07900-00592	MÉRŐESZKÖZ	1

7.4 KARBANTARTÁS

500 000 ciklusonként teljesen szét kell szerelni a szerszámot és az alkatrészeket ki kell cserélni, ha elhasználódtak, megsérültek, vagy amikor ajánlott. Minden O-gyűrűt és tömítést cseréljen új eszközökre, majd összeszerelés előtt kenje meg azokat EP 3753 molibdén tartalmú lítiumos zsírral.

-  **FIGYELMEZTETÉS – Olvassa el a 4–6. oldalon található biztonsági utasításokat.**
-  **FIGYELMEZTETÉS – A munkáltató felelős azért, hogy a megfelelő személyek megkapják a szerszám-karbantartási utasításokat.**
-  **FIGYELMEZTETÉS – A gép kezelőjét csak megfelelő képzés elvégzése után szabad bevonni a szerszám karbantartásába vagy javításába.**
-  **FIGYELMEZTETÉS – A szerszámot rendszeresen át kell vizsgálni az esetleges sérülések és hibák tekintetében.**

A **félkövér**en szedett tételszámok a 22. és 23. oldalon található általános összeszerelési részre és az alkatrészjegyzékre vonatkoznak.

- A légvezetéket eltérő utasítás hiányában le kell választani, mielőtt bármilyen szervizelésre vagy szétszerelésre kerülne sor.
- Minden szétszerelési műveletet tiszta körülmények között javasolt elvégezni.
- A szerszám szétszerelése előtt el kell távolítani az orrszerelvényt. Az egyszerű leszerelési utasításokat lásd a 10. és 11. oldalon az orrszerelvényekről szóló szakaszban.
- Vegye ki a légtelenítő csavart **18** és az alátétet **19** a szerszám fogantyújából, és engedje le az olajat a szerszámból.
- A szerszám teljes szervizeléséhez azt tanácsoljuk, hogy az alábbiakban jelzett sorrendben szerelje szét a részegységeket.
- Az olajtömlő **26** és a légtömlő **27** szerszámfogantyúról történő leválasztásához engedje le a hüvelyt **22**, hogy hozzáférjen a tömlőkhöz.
- Válassza le a légtömlőt a gyorscsatlakozó megnyomásával és elengedésével. Két csavarkulcs segítségével oldja ki az olajtömlőt a csatlakozónál **21**, majd hagyja a csatlakozót a szerszám fogantyújához rögzítve. Távolítsa el a szerszám fogantyúját.

Karbantartás előtt el kell távolítani a munkafolyamatok következtében a gépen esetlegesen lerakódott potenciálisan veszélyes anyagokat.

7.5 SZÁRFOGÓ EGYSÉG

A **félkövér** számok a szárfogó egységről készült, 19. oldalon látható ábrára vonatkoznak.

- A szárfogó egység szerszámról való eltávolításához lazítsa meg a három csavart **1**, és csúsztassa le a szárfogó adaptert **8** a szárfogóval együtt az ütközőfedélről **3*** (*a 22. és 23. oldalon).
- Távolítsa el a két csavart **2**, és válassza le a szárfogó szerelvényt a szárfogó adapterről.
- Fordított sorrendben szerelje össze.

7.6 DUGATTYÚSZERELVÉNY

A **félkövér**en szedett tételszámok a 22. és 23. oldalon található általános összeszerelési részre és az alkatrészjegyzékre vonatkoznak.

- Fogja be a szerszám fogantyúját **1** egy puha szorítópozával rendelkező satuba, és az ütközőfedél **3** kiálló részének lapos területén villáskulcs segítségével csavarja le az ütközőfedelelet az O-gyűrűvel **12** együtt.
- Távolítsa el az O-gyűrűt **12** az ütközőfedél **3** külső átmérőjének hornyából, és vegye ki a tömítést **11** a belső átmérőből.
- Rugalmas rögzítőkarikákhoz alkalmas csípőfogóval távolítsa el a rugalmas rögzítőkarikát **17** a dugattyúból **2**, majd húzza ki a terelőtámasztékot **4** és a rugót **5**.
- Tolja ki a dugattyút **2** a szerszám hátulján (e művelet során némi olaj fog távozni a szerszámból).
- Rugalmas rögzítőkarikákhoz alkalmas csípőfogóval távolítsa el a rugalmas rögzítőkarikát **16** a szerszám fogantyújáról, és vegye ki az ajaktömítést **10**.
- Vegye le az O-gyűrűt **14** és a grafitgyűrűt **13** a dugattyúról **2**.
- Szerelje össze fordított sorrendben, ügyelve arra, hogy a tömítések **10**, **11**, **14** és a grafitgyűrű **13** a 21. oldalon látható módon legyenek összeszerelve.
- A dugattyú behelyezéséhez használja a dugattyú-behelyező szerszámot*.

7.7 INDÍTÓKAPCSOLÓ-SZERELVÉNY

A **félkövér**en szedett tételszámok a 22. és 23. oldalon található általános összeszerelési rajzra és alkatrészjegyzékre utalnak.

- Egy villáskulcs segítségével lazítsa meg az ellenanyát **7**, és vegye ki az indítókapcsolót **6**, az O-gyűrűt **15** és a rugót **8** a fogantyúból **1**.
- Fordított sorrendben szerelje össze.

7.8 SZEKRÉNY

A félkövéren szedett tételszámok a 23. oldalon található általános összeszerelési rajzra és alkatrészjegyzékre utalnak.

- A szekrény két fokozót **4** és **25**, egy vezérlőszelepet **23**, egy nyomásszabályozó és szűrőegységet **45**, egy légnyomásjelző egységet **53**, valamint a szekrényen belül légtömlőket tartalmaz.
- A szervizelés a teljes szerelvények eltávolítására/cseréjére és a vezérlőszelep tömitéseinek cseréjére korlátozódik.
- A szekrény szétszereléséhez ki kell venni a talplemezt **61** és az arra szerelt alkatrészeket. Ez az összes tömlő lecsatlakoztatása és a talplemez kiemelését korlátozó elemek eltávolítása után lehetséges.

* A szervizkészletben szereplő elem.

7.9 PUSH-PULL ERŐSÍTŐK

A félkövéren szedett tételszámok a 25. és 26. oldalon található általános összeszerelési rajzra és alkatrészjegyzékre utalnak.

- Az erősítők **4**, **25** valamint az olajtartály **36** eltávolításához két villáskulccsal válassza le az olajtömlőt (készüljön fel arra, hogy a tömlőből/erősítőből olaj fog kifolyni), majd távolítsa el a tömlőket (gyorscsatlakozókat), amelyek összekötik az erősítőt a vezérlőszeleppel.
- Egy villáskulcs segítségével távolítsa el a két anyát és a hozzájuk tartozó alátéteket, amelyek az erősítőt a talplemezhez rögzítik.
- Emelje ki az erősítőt a szekrényből.
- Fordított sorrendben végezze el a visszahelyezést.

⚠ VIGYÁZAT – Ellenőrizze a szerszámot a napi és a heti szervizelések során.

⚠ VIGYÁZAT – Az olajjal való feltöltés MINDIG szükséges a szerszám szétszerelése után és működtetése előtt.

7.10 NYOMÁSSZABÁLYOZÓ ÉS SZÜRŐEGYSÉG

- A nyomásszabályozó és szűrőegység **45** szekrényből való eltávolításához válassza le a két légtömlőt (**59** és **63**) a szabályozónál.
- Távolítsa el a szabályozót a szekrényhez rögzítő két csavart, távtartót, alátétet és anyát.
- Vegye ki az egységet a szekrényből.
- Fordított sorrendben végezze el a visszahelyezést.

⚠ VIGYÁZAT – A szekrényben található nyomásszabályozó 5,25 bar értékre van beállítva.

⚠ VIGYÁZAT – A nyomásszabályozó semmilyen körülmények között nem állítható át!

⚠ VIGYÁZAT – A szekrényben található biztonsági szelep 5,25–5,30 bar értékre van beállítva.

⚠ VIGYÁZAT – A biztonsági szelep semmilyen körülmények között nem állítható át!

7.11 LÉGNYOMÁSJELZŐ EGYSÉG

A félkövéren szedett tételszámok a 17. oldalon található általános összeszerelési rajzra és alkatrészjegyzékre utalnak.

- A légnyomásjelző egység **53** eltávolításához válassza le a légtömlőt a műszer hátuljánál.
- Távolítsa el a lezorítót a műszer hátuljánál, és húzza ki a mérőt a szekrény elejénél.
- Fordított sorrendben végezze el a visszahelyezést.
- A szétszerelés/összeszerelés után a rendszert KÖTELEZŐ olajjal feltölteni.

7.12 EP 3753 MOLIBDÉN TARTALMÚ, LÍTIUMOS KENŐZSÍR – BIZTONSÁGI ADATOK

⚠ VIGYÁZAT – A szerszám nemfémes részeit soha ne tisztítsa oldószerrel vagy más erős vegyszerrel. Ezek a vegyszerek meggyengíthetik az alkatrészek anyagát

A kenőanyag külön tételként megrendelhető, a cikkszám alább, a Szervizkészlet résznél található.

Elsősegélynyújtás

BŐR:

Mivel a zsír teljesen vízálló, legjobban jóváhagyott emulgeáló bőrtisztítóval távolíthatja el.

LENYELÉS:

Adjon az illetőnek 30 ml magnéziumtartalmú italt, lehetőleg egy csésze tejet.

SZEMEK:

Irritáló, de nem káros. Öblítse ki vízzel, és forduljon orvoshoz.

Tűz

GYULLADÁSI HŐMÉRSÉKLET: 220 °C felett.

Nincs gyúlékonynak minősítve.

Megfelelő oltóanyag: Széndioxid, halon vagy vízpermet, ha tapasztalt felhasználó alkalmazza.

Környezet

Gyűjtse össze égetésre vagy engedélyezett helyen való leselejtezésre.

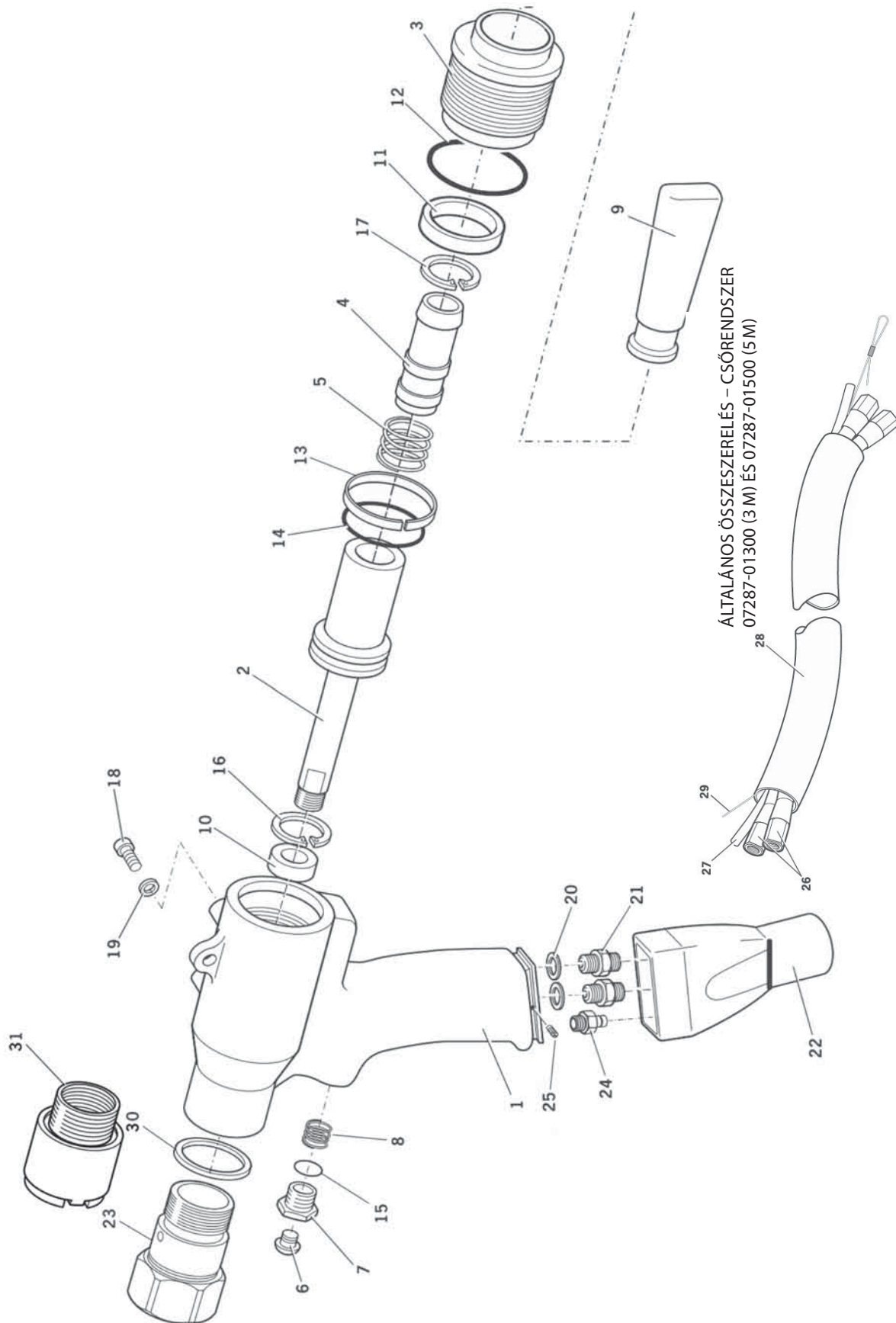
7.13 KÖRNYEZETVÉDELEM

Ügyeljen rá, hogy az alkalmazandó hulladékkezelési előírások szerint járjon el. Az összes hulladékterméket engedélyezett hulladékkezelő létesítményben vagy telephelyen ártalmatlanítsa, hogy a személyzet és a környezet ne legyen veszélynek kitéve.

8. ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉS

8.1 A FOGANTYÚ ÉS A CSŐRENDSZER ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE

Általános összeszerelés – Fogantyú (07287-01000)



ALKATRÉSZJEGYZÉK – 07287-01000

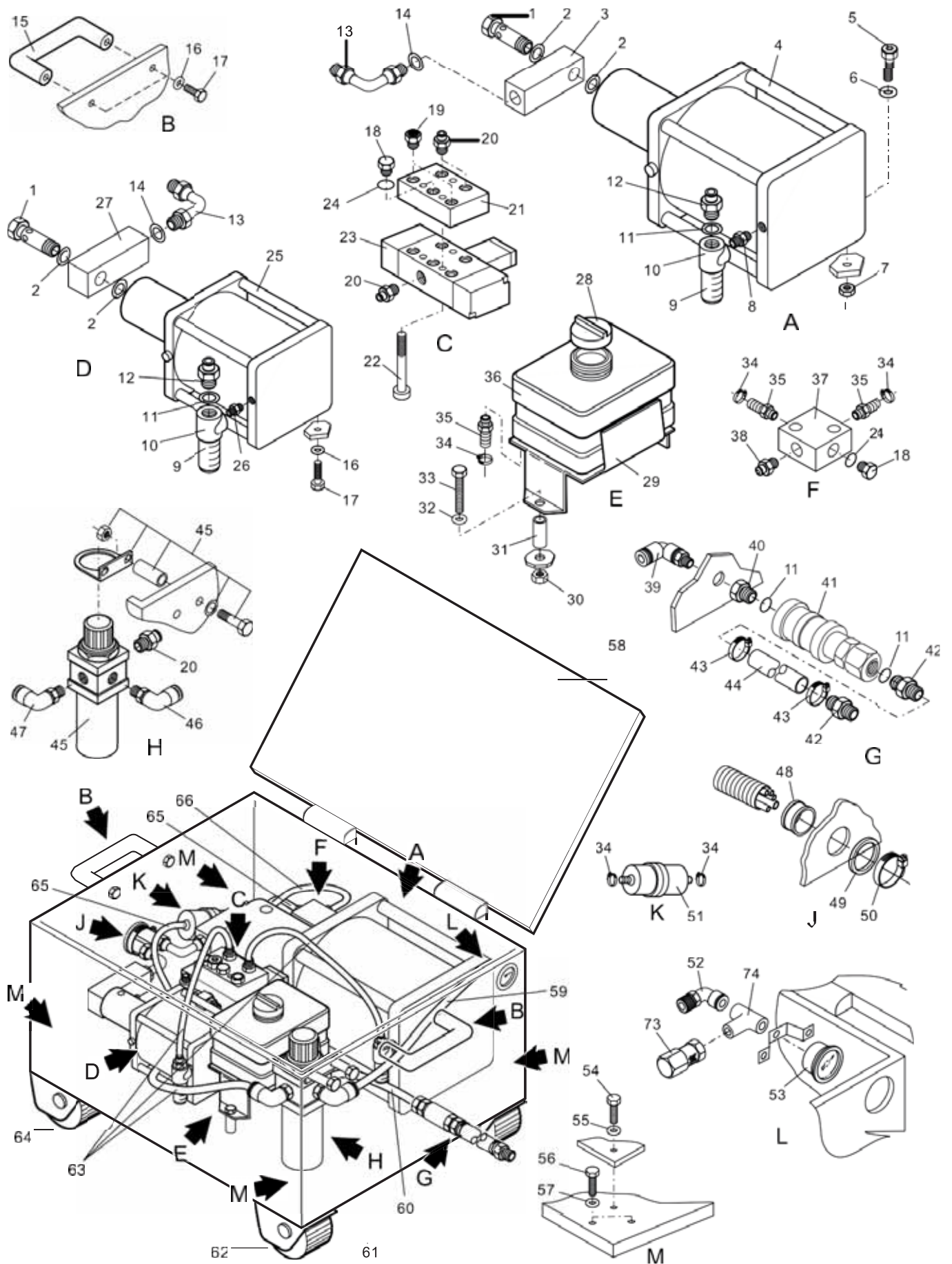
07287-01000 FOGANTYÚSZERELVÉNY ALKATRÉSZJEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK
1	07287-01001	FOGANTYÚ	1	-	14	07267-01014	O-GYŰRŰ	1	-
2	07287-01002	DUGATTYÚ	1	-	15	07555-00502	O-GYŰRŰ	1	-
3	07287-01003	ÜTKÖZŐFEDÉL	1	-	16	07267-01016	RUGALMAS RÖGZÍTŐKARIKA	1	-
4	07267-01004	TERELŐTÁMASZTÉK	1	-	17	07267-01017	RUGALMAS RÖGZÍTŐKARIKA	1	-
5	07267-01005	RUGÓ	1	-	18	07265-02010	LÉGTELENÍTŐ CSAVAR	2	-
6	07265-03023	INDÍTÓKAPCSOLÓ	1	-	19	07265-02011	ALÁTÉT	2	-
7	07265-03022	ELLENANYA	1	-	20	07265-02031	ALÁTÉT	2	-
8	07555-09219	RUGÓ	1	-	21	07267-01022	CSATLAKOZÓ	2	-
9	07287-00215	SZÁRTERELŐ	1	-	22	07267-01025	HÜVELY	1	-
10	07267-01010	AJAKTÖMÍTÉS	1	-	23	73200-02040	RÖGZÍTETT ADAPTER	1	-
11	07267-01011	TÖMÍTÉS	1	-	24	07287-01004	LÉGCSATLAKOZÓ	1	-
12	07267-01012	O-GYŰRŰ	1	-	25	07287-01105	HERNYÓCSAVAR	1	-
13	07267-01013	GRAFITGYŰRŰ	1	-	30	07220-00407	NYOMÓALÁTÉT (opcionális)	1	-
					31	07220-01500	FEJHOSSZABBÍTÓ ELEM (opcionális)	1	-

ALKATRÉSZJEGYZÉK – 07287-01300 (3 m) és 07287-01500 (5 m)

07287-01300 ALKATRÉSZJEGYZÉK (3 m)									
TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK
26	07267-01301	3m OLAJTÖMLŐ	2	-	28	07267-01302	3m VÉDŐ-HÜVELY (szövet)	1	-
27	07265-02021	3m LÉGTÖMLŐ	1	-	29	07287-01303	ZSINÓR (3 m)	1	-

07287-01500 ALKATRÉSZJEGYZÉK (5 m)									
TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZSZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK
26	07267-01501	5m OLAJTÖMLŐ	2	-	28	07267-01502	5m VÉDŐ-HÜVELY (szövet)	1	-
27	07265-02063	5m LÉGTÖMLŐ	1	-	29	07287-01503	ZSINÓR (5m)	1	-

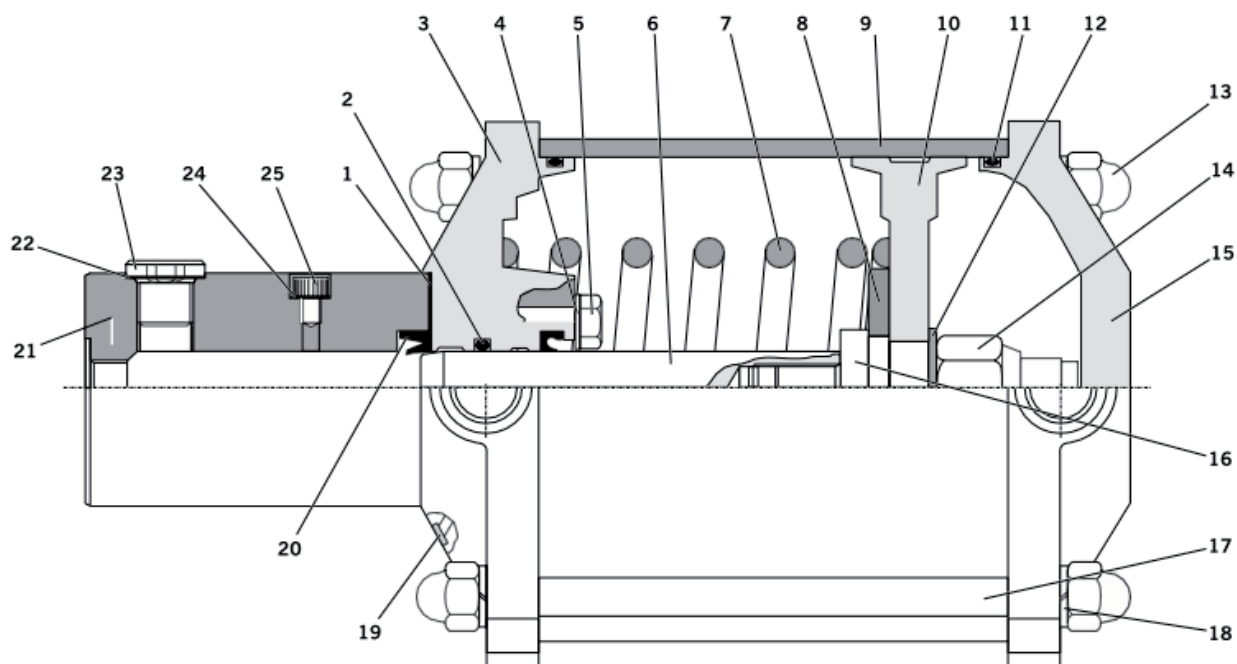
8.2 A SZEKRENY (07287-03200) ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE



A SZEKRÉNY (07287- 03200) ALKATRÉSZJEGYZÉKE

07287-03200 SZEKRÉNY ALKATRÉSZJEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKATRÉSZEK
1	07267-03224	CSAVAR	2	-	38	07267-03209	CSATLAKOZÓ	1	-
2	07265-03259	ALÁTÉT	4	-	39	07267-03262	KÖNYÖKCSATLAKOZÓ	2	-
3	07267-03227	ELOSZTÓ	1	-	40	07267-03263	PERSELY	1	-
4	07005-10112	ERŐSÍTŐ	1	-	41	07267-03264	LEVEGŐCSŐ	1	-
5	07265-02267	CSAVAR	2	-	42	07265-03253	CSATLAKOZÓ	2	-
6	07625-02268	ALÁTÉT	2	-	43	07265-02076	LESZORÍTÓ	2	-
7	07265-02269	CSAVARANYA	2	-	44	07265-03219	LÉGTÖMLŐ (2500mm)	1	-
8	07265-03260	CSATLAKOZÓ	1	-	45	07265-03220	NYOMÁSSZAB. ÉS SZÜRŐEGYSÉG	1	-
9	07265-03263	HANGTOMPÍTÓ	2	-	46	07265-03256	KÖNYÖKCSATLAKOZÓ	1	-
10	07265-03225	GYORSKIVEZETÉS	2	-	47	07265-03257	KÖNYÖKCSATLAKOZÓ	1	-
11	07265-03261	ALÁTÉT	5	-	48	07267-03251	GYŰRŰ	1	-
12	07267-03204	TÖMLŐCSATLAKOZÓ	2	-	49	07267-03252	ALÁTÉT	1	-
13	07267-03226	KÖNYÖKCSATLAKOZÓ	2	-	50	07265-03292	LESZORÍTÓ	1	-
14	07265-02031	ALÁTÉT	2	-	51	07267-03212	OLAJSZŰRŐ	1	-
15	07265-03202	FOGANTYÚ	2	-	52	07265-03255	KÖNYÖKCSATLAKOZÓ	1	-
16	07265-02284	ALÁTÉT	6	-	53	07265-03254	LÉGNYOMÁSJELZŐ EGYS.	1	-
17	07265-02283	CSAVAR	4	-	54	07265-03231	CSAVAR	4	-
18	07267-03208	DUGÓ	2	-	55	07265-03232	ALÁTÉT	4	-
19	07265-03270	HANGTOMPÍTÓ	2	-	56	07265-03205	CSAVAR	8	-
20	07265-03271	KÖZVETLEN CSATLAKOZÓ	4	-	57	07265-03204	ALÁTÉT	8	-
21	07265-03222	KIEGÉSZÍTŐ ALAP	2	-	58	07265-03201	LÁDA (KULCCSAL)	1	-
22	07265-03266	CSAVAR	3	-	59	07265-03216	6 mm LÉGTÖMLŐ (270 mm)	1	-
23	07005-01524	SZELEP	1	-	60	07265-03215	10 mm LÉGTÖMLŐ (100 mm)	1	-
24	07265-03268	ALÁTÉT	2	-	61	07265-03230	TALPLEMEZ	1	-
25	07005-10113	ERŐSÍTŐ	1	-	62	07265-03203	KERÉK	2	-
26	07267-03221	CSATLAKOZÓ	1	-	63	07267-03268	10 mm LÉGTÖMLŐ (450 mm)	3	-
27	07267-03222	ELOSZTÓ	1	-	64	07265-03207	KERÉK	2	-
28	07267-03213	OLAJTARTÁLY-DUGÓ	1	-	65	07267-03265	OLAJTÖMLŐ (400 mm)	2	-
29	07267-03215	OLAJTARTÁLY-ALAPZAT	1	-	66	07267-03266	OLAJTÖMLŐ (200 mm)	1	-
30	07267-03219	CSAVARANYA	2	-	67	07267-03267	OLAJTÖMLŐ	1	NINCS ÁBRÁZOLVA
31	07267-03217	TÁVTARTÓ	2	-	68	07267-03271	10mm LÉGTÖMLŐ	1	NINCS ÁBRÁZOLVA
32	07267-03218	ALÁTÉT	2	-	69	07267-03272	6 mm LÉGTÖMLŐ	1	NINCS ÁBRÁZOLVA
33	07267-03216	CSAVAR	2	-	70	07265-03272	ALÁTÉT	5	NINCS ÁBRÁZOLVA
34	07267-03211	LESZORÍTÓ	6	-	71	07265-03273	ALÁTÉT	8	NINCS ÁBRÁZOLVA
35	07267-03210	TÖMLŐCSATLAKOZÓ	4	-	72	07265-03206	CSAVARANYA	8	NINCS ÁBRÁZOLVA
36	07267-03214	OLAJTARTÁLY	1	-	73	07287-03280	BIZTONSÁGI SZELEP	1	-
37	07267-03207	OLAJELOSZTÓ	1	-	74	07287-03281	T-CSATLAKOZÓ	1	-

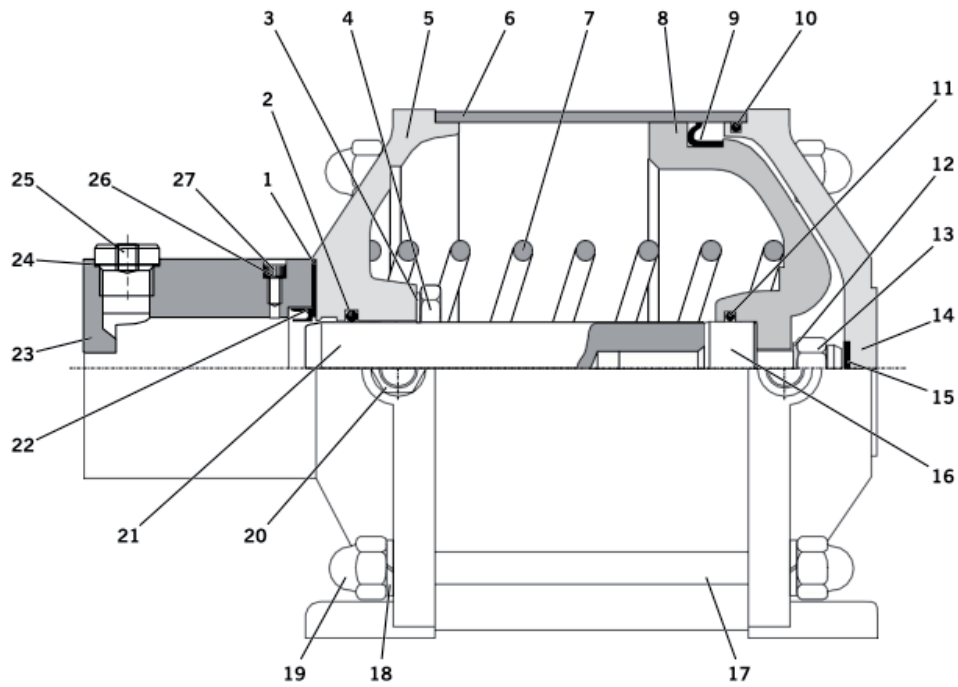
8.3 A PUSH ERŐSÍTŐ (07005 -10113) ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE



A push erősítő (07005 -10113) alkatrészjegyzéke

07005-10113 PUSH ERŐSÍTŐ ALKATRÉSZJEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK
1	07267-08119	TÖMÍTÉS	4	-	14	07267-08015	ELLENANYA	1	-
2	07267-08104	TÖMÍTÉS	1	-	15	07267-08116	HÁTSÓ PEREM	1	-
3	07267-08107	ELÜLSŐ PEREM	1	-	16	07267-08130	RÚDHOSSZABBÍTÁS	1	-
4	07267-08125	ALÁTÉT	4	-	17	07267-08114	FESZÍTŐRÚD	4	-
5	07267-08106	CSAVAR	4	-	18	07267-08126	RUGÓALÁTÉT	8	-
6	07267-08109	RÚD	1	-	19	07267-08122	SZŰRŐ	1	-
7	07287-08134	RUGÓ	1	-	20	07267-08103	TÖMÍTÉS	1	-
8	07267-08133	RUGÓVEZETŐ	1	-	21	07267-08102	ACÉLFEJ	1	-
9	07267-08117	PNEUMATIKUS HENGER	1	-	22	07267-08128	ALÁTÉT	1	-
10	07267-08110	DUGATTYÚ	1	-	23	07267-08101	DUGÓ	1	-
11	07267-08112	TÖMÍTÉS	2	-	24	07267-08123	ALÁTÉT	1	-
12	07267-08031	ALÁTÉT	1	-	25	07267-08121	LÉGTELENÍTŐ CSAVAR	1	-
13	07267-08113	VAKANYA	8	-	26	07267-08135	SZŰRŐ	1	NINCS ÁBRÁZOLVA

8.4 A PULL ERŐSÍTŐ (07005-10112) ÁLTALÁNOS ÖSSZESZERELÉSE



A pull erősítő (07005-10112) alkatrészjegyzéke

07005-10112 PULL ERŐSÍTŐ ALKATRÉSZJEGYZÉK									
TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK	TÉTEL	ALKATRÉSZ-SZÁM	LEÍRÁS	MENNY.	PÓTALKAT-RÉSZEK
1	07267-08019	TÖMÍTÉS	4	-	15	07267-08035	LENGÉSCSILLAPÍTÓ	1	-
2	07287-08004	TÖMÍTÉS	1	-	16	07267-08032	RÚDHOSSZABBÍTÁS	1	-
3	07267-08022	ALÁTÉT	4	-	17	07287-08014	FESZÍTŐRÚD	4	-
4	07267-08006	CSAVAR	4	-	18	07267-08026	RUGÓALÁTÉT	8	-
5	07287-08007	ELÜLSŐ PEREM	1	-	19	07267-08013	VAKANYA	8	-
6	07287-08017	PNEUMATIKUS HENGER	1	-	20	07267-08033	SZŰRŐ	1	-
7	07287-08008	RUGÓ	1	-	21	07287-08009	RÚD	1	-
8	07267-08010	DUGATTYÚ	1	-	22	07287-08003	TÖMÍTÉS	1	-
9	07267-08011	DUGATTYÚTÖMÍTÉS	1	-	23	07287-08002	ACÉLFEJ	1	-
10	07267-08012	TÖMÍTÉS	2	-	24	07267-08030	ALÁTÉT	1	-
11	07267-08020	TÖMÍTÉS	1	-	25	07267-08029	DUGÓ	1	-
12	07267-08031	ALÁTÉT	1	-	26	07267-08034	ALÁTÉT	1	-
13	07267-08015	ELLENANYA	1	-	27	07267-08021	LÉGTELENÍTŐ CSAVAR	1	-
14	07267-08016	HÁTSÓ PEREM	1	-					-

9. OLAJJAL VALÓ FELTÖLTÉS

Az olajjal való feltöltés MINDIG szükséges a szerszám szétszerelése után és működtetése előtt. Az is előfordulhat, hogy hosszabb használat után vissza kell állítani a teljes löketet, amikor a löket lecsökkent, és a kötőelemeket nem lehet teljesen behelyezni az indítókapcsoló egyetlen megnyomásával.

9.1 OLAJRA VONATKOZÓ ADATOK

Az alapozáshoz javasolt olaj a Hyspin® VG32, amely 0,5 l-es kiszerezésben (cikkszám: 07992-00002) vagy egy gallonos kiszerezésben (cikkszám: 07992-00006) kapható. Lásd az alábbi biztonsági adatokat.

9.2 A HYSPIN® VG 32 OLAJ BIZTONSÁGI ADATAI

Elsősegélynyújtás

BŐR:

A lehető leghamarabb mossa le alaposan szappannal és vízzel. Egy véletlenszerű érintkezés nem igényel azonnali figyelmet. A rövid távú érintkezés nem igényel azonnali figyelmet.

LENYELÉS:

Azonnal forduljon orvoshoz. NE idézzen elő hányást.

SZEMEK:

Azonnal öblítse ki vízzel több percig. Bár NEM elsődleges irritáló hatású szer, érintkezés után kisebb irritáció felléphet.

Tűz

Gyulladási hőmérséklet: 232 °C. Nem minősül gyúlékonyak.

Megfelelő oltóanyag: szén-dioxid, száraz por, hab vagy vízköd. Vízugarat NE használjon.

Környezet

HULLADÉKGYŰJTÉS: Engedélyezett vállalkozón keresztül engedélyezett telephelyre. Elégethető. A használt termék elküldhető visszanyerésre. KIÖMLÉS: A lefolyókba, csatornába és vízfolyásokba való bejutást meg kell akadályozni. Nedvszívó anyaggal itassa fel.





Kezelés

Viseljen szemvédőt, vízhatlan kesztyűt (pl. PVC-ből) és műanyag kötényt. Jól szellőző helyen használja.

Tárolás

Nincs szükség különleges óvintézkedésre.

9.3 AZ OLAJJAL VALÓ FELTÖLTÉS FOLYAMATA

-  **VIGYÁZAT – LEVEGŐELLÁTÁS CSATLAKOZTATÁSA (emiatt a dugattyú alulra kerül, így több alapozó olaj jut a szerszámba).**
-  **VIGYÁZAT – NE MŰKÖDTESSÉ AZ INDÍTÓKAPCSOLÓT, AMÍG A LÉGTELENÍTŐ CSAVAR KI VAN HÚZVA.**
-  **VIGYÁZAT – Minden műveletet tiszta munkapadon, tiszta kézzel, tiszta helyen kell elvégezni.**
-  **VIGYÁZAT – Mindig ügyelni KELL arra, hogy semmilyen idegen anyag ne kerüljön a szerszámba, mert az súlyos károkat okozhat.**

A félkövéren szedett tételszámok a 21. és 22. oldalon található általános fogantyú-összeszerelésre és alkatrészjegyzékre utalnak.

- Az olajjal való feltöltés megkezdése előtt kerítsen egy megfelelő edényt a felesleges olaj összegyűjtésére.
- Válassza le a levegőellátást, és nyissa ki az erősítő olajtartályának kupakját.
- Töltse fel a szekrényben lévő tartályt VG32 Hyspin® alapozó olajjal a tartály teteje alatt 20 mm-rel (0,8”).
- Vegye ki a légtelenítő csavart **18** és a hozzá tartozó alátétet **19** a szerszám elejénél.
- Csatlakoztassa a szerszámot a levegőellátáshoz.
- ÜGYELJEN RÁ, HOGY A LEERESZTŐ LYUKAK NE NÉZZENEK A KEZELŐ VAGY MÁS SZEMÉLYEK FELÉ.
- Helyezze a szerszám fogantyúját az edény fölé úgy, hogy a leeresztő nyílás az edény felé nézzen, és használja az indítókapcsolót.
- Amikor az olaj távozik a leeresztő nyíláson keresztül, engedje el az indítókapcsolót.
- Nyomja meg újra az indítókapcsolót, majd helyezze vissza a légtelenítő csavart **18** és az alátétet **19** a szerszám elejénél, MIELŐTT ismét elengedné az indítókapcsolót.
- Kapcsolja le a szerszámot a levegőellátásról.
- Vegye ki a légtelenítő csavart (18) és a hozzá tartozó alátétet (19) a szerszám hátuljánál.
- Csatlakoztassa a szerszámot a levegőellátásra.

- Nyomja meg az indítókapcsolót, amíg az olaj ki nem ürül a leeresztő nyíláson keresztül. Engedje el az indítókapcsolót, és helyezze vissza a szerszám hátsó részénél a légtelenítő csavart (18) és az alátétet (19).
- Ismétlje meg az indítókapcsolóval a „megnyom/elenged” műveletet, közben néhány másodpercet hagyva a ciklusok között, hogy az alapozó olaj átjárja a rendszert.
- Folytassa mindaddig, amíg a két leeresztő nyílásból kiáramló olaj nem tartalmaz légbuborékokat (ügyeljen arra, hogy a tartályból ne ürüljön ki teljesen az olaj, különben levegős lesz a rendszer, és légbuborékok kerülnek az olajáramba).
- Amikor mindkét leeresztő nyílásból légmentes olaj áramlik, működtesse az indítókapcsolót, és húzza meg az elülső légtelenítő csavart egy imbuszkulccsal. Engedje el az indítókapcsolót, és húzza meg a hátsó légtelenítő csavart egy imbuszkulccsal.
- Szükség esetén tölts fel az olajtartályt.

9.4 ALTERNATÍVA AZ OLAJJAL VALÓ FELTÖLTÉSRE

 **VIGYÁZAT – LEVEGŐELLÁTÁS CSATLAKOZTATÁSA (emiatt a dugattyú alulra kerül, így több alapozó olaj jut a szerszámba).**

 **VIGYÁZAT – Minden műveletet tiszta munkapadon, tiszta kézzel, tiszta helyen kell elvégezni.**

 **VIGYÁZAT – Mindig ügyelni KELL arra, hogy semmilyen idegen anyag ne kerüljön a szerszámba, mert az súlyos károkat okozhat.**

A félkövén szedett tételszámok a 21. és 22. oldalon található általános fogantyú-összeszerelésre és alkatrészjegyzékre utal, a 28. tételszám* pedig a 23. és 24. oldalon található általános szekrény-összeszerelésre és alkatrészjegyzékre vonatkozik.

- Az olajjal való feltöltés megkezdése előtt kerítsen egy megfelelő edényt a felesleges olaj összegyűjtésére.
- Válassza le a levegőellátást, és nyissa ki az erősítő olajtartályának kupakját (28*).
- Tölts fel a szekrényben lévő tartályt VG32 Hyspin® alapozó olajjal a tartály teteje alatt 20 mm-rel (0,8”).

Ha kicseréli az olajtömlőket, a csatlakoztatás előtt lássa el őket olajjal az alábbiak szerint:

- Válassza le a levegőellátást.
- Helyezze az olajtartályt a szerszámnál magasabbra.
- Ebben a helyzetben csavarja ki a légtelenítő csavarokat (18) és az alátéteket (19), amíg az olaj a gravitáció hatására ki nem folyik.
- Amint az olaj elkezd folyni az egyik leeresztő nyílásból, zárja le azt a csavar meghúzásával. Várja meg, amíg az olaj a másik leeresztő nyílásból is kifolyik, majd zárja le azt is.

Egyéb esetekben az alábbi módon tölts fel olajjal:

- **ÜGYELJEN RÁ, HOGY A LEERESZTŐ LYUKAK NE NÉZZENEK A KEZELŐ VAGY MÁS SZEMÉLYEK FELÉ.**
- Csatlakoztassa a szerszámot a levegőellátáshoz.
- Az indítókapcsolót lenyomva tartva enyhén lazítsa meg (a szerszám elülső részéhez legközelebbi) légtelenítő csavart (18), amíg az olaj folyni nem kezd.
- Tartsa nyomva az indítókapcsolót, amíg az olaj már nem levegős, majd húzza meg a légtelenítő csavart (18).
- Engedje el az indítókapcsolót.
- Ismétlje meg az utolsó három lépést néhány másodperces időközönként, hogy biztosítsa a tiszta olaj keringését és az összes levegő eltávolítását.

Ezzel légmentessé tette a húzóoldali hidraulikakört. A következőkben a visszatérő oldalon távolítja el a levegőt a hidraulikakörből.

- Tartsa a szerszámot a levegőhöz csatlakoztatva.
- Az indítókapcsoló megnyomása nélkül (a visszatérő hidraulikakör már nyomás alatt van) lazítsa meg kissé a szerszám hátsó részén található légtelenítő csavart (18), amíg az olaj folyni nem kezd.
- Ha már nincs levegő az olajban, húzza meg a légtelenítő csavart (18).
- Nyomja meg az indítókapcsolót.
- Ismétlje meg az utolsó három lépést néhány másodperces időközönként, hogy biztosítsa a tiszta olaj keringését és az összes levegő eltávolítását.
- Ügyeljen arra, hogy az olajtartályból ne ürüljön ki teljesen az olaj, különben levegő kerül a rendszerbe.
- Szükség esetén tölts fel az olajtartályt a korábban megadott szintig.

Annak ellenőrzéséhez, hogy a szerszám megfelelően van-e feltöltve olajjal, mérje meg a löketet. A dugattyú löketének körülbelül 32 mm-nek kell lennie, és a dugattyúnak mindig teljesen vissza kell térnie.

10. HIBAMEGÁLLAPÍTÁS

10.1 AZ EGYES HIBAJELENSÉGEK OKAI ÉS MEGOLDÁSAI

Hibajelenség	Lehetséges ok	Elhárítás módja	Oldalhiv.
Több húzás szükséges a szegecseléshez	Kicsi a levegő nyomása	Növelje a légnyomást	10
	Kenőanyag hiánya	Kenje meg a szerszámot a légbefúvás pontján	15
	Elkoptak vagy eltörtek a szorítópofák	Szereljen be új szorítópofákat	19
	A szerszámban túl alacsony az olaj szintje vagy levegős az olaj	Feltöltő szerszám	27-28
A szerszám nem fogja meg a kötőelem szárát	Elkoptak vagy szennyezettek a szorítópofák	Tisztítsa meg vagy szereljen be új szorítópofákat	19
	A pofaház meglazult	Húzza meg a nejlon rögzítő gyűrűvel	19
	Gyenge vagy törött rugó az orrszerelvényben	Szereljen be új rugót	19
	Nem megfelelő alkatrész az orrszerelvényben	Azonosítsa és cserélje ki	19
A szerszám nem tudja eltörni a lockbolt csapszeget	Nem elég a levegő nyomása	Állítson a légnyomáson, ellenőrizze a légszivárgást	11
	Nem megfelelő hosszúságú csavar	Cserélje megfelelő hosszúságú csavarra	
	A szerszámot fel kell tölteni	Töltse fel újra a szerszámot	27-29
	A szerszám kipufogódobja elszennyeződött	Tisztítsa meg a kipufogódobot	
	A vezérlőszelep elszennyeződött	Távolítsa el/tisztítsa meg a szelepet	
A szerszám nem préseli oda a gallért	Nem elég a levegő nyomása	Állítson a légnyomáson, ellenőrizze a légszivárgást	11
	A szerszámot fel kell tölteni	Töltse fel újra a szerszámot	27-29
	A préselő üllő megrepedt	Cserélje ki	
	Nem megfelelő hosszúságú csavar	Cserélje megfelelő hosszúságú csavarra	

Az alábbiakban nem részletezett jelenségeket vagy hibákat jelentse az Avdel® hivatalos helyi forgalmazójának vagy javítóközpontjának.

11. EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A Stanley Engineered Fastening (Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY EGYESÜLT KIRÁLYSÁG) saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy a termék:

Leírás:

7287 Szerkezeti vakszegecsekhez kialakított hidropneumatikus szerszámgép

Típus:

7287

amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, megfelel a következő kijelölt szabványoknak:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-átd. 17:2017

A műszaki dokumentáció összeállítása a(z) VII. melléklet és az alábbi irányelv szerint történt:

A gépekről szóló 2006/42/EK irányelv (2008. évi 1597. számú jogszabályok - a gépek biztosítására vonatkozó (biztonsági) előírások).

Alulírott ezt a nyilatkozatot a STANLEY Engineered Fastening képviselőjében teszi



A. K. Seewraj

Mérnöki igazgató, Egyesült Királyság

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY EGYESÜLT KIRÁLYSÁG

A kiállítás helye:

Letchworth Garden City, Egyesült Királyság

Kiállítás ideje:

2012.01.01.

Az aláírás tulajdonosa az Európai Unióban értékesített termékek műszaki adatainak összeállításáért felelős személy; nyilatkozatát a Stanley Engineered Fastening vállalat nevében adja.

Matthias Appel

Műszaki dokumentációs csoport vezetője

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Németország



Ez a gép megfelel a gépekre vonatkozó 2006/42/EK irányelvnek

STANLEY
Engineered Fastening

12. UK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A Stanley Engineered Fastening (Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY EGYESÜLT KIRÁLYSÁG) saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy a termék:

Leírás:	7287 Szerkezeti vakszegecsekhez kialakított hidropneumatikus szerszámgép
Típus:	7287

amelyre ez a nyilatkozat vonatkozik, megfelel a következő kijelölt szabványoknak:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-átd. 17:2017

A műszaki dokumentáció összeállítása a 2008. évi 1597. számú jogszabályok – A gépek biztosítására vonatkozó (biztonsági) előírások – (módosított) rendelkezéseinek megfelelően történt.

Alulírott ezt a nyilatkozatot a STANLEY Engineered Fastening képviselőjében teszi



A. K. Seewraj

Mérnöki igazgató, Egyesült Királyság

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY EGYESÜLT KIRÁLYSÁG

A kiállítás helye:	Letchworth Garden City, Egyesült Királyság
Kiállítás ideje:	2012.01.01.



Ez a szerszám megfelel a gépek biztosítására vonatkozó (biztonsági) 2008. évi előírásoknak, S.I. 2008/1597 (módosítva)

13. VÉDJE BEFEKTETÉSÉT!

Stanley® Engineered Fastening VAKSZEGERCESELŐ SZERSZÁMRA SZÓLÓ GARANCIA

A STANLEY® Engineered Fastening garantálja, hogy minden általa gyártott szerszámgép normál használat és karbantartás mellett gyártási- és anyaghibáktól mentesen fog működni, és a szerszámmra egy (1) év garanciát biztosít.

Ez a garancia a szerszám első vásárlója általi normál használatra vonatkozik.

Nem tartozik a garancia hatálya alá:

Természetes elhasználódás és kopás.

A garancia nem terjed ki az időszakos karbantartásra, javításokra, valamint a természetes kopás és elhasználódás miatt szükségessé váló alkatrészcserekre.

Gondatlan és rendeltetésellenes használat.

A garancia nem terjed ki a helytelen kezelésből, tárolásból, nem rendeltetészerű vagy gondatlan használatból, balesetből vagy gondatlanságból származó anyagi károkra.

Illetéktelen javítás vagy átalakítás.

Nem a STANLEY® Engineered Fastening személyzete vagy megbízott szervizei által végzett javításból, tesztbeállításból, karbantartásból, átalakításból vagy módosításból eredő meghibásodások és károk nem tartoznak a garancia hatálya alá.

Minden egyéb, többek között a termék eladhatóságára vagy bizonyos célra való alkalmasságára vonatkozó bármilyen kifejezett vagy beleértett garancia lehetősége kizárt.

Amennyiben a szerszámmal kapcsolatban garanciális igénye merül fel, juttassa el a szerszámot a legközelebbi hivatalos szervizpontunkra. A STANLEY® USA-ban és Kanadában működő, hivatalos szervizeinek listája ügyében keressen minket ingyenesen hívható telefonszámunkon: (877)364 2781.

Az USA-n és Kanadán kívül az Önhöz legközelebbi STANLEY Engineered Fastening képviselőt az alábbi honlapon találhatja meg:

www.StanleyEngineeredFastening.com.

A STANLEY Engineered Fastening díjmentesen kicseréli az általunk anyag- vagy gyártási hibásnak nyilvánított alkatrész(ek)e t, és a szerszámot bérmentesítve visszaküldi. Ez a jelen garanciához kapcsolódó egyetlen kötelezettségünk. A STANLEY Engineered Fastening semmilyen esetben sem felel a jelen eszköz megvásárlásából vagy használatából eredő semmilyen következményes vagy különleges kárért.

Regisztrálja a vásárolt szerszámot online.

Garanciájának regisztrálásához látogasson el honlapunkra:

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Köszönjük, hogy a STANLEY® Engineered Fastening vállalat Stanley Assembly Technologies márkájú szerszámát választotta.

©2021 STANLEY Black & Decker
Všetky práva vyhradené.

Uvedené informácie sa nesmú reprodukovat' ani zverejňovat' žiadnym spôsobom (elektronicky ani mechanicky) bez predchádzajúceho výslovného a písomného súhlasu od spoločnosti STANLEY Engineered Fastening. Uvedené informácie vychádzajú z údajov známych v čase uvádzania tohto produktu na trh. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening uplatňuje politiku kontinuálneho zdokonaľovania produktov a z uvedeného dôvodu môžu produkty podliehať zmenám. Uvedené informácie sa vzťahujú na produkt v stave, v akom bol dodaný spoločnosťou STANLEY Engineered Fastening. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening preto nebude niesť zodpovednosť za žiadne škody vyvstávajúce z odchýlok produktu od pôvodných špecifikácií.

Dostupné informácie boli zostavené s maximálnou starostlivosťou. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening však nepreberá žiadnu zodpovednosť za akékoľvek chyby v týchto informáciách ani za dôsledky z nich vyplývajúce. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening nepreberá zodpovednosť za škody vyvstávajúce z aktivít realizovaných tretími stranami. Pracovné názvy, obchodné názvy, registrované ochranné známky a pod. používané spoločnosťou STANLEY Engineered Fastening sa nesmú považovať za bezplatné, a to v súlade s legislatívou týkajúcou sa ochrany ochranných známk.

OBSAH

1. BEZPEČNOSTNÉ DEFINÍCIE	3
1.1 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSŤ	3
1.2 NEBEZPEČENSTVÁ VRHNUTIA	3
1.3 PREVÁDZKOVÉ NEBEZPEČENSTVÁ	4
1.4 NEBEZPEČENSTVÁ OPAKUJÚCICH SA POHYBOV	4
1.5 NEBEZPEČENSTVÁ PRÍSLUŠENSTVA	4
1.6 NEBEZPEČENSTVÁ PRACOVISKA	4
1.7 NEBEZPEČENSTVÁ HLUKU	4
1.8 NEBEZPEČENSTVÁ VIBRÁCIÍ	5
1.9 ĎALŠIE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ ELEKTRICKÉ NÁRADIE	5
2. ŠPECIFIKÁCIE	6
2.1 TECHNICKÉ ÚDAJE UMIESTŇOVACIEHO NÁRADIA	6
2.2 ROZMERY NÁRADIA	7
3. ÚČEL POUŽITIA	8
3.1 VÝBER NÁRADIA	8
4. UVEDENIE DO PREVÁDZKY	9
4.1 PRÍVOD VZDUCHU	9
4.2 PRINCÍP PREVÁDZKY	10
5. MECHANIZMY ÚSTIA	11
5.1 MONTÁŽNE POKYNY	11
5.2 KOMPONENTY MECHANIZMU ÚSTIA NÁRADIA 07287	11
5.3 TABUĽKY PRE VÝBER PRVKOV Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®	12
5.4 SERVISNÉ POKYNY	13
6. PRÍSLUŠENSTVO	14
6.1 PRÍSLUŠENSTVO	14
6.2 ADAPTÉR NA BOČNÉ VYHADZOVANIE	14
6.3 SÚPRAVA NA RÝCHLE PRIPOJENIE	15
7. SERVIS NÁRADIA	16
7.1 DENNÝ SERVIS	16
7.2 TÝŽDENNÝ SERVIS	16
7.3 SERVISNÁ SÚPRAVA	16
7.4 ÚDRŽBA	17
7.5 JEDNOTKA NA ZACHYTÁVANIE DRIEKOV	17
7.6 ZOSTAVA PIESTU	17
7.7 ZOSTAVA SPŮŠTE	17
7.8 SKRINKA	17
7.9 TLAČNÉ A ŤAHOVÉ ZOSILŇOVAČE	18
7.10 ZOSTAVA REGULÁTORA TLAKU A FILTRA	18
7.11 ZOSTAVA INDIKÁTORA TLAKU VZDUCHU	18
7.12 MOLYLÍTOVÉ MAZIVO EP 3753 – BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE	18
7.13 OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA	18

8. CELKOVÉ ZOSTAVY	19
8.1 CELKOVÁ ZOSTAVA RUKOVÄTI A STREDOVEJ ČASTI	19
8.2 CELKOVÁ ZOSTAVA SKRINE 07287-03200	21
8.3 VŠEOBECNÁ ZOSTAVA TLAČNÉHO ZOSILŇOVAČA 07005-10113	23
8.4 VŠEOBECNÁ ZOSTAVA ŤAHOVÉHO ZOSILŇOVAČA 07005-10112	24
9. NAPLNENIE	25
9.1 INFORMÁCIE O OLEJI	25
9.2 OLEJ HYSPIŇ® VG 32 – BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE	25
9.3 POSTUP PLNENIA	25
9.4 ALTERNATÍVNY POSTUP PLNENIA	26
10. DIAGNOSTIKA PORÚCH	27
10.1 PRÍZNAK, MOŽNÁ PRÍČINA A NÁPRAVA	27
11. ES VYHLÁSENIE O ZHODE	28
12. PREHLÁSENIE O ZHODE VO VB	29
13. CHRÁŇTE SVOJU INVESTÍCIU!	30



Tento návod na použitie si musí prečítať každá osoba, ktorá inštaluje alebo prevádzkuje toto náradie, pričom je povinná venovať zvýšenú pozornosť nasledujúcim zásadám bezpečnosti.



Počas práce s náradím vždy používajte ochranu zraku odolnú proti nárazom. Stupeň požadovanej ochrany by sa mal hodnotiť pri každom použití.



Používajte ochranu sluchu v súlade s pokynmi zamestnanca a podľa požiadaviek predpisov o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci.



Použitie tohto náradia môže vystaviť ruky pracovníka nebezpečenstvám, a to vrátane rozdrvenia, nárazov, porezania, odrenín a tepla. Na ochranu rúk používajte vhodné rukavice.

1. BEZPEČNOSTNÉ DEFINÍCIE

Nižšie uvedené definície charakterizujú hladinu závažnosti jednotlivých signalizačných slov. Prečítajte si príručku a venujte pozornosť týmto symbolom.



NEBEZPEČENSTVO: Označuje situáciu s bezprostredným ohrozením, ktorá v prípade, ak sa jej nepredíde, spôsobí smrť alebo vážne ublíženie na zdraví.



VAROVANIE: Označuje situáciu s potenciálnym ohrozením, ktorá v prípade, ak sa jej nepredíde, by mohla spôsobiť smrť alebo vážne ublíženie na zdraví.



UPOZORNENIE: Označuje situáciu s potenciálnym ohrozením, ktorá v prípade, ak sa jej nepredíde, môže spôsobiť ľahké alebo stredne ťažké ublíženie na zdraví.



UPOZORNENIE: Pri použití bez symbolu bezpečnostného upozornenia poukazuje na potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá (pokiaľ sa nezabráni je výskytu) môže spôsobiť majetkové škody.

Nesprávna obsluha alebo údržba tohto produktu môže spôsobiť vážne ublíženie na zdraví a majetkové škody. Pred zahájením používania tohto vybavenia si preštudujte všetky varovania a prevádzkové pokyny a dodržiavajte ich. Pri používaní elektrického náradia ste povinný kvôli zníženiu rizika ublíženia na zdraví dodržiavať bezpečnostné opatrenia.

VŠETKY VAROVANIA A POKYNY SI USCHOVAJTE PRE REFERENCIU DO BUDÚCNOSTI

1.1 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSŤ

- Kvôli viacerým nebezpečenstvám si pred inštaláciou, prevádzkou, opravou, údržbou, výmenou príslušenstva alebo pred prácou v blízkosti náradia prečítajte bezpečnostné pokyny a pochopte ich. Ak tak neurobíte, môže to mať za následok vážne zranenie.
- Inštalovať, nastavovať alebo používať toto náradie môžu len kvalifikovaní a vyškolení pracovníci.
- NEPOUŽÍVAJTE iné ako dizajnom predurčené použitie, ktorým je umiestňovanie slepých nitov STANLEY Engineered Fastening.
- Používajte len diely, upevňovacie prvky a príslušenstvo odporúčané výrobcom.
- Náradie NEUPRAVUJTE. Úpravy môžu znížiť účinnosť bezpečnostných opatrení a zvýšiť riziká pre pracovníka. Za akékoľvek zmeny náradia realizované zákazníkom bude v plnej miere zodpovedný zákazník, pričom v tomto prípade zároveň dochádza k strate platnosti poskytovaných záruk.
- Nezhadzujte bezpečnostné pokyny; odovzdajte ich pracovníkovi.
- Ak je náradie poškodené, nepoužívajte ho.
- Pred použitím skontrolujte nesprávne zarovnanie alebo uviaznutie pohyblivých častí, zlomenie častí a akékoľvek iné okolnosti, ktoré ovplyvňujú prevádzku náradia. Ak sa náradie poškodí, pred použitím si ho nechajte opraviť. Pred použitím odstráňte nastavovací kľúč alebo násadu.
- Náradie sa musí pravidelne kontrolovať, aby sa overilo, či sú na náradí čitateľne vyznačené klasifikácie a značky požadované touto časťou normy ISO 11148. Zamestnávateľ/používateľ sa v prípade potreby spojí s výrobcom, aby získal náhradné štítky s označením.
- Kvalifikovaný personál musí náradie neustále udržiavať v bezpečnom prevádzkovom stave a pravidelne kontrolovať z hľadiska možného poškodenia a nenáležitej funkčnosti. Akékoľvek úkony demontáže bude realizovať výlučne vyškolený personál. Náradie nerozoberajte bez toho, aby ste si vopred našťudovali návod na údržbu.

1.2 NEBEZPEČENSTVÁ VRHNUTIA

- Pred výkonom údržby alebo pokusom o nastavenie, nasadenie alebo odňatie mechanizmu ústia odpojte prívod vzduchu od náradia.
- Uvedomte si, že zlyhanie obrobku alebo príslušenstva, či dokonca samotného vloženého náradia, môže viesť k vrhnutiu projektilov vysokou rýchlosťou.
- Počas práce s náradím vždy používajte ochranu zraku odolnú proti nárazom. Stupeň požadovanej ochrany by sa mal hodnotiť pri každom použití.
- V tejto chvíli by ste mali posúdiť aj riziká pre ostatných.
- Skontrolujte, či je obrobok bezpečne upevnený.

- Skontrolujte, či sú prostriedky na ochranu pred vypudením upevňovacieho prvku a/alebo trňa na svojom mieste a či sú funkčné.
- NEPOUŽÍVAJTE náradie bez namontovaného zberného priestoru trňov.
- Upozornite na možné vypudenie trňov z prednej strany náradia silou.
- NEOBSLUHUJTE náradie, ktoré je nasmerované na inú osobu(-y).

1.3 PREVÁDZKOVÉ NEBEZPEČENSTVÁ

- Použitie tohto náradia môže vystaviť ruky pracovníka nebezpečenstvám, a to vrátane rozdrvenia, nárazov, porezania, odrenín a tepla. Na ochranu rúk používajte vhodné rukavice.
- Pracovníci a personál údržby musia byť fyzicky schopní zvládnuť objem, hmotnosť a výkon náradia.
- Náradie držte správne. Buďte pripravení pôsobiť proti normálnym alebo náhlym pohybom a majte k dispozícii obe ruky.
- Rukoväti udržiavajte suché, čisté a bez nánosov oleja či mastnoty.
- Pri práci s náradím udržiavajte vyváženú polohu tela a bezpečný postoj.
- V prípade prerušenia prívodu vzduchu uvoľnite zapínacie a vypínacie zariadenie.
- Používajte iba mazivá odporúčané výrobcom.
- Mali by ste predchádzať kontaktu s hydraulickou kvapalinou. Aby ste minimalizovali možnosť tvorby vyrážok, mali by ste v prípade kontaktu poriadne umyť zasiahnuté miesto.
- Bezpečnostné karty materiálu pre všetky hydraulické oleje a mazadlá sú na vyžiadanie dostupné od dodávateľa náradia.
- Vyhybajte sa nevhodným polohám, pretože je pravdepodobné, že tieto polohy neumožnia pôsobiť proti normálnemu alebo neočakávanému pohybu náradia.
- Ak je náradie pripevnené k závesnému zariadeniu, uistite sa, že je upevnenie bezpečné.
- Dajte si pozor na nebezpečenstvo rozdrvenia alebo privretia, ak nie je namontované čelné zariadenie.
- NEPREVÁDZKUJTE náradie s odňatým puzdrom ústia.
- Pred pokračovaním je potrebné zabezpečiť dostatočný odstup od rúk osoby obsluhujúcej náradie.
- Pri prenášaní náradia z miesta na miesto držte ruky v bezpečnej vzdialenosti od aktivátora, aby nedošlo k neúmyselnej aktivácii.
- Náradie NEPOUŽÍVAJTE hrubým spôsobom, nedovoľte, aby spadlo na zem ani ho nepoužívajte ako kladivo.

1.4 NEBEZPEČENSTVÁ OPAKUJÚCICH SA POHYBOV

- Pri používaní náradia môže pracovník pociťovať nepohodlie v rukách, ramenách, pleciach, krku alebo iných častiach tela.
- Počas používania náradia by mal pracovník zaujať pohodlnú pozíciu, zachovávať bezpečný postoj a vyhýbať sa nevhodnému alebo nevyváženému držaniu tela. Počas dlhších úloh by pracovník mal zmeniť postoj. Môže to pomôcť vyhnúť sa nepohodliu a únave.
- Ak sa u pracovníka vyskytnú príznaky, ako je pretrvávajúce alebo opakujúce sa nepohodlie, bolesť, pulzovanie, bolenie, típnutie, znížená citlivosť, pálenie alebo stuhnutosť, tieto výstražné príznaky by sa nemali ignorovať. Pracovník by mal informovať zamestnávateľa a poradiť sa s kvalifikovaným zdravotníckym pracovníkom.

1.5 NEBEZPEČENSTVÁ PRÍSLUŠENSTVA

- * Pred namontovaním alebo odstránením mechanizmu ústia alebo príslušenstva odpojte náradie od prívodu vzduchu.
- * Používajte príslušenstvo a spotrebný materiál iba takých rozmerov a typov, ktoré odporúča výrobca náradia. Nepoužívajte iné typy alebo veľkosti príslušenstva alebo spotrebného materiálu.

1.6 NEBEZPEČENSTVÁ PRACOVISKA

- * Šmyknutia, zakopnutia a pády sú hlavnými príčinami úrazov na pracovisku. Dávajte si pozor na klzké povrchy spôsobené použitím náradia a na nebezpečenstvo zakopnutia spôsobené vzduchovým potrubím alebo hydraulickou hadicou.
- * V neznámom prostredí postupujte opatrne. Môžu tam byť skryté riziká, ako napríklad elektrické alebo iné inžinierske siete.
- * Náradie nie je určené na používanie v potenciálne výbušnej atmosfére a nie je izolované proti kontaktu s elektrickou energiou.
- * Zabezpečte, aby tam neboli žiadne elektrické káble, plynové potrubia atď., ktoré by v prípade ich poškodenia náradím mohli spôsobiť nebezpečenstvo.
- * Správne sa oblečte. Nepoužívajte voľný odev ani šperky. Vlasy, oblečenie a rukavice udržiavajte mimo pohyblivých častí. Voľné oblečenie, šperky alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí.

1.7 NEBEZPEČENSTVÁ HLUKU

- Expozícia vysokej hladine hluku môže spôsobiť trvalé následky spočívajúce v strate sluchu a ďalšie problémy, napríklad hučanie v ušiach (zvonenie, bzučanie, pískanie alebo hučanie v ušiach). Posúdenie rizika a implementácia vhodných regulačných mechanizmov týchto nebezpečenstiev sú preto nevyhnutné.
- Medzi vhodné regulačné opatrenia na zníženie rizika môžu patriť prvky, akými sú tlmiace materiály, ktoré zabránia „zvoneniu“ obrobkov.
- Používajte ochranu sluchu v súlade s pokynmi zamestnávateľa a podľa požiadaviek predpisov o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci.
- Spotrebný/vložený nástroj vyberajte, udržiujte a vymieňajte podľa odporúčaní v používateľskej príručke, aby ste predišli akémukoľvek zbytočnému nárastu hlučnosti.

1.8 NEBEZPEČENSTVÁ VIBRÁCIÍ

- Expozícia vibráciám môže spôsobiť vážne poškodenie nervov a prísunu krvi do rúk a ramien.
- Pri práci v chladnom prostredí noste teplé oblečenie a udržiavajte si ruky v teple a suchu. Ak pociťujete znecitlivenie, brnenie, bolesť alebo bielenie pokožky prstov alebo rúk, prestaňte náradie používať, informujte svojho zamestnávateľa a obráťte sa na lekára.
- Ak je to možné, podprite váhu náradia stojanom, napínačom alebo kompenzátorom, pretože na podoprenie náradia potom môžete použiť ľahšiu rukoväť.
- Montážne elektrické náradie pre slepé nitové matice používajte a udržiavajte podľa odporúčaní v používateľskej príručke, aby ste predišli zbytočnému zvýšeniu úrovne vibrácií.
- Spotrebný/vložený nástroj vyberajte, udržiujte a vymieňajte podľa odporúčaní v používateľskej príručke, aby ste predišli akémukoľvek zbytočnému nárastu vibrácií.
- Náradie držte ľahko, ale bezpečne, berte do úvahy potrebné reakčné sily ruky, pretože riziko vibrácií je vo všeobecnosti väčšie, keď je sila uchopenia väčšia.

1.9 ĎALŠIE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ ELEKTRICKÉ NÁRADIE

- Prevádzkový prívodný tlak nesmie prekročiť 7 barov (102 PSI).
- Vzduch pod tlakom môže spôsobiť vážne zranenie.
- Náradie, ktoré je v prevádzke, nikdy neponechávajte bez dozoru. Keď sa náradie nepoužíva, pred výmenou príslušenstva alebo pri opravách, odpojte vzduchovú hadicu.
- Vzduch nikdy nesmerujte na seba ani na nikoho iného.
- Šľahnutie hadicami môže spôsobiť vážne zranenie. Vždy skontrolujte, či nie sú poškodené alebo uvoľnené hadice a tvarovky.
- Pred použitím skontrolujte, či vzduchové rozvody nie sú poškodené a či sú pripojenia bezpečne upevnené. Nedovoľte, aby na hadice spadli ťažké predmety. Silný náraz môže spôsobiť interné poškodenie a môže viesť k predčasnému narušeniu hadice.
- Studený vzduch smerujte mimo rúk.
- Vždy, keď sa používajú univerzálne skrúcané spojky (spojky s čelustami), musia sa namontovať poistné kolíky a na zabezpečenie proti novej poruche spojenia medzi náradím a hadicou alebo medzi hadicami sa musia použiť bezpečnostné káble.
- Umiestňovacie náradie NEDVÍHAJTE držaním za hadicu. Vždy používajte rukoväť umiestňovacieho náradia.
- Vetracie otvory sa nesmú zablokovat' ani zakryť.
- Nečistoty a cudzie látky držte v bezpečnej vzdialenosti od hydraulického systému náradia, keďže v opačnom prípade by došlo k poruche náradia.
- Olej pod tlakom môže spôsobiť vážne zranenie.
- Pred použitím skontrolujte, či hadice hydrauliky nie sú poškodené. Všetky pripojenia hydrauliky musia byť pred prevádzkou čisté, naplno zapojené a tesné. Nedovoľte, aby na hadice spadli ťažké predmety. Silný náraz môže spôsobiť interné poškodenie a môže viesť k predčasnému narušeniu hadice.
- NEVYŤAHUJTE ani nepohybujte jednotku zosilňovača pomocou hadíc. Vždy použite rukoväť zariadenia.
- Používajte iba čistý olej a plniace zariadenie.
- Smú sa používať iba odporúčané hydraulické kvapaliny.
- Maximálna teplota hydraulickej kvapaliny na vstupe je 100 °C (212 °F).

2. ŠPECIFIKÁCIE

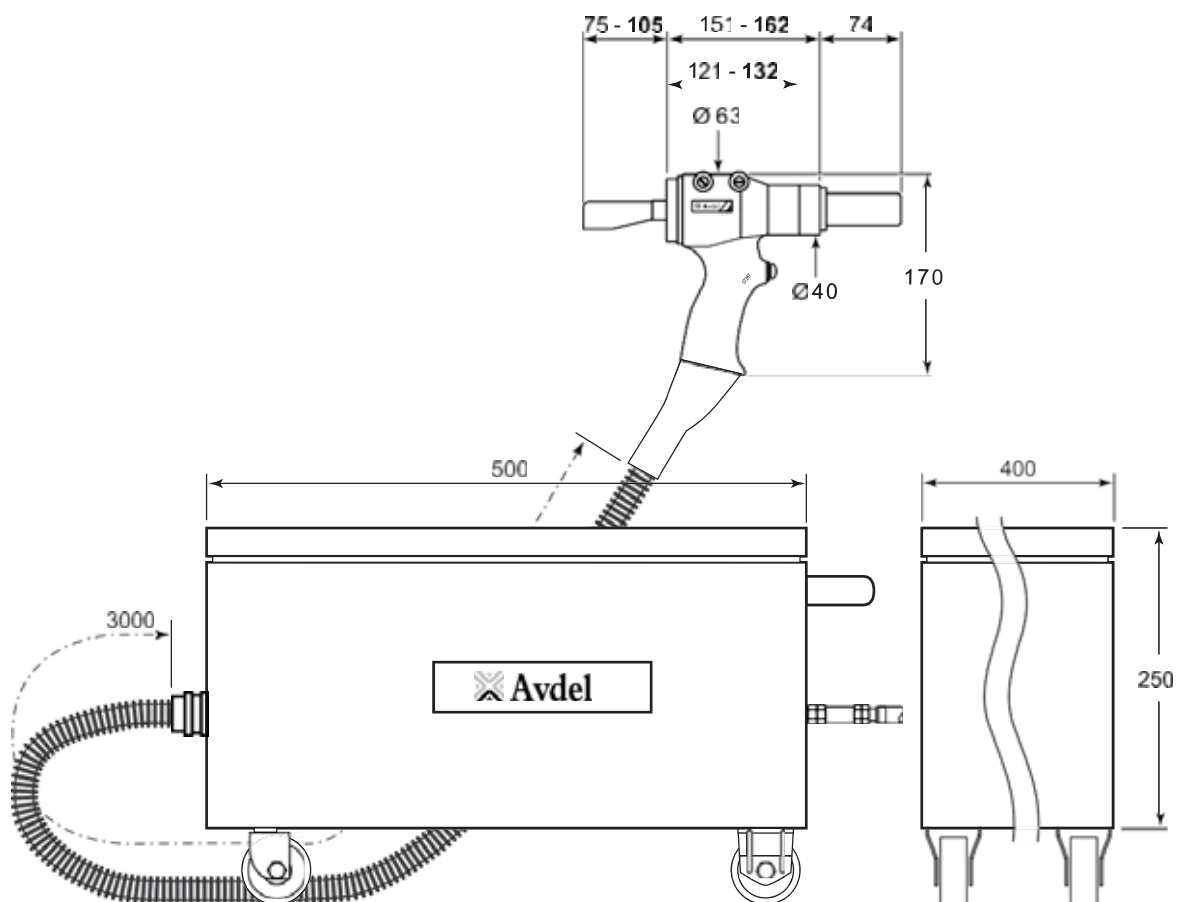
2.1 TECHNICKÉ ÚDAJE UMIESTŇOVACIEHO NÁRADIA

Tlak vzduchu	Minimálny – maximálny	5 – 7 barov (72,5 – 101,5 psi)
Požadovaný objem voľného vzduchu	pri 5,5 baroch (80 psi)	18,5 l
Záber	Minimum pri zaťažení	29 mm (1,14 palca)
	Voľné cyklovanie	32 mm (1,26 palca)
Sila v ťahu	pri 5,5 baroch (80 psi)	32,4 kN
Čas cyklu	Približne	1,7 sekundu
Hmotnosť piestu	(bez mechanizmu ústia)	1,47 kg (3,23 lb)
Celková hmotnosť	Pistoľ a zosilňovač (bez mechanizmu ústia)	40 kg (88 lb)

Hodnoty hluku stanovené podľa kódu hlukových skúšok v norme ISO 15744 a ISO 3744.		7287
Vážená hladina akustického výkonu A dB(A), L_{WA}	Odchýlka hluku: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
Vážená hladina emisií akustického tlaku A na pracovisku dB(A), L_{pA}	Odchýlka hluku: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
Vážená hladina špičkových emisií akustického tlaku C dB(C), L_{pC} , špičková	Odchýlka hluku: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Hodnoty vibrácií stanovené podľa kódu skúšok vibrácií v norme ISO 20643 a ISO 5349.		7287
Úroveň emisií vibrácií, a_{hd} :	Nestále vibrácie: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Deklarované hodnoty emisií vibrácií v súlade s normou EN 12096		

2.2 ROZMERY NÁRADIA



Obr. 1

Rozmery uvedené tučným písmom sú s piestom v zadnej polohe.
Rozmery sú v palcoch a milimetroch.

3. ÚČEL POUŽITIA

Hydro-pneumatické náradie typu 07287 je určené na rýchle umiestňovanie upevňovacích prvkov a upevňovacích prvkov s odlomiteľným driekom Stanley Engineered Fastening, takže je ideálnym nástrojom pre montáž na sériu alebo sériovú linku v širokej škále aplikácií vo všetkých odvetviach.

Náradie 07287 pozostáva z diaľkového zosilňovača alebo rozdeleného náradia s hlavou s pištoľovou rukoväťou, so vzduchovými olejovými zosilňovačmi a oceľovým krytom (pozrite strany 9, 22, 23, 25 a 26).

Súčasťou štandardného náradia je hlava s pištoľovou rukoväťou vybavená deflektorom koncových častí čapu, pre ktoré je k dispozícii možnosť zachytenia drieku a príslušenstvo na bočné vyhadzovanie (podrobnosti nájdete na strane 19). Je tiež možné objednať len základné náradie (číslo dielu 07287-00200 3m alebo 07287-00300 5m), ktoré nebude vybavené mechanizmom ústia.

NEPOUŽÍVAJTE v mokrých podmienkach alebo v prítomnosti horľavých kvapalín alebo plynov.

3.1 VÝBER NÁRADIA

UPEVŇOVACÍ PRVOK		ZAKONČENIE ÚSTIA	ADAPTÉR	MECHANIZMUS ÚSTIA			TECHNICKÝ LIST MECHANIZMU ÚSTIA
Názov	Priemer	Katalógové číslo	Katalógové číslo	Katalógové číslo	Rozm. „A“	Rozm. „B“	Katalógové číslo
AVBOLT*	ø 4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø 6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø 8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø 4,8 mm (3/16")	Vertikálne plochy	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø 4,8 mm (3/16")	Horizontálne plochy	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Vertikálne plochy	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Horizontálne plochy	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Horiz. plochy (stupňovité) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	Okrúhle	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø 8,0 mm (5/16")	Horizontálne plochy	-	07220-02700		27 mm	-
	ø 8,0 mm (5/16")	Horiz. plochy (stupňovité) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø 8,0 mm (5/16")	Okrúhle	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	Okrúhle	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	Okrúhle (stupňovité) ¹	-	07220-03500		27 mm	-
ø 10 mm (3/8")	Krátke	-	07220-06100		27 mm	-	
AVSEAL* II	ø 16 mm	Pozrite si TECHNICKÝ LIST		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø 10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK*	ø 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
INTERLOCK*	ø 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
MAXLOK*	ø 4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
MONOBOLT*	ø 6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø 6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
	ø 10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT*	ø 8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø 10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø 10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Stupňovité kovadliny spôsobujú menšiu deformáciu objímok, čo umožňuje umiestnenie prvku Avdelok* do mäkkších materiálov, ako sú plasty, drevo atď.

² 120° typ kompletného segmentu.

4. UVEDENIE DO PREVÁDZKY

⚠ DÔLEŽITÉ – PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY SI PREČÍTAJTE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY NA STRANE 4 A 6.

Pred použitím

- Vyberte príslušnú veľkosť zariadenia ústia a namontujte ho.
- Umiestňovacie náradie pripojte k prívodu vzduchu. Stláčaním a uvoľňovaním aktivátora 6 otestujte cyklus ťahu a návratu.

⚠ UPOZORNENIE – správny prívodný tlak je dôležitým predpokladom z hľadiska náležitej funkčnosti inštalačného náradia. V prípade nesprávneho tlaku môže dôjsť k ublíženiu na zdraví alebo poškodeniu zariadenia. Prívodný tlak nesmie prekročiť hodnoty uvedené v špecifikáciách umiestňovacieho náradia.

4.1 PRÍVOD VZDUCHU

Všetko náradie sa používa so stlačeným vzduchom. Regulátor tlaku v skrinke je nastavený na optimálny tlak 5,25 barov. Bez ohľadu na vstupný tlak vzduchu bude manometer v skrinke ukazovať maximálne 5,25 barov. Regulátor tlaku v skrinke sa nesmie za žiadnych okolností nastavovať. Navyše odporúčame používať externé regulátory tlaku a automatické olejovacie/ filtračné systémy na hlavnom prívode vzduchu. Tieto musia byť namontované do vzdialenosti 3 metrov od nástroja (pozrite obrázok nižšie), aby sa zabezpečila maximálna životnosť nástroja a minimálna údržba nástroja.

⚠ UPOZORNENIE – Regulátor tlaku v skrinke je nastavený na 5,25 barov.

⚠ UPOZORNENIE – Regulátor tlaku sa nesmie za žiadnych okolností nastavovať.

⚠ UPOZORNENIE – Bezpečnostný ventil v skrinke je nastavený na 5,25 – 5,30 barov.

⚠ UPOZORNENIE – Bezpečnostný ventil sa nesmie za žiadnych okolností nastavovať.

Všetky prívodné hadice majú mať minimálne ohodnotenie efektívneho prevádzkového tlaku minimálne o 150 % vyššie ako je hodnota maximálneho tlaku vytváraného systémom alebo hodnota 10 barov, podľa toho, ktorá z týchto hodnôt je vyššia. Vzduchové hadice majú byť odolné voči oleju, mať vonkajšie časti odolné voči treniu a pokiaľ môže dôjsť vplyvom prevádzkových podmienok k poškodeniu hadíc, musia byť vystužené. Všetky vzduchové hadice MUSIA mať minimálny vnútorný priemer 6,4 mm alebo 1/4 palca.

Prečítajte si informácie o dennej údržbe na strane 15.



4.2 PRINCÍP PREVÁDZKY

MOŽNOSŤ 1

- Uistite sa, že je namontovaný správny mechanizmus ústia.
- Pripojte náradie k prívodu vzduchu.
- Telo upevňovacieho prvku rovnomerne vložte do pripraveného otvoru v aplikácii.
- Priložte nástroj k vyčnievajúcejmu drieku upevňovacieho prvku.
- Úplne stlačte spúšť. Cyklus nástroja zabezpečí umiestnenie upevňovacieho prvku.

MOŽNOSŤ 2

- Uistite sa, že je namontovaný správny mechanizmus ústia.
- Pripojte náradie k prívodu vzduchu.
- Vložte driek upevňovacieho prvku do ústia náradia.
- Náradie s upevňovacím prvkom rovnomerne vložte do pripraveného otvoru v aplikácii.
- Úplne stlačte spúšť. Cyklus nástroja zabezpečí umiestnenie upevňovacieho prvku.

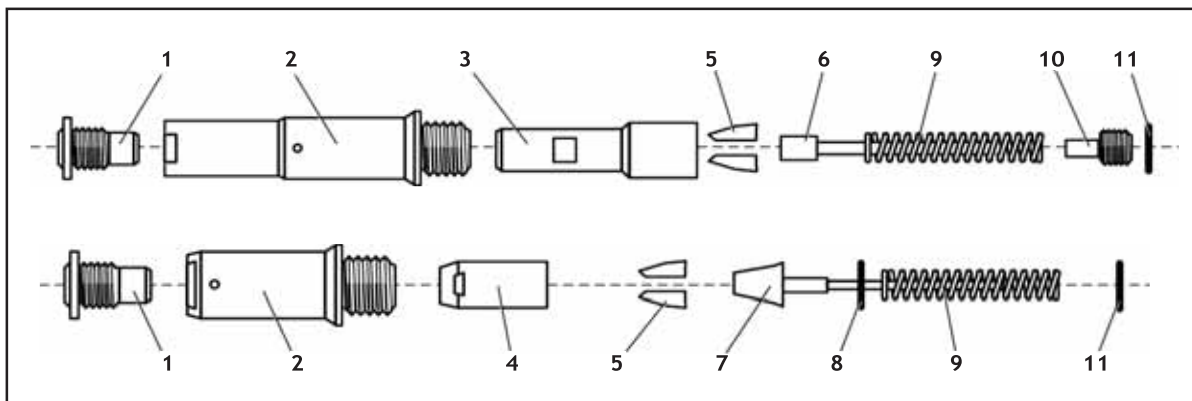
5. MECHANIZMY ÚSTIA

Pred použitím náradia je nevyhnutné, aby sa nasadil správny mechanizmus ústia. Ak poznáte číslo dielu vášho pôvodného kompletného náradia alebo podrobnosti upevňovacieho prvku, ktorý sa má umiestniť, budete si môcť objednať nový kompletný mechanizmus ústia pomocou tabuliek na stranách 11 a 12.

5.1 MONTÁŽNE POKYNY

⚠ UPOZORNENIE – Pri montáži alebo demontáži mechanizmov ústia musí byť prívod vzduchu odpojený, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak.

- Čeluste zľahka natrite molybdénovým mazivom.
- Vložte čeluste 5 do puzdra čelustí 4 alebo do upínacieho skľučovadla 3 podľa toho, či máte zostavu s krátkym alebo dlhým ústím (pozrite si tabuľku na opačnej strane).
- Vložte rozpínač čelustí 7 do puzdra čelustí 4 (umiestnite ho do tvaru „V“ vytvoreného čelustami) alebo vložte vodiaci prvok prednej pružiny 6 do upínacieho skľučovadla 3.
- Nájdite zarážku 8 na rozpínači čelustí 7.
- Umiestnite pružinu 9 na rozpínač čelustí 7 alebo na vodiaci prvok prednej pružiny 6.
- V prípade dlhých mechanizmov ústia zaskrutkujte vodiaci prvok zadnej pružiny 10 do upínacieho skľučovadla 3.
- Nasadte poistný krúžok 11 na koncovú zástrčku náradia.
- Náradie držte smerom nadol a naskrutkujte zmontované puzdro čelustí alebo upínacie skľučovadlo na koncovú zátku a utiahnite kľúčom.
- Naskrutkujte zakončenie ústia 1 do puzdra ústia 2.
- Umiestnite puzdro ústia 2 na puzdro čelustí 4 alebo upínacie skľučovadlo 3, naskrutkujte ho na náradie a utiahnite kľúčom.



Obr. 2

5.2 KOMPONENTY MECHANIZMU ÚSTIA NÁRADIA 07287

V tejto tabuľke sú uvedené mechanizmy ústia. Každý mechanizmus ústia predstavuje jedinečnú zostavu komponentov, ktoré je možné objednať jednotlivo. Čísla komponentov sa vzťahujú na obrázok vyššie. Odporúčame vytvoriť si určité množstvo zásob, pretože niektoré položky vyžadujú pravidelnú výmenu. Pozorne si prečítajte servisné pokyny pre mechanizmy ústia. Všetky mechanizmy ústia tiež obsahujú poistný krúžok 11, číslo dielu 07340-00327.

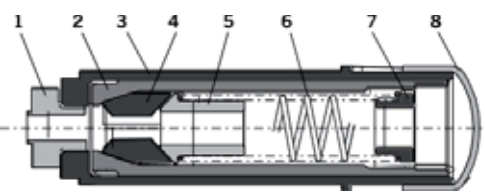
MECHANIZMUS ÚSTIA	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

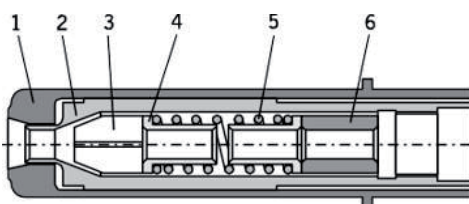
MECHANIZMUS ÚSTIA	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 TABUĽKY PRE VÝBER PRVKOV Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®

MECHANIZMY ÚSTIA

Tabuľky pre výber prvkov Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 s čelustami s kompletnými segmentmi 73411-05012)				
	POLOŽKA	POPIS	Č. DIELU	MNŽ.
	1	ZAKONČENIE ÚSTIA	07220-07101	1
	2	PUZDRO ČELUSTE	07220-06304	1
	3	PUZDRO ÚSTIA	07220-07202	1
	4	ČELUSTE	73411-05001	1 SET
	5	ROZPÍNAČ ČELUSTÍ	07220-06302	1
	6	PRUŽINA	07220-06305	1
	7	VODIACI PRVOK PRUŽINY	07220-06301	1
	8	KRYT PROTI PRACHU	07220-02108	1

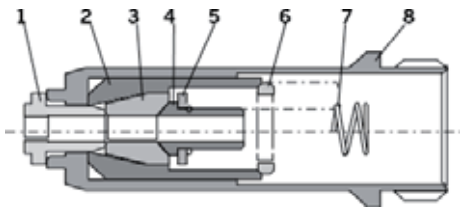
AVDELOK®							
	POPIS	NÁKOVA	UPÍNACIE SKLŪČOVADLO	ČELUSTE SKLŪČOVADLA	VODIACI PRVOK PRUŽINY	PRUŽINA	ROZPERA
	MECHANIZMUS ÚSTIA	1	2	3	4	5	6
	07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604

AVTAINER® 07498-00800				
	POLOŽKA	POPIS	Č. DIELU	MNŽ.
	1	ZAKONČENIE ÚSTIA	07498-00802	1
	2	PUZDRO ÚSTIA	07498-00501	1
	3	UPÍNACIE SKLŪČOVADLO	07498-00801	1
	4	ČELUSTE	07220-02302	1 SET
	5	VODIACI PRVOK PRUŽINY	07498-00803	1
	6	PRUŽINA	07500-02005	1
	7	VODIACI PRVOK ZÁVITOVEJ PRUŽINY	07498-00503	1
	8	UZAMYKACÍ KRÚŽOK	07340-00327	1

MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100					
	POLOŽKA	POPIS	07610-02000 Č. DIELU	07610-02100 Č. DIELU	MNŽ.
 <p>NÁKOVY majú vyrazenú značku „3/16M“ alebo „1/4M“ na ulahčenie identifikácie</p>	1	NÁKOVA	07610-02001	07610-02101	1
	2	UPÍNACIE SKLŪČOVADLO	07610-02002	07610-02102	1
	3	ČELUSTE SKLŪČOVADLA	07610-02003	07610-02103	1 SET
	4	PRUŽINA	07610-02107	07610-02107	1
	5	VODIACI PRVOK PRUŽINY	07220-02104	07220-02104	1
	6	TREĆÍ KRÚŽOK	07610-02004	07610-02004	1

MECHANIZMY ÚSTIA**Tabuľky pre výber prvkov Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® a Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000			
POLOŽKA	POPIS	Č. DIELU	MNŽ.
1	ZAKONČENIE ÚSTIA	07612-02001	1
2	PUZDRO ČELUSTE	07612-02003	1
3	ČELUSTE	07612-02002	1 SET
4	ROZPÍNAČ ČELUSTÍ	07498-04502	1
5	ZARÁŽKA	07498-03003	1
6	UZAMYKACÍ KRÚŽOK	07340-00327	1
7	PRUŽINA	07500-00418	1
8	PUZDRO ÚSTIA	07340-00306	1

**5.4 SERVISNÉ POKYNY**

Mechanizmy ústia sa majú podrobovať servisu v týždňových intervaloch.

- Odstráňte celý mechanizmus ústia vykonaním postupu Pokyny na nasadenie v opačnom poradí krokov.
- Každý opotrebený alebo poškodený diel sa musí vymeniť za nový diel.
- Obzvlášť skontrolujte opotrebenie na čelistiach.
- Uistite sa, že montážna rúrka rozpínača čelustí 7 (ak je namontovaná) alebo vodiaci prvok prednej pružiny 6 nie sú deformované.
- Skontrolujte, či pružina 9 nie je zdeformovaná.
- Montáž vykonajte podľa pokynov na nasadenie.

Čísla položiek uvedené **tučným písmom** sa vzťahujú na výkres mechanizmu ústia na strane 11.

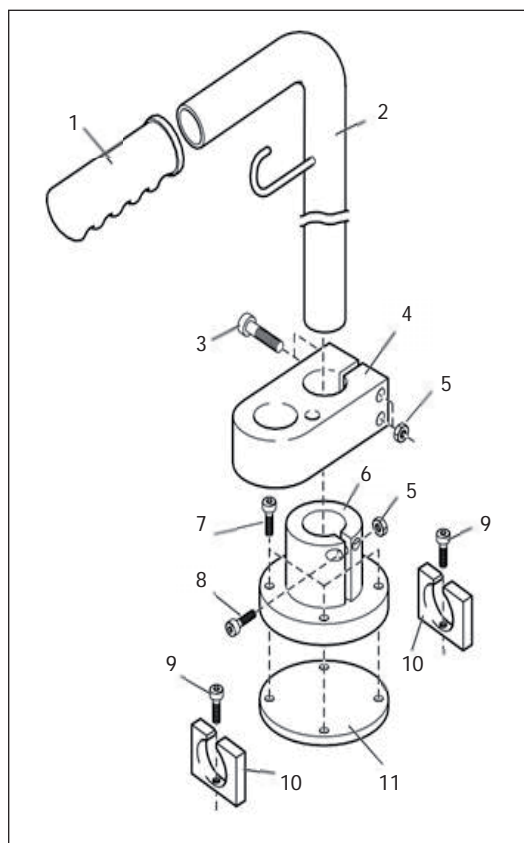
6. PRÍSLUŠENSTVO

6.1 PRÍSLUŠENSTVO

Táto súprava umožňuje ľahšiu manipuláciu so skrinkou na pracovisku a pohodlné uloženie pištole náradia.

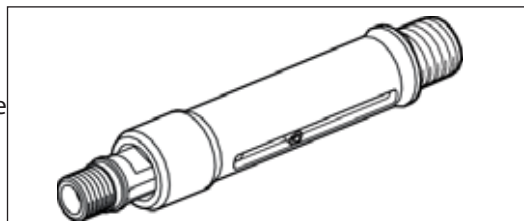
ZOZNAM DIELOV 07265-09500

POLOŽKA	Č. DIELU			-
1	07265-09501	GUMENÁ RUKOVÄŤ	1	-
2	07265-09502	RÚRKA S HÁČIKOM	1	-
3	07265-09504	SKRUTKY M5	2	-
4	07265-09503	PUZDRO	1	-
5	07265-09505	MATICE M5	3	-
6	07265-09508	ZÁKLADNÁ ČASŤ	1	-
7	07265-09507	SKRUTKA M5	4	-
8	07265-09506	SKRUTKA M5	1	-
9	07265-09512	SKRUTKA M5	2	-
10	07265-09511	SVORKY	2	-
11	07265-09509	PLATŇA	1	-



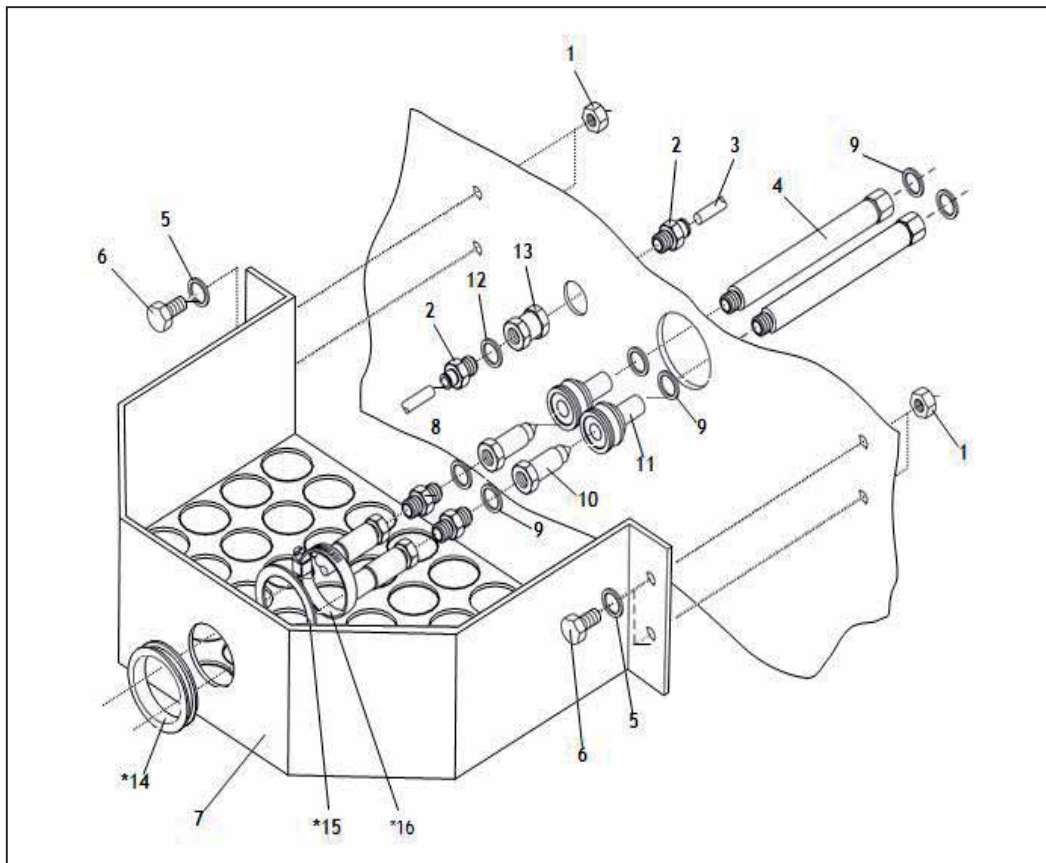
6.2 ADAPTÉR NA BOČNÉ VYHADZOVANIE

Ak sa toto príslušenstvo namontuje medzi náradie a mechanizmus ústia, drieky upevňovacích prvkov sa budú vysúvať v prednej časti náradia. Vyberte si správne číslo dielu podľa priemeru drieku upevňovacieho prvku.



6.3 SÚPRAVA NA RÝCHLE PRIPOJENIE

Táto súprava umožňuje rýchle pripojenie rukoväti a hadice k skrinke.









Zoznam dielov pre súpravu na rýchle pripojenie 07267-01250

ZOZNAM DIELOV 07267-01250				
POLOŽKA	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
1	07265-03206	MATICA	4	-
2	07265-03269	PRIPOJENIE	4	-
3	07265-03295	PREDĽŽENIE VZDUCHOVEJ HADICE	1	-
4	07265-09296	PREDĽŽENIE OLEJOVEJ HADICE	2	-
5	07265-03204	PODLOŽKA	4	-
6	07265-03205	SKRUTKA	4	-
7	07265-03275	ZÁSOBNÍK	1	-
8	07267-01022	VSUVKA	2	-
9	07265-02031	PODLOŽKA	6	-
10	07265-03278	RÝCHLOUPÍNACIA VSUVKA	2	-
11	07267-03277	RÝCHLOUPÍNACIA SPOJKA	2	-
12	07265-03272	PODLOŽKA	1	-
13	07265-03221	KONEKTOR	2	-
* 14	07267-03251	GUMOVÝ KRÚŽOK	1	-
* 15	07267-03252	PODLOŽKA	1	-
* 16	07265-03292	SVORKA	1	-

* Tieto položky sú súčasťou základného náradia a nie sú súčasťou súpravy na rýchle pripojenie

7. SERVIS NÁRADIA

Pravidelná údržba by sa mala uskutočňovať ročne alebo každých 500 000 cyklov, podľa toho, čo nastane skôr.

-  **UPOZORNENIE** – Na čistenie nekovových častí náradia nikdy nepoužívajte rozpúšťadlá ani iné agresívne chemikálie. Tieto chemikálie môžu oslabiť materiály používané na týchto dieloch.
-  **VÝSTRAHA** – Pred údržbou vyberte akékoľvek nebezpečné látky, ktoré sa mohli nahromadiť z dôvodu pracovných postupov.
-  **UPOZORNENIE** – Zamestnávateľ je zodpovedný za zabezpečenie toho, aby bol návod na údržbu náradia poskytnutý príslušnému personálu.
-  **UPOZORNENIE** – Operátor by sa nemal podieľať na údržbe alebo opravách náradia, pokiaľ nie je riadne vyškolený.
-  **UPOZORNENIE** – Náradie sa musí pravidelne kontrolovať, či nie je poškodené alebo nemá poruchu.
-  **UPOZORNENIE** – Prečítajte si bezpečnostné pokyny na stranách 4 až 6.

7.1 DENNÝ SERVIS

- Denne, pred použitím a pri prvom uvádzaní náradia do prevádzky nalejte niekoľko kvapiek čistého a ľahkého mazacieho oleja do vzduchového vstupu náradia, pokiaľ sa na vzduchovom prívode nenachádza žiaden lubrikátor. Ak sa náradie používa sústavne, každé dve alebo tri hodiny je potrebné odpojiť hlavnú vzduchovú hadicu od hlavného prívodu vzduchu a náradie namazať.
- Skontrolujte, či nedochádza k úniku vzduchu. V prípade poškodenia sa hadice a spojovacie diely musia nahradiť novými kusmi.
- Ak sa na tlakovom regulátore nenachádza filter, pred pripojením vzduchovej hadice k náradiu odvzdušnite vzduchový rozvod, aby ste z neho odstránili akumulované nečistoty alebo vodu. Ak je nasadený filter, prepláchnite ho.
- Skontrolujte, či je mechanizmus ústia správny.
- Skontrolujte hladinu oleja v nádržke zosilňovača. V prípade potreby doplňte predpísaný olej.

7.2 TÝŽDENNÝ SERVIS

- Demontujte a vyčistite mechanizmus ústia. Osobitnú pozornosť venujte čelustiam. Pred montážou namažte molybdénovým mazivom EP 3753.
 - Skontrolujte, či v hadici prívodu vzduchu a armatúrach nedochádza k úniku vzduchu.
- Pri všetkých opravách odporúčame použiť servisnú súpravu (číslo dielu 07900-02670).

7.3 SERVISNÁ SÚPRAVA

Servisná súprava 07900-02670		
Katalógové číslo	Popis	Množstvo
07900-00589	ROZPÍNAČ	1
07900-00590	POSUNOVAČ	1
07900-00591	GULIČKA	1
07900-00592	MERADLO	1

7.4 ÚDRŽBA

Každých 500 000 cyklov by sa malo náradie úplne demontovať a nové komponenty by sa mali použiť namiesto opotrebovaných, poškodených alebo vtedy, keď sa to odporúča. Pred montážou sa všetky tesniace krúžky a tesnenie musia vymeniť za nové a musia sa namazať molybdénovým mazivom EP3753.

- VAROVANIE** – Prečítajte si bezpečnostné pokyny na stranách 4 až 6.
- VAROVANIE** – Zamestnávateľ je zodpovedný za zabezpečenie toho, aby bol návod na údržbu náradia poskytnutý príslušnému personálu.
- VAROVANIE** – Operátor by sa nemal podieľať na údržbe alebo opravách náradia, pokiaľ nie je riadne vyškolený.
- VAROVANIE** – Náradie sa musí pravidelne kontrolovať, či nie je poškodené alebo nemá poruchu.

Číslo položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na všeobecnú zostavu a zoznam dielov na stranách 22 a 23.

- Pred vykonaním akéhokoľvek servisu alebo demontáže musí byť vzduchový rozvod odpojený, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak.
- Odporúča sa, aby sa demontáž vykonávala v čistých podmienkach.
- Pred demontážou náradia je potrebné odstrániť mechanizmus ústia. Pokyny na jednoduchú demontáž nájdete v časti Mechanizmy ústia na stranách 10 a 11.
- Odstráňte odvodušňovacu skrutku **18** a podložku **19** z rukoväti náradia a vypustite olej z náradia.
- Pre celkovú údržbu vám odporúčame pokračovať v demontáži podzostáv v poradí uvedenom na nasledujúcej strane.
- Ak chcete odpojiť olejovú hadicu **26** a vzduchovú hadicu **27** z rukoväti náradia, spustite nadol puzdro **22**, aby ste získali prístup k hadiciam.
- Odpojte vzduchovú hadicu stlačením a uvoľnením rýchloúpinacieho konektora. Pomocou dvoch kľúčov uvoľnite olejovú hadicu na konektore **21**, pričom konektor zostane pripojený k rukoväti náradia. Odstráňte rukoväť náradia.

Potenciálne nebezpečné látky, ktoré sa mohli usadiť na stroji v dôsledku pracovných procesov, je nevyhnutné odstrániť pred údržbou.

7.5 JEDNOTKA NA ZACHYTÁVANIE DRIEKOV

Číslo položiek uvedené **tučným písmom** sa vzťahujú na výkres jednotky na zachytávanie driekov na strane 19.

- Ak chcete odstrániť zostavu na zachytávanie driekov z náradia, uvoľnite tri skrutky **1** a posuňte adaptér zachytávača driekov **8** spolu so zachytávačom driekov z krytu zarážky **3*** (*na stranách 22 a 23).
- Odstráňte dve skrutky **2** a oddelte zostavu zachytávača driekov od adaptéra zachytávača driekov.
- Zmontujte v opačnom poradí ako pri demontáži.

7.6 ZOSTAVA PIESTU

Číslo položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na všeobecnú zostavu a zoznam dielov na stranách 22 a 23.

- Uchopte rukoväť náradia **1** do zveráka s mäkkými čelustami a pomocou kľúča na plochách výstupku na kryte zarážky **3** odkrutkujte kryt zarážky spolu s tesniacim krúžkom **12**.
- Odstráňte tesniaci krúžok **12** z drážky na vonkajšom priemere krytu zarážky **3** a odstráňte tesnenie **11** z vnútorného priemeru.
- Pomocou klieští na poistné krúžky odstráňte poistný krúžok **17** z piestu **2** a vyberte podperu deflektora **4** a pružinu **5**.
- Vytlačte piest **2** zo zadnej časti náradia (pri tomto úkone sa z náradia uvoľní trochu oleja).
- Pomocou klieští na poistné krúžky odstráňte poistný krúžok **16** z rukoväti náradia a odstráňte okrajové tesnenie **10**.
- Odstráňte tesniaci krúžok **14** a grafitový krúžok **13** z piestu **2**.
- Zostavte v opačnom poradí ako pri demontáži, pričom sa uistite, že tesnenia **10**, **11**, **14** a grafitový krúžok **13** sú zostavené správne tak, ako je uvedené na strane 21.
- Na montáž piestu použijete nástroj na vkladanie piestu*.

7.7 ZOSTAVA SPÚŠTE

Číslo položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na nákres všeobecnej zostavy a zoznam dielov na stranách 22 – 23.

- Pomocou kľúča uvoľnite poistnú maticu **7** a odstráňte spúšť **6**, tesniaci krúžok **15** a pružinu **8** z rukoväti **1**.
- Zmontujte v opačnom poradí ako pri demontáži.

7.8 SKRINKA

Číslo položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na nákres všeobecnej zostavy a zoznam dielov na strane 23.

- Skrinka obsahuje dva zosilňovače **4** a **25**, riadiaci ventil **23**, zostavu regulátora tlaku a filtra **45** a zostavu indikácie tlaku vzduchu **53** spolu so vzduchovými hadicami vo vnútri skrinky.
- Servis sa obmedzuje na demontáž/výmenu kompletných zostáv a obnovu tesnení v riadiacom ventile.

- Na demontáž skrinky je potrebné vybrať základnú dosku **61** a komponenty, ktoré sú na nej namontované. To je možné po odpojení všetkých hadíc a odstránení predmetov obmedzujúcich vyťahnutie základnej dosky.

* Položka je súčasťou servisnej súpravy.

7.9 TLAČNÉ A ŤAHOVÉ ZOSILŇOVAČE

Číslo položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na nákres všeobecnej zostavy a zoznam dielov na stranách 25 – 26.

- Ak chcete odstrániť zosilňovače **4, 25** a nádrž na olej **36**, odpojte olejovú hadicu pomocou dvoch kľúčov (pripravte sa na únik oleja z hadice/zosilňovača), potom odstráňte hadice (rýchlopínacie konektory) spájajúce zosilňovač s riadiacim ventilom.
- Pomocou kľúča odstráňte dve matice a príslušné podložky, ktoré upevňujú zosilňovač k základnej doske.
- Zdvihnite zosilňovač zo skrinky.
- Výmena sa vykonáva v opačnom poradí ako demontáž.

⚠ UPOZORNENIE – Skontrolujte náradie pred každodennou a týždennou údržbou.

⚠ UPOZORNENIE – Pri demontáži náradia a pred jeho uvedením do prevádzky je VŽDY nevyhnutné naplnenie.

7.10 ZOSTAVA REGULÁTORA TLAKU A FILTRA

- Ak chcete odstrániť zostavu regulátora tlaku a filtra **45** zo skrinky, odpojte dve vzduchové hadice **59** a **63** na regulátore.
- Odstráňte dve skrutky, rozpery, podložky a matice, ktorými je regulátor pripevnený ku skrinke.
- Odstráňte zostavu zo skrine.
- Výmena sa vykonáva v opačnom poradí ako demontáž.

⚠ UPOZORNENIE – Regulátor tlaku v skrinke je nastavený na 5,25 barov.

⚠ UPOZORNENIE – Regulátor tlaku sa nesmie za žiadnych okolností nastavovať.

⚠ UPOZORNENIE – Bezpečnostný ventil v skrinke je nastavený na 5,25 – 5,30 barov.

⚠ UPOZORNENIE – Bezpečnostný ventil sa nesmie za žiadnych okolností nastavovať.

7.11 ZOSTAVA INDIKÁTORA TLAKU VZDUCHU

Číslo položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na nákres všeobecnej zostavy a zoznam dielov na strane 17.

- Ak chcete odstrániť zostavu indikátora tlaku vzduchu **53**, odstráňte vzduchovú hadicu zo zadnej časti merača.
- Odstráňte svorku zo zadnej časti merača a vyberte merač z prednej časti skrinky.
- Výmena sa vykonáva v opačnom poradí ako demontáž.
- Po akejkoľvek demontáži/montáži sa systém MUSÍ naplniť.

7.12 MOLYLÍTOVÉ MAZIVO EP 3753 – BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

⚠ UPOZORNENIE – Na čistenie nekovových častí náradia nikdy nepoužívajte rozpúšťadlá ani iné agresívne chemikálie. Tieto chemikálie môžu oslabiť materiály používané na týchto dieloch

Mazivo sa môže objednať ako samostatná položka, číslo dielu je uvedené v servisnej súprave nižšie.

Prvá pomoc

POKOŽKA:

Kedže mazivo je úplne odolné voči vode odstráňte ho najlepšie pomocou schváleného emulzného prostriedku na čistenie pleti.

POŽITIE:

Zabezpečte, aby jednotlivec vypil 30 ml hydroxidu horečnatého, najlepšie v šálke mlieka.

OČI:

Dráždivý, ale nie škodlivý. Vypláchnite vodou a vyhľadajte lekársku pomoc.

Oheň

BOD VZPLANUTIA: Nad 220 °C.

Nie je klasifikovaný ako horľavý.

Vhodné hasiace prostriedky: CO₂, halónová alebo vodná sprcha, ak ich použije skúsený operátor.

Životné prostredie

Zoškrabnite na spálenie alebo likvidáciu na schválenom mieste.

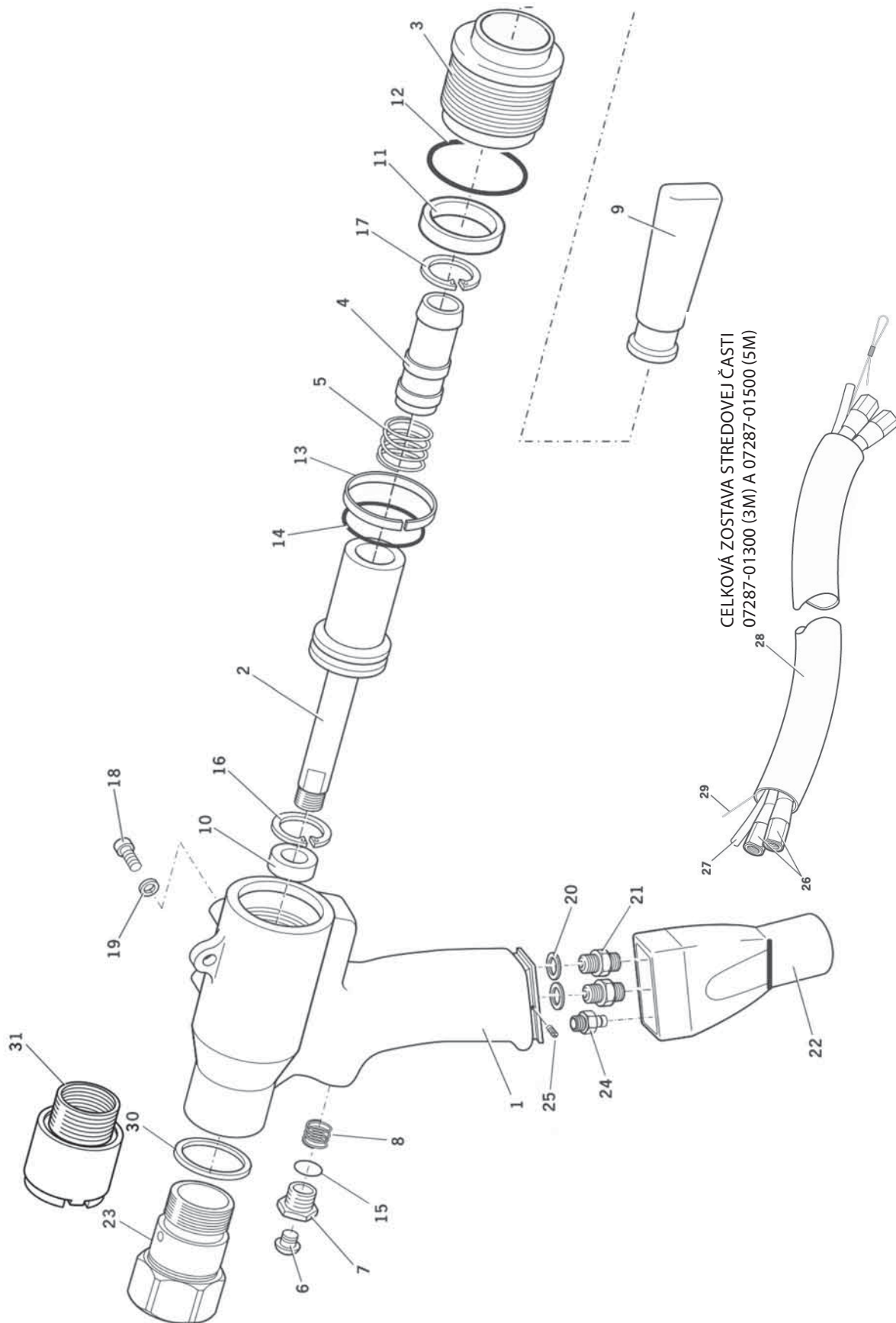
7.13 OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Zaistite zhodu s platnými predpismi o likvidácii. Zlikvidujte všetky odpadové produkty v schválenom zariadení na likvidáciu odpadu alebo v prevádzke tak, aby ste nevystavovali zamestnancov ani životné prostredie nebezpečenstvu.

8. CELKOVÉ ZOSTAVY

8.1 CELKOVÁ ZOSTAVA RUKOVÄTI A STREDOVEJ ČASTI

Celková zostava rukoväti 07287 - 01000



ZOZNAM DIELOV PRE NÁRADIE 07287-01000

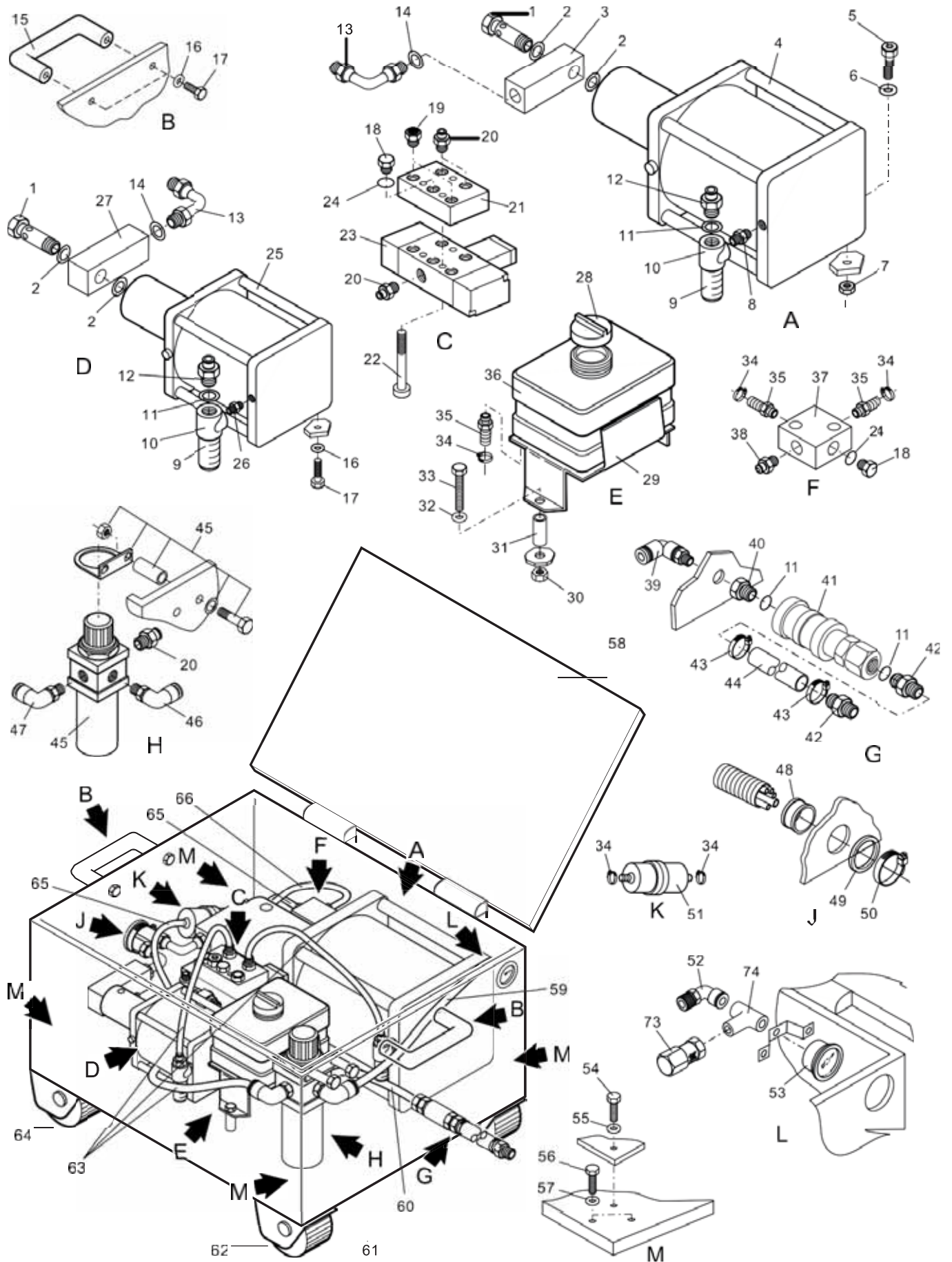
ZOZNAM DIELOV ZOSTAVY RUKOVÄTI 07287-01000									
POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
1	07287-01001	RUKOVÄŤ	1	-	14	07267-01014	TESNIACI KRÚŽOK	1	-
2	07287-01002	PIEST	1	-	15	07555-00502	TESNIACI KRÚŽOK	1	-
3	07287-01003	KRYT ZARÁŽKY	1	-	16	07267-01016	POISTNÝ KRÚŽOK	1	-
4	07267-01004	PODPERA DEFLEKTORA	1	-	17	07267-01017	POISTNÝ KRÚŽOK	1	-
5	07267-01005	PRUŽINA	1	-	18	07265-02010	ODVZDUŠŇOVACIA SKRUTKA	2	-
6	07265-03023	SPÚŠŤ	1	-	19	07265-02011	PODLOŽKA	2	-
7	07265-03022	POISTNÁ MATICA	1	-	20	07265-02031	PODLOŽKA	2	-
8	07555-09219	PRUŽINA	1	-	21	07267-01022	KONEKTOR	2	-
9	07287-00215	DEFLEKTOR DRIEKOV	1	-	22	07267-01025	OBJÍMKA	1	-
10	07267-01010	OKRAJOVÉ TESNENIE	1	-	23	73200-02040	PEVNÝ ADAPTÉR	1	-
11	07267-01011	TESNENIE	1	-	24	07287-01004	VZDUCHOVÝ KONEKTOR	1	-
12	07267-01012	TESNIACI KRÚŽOK	1	-	25	07287-01105	SKRUTKA	1	-
13	07267-01013	GRAFITOVÝ KRÚŽOK	1	-	30	07220-00407	PRUŽINOVÁ PODLOŽKA (voliteľná možnosť)	1	-
					31	07220-01500	PREDĽŽENIE HLAVY (voliteľná možnosť)	1	-

ZOZNAM DIELOV PRE NÁRADIE 07287-01300 (3m) 07287-01500 (5m)

ZOZNAM DIELOV 07287-01300 (3m)									
POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
26	07267-01301	OLEJOVÁ HADICA 3m	2	-	28	07267-01302	OCHRANNÉ PUZDRO 3m (textilné)	1	-
27	07265-02021	VZDUCHOVÁ HADICA 3m	1	-	29	07287-01303	ŠNÚRA (3m)	1	-

ZOZNAM DIELOV 07287-01500 (5m)									
POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
26	07267-01501	OLEJOVÁ HADICA 5m	2	-	28	07267-01502	OCHRANNÉ PUZDRO 5m (textilné)	1	-
27	07265-02063	VZDUCHOVÁ HADICA 5m	1	-	29	07287-01503	ŠNÚRA (5m)	1	-

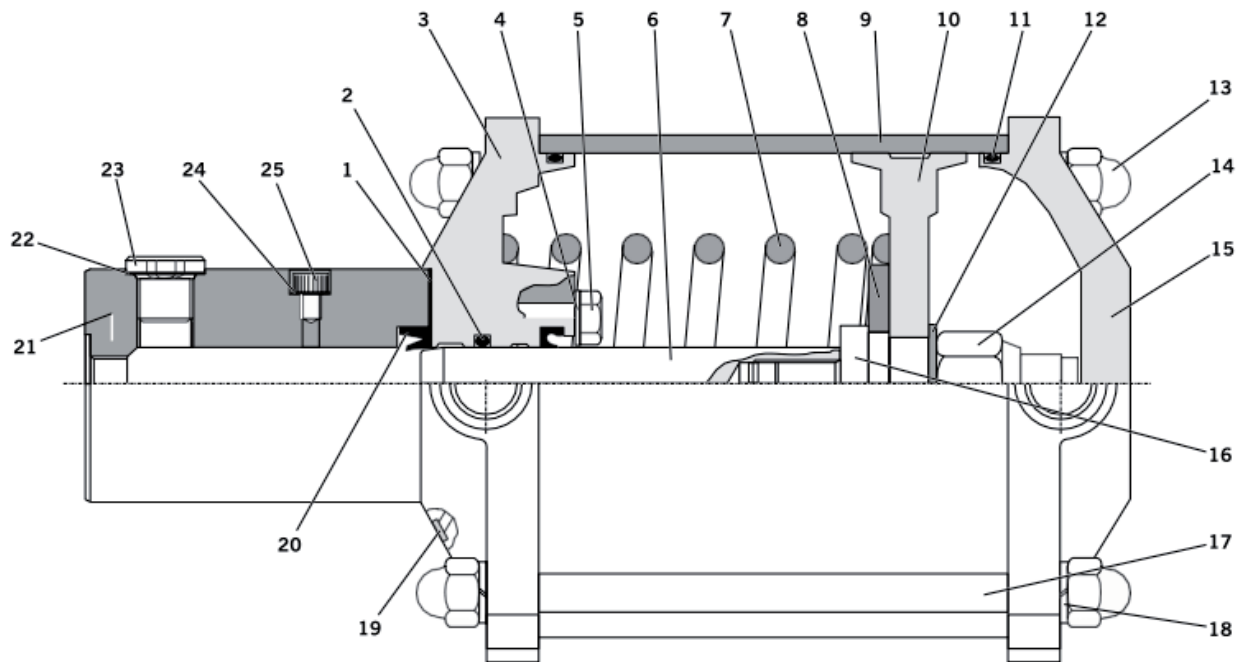
8.2 CELKOVÁ ZOSTAVA SKRINE 07287-03200



ZOZNAM DIELOV PRE SKRIŇU 07287-03200

ZOZNAM DIELOV SKRINE 07287-03200									
POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
1	07267-03224	SKRUTKA	2	-	38	07267-03209	KONEKTOR	1	-
2	07265-03259	PODLOŽKA	4	-	39	07267-03262	KÍBOVÝ KONEKTOR	2	-
3	07267-03227	ROZDEĽOVAČ	1	-	40	07267-03263	PRIECHODKA	1	-
4	07005-10112	ZOSILŇOVAČ	1	-	41	07267-03264	VZDUCHOVÁ TRUBICA	1	-
5	07265-02267	SKRUTKA	2	-	42	07265-03253	KONEKTOR	2	-
6	07625-02268	PODLOŽKA	2	-	43	07265-02076	SVORKA	2	-
7	07265-02269	MATICA	2	-	44	07265-03219	VZDUCHOVÁ HADICA (2 500 mm)	1	-
8	07265-03260	KONEKTOR	1	-	45	07265-03220	ZOSTAVA REGULÁTORA TLAKU A FILTRA	1	-
9	07265-03263	TLMIČ	2	-	46	07265-03256	KÍBOVÝ KONEKTOR	1	-
10	07265-03225	RÝCHLY VÝPUST	2	-	47	07265-03257	KÍBOVÝ KONEKTOR	1	-
11	07265-03261	PODLOŽKA	5	-	48	07267-03251	KRÚŽOK	1	-
12	07267-03204	KONEKTOR HADICE	2	-	49	07267-03252	PODLOŽKA	1	-
13	07267-03226	KÍBOVÝ KONEKTOR	2	-	50	07265-03292	SVORKA	1	-
14	07265-02031	PODLOŽKA	2	-	51	07267-03212	OLEJOVÝ FILTER	1	-
15	07265-03202	RUKOVÄŤ	2	-	52	07265-03255	KÍBOVÝ KONEKTOR	1	-
16	07265-02284	PODLOŽKA	6	-	53	07265-03254	ZOSTAVA INDIKÁTORA TLAKU VZDUCHU	1	-
17	07265-02283	SKRUTKA	4	-	54	07265-03231	SKRUTKA	4	-
18	07267-03208	ZÁTKA	2	-	55	07265-03232	PODLOŽKA	4	-
19	07265-03270	TLMIČ	2	-	56	07265-03205	SKRUTKA	8	-
20	07265-03271	ROVNÝ KONEKTOR	4	-	57	07265-03204	PODLOŽKA	8	-
21	07265-03222	PODSTAVEC	2	-	58	07265-03201	BOX (vrátane KÍÚČA)	1	-
22	07265-03266	SKRUTKA	3	-	59	07265-03216	6 mm VZDUCHOVÁ HADICA (270 mm)	1	-
23	07005-01524	VENTIL	1	-	60	07265-03215	10 mm VZDUCHOVÁ HADICA (100 mm)	1	-
24	07265-03268	PODLOŽKA	2	-	61	07265-03230	ZÁKLADNÁ DOSKA	1	-
25	07005-10113	ZOSILŇOVAČ	1	-	62	07265-03203	KOLESO	2	-
26	07267-03221	KONEKTOR	1	-	63	07267-03268	10mm VZDUCHOVÁ HADICA (450 mm)	3	-
27	07267-03222	ROZDEĽOVAČ	1	-	64	07265-03207	KOLESO	2	-
28	07267-03213	ZÁTKA OLEJOVEJ NÁDRŽE	1	-	65	07267-03265	OLEJOVÁ HADICA (400 mm)	2	-
29	07267-03215	ZÁKLADŇA OLEJOVEJ NÁDRŽE	1	-	66	07267-03266	OLEJOVÁ HADICA (200 mm)	1	-
30	07267-03219	MATICA	2	-	67	07267-03267	OLEJOVÁ HADICA	1	NEZOBRAZENÉ
31	07267-03217	ROZPERA	2	-	68	07267-03271	VZDUCHOVÁ HADICA 10mm	1	NEZOBRAZENÉ
32	07267-03218	PODLOŽKA	2	-	69	07267-03272	VZDUCHOVÁ HADICA 6mm	1	NEZOBRAZENÉ
33	07267-03216	SKRUTKA	2	-	70	07265-03272	PODLOŽKA	5	NEZOBRAZENÉ
34	07267-03211	SVORKA	6	-	71	07265-03273	PODLOŽKA	8	NEZOBRAZENÉ
35	07267-03210	KONEKTOR HADICE	4	-	72	07265-03206	MATICA	8	NEZOBRAZENÉ
36	07267-03214	OLEJOVÁ NÁDRŽ	1	-	73	07287-03280	BEZPEČNOSTNÝ VENTIL	1	-
37	07267-03207	ROZVÁDZAČ OLEJA	1	-	74	07287-03281	KONEKTOR V TVARE T	1	-

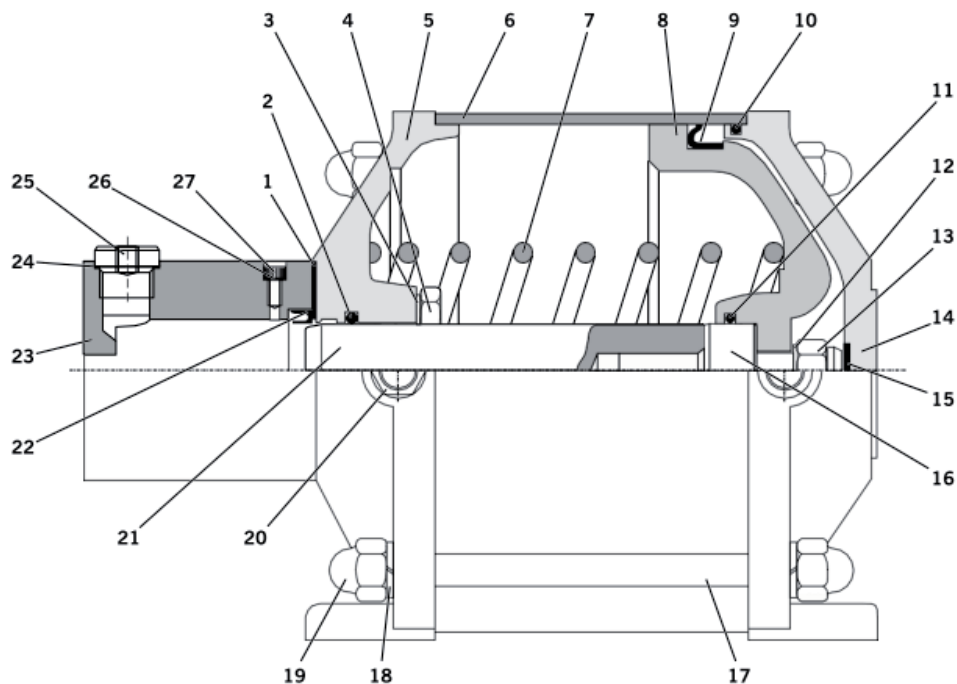
8.3 VŠEOBECNÁ ZOSTAVA TLAČNÉHO ZOSILŇOVAČA 07005-10113



Zoznam dielov pre tlačný zosilňovač 07005-10113

ZOZNAM DIELOV PRE TLAČNÝ ZOSILŇOVAČ 07005-10113									
POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
1	07267-08119	TESNENIE	4	-	14	07267-08015	POISTNÁ MATICA	1	-
2	07267-08104	TESNENIE	1	-	15	07267-08116	ZADNÁ PRÍRUBA	1	-
3	07267-08107	PREDNÁ PRÍRUBA	1	-	16	07267-08130	PREDĽŽENIE TYČE	1	-
4	07267-08125	PODLOŽKA	4	-	17	07267-08114	NAPÍNACIA TYČ	4	-
5	07267-08106	SKRUTKA	4	-	18	07267-08126	PRUŽINOVÁ PODLOŽKA	8	-
6	07267-08109	TYČ	1	-	19	07267-08122	FILTER	1	-
7	07287-08134	PRUŽINA	1	-	20	07267-08103	TESNENIE	1	-
8	07267-08133	VODIACI PRVOK PRUŽINY	1	-	21	07267-08102	OCEĽOVÁ HLAVA	1	-
9	07267-08117	PNEUMATICKÝ VALEC	1	-	22	07267-08128	PODLOŽKA	1	-
10	07267-08110	PIEST	1	-	23	07267-08101	ZÁTKA	1	-
11	07267-08112	TESNENIE	2	-	24	07267-08123	PODLOŽKA	1	-
12	07267-08031	PODLOŽKA	1	-	25	07267-08121	ODVZDUŠŇOVACIA SKRUTKA	1	-
13	07267-08113	ZÁSLEPKOVÁ MATICA	8	-	26	07267-08135	FILTER	1	NEZOBRAZENÉ

8.4 VŠEOBECNÁ ZOSTAVA ŤAHOVÉHO ZOSILŇOVAČA 07005-10112



Zoznam dielov pre ťahový zosilňovač 07005-10112

ZOZNAM DIELOV PRE ŤAHOVÝ ZOSILŇOVAČ 07005-10112									
POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY	POL.	Č. DIELU	POPIS	MNŽ.	NÁHRADNÉ DIELY
1	07267-08019	TESNENIE	4	-	15	07267-08035	TLMIČ NÁRAZU	1	-
2	07287-08004	TESNENIE	1	-	16	07267-08032	PREDĹŽENIE TYČE	1	-
3	07267-08022	PODLOŽKA	4	-	17	07287-08014	NAPÍNACIA TYČ	4	-
4	07267-08006	SKRUTKA	4	-	18	07267-08026	PRUŽINOVÁ PODLOŽKA	8	-
5	07287-08007	PREDNÁ PRÍRUBA	1	-	19	07267-08013	ZÁSLEPKOVÁ MATICA	8	-
6	07287-08017	PNEUMATICKÝ VALEC	1	-	20	07267-08033	FILTER	1	-
7	07287-08008	PRUŽINA	1	-	21	07287-08009	TYČ	1	-
8	07267-08010	PIEST	1	-	22	07287-08003	TESNENIE	1	-
9	07267-08011	TESNENIE PIESTU	1	-	23	07287-08002	OCELOVÁ HLAVA	1	-
10	07267-08012	TESNENIE	2	-	24	07267-08030	PODLOŽKA	1	-
11	07267-08020	TESNENIE	1	-	25	07267-08029	ZÁTKA	1	-
12	07267-08031	PODLOŽKA	1	-	26	07267-08034	PODLOŽKA	1	-
13	07267-08015	POISTNÁ MATICA	1	-	27	07267-08021	ODVZDUŠŇOVACIA SKRUTKA	1	-
14	07267-08016	ZADNÁ PRÍRUBA	1	-					-

9. NAPLNENIE

Pri demontáži náradia a pred jeho uvedením do prevádzky je VŽDY nevyhnutné naplnenie. Môže byť tiež potrebné obnoviť plný záber po značnom použití, keď môže byť zdvih znížený a upínadlá nie sú úplne umiestnené jednou činnosťou spúšťača.

9.1 INFORMÁCIE O OLEJI

Odporúčaný olej na naplnenie je Hyspin® VG32 k dispozícii v 0,5l (číslo dielu 07992-00002) alebo jedno galónové kontajnery (číslo dielu 07992-00006). Pozrite si nižšie uvedené bezpečnostné údaje.

9.2 OLEJ HYPIN® VG 32 – BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Prvá pomoc

POKOŽKA:

Dôkladne umyte mydlom a vodou čo najskôr. Náhodný kontakt nevyžaduje okamžitú pozornosť. Krátkodobý kontakt nevyžaduje okamžitú pozornosť.

POŽITIE:

Okamžite vyhľadajte lekársku pomoc. NEVYVOLÁVAJTE zvracanie.

OČI:

Okamžite vyplachujte vodou po dobu niekoľkých minút. Aj keď NIE je primárnym dráždením, môže dôjsť k malému podráždeniu po kontakte.

Oheň

Bod vzplanutia 232 °C. Nie je klasifikovaný ako horľavý.

Vhodné hasiace prostriedky: CO₂, suchý prášok, pena alebo vodná hmla. NEPOUŽÍVAJTE vodné trysky.

Životné prostredie

LIKVIDÁCIA ODPADU: Prostredníctvom autorizovaného dodávateľa na licencovanom mieste. Môže byť spálený. Použitý výrobok môže byť odoslaný na opätovné spracovanie. ÚNIK: Zabráňte vniknutiu do odtoku, kanalizácie a vodných tokov. Nasajte pomocou savého materiálu.





Zaobchádzanie

Používajte ochranu očí, nepriepustné rukavice (napr. z PVC) a plastovú zásteru. Používajte v dobre vetranom priestore.

Skladovanie

Žiadne špeciálne opatrenia.

9.3 POSTUP PLNENIA




-  **UPOZORNENIE – PRIPOJTE PRÍVOD VZDUCHU (spôsobí to, že piest klesne na dno, čím sa do náradia dostane viac plniaceho oleja).**
-  **UPOZORNENIE – NEPOUŽÍVAJTE SPÚŠŤ, AK JE ODSTRÁNENÁ ODVZDUŠŇOVACIA SKRUTKA.**
-  **UPOZORNENIE – Všetky činnosti by sa mali vykonávať na čistej lavici s čistými rukami v čistom priestore.**
-  **UPOZORNENIE – Údržba sa MUSÍ vždy vykonať tak, aby sa zabezpečilo, že žiadne cudzie teleso nevojde do náradia alebo nemôže dôjsť k vážnej škode.**

Čísla položiek označené **tučným písmom** sa vzťahujú na všeobecnú zostavu rukoväti a zoznam dielov na stranách 21 – 22.

- Pred začatím postupu plnenia si zaobstarajte vhodnú nádobu na zachytenie prebytočného oleja.
- Odpojte prívod vzduchu a uvoľnite uzáver olejovej nádržky zosilňovača.
- Doplníte nádržku v skrinke plniacim olejom VG32 Hyspin® na úroveň 20 mm (0,8 palca) pod hornú časť nádržky.
- Odstráňte odvzdušňovaciu skrutku **18** a príslušnú podložku **19** z prednej časti náradia.
- Pripojte náradie k prívodu vzduchu.
- **MUSÍ SA ZABEZPEČIŤ, ABY SA ZABRÁNILO NASMEROVANIU ODVZDUŠŇOVACÍCH OTVOROV K OBSLUHE ALEBO INEJ OSOBE.**
- Umiestnite rukoväť náradia nad nádobu s vypúšťacím otvorom nasmerovaným k nádobe a stlačte spúšť.
- Keď z vypúšťacieho otvoru vyteká olej, uvoľnite spúšť.
- Znovu stlačte spúšť. PRED opätovným uvoľnením spúšte vráťte na miesto odvzdušňovaciu skrutku **18** a podložku **19**.
- Odpojte náradie od prívodu vzduchu.
- Odstráňte odvzdušňovaciu skrutku 18 a príslušnú podložku 19 zo zadnej časti náradia.
- Pripojte náradie k prívodu vzduchu.
- Stáčajte a uvoľňujte spúšť, kým z vypúšťacieho otvoru nevyteká olej. Uvoľnite spúšť a vráťte na miesto odvzdušňovaciu skrutku 18 a podložku 19 na zadnej strane náradia.

- Zopakujte sekvenciu stlačenia/uvoľnenia spúšte, pričom medzi jednotlivými cyklami počkajte niekoľko sekúnd, aby plniaci olej mohol cirkulovať.
- Pokračujte dovtedy, kým olej vytekajúci z oboch odvzdušňovacích otvorov nebude bez vzduchových bublín (dbajte na to, aby v nádrži nebol nedostatok oleja, inak sa do systému nasaje vzduch a do prúdu oleja sa dostanú vzduchové bubliny).
- Keď z oboch odvzdušňovacích otvorov prúdi olej bez vzduchu, stlačte spúšť a utiahnite prednú odvzdušňovaciu skrutku imbusovým kľúčom. Uvoľnite spúšť a utiahnite zadnú odvzdušňovaciu skrutku pomocou imbusového kľúča.
- V prípade potreby doplňte olejovú nádržku.

9.4 ALTERNATÍVNY POSTUP PLNENIA

-  **UPOZORNENIE – PRIPOJTE PRÍVOD VZDUCHU (spôsobí to, že piest klesne na dno, čím sa do náradia dostane viac plniaceho oleja).**
-  **UPOZORNENIE – Všetky činnosti by sa mali vykonávať na čistej lavici s čistými rukami v čistom priestore.**
-  **UPOZORNENIE – Údržba sa MUSÍ vždy vykonať tak, aby sa zabezpečilo, že žiadne cudzie teleso nevojde do náradia alebo nemôže dôjsť k vážnej škode.**

Čísla položiek uvedené tučným písmom sa vzťahujú na všeobecnú zostavu rukoväti a zoznam dielov na stranách 21 a 22, číslo položky 28* sa vzťahuje na všeobecnú zostavu skrinky a zoznam dielov na stranách 23 a 24.

- Pred začatím postupu plnenia si zaobstarajte vhodnú nádobu na zachytenie prebytočného oleja.
- Odpojte prívod vzduchu a uvoľnite uzáver olejovej nádržky zosilňovača 28*.
- Doplnite nádržku v skrinke plniacim olejom VG32 Hyspin® na úroveň 20 mm (0,8 palca) pod hornú časť nádržky.

Ak sa vymenili olejové hadice, pred pripojením ich naplňte nasledujúcim spôsobom:

- Odpojte prívod vzduchu.
- Umiestnite olejovú nádrž do vyššej polohy, ako je náradie.
- V tejto polohe odskrutkujte odvzdušňovacie skrutky 18 a podložky 19, kým olej nezačne samovoľne tiecť.
- Keď začne olej vytekať z jedného z vypúšťacích otvorov, uzavrite ho utiahnutím skrutky. Počkajte, kým olej nezačne vytekať z druhého vypúšťacieho otvoru, a potom zatvorte aj tento otvor.

V ostatných prípadoch naplňte tak, ako je uvedené nižšie:

- **MUSÍ SA ZABEZPEČIŤ, ABY SA ZABRÁNILO NASMEROVANIU ODVZDUŠŇOVACÍCH OTVOROV K OBSLUHE ALEBO INEJ OSOBE.**
- Pripojte náradie k prívodu vzduchu.
- Držte stlačenú spúšť a mierne uvoľnite odvzdušňovaciu skrutku 18 (najbližšie k prednej časti náradia), kým nezačne vytekať olej.
- Držte spúšť stlačenú, kým olej nebude úplne bez vzduchu, potom utiahnite odvzdušňovaciu skrutku 18.
- Uvoľnite spúšť.
- Posledné tri kroky opakujte s niekoľkosekundovými prestávkami, aby sa zabezpečila cirkuláciu čistého oleja a odstránenie všetkého vzduchu.

Hydraulický okruh na strane ťahu je teraz bez vzduchu. Nasledujúci postup odstraňuje vzduch z hydraulického okruhu na strane spätného pohybu.

- Náradie ponechajte pripojené k vzduchu.
- Bez stlačenia spúšte (spätný hydraulický okruh už má tlak) mierne uvoľnite odvzdušňovaciu skrutku 18 zo zadnej časti náradia, kým nezačne vytekať olej.
- Keď bude olej úplne bez vzduchu, utiahnite odvzdušňovaciu skrutku 18.
- Stlačte spúšť.
- Posledné tri kroky opakujte s niekoľkosekundovými prestávkami, aby sa zabezpečila cirkuláciu čistého oleja a odstránenie všetkého vzduchu.
- Uistite sa, že v nádržke na olej je dostatok oleja, inak sa do systému dostane vzduch.
- V prípade potreby doplňte nádržku na olej na predtým uvedenú úroveň.

Ak chcete overiť, či je náradie správne naplnené, zmerajte zdvih. Zdvih piestu by mal byť približne 32 mm a piest by sa mal vždy úplne vrátiť.

10. DIAGNOSTIKA PORÚCH

10.1 PRÍZNAK, MOŽNÁ PRÍČINA A NÁPRAVA

Príznak	Možná príčina	Nápravné opatrenie	Stránka referencie
Na osadenie nitu je potrebných niekoľko ťahov	Nízky tlak vzduchu	Zvýšte tlak vzduchu	10
	Nedostatok mazania	Mazací nástroj v mieste vstupu vzduchu	15
	Opotrebované alebo zlomené čeľuste	Namontujte nové čeľuste	19
	Nízka hladina oleja v náradí alebo vzduch v oleji	Naplňte náradie	27-28
Náradie nezachytí driek upevňovacieho prvku	Opotrebované alebo špinavé čeľuste	Vyčistite alebo namontujte nové čeľuste	19
	Uvoľnené puzdro čeľuste	Utiahnite proti nylonovému poistnému krúžku	19
	Opotrebovaná alebo zlomená pružina v mechanizme ústia	Namontujte novú pružinu	19
	Nesprávny komponent v mechanizme ústia	Identifikujte komponent a vymeňte ho	19
Náradie nedokáže vykonať zlomenie Poistná skrutka	Nedostatočný tlak vzduchu	Nastavte tlak vzduchu/odstráňte únik vzduchu	11
	Nesprávna dĺžka skrutky	Vymeňte za skrutku so správnou dĺžkou	
	Náradie vyžaduje naplnenie	Znovu naplňte náradie	27-29
	Znečistený tlmič výfuku náradia	Vyčistite tlmič	
	Riadiaci ventil je znečistený	Odstráňte/vyčistite ventil	
Náradie nedokáže navinúť objímku	Nedostatočný tlak vzduchu	Nastavte tlak vzduchu/odstráňte únik vzduchu	11
	Náradie vyžaduje naplnenie	Znovu naplňte náradie	27-29
	Prasknutá kovadlina	Vymeňte	
	Nesprávna dĺžka skrutky	Vymeňte za skrutku so správnou dĺžkou	

Ďalšie príznaky alebo poruchy by mali byť hlásené vášmu miestnemu autorizovanému distribútorovi alebo servisnému stredisku spoločnosti Avdel®.

11. ES VYHLÁSENIE O ZHODE

My, spoločnosť Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO, prehlasujeme na našu vlastnú zodpovednosť, že výrobok:

Popis: 7287 Hydropneumatické náradie na konštrukčné slepé nity
Model: 7287

na ktorý sa vzťahuje toto vyhlásenie, dosahuje zhodu s nasledujúcimi určenými normami:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202: 2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	BS EN 28662-1: 1993
EN ISO 4414: 2010	EN ISO 20643: 2008+A1: 2012
EN ISO 28927-5:2009+A1: 2015	ES100118-rev. 17: 2017

Technická dokumentácia je zostavená v súlade s Prílohou VII, a to v súlade s nasledujúcou normou: **Smernica o strojových zariadeniach 2006/42/ES** (odvoláva sa na Štatutárne nástroje 2008 č. 1597 – (Bezpečnostné) nariadenia pri dodávke strojov).

Podpísaný uskutočňuje toto vyhlásenie v mene spoločnosti STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, Spojené kráľovstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO

Miesto vystavenia: Letchworth Garden City, Spojené kráľovstvo

Dátum vystavenia: 01-01-2012

Podpísaný je zodpovedný za vytvorenie technického súboru pre produkty predávané v Európskej únii a vykonáva toto prehlásenie v mene spoločnosti Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Vedúci tímu pre technickú dokumentáciu

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Nemecko



Toto strojové zariadenie je v súlade so smernicou o strojových zariadeniach 2006/42/ES

12. PREHLÁSENIE O ZHODE VO VB

My, spoločnosť Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO, prehlasujeme na našu vlastnú zodpovednosť, že výrobok:

Popis: 7287 Hydropneumatické náradie na konštrukčné slepé nity

Model: 7287

na ktorý sa vzťahuje toto vyhlásenie, dosahuje zhodu s nasledujúcimi určenými normami:

ISO 12100: 2010	EN ISO 3744: 2010
EN ISO 11202: 2010	EN ISO 11148-1: 2011
EN ISO 4413: 2010	BS EN 28662-1: 1993
EN ISO 4414: 2010	EN ISO 20643: 2008+A1: 2012
EN ISO 28927-5:2009+A1: 2015	ES100118-rev. 17: 2017

Technická dokumentácia sa zostavila v súlade s (bezpečnostnými) nariadeniami pri dodávke strojov 2008, S.I. 2008/1597 (v znení neskorších predpisov).

Podpísaný uskutočňuje toto vyhlásenie v mene spoločnosti STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Director of Engineering, Spojené kráľovstvo

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY SPOJENÉ KRÁĽOVSTVO

Miesto vystavenia: Letchworth Garden City, Spojené kráľovstvo

Dátum vystavenia: 01-01-2012



Toto strojové zariadenie je v súlade so
Predpisy o dodávkach strojových zariadení (bezpečnosť) z roku 2008,
S.I. 2008/1597 (v znení neskorších predpisov)

13. CHRÁŇTE SVOJU INVESTÍCIU!

ZÁRUKA NA NÁRADIE NA SLEPÉ NITY Stanley® Engineered Fastening

Spoločnosť STANLEY® garantuje, že každé elektrické náradie bolo starostlivo vyrobené a pri bežnom používaní a údržbe nebude vykazovať materiálové ani výrobné nedostatky po dobu jedného (1) roka.

Táto záruka sa vzťahuje výlučne na prvého kupujúceho náradia pre pôvodné použitie.

Výluky:

Bežné opotrebenie.

Pravidelná údržba, oprava a náhradné diely vyvstávajúce z bežného opotrebenia sú vyňaté z krytia.

Hrubé a nenáležité používanie.

Poruchy alebo poškodenia vyvstávajúce z nenáležitej obsluhy, skladovania, nevhodného či hrubého používania, nehody alebo zanedbania (napr. fyzické poškodenia) sú vyňaté z krytia.

Neautorizovaný servis alebo modifikácia.

Nedostatky alebo škody vyvstávajúce zo servisu, testovania modifikácií, inštalácie, údržby, pozmeňovania alebo akejkoľvek modifikácie realizovanej kýmkoľvek iným ako zástupcom spoločnosti STANLEY® Engineered Fastening alebo jej autorizovaným servisným strediskom sú vyňaté z krytia.

Všetky ostatné záruky, či už výslovné alebo odvodené, vrátane záruky na predajnosť či vhodnosť na konkrétny účely sú týmto vylúčené.

V prípade, ak dôjde k poruche náradia a chcete si naň uplatniť záručné krytie, náradie okamžite vráťte do nášho továrenského autorizovaného servisného strediska vo vašom najbližšom okolí. Zoznam autorizovaných servisných stredísk spoločnosti STANLEY® v USA a Kanade žiadajte na bezplatnom telefónnom čísle (877)364 2781.

Mimo USA a Kanady navštívte našu webovú stránku www.StanleyEngineeredFastening.com, kde nájdete najbližšie zastupiteľstvo spoločnosti STANLEY Engineered Fastening.

Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening následne bezplatne vymení akýkoľvek diel alebo diely, o ktorých sa zistí, že sú chybné vinou chybného materiálu alebo dielenského vyhotovenia a na vlastné náklady zabezpečí zaslanie náradia späť k vám. Toto predstavuje náš jediný záväzok, ktorý nám vyplýva z tejto záruky. Spoločnosť STANLEY Engineered Fastening nebude za žiadnych okolností niesť zodpovednosť za akékoľvek dôsledkové či špeciálne škody vyvstávajúce zo zakúpenia či používania tohto náradia.

Zaregistrujte si svoje náradie na umiestňovanie slepých nitov on-line.

Ak si chcete zaregistrovať záruku online, navštívte nás na adrese

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Ďakujeme, že ste si vybrali náradie značky Stanley Assembly Technologies od spoločnosti STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 STANLEY Black & Decker
Vse pravice pridržane.

Brez predhodnega pisnega dovoljenja STANLEY Engineered Fastening, informacij, ki so navedene v tem gradivu, ni dovoljeno reproducirati niti jih javno objavljati na kakršni koli način in preko nobenih sredstev (elektronsko ali mehansko). Te informacije so osnovane na podatkih, znanih v trenutku predstavitve tega izdelka. STANLEY Engineered Fastening izvaja politiko nenehnih izboljšav izdelkov, zato so slednji lahko predmet sprememb. Informacije, ki so navedene, se nanašajo na izdelke, ki jih dobavlja STANLEY Engineered Fastening. Zato STANLEY Engineered Fastening ne more biti odgovorno za kakršno koli škodo, ki nastane zaradi odstopanj od prvotnih specifikacij izdelka.

Informacije so zbrane in zasnovane z največjo možno skrbnostjo. Vsekakor pa STANLEY Engineered Fastening ne sprejema nobene odgovornosti v zvezi z vsemi napakami v informacijah in tudi ne odgovarja za tovrstne posledice. STANLEY Engineered Fastening ne odgovarja za škodo, ki izhaja iz dejanj tretjih oseb. Delovna imena, trgovska imena, registrirane blagovne znamke itd., ki jih uporablja Stanley Engineered Fastening, ne bi smeli obravnavati kot prosto dostopne, vendar je treba, v skladu z zakonodajo s področja zaščite blagovnih znamk, slednje obravnavati z odgovornostjo.

VSEBINA

1. VARNOSTNE DEFINICIJE	3
1.1 SPLOŠNA VARNOSTNA PRAVILA	3
1.2 NEVARNOST IZVRŽENIH DELCEV	3
1.3 NEVARNOSTI MED DELOVANJEM	4
1.4 NEVARNOSTI PRI PONAVLJAJOČIH SE GIBIH	4
1.5 NEVARNOSTI PRI UPORABI DODATNE OPREME	4
1.6 NEVARNOSTI NA DELOVNEM MESTU	4
1.7 NEVARNOSTI ZARADI HRUPA	4
1.8 NEVARNOSTI ZARADI TRESLJAJEV	5
1.9 DODATNA VARNOSTNA NAVODILA ZA PNEVMATSKA IN HIDRAVLIČNA ORODJA	5
2. SPECIFIKACIJE	6
2.1 SPECIFIKACIJE ZA NAMEŠČANJE ORODJA	6
2.2 MERE ORODJA	7
3. PREDVIDENA UPORABA	8
3.1 IZBIRA ORODJA	8
4. ZAČETEK DELOVANJA	9
4.1 DOVOD ZRAKA	9
4.2 PRINCIP DELOVANJA	10
5. SKLOPI NOSU	11
5.1 NAVODILA ZA NAMESTITEV	11
5.2 SESTAVNI DELI ZA SESTAVLJANJE NOSU 07287	11
5.3 IZBIRNE TABELE Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® in Hemlok®	12
5.4 NAVODILA ZA SERVISIRANJE	13
6. DODATKI	14
6.1 DODATKI	14
6.2 ADAPTER ZA IZMET	14
6.3 KOMPLET ZA HITRO PRIKLJUČITEV	15
7. SERVISIRANJE ORODJA	16
7.1 DNEVNO SERVISIRANJE	16
7.2 TEDENSKO SERVISIRANJE	16
7.3 SERVISNI KOMPLET	16
7.4 VZDRŽEVANJE	17
7.5 ZBIRALNIK VIJAČNIH STEBEL	17
7.6 SKLOP BATA	17
7.7 SKLOP SPROŽILA	17
7.8 OMARICA	17
7.9 OJAČEVALNIKA ZA POTISKANJE IN VLEČENJE	18
7.10 SKLOP REGULATORJA TLAKA IN FILTRA	18
7.11 SKLOP PRIKAZOVALNIKA ZRAČNEGA TLAKA	18
7.12 VARNOSTNI PODATKI ZA LITIJEVO MAST MOLY EP 3753	18
7.13 VAROVANJE OKOLJA	18

8. SPLOŠNI SKLOPI.....	19
8.1 SEZNAM SPLOŠNEGA SKLOPA ROČAJA IN OSKRBOVALNE CEVI	19
8.2 SPLOŠNI SKLOP OMARICE 07287-03200.....	21
8.3 SPLOŠNI SKLOP OJAČEVALNIKA ZA POTISKANJE 07005 -10113	23
8.4 SPLOŠNI SKLOP OJAČEVALNIKA ZA VLEČENJE 07005 - 10112	24
9. POLNJENJE	25
9.1 PODROBNOSTI O OLJU	25
9.2 VARNOSTNI LIST OLJA HYPIN® VG 32	25
9.3 POSTOPEK POLNJENJA	25
9.4 ALTERNATIVNI POSTOPEK POLNJENJA	26
10. DIAGNOSTICIRANJE NAPAK	27
10.1 SIMPTOM, MOŽNI VZROK IN POPRAVILO	27
11. IZJAVA ES O SKLADNOSTI	28
12. IZJAVA O SKLADNOSTI ZA ZDRUŽENO KRALJESTVO.....	29
13. ZAŠČITITE SVOJO NALOŽBO!	30



Ta priročnik za uporabo mora prebrati vsaka oseba, ki namešča ali uporablja orodje, pri čemer je obvezno upoštevati naslednje varnostne predpise.



Med uporabo orodja vedno nosite zaščito za oči, odporno proti udarcem. Stopnjo zahtevane zaščite je treba oceniti pred vsako uporabo.



Zaščito sluha uporabljajte v skladu z delodajalčevimi navodili in kot jo zahtevajo predpisi o zaščiti zdravja in varnosti na delovnem mestu.



Ob uporabi orodja so lahko upravljavčeve roke izpostavljene nevarnostim, vključno z drobljenjem, udarci, urezi, odrgninami in vročino. Za zaščito rok nosite primerne rokavice.

1. VARNOSTNE DEFINICIJE

Definicije spodaj opisujejo stopnjo resnosti sleherne opozorilne besede. Preberite navodila in bodite pozorni na te simbole.



NEVARNOST: Označuje neposredno nevarno situacijo, ki bo povzročila smrt ali resno poškodbo, če je ne preprečite.



OPOZORILO: Označuje potencialno nevarno situacijo, ki lahko povzroči smrt ali hude telesne poškodbe, če je ne preprečite.



PREVIDNOST: Označuje potencialno nevarno situacijo, ki bi lahko, povzročila manjšo ali srednje hudo poškodbo, če je ne preprečite.



PREVIDNOST: Uporaba brez opozorilnega simbola, prikazuje potencialno nevarno situacijo, ki lahko, če se ji ne izognete, povzroči materialno škodo.

Nepravilna uporaba ali vzdrževanje tega izdelka lahko povzroči hude telesne poškodbe in materialno škodo.

Pred uporabo opreme zato pazljivo preberite ter razumite vsa opozorila in navodila za uporabo. Zaradi zmanjševanja tveganja za požar, električni udar ali telesne poškodbe, je pri uporabi električnega orodja treba upoštevati osnovne varnostne ukrepe.

VSA OPOZORILA IN NAVODILA ZA UPORABO SHRANITE ZA KASNEJŠO UPORABO

1.1 SPLOŠNA VARNOSTNA PRAVILA

- Za zaščito pred nevarnostmi preberite in razumite varnostna navodila pred nameščanjem uporabo, popraviljem vzdrževanjem, menjave opreme na orodju ali, ko delate v njegovi bližini. Napake lahko povzročijo hude telesne poškodbe.
- Orodje sme namestiti, nastavljati ali uporabljati le kvalificirani in usposobljeni upravljavec.
- Orodje za slepe zakovice STANLEY Engineered Fastening nikoli ne uporabljajte za nepredvidena opravila.
- Uporabljajte le dele, žblje in dodatke jih priporoča proizvajalec.
- NE spreminjajte orodja. Spremembe lahko zmanjšajo učinkovitost varnostnih ukrepov in povečajo tveganje za upravljavca. Vsaka predelava orodja, ki jo izvede uporabnik, je v celoti njegova odgovornost, hkrati pa tovrstno dejanje izniči vse veljavne garancije.
- Ne zavrzite varnostnih navodil, dajte jih upravljavcu.
- Ne uporabljajte orodja, če je poškodovano.
- Pred uporabo orodja preverite nastavitvev, pritrditev ali prosto gibanje premikajočih se delov, njihovo brezhibnost in druge pogoje, ki lahko vodijo do nevarnosti pri delu. Poškodbe naj, pred nadaljnjo uporabo orodja, odpravi ustrezno usposobljeni strokovnjak. Pred zagonom orodja z njega odstranite vse ključne in pripomočke za nastavljanje.
- V rednih časovnih razmikih je treba pregledati orodje in zagotoviti, da so podatki o zmogljivosti in oznake, ki jih zahteva ta del standarda ISO 11148, pravilno in čitljivo označene na orodju. Zaposleni/uporabniki morajo za nabavo nadomestnih označevalnih nalepk kontaktirati s proizvajalcem, če je treba.
- Poskrbite, da bo orodje vedno v varnem delovnem stanju, hkrati pa ga redno pregledujte glede morebitnih poškodb in delovanja. Orodje naj razstavlja le usposobljeno osebje. Orodja nikoli ne razstavlajte brez predhodne preučitve navodil za vzdrževanje.

1.2 NEVARNOST IZVRŽENIH DELCEV

- Pred vsakim vzdrževanjem, nastavljanjem, prilagajanjem ali odstranjevanjem sklopa nosu ali dodatne opreme odklopite cev za dovajanje zraka.
- Zavedajte se, da lahko napake pri obdelovancu ali opremi oz. samem vstavljenem orodju povzročijo izstrelke z veliko hitrostjo.
- Med uporabo orodja vedno nosite zaščito za oči, odporno proti udarcem. Stopnjo zahtevane zaščite je treba oceniti pred vsako uporabo.
- Sočasno je treba oceniti tudi tveganje za druge ljudi v okolici.
- Zagotovite, da bo obdelovanec varno pritrjen.
- Preverite, ali je sredstvo za zaščito proti izvrženim vijakom in/ali trnom nameščeno in deluje.

- NE uporabljajte orodja brez nameščenega zbiralnika odpadnih trnov.
- Opozorite okolico na morebitno sunkovito izmetavanje trnov iz sprednjega dela orodja.
- Orodja med uporabo nikoli NE usmerjajte proti ljudem.

1.3 NEVARNOSTI MED DELOVANJEM

- Ob uporabi orodja so lahko upravljavčeve roke izpostavljene nevarnostim, vključno z drobljenjem, udarci, urezi, odrgninami in vročino. Za zaščito rok nosite primerne rokavice.
- Upravljavci in vzdrževalci morajo biti fizično zmožni, da obvladajo velikost, težo in moč orodja.
- Orodje držite pravilno, bodite pripravljeni na odzive ob običajnih ali nenadnih gibih in uporabljajte obe roki.
- Ročaji orodja naj bodo vedno suhi, čisti in brez olja ter masti.
- Med upravljanjem orodja ohranajte ravnotežje telesa in stabilno stojo.
- Ob prekinitvi dovoda zraka sprostite napravo za zagon in ustavitev.
- Uporabljajte le maziva, ki jih je priporočil proizvajalec.
- Izogibajte se stiku s hidravlično tekočino. Če slučajno pride do stika, zadevni del temeljito izperite z vodo ter tako zmanjšajte nevarnost za draženje kože.
- Varnostni listi za vsa hidravlična olja in maziva so na voljo na zahtevo pri vašem dobavitelju orodij.
- Izognite se neprimernemu položaju telesa, ker je za te položaje zelo verjetno, da se takrat ne boste sposobni odzvati na običajni ali nepričakovani premik orodja.
- Če je orodje pritrjeno na napravo za vzmetenje, zagotovite, da bo pritrđitev varna.
- Zavedajte se nevarnosti stiska, če nos orodja ni nameščen.
- NE uporabljajte orodja, ki ima odstranjeno ohišje nosu.
- Pred začetkom dela, morate imeti roke varno oddaljene od aktivnega dela orodja.
- Med prenašanjem orodja, prsta nikoli ne držite na sprožilnem stikalu, kajti slednjega bi lahko po nesreči aktivirali ter povzročili poškodbe.
- Pazite, da vam orodje NE pade na tla oz. ne uporabljajte ga namesto kladiva.

1.4 NEVARNOSTI PRI PONAVLJAJOČIH SE GIBIH

- Ob uporabi orodja bo upravljavec morda občutil neudobje v dlaneh, rokah, ramenih, vratu ali drugih delih telesa.
- Med uporabo orodja mora upravljavec zavzeti udobni položaj telesa in ohraniti stabilno stojo ter se izogibati nevarnim ali neuravnoteženim položajem telesa. Upravljavec mora spreminjati držo med dolgimi nalogami, to lahko pomaga, da se izogne neudobju in utrujenosti.
- Če upravljavec začuti znake, kot so trajno ali pojavljajoče se neudobje, bolečina, kljuvanje, zbadanje, odrevenelost, pekoč občutek ali okornost, teh znakov ne sme prezreti. Sporočiti jih mora delodajalcu in se posvetovati z zdravnikom.

1.5 NEVARNOSTI PRI UPORABI DODATNE OPREME

- * Odklopite orodje z dovoda zraka pred namestitvijo ali odstranitvijo sklopa nosu ali dodatne opreme.
- * Uporabljajte samo velikosti in tipe dodatne opreme in potrošnega materiala, ki jih priporoča proizvajalec orodja, ne uporabljajte drugih tipov ali velikosti dodatne opreme oz. potrošnega materiala.

1.6 NEVARNOSTI NA DELOVNEM MESTU

- * Zdrsi, spotiki in padci so najpogostejši vzroki za poškodbe na delovnem mestu. Zavedajte se, da so spolzka tla posledica uporabe orodja in nevarnost spotika povzročajo cevi za zrak oz. hidravlične cevi.
- * Bodite pozorni v neznanem okolju. Tam obstajajo skrite nevarnosti, kot so električni ali drugi oskrbovalni kabli.
- * Orodje ni namenjeno za uporabo v potencialno eksplozivnem ozračju in ni izolirano proti stiku z električnim tokom.
- * Prepričajte se, da v okolici ni električnih kablov, plinskih cevi itd., ki lahko povzročijo nevarnost, če jih poškodujete med uporabo orodja.
- * Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Ohranajte lase, obleko in rokavice proč od premikajočih se delov opreme. Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko zapletejo v premikajoče se dele.

1.7 NEVARNOSTI ZARADI HRUPA

- Izpostavljenosti visoki ravni hrupa lahko povzroči trajno in nepopravljivo izgubo sluha in druge težave, kot so tinitus (zvonjenje, brnenje, žvižganje ali brenčanje v ušesih). Zato sta bistveni ocena tveganja in izvajanje ustreznega nadzora za ta tveganja.
- Ustrezni ukrepi za zmanjšanje tveganja lahko vključujejo materiale za blaženje, ki preprečujejo »zvonjenje« obdelovanca.
- Zaščito sluha uporabljajte v skladu z delodajalčevimi navodili in kot jo zahtevajo predpisi o zaščiti zdravja in varnosti na delovnem mestu.
- Da bi preprečili nepotrebno povečanje hrupa izberite, vzdržujte in zamenjajte potrošne / vstavljene dele tako, kot je priporočeno v navodilih tega priročnika.

1.8 NEVARNOSTI ZARADI TRESLJAJEV

- Izpostavljenost tresljam lahko povzroči poškodbe živcev in oskrbe s krvjo na dlaneh in rokah.
- Ko delate na hladnem, nosite topla delovna oblačila in poskrbite, da bodo dlani tople in suhe. Če začutite odrevenelost, zbadanje, bolečino ali postane koža na prstih in dlaneh bleda, prenehajte uporabljati orodje, povejte delodajalcu o teh pojavih in se posvetujte z zdravnikom.
- Če je mogoče, podprite težo orodja s stolom, napenjalnikom ali izravnalnikom treslajev, ker lahko potem držite orodje z rahlejšim prijemom.
- Sestavljeno električno orodje za slepe kovice uporabljajte v skladu z navodili tega priročnika, da preprečite nepotrebno povečanje treslajev.
- Da preprečite nepotrebno povečanje ravni treslajev, izberite, vzdržujte in zamenjajte potrošne/vstavljene dele tako, kot je priporočeno v navodilih tega priročnika.
- Orodje držite z lahkim, vendar varnim prijemom, pri čemer upoštevajte potrebne reakcijske sile rok, saj je tveganje zaradi treslajev na splošno večje, če je sila prijema večja.

1.9 DODATNA VARNOSTNA NAVODILA ZA PNEVMATSKA IN HIDRAVLIČNA ORODJA

- Tlak zraka v dovodu ne sme presegati 7 barov (102 psi).
- Zrak, ki je pod tlakom, lahko povzroči hude poškodbe.
- Vklapljenega orodja nikoli ne pustite brez nadzora. Ko orodja ne uporabljate ali pred zamenjavo dodatne opreme ali popravili odklopite cev za dovod zraka z orodja.
- Nikoli ne usmerite curka zraka nase ali na ljudi v okolici.
- Cevi, ki zaradi tlaka opletajo, lahko povzročijo hude telesne poškodbe. Vedno preverite, ali cevi in priključki niso poškodovani oz. zrahljani.
- Pred uporabo orodja preverite brezhibnost zračnih cevi ter drugih povezav. Ne mečite težkih predmetov na cevi. Udarec cevi z ostrim predmetom lahko povzroči notranje poškodbe in privede do prezgodnje odpovedi cevi.
- Hladen zrak usmerite stran od rok.
- Kadar koli uporabljate univerzalne vrtljive sklopke (razcepne sklopke), morate namestiti zatiče za zapahnitev in uporabiti varovalni kabel za cevi, da bi zavarovali cev pred morebitnimi napakami priklopa cevi na orodje ali cevi na cev.
- Orodja nikoli NE dvigujte tako, da ga držite za cev. Za dvigovanje vedno uporabite ročaj.
- Odprtine za prezračevanje morajo biti vedno pretočne.
- Pazite, da v hidravlični sistem ne bo zašla umazanija in drugi tujki, ki bi lahko povzročili okvare.
- Olje, ki je pod tlakom, lahko povzroči hude poškodbe.
- Pred uporabo preverite, ali hidravlične cevi niso poškodovane. Vsi hidravlični priključki morajo biti pred uporabo čisti, trdno priklopljeni in zategnjeni. Ne mečite težkih predmetov na cevi. Udarec cevi z ostrim predmetom lahko povzroči notranje poškodbe in privede do prezgodnje odpovedi cevi.
- NE vlecite ali premikajte ojačevalne enote tako, da uporabljate cevi. Vedno uporabljajte ročaj enote.
- Uporabljajte samo čisto olje in opremo za polnjenje.
- Uporabljajte samo priporočene hidravlične tekočine.
- Najvišja temperatura hidravlične tekočine na vstopu je 100 °C (212 °F).

2. SPECIFIKACIJE

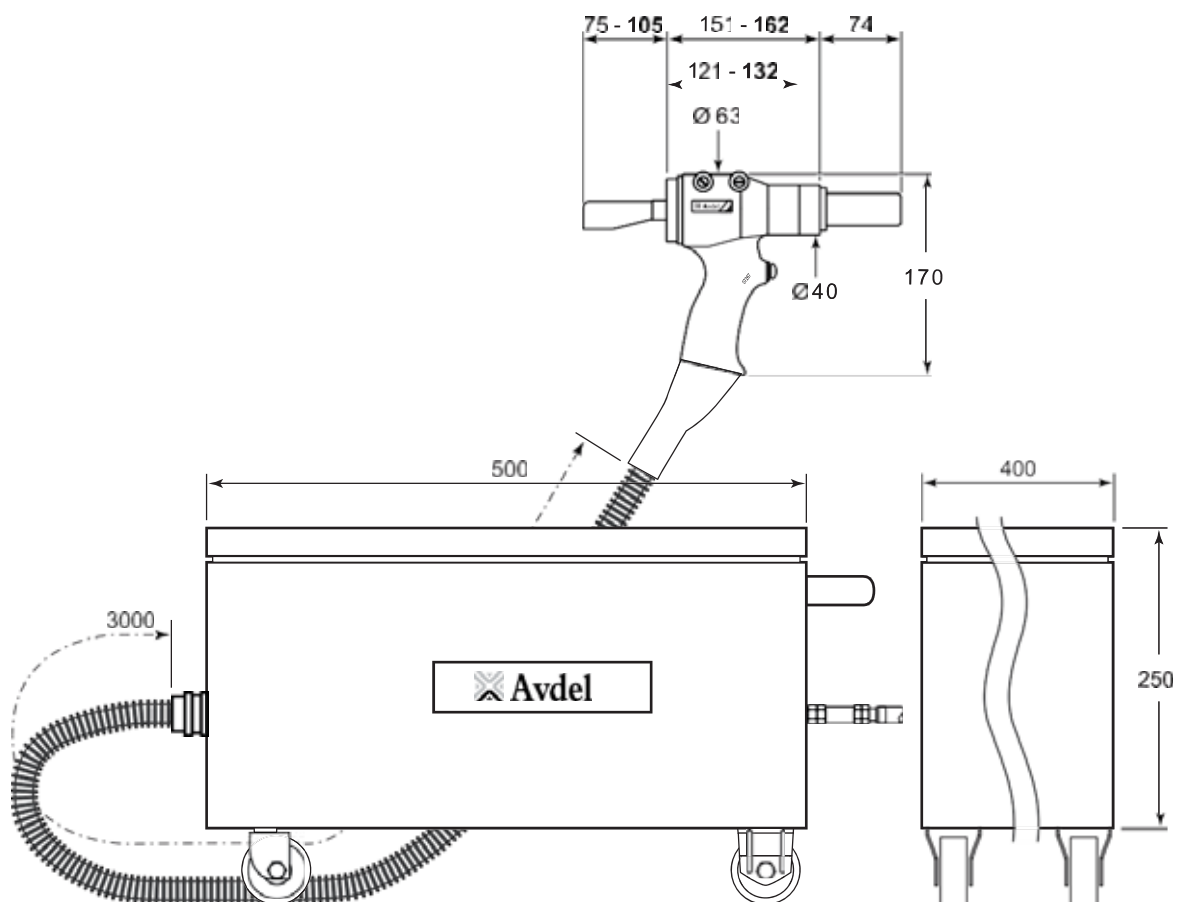
2.1 SPECIFIKACIJE ZA NAMEŠČANJE ORODJA

Zračni tlak	Najmanjši - največji	5–7 bar (72,5–101,5 psi)
Potrebna prosta količina zraka	@ 5,5 bar (80 psi)	18,5 litra
Hod	Min. pod obremenitvijo	29 mm (1,14 in)
	Prosti tek	32 mm (1,26 in)
Vlečna sila	@ 5,5 bar (80 psi)	32,4 kN
Čas ciklusa	Približno	1,7 sekunde
Teža bata	(brez opreme nosu)	1,47 kg (3,23 lb)
Skupna teža	Pištola in ojačevalnik (brez opreme nosu)	40 kg (88 lb)

Vrednost hrupa določena v skladu s testno kodo hrupa ISO 15744 in ISO 3744.		7287
Raven zvočne moči z oceno A dB(A), L_{WA}	Negotovost hrupa: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
Raven zvočnega tlaka z oceno A na delovni postaji dB(A), L_{pA}	Negotovost hrupa: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
Konica emisije zvočnega tlaka z oceno C dB(C), L_{pC} -konica	Negotovost hrupa: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Vrednost hrupa določena v skladu s testno kodo tresljajev ISO 20643 in ISO 5349.		7287
Raven oddajanja tresljajev, a_{hd} :	Odstopanje: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Zagotovljena vrednost emisije tresljajev v skladu z EN 12096		

2.2 MERE ORODJA



Sl. 1

Mere, navedene v okrepjeni pisavi, veljajo v primeru, ko je bat zadaj.
Mere so navedene v palcih in milimetrih.

3. PREDVIDENA UPORABA

Hidro-pnevmatsko orodje 07287 je namenjeno pritrjevanju zapornih vijakov in slepih kovic s prelomnim trnom Stanley Engineered Fastening pri visoki hitrosti, zato je idealno orodje za serijsko montažo ali montažo na tekočih trakovih pri najrazličnejših načinih uporabe v vseh industrijskih panogah.

Orodje 07287 je sestavljeno iz daljinskega ojačevalnika ali koncepta ločenega orodja z glavo s pištolnim ročajem, zračnih in oljnih ojačevalnikov ter jeklenega ohišja (glejte strani 9, 22, 23, 25 in 26).

Glava s pištolnim ročajem, opremljena s podolgovatim deflektorjem, je standardno orodje, za katero sta v okviru dodatne opreme na voljo zbiralnik odlomljivih delov in adapter za izmet (več informacij na strani 19). Naročiti je mogoče tudi samo osnovno orodje (številka dela 07287-00200 3m ali 07287-00300 5m), ki ni opremljeno sklopom nosu.

NE uporabljajte naprave v vlažnih pogojih ali v prisotnosti vnetljivih tekočin in plinov.

3.1 IZBIRA ORODJA

PRITRDLJNI ELEMENT		KONICA NOSU	ADAPTER	SKLOP NOSU			PODATKOVNI LIST SKLOPA NOSU
Ime	Premer	Številka dela	Številka dela	Številka dela	Mera 'A'	Mera 'B'	Številka dela
AVBOLT*	ø4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø4,8 mm (3/16")	Navpične ploskve	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø4,8 mm (3/16")	Vodoravne ploskve	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Navpične ploskve	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Vodoravne ploskve	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Vodor. ploskve (stopničaste) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Okrogle	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Vodoravne ploskve	-	07220-02700		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Vodor. ploskve (stopničaste) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Okrogle	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Okrogle	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Okrogle (stopničaste) ¹	-	07220-03500		27 mm	-
AVSEAL* II	ø16 mm	Glejte PODATKOVNI LIST		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
		07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
INTERLOCK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
		07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
		73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
MAXLOK*	ø4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
		-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
MONOBOLT*	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
		71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT*	ø8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
		-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Stopničasta nakovala zagotavljajo manjšo deformacijo obrocev, kar omogoča nameščanje izdelkov Avdelok® v mehkejšo materiale, kot so plastika, les itd.
² Tip 120° za celotni segment.

4. ZAČETEK DELOVANJA

⚠ POMEMBNO – PRED UPORABO ORODJA PAZLJIVO PREBERITE VARNOSTNA PRAVILA NA STRANEH 4 IN 6.

Pred uporabo

- Izberite opremo, ki ustreza sprednjemu delu, in jo namestite.
- Orodje za postavljanje priključite na dovod zraka. Pritisnite in sprostite sprožilec 6, da preverite pravilnost delovanja.

⚠ POZOR – Za pravilno delovanje orodja je treba uporabiti ustrezen tlak. Če tlak ni nastavljen kot je predpisano, lahko pride do poškodb opreme in osebja. Tlak dovoda ne sme presežati predpisanega v specifikacijah orodja.

4.1 DOVOD ZRAKA

Vsa orodja obratujejo s stisnjenim zrakom. Regulator tlaka v omarici je nastavljen na optimalni tlak 5,25 bara. Merilnik tlaka v omarici ne glede na vrednost tlaka dovodnega zraka vedno kaže največji tlak 5,25 bara. Regulatorja tlaka v omarici v nobenem primeru ne smete nastavljati. Poleg tega priporočamo uporabo zunanjih regulatorjev tlaka in sistemov za samodejno mazanje/filtriranje na glavnem dovodu zraka. Namestiti jih je treba v razdalji do 3 metre od orodja (glej spodnji diagram), da zagotovite čim daljšo življenjsko dobo orodja in čim manj vzdrževanja orodja.

⚠ POZOR – Regulator tlaka v omarici je nastavljen na 5,25 bara.

⚠ POZOR – Regulatorja tlaka v nobenem primeru ne smete nastavljati.

⚠ POZOR – Varnostni ventil v omarici je nastavljen na 5,25–5,30 bara.

⚠ POZOR – Varnostnega ventila v nobenem primeru ne smete nastavljati.

Cevi za dovod zraka morajo zagotavljati vsaj 150 % večjo zmogljivost tlaka od največjega tlaka, vzpostavljenega v sistemu, oziroma prenesti 10 barov, kar koli je višje. Cevi za zrak morajo biti odporne proti olju, zunanji del mora biti odporen na odrgnenje in morajo biti ojačane, kjer lahko pogoji delovanja povzročijo poškodbe. Vse dovodne cevi zraka morajo imeti najmanjši premer vsaj 6,4 mm ali 1/4 palca.

Podrobnosti o dnevnem servisiranju najdete na strani 15.



4.2 PRINCIP DELOVANJA

MOŽNOST 1

- Prepričajte se, ali je nameščena pravilna oprema za nos.
- Orodje priključite na dovod zraka.
- Telo pritrdilnega elementa naravnost vstavite v luknjo, pripravljeno za pritrditev.
- Namestite orodje na steblo pritrdilnega elementa, ki je zunaj luknje.
- Popolnoma pritisnite sprožilec. Orodje bo v ciklu pritrdilo pritrdilni element.

MOŽNOST 2

- Prepričajte se, ali je nameščena pravilna oprema nosu.
- Orodje priključite na dovod zraka.
- Vstavite steblo pritrdilnega elementa v nos orodja.
- Orodje s pritrdilnim elementom naravnost vstavite v luknjo, pripravljeno za pritrditev.
- Popolnoma pritisnite sprožilec. Orodje bo v ciklu pritrdilo pritrdilni element.

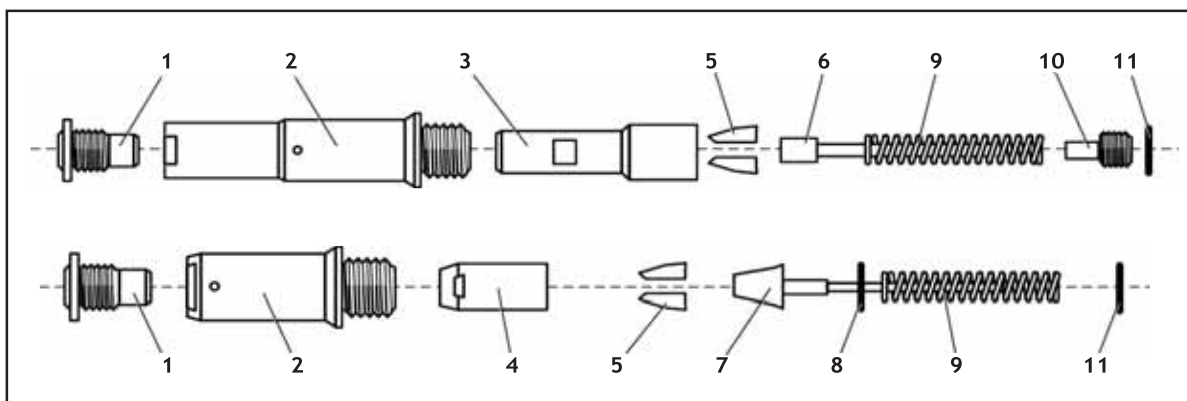
5. SKLOPI NOSU

Pred upravljanjem orodja zagotovite, da ste namestili pravilen sklop sprednjega dela. Če poznate številko originalnega celotnega orodja ali podrobnosti pritrdilnega elementa, ki ga želite namestiti, boste lahko naročili nov celoten sklop sprednjega dela s pomočjo izbirnih tabel na straneh 11 in 12.

5.1 NAVODILA ZA NAMESTITEV

⚠ POZOR – Pri nameščanju ali odstranjevanju sklopov nosu je treba odklopiti dovod zraka, razen če ni posebej navedeno drugače.

- Čeljusti rahlo premažite z litijevo mastjo Moly.
- Čeljusti 5 vstavite v ohišje čeljusti 4 ali vpenjalni nastavek 3, odvisno od tega, ali uporabljate kratek ali dolg sklop nosu (za določitev glejte spodnjo tabelo).
- Vstavite razpiralnik čeljusti 7 v ohišje čeljusti 4 (v odprtino v obliki črke 'V' v čeljusti) ali vstavite sprednje vodilo vzmeti 6 v vpenjalni nastavek 3.
- Namestite blažilnik 8 na razpiralnik čeljusti 7.
- Namestite vzmet 9 na razpiralnik čeljusti 7 ali na sprednje vodilo vzmeti 6.
- Pri dolgem sklopu nosu privijte zadnje vodilo vzmeti 10 v vpenjalni nosilec 3.
- Na zadnji priključek orodja namestite zaklepni obroč 11.
- Orodje držite obrnjeno navzdol in privijte sestavljeno ohišje čeljusti ali vpenjalni nastavek na končni priključek ter ga zategnite s ključem.
- Privijte konico nosu 1 v ohišje nosu 2.
- Namestite ohišje nosu 2 na ohišje čeljusti 4 ali vpenjalni nastavek 3, ga privijte na orodje in zategnite s ključem.



Slika 2

5.2 SESTAVNI DELI ZA SESTAVLJANJE NOSU 07287

V tej tabeli so navedeni sklopi nosu. Vsak sklop nosu predstavlja edinstven sklop sestavnih delov, ki jih je mogoče naročiti ločeno. Številke delov se nanašajo na zgornjo sliko. Priporočamo, da imate nekatere dele na zalogi, saj jih boste morali redno menjati. Pozorno preberite navodila za servisiranje sklopov nosu na naslednji strani. Vsi sklopi nosu prav tako vključujejo zaklepno matico 11 s številko dela 07340-00327.

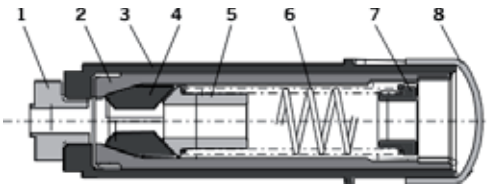
SKLOP NOSU	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

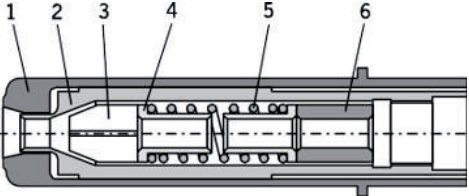
SKLOP NOSU	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 IZBIRNE TABELE Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® in Hemlok®

SKLOPI NOSU

Izbirne tabele za Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® in Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 s celotnim segmentom čeljusti 73411-05012)				
	ELEMENT	OPIS	ŠT. DELA	KOL.
	1	KONICA NOSU	07220-07101	1
2	OHIŠJE ČELJUSTI	07220-06304	1	
3	OHIŠJE NOSU	07220-07202	1	
4	ČELJUSTI	73411-05001	1 SET	
5	RAZPIRALNIK ČELJUSTI	07220-06302	1	
6	VZMET	07220-06305	1	
7	VODILO VZMETI	07220-06301	1	
8	POKROV ZA ZAŠČITO PRED PRAHOM	07220-02108	1	

AVDELOK®							
	OPIS	NAKOVALO	VPENJALNI NASTAVEK	ČELJUSTI NASTAVKA	VODILO VZMETI	VZMET	DISTANČNIK
	SKLOP NOSU	1	2	3	4	5	6
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	

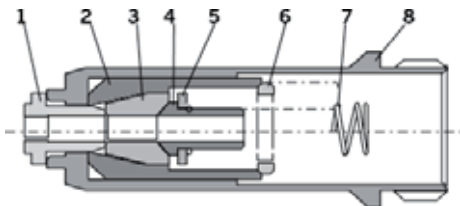
AVTAINER® 07498-00800				
	ELEMENT	OPIS	ŠT. DELA	KOL.
	1	KONICA NOSU	07498-00802	1
2	OHIŠJE NOSU	07498-00501	1	
3	VPENJALNI NASTAVEK	07498-00801	1	
4	ČELJUSTI	07220-02302	1 SET	
5	VODILO VZMETI	07498-00803	1	
6	VZMET	07500-02005	1	
7	VODILO VZMETI Z NAVOJEM	07498-00503	1	
8	ZAKLENI OBROČ	07340-00327	1	

MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100					
	ELEMENT	OPIS	07610-02000 ŠT. DELA	07610-02000 ŠT. DELA	KOL.
	1	NAKOVALO	07610-02001	07610-02101	1
2	VPENJALNI NASTAVEK	07610-02002	07610-02102	1	
3	ČELJUSTI NASTAVKA	07610-02003	07610-02103	1 SET	
4	VZMET	07610-02107	07610-02107	1	
5	VODILO VZMETI	07220-02104	07220-02104	1	
6	TORNI OBROČ	07610-02004	07610-02004	1	

Nakovala imajo za lažjo določitev vtisnjeno »3/16M« ali »1/4M«

SKLOPI NOSU**Izbirne tabele za Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® in Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000			
ELEMENT	OPIS	ŠT. DELA	KOL.
1	KONICA NOSU	07612-02001	1
2	OHIŠJE ČELJUSTI	07612-02003	1
3	ČELJUSTI	07612-02002	1 SET
4	RAZPIRALNIK ČELJUSTI	07498-04502	1
5	BLAŽILNIK	07498-03003	1
6	ZAKLENI OBROČ	07340-00327	1
7	VZMET	07500-00418	1
8	OHIŠJE NOSU	07340-00306	1

**5.4 NAVODILA ZA SERVISIRANJE**

Sklope nosu je treba servisirati enkrat tedensko.

- Popolnoma odstranite sklop nosu, pri čemer v nasprotni smeri izvedite postopek »Navodila za namestitev«.
- Vsak obrabljen ali poškodovan del je treba zamenjati z novim.
- Posebej preverite obrabljenost čeljusti.
- Preverite, ali je cev sklopa razpiralnika čeljusti 7 (če je nameščena) ali sprednje vodilo vzmeti 6 deformirano.
- Preverite, ali je vzmet 9 deformirana.
- Sestavljajte skladno z navodili za namestitev.

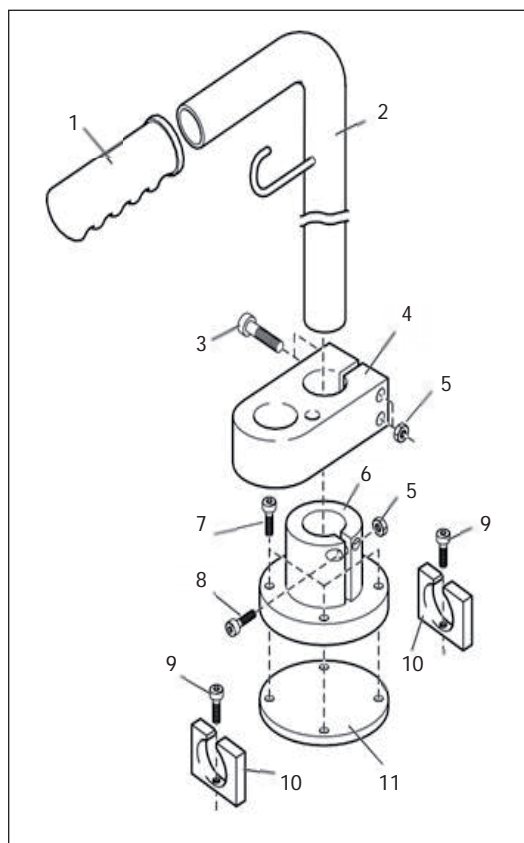
Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na sklop nosu na strani 11.

6. DODATKI

6.1 DODATKI

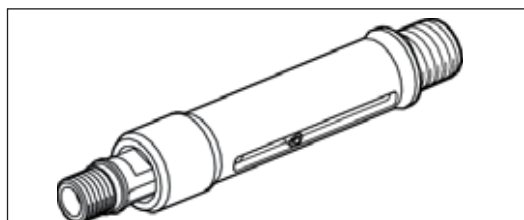
Ta komplet omogoča lažjo uporabo omarice na delovnem mestu ter shranjevanje pištole orodja v priročnem položaju.

SEZNAM DELOV ZA 07265-09500				
ELEMENT	ŠT. DELA			-
1	07265-09501	GUMIJAST ROČAJ	1	-
2	07265-09502	CEV S KAVLJEM	1	-
3	07265-09504	VIJAKI M5	2	-
4	07265-09503	NOSILEC	1	-
5	07265-09505	MATICE M5	3	-
6	07265-09508	PODSTAVEK	1	-
7	07265-09507	VIJAK M5	4	-
8	07265-09506	VIJAK M5	1	-
9	07265-09512	VIJAK M5	2	-
10	07265-09511	SPONKE	2	-
11	07265-09509	PLOŠČA	1	-



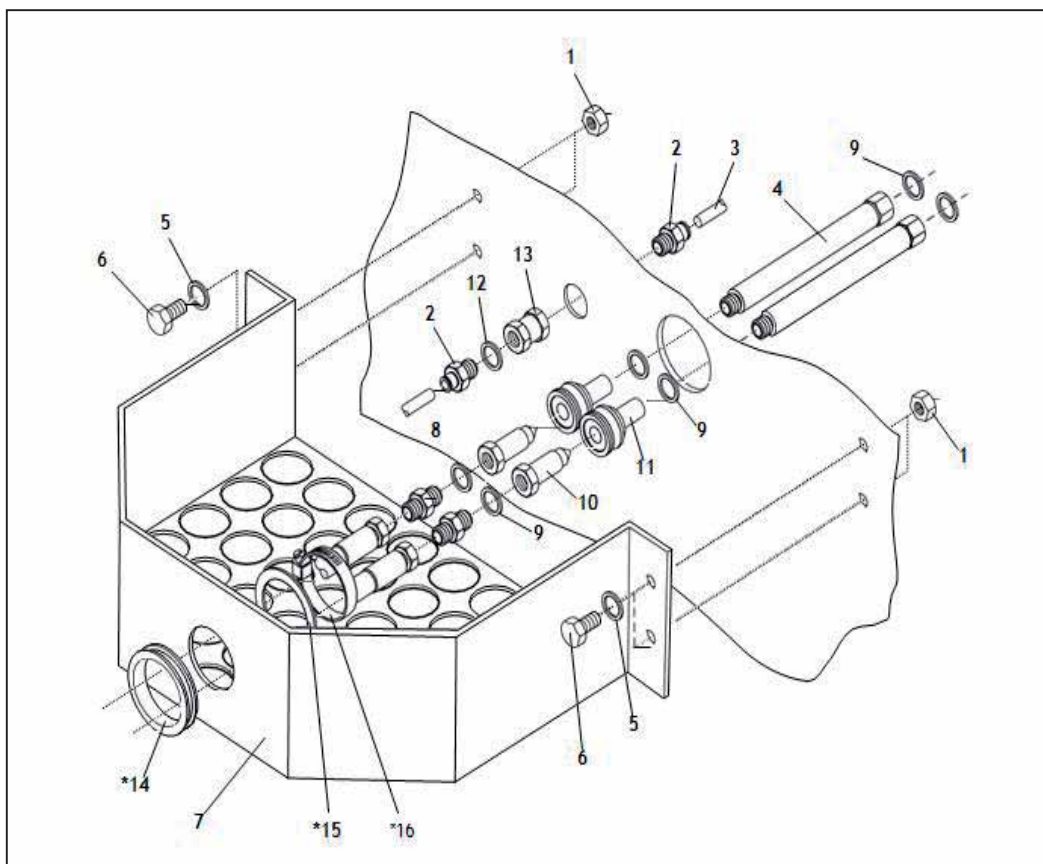
6.2 ADAPTER ZA IZMET

Če je adapter nameščen med orodjem in sklopom nosu, zagotovi, da se stebila pritrdilnih elementov izvržejo na sprednji strani orodja. Za izbiro pravilne številke dela upoštevajte premer stebila pritrdilnega elementa.



6.3 KOMPLET ZA HITRO PRIKLJUČITEV

Ta komplet omogoča hitro priključitev ročaja in cevi na omarico.









Seznam delov kompleta za hitro priključitev 07267-01250

SEZNAM DELOV ZA 07267-01250				
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI
1	07265-03206	MATICA	4	-
2	07265-03269	PRIKLJUČEK	4	-
3	07265-03295	PODALJŠEK CEVI ZA ZRAK	1	-
4	07265-09296	PODALJŠEK CEVI ZA OLJE	2	-
5	07265-03204	PODLOŽKA	4	-
6	07265-03205	VIJAK	4	-
7	07265-03275	PLADENJ	1	-
8	07267-01022	MAZALKA	2	-
9	07265-02031	PODLOŽKA	6	-
10	07265-03278	MAZALKA ZA HITRO PRITRDITEV	2	-
11	07267-03277	SPOJKA ZA HITRO PRITRDITEV	2	-
12	07265-03272	PODLOŽKA	1	-
13	07265-03221	PRIKLJUČEK	2	-
* 14	07267-03251	GUMIJAST OBROČ	1	-
* 15	07267-03252	PODLOŽKA DISTANČNIKA	1	-
* 16	07265-03292	SPONKA	1	-

* Ti elementi so del osnovnega orodja in niso del kompleta za hitro priključitev

7. SERVISIRANJE ORODJA

Poleg rednega servisiranja morate izvesti tudi celovit pregled, in sicer vsako leto ali vsakih 500.000 ciklov, kar koli je prej.

-  **POZOR** – Za čiščenje nekovinskih delov orodja nikoli ne uporabljajte kemičnih sredstev ali drugih močnih kemikalij. Take kemikalije lahko oslabijo materiale, iz katerih so izdelani ti deli.
-  **POZOR** – Pred vzdrževanjem odstranite vse nevarne snovi, ki bi se lahko nabrale med delom.
-  **POZOR** – Delodajalec je odgovoren, da zagotovi, da bodo navodila za vzdrževanje posredovana ustreznemu osebju.
-  **POZOR** – Upravljavec sme vzdrževati ali popravljati orodje samo, če je ustrezno usposobljen za to.
-  **POZOR** – Orodje je treba redno preverjati glede poškodb in okvar.
-  **POZOR** – Preberite varnostna navodila na straneh od 4 do 6.

7.1 DNEVNO SERVISIRANJE

- Vsakodnevno, pred uporabo ali če orodje uporabljate prvič oziroma če sistem za samodejno mazanje ne deluje ali ni nameščen, v odprtino za dovod kapnite nekaj kapljic čistega mazalnega olja. Če orodje uporabljate neprekinjeno, morate vsaki dve do tri ure z njega odklopiti cevi za zrak in vanj kapniti nekaj kapljic olja.
- Preverite tesnjenje zraka. Če so cevi in spoji poškodovani, jih zamenjajte z novimi.
- Če na sklopu za pripravo zraka ni nameščenega filtra, morate, pred priklopom cevi na orodje slednjo odzračiti in iz nje odstraniti vodo ter nečistoče. Če filtre obstaja, izpraznite vodo iz njega.
- Preverite, ali imate pravilno opremo za nos.
- Preverite nivo olja v posodi ojačevalnika. Po potrebi dolijte predpisano polnilno olje.

7.2 TEDENSKO SERVISIRANJE





- Demontirajte in očistite sklop nosu, pri čemer posebno pozornost namenite čeljustim. Pred sestavljanjem namažite z litijevo mastjo Moly EP 3753.
 - Preverite puščanje olja in puščanje zraka na cevi za dovod zraka in priključkih.
- Priporočamo, da za vse servise uporabite servisni komplet (številka dela 07900-02670).

7.3 SERVISNI KOMPLET

Servisni komplet 07900-02670		
Številka dela	Opis	Količina
07900-00589	RAZPIRALNIK	1
07900-00590	POTISKALO	1
07900-00591	KROGLA	1
07900-00592	MERILNIK	1

7.4 VZDRŽEVANJE

Orodje je treba vsakih 500.000 ciklov popolnoma razstaviti ter zamenjati obrabljene in poškodovane sestavne dele oz. zamenjati te dele po priporočilu. Zamenjati je treba vse O-obročce in tesnila ter jih pred sestavljanjem namazati z litijevo mastjo Moly EP3753.

-  **OPOZORILO – Preberite varnostna navodila na straneh od 4 do 6.**
-  **OPOZORILO – Delodajalec je odgovoren, da zagotovi, da bodo navodila za vzdrževanje posredovana ustreznemu osebju.**
-  **OPOZORILO – Upravljalavec sme vzdrževati ali popravljati orodja samo, če je ustrezno usposobljen za to.**
-  **OPOZORILO – Orodje je treba redno preverjati glede poškodb in okvar.**

Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na seznam splošnih sklopov in sestavnih delov na straneh 22 in 23.

- Zračni vod je treba pred kakršnim koli poskusom servisiranja ali razstavljanja odklopiti razen če je izrecno navedeno drugače.
- Priporočamo, da vsakršna razstavljanja izvajate v čistih pogojih.
- Preden orodje razstavite, odstranite sklop nosu. Navodila za preprosto odstranjevanje so navedena v razdelku o sklopih nosu na straneh 10 in 11.
- Z ročaja orodja odstranite izpustni vijak **18** in podložko **19** ter iz orodja odtočite olje.
- Za popolno servisiranje orodja svetujemo, da nadaljujete z razstavljanjem podsklopov v vrstnem redu, prikazanem v tabeli.
- Preden lahko odklopite cev za olje **26** in cev za zrak **27** z ročaja orodja, potisnite objemko **22** navzdol, da omogočite dostop do cevi.
- Cev za zrak odklopite tako, da pritisnete in spustite priključek za hitro sprostitev. Z dvema ključema odvijte cev za olje iz priključka **21**, pri čemer pustite priključek pritrjen na ročaju orodja. Odstranite ročaj orodja.

Pred vzdrževanjem je treba odstraniti morebitno nevarne snovi, ki bi se lahko nakopičile na stroju zaradi delovnih postopkov.

7.5 ZBIRALNIK VIJAČNIH STEBEL

Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na sliko zbiralnika vijačnih stebel na strani 19.

- Če želite odstraniti sklop zbiralnika vijačnih stebel z orodja, odvijte tri vijake **1** in potisnite adapter zbiralnika vijačnih stebel **8** skupaj z zbiralnikom vijačnih stebel z zadrževalnega pokrova **3*** (*na straneh 22 in 23).
- Odvijte vijaka **2** in ločite sklop zbiralnika vijačnih stebel z adapterja zbiralnika vijačnih stebel.
- Sestavite v obratnem vrstnem redu demontaže.

7.6 SKLOP BATA

Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na seznam splošnih sklopov in sestavnih delov na straneh 22 in 23.

- Vpnite ročaj orodja **1** v primež, opremljen z mehкими čeljustmi, in s ključem na površinah izboklin zadrževalnega pokrova **3** odvijte zadrževalni pokrov skupaj z O-obročem **12**.
- Odstranite O-obroč **12** iz utora na zunanjem premeru zadrževalnega pokrova **3** ter odstranite tesnilo **11** iz notranjega premera.
- S kleščami za varovalne obročce odstranite varovalni obroček **17** iz bata **2** in izvlecite nosilec deflektorja **4** ter vzmet **5**.
- Potisnite bat **2** iz zadnjega dela orodja (pri tem bo iz orodja brizgnilo nekaj olja).
- S kleščami za varovalne obročce odstranite varovalni obroček **16** iz ročaja orodja in odstranite tesnilo na ustju **10**.
- Odstranite O-obroč **14** in grafitni obroč **13** z bata **2**.
- Sklop sestavite v obratnem vrstnem redu, kot ste ga razstavili, pri čemer pazite, da pravilno namestite tesnila **10, 11, 14** in grafitni obroč **13**, kot je prikazano na strani 21.
- Bat vstavite z orodjem za vstavljanje batov*.

7.7 SKLOP SPROŽILA

Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na sliko splošnega sklopa in seznam delov na straneh 22–23.

- S ključem odvijte varovalno matico **7** in odstranite sprožilo **6**, O-obroč **15** in vzmet **8** iz ročaja **1**.
- Sestavite v obratnem vrstnem redu demontaže.

7.8 OMARICA

Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na sliko splošnega sklopa in seznam delov na strani 23.

- Omarica je sestavljena iz dveh ojačevalnikov **4** in **25**, pilotnega ventila **23**, sklopa regulatorja tlaka in filtra **45** ter sklopa prikazovalnika zračnega tlaka **53** skupaj s cevmi za zrak v notranjosti omarice.
- Servisiranje je omejeno na odstranitev/zamenjavo celotnih sklopov in zamenjavo tesnil v pilotnem ventilu.
- Za razstavljanje omarice je treba izvleči osnovno ploščo **61** in dele, ki so nameščeni na njej. Da je to mogoče, je treba najprej odklopiti vse cevi in odstraniti dele, ki preprečujejo izvlek osnovne plošče.

* Del je vključen v servisni komplet.

7.9 OJAČEVALNIKA ZA POTISKANJE IN VLEČENJE

Številke delov v **kreпки pisavi** se nanašajo na sliko splošnega sklopa in seznam delov na straneh 25–26.

- Če želite odstraniti ojačevalnika **4, 25** in posodo za olje **36**, z dvema ključema odvijte cev za olja (pričakujte, da bo pri tem izteklo nekaj olja iz cevi/ojačevalnika), nato odstranite cevi (priključki za hitro sprostitve), ki povezujejo ojačevalnik s pilotnim ventilom.
- S ključem odstranite matici in pripadajoči podložki, s katerimi je ojačevalnik pritrjen na osnovno ploščo.
- Dvignite ojačevalnik iz omarice.
- Za ponovno namestitev ponovite postopek v obratni smeri.

⚠ PPOZOR – Preverjajte orodje v skladu z dnevnim in tedenskim servisiranjem.

⚠ POZOR – Polnjenje je treba VEDNO izvesti po razstavljanju in pred začetkom uporabe orodja.

7.10 SKLOP REGULATORJA TLAKA IN FILTRA

- Če želite odstraniti sklop regulatorja tlaka in filtra **45** iz omarice, morate odklopiti obe cevi za zrak **59** in **63** na regulatorju.
- Odstranite vijaka, distančnika, podložki in matici, s katerimi je regulator pritrjen na omarico.
- Odstranite sklop z omarice.
- Za ponovno namestitev ponovite postopek v obratni smeri.

⚠ POZOR – Regulator tlaka v omarici je nastavljen na 5,25 bara.

⚠ POZOR – Regulatorja tlaka v nobenem primeru ne smete nastavljati.

⚠ POZOR – Varnostni ventil v omarici je nastavljen na 5,25–5,30 bara.

⚠ POZOR – Varnostnega ventila v nobenem primeru ne smete nastavljati.

7.11 SKLOP PRIKAZOVALNIKA ZRAČNEGA TLAKA

Številke delov v **kreпки pisavi** se nanašajo na sliko splošnega sklopa in seznam delov na strani 17.

- Če želite odstraniti sklop prikazovalnika zračnega tlaka **53**, odstranite cev za zrak z zadnjega dela merilnika.
- Odstranite sponko z zadnjega dela merilnika in izvlecite merilnik s sprednje strani omarice.
- Za ponovno namestitev ponovite postopek v obratni smeri.
- Po vsakem razstavljanju/sestavljanju MORATE sistem napolniti.

7.12 VARNOSTNI PODATKI ZA LITIJEVO MAST MOLY EP 3753

⚠ POZOR – Za čiščenje nekovinskih delov orodja nikoli ne uporabljajte kemičnih sredstev ali drugih močnih kemikalij. Take kemikalije lahko oslabijo materiale, iz katerih so izdelani ti deli

Mast lahko naročite posamezno, številka dela je navedena v Kompletu za servis spodaj.

Prva pomoč

KOŽA:

ker je mast popolnoma odporna proti vodi, je najbolje, da jo odstranite z odobrenim emulgirnim čistilom za kožo.

ZAUŽITJE:

Zagotovite da bo posameznik popil 30 ml magnezijevega mleka, najbolje v kozarca mleka.

OČI:

draži, a ni škodljivo. Izperite z vodo in poiščite medicinsko pomoč.

Požar

PLAMENIŠČE: Nad 220 °C.

Ni razvrščeno kot vnetljivo.

Primerna sredstva za gašenje: CO₂, halon ali curki vode, če sredstva uporabljajo izkušeni upravljavci.

Okolje

Zberite za sežig ali odstranjevanje med odpadke na odobrenem odlagališču.

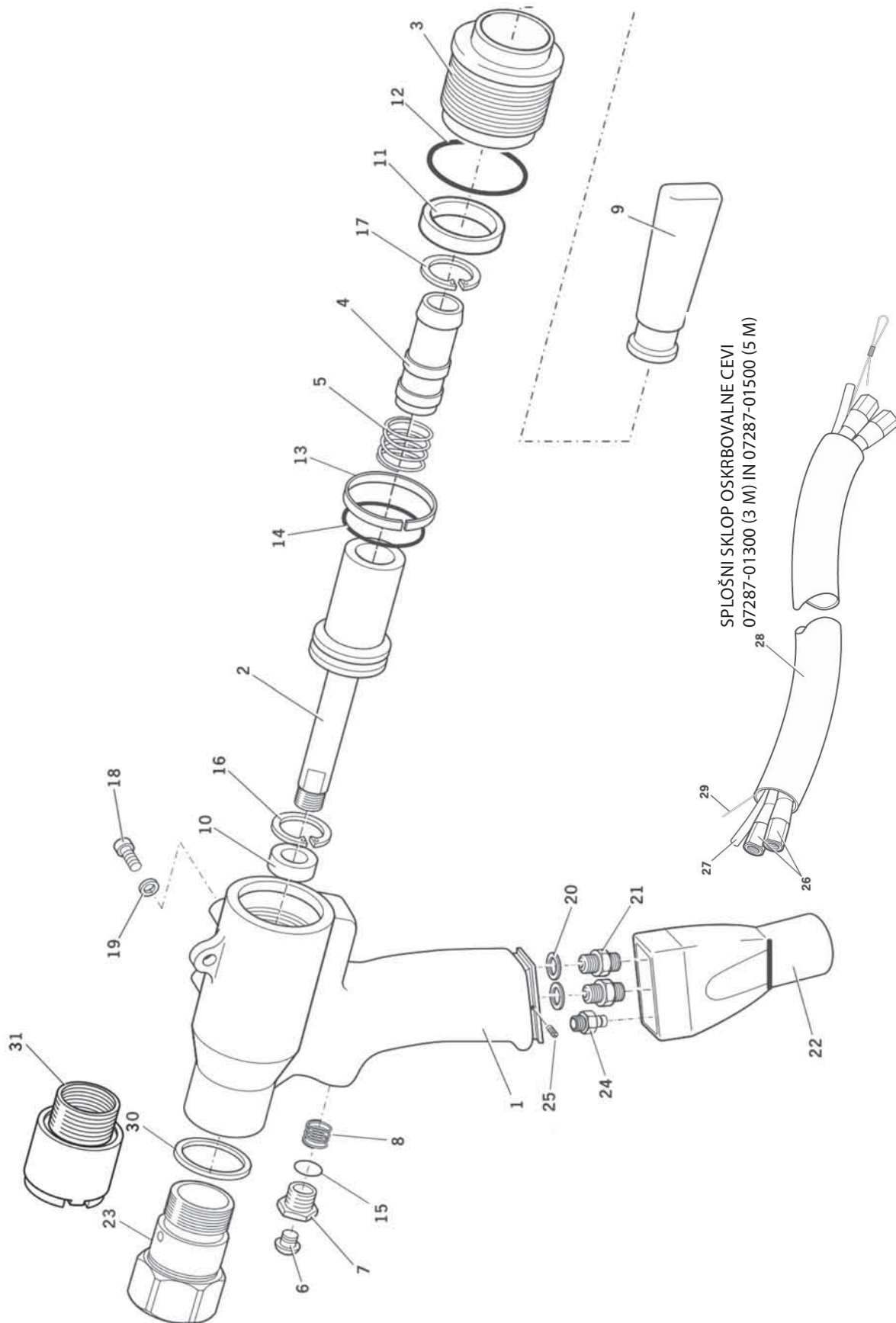
7.13 VAROVANJE OKOLJA

Zagotovite skladnost s predpisi, ki se uporabljajo za odstranjevanje med odpadke. Vse odpadne izdelke odstranite na zbirno mesto ali obrat, ki ima certifikat, da ne bi izpostavili nevarnosti oseba in okolja.

8. SPLOŠNI SKLOPI

8.1 SEZNAM SPLOŠNEGA SKLOPA ROČAJA IN OSKRBOVALNE CEVI

Splošni sklop ročaja 07287 - 01000



SEZNAM DELOV ZA 07287-01000

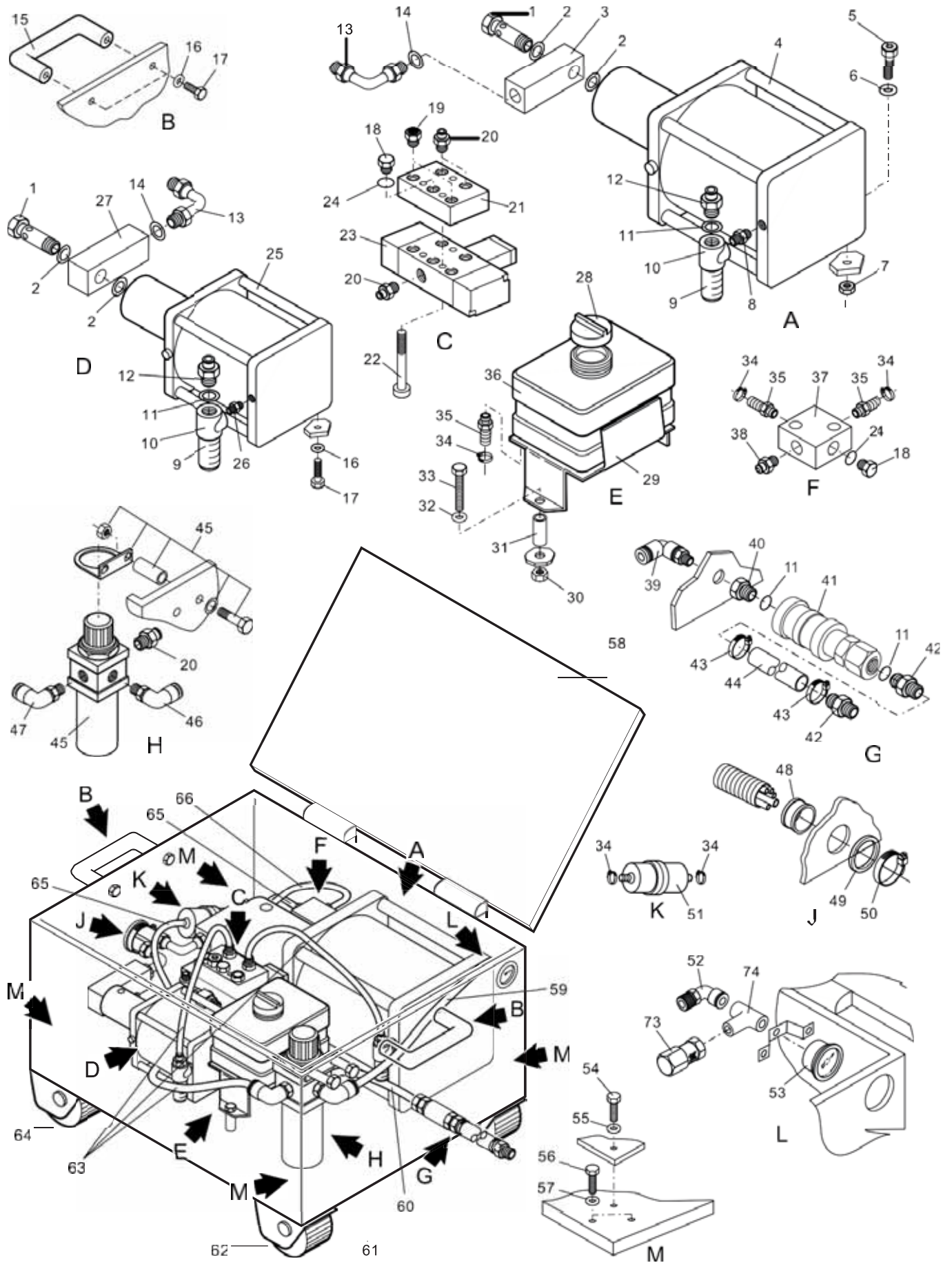
07287-01000 SEZNAM DELOV SKLOPA ROČAJA									
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI
1	07287-01001	ROČAJ	1	-	14	07267-01014	OKROGLO TESNILO	1	-
2	07287-01002	BAT	1	-	15	07555-00502	OKROGLO TESNILO	1	-
3	07287-01003	ZADRŽEVALNI POKROV	1	-	16	07267-01016	VAROVALNI OBROČEK	1	-
4	07267-01004	NOSILEC DEFLEKTORJA	1	-	17	07267-01017	VAROVALNI OBROČEK	1	-
5	07267-01005	VZMET	1	-	18	07265-02010	IZPUSTNI VIJAK	2	-
6	07265-03023	SPROŽILO	1	-	19	07265-02011	PODLOŽKA	2	-
7	07265-03022	VAROVALNA MATICA	1	-	20	07265-02031	PODLOŽKA	2	-
8	07555-09219	VZMET	1	-	21	07267-01022	PRIKLJUČEK	2	-
9	07287-00215	DEFLEKTOR VIJAČNIH STEBLOV	1	-	22	07267-01025	OBJEMKA	1	-
10	07267-01010	TESNILO NA USTJU	1	-	23	73200-02040	FIKSNI ADAPTER	1	-
11	07267-01011	TESNILO	1	-	24	07287-01004	PRIKLJUČEK ZA ZRAK	1	-
12	07267-01012	OKROGLO TESNILO	1	-	25	07287-01105	NAVOJNI VIJAK	1	-
13	07267-01013	GRAFITNI OBROČ	1	-	30	07220-00407	OMEJEVALNI OBROČ (dodatna oprema)	1	-
					31	07220-01500	PODALJŠEK GLAVE (dodatna oprema)	1	-

SEZNAM DELOV ZA 07287-01300 (3 m) 07287-01500 (5 m)

SEZNAM DELOV ZA 07287-01300 (3 m)									
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI
26	07267-01301	CEV ZA OLJE, 3 m	2	-	28	07267-01302	3 m ZAŠČITNI PLAŠČ (iz blaga)	1	-
27	07265-02021	3 m CEV ZA ZRAK	1	-	29	07287-01303	VRV Z ZAKLJUČNO ZANKO (3 m)	1	-

SEZNAM DELOV ZA 07287-01500 (5m)									
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI
26	07267-01501	CEV ZA OLJE, 5 m	2	-	28	07267-01502	5 m ZAŠČITNI PLAŠČ (iz blaga)	1	-
27	07265-02063	5m CEV ZA ZRAK	1	-	29	07287-01503	VRV Z ZAKLJUČNO ZANKO (5 m)	1	-

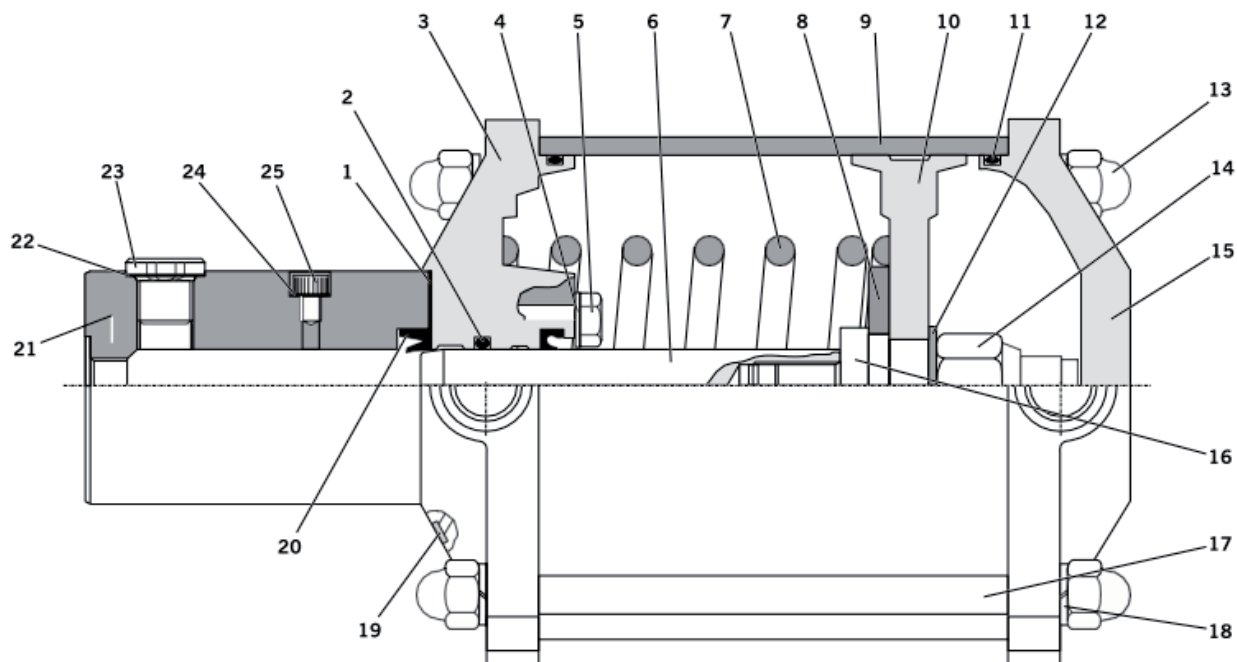
8.2 SPLOŠNI SKLOP OMARICE 07287-03200



SEZNAM DELOV OMARICE 07287- 03200

SEZNAM DELOV VENTILA 07287-03200									
EL.	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI	EL.	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI
1	07267-03224	VIJAK	2	-	38	07267-03209	PRIKLJUČEK	1	-
2	07265-03259	PODLOŽKA	4	-	39	07267-03262	KOLENČNI PRIKLJUČEK	2	-
3	07267-03227	DISTRIBUTER	1	-	40	07267-03263	PUŠA	1	-
4	07005-10112	OJAČEVALNIK	1	-	41	07267-03264	CEV ZA ZRAK	1	-
5	07265-02267	VIJAK	2	-	42	07265-03253	PRIKLJUČEK	2	-
6	07625-02268	PODLOŽKA	2	-	43	07265-02076	SPONKA	2	-
7	07265-02269	MATICA	2	-	44	07265-03219	CEV ZA ZRAK (2500 mm)	1	-
8	07265-03260	PRIKLJUČEK	1	-	45	07265-03220	SKLOP REG. TLAKA IN FILTRA	1	-
9	07265-03263	DUŠILEC	2	-	46	07265-03256	KOLENČNI PRIKLJUČEK	1	-
10	07265-03225	HITRO ODZRAČEVANJE	2	-	47	07265-03257	KOLENČNI PRIKLJUČEK	1	-
11	07265-03261	PODLOŽKA	5	-	48	07267-03251	OBROČ	1	-
12	07267-03204	CEVNI PRIKLJUČEK	2	-	49	07267-03252	PODLOŽKA	1	-
13	07267-03226	KOLENČNI PRIKLJUČEK	2	-	50	07265-03292	SPONKA	1	-
14	07265-02031	PODLOŽKA	2	-	51	07267-03212	OLJNI FILTER	1	-
15	07265-03202	ROČAJ	2	-	52	07265-03255	KOLENČNI PRIKLJUČEK	1	-
16	07265-02284	PODLOŽKA	6	-	53	07265-03254	SKLOP PRIKAZOVALNIKA ZRAČNEGA TLAKA	1	-
17	07265-02283	VIJAK	4	-	54	07265-03231	VIJAK	4	-
18	07267-03208	ČEP	2	-	55	07265-03232	PODLOŽKA	4	-
19	07265-03270	DUŠILEC	2	-	56	07265-03205	VIJAK	8	-
20	07265-03271	RAVNI KONEKTOR	4	-	57	07265-03204	PODLOŽKA	8	-
21	07265-03222	PODPODSTAVEK	2	-	58	07265-03201	OHIŠJE (vklj. KLJUČ)	1	-
22	07265-03266	VIJAK	3	-	59	07265-03216	6 mm CEV ZA ZRAK (270 mm)	1	-
23	07005-01524	VENTIL	1	-	60	07265-03215	10mm CEV ZA ZRAK (100mm)	1	-
24	07265-03268	PODLOŽKA	2	-	61	07265-03230	OSNOVNA PLOŠČA	1	-
25	07005-10113	OJAČEVALNIK	1	-	62	07265-03203	KOLO	2	-
26	07267-03221	PRIKLJUČEK	1	-	63	07267-03268	10 mm CEV ZA ZRAK (450 mm)	3	-
27	07267-03222	DISTRIBUTER	1	-	64	07265-03207	KOLO	2	-
28	07267-03213	ČEP POSODE ZA OLJE	1	-	65	07267-03265	CEV ZA OLJE (400 mm)	2	-
29	07267-03215	PODLAGA POSODE ZA OLJE	1	-	66	07267-03266	CEV ZA OLJE (200 mm)	1	-
30	07267-03219	MATICA	2	-	67	07267-03267	CEV ZA OLJE	1	NI PRIKAZANO
31	07267-03217	DISTANČNIK	2	-	68	07267-03271	10mm CEV ZA ZRAK	1	NI PRIKAZANO
32	07267-03218	PODLOŽKA	2	-	69	07267-03272	6mm CEV ZA ZRAK	1	NI PRIKAZANO
33	07267-03216	VIJAK	2	-	70	07265-03272	PODLOŽKA	5	NI PRIKAZANO
34	07267-03211	SPONKA	6	-	71	07265-03273	PODLOŽKA	8	NI PRIKAZANO
35	07267-03210	CEVNI PRIKLJUČEK	4	-	72	07265-03206	MATICA	8	NI PRIKAZANO
36	07267-03214	POSODA ZA OLJE	1	-	73	07287-03280	VARNOSTNI VENTIL	1	-
37	07267-03207	RAZDELILNIK OLJA	1	-	74	07287-03281	T-PRIKLJUČEK	1	-

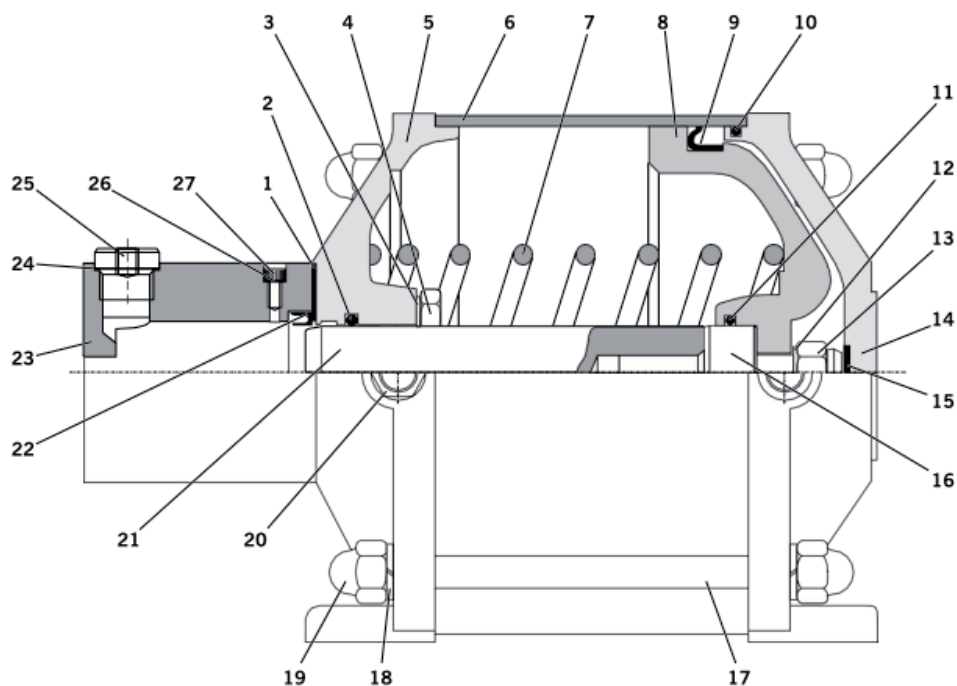
8.3 SPLOŠNI SKLOP OJAČEVALNIKA ZA POTISKANJE 07005 -10113



Seznam delov ojačevalnika za potiskanje 07005 -10113

07005-10113 SEZNAM DELOV OJAČEVALNIKA ZA POTISKANJE									
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI
1	07267-08119	TESNILO	4	-	14	07267-08015	VAROVALNA MATICA	1	-
2	07267-08104	TESNILO	1	-	15	07267-08116	ZADNJA PRIROBNICA	1	-
3	07267-08107	SPREDNJA PRIROBNICA	1	-	16	07267-08130	PODALJŠEK DROGA	1	-
4	07267-08125	PODLOŽKA	4	-	17	07267-08114	NATEZNI DROG	4	-
5	07267-08106	VIJAK	4	-	18	07267-08126	PODLOŽKA VZMETI	8	-
6	07267-08109	DROG	1	-	19	07267-08122	FILTER	1	-
7	07287-08134	VZMET	1	-	20	07267-08103	TESNILO	1	-
8	07267-08133	VODILO VZMETI	1	-	21	07267-08102	JEKLENA GLAVA	1	-
9	07267-08117	PNEVMATSKI VALJ	1	-	22	07267-08128	PODLOŽKA	1	-
10	07267-08110	BAT	1	-	23	07267-08101	ČEP	1	-
11	07267-08112	TESNILO	2	-	24	07267-08123	PODLOŽKA	1	-
12	07267-08031	PODLOŽKA	1	-	25	07267-08121	IZPUSTNI VIJAK	1	-
13	07267-08113	SLEPA MATICA	8	-	26	07267-08135	FILTER	1	NI PRIKAZANO

8.4 SPLOŠNI SKLOP OJAČEVALNIKA ZA VLEČENJE 07005 - 10112



Seznam delov ojačevalnika za vlečenje 07005-10112

07005-10112 SEZNAM DELOV OJAČEVALNIKA ZA VLEČENJE									
ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI	ELEMENT	ŠT. DELA	OPIS	KOL.	REZERVNI DELI
1	07267-08019	TESNILO	4	-	15	07267-08035	BLAŽILNIK	1	-
2	07287-08004	TESNILO	1	-	16	07267-08032	PODALJŠEK DROGA	1	-
3	07267-08022	PODLOŽKA	4	-	17	07287-08014	NATEZNI DROG	4	-
4	07267-08006	VIJAK	4	-	18	07267-08026	PODLOŽKA VZMETI	8	-
5	07287-08007	SPREDNJA PRIROBNICA	1	-	19	07267-08013	SLEPA MATICA	8	-
6	07287-08017	PNEVMATSKI VALJ	1	-	20	07267-08033	FILTER	1	-
7	07287-08008	VZMET	1	-	21	07287-08009	DROG	1	-
8	07267-08010	BAT	1	-	22	07287-08003	TESNILO	1	-
9	07267-08011	TESNILO BATA	1	-	23	07287-08002	JEKLENA GLAVA	1	-
10	07267-08012	TESNILO	2	-	24	07267-08030	PODLOŽKA	1	-
11	07267-08020	TESNILO	1	-	25	07267-08029	ČEP	1	-
12	07267-08031	PODLOŽKA	1	-	26	07267-08034	PODLOŽKA	1	-
13	07267-08015	VAROVALNA MATICA	1	-	27	07267-08021	IZPUSTNI VIJAK	1	-
14	07267-08016	ZADNJA PRIROBNICA	1	-					-

9. POLNJENJE

Polnjenje je treba VEDNO izvesti po razstavljanju in pred začetkom uporabe orodja. Po pogosti uporabi bo morda treba obnoviti tudi polni hod, če se je hod skrajšal in pritrdilni elementi niso popolnoma nameščeni z enim pritiskom sprožilca.

9.1 PODROBNOSTI O OLJU

Priporočeno olje za polnjenje je Hyspin® VG32, ki je na voljo v 0,5 l (številka dela 07992-00002) ali v eno-galonski posodi (številka dela 07992-00006). Oglejte si spodnje varnostne podatke.

9.2 VARNOSTNI LIST OLJA HYSPIN® VG 32

Prva pomoč

KOŽA:

Čim prej temeljito umijte z milom in vodo. V primeru nenamerne stika takojšnje ukrepanje ni potrebno. V primeru kratkega stika takojšnje ukrepanje ni potrebno.

ZAUŽITJE:

Takoj poiščite zdravniško pomoč. NE spodbujajte bruhanja.

OČI:

Takoj in več minut spirajte z vodo. Čeprav NI primarno dražilo, lahko po stiku pride do manjšega draženja.

Požar

Plamenišče pri 232 °C. Ni razvrščeno kot vnetljivo.

Primerna sredstva za gašenje: CO₂, suh prah, pena in vodna meglica. NE uporabljajte vodnih curkov.

Okolje

ODLAGANJE ODPADNIH SNOVI: Prek pooblaščenega pogodbenika na odobreno odlagališče. Primerno za sežiganje.

Rabljen izdelek je mogoče vrniti za reklamacijo. RAZLITJE: Preprečite razlitje v odtoke, kanalizacijo in vodotoke. Absorbirajte s absorpcijskim materialom.





Rokovanje

Uporabljajte zaščito za oči, neprepustne rokavice (npr. iz PVC-ja) in plastični predpasnik. Uporabljajte v dobro prezračevanem prostoru.

Shranjevanje

Ni posebnih previdnostnih ukrepov.

9.3 POSTOPEK POLNJENJA

-  **POZOR – PRIKLJUČITE DOVOD ZRAKA (to povzroči uvlek bata, zaradi česar se lahko orodje napolni z več olja).**
-  **POZOR – NE UPORABLJAJTE SPROŽILA, KO JE IZPUSTNI VIJAK ODSTRANJEN.**
-  **POZOR – Vse postopke morate izvesti na čisti delovni mizi, s čistimi rokami in v čistem prostoru.**
-  **POZOR – Vedno PAZITE, da v orodje ne vstopijo tujki, saj lahko v nasprotnem primeru pride do resnih poškodb.**

Številke delov v **krepki pisavi** se nanašajo na splošni sklop ročaja in seznam delov na straneh 21–22.

- Pred začetkom polnjenja pripravite ustrezno posodo za zajem odvečnega olja.
- Odklopite dovod zraka in odvijte pokrov posode za olje ojačevalnika.
- Posodo v omarici napolnite z oljem VG32 Hyspin® do višine 20 mm (0,8") pod vrhom posode.
- Odstranite izpustni vijak **18** in pripadajočo podložko **19** s sprednjega dela orodja.
- Orodje priključite na dovod zraka.
- PAZITI JE TREBA, DA ODPRTINI ZA IZPUST NISTA USMERJENI PROTI UPRAVLJAVCU ALI DRUGEMU OSEBJU.
- Ročaj orodja namestite nad posodo, tako da je odprtina za izpust obrnjena proti posodi, in pritisnite sprožilo.
- Ko olje priteče iz odprtine za izpust, sprožilo spustite.
- Znova pritisnite sprožilo in zamenjajte izpustni vijak **18** ter podložko **19** na sprednji strani orodja, PREDEN sprožilo ponovno spustite.
- Orodje odklopite od dovoda zraka.
- Odstranite izpustni vijak 18 in podložko 19 z zadnjega dela orodja.
- Orodje priključite na dovod zraka.
- Pritiskajte sprožilo, dokler iz odprtine za izpust ne priteče olje. Sprožilo spustite ter zamenjajte izpustni vijak 18 in podložko 19 na zadnji strani orodja.
- Ponavljajte zaporedje pritiskanja/izpuščanja sprožila, pri čemer med vsakim ciklom nekaj sekund počakajte, da omogočite kroženje olja.

- Nadaljujte, dokler v olju, ki teče iz obeh odprtin za izpust, ni več zračnih mehurčkov (zagotovite, da je v posodi dovolj olja, sicer se bo v sistem vsesal zrak in v toku olja povzročil zračne mehurčke).
- Ko iz obeh odprtin za izpust teče olje brez zračnih mehurčkov, pritisnite sprožilo in z inbus ključem zategnite sprednji izpustni vijak. Spustite sprožilo in z inbus ključem zategnite zadnji izpustni vijak.
- Po potrebi napolnite posodo za olje.

9.4 ALTERNATIVNI POSTOPEK POLNJENJA

⚠ POZOR – PRIKLJUČITE DOVOD ZRAKA (to povzroči uvlek bata, zaradi česar se lahko orodje napolni z več olja).

⚠ POZOR – Vse postopke morate izvesti na čisti delovni mizi, s čistimi rokami in v čistem prostoru.

⚠ POZOR – Vedno PAZITE, da v orodje ne vstopijo tujki, saj lahko v nasprotnem primeru pride do resnih poškodb.

Številke delov v krepki pisavi se nanašajo na splošni sklop ročaja in seznam delov na straneh 21 in 22, številka dela 28* se nanaša na splošni sklop omarice in seznama delov na straneh 23 in 24.

- Pred začetkom polnjenja pripravite ustrezno posodo za zajem odvečnega olja.
- Odklopite dovod zraka in odstranite čep posode za olje ojačevalnika 28*.
- Posodo v omarici napolnite z oljem VG32 Hyspin® do višine 20 mm (0,8") pod vrhom posode.

Če ste zamenjali cevi za olje, jih pred priključitvijo napolnite, kot sledi:

- Odklopite dovod zraka.
- Posodo za olje namestite tako, da bo višje od orodja.
- V tem položaju toliko odvijte izpustni vijak 18 in podložki 19, da začne olje iztekati zaradi gravitacije.
- Ko olje priteče iz ene od odprtin za izpust, jo zaprite, tako da zategnete vijak. Počakajte, da olje priteče iz druge odprtine za izpust, nato zaprite tudi to.

V drugih primerih izvedite polnjenje, kot sledi:

- PAZITI JE TREBA, DA ODPRTINI ZA IZPUST NISTA USMERJENI PROTI UPRAVLJAVCU ALI DRUGEMU OSEBJU.
- Orodje priključite na dovod zraka.
- Držite sprožilo pritisnjeno in rahlo sprostite izpustni vijak 18 (najbližje sprednjemu delu orodja), tako da priteče olje.
- Sprožilo držite pritisnjeno, dokler se iz olja ne odstrani zrak, nato izpustni vijak 18 zategnite.
- Spustite sprožilo.
- Ponavljajte zadnje tri korake z nekajsekundnimi presledki, da zagotovite kroženje čistega olja in popolno odstranitev zraka.

V hidravličnem krogotoku za vlečno stran zdaj ni več zraka. Za odstranitev zraka iz hidravličnega krogotoka na povratni strani naredite naslednje.

- Orodje naj ostane priključeno na dovod zraka.
- Brez pritiska sprožila (v povratnem hidravličnem krogotoku je že vzpostavljen tlak) nekoliko odvijte izpustni vijak 18 iz zadnjega dela orodja, tako da priteče olje.
- Ko se iz olja odstrani zrak, izpustni vijak 18 zategnite.
- Pritisnite sprožilo.
- Ponavljajte zadnje tri korake z nekajsekundnimi presledki, da zagotovite kroženje čistega olja in popolno odstranitev zraka.
- Zagotovite, da je v posodi za olje dovolj olja, sicer se bo v sistem vsesal zrak.
- Po potrebi napolnite posodo za olje do navedene višine.

Ali je orodje pravilno napolnjeno, preverite tako, da izmerite gib. Gib bata mora biti približno 32 mm in bat se mora vedno popolnoma vrniti.

10. DIAGNOSTICIRANJE NAPAK

10.1 SIMPTOM, MOŽNI VZROK IN POPRAVILO

Simptom	Možni vzrok	Rešitev	Ref. stran
Za namestitev kovice je potrebnih več potegov	Nizek zračni tlak	Povečajte zračni tlak	10
	Pomanjkanje maziva	Orodje namažite na mestu dovoda zraka	15
	Obrabljene ali zlomljene čeljusti	Namestite nove čeljusti	19
	Nizka raven olja v orodju ali zrak v olju	Dolijte olje v orodje	27-28
Orodje ne zgrabi stebela ali pritrdilnega elementa	Obrabljene ali umazane čeljusti	Očistite čeljusti ali namestite nove	19
	Ohišje čeljusti ni dovolj pritrdjeno	Pritrdite ga na najlonski zaklepni obroč	19
	Ohlapna ali počena vzmet v sklopu nosu	Namestite novo vzmet	19
	Nepravilen del v sklopu nosu	Poiščite ga in zamenjajte	19
Orodje ne lomi Zaporni vijak	Nezadosten zračni tlak	Nastavite zračni tlak/odpravite netesnosti	11
	Napačna dolžina vijaka	Zamenjajte z vijakom prave dolžine	
	Orodje je treba napolniti	Ponovno napolnite orodje	27-29
	Glušnik izpuha orodja onesnažen	Očistite glušnik	
	Kontrolni ventil onesnažen	Odstranite/očistite ventil	
Orodje ni uspelo nastaviti obroča	Nezadosten zračni tlak	Nastavite zračni tlak/odpravite netesnosti	11
	Orodje je treba napolniti	Ponovno napolnite orodje	27-29
	Nastavno nakovalo počeno	Zamenjajte	
	Napačna dolžina vijaka	Zamenjajte z vijakom prave dolžine	

O drugih znakih ali napakah obvestite pooblaščenega lokalnega distributerja družbe Avdel® ali servisni center.

11. IZJAVA ES O SKLADNOSTI

Podjetje Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, s polno odgovornostjo izjavljamo, da je izdelek:

Opis: 7287 Hidro-pnevmatsko orodje za strukturne slepe zakovice

Model: 7287

na katerega se nanaša ta izjava, v skladu s temi navedenimi standardi:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Tehnična dokumentacija je sestavljena skladno z dodatkom VII v skladu z naslednjo direktivo:

Direktiva o strojih 2006/42/ES (izvedbeni predpisi št. 1597 iz leta 2008 – (varnostni) predpisi o dobavi strojev).

Podpisani podaja to izjavo v imenu podjetja STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženiringa, ZK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY ZDRUŽENO KRALJESTVO

Kraj izdaje: Letchworth Garden City, ZK

Datum izdaje: 01-01-2012

Podpisani je odgovoren za sestavo tehnične dokumentacije za izdelke, ki so naprodaj v Evropski uniji, in daje to izjavo v imenu podjetja Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Vodja ekipe za tehnično dokumentacijo

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Nemčija



Ta naprava je skladna z
Direktivo o strojih 2006/42/ES

12. IZJAVA O SKLADNOSTI ZA ZDRUŽENO KRALJESTVO

Podjetje Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, s polno odgovornostjo izjavljamo, da je izdelek:

Opis: 7287 Hidro-pnevmatsko orodje za strukturne slepe zakovice

Model: 7287

na katerega se nanaša ta izjava, v skladu s temi navedenimi standardi:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Tehnična dokumentacija je sestavljena v skladu z (varnostnimi) predpisi o dobavi strojev iz leta 2008, S.I. 2008/1597 (kakor so bili spremenjeni).

Podpisani podaja to izjavo v imenu podjetja STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Direktor inženiringa, ZK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY ZDRUŽENO KRALJESTVO

Kraj izdaje: Letchworth Garden City, ZK

Datum izdaje: 01-01-2012



Ta stroj je skladen
z (varnostnimi) predpisi o dobavi strojev iz leta 2008,
S.I. 2008/1597 (dopolnjen)

13. ZAŠČITITE SVOJO NALOŽBO!

GARANCIJA Stanley® Engineered Fastening ZA ORODJE ZA SLEPE KOVICE

STANLEY® Engineered Fastening jamči, da so bila vsa električna orodja natančno izdelana in da bodo pri običajni uporabi brez napak v materialu in izdelavi za obdobje enega (1) leta.

Ta garancija velja za prvotnega kupca orodja in le za namensko uporabo.

Izključitve:

Normalna obraba.

Periodično vzdrževanje, popravila in nadomestni deli zaradi normalne obrabe so izključeni iz kritja.

Zloraba in napačna uporaba.

Okvare ali poškodbe, ki so posledica nepravilnega delovanja, skladiščenja, napačne uporabe ali zlorabe, nesreče ali malomarnosti, kot so materialne poškodbe, so izključene iz kritja.

Nepooblaščen servisiranje ali predelava.

Okvare ali poškodbe, ki izhajajo iz servisiranja, prilagoditve za testiranje, montaže, vzdrževanja, rekonstrukcije ali kakršnekoli spremembe, ki je ni izvedlo osebje STANLEY Engineered Fastening, ali njegov pooblaščen servisni center, so izključene iz kritja.

Vse druge garancije, bodisi izražene ali naznačene, vključno z vsemi garancijami o trgovski kakovosti in ustreznosti za namen, so izključene.

Če opazite, da orodje ni skladno z garancijskimi zagotovili, ga takoj dostavite najbližjemu pooblaščenemu servisnemu centru. Za seznam pooblaščenih servisnih centrov STANLEY® v ZDA ali Kanadi, se obrnite na nas s klicem na brezplačno telefonsko številko (877) 364 2781.

Zunaj ZDA in Kanade obiščite naše spletno mesto **www.StanleyEngineeredFastening.com** in poiščite najbližji servisni center družbe STANLEY Engineered Fastening.

STANLEY Engineered Fastening bo nato brezplačno zamenjal katerikoli del ali dele, za katere bomo ugotovili, da so v okvari zaradi okvare v materialu ali izdelavi, ter vam vrnil popravljeno orodje. To predstavlja našo izključno obveznost znotraj te garancije. Družba STANLEY Engineered Fastening v nobenem primeru ni odgovorna za kakršno koli posledično ali posebno škodo, ki izhaja iz nakupa ali uporabe tega orodja.

Registrirajte orodje za slepe kovice na spletu.

Za registracijo vaše garancije v spletu nas obiščite na

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Zahvaljujemo se vam za izbiro orodja Stanley Assembly Technologies blagovne znamke STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 STANLEY Black & Decker
 Все права защищены.

Предоставленная информация запрещена к воспроизведению и опубликованию любым способом (электронным и механическим) без предварительного разрешения компании STANLEY Engineered Fastening в письменной форме. Предоставленная информация основана на известных данных на момент выпуска продукта. Компания STANLEY Engineered Fastening соблюдает политику постоянного улучшения изделий, поэтому в дальнейшем изделия могут быть модифицированы. Предоставленная информация относится к поставляемой компанией STANLEY Engineered Fastening продукции. Поэтому компания STANLEY Engineered Fastening не несет ответственности за убытки и повреждения вследствие внесения изменений в исходные спецификации.

Информация была тщательным образом собрана и отображена. Тем не менее, компания STANLEY Engineered Fastening не несет ответственности за ошибки в данной информации и их последствия. Компания STANLEY Engineered Fastening не несет ответственности за повреждения вследствие действий третьих лиц. В соответствии с законодательством по защите товарных знаков рабочие названия, товарные знаки, зарегистрированные товарные знаки и т. п., используемые компанией STANLEY Engineered Fastening, не должны рассматриваться как бесплатные.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	3
1.1 ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ	3
1.2 РИСК ЛЕТАЮЩИХ ПРЕДМЕТОВ	4
1.3 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ	4
1.4 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПОВТОРЯЮЩИМИСЯ ДВИЖЕНИЯМИ	4
1.5 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ	4
1.6 РИСКИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ	4
1.7 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ШУМОМ	5
1.8 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ВИБРАЦИЕЙ	5
1.9 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ	5
2. СПЕЦИФИКАЦИИ	6
2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТА	6
2.2 РАЗМЕРЫ ИНСТРУМЕНТА	7
3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ	8
3.1 ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА	8
4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	9
4.1 ПОДАЧА ВОЗДУХА	9
4.2 ПРИНЦИП РАБОТЫ	10
5. УЗЛЫ НАКОНЕЧНИКА	11
5.1 ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ	11
5.2 КОМПОНЕНТЫ УЗЛА НАКОНЕЧНИКА 07287	11
5.3 ТАБЛИЦЫ Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® и Hemlok®	12
5.4 ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	13
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	14
6.1 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	14
6.2 ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ВЫБРОСА СБОКУ	14
6.3 КОМПЛЕКТ БЫСТРОГО СОЕДИНЕНИЯ	15
7. ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	16
7.1 ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
7.2 ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
7.3 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	16
7.4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	17
7.5 БЛОК УЛАВЛИВАНИЯ ШТОКОВ	17
7.6 УЗЕЛ ПОРШНЯ	17
7.7 УЗЕЛ ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	17
7.8 ШКАФ	18
7.9 УСИЛИТЕЛИ ВЫТАЛКИВАНИЯ И ВТЯГИВАНИЯ	18
7.10 УЗЕЛ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ И ФИЛЬТРА	18
7.11 УЗЕЛ ИНДИКАТОРА ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА	18
7.12 ЛИТИЕВАЯ СМАЗКА С МОЛИБДЕНОМ EP 3753 — ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	18
7.13 ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	19

8. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	20
8.1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РУЧКИ И СОСТАВНОГО ШЛАНГА	20
8.2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ШКАФА 07287-03200	22
8.3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УСИЛИТЕЛЯ ВЫТАЛКИВАНИЯ 07005-10113	24
8.4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УСИЛИТЕЛЯ ВТЯГИВАНИЯ 07005-10112	25
9. ПРОКАЧКА	26
9.1 ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАСЛЕ	26
9.2 ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ МАСЛА HUSPIN® VG 32	26
9.3 ПРОЦЕДУРА ПРОКАЧКИ	26
9.4 АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ПРОЦЕДУРА ПРОКАЧКИ.....	27
10. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ	28
10.1 НЕИСПРАВНОСТЬ, ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА И СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ	28
11. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС	29
12. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ СОЕДИНЕННОГО КОРОЛЕВСТВА.	30
13. ЗАЩИТИТЕ СВОИ ВЛОЖЕНИЯ!	31



Перед введением данного инструмента в эксплуатацию необходимо прочесть настоящее руководство пользователя, обращая особое внимание на технику безопасности.



Всегда используйте ударостойкие защитные очки при работе с инструментом. Степень необходимой защиты надо оценивать для каждого использования.



Используйте средства защиты органов слуха согласно инструкциям работодателя и правилам охраны труда и техники безопасности.



Использование инструмента может подвергнуть руки оператора опасностям, например раздроблению, ударам, порезам, ссадинам и нагреву. Надевайте подходящие перчатки для защиты рук.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Ниже описывается уровень опасности, обозначаемый каждым из предупреждений. Прочитайте руководство и обратите внимание на эти символы.



ОПАСНО! Обозначает опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, неизбежно приведет к серьезной травме или смертельному исходу.



ОСТОРОЖНО! Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, может привести к серьезной травме или смертельному исходу.



ВНИМАНИЕ! Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, может стать причиной травм средней или легкой степени тяжести.



ВНИМАНИЕ! При использовании без условного обозначения указывает на потенциально опасную ситуацию, которая в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности может привести к повреждению оборудования.

Неправильное обращение или обслуживание данного продукта может привести к серьезным травмам и повреждению имущества. Перед началом эксплуатации данного инструмента необходимо прочесть все предупреждения и инструкции по эксплуатации. При использовании механических инструментов необходимо соблюдать основные меры предосторожности, чтобы избежать риска травм.

СОХРАНИТЕ ВСЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

1.1 ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Прочитайте и усвойте все правила техники безопасности касательно всех рисков перед установкой, эксплуатацией, ремонтом, техническим обслуживанием, заменой дополнительных принадлежностей или работой рядом с инструментом. Несоблюдение данного требования может привести к серьезной травме.
- Установкой, регулировкой и эксплуатацией инструмента должны заниматься только квалифицированные и обученные операторы.
- Данный инструмент разрешается использовать только для установки потайных заклепок STANLEY Engineered Fastening.
- Совместно с данным инструментом разрешается использовать только части, крепежные элементы и дополнительные принадлежности, рекомендованные производителем.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ вносить какие-либо изменения в конструкцию инструмента. Изменения могут снизить эффективность мер безопасности и повысить риски для оператора. Любое внесение изменений в конструкцию инструмента, выполненное клиентом самостоятельно, является ответственностью клиента и аннулирует настоящую гарантию.
- Не выбрасывайте правила техники безопасности; передайте их оператору.
- Не используйте инструмент, если он поврежден.
- Перед использованием проверьте, нет ли заклинивания движущих деталей, нет ли повреждения деталей и других условий, которые влияют на работу инструмента. В случае обнаружения повреждений, прежде чем приступить к эксплуатации инструмента, его нужно отремонтировать. Перед эксплуатацией снимите регулировочные или гаечные ключи.
- Инструменты следует периодически проверять на сохранность и читаемость значений и маркировок, требуемых данной частью ISO 11148. При необходимости замены этикеток с маркировками, сотрудник/пользователь должен обратиться за запасными к производителю.
- Для обеспечения правильной работы инструмента обученный персонал должен осуществлять своевременное обслуживание и проверку состояния инструмента. Любые работы по разборке инструмента должен выполнять только соответствующим образом обученный персонал. Запрещается разбирать инструмент без ознакомления с инструкциями по обслуживанию.

1.2 РИСК ЛЕЯЩИХ ПРЕДМЕТОВ

- Перед выполнением каких-либо операций по обслуживанию инструмента или его регулировке или перед установкой и снятием узла наконечника, отключите подачу воздуха на инструмент.
- Имейте в виду, что поломка заготовки или дополнительной принадлежности или даже самого вставленного инструмента может привести к появлению высокоскоростных летящих предметов.
- Всегда используйте ударостойкие защитные очки при работе с инструментом. Степень необходимой защиты надо оценивать для каждого использования.
- Также необходимо оценить риски для окружающих.
- Убедитесь, что заготовка надежно закреплена.
- Убедитесь, что средства защиты от выброса крепежного элемента и/или сердечника установлены на место и находятся в рабочем состоянии.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать инструмент со снятым коллектором сердечников заклепок.
- Предупреждайте возможный выброс сердечника из передней части инструмента.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ направлять рабочий инструмент на людей.

1.3 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

- Использование инструмента может подвергнуть руки оператора опасностям, например раздроблению, ударам, порезам, ссадинам и нагреву. Надевайте подходящие перчатки для защиты рук.
- Операторы и технический персонал должны быть физически способны справиться с размером, массой и мощностью инструмента.
- Правильно удерживайте инструмент, будьте готовы компенсировать нормальные или внезапные движения и держитесь обеими руками.
- Следите за тем, чтобы рукоятки инструмента были сухими, чистыми и не испачканными маслом и смазочными материалами.
- Сохраняйте устойчивое положение тела и крепко стойте на ногах при работе с инструментом.
- Отпустите пусковое устройство при перебое в подаче воздуха.
- Используйте только смазки, рекомендованные производителем.
- Контакт с гидравлической жидкостью следует избегать. Тщательно промойте место попадания жидкости на кожу, чтобы снизить возможность возникновения высыпаний.
- Паспорта безопасности материалов для всех гидравлических жидкостей и смазок можно запросить у поставщика инструмента.
- Избегайте нахождения в неподходящих позах, так как они, скорее всего, не позволят противодействовать нормальному или неожиданному движению инструмента.
- Если инструмент закреплен на подвеске, убедитесь в надежности крепления.
- Учитывайте риск раздробления или защемления, если оборудование наконечника не установлено.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать инструмент со снятым корпусом наконечника.
- Перед началом работы с инструментом убедитесь, что в месте работы достаточно пространства для рук оператора.
- При переносе инструмента с одного места на другое соблюдайте осторожность, чтобы случайно не нажать на спусковой механизм инструмента.
- Не роняйте инструмент и не используйте его вместо молотка.

1.4 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПОВТОРЯЮЩИМИСЯ ДВИЖЕНИЯМИ

- При использовании инструмента, оператор может ощутить дискомфорт ладоней, рук, плеч, шеи или других частей тела.
- При использовании инструмента, оператору следует принять удобное положение, при этом твердо стоя на ногах и избегая неудобных или неустойчивых поз. Оператору следует менять позу во время продолжительной работы, так как это может помочь предотвратить дискомфорт и усталость.
- Если оператор испытывает постоянный или периодический дискомфорт, боль, пульсацию, гудение, покалывание, жжение или скованность, то эти предупредительные сигналы не следует игнорировать. Оператор должен доложить об этом работодателю и обратиться за помощью к квалифицированному медицинскому работнику.

1.5 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

- * Отключите инструмент от подачи воздуха перед установкой или снятием узла наконечника или принадлежностей.
- * Используйте только размеры и типы принадлежностей и расходных материалов, рекомендованные производителем инструмента; не используйте другие типы или размеры принадлежностей или расходных материалов.

1.6 РИСКИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

- * Скольжение, спотыкание и падение являются основными причинами травм на рабочем месте. Будьте внимательны на скользкой поверхности, которую создает использование инструмента, и учитывайте риск споткнуться о пневмолинию или гидравлический шланг.
- * Находясь в незнакомой среде, действуйте осторожно. Возможно присутствие скрытых опасностей, например, электропроводки или других технических коммуникаций.

- * Инструмент не предназначен для использования в потенциально взрывоопасной среде и не оснащен изоляцией для предотвращения удара электрическим током.
- * Убедитесь, что рядом нет электрических кабелей или газопроводов и т. п., которые могут создать опасную ситуацию при повреждении инструментом.
- * Выбирайте одежду правильно. Не носите свободную одежду и ювелирные украшения. Следите за тем, чтобы волосы, одежда и перчатки не попадали под движущиеся детали. Возможно наматывание свободной одежды, ювелирных изделий и длинных волос на движущиеся детали.

1.7 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ШУМОМ

- Высокий уровень шума без использования надлежащей защиты может привести к полной потере слуха и прочим проблемам, таким как тиннитус (звон, гудение, свист или жужжание в ушах). Поэтому, важно выполнить оценку рисков и использовать соответствующие средства снижения этих опасностей.
- Соответствующие средства снижения риска могут включать в себя использование амортизирующих материалов для предотвращения «звона» заготовок.
- Используйте средства защиты органов слуха согласно инструкциям работодателя и правилам охраны труда и техники безопасности.
- Чтобы избежать повышения уровня шума, выбирайте, обслуживайте и заменяйте расходные материалы или установленный инструмент согласно рекомендациям руководства по эксплуатации.

1.8 РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ВИБРАЦИЕЙ

- Воздействие вибрации может привести к повреждениям нервной системы и системы кровообращения рук и ног.
- Носите теплую одежду при работе в холодную погоду и держите руки теплыми и сухими. Если вы испытываете онемение, покалывание, боль или побледнение кожи на пальцах или руках, прекратите использование инструмента, доложите об этом работодателю и обратитесь к врачу.
- Везде, где это возможно, поддерживайте инструмент с помощью стола, натяжного инструмента или стабилизатора, так как это позволяет облегчить усилие, необходимое для поддержки инструмента.
- Используйте и обслуживайте сборочный инструмент для потайных заклепок в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации, чтобы предотвратить возникновение избыточной вибрации.
- Чтобы избежать повышения уровня вибрации, выбирайте, обслуживайте и заменяйте расходные материалы или установленный инструмент согласно рекомендациям руководства по эксплуатации.
- Держите инструмент легко, но надежно, сохраняя необходимое для реакции усилие, поскольку при более сильном захвате риск вибрации обычно выше.

1.9 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

- Рабочее давление не должно превышать 7 бар (102 фунтов на квадратный дюйм).
- Воздух под давлением может привести к серьезным травмам.
- Не оставляйте рабочий инструмент без внимания. Отсоединяйте пневматический шланг, если инструмент не используется, а также перед заменой дополнительных принадлежностей или ремонтом.
- Не направляйте воздушный поток на себя или кого-либо еще.
- Сорвавшиеся шланги могут привести к серьезным травмам. Всегда проверяйте шланги и фитинги на предмет повреждений или ослабления.
- Перед эксплуатацией проверьте воздухопроводы на наличие повреждений, а также проверьте надежность соединений. Не роняйте тяжелые предметы на шланги. Острые предметы могут стать причиной внутренних повреждений шланга при падении.
- Холодный воздух следует направлять в сторону от рук.
- При использовании универсальных скручиваемых муфт (зубчатых муфт) необходимо устанавливать фиксаторы и использовать предохранительные тросы для предотвращения возможных неисправностей соединений шланга и инструмента или шлангов между собой.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ поднимать заклепочник за шланг. Поднимайте заклепочник только за рукоятку.
- Не закрывайте вентиляционные отверстия инструмента.
- Следите за тем, чтобы в гидравлической системе не было грязи и прочих инородных веществ, так как это приведет к поломке инструмента.
- Масло под давлением может привести к серьезным травмам.
- Перед эксплуатацией, проверьте гидравлические шланги на наличие повреждений. Все гидравлические соединения должны быть чисты, полностью вставлены и затянуты перед работой. Не роняйте тяжелые предметы на шланги. Острые предметы могут стать причиной внутренних повреждений шланга при падении.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ тянуть или перемещать блок усилителя за шланги. Обязательно используйте рукоятку на устройстве.
- Используйте только чистое масло и оборудование для заправки.
- Допускается использование только рекомендуемых гидравлических жидкостей.
- Максимальная температура гидравлической жидкости на впуске должна составлять 100 °C (212 °F).

2. СПЕЦИФИКАЦИИ

2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТА

Давление воздуха	Минимальное — максимальное	5–7 бар (72,5–101,5 фунт./кв. дюйм.)
Необходимый свободный объем воздуха	При 5,5 бар (80 фунт./кв. дюйм.)	18,5 л
Ход	Минимальный под нагрузкой	29 мм (1,14 дюйма)
	Работа без нагрузки	32 мм (1,26 дюйма)
Сила втягивания	При 5,5 бар (80 фунт./кв. дюйм.)	32,4 кН
Время цикла	Приблизительно	1,7 секунды
Вес поршня	(без оборудования наконечника)	1,47 кг (3,23 фунта)
Общий вес	Поршень и усилитель (без оборудования наконечника)	40 кг (88 фунта)

Значения шума, определенные согласно методам контроля шума ISO 15744 и ISO 3744.		7287
Уровень акустической мощности по кривой А в дБ(А), L_{WA}	Погрешность шума: $k_{WA} = 3,0$ дБ(А)	88,3 дБ(А)
Уровень акустического давления по кривой А на рабочей станции дБ(А), L_{pA}	Погрешность шума: $k_{pA} = 3,0$ дБ(А)	82,8 дБ(А)
Уровень акустического давления пиковой эмиссии по кривой С в дБ(С), L_{pC} , пик	Погрешность шума: $k_{pC} = 3,0$ дБ(С)	84,7 дБ(С)

Значения вибрации, определенные согласно методам контроля вибрации ISO 20643 и ISO 5349.		7287
Уровень эмиссии вибрации, a_{hd} :	Погрешность вибрации: $k = 1,609$ м/с ²	5,631 м/с ²
Заявленные значения эмиссии вибрации в соответствии с требованиями EN 12096		

2.2 РАЗМЕРЫ ИНСТРУМЕНТА

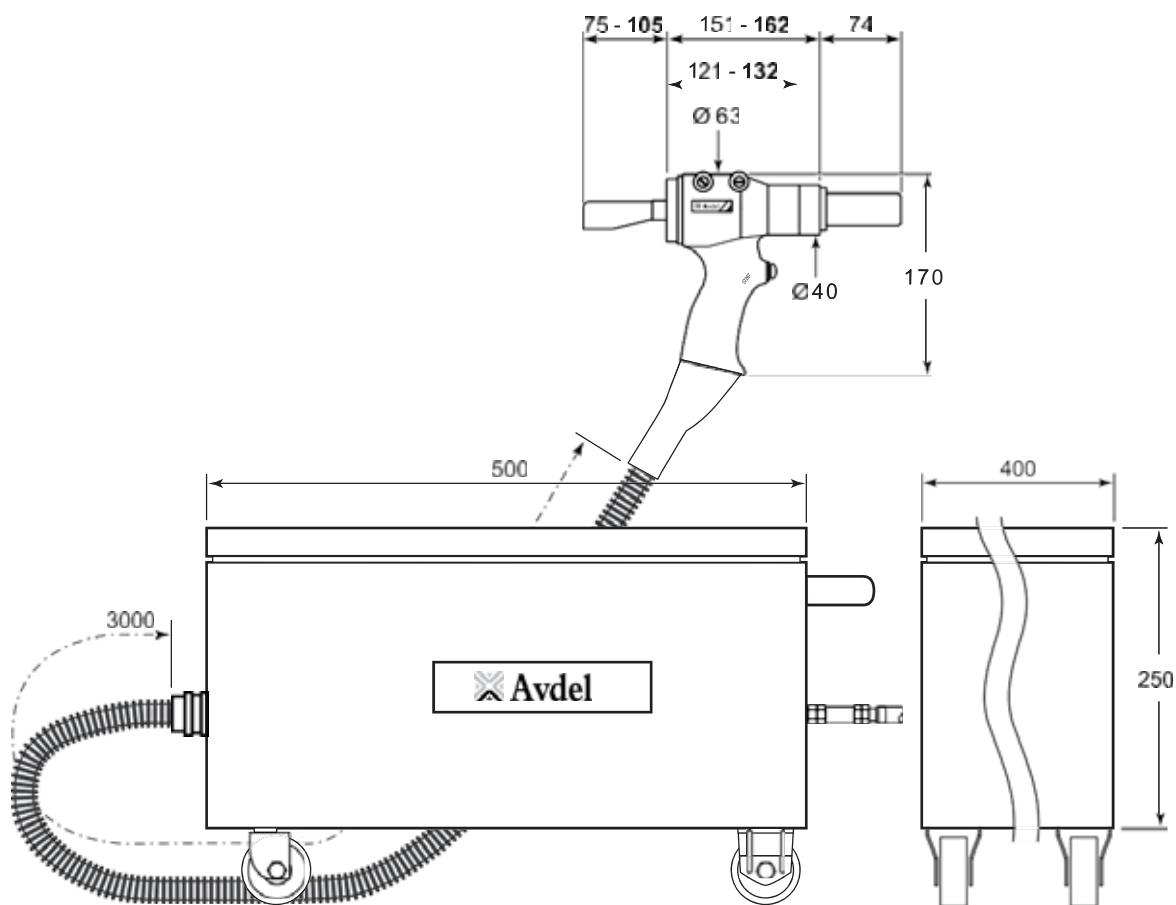


Рис. 1

Размеры, выделенные жирным шрифтом, приведены с поршнем в заднем положении.
Размеры приведены в миллиметрах.

3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Гидропневматический инструмент 07287 предназначен для быстрой установки зажимных и отрывных крепежных элементов Stanley Engineered Fastening, что идеально подходит для серийной или поточной сборки, позволяя использовать инструмент в широком спектре видов применений во всех областях промышленности.

Инструмент 07287 состоит из дистанционного усилителя или конструкции разделенного инструмента с головкой пистолетного типа, пневмогидроусилителями и стальной оболочкой (см. стр. 9, 22, 23, 25 и 26).

Оснащенная защитным щитком головка пистолетного типа является стандартным инструментом, для которого также доступны дополнительные принадлежности улавливания отрывной части крепежного элемента и выброса скобу инструмента (подробную информацию см. на стр. 19). Также можно заказать только основной инструмент (номер детали 07287-00200 для 3 м или 07287-00300 для 5 м) без установленного узла наконечника.

НЕ используйте в условиях повышенной влажности или близости от легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

3.1 ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ		НАКОНЕЧНИК	ПЕРЕХОДНИК	УЗЕЛ НАКОНЕЧНИКА			ПАСПОРТ ДАННЫХ УЗЛА НАКОНЕЧНИКА
Наименование	Диаметр	Номер детали	Номер детали	Номер детали	Разм. «А»	Разм. «В»	Номер детали
AVBOLT [†]	ø4,8 мм (3/16 дюйма)	-	-	07220-08100	70 мм	19 мм	07900-00905
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	-	-	07220-07500	70 мм	19 мм	07900-00905
	ø8,0 мм (5/16 дюйма)	-	-	07220-07700	100 мм	27 мм	07900-00905
AVDELOK [†]	ø4,8 мм (3/16 дюйма)	Вертикальные сечения	73200-04300	07200-02500		21 мм	-
	ø4,8 мм (3/16 дюйма)	Горизонтальные сечения	73200-04300	07200-02700		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	Вертикальные сечения	73200-04300	07200-02600		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	Горизонтальные сечения	73200-04300	07200-02800		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	Горизонтальные сечения (ступенчатый) ¹	73200-04300	07200-03300		21 мм	-
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	Круглый	73200-04300	07200-03500		21 мм	-
	ø8,0 мм (5/16 дюйма)	Горизонтальные сечения	-	07220-02700		27 мм	-
	ø8,0 мм (5/16 дюйма)	Горизонтальные сечения (ступенчатый) ¹	-	07220-03400		27 мм	-
	ø8,0 мм (5/16 дюйма)	Круглый	-	07220-05600	130 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8 дюйма)	Круглый	-	07220-02000	100 мм	27 мм	-
ø10 мм (3/8 дюйма)	Круглый (ступенчатый) ¹	-	07220-03500		27 мм	-	
ø10 мм (3/8 дюйма)	Короткий	-	07220-06100		27 мм	-	
AVSEAL [†] II	ø16 мм	См. ПАСПОРТ ДАННЫХ		07220-06800	100 мм	27 мм	07900-00840
AVTAINER [†]	ø10 мм (3/8 дюйма)	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 мм	23 мм	-
HEMLOK [†]	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 мм	-
INTERLOCK [†]	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 мм	-
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8 дюйма)	73200-04501	-	73200-04500	110 мм	27 мм	-
MAXLOK [†]	ø4,8 мм (3/16 дюйма)	-	73200-04300	07610-02000		19 мм	-
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	-	73200-04300	07610-02100		19 мм	-
MONOBOLT [†]	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 мм	-
	ø6,4 мм (1/4 дюйма)	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8 дюйма)	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 мм	27 мм	-
	ø10 мм (3/8 дюйма)	07220-07101	-	07229-12923	110 мм	27 мм	-
NEOBOLT [†]	ø8,0 мм (5/16 дюйма)	-	-	73200-05000	100 мм	27 мм	07900-01071
	ø10 мм (3/8 дюйма)	-	-	73200-05100	100 мм	27 мм	07900-01071
NEOBOLT [†] XT	ø10 мм (3/8 дюйма)	-	-	73200-05400	100 мм	27 мм	-

¹ Ступенчатые ударники снижают деформацию колец, позволяя устанавливать крепежные элементы Avdelok[®] в мягкие материалы, такие как пластмасса, дерево и т. п.

² 120°, полносегментный тип.

4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

⚠ ВАЖНО! ПЕРЕД ВВЕДЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТИТЕ ИНСТРУКЦИИ НА СТР. 4 И 6.

Перед использованием

- Выберите и установите оборудование наконечника необходимого размера.
- Подключите инструмент к источнику питания. Проверьте циклы втягивания и возврата, нажав и отпустив пусковой выключатель 6.

⚠ ВНИМАНИЕ! Для корректной работы данного инструмента необходимо подавать воздух с правильным давлением. При подаче воздуха неправильного давления существует риск травм и повреждения оборудования. Подаваемое давление не должно превышать значение, указанное в технических характеристиках инструмента

4.1 ПОДАЧА ВОЗДУХА

Для всех инструментов необходима подача воздуха под давлением. Регулятор давления в шкафу настроен на оптимальное давление в 5,25 бар. Манометр в шкафу будет показывать максимальное давление в 5,25 бар вне зависимости от давления воздуха на впуске. Ни при каких обстоятельствах не изменяйте настройку регулятора давления в шкафу. Кроме того, рекомендуем использовать внешние регуляторы давления и системы автоматической смазки/фильтрации на источнике подачи воздуха. Они должны устанавливаться в пределах 3 м от инструмента (см. схему ниже), чтобы обеспечить максимальный срок эксплуатации и минимальную потребность в техническом обслуживании инструмента.

⚠ ВНИМАНИЕ! Регулятор давления в шкафу настроен на 5,25 бар.

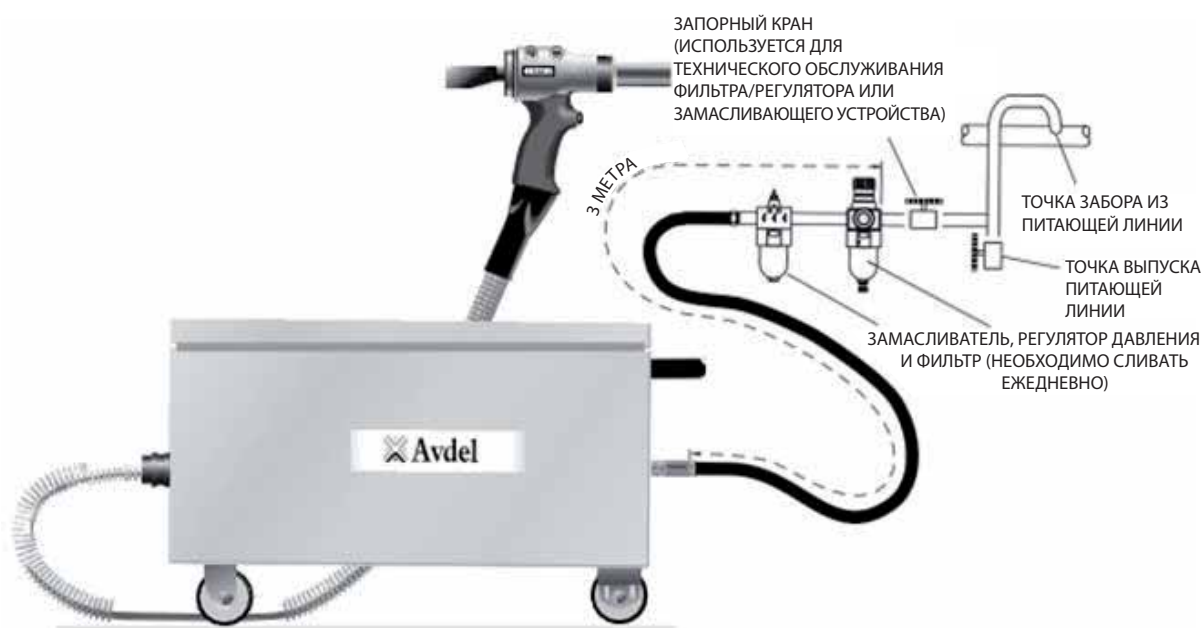
⚠ ВНИМАНИЕ! Ни при каких обстоятельствах не изменяйте настройку регулятора давления.

⚠ ВНИМАНИЕ! Предохранительный клапан в шкафу настроен на 5,25–5,30 бар.

⚠ ВНИМАНИЕ! Ни при каких обстоятельствах не изменяйте настройку предохранительного клапана.

Минимальное эффективное рабочее давление пневматических шлангов должно составлять 150 % от максимального давления системы или 10 бар, в зависимости от большего значения. Пневматические шланги должны быть маслостойкими, износоустойчивыми и, в случае, если условия эксплуатации могут привести к повреждению шлангов, армированными. Все пневматические шланги должны обладать внутренним диаметром НЕ МЕНЕЕ 6,4 мм или 1/4 дюйма.

Подробную информацию по ежедневному техническому обслуживанию см. на стр. 15.



4.2 ПРИНЦИП РАБОТЫ

ВАРИАНТ 1

- Убедитесь, что установлено правильное оборудование наконечника.
- Подключите инструмент к подаче воздуха
- Вставьте корпус крепежного элемента в подготовленное отверстие материала.
- Установите инструмент на выступающий шток крепежного элемента.
- Нажмите на пусковой выключатель до конца. Цикл инструмента установит крепежный элемент.

ВАРИАНТ 2

- Убедитесь, что установлено правильное оборудование наконечника
- Подключите инструмент к подаче воздуха.
- Вставьте шток крепежного элемента в наконечник инструмента.
- Вставьте инструмент с крепежным элементом в подготовленное отверстие материала.
- Нажмите на пусковой выключатель до конца. Цикл инструмента установит крепежный элемент.

5. УЗЛЫ НАКОНЕЧНИКА

Перед началом работы с инструментом необходимо установить правильный узел наконечника. Зная номер детали оригинального полного инструмента или детали устанавливаемого крепежного элемента, вы сможете заказать новый полный узел наконечника по таблице на стр. 11 и 12.

5.1 ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

⚠ ВНИМАНИЕ! При установке или снятии узла наконечника подача воздуха должна быть отключена, если нет особых указаний.

- Нанесите на губки небольшое количество литиевой смазки с молибденом.
- Установите губки 5 в корпус губок 4 или в цангу патрона 3, в зависимости от того, используется ли короткий или длинный узел наконечника (для определения см. таблицу напротив).
- Вставьте распорку губок 7 в корпус губок 4 (разместив ее в V-образной форме губок), или вставьте переднюю направляющую пружины 6 в цангу патрона 3.
- Разместите буфер 8 на распорке губок 7.
- Разместите пружину 9 на распорке губок 7 или на передней направляющей пружины 6.
- На длинных узлах наконечника вкрутите заднюю направляющую пружины 10 в цангу патрона 3.
- Установите стопорное кольцо 11 на торцевую заглушку инструмента.
- Удерживая инструмент в направлении вниз, закрутите собранный корпус губок или цангу патрона на торцевую заглушку и затяните гаечным ключом.
- Вкрутите наконечник 1 в корпус наконечника 2.
- Поместите корпус наконечника 2 на корпус губок 4 или на цангу патрона 3 и закрутите на инструмент, затянув его гаечным ключом.

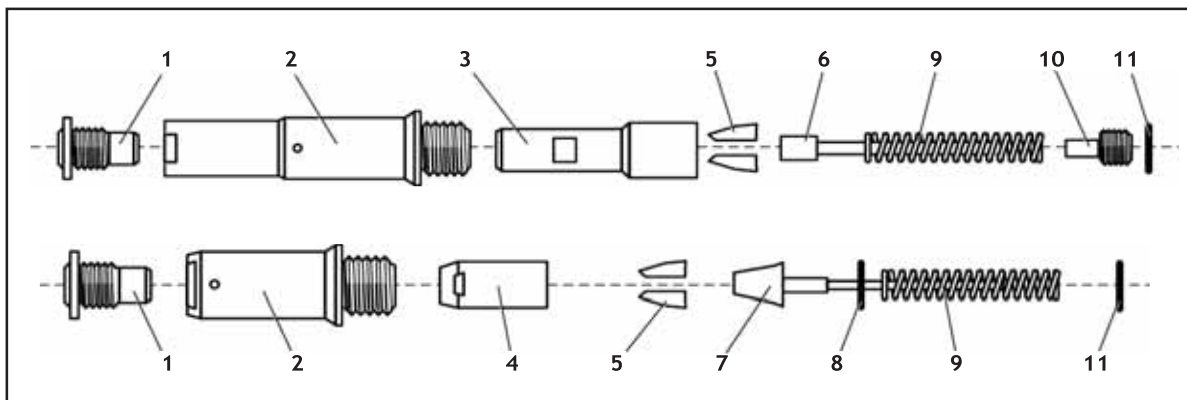


Рис. 2

5.2 КОМПОНЕНТЫ УЗЛА НАКОНЕЧНИКА 07287

В данной таблице приведены узлы наконечника. Каждый узел наконечника представлен уникальным сочетанием компонентов, которые можно заказать по отдельности. Номера компонентов соответствуют рисунку выше. Рекомендуется иметь некоторый запас, так как элементы потребуют регулярной замены. Внимательно прочитайте инструкцию по техническому обслуживанию узла наконечника. Все узлы наконечника также включают стопорное кольцо 11, номер детали 07340-00327.

УЗЕЛ НАКОНЕЧНИКА	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

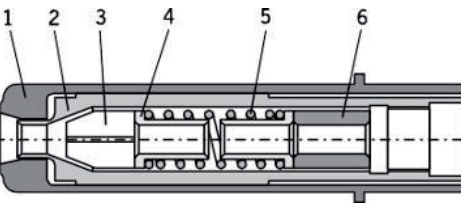
УЗЕЛ НАКОНЕЧНИКА	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 ТАБЛИЦЫ Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® и Hemlok®

УЗЛЫ НАКОНЕЧНИКА

Таблицы для Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® и Hemlok®

МОНОВОЛТ® 07229-12923 (07220-07200 с полносегментными губками 73411-05012)				
	ЭЛЕМЕНТ	ОПИСАНИЕ	№ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО
	1	НАКОНЕЧНИК	07220-07101	1
	2	КОРПУС ГУБОК	07220-06304	1
	3	КОРПУС НАКОНЕЧНИКА	07220-07202	1
	4	ГУБКИ	73411-05001	1 НАБОР
	5	РАСПОРКА ГУБОК	07220-06302	1
	6	ПРУЖИНА	07220-06305	1
	7	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРУЖИНЫ	07220-06301	1
	8	ПЫЛЕЗАЩИТНАЯ КРЫШКА	07220-02108	1

AVDELOK®							
ОПИСАНИЕ УЗЕЛ НАКОНЕЧНИКА	УДАРНИК	ЦАНГА ПАТРОНА	КУЛАЧКИ ПАТРОНА	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРУЖИНЫ	ПРУЖИНА	ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО	
	1	2	3	4	5	6	
	07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03500	07200-03501	07200-03502	02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604

AVTAINER® 07498-00800				
	ЭЛЕМЕНТ	ОПИСАНИЕ	№ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО
	1	НАКОНЕЧНИК	07498-00802	1
	2	КОРПУС НАКОНЕЧНИКА	07498-00501	1
	3	ЦАНГА ПАТРОНА	07498-00801	1
	4	ГУБКИ	07220-02302	1 НАБОР
	5	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРУЖИНЫ	07498-00803	1
	6	ПРУЖИНА	07500-02005	1
	7	РЕЗЬБОВАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРУЖИНЫ	07498-00503	1
	8	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	07340-00327	1

MAXLOK® 07610-02000 и 07610-02100					
 <p>Для облегчения распознавания ударников, на них нанесено «3/16М» или «1/4М»</p>	ЭЛЕМЕНТ	ОПИСАНИЕ	07610-02000 № ДЕТАЛИ	07610-02100 № ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО
	1	УДАРНИК	07610-02001	07610-02101	1
	2	ЦАНГА ПАТРОНА	07610-02002	07610-02102	1
	3	КУЛАЧКИ ПАТРОНА	07610-02003	07610-02103	1 НАБОР
	4	ПРУЖИНА	07610-02107	07610-02107	1
	5	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРУЖИНЫ	07220-02104	07220-02104	1
	6	ФРИКЦИОННОЕ КОЛЬЦО	07610-02004	07610-02004	1

УЗЛЫ НАКОНЕЧНИКА

Таблицы для Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® и Hemlok®

HEMLOK® 07612-02000					
		ЭЛЕМЕНТ	ОПИСАНИЕ	№ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО
1		НАКОНЕЧНИК		07612-02001	1
2		КОРПУС ГУБОК		07612-02003	1
3		ГУБКИ		07612-02002	1 НАБОР
4		РАСПОРКА ГУБОК		07498-04502	1
5		БУФЕР		07498-03003	1
6		СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО		07340-00327	1
7		ПРУЖИНА		07500-00418	1
8		КОРПУС НАКОНЕЧНИКА		07340-00306	1

5.4 ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Оборудование наконечника необходимо обслуживать каждую неделю.

- Снимите узел наконечника в порядке, обратном установке.
- Любую изношенную или поврежденную деталь необходимо заменить на новую.
- Особенно тщательно следует проверять губки на износ.
- Убедитесь, что трубка узла распорки губок 7 (если установлена) или передняя направляющая пружины 6 не деформированы.
- Убедитесь, что пружина 9 не деформирована.
- Соберите инструмент в соответствии с инструкциями сборки.

Номера элементов, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к чертежу узла наконечника на стр. 11.

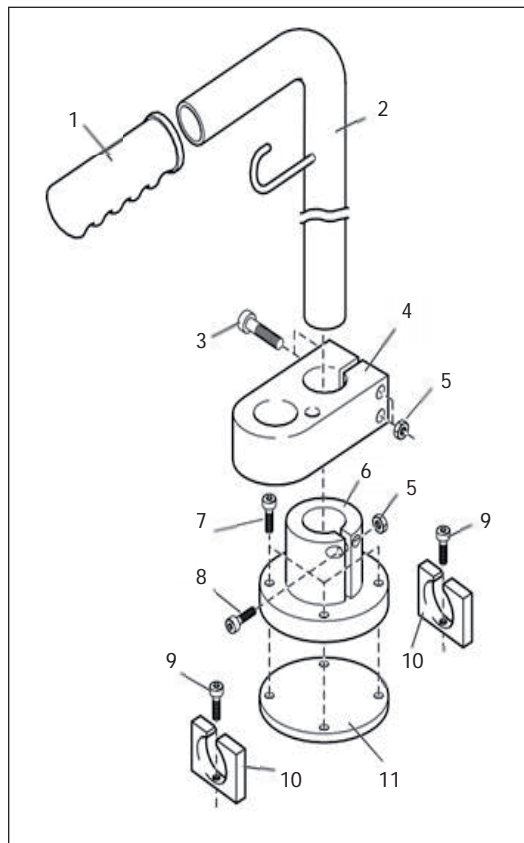
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

6.1 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Данный комплект облегчает перемещение шкафа по рабочему месту и обеспечивает удобное хранение пистолета инструмента.

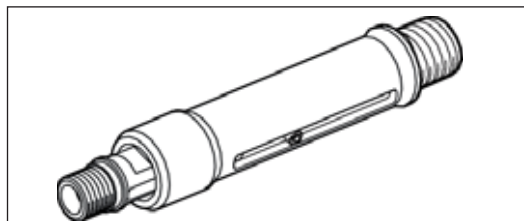
ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ 07265-09500

ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ			-
1	07265-09501	РЕЗИНОВАЯ РУКОЯТКА	1	-
2	07265-09502	ТРУБКА С КРЮКОМ	1	-
3	07265-09504	БОЛТЫ М5	2	-
4	07265-09503	КОБУРА	1	-
5	07265-09505	ГАЙКИ М5	3	-
6	07265-09508	ОСНОВАНИЕ	1	-
7	07265-09507	БОЛТ М5	4	-
8	07265-09506	БОЛТ М5	1	-
9	07265-09512	БОЛТ М5	2	-
10	07265-09511	ЗАЖИМЫ	2	-
11	07265-09509	ПЛАСТИНА	1	-



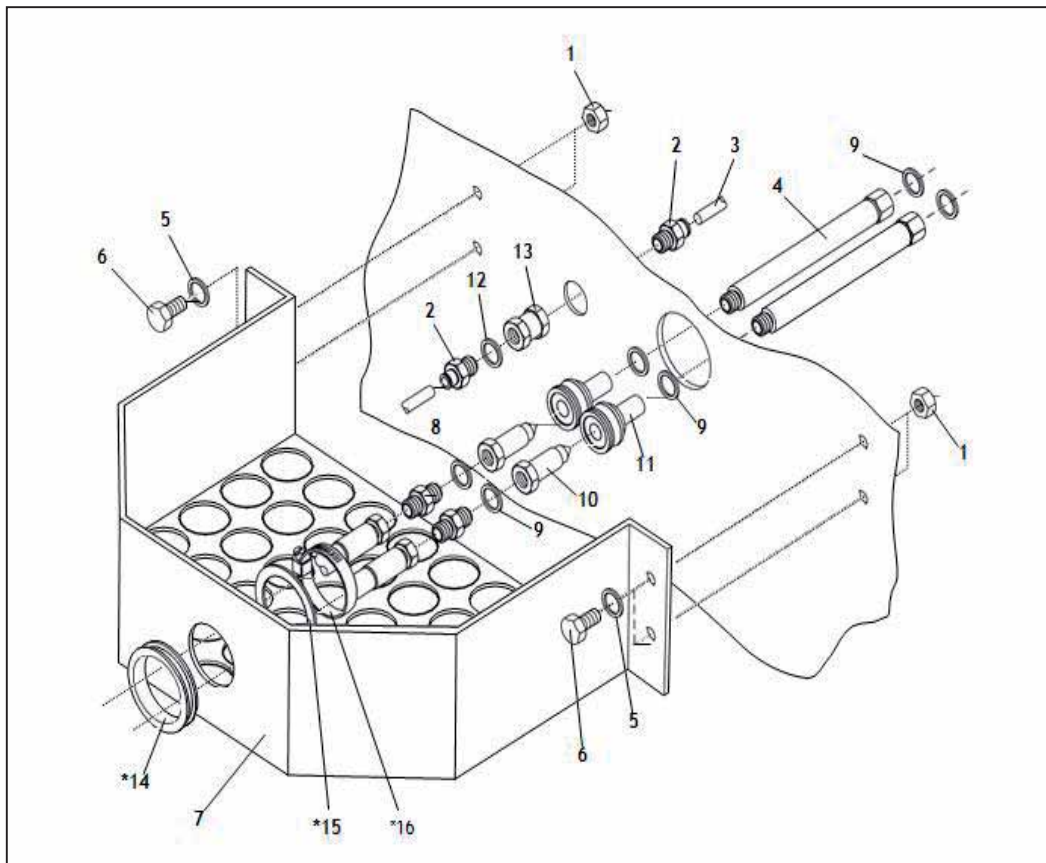
6.2 ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ВЫБРОСА СБОКУ

Установка данной дополнительной принадлежности между инструментом и узлом наконечника позволяет выбрасывать штоки крепежного элемента на передней стороне инструмента. Выберите правильный номер детали в соответствии с диаметром штока крепежного элемента.



6.3 КОМПЛЕКТ БЫСТРОГО СОЕДИНЕНИЯ

Данный комплект позволяет быстро подключить рукоятку и шланг к шкафу.








Перечень компонентов комплекта быстрого соединения 07267-01250

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ 07267-01250				
ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
1	07265-03206	ГАЙКА	4	-
2	07265-03269	СОЕДИНЕНИЕ	4	-
3	07265-03295	УДЛИНЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ШЛАНГА	1	-
4	07265-09296	УДЛИНЕНИЕ МАСЛЯНОГО ШЛАНГА	2	-
5	07265-03204	ШАЙБА	4	-
6	07265-03205	ВИНТ	4	-
7	07265-03275	ЛОТОК	1	-
8	07267-01022	НИППЕЛЬ	2	-
9	07265-02031	ШАЙБА	6	-
10	07265-03278	БЫСТРОСЪЕМНЫЙ НИППЕЛЬ	2	-
11	07267-03277	БЫСТРОСЪЕМНАЯ МУФТА	2	-
12	07265-03272	ШАЙБА	1	-
13	07265-03221	РАЗЪЕМ	2	-
* 14	07267-03251	РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО	1	-
* 15	07267-03252	ПРОКЛАДОЧНАЯ ШАЙБА	1	-
* 16	07265-03292	ЗАЖИМ	1	-

* Данные элементы являются частью основного инструмента и не входят в комплект быстрого соединения

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Для корректной работы инструмента необходимо выполнять его регулярное обслуживание, а также проводить комплексную проверку каждый год или через каждые 500000 циклов, в зависимости от того, что наступит ранее.

-  **ВНИМАНИЕ!** Запрещается пользоваться растворителями или другими сильнодействующими химическими веществами для чистки неметаллических частей инструмента. Эти химикаты могут ослаблять структуру материала, используемого для производства таких деталей.
-  **ВНИМАНИЕ!** Перед проведением технического обслуживания удалите все опасные вещества, которые могли накопиться за время работы.
-  **ВНИМАНИЕ!** Работодатель несет ответственность за обеспечение передачи инструкций по техническому обслуживанию соответствующему персоналу.
-  **ВНИМАНИЕ!** В отсутствие соответствующей квалификации, оператор не должен заниматься техническим обслуживанием или ремонтом инструмента.
-  **ВНИМАНИЕ!** Инструмент следует регулярно проверять на предмет повреждений и неисправностей.
-  **ВНИМАНИЕ!** Прочтите инструкции по технике безопасности на стр. с 4 по 6.

7.1 ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Ежедневно, перед использованием или при введении инструмента в эксплуатацию, добавляйте несколько капель чистого, легкого смазочного масла во входной патрубке инструмента, если система подачи воздуха не оборудована замасливающим устройством. Если инструмент постоянно используется, пневматический шланг необходимо отключать от источника подачи воздуха и смазывать каждые два или три часа.
- Проверьте на наличие утечек воздуха. При обнаружении повреждений шланги и соединения необходимо заменить на новые.
- Если на регулятор давления не установлен фильтр, после каждого отключения шланга подачи воздуха необходимо прочищать шланг, чтобы избавиться от загрязнений. Если фильтр установлен, опустошите его.
- Убедитесь, что установлено правильное оборудование наконечника.
- Проверьте уровень масла в бачке усилителя. При необходимости, долейте рекомендованное масло для прокачки.

7.2 ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Разберите и очистите узел наконечника, обращая особое внимание на губки. Перед сборкой смажьте их литиевой смазкой с молибденом EP 3753.
- Проверьте шланг подачи и соединения на предмет утечки масла и воздуха.

Рекомендуем использовать комплект для технического обслуживания (номер детали 07900-02670) для всех работ по обслуживанию.

7.3 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Комплект для технического обслуживания 07900-02670		
Номер детали	Описание	Кол-во
07900-00589	РАСПОРКА	1
07900-00590	ТОЛКАТЕЛЬ	1
07900-00591	ПАТРОН	1
07900-00592	МАНОМЕТР	1

7.4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждые 500 000 циклов, инструмент следует полностью разбирать и производить замену изношенных, поврежденных или рекомендованных компонентов новыми. Перед сборкой все уплотнительные кольца и уплотнения следует заменить на новые и смазать литиевой смазкой с молибденом EP3753.

- ⚠ ОСТОРОЖНО! Прочтите инструкции по технике безопасности на стр. с 4 по 6.**
- ⚠ ОСТОРОЖНО! Работодатель несет ответственность за обеспечение передачи инструкций по техническому обслуживанию соответствующему персоналу.**
- ⚠ ОСТОРОЖНО! В отсутствие соответствующей квалификации, оператор не должен заниматься техническим обслуживанием или ремонтом инструмента.**
- ⚠ ОСТОРОЖНО! Инструмент следует регулярно проверять на предмет повреждений и неисправностей.**

Номера элементов, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к сборочным чертежам и перечням деталей на стр. 22 и 23.

- Перед любой работой по техническому обслуживанию или разборке обязательно отсоединяйте пневмолинию, если в инструкции не указано иное.
- Рекомендуется проводить все работы по разборке в чистой среде.
- Перед разборкой инструмента необходимо снять узел наконечника. Простые инструкции по снятию см. в разделе «Узлы наконечника» на стр. 10 и 11.
- Снимите выпускной винт **18** и шайбу **19** с рукоятки инструмента, затем слейте масло из инструмента.
- Для полного технического обслуживания инструмента рекомендуется выполнять разборку подузлов, как показано на обратной стороне листа.
- Для отсоединения масляного шланга **26** и пневматического шланга **27**, опустите втулку **22**, чтобы получить доступ к шлангам.
- Отсоедините пневматический шланг, нажав и отпустив быстроразъемное соединение. С помощью двух гаечных ключей отсоедините масляной шланг на разъеме **21**, оставив разъем прикрепленным к рукоятке инструмента. Снимите рукоятку инструмента.

Перед техническим обслуживанием необходимо очистить машину от опасных веществ, которые могли отложиться на ней в ходе работы.

7.5 БЛОК УЛАВЛИВАНИЯ ШТОКОВ

Номера элементов, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к чертежу блока сбора штоков на стр. 19.

- Для снятия узла улавливания штоков с инструмента, ослабьте три винта **1** и сдвиньте переходник улавливания штоков **8** вместе с устройством улавливания штоков с крышки упора **3*** (* на стр. 22 и 23).
- Выверните два винта **2** и отделите узел улавливания штоков от переходника улавливания штоков.
- Соберите в порядке, обратном порядку разборки.

7.6 УЗЕЛ ПОРШНЯ

Номера элементов, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к сборочным чертежам и перечням деталей на стр. 22 и 23.

- Зажмите рукоятку инструмента **1** в тисках с мягкими губками, захватите выступ на крышке упора **3** гаечным ключом и выверните крышку упора вместе с уплотнительным кольцом **12**.
- Снимите уплотнительное кольцо **12** с канавки на внешнем диаметре крышки упора **3** и снимите уплотнение **11** с внутреннего диаметра.
- С помощью кусачек для пружинных колец, снимите пружинное кольцо **17** с поршня **2** и извлеките опору защитного щитка **4** и пружину **5**.
- Вытолкните поршень **2** из задней стороны инструмента (при этом из инструмента выльется немного масла).
- С помощью кусачек для пружинных колец, снимите пружинное кольцо **16** с рукоятки инструмента и снимите манжетное уплотнение **10**.
- Снимите уплотнительное кольцо **14** и графитовое кольцо **13** с поршня **2**.
- Соберите в порядке, обратном порядку разборки, убедившись, что уплотнения **10**, **11**, **14** и графитовое кольцо **13** установлены в правильном направлении, как показано на стр. 21.
- Установите поршень с помощью инструмента для установки поршня*.

7.7 УЗЕЛ ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Номера позиций, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей на стр. 22–23.

- С помощью гаечного ключа выверните контргайку **7** и снимите пусковой выключатель **6**, уплотнительное кольцо **15** и пружину **8** с рукоятки **1**.
- Соберите в порядке, обратном порядку разборки.

7.8 ШКАФ

Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей на стр. 23.

- Шкаф включает в себя два усилителя **4** и **25**, золотник **23**, узел регулятора давления и фильтра **45** и узел индикатора давления воздуха **53** вместе с внутренними пневматическими шлангами шкафа.
- Обслуживание ограничивается снятием/заменой полных узлов и заменой уплотнений в золотнике на новые.
- Для разборки шкафа необходимо снять опорную плиту **61** и установленные на ней компоненты. Для этого необходимо отсоединить все шланги и снять элементы, препятствующие извлечению опорной плиты.

* Элементы, включенные в комплект для технического обслуживания.

7.9 УСИЛИТЕЛИ ВЫТАЛКИВАНИЯ И ВТЯГИВАНИЯ

Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей на стр. 25–26.

- Для снятия усилителей **4**, **25** и масляного бачка **36**, отсоедините масляной шланг с помощью двух гаечных ключей (будьте готовы к утечке масла из шланга/усилителя), затем снимите шланги (быстроразъемные соединения), соединяющие усилитель с золотником.
- С помощью гаечного ключа снимите две гайки и шайбы, закрепляющие усилитель на опорной плите.
- Поднимите усилитель из шкафа.
- Замена выполняется в порядке, обратном порядку разборки.

⚠ ВНИМАНИЕ! Регулярно проверяйте инструмент в ходе ежедневного и еженедельного обслуживания

⚠ ВНИМАНИЕ! После разборки инструмента ВСЕГДА выполняйте прокачку перед началом эксплуатации.

7.10 УЗЕЛ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ И ФИЛЬТРА

- Для снятия узла регулятора давления и фильтра **45** из шкафа, отсоедините два пневматических шланга **59** и **63** на регуляторе.
- Снимите два винта, уплотнения, шайбы и гайки, закрепляющие регулятор на шкафе.
- Извлеките узел из шкафа.
- Замена выполняется в порядке, обратном порядку разборки.

⚠ ВНИМАНИЕ! Регулятор давления в шкафу настроен на 5,25 бар.

⚠ ВНИМАНИЕ! Ни при каких обстоятельствах не изменяйте настройку регулятора давления.

⚠ ВНИМАНИЕ! Предохранительный клапан в шкафу настроен на 5,25–5,30 бар.

⚠ ВНИМАНИЕ! Ни при каких обстоятельствах не изменяйте настройку предохранительного клапана.

7.11 УЗЕЛ ИНДИКАТОРА ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА

Номера позиций, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочному чертежу и перечню деталей на стр. 17.

- Чтобы снять узел индикатора давления воздуха **53**, снимите пневматический шланг с задней стороны манометра.
- Снимите зажим с задней стороны манометра и извлеките манометр из передней стороны шкафа.
- Замена выполняется в порядке, обратном порядку разборки.
- После каждой разборки или сборки ВСЕГДА выполняйте прокачку системы.

7.12 ЛИТIEВАЯ СМАЗКА С МОЛИБДЕНОМ EP 3753 — ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ ВНИМАНИЕ! Запрещается пользоваться растворителями или другими сильнодействующими химическими веществами для чистки неметаллических частей инструмента. Эти химические вещества могут ухудшить свойства материалов, примененных в данных деталях

Смазку можно заказать в виде одного изделия, номер детали приведен в комплекте для технического обслуживания ниже.

Первая помощь

КОЖА

Поскольку смазка является полностью водостойкой, ее лучше удалить одобренным эмульсированным средством для мытья кожи.

ПОПАДАНИЕ ВНУТРЬ

Дайте пострадавшему выпить 30 мл гидроокиси магния, предпочтительно вместе со стаканом молока.

ГЛАЗА

Раздражает, но причиняет вреда. Промойте водой и обратитесь за медицинской помощью.

Возгорание

ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ: выше 220 °C.

Не считается горючей.

Подходящие средства пожаротушения: CO₂, хладон или водный туман при достаточно опытном операторе.

Окружающая среда

Соскоблите для сжигания или утилизации на подходящей площадке.

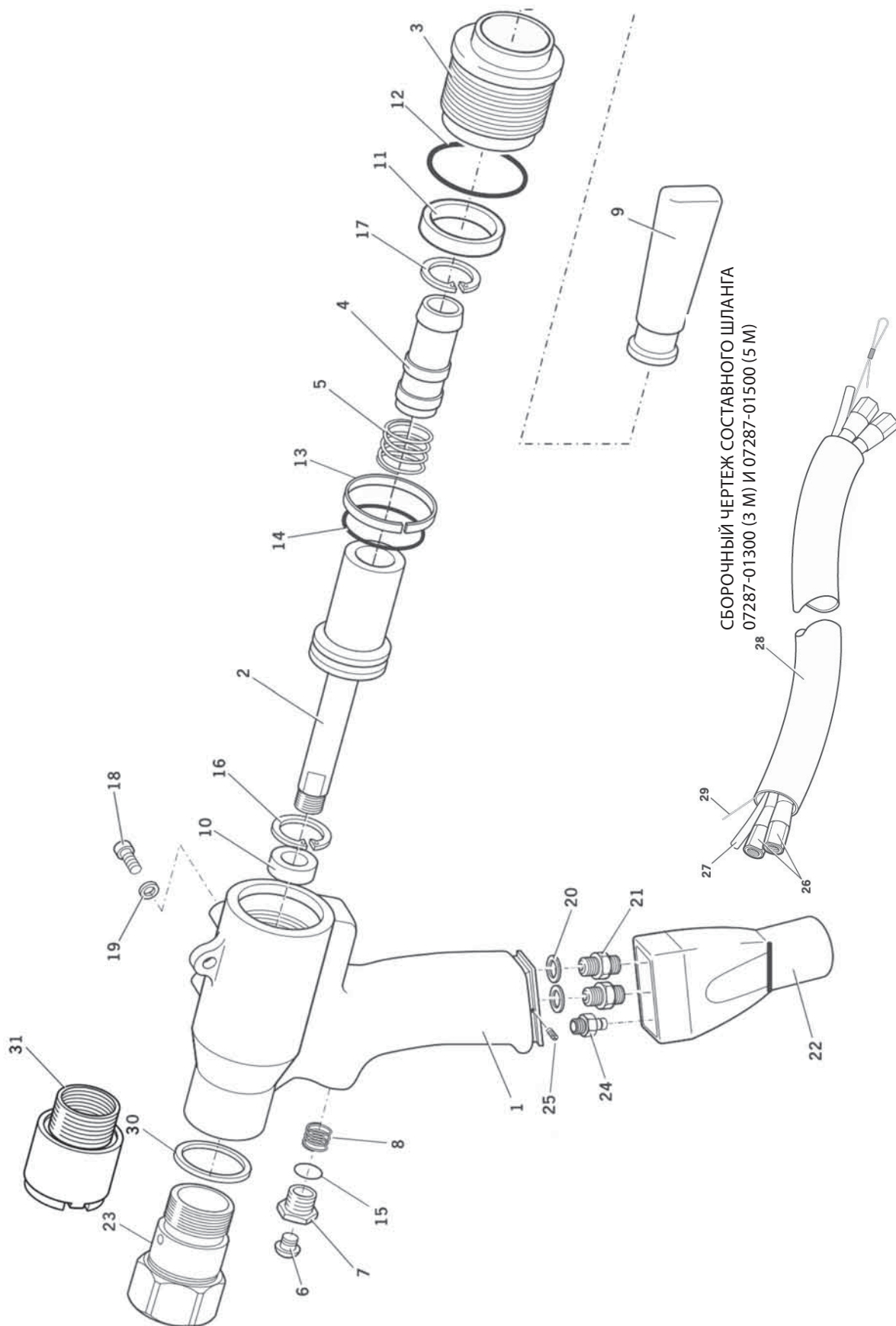
7.13 ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Обеспечьте соблюдение применимого законодательства по утилизации. Утилизируйте все отходы на соответствующих предприятиях или площадках, чтобы не подвергать персонал и окружающую среду опасности.

8. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

8.1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РУЧКИ И СОСТАВНОГО ШЛАНГА

Сборочный чертеж рукоятки 07287-01000



ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ 07287-01000

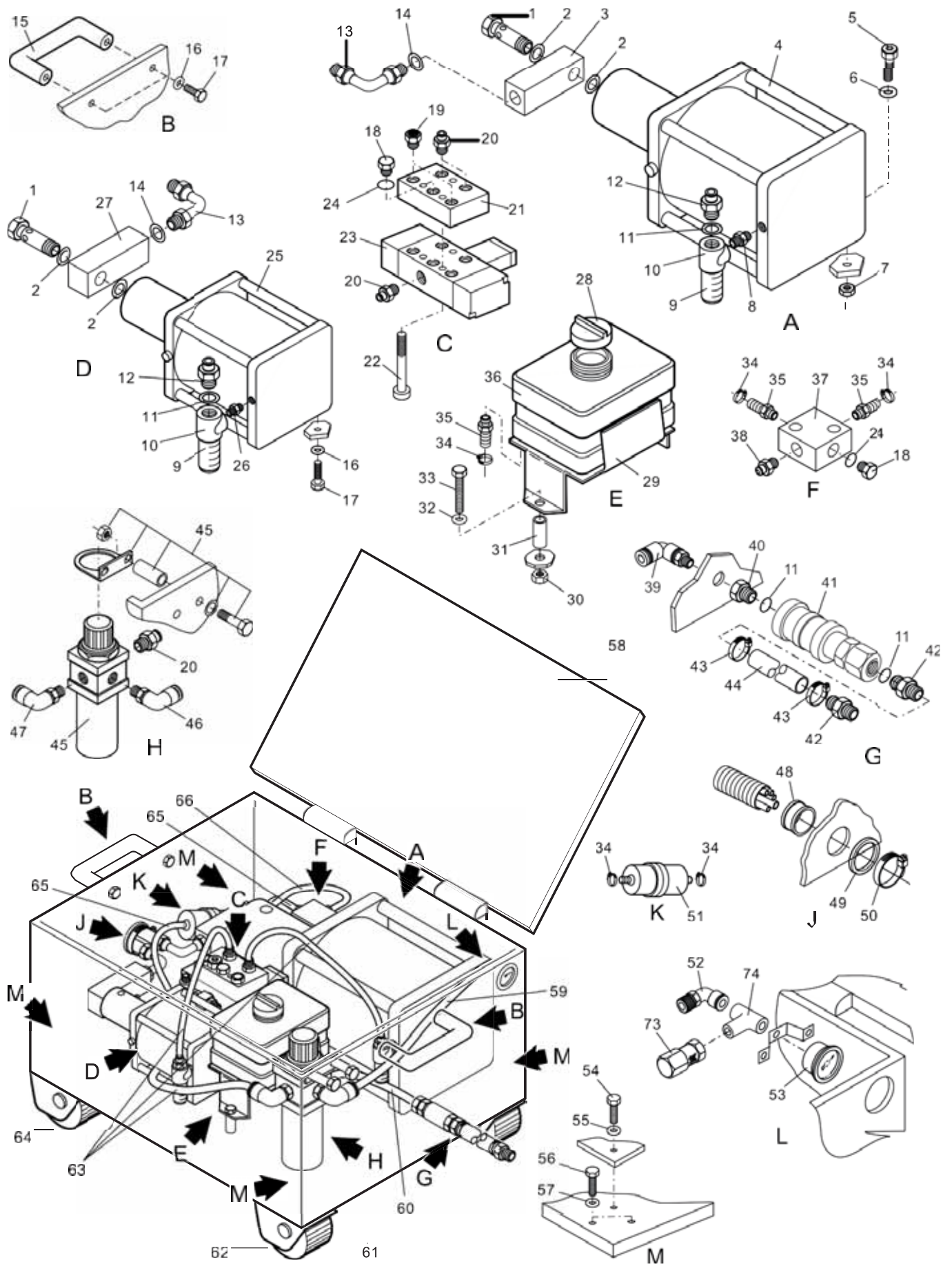
ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ УЗЛА РУКОЯТКИ 07287-01000									
ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
1	07287-01001	РУКОЯТКА	1	-	14	07267-01014	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	-
2	07287-01002	ПОРШЕНЬ	1	-	15	07555-00502	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	-
3	07287-01003	КРЫШКА УПОРА	1	-	16	07267-01016	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1	-
4	07267-01004	ОПОРА ЗАЩИТНОГО ЩИТКА	1	-	17	07267-01017	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1	-
5	07267-01005	ПРУЖИНА	1	-	18	07265-02010	ВЫПУСКНОЙ ВИНТ	2	-
6	07265-03023	ПУСКОВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	-	19	07265-02011	ШАЙБА	2	-
7	07265-03022	КОНТРГАЙКА	1	-	20	07265-02031	ШАЙБА	2	-
8	07555-09219	ПРУЖИНА	1	-	21	07267-01022	РАЗЪЕМ	2	-
9	07287-00215	ЗАЩИТНЫЙ ЩИТОК	1	-	22	07267-01025	ВТУЛКА	1	-
10	07267-01010	МАНЖЕТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	1	-	23	73200-02040	ВСТРОЕННЫЙ ПЕРЕХОДНИК	1	-
11	07267-01011	УПЛОТНЕНИЕ	1	-	24	07287-01004	ШТУЦЕР ПНЕВМОПРОВОДА	1	-
12	07267-01012	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	-	25	07287-01105	ВИНТ БЕЗ ГОЛОВКИ	1	-
13	07267-01013	ГРАФИТОВОЕ КОЛЬЦО	1	-	30	07220-00407	УПОРНАЯ ШАЙБА (ОПЦИЯ)	1	-
					31	07220-01500	УДЛИНЕНИЕ ГОЛОВКИ (Опция)	1	-

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ 07287-01300 (3 м), 07287-01500 (5 м)

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ 07287-01300 (3 м)									
ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
26	07267-01301	МАСЛЯНОЙ ШЛАНГ 3 м	2	-	28	07267-01302	ЗАЩИТНЫЙ РУКАВ 3 м (текстиль)	1	-
27	07265-02021	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 3 м	1	-	29	07287-01303	ЛАНЬЯРД (3 м)	1	-

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ 07287-01500 (5 м)									
ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ЭЛЕМЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
26	07267-01501	МАСЛЯНОЙ ШЛАНГ 5 м	2	-	28	07267-01502	ЗАЩИТНЫЙ РУКАВ 5 м (текстиль)	1	-
27	07265-02063	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 5 м	1	-	29	07287-01503	ЛАНЬЯРД (5 м)	1	-

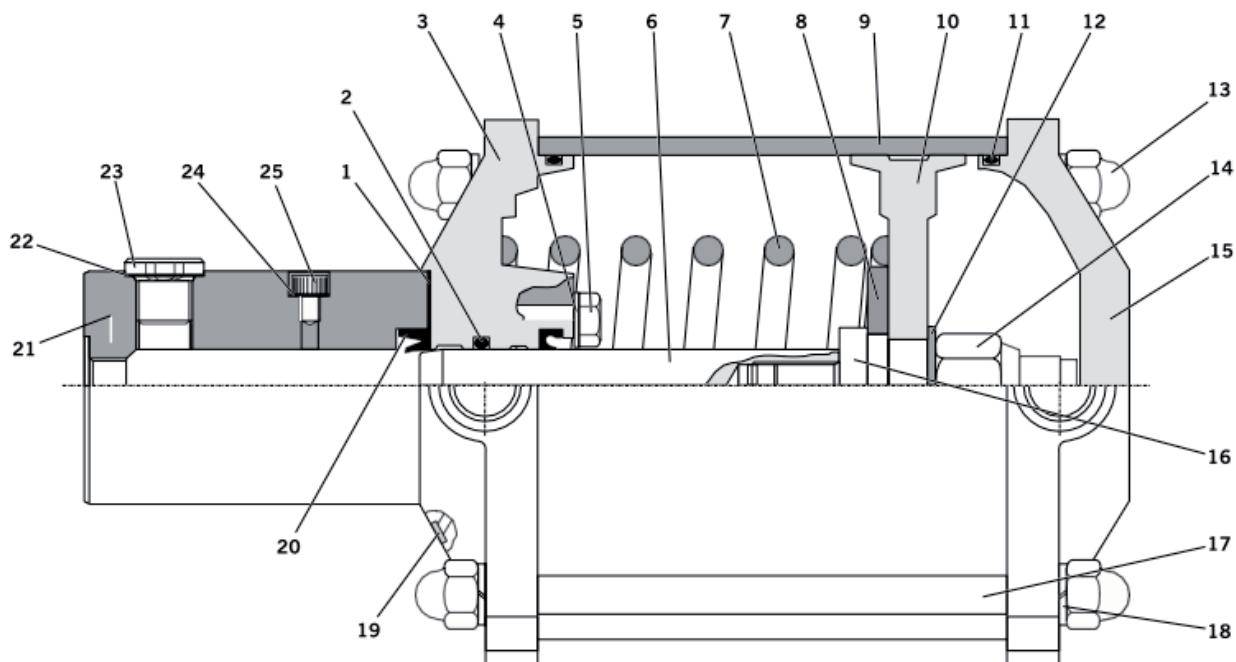
8.2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ШКАФА 07287-03200



ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ШКАФА 07287-03200

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ШКАФА 07287-03200									
ЭЛЕ-МЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ЭЛЕ-МЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
1	07267-03224	ВИНТ	2	-	38	07267-03209	РАЗЪЕМ	1	-
2	07265-03259	ШАЙБА	4	-	39	07267-03262	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ	2	-
3	07267-03227	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	1	-	40	07267-03263	ВТУЛКА	1	-
4	07005-10112	УСИЛИТЕЛЬ	1	-	41	07267-03264	ТРУБКА ВОЗДУХОПРОВОДА	1	-
5	07265-02267	БОЛТ	2	-	42	07265-03253	РАЗЪЕМ	2	-
6	07625-02268	ШАЙБА	2	-	43	07265-02076	ЗАЖИМ	2	-
7	07265-02269	ГАЙКА	2	-	44	07265-03219	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ (2500 мм)	1	-
8	07265-03260	РАЗЪЕМ	1	-	45	07265-03220	УЗЕЛ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ И ФИЛЬТРА	1	-
9	07265-03263	ГЛУШИТЕЛЬ	2	-	46	07265-03256	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ	1	-
10	07265-03225	БЫСТРОРАЗГРУ-ЗОЧНЫЙ КЛАПАН	2	-	47	07265-03257	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ	1	-
11	07265-03261	ШАЙБА	5	-	48	07267-03251	КОЛЬЦО	1	-
12	07267-03204	РАЗЪЕМ ШЛАНГА	2	-	49	07267-03252	ШАЙБА	1	-
13	07267-03226	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ	2	-	50	07265-03292	ЗАЖИМ	1	-
14	07265-02031	ШАЙБА	2	-	51	07267-03212	МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР	1	-
15	07265-03202	РУКОЯТКА	2	-	52	07265-03255	КОЛЕНЧАТЫЙ РАЗЪЕМ	1	-
16	07265-02284	ШАЙБА	6	-	53	07265-03254	УЗЕЛ ИНДИКАТОРА ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА	1	-
17	07265-02283	ВИНТ	4	-	54	07265-03231	ВИНТ	4	-
18	07267-03208	ПРОБКА	2	-	55	07265-03232	ШАЙБА	4	-
19	07265-03270	ГЛУШИТЕЛЬ	2	-	56	07265-03205	ВИНТ	8	-
20	07265-03271	ПРЯМОЙ РАЗЪЕМ	4	-	57	07265-03204	ШАЙБА	8	-
21	07265-03222	ПОДОСНОВА	2	-	58	07265-03201	БЛОК (включая КЛЮЧ)	1	-
22	07265-03266	ВИНТ	3	-	59	07265-03216	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 6 мм (270 мм)	1	-
23	07005-01524	КЛАПАН	1	-	60	07265-03215	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 10 мм (100 мм)	1	-
24	07265-03268	ШАЙБА	2	-	61	07265-03230	ОПОРНАЯ ПЛИТА	1	-
25	07005-10113	УСИЛИТЕЛЬ	1	-	62	07265-03203	КОЛЕСО	2	-
26	07267-03221	РАЗЪЕМ	1	-	63	07267-03268	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 10 мм (450 мм)	3	-
27	07267-03222	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	1	-	64	07265-03207	КОЛЕСО	2	-
28	07267-03213	ПРОБКА МАСЛЯНОГО БАЧКА	1	-	65	07267-03265	МАСЛЯНОЙ ШЛАНГ (400 мм)	2	-
29	07267-03215	ОСНОВАНИЕ МАСЛЯНОГО БАЧКА	1	-	66	07267-03266	МАСЛЯНОЙ ШЛАНГ (200 мм)	1	-
30	07267-03219	ГАЙКА	2	-	67	07267-03267	МАСЛЯНОЙ ШЛАНГ	1	НЕ ПОКАЗАНО
31	07267-03217	ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО	2	-	68	07267-03271	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 10 мм	1	НЕ ПОКАЗАНО
32	07267-03218	ШАЙБА	2	-	69	07267-03272	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШЛАНГ 6 мм	1	НЕ ПОКАЗАНО
33	07267-03216	БОЛТ	2	-	70	07265-03272	ШАЙБА	5	НЕ ПОКАЗАНО
34	07267-03211	ЗАЖИМ	6	-	71	07265-03273	ШАЙБА	8	НЕ ПОКАЗАНО
35	07267-03210	РАЗЪЕМ ШЛАНГА	4	-	72	07265-03206	ГАЙКА	8	НЕ ПОКАЗАНО
36	07267-03214	МАСЛЯНОЙ БАЧОК	1	-	73	07287-03280	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН	1	-
37	07267-03207	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ МАСЛА	1	-	74	07287-03281	Т-ОБРАЗНЫЙ РАЗЪЕМ	1	-

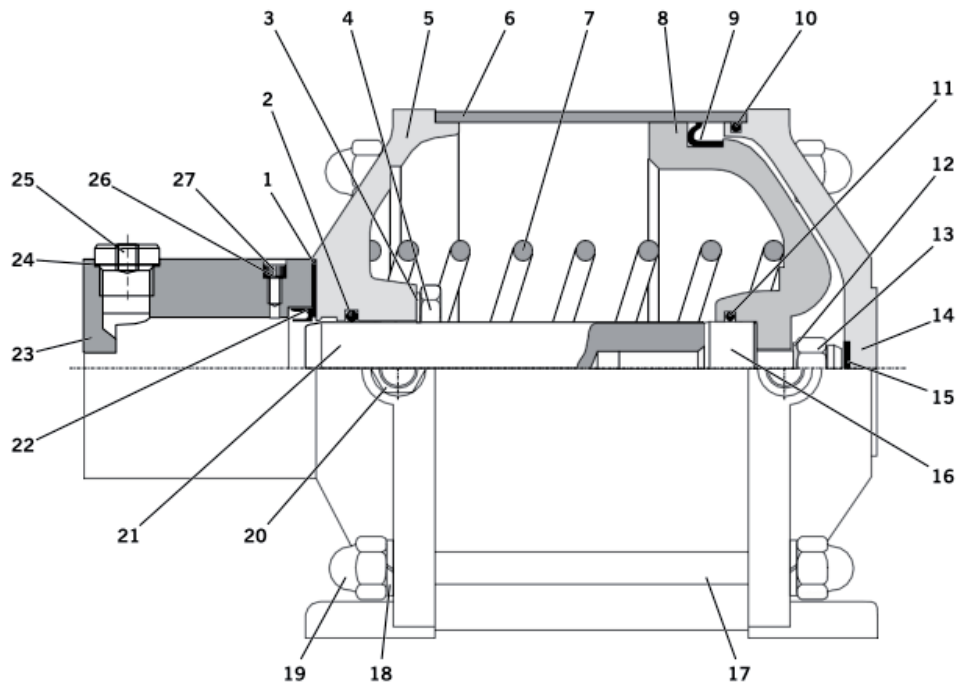
8.3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УСИЛИТЕЛЯ ВЫТАЛКИВАНИЯ 07005-10113



Перечень деталей усилителя выталкивания 07005-10113

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ УСИЛИТЕЛЯ ВЫТАЛКИВАНИЯ 07005-10113									
ЭЛЕ-МЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ЭЛЕ-МЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
1	07267-08119	УПЛОТНЕНИЕ	4	-	14	07267-08015	КОНТРГАЙКА	1	-
2	07267-08104	УПЛОТНЕНИЕ	1	-	15	07267-08116	ЗАДНИЙ ФЛАНЕЦ	1	-
3	07267-08107	ПЕРЕДНИЙ ФЛАНЕЦ	1	-	16	07267-08130	УДЛИНЕНИЕ СТЕРЖНЯ	1	-
4	07267-08125	ШАЙБА	4	-	17	07267-08114	НАТЯЖНОЙ СТЕРЖЕНЬ	4	-
5	07267-08106	ВИНТ	4	-	18	07267-08126	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА	8	-
6	07267-08109	СТЕРЖЕНЬ	1	-	19	07267-08122	ФИЛЬТР	1	-
7	07287-08134	ПРУЖИНА	1	-	20	07267-08103	УПЛОТНЕНИЕ	1	-
8	07267-08133	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРУЖИНЫ	1	-	21	07267-08102	СТАЛЬНАЯ ГОЛОВКА	1	-
9	07267-08117	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР	1	-	22	07267-08128	ШАЙБА	1	-
10	07267-08110	ПОРШЕНЬ	1	-	23	07267-08101	ПРОБКА	1	-
11	07267-08112	УПЛОТНЕНИЕ	2	-	24	07267-08123	ШАЙБА	1	-
12	07267-08031	ШАЙБА	1	-	25	07267-08121	ВЫПУСКНОЙ ВИНТ	1	-
13	07267-08113	ГЛУХАЯ ГАЙКА	8	-	26	07267-08135	ФИЛЬТР	1	НЕ ПОКАЗАНО

8.4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УСИЛИТЕЛЯ ВТЯГИВАНИЯ 07005-10112



Перечень деталей усилителя втягивания 07005-10112

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ УСИЛИТЕЛЯ ВТЯГИВАНИЯ 07005-10112									
ЭЛЕ-МЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	ЭЛЕ-МЕНТ	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
1	07267-08019	УПЛОТНЕНИЕ	4	-	15	07267-08035	АМОРТИЗАТОР	1	-
2	07287-08004	УПЛОТНЕНИЕ	1	-	16	07267-08032	УДЛИНЕНИЕ СТЕРЖНЯ	1	-
3	07267-08022	ШАЙБА	4	-	17	07287-08014	НАТЯЖНОЙ СТЕРЖЕНЬ	4	-
4	07267-08006	ВИНТ	4	-	18	07267-08026	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА	8	-
5	07287-08007	ПЕРЕДНИЙ ФЛАНЕЦ	1	-	19	07267-08013	ГЛУХАЯ ГАЙКА	8	-
6	07287-08017	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР	1	-	20	07267-08033	ФИЛЬТР	1	-
7	07287-08008	ПРУЖИНА	1	-	21	07287-08009	СТЕРЖЕНЬ	1	-
8	07267-08010	ПОРШЕНЬ	1	-	22	07287-08003	УПЛОТНЕНИЕ	1	-
9	07267-08011	УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ	1	-	23	07287-08002	СТАЛЬНАЯ ГОЛОВКА	1	-
10	07267-08012	УПЛОТНЕНИЕ	2	-	24	07267-08030	ШАЙБА	1	-
11	07267-08020	УПЛОТНЕНИЕ	1	-	25	07267-08029	ПРОБКА	1	-
12	07267-08031	ШАЙБА	1	-	26	07267-08034	ШАЙБА	1	-
13	07267-08015	КОНТРГАЙКА	1	-	27	07267-08021	ВЫПУСКНОЙ ВИНТ	1	-
14	07267-08016	ЗАДНИЙ ФЛАНЕЦ	1	-					-

9. ПРОКАЧКА

После разборки инструмента ВСЕГДА выполняйте прокачку перед началом эксплуатации. Также может потребоваться восстановление полного хода, так как при значительном использовании ход может снизиться, что приведет к неполной установке крепежных элементов при одном нажатии выключателя.

9.1 ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАСЛЕ

Для прокачки перед запуском рекомендуется масло Huspin® VG32, доступное в емкостях объемом 0,5 л (номер детали 07992-00002) или один галлон (номер 07992-00006). Данные по безопасности см. ниже.

9.2 ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ МАСЛА HUSPIN® VG 32

Первая помощь

КОЖА

Тщательно промойте водой с мылом как можно быстрее. При случайном контакте срочные меры не требуются. При кратковременном контакте срочные меры не требуются.

ПОПАДАНИЕ ВНУТРЬ

Немедленно обратитесь за медицинской помощью. НЕ ВЫЗЫВАЙТЕ рвоту.

ГЛАЗА

Немедленно промойте водой в течение нескольких минут. Несмотря на то, что масло НЕ ЯВЛЯЕТСЯ первичным раздражителем, после контакта возможно незначительное раздражение.

Возгорание

Температура воспламенения 232 °C. Не считается горючим.

Подходящие средства пожаротушения: CO₂, сухой порошок, пена или водяной туман. НЕ используйте водяную струю.

Окружающая среда

УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ Посредством авторизованного подрядчика на лицензированном участке. Допускается сжигание. Отработавшее изделие следует отправить на утилизацию. УТЕЧКА Не допускайте попадания в стоки, канализацию или водотоки. Соберите с помощью абсорбирующего материала.





Обращение

Используйте защитные очки, защитные перчатки (например, перчатки из ПВХ) и пластиковый фартук. Работайте в хорошо проветриваемом месте.

Хранение

Никаких особых мер предосторожности не требуется.

9.3 ПРОЦЕДУРА ПРОКАЧКИ




-  **ВНИМАНИЕ! ПОДКЛЮЧИТЕ ПОДАЧУ ВОЗДУХА (при этом поршень выдвинется назад, позволяя ввести в инструмент больший объем масла для прокачки).**
-  **ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАЖИМАТЬ НА ПУСКОВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ПОКА ВЫПУСКНОЙ ВИНТ СНЯТ.**
-  **ВНИМАНИЕ! Проводите все работы в чистой среде, следя за соблюдением чистоты.**
-  **ВНИМАНИЕ! ВСЕГДА соблюдайте осторожность, чтобы не допустить попадания посторонних веществ в инструмент. В противном случае возможно серьезное повреждение инструмента.**

Номера элементов, выделенные **жирным шрифтом**, относятся к сборочному чертежу рукоятки и перечню деталей на стр. 21–22.

- Перед началом процедуры прокачки подготовьте подходящую емкость для сбора лишнего масла.
- Отключите подачу воздуха и снимите крышку масляного бачка усилителя.
- Заполните бачок в шкафу маслом для прокачки VG32 Huspin® до 20 мм (0,8 дюймов) до верха бачка.
- Снимите выпускной винт **18** и шайбу **19** с передней части инструмента.
- Подключите инструмент к подаче воздуха.
- **НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ОСТОРОЖНОСТЬ И ИЗБЕГАТЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВЫПУСКНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ОПЕРАТОРА ИЛИ ДРУГИХ ЛИЦ.**
- Поместите рукоятку инструмента над подготовленной емкостью, направив выпускное отверстие на емкость, и нажмите пусковой выключатель.
- Когда масло слито из выпускного отверстия, отпустите пусковой выключатель.
- Нажмите и удерживайте пусковой выключатель, и установите выпускной винт **18** и шайбу **19** на переднюю часть инструмента, НЕ ОТПУСКАЯ пусковой выключатель, пока они не установлены.
- Отключите инструмент от подачи воздуха.

- Снимите выпускной винт 18 и шайбу 19 с задней части инструмента.
- Подключите к инструменту подачу воздуха.
- Нажимайте на пусковой выключатель, пока масло не слито из выпускного отверстия. Отпустите пусковой выключатель и установите выпускной винт 18 и шайбу 19 на заднюю сторону инструмента.
- Несколько раз нажимайте и отпускайте пусковой выключатель с интервалом в несколько секунд, чтобы обеспечить циркуляцию масла.
- Продолжайте до тех пор, пока в выходящем из обоих выпускных отверстий не останется воздушных пузырей (убедитесь, что в бачке достаточно масла, так как в противном случае в систему попадет воздух, и в потоке масла появятся пузыри).
- Когда из обоих выпускных отверстий выходит свободное от воздуха масло, нажмите пусковой выключатель и затяните передний выпускной винт с помощью шестигранного ключа. Отпустите пусковой выключатель и затяните задний выпускной винт с помощью шестигранного ключа.
- При необходимости, долейте масло в бачок.

9.4 АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ПРОЦЕДУРА ПРОКАЧКИ

-  **ВНИМАНИЕ! ПОДКЛЮЧИТЕ ПОДАЧУ ВОЗДУХА (при этом поршень выдвинется назад, позволяя ввести в инструмент больший объем масла для прокачки).**
-  **ВНИМАНИЕ! Проводите все работы в чистой среде, следя за соблюдением чистоты.**
-  **ВНИМАНИЕ! ВСЕГДА соблюдайте осторожность, чтобы не допустить попадания посторонних веществ в инструмент. В противном случае возможно серьезное повреждение инструмента.**

Номера элементов, выделенные жирным шрифтом, относятся к сборочному чертежу рукоятки и перечню деталей на стр. 21 и 22, элемент номер 28* относится к сборочному чертежу шкафа и перечню деталей на стр. 23 и 24.

- Перед началом процедуры прокачки подготовьте подходящую емкость для сбора лишнего масла.
- Отключите подачу воздуха и снимите пробку масляного бачка 28*.
- Заполните бачок в шкафу маслом для прокачки VG32 Huspin® до 20 мм (0,8 дюймов) до верха бачка.

Если заменяются масляные шланги, для их прокачки перед подключением необходимо выполнить следующие действия:

- Отключите подачу воздуха.
- Поместите масляной бачок выше инструмента.
- В таком положении снимите выпускные винты 18 и шайбы 19, позволяя маслу течь.
- Когда масло начнет выходить из одного выпускного отверстия, закройте его, затянув винт. Подождите, пока масло начнет выходить из другого выпускного отверстия, затем закройте его.

В других случаях выполняйте прокачку, как указано ниже:

- **НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ОСТОРОЖНОСТЬ И ИЗБЕГАТЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВЫПУСКНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ОПЕРАТОРА ИЛИ ДРУГИХ ЛИЦ.**
- Подключите инструмент к подаче воздуха.
- Удерживая пусковой выключатель нажатым, слегка ослабьте выпускной винт 18 (ближайший к передней стороне инструмента), пока не начнет вытекать масло.
- Удерживайте пусковой выключатель нажатым, пока в масле не останется воздуха, затем затяните выпускной винт 18.
- Отпустите пусковой выключатель.
- Повторяйте эти три шага с интервалом в несколько секунд, чтобы обеспечить циркуляцию чистого масла и полное удаление воздуха.

Теперь в гидравлическом контуре вытяжной стороны нет воздуха. Для удаления воздуха из гидравлического контура возвратной стороны выполните следующее.

- Оставьте инструмент подключенным к подаче воздуха.
- Не нажимая на пусковой выключатель (в гидравлическом контуре возвратной стороны уже есть давление) слегка ослабьте выпускной винт 18 с задней части инструмента, пока не начнет вытекать масло.
- Когда в масле не останется воздуха, затяните выпускной винт 18.
- Нажмите пусковой выключатель.
- Повторяйте эти три шага с интервалом в несколько секунд, чтобы обеспечить циркуляцию чистого масла и полное удаление воздуха.
- Убедитесь, что в бачке достаточно масла, так как в противном случае в систему попадет воздух.
- При необходимости, долейте масло в бачок до указанного ранее уровня.

Чтобы убедиться в правильной прокачке инструмента, измерьте его ход. Ход поршня должен составлять приблизительно 32 мм и поршень должен всегда возвращаться полностью.

10. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

10.1 НЕИСПРАВНОСТЬ, ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА И СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ

Признак неисправности	Возможная причина	Способ устранения	Страница для ссылки
Для установки заклепки необходимо несколько вытягиваний	Низкое давление воздуха	Увеличьте давление воздуха	10
	Недостаток смазки	Смажьте инструмент в точке входного воздушного патрубка	15
	Изношенные или сломанные губки	Установите новые губки	19
	Недостаточный уровень масла в инструменте или воздух в масле	Выполните прокачку инструмента	27-28
Инструмент не захватывает шток крепежного элемента	Изношенные или грязные губки	Очистите или замените губки	19
	Ослаблен корпус губок	Затяните к нейлоновому стопорному кольцу	19
	Слабая или сломанная пружина в узле наконечника	Установите новую пружину	19
	Неправильная деталь в узле наконечника	Определите и замените деталь	19
Инструмент не может отломать зажимной крепежный элемент	Недостаточное давление воздуха	Отрегулируйте давление воздуха/устраните утечки	11
	Неправильная длина болта	Используйте болт правильной длины	
	Инструмент необходимо прокачать	Выполните прокачку инструмента	27-29
	Глушитель выхлопа инструмента загрязнен	Очистите глушитель	
	Клапан управления загрязнен	Снимите/очистите клапан	
Инструмент не может обжать кольцо	Недостаточное давление воздуха	Отрегулируйте давление воздуха/устраните утечки	11
	Инструмент необходимо прокачать	Выполните прокачку инструмента	27-29
	Ударник обжатия треснул	Замените	
	Неправильная длина болта	Используйте болт правильной длины	

О других неисправностях следует сообщить местному авторизованному продавцу Avdel® или в сервисный центр.

11. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС

Мы, **Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY** СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, принимаем на себя полную ответственность за то, что продукт:

Описание: Гидропневматический инструмент для структурных потайных заклепок 7287

Модель: 7287

на который распространяется данная декларация, соответствует следующим стандартам:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-ред. 17:2017

Техническая документация составлена в соответствии с Приложением VII в соответствии с директивой: **2006/42/ЕС Директива о безопасности машин и оборудования** (нормативный акт от 2008 г. № 1597 — Правила (безопасности) электропитания машин).

Нижеподписавшийся делает настоящее заявление от имени компании STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj
Директор инженерного отдела, Соединенное Королевство
 Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
 SG6 1JY СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО

Место выпуска: Letchworth Garden City, Соединенное Королевство

Дата выпуска: 01-01-2012

Нижеподписавшееся лицо несет ответственность за составление технической документации для продукции, распространяемой в Европейском союзе и составил данную декларацию по поручению компании Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel
Руководитель рабочей группы по технологической документации
 Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
 35394 Gießen, Германия



Данное устройство соответствует директиве ЕС по машинам, механизмам и машинному оборудованию 2006/42/ЕС

12. ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ СОЕДИНЕННОГО КОРОЛЕВСТВА

Мы, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, принимаем на себя полную ответственность за то, что продукт:

Описание:	Гидропневматический инструмент для структурных потайных заклепок 7287
Модель:	7287

на который распространяется данная декларация, соответствует следующим стандартам:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118- . 17:2017

Технологическая документация составлена в соответствии с Правилами (безопасности) электропитания машин от 2008 г., нормативно-правовой акт 2008/1597 (с поправками).

Нижеподписавшийся делает настоящее заявление от имени компании STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Директор инженерного отдела, Соединенное Королевство

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО

Место выпуска:	Letchworth Garden City, Соединенное Королевство
Дата выпуска:	01-01-2012



Данное устройство соответствует
Правилам (безопасности) электропитания машин от 2008 г.,
нормативно-правовой акт 2008/1597 (с поправками)

13. ЗАЩИТИТЕ СВОИ ВЛОЖЕНИЯ!

ГАРАНТИЯ НА ЗАКЛЕПОЧНИК ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК Stanley® Engineered Fastening

Компания STANLEY® Engineered Fastening гарантирует, что все электроинструменты изготовлены с полной ответственностью и не содержат дефектов материалов и производства при нормальном использовании на протяжении одного (1) года.

Данная гарантия применима только к первой покупке для начального использования.

Исключения:

Нормальный износ.

Гарантия не включает периодическое техническое обслуживание, ремонт и замену частей вследствие износа.

Небрежное и неправильное обращение.

Дефекты и повреждения, ставшие причиной неправильной эксплуатации, хранения, небрежного и неправильного обращения, несчастных случаев и пренебрежения положениями, не покрываются гарантией.

Не авторизованное техническое обслуживание или модификации.

Данная гарантия не распространяется на дефекты и повреждения, ставшие причиной обслуживания, регулировки, установки, обслуживания, и модификаций любыми лицами, кроме представителей STANLEY® Engineered Fastening, или ее официальных центров обслуживания.

Все остальные гарантии, явные или подразумеваемые, включая любые гарантии товарности или пригодности для конкретной цели, настоящим исключаются.

Если данный инструмент не соответствует гарантии, немедленно верните инструмент в ближайший авторизованный сервисный центр. Чтобы получить список авторизованных сервисных центров компании STANLEY® в США и Канаде, свяжитесь с нами по бесплатному номеру (877) 364 2781.

Для пользователей вне США и Канады существует сайт www.StanleyEngineeredFastening.com, на котором приведены адреса мест деятельности компании STANLEY Engineered Fastening.

Компания STANLEY Engineered Fastening обязуется бесплатно заменять любые компоненты устройства, имеющие дефект в результате использования несоответствующих материалов или работы низкого качества, и вернуть инструмент пользователю. Это является нашим единственным обязательством в рамках настоящей гарантии. Компания STANLEY Engineered Fastening не несет ответственности за любые убытки и ущерб в результате приобретения или использования данного инструмента.

Зарегистрируйте свой заклепочник для потайных заклепок в Интернете.

Для регистрации гарантии в Интернете, перейдите по адресу

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Благодарим за выбор инструмента марки Stanley Assembly Technologies от STANLEY® Engineered Fastening.

حقوق الطبع والنشر © لعام ٢٠٢١ محفوظة لشركة STANLEY Black & Decker
جميع الحقوق محفوظة.

يحظر إعادة إنتاج المعلومات المقدّمة و/أو الإعلان عنها بأي طريقة ومن خلال أي وسيلة (إلكترونيًا أو ميكانيكيًا) دون إذن كتابي صريح مسبق من شركة STANLEY Engineered Fastening. وتستند المعلومات المقدّمة إلى المواصفات المعروفة في لحظة إنتاج هذا المنتج. وتتبع شركة STANLEY Engineered Fastening سياسة التحسين المستمر للمنتجات، ولذلك قد تخضع المنتجات للتغيير. والمعلومات المقدّمة تنطبق على المنتج طالما أنه تم تسليمه من قبل شركة STANLEY Engineered Fastening. ولذلك، لا يمكن مساءلة شركة STANLEY Engineered Fastening عن أي ضرر ناتج من الانحرافات عن المواصفات الأصلية للمنتج.

لقد تم تجميع المعلومات المتوفرة بأقصى قدر من العناية. ولن تقبل شركة STANLEY Engineered Fastening تحمل أي مسؤولية عن أي أخطاء في المعلومات أو عما يترتب عليها. كما لن تقبل الشركة تحمل أي مسؤولية عن أي ضرر ناتج عن أنشطة قامت بها أطراف أخرى. يجب ألا يتم اعتبار أسماء العمل والأسماء التجارية والعلامات التجارية المسجلة، وغيرها مما استخدمته شركة STANLEY Engineered Fastening، على أنها أسماء وعلامات مجانية، وذلك بموجب التشريع المتعلق بحماية العلامات التجارية.

المحتوى

3	تعريفات السلامة	1
3	قواعد السلامة العامة	1.1
3	مخاطر المقنوفات	1.2
3	مخاطر التشغيل	1.3
4	مخاطر الحركات المتكررة	1.4
4	مخاطر الملحقات	1.5
4	مخاطر مكان العمل	1.6
4	مخاطر الضوضاء	1.7
4	مخاطر الاهتزاز	1.8
4	تعليمات إضافية للسلامة عند استخدام أدوات الطاقة الهوائية والهيدروليكية	1.9
6	المواصفات	2
6	مواصفات أداة التركيب	2.1
7	أبعاد الأداة	2.2
8	الغرض من الاستخدام	3
8	اختيار الأداة	3.1
9	التشغيل	4
9	إمداد الهواء	4.1
10	مبدأ التشغيل	4.2
11	مجموعات الأنف	5
11	تعليمات التركيب	5.1
11	مكونات مجموعة المقدمة للأداة طراز 07287	5.2
12	جداول الاختيار @Monobolt و @Avdelok و @Avtainer و @Maxlok و @Hemlok	5.3
13	تعليمات الصيانة	5.4
14	الملحقات الإضافية	6
14	الملحقات	6.1
14	محول الإخراج الجانبي	6.2
15	مجموعة التوصيل السريع	6.3
16	صيانة الأداة	7
16	الصيانة اليومية	7.1
16	الصيانة الأسبوعية	7.2
16	مجموعة الصيانة	7.3
17	الصيانة	7.4
17	وحدة إمساك الساق	7.5
17	مجموعة المكبس	7.6
17	مجموعة زناد التشغيل	7.7
17	الخزانة 17	7.8
17	مكتفات الدفع والسحب	7.9
18	منظم الضغط ومجموعة المرشح	7.10
18	مجموعة مؤشر ضغط الهواء	7.11
18	بيانات السلامة لشحم MOLY LITHIUM GREASE EP 3753	7.12
18	حماية البيئة	7.13

18	المجموعات العامة	8
	المجموعة العامة للمقبض والكيل السري	8.1
		18
	التجميع العام للخزانة طراز 07287--03200	8.2
		21
	التجميع العام لمكثف الدفع طراز 07005-10113	8.3
		23
	التجميع العام لمكثف السحب طراز 07005-10112	8.4
		24
25	التحضير	9
	تفاصيل الزيت	9.1
		25
	بيانات سلامة زيت HYPIN® VG 32	9.2
		25
	إجراء التحضير	9.3
		25
	إجراء التحضير البديل	9.4
		26
27	تشخيص الأخطاء	10
	العرض والسبب المحتمل والعلاج	10.1
		27
28	بيان المطابقة لتعليمات المجموعة الأوروبية (EC)	11
29	إعلان توافق المملكة المتحدة	12
30	احمِ استثمارك!	13



يجب قراءة دليل التعليمات من قبل أي شخص يقوم بتركيب هذه الأداة أو تشغيلها مع إيلاء اهتمام خاص بقواعد السلامة التالية.



ارتد دائماً أدوات مقاومة للصدمات لحماية العين أثناء تشغيل الأداة. ويجب أن يتم تقييم مستوى الحماية المطلوبة لكل حالة استخدام على حدة.



استخدم وسائل حماية السمع وفقاً لتعليمات المُشغِّل وحسب الضرورة بموجب لوائح الصحة المهنية ولوائح السلامة المتبعة.



يمكن أن يؤدي استخدام الأداة إلى تعريض يدي المشغل للمخاطر، بما في ذلك السحق والتصادم والقطع والكشط والحرارة. ارتد قفازات مناسبة لحماية اليدين.

1. تعريفات السلامة

توضح التعريفات التالية مستوى حدة كل كلمة من كلمات الإشارة. يُرجى قراءة الدليل والانتباه إلى هذه الرموز.



خطر: يشير إلى موقف خطير وشيك الحدوث وسيؤدي إلى الوفاة أو إصابة خطيرة ما لم يتم تجنبه.



تحذير: يشير إلى موقف خطير محتمل قد يؤدي إلى الوفاة أو إصابة خطيرة ما لم يتم تجنبه.



تنبيه: يشير إلى موقف محتمل خطير قد يؤدي إلى إصابة صغيرة أو متوسطة ما لم يتم تجنبه.



تنبيه: مُستخدم دون رمز تنبيه السلامة للإشارة إلى موقف محتمل خطير قد يُلحق ضرراً بالملكات، إذا لم يتم تجنبه.

قد يؤدي التشغيل أو الصيانة غير السليمة لهذا المنتج إلى إصابة خطيرة وتضرر الممتلكات. اقرأ واستوعب جميع التحذيرات وتعليمات التشغيل قبل استخدام هذه المعدة. وعند استخدام الأدوات الكهربائية، يجب دائماً اتباع احتياطات السلامة الأساسية للحد من خطر وقوع الإصابة الشخصية.

قم بحفظ جميع التحذيرات والتعليمات للرجوع إليها في المستقبل

1.1 قواعد السلامة العامة

- بسبب المخاطر المتعددة، قم بقراءة تعليمات السلامة وفهمها قبل تركيب الملحقات أو تشغيلها أو إصلاحها أو صيانتها أو تغييرها، أو قبل العمل بالقرب من الأداة. يمكن أن يؤدي عدم عمل ذلك إلى التعرض لخطر بدني خطير.
- يجب ألا يقوم إلا المشغلين المؤهلين والمدربين بتركيب الأداة أو ضبطها أو استخدامها.
- لا تستخدم هذه المعدة لأغراض غير تركيب أدوات تثبيت البراشيم المخفية الخاصة بشركة STANLEY Engineered Fastening.
- لا تستخدم سوى الأجزاء وأدوات التثبيت والملحقات الموصى بها من قبل الشركة المصنعة.
- لا تقم بإجراء أي تعديلات على الأداة. يمكن أن تقلل التعديلات التي يتم إجراؤها من فاعلية إجراءات السلامة، كما يمكن أن تزيد من المخاطر التي يكون المشغل معرضاً لها. ويتحمل العميل المسؤولية الكاملة عن أي تعديل يقوم به، كما أن تلك التعديلات تؤدي إلى إبطال أي ضمانات سارية.
- لا تتخلص من تعليمات السلامة؛ قم بإعطائها إلى المشغل.
- لا تستخدم الأداة إذا كانت تالفة.
- قبل الاستخدام، قم بالفحص لاستكشاف أي حالات عدم محاذاة أو انثناء للأجزاء المتحركة، وتلف الأجزاء، وأي حالة أخرى تؤثر على تشغيل الأداة. وفي حالة تعطل الأداة، فاعمل على صيانتها قبل الاستخدام. قم بإزالة أي مفتاح ضبط أو ربط قبل الاستخدام.
- يتم فحص الأدوات بشكل دوري للتحقق من تمييز التصنيفات والعلامات التي تكون ضرورية بموجب هذا الجزء من معيار ISO 11148 بشكل واضح على الأداة. يتصل صاحب العمل / المستخدم الجهة المصنعة من أجل الحصول على ملصقات التمييز البديلة متى كان ذلك ضرورياً.
- يجب صيانة الأداة في حالة عمل آمنة في جميع الأوقات وفحصها على فترات منتظمة بحثاً عن التلف وتشغيلها من قبل أفراد مدربين. وعدم إجراء أي تفكيك إلا من قبل أفراد مدربين. لا تقم بتفكيك هذه الأداة دون الرجوع المسبق إلى تعليمات الصيانة.

1.2 مخاطر المقذوفات

- افصل إمداد الهواء عن الأداة قبل إجراء أي صيانة وقبل أي محاولة لضبط مجموعة الأنف أو الملحقات أو تركيبها أو إزالتها.
- توخ الحذر لأن فتل قطعة العمل أو الملحقات، أو حتى الأداة التي تم تركيبها نفسها، يمكن أن يؤدي إلى إنتاج مقذوفات سريعة للغاية.
- قم دائماً بارتداء أدوات مقاومة للصدمات لحماية العين أثناء تشغيل الأداة. ويجب أن يتم تقييم مستوى الحماية المطلوبة لكل حالة استخدام على حدة.
- كما يلزم كذلك تقييم المخاطر التي تحيق بالأخرين في هذا الوقت.
- تحقق من تثبيت أداة العمل بشكل محكم.
- تحقق من توافر وسائل الحماية من المقذوفات الناجمة عن أدوات التثبيت و / أو الشياق في مكانها ومن أنها تعمل بشكل جيد.
- لا تستخدم الأداة بدون تركيب مجمع الشياق.
- انتبه إلى القذف غير المقصود للشياق من مقدمة الأداة.
- لا تقم بتشغيل الأداة باتجاه أي شخص/أشخاص مباشرة.

1.3 مخاطر التشغيل

- يمكن أن يؤدي استخدام الأداة إلى تعريض يدي المشغل للمخاطر، بما في ذلك السحق والتصادم والقطع والكشط والحرارة. ارتد قفازات مناسبة لحماية اليدين.
- يمكن للمشغلين والأشخاص المسؤولين عن الصيانة التعامل مع كتلة الأداة ووزنها وطاقتها من الناحية البدنية.
- امسك الأداة بالشكل الصحيح؛ وكن على استعداد لمقاومة حركتها العادية أو المفاجئة، واجعل كلتا يديك متاحيتين للتعامل مع الأداة.
- حافظ على جفاف مقابض الأداة ونظافتها وخلوها من أي زيوت وشحوم.
- حافظ على أن تكون وضعية جسمك متوازنة وثبات قدميك أثناء تشغيل الأداة.

- حرر أداة التشغيل والإيقاف في حالة أي مقاطعة لإمداد الطاقة الهوائية.
- لا تستخدم إلا مواد التشحيم التي توصي بها جهة التصنيع.
- يجب تجنب ملامسة السائل الهيدروليكي. ويجب اتخاذ إجراءات السلامة للغسل الجيد إذا حدث تلامس مع السائل لتقليل احتمالية الطفح الجلدي.
- تتاح أوراق بيانات سلامة المواد لجميع مواد التشحيم والزيوت الهيدروليكية من مورد الأداة عند الطلب.
- تجنب الأوضاع غير المناسبة حيث إنه من المحتمل ألا تسمح مثل تلك الأوضاع بمقاومة الحركة الطبيعية أو غير المتوقعة للأداة.
- إذا تم تثبيت الأداة بجهاز تعليق، فتتحقق من إحكام ذلك التثبيت.
- انتبه لمخاطر السحق أو الانضغاط إذا لم يتم تركيب معدة الأنف.
- لا تقم بتشغيل الأداة أثناء إزالة مبييت المقدمة.
- يلزم وجود مسافة عازلة كافية وعدم ملامسة أيدي عمال التشغيل للأداة قبل متابعة الإجراء.
- عند حمل الأداة من مكان إلى آخر، أبعد اليدين عن زناد التشغيل لتجنب التنشيط غير المتعمد.
- تجنب إساءة استخدام الأداة بتعريضها للسقوط أو استخدامها كمطرقة.

1.4 مخاطر الحركات المتكررة

- أثناء استخدام الأداة، يمكن أن يعاني المشغل من عدم الراحة بشكل أو بآخر في اليدين أو الذراعين أو الكتفين أو الرقبة أو في أجزاء أخرى من الجسم.
- أثناء استخدام الأداة، يجب أن يستخدم المشغل وضعية مريحة مع التحقق من رسوخ القدمين وتجنب الوضعيات غير المضبوطة أو التي لا تساعد على ضمان التوازن. يجب أن يقوم المشغل بتغيير الوضعيات أثناء المهام الطويلة؛ حيث إن ذلك يمكن أن يساعد على تجنب الشعور بعدم الراحة والإجهاد.
- إذا شعر المشغل بأعراض مثل الشعور بعدم الراحة أو الألم أو الخفقان أو الألم الخفيف أو الوخز أو الخدر أو الحرقنة أو التصلب بصفة دائمة أو متكررة، يجب ألا يتجاهل علامات التحذير تلك. يجب أن يخبر المشغل صاحب العمل بذلك وأن يستشر محترف رعاية صحية مؤهل بها.

1.5 مخاطر الملحقات

- * افصل الأداة عن مصدر الطاقة الهوائية قبل تركيب أو إزالة مجموعة الأنف أو الملحقات.
- * لا تستخدم إلا مقاسات وأنواع الملحقات والمواد الاستهلاكية التي توصي بها الجهة المصنعة للأداة؛ ولا تستخدم أنواع وأحجام الملحقات أو المواد الاستهلاكية الأخرى.

1.6 مخاطر مكان العمل

- * يعد الانزلاق والتعثر والسقوط من الأسباب الرئيسية وراء الإصابات في مكان العمل. توخ الحذر من الأسطح الزلقة التي تنجم عن استخدام الأداة، وكذلك من مخاطر التعثر الناجمة عن خط الهواء أو الخرطوم الهيدروليكي.
- * تعامل بكل عناية وحذر في البيئات التي لا تكون معتادًا عليها. فقد تكون هناك مخاطر غير ظاهرة، مثل خطوط الكهرباء أو غير ذلك من خطوط المرافق.
- * الأداة غير مصممة للاستخدام في البيئات التي يحتمل أن تتعرض للانفجار، كما أنها ليست معزولة ضد الطاقة الكهربائية عند ملامستها.
- * تحقق من عدم وجود كابلات كهربائية أو أنابيب غاز أو ما إلى ذلك من الأشياء التي يمكن أن تتسبب في ظهور المخاطر إذا تعرضت للتلف بفعل استخدام الأداة.
- * ارتد الملابس المناسبة. لا ترتدي ملابس فضفاضة أو جواهر. أبعد الشعر والملابس والقفازات عن الأجزاء المتحركة. فقد تعلق الملابس الفضفاضة أو الجواهر أو الشعر الطويل في الأجزاء المتحركة.

1.7 مخاطر الضوضاء

- يمكن أن يتسبب التعرض لمستويات مرتفعة من الضوضاء إلى فقد دائم في السمع بما يسبب الإعاقة فيه وإلى غير ذلك من المشكلات، مثل طنين الأذن (الرنين أو الصفير أو الأزيز أو الطنين في الأذنين). وبالتالي، من الضروري تقييم المخاطر واستخدام الضوابط المناسبة التي تتناسب مع هذه المخاطر.
- يمكن أن تشمل الضوابط المناسبة للحد من المخاطر على إجراءات مثل استخدام مواد التخميد لمنع قطع العمل من "الرنين".
- استخدم وسائل حماية السمع وفقاً لتعليمات صاحب العمل وحسب الضرورة بموجب لوائح الصحة المهنية ولوائح السلامة المتبعة.
- حدد الأداة المستهلكة / المدخلة وقم بصيانتها واستبدالها على النحو الموصى به في دليل التعليمات، لمنع الزيادة غير الضرورية في الضوضاء.

1.8 مخاطر الاهتزاز

- يمكن أن يتسبب التعرض للاهتزاز في إصابة الأعصاب بأضرار تسبب الإعاقات وكذلك بأضرار في إمداد الدم لليدين والذراعين.
- ارتد الملابس الدافئة أثناء العمل في ظروف الطقس البارد، وحافظ على جفاف ودفء يديك.
- إذا شعرت بالخطر أو الوخز أو الألم أو بابيضاض في بشرة الأصابع أو اليدين، فتوقف عن استخدام الأداة، وأخبر صاحب العمل واستشر طبيبياً.
- متى أمكن، ادعم وزن الأداة من خلال الوقوف أو الشد أو التوازن، نظراً لأنه يمكنك الإمساك بالأداة بشكل أخف لدعما.
- قم بتشغيل وصيانة الأداة الكهربائية المجهزة للبراشيم المخفية على النحو الموصى به في دليل التعليمات، لمنع الزيادة غير الضرورية في مستويات الاهتزاز.
- حدد الأداة المستهلكة / المدخلة وقم بصيانتها واستبدالها على النحو الموصى به في دليل التعليمات، لمنع الارتفاع غير الضروري في مستويات الضوضاء.
- أمسك الأداة بقبضة خفيفة ولكن آمنة، مع مراعاة قوى رد فعل اليد المطلوبة، لأن خطر الاهتزاز يكون بشكل عام أكبر عندما تكون القبضة أقوى.

1.9 تعليمات إضافية للسلامة عند استخدام أدوات الطاقة الهوائية والهيدروليكية

- يجب ألا يتجاوز هواء إمداد التشغيل ٧ بار (١٠٢ رطل لكل بوصة مربعة).
- يمكن أن يتسبب الهواء المضغوط في التعرض لإصابات خطيرة.
- لا تترك أداة التشغيل دون رقابة أبداً. افصل خرطوم الهواء عندما لا تكون الأداة قيد الاستخدام أو قبل تغيير الملحقات أو أثناء إجراء عمليات الإصلاح.
- لا تقم بتوجيه الهواء نحو نفسك أو نحو أي شخص آخر على الإطلاق.
- الخراطيم غير المحكمة يمكن أن تتسبب في إصابات خطيرة. دائماً افحص الخراطيم والتوصيلات بحثاً عن أي أضرار أو عدم إحكام في التثبيت.
- قبل الاستخدام، افحص خطوط الهواء بحثاً عن أي تلف، ويجب تثبيت جميع الوصلات. تجنب إسقاط الأشياء الثقيلة على الخراطيم. فقد يؤدي الاصطدام الشديد إلى إحداث تلف داخلي وعطل مبكر في الخرطوم.
- يجب توجيه الهواء البارد بعيداً عن اليدين.
- عند استخدام قوارن التني العامة (قوارن المشابك)، يجب أن يتم تركيب مسامير القفل كما يجب استخدام كابلات السلامة السوطية للحماية من احتمالية فشل توصيل الخرطوم بالأداة أو توصيل الخراطيم ببعضها البعض.
- لا ترفع أداة التركيب مستخدماً الخرطوم. واستخدم دائماً مقبض أداة التركيب.
- يجب ألا يتم سد أو تغطية فتحات التهوية.

- أخرج الأوساخ والأشياء الغريبة من النظام الهيدروليكي للأداة، لأن هذا سيؤدي إلى تعطل الأداة.
- يمكن أن يتسبب الزيت المضغوط في التعرض لإصابات خطيرة.
- قبل الاستخدام، قم بفحص الخراطيم الهيدروليكية لاستكشاف وجود أي أضرار. يجب أن تكون جميع الوصلات الهيدروليكية نظيفة ومعشقة بالكامل ومحكمة الربط قبل التشغيل. تجنب إسقاط الأشياء الثقيلة على الخراطيم. فقد يؤدي الاصطدام الشديد إلى إحداث تلف داخلي وعطل مبكر في الخرطوم.
- لا تسحب وحدة التكتيف أو تحركها باستخدام الخراطيم. استخدم دائماً مقبض الوحدة.
- لا تستخدم سوى الزيت النظيف ومعدات التعبئة.
- لا تستخدم سوى السوائل الهيدروليكية الموصى بها فقط.
- الحد الأقصى لدرجة حرارة السائل الهيدروليكي عند المدخل هو ١٠٠ درجة مئوية (٢١٢ درجة فهرنهايت).

2. المواصفات

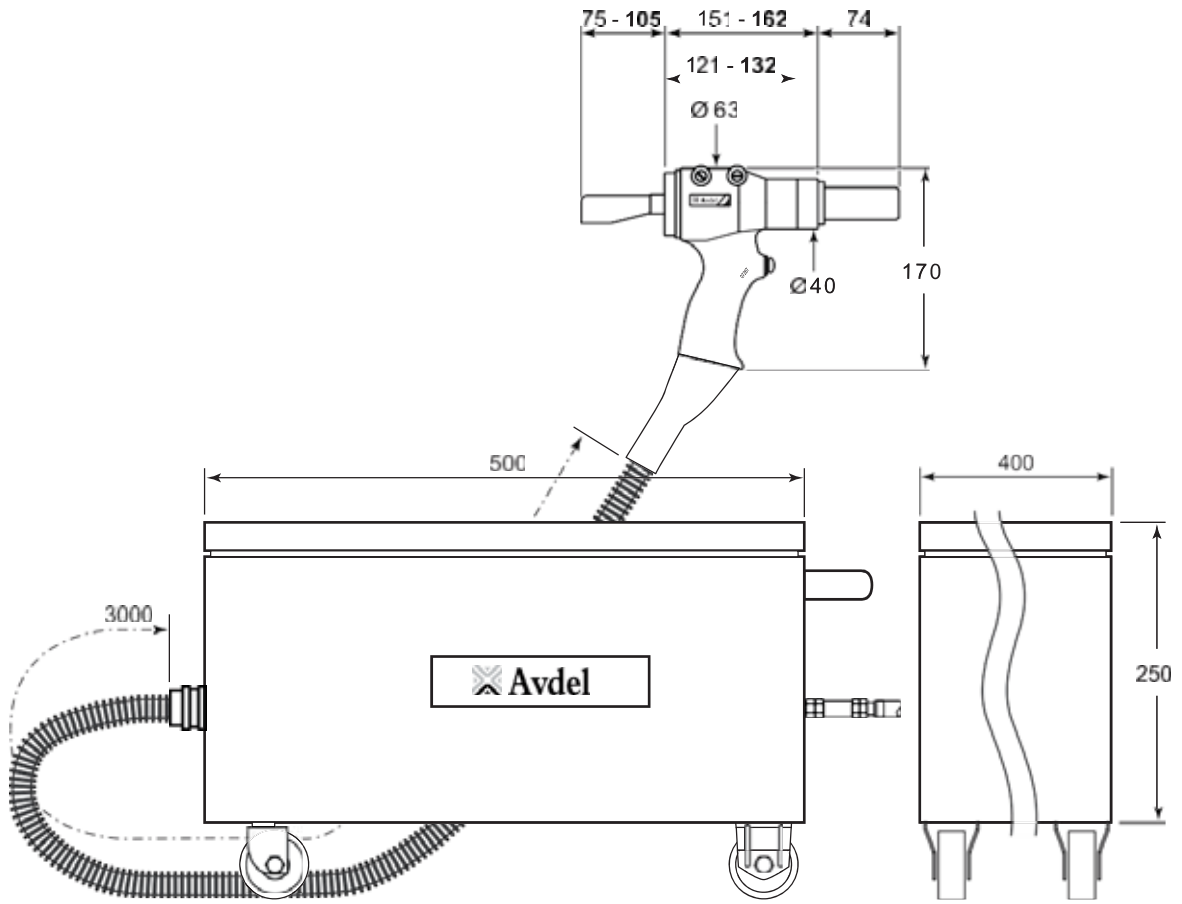
2.1 مواصفات أداة التركيب

٧-٥ بار (٧٢,٥ - ١٠١,٥ رطل لكل بوصة)	الحد الأدنى - الحد الأقصى	ضغط الهواء
١٨,٥ لترًا	عند ٥,٥ بار (٨٠ رطل لكل بوصة)	الحجم المطلوب بدون هواء
٢٩ مم (١,١٤ بوصة)	الحد الأدنى تحت الحمل	الشووط
٣٢ مم (١,٢٦ بوصة)	ركوب الدراجات الحر	
٣٢,٤ كيلو نيوتن	عند ٥,٥ بار (٨٠ رطل لكل بوصة)	قوة السحب
١,٧ ثانية	تقريبًا	زمن الدورة
١,٤٧ كجم (٣,٢٣ أرطال)	(بدون معدة الأنف)	وزن المكبس
٤٠ كجم (٨٨ رطلاً)	المكبس والمكثف (بدون معدة الأنف)	الوزن الكلي

٧٢٨٧	تم تحديد قيم الضوضاء وفقًا لاختبارات الضوضاء وفقًا للمعيار ISO ١٥٧٤٤ و ISO ٣٧٤٤.
٨٨,٣ ديسيبل (أ)	الشك في الضوضاء: $K_{WA} = ٣,٠$ ديسيبل (أ) مستوى طاقة الصوت المقدر "A" بالديسيبل (أ)، L_{WA}
٨٢,٨ ديسيبل (أ)	الشك في الضوضاء: $K_{pA} = ٣,٠$ ديسيبل (أ) مستوى ضغط صوت الانبعاثات المقدر "A" في محطة العمل بالديسيبل (L_{pA})، (A)
٨٤,٧ ديسيبل (ج)	الشك في الضوضاء: $K_{pC} = ٣,٠$ ديسيبل (ج) مستوى ذروة ضغط صوت الانبعاثات المقدر "C" بالديسيبل (ج)، L_{pC} الذروة

٧٢٨٧	تم تحديد قيم الاهتزاز وفقًا لاختبارات الاهتزاز وفقًا للمعيار ISO ٢٠٦٤٣ و ISO ٥٣٤٩.
٥,٦٣١ م/ث ^٢	الاهتزاز غير المؤكد: $K = ١,٦٠٩$ م/ث ^٢ مستوى انبعاث الاهتزازات، ahd:
قيم انبعاثات الاهتزازات المعلن عنها وفقًا للمعيار EN ١٢٠٩٦	

2.2 أبعاد الأداة



الشكل ١

الأبعاد الموضحة بالخط العريض مع وجود المكبس في الموضع الخلفي.
الأبعاد بالبوصة ملليمتر.

3. الغرض من الاستخدام

تم تصميم الأداة الهوائية المائية من النوع ٠٧٢٨٧ لتثبيت مزالج القفل وأدوات تثبيت كسر الساق من Stanley Engineered Fastening بسرعة عالية مما يجعلها مثالية لتجميع المجموعات أو التدفق الجزئي داخل مجموعة واسعة من التطبيقات عبر جميع المجالات. تتألف الأداة ٠٧٢٨٧ من مكثف عن بُعد أو مفهوم أداة التقسيم برأس مقبض مسدس ومكثفات زيت الهواء وغطاء فولاذي (انظر الصفحات ٩ و ٢٢ و ٢٣ و ٢٥ و ٢٦).

يُعتبر الرأس الذي من نوع قبضة المسدس والمزود بعكس ذيل المسمار هو الأداة القياسية التي يتوفر لها خيار الإمساك بالساق وملحق الإخراج الجانبي (انظر صفحة التفاصيل ١٩). ويمكن أيضًا طلب الأداة الأساسية فقط (رقم الجزء ٠٧٢٨٧-٠٢٠٠-٣م أو ٠٧٢٨٧-٠٣٠٠-٥م) التي لن يتم تركيبها مع مجموعة الأنف.

يجب عدم استخدام الأداة في الأجواء الرطبة أو في وجود غازات أو سوائل قابلة للاشتعال.

3.1 اختيار الأداة

أداة التثبيت		طرف الأنف	المحول	مجموعة المقدمة		ورقة بيانات مجموعة الأنف	
الاسم	القطر	رقم الجزء	رقم الجزء	رقم الجزء	الأبعاد "أ"	الأبعاد "ب"	رقم الجزء
®AVBOLT	القطر ٤,٨ مم (١٦/٣ بوصة)	-	-	٠٧٢٢٠٠٠٨١٠٠	٧٠ مم	١٩ مم	٠٧٩٠٠٠٠٩٠٥
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	-	-	٠٧٢٢٠٠٠٧٥٠٠	٧٠ مم	١٩ مم	٠٧٩٠٠٠٠٩٠٥
	القطر ٨,٠ مم (١٦/٥ بوصة)	-	-	٠٧٢٢٠٠٠٧٧٠٠	١٠٠ مم	٢٧ مم	٠٧٩٠٠٠٠٩٠٥
®AVDELOK	القطر ٤,٨ مم (١٦/٣ بوصة)	الأجزاء المسطحة العمودية	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٢٠٠٠٠٢٥٠٠	-	٢١ مم	-
	القطر ٤,٨ مم (١٦/٣ بوصة)	الأجزاء المسطحة الأفقية	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٢٠٠٠٠٢٧٠٠	-	٢١ مم	-
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	الأجزاء المسطحة العمودية	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٢٠٠٠٠٢٦٠٠	-	٢١ مم	-
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	الأجزاء المسطحة الأفقية	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٢٠٠٠٠٢٨٠٠	-	٢١ مم	-
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	الأجزاء المسطحة الأفقية (متدرجة) ^١	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٢٠٠٠٠٣٣٠٠	-	٢١ مم	-
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	مستدير	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٢٠٠٠٠٣٥٠٠	-	٢١ مم	-
	القطر ٨,٠ مم (١٦/٥ بوصة)	الأجزاء المسطحة الأفقية	-	٠٧٢٢٠٠٠٢٧٠٠	-	٢٧ مم	-
	القطر ٨,٠ مم (١٦/٥ بوصة)	الأجزاء المسطحة الأفقية (متدرجة) ^١	-	٠٧٢٢٠٠٠٣٤٠٠	-	٢٧ مم	-
	القطر ٨,٠ مم (١٦/٥ بوصة)	مستدير	-	٠٧٢٢٠٠٠٥٦٠٠	١٣٠ ملم	٢٧ مم	-
	القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	مستدير	-	٠٧٢٢٠٠٠٢٠٠٠	١٠٠ مم	٢٧ مم	-
القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	مستديرة (متدرجة) ^١	-	٠٧٢٢٠٠٠٣٥٠٠	-	٢٧ مم	-	
القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	قصير	-	٠٧٢٢٠٠٠٦١٠٠	-	٢٧ مم	-	
®AVSEAL II	القطر ١٦ مم	انظر ورقة البيانات	-	٠٧٢٢٠٠٠٦٨٠٠	١٠٠ مم	٢٧ مم	٠٧٩٠٠٠٠٨٤٠
®AVTAINER	القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	٠٧٤٩٨٠٠٠٨٠٢	٠٧٢٦٧٠٠٠٨٠٠	٧١٢٣٠٠١٥٦٠٠	١٣٠ مم	٢٣ مم	-
®HEMLOK	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	٠٧٦١٢٠٠٢٠٠١	٠٧٢٦٧٠٠٠٨٠٠	٧١٢٣٠٠١٥٨٠٠	-	٢٣ مم	-
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	٠٧٦١٢٠٠٢٠٠١	٠٧٢٦٧٠٠٠٨٠٠	٧١٢٣٠٠١٥٨٠٠	-	٢٧ مم	-
®INTERLOCK	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	٠٧٦١٢٠٠٢٠٠١	٠٧٢٦٧٠٠٠٨٠٠	٧١٢٢٠٠١٥٤٠٠	١٣٠ مم	٢٧ مم	-
	القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	٧٣٢٠٠٠٠٤٥٠١	-	٧٣٢٠٠٠٠٤٥٠٠	١١٠ مم	٢٧ مم	-
®MAXLOK	القطر ٤,٨ مم (١٦/٣ بوصة)	-	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٦١٠٠٠٢٠٠٠	-	١٩ مم	-
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	-	٧٣٢٠٠٠٠٤٣٠٠	٠٧٦١٠٠٠٢١٠٠	-	١٩ مم	-
®MONOBOLT	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	٧١٢٢٠٠١٦٠٢١	٠٧٢٦٧٠٠٠٨٠٠	٧١٢٣٠٠١٥٨٠٠	-	٢٧ مم	-
	القطر ٦,٤ مم (٤/١ بوصة)	٧١٢٢٠٠١٦٠٢١	٠٧٢٦٧٠٠٠٨٠٠	٧١٢٢٠٠١٥٤٠٠	١٣٠ مم	٢٧ مم	-
	القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	٠٧٢٢٠٠٠٧١٠١	-	٠٧٢٠٠٠٠٧٢٢٠	١١٠ مم	٢٧ مم	-
	القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	٠٧٢٢٠٠٠٧١٠١	-	٠٧٢٢٩٠١٢٩٢٣	١١٠ مم	٢٧ مم	-
®NEOBOLT	القطر ٨,٠ مم (١٦/٥ بوصة)	-	-	٧٣٢٠٠٠٠٥٠٠٠	١٠٠ مم	٢٧ مم	٠٧٩٠٠٠١٠٧١
	القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	-	-	٧٣٢٠٠٠٠٥١٠٠	١٠٠ مم	٢٧ مم	٠٧٩٠٠٠١٠٧١
NEOBOLT® XT	القطر ١٠ مم (٨/٣ بوصة)	-	-	٧٣٢٠٠٠٠٥٤٠٠	١٠٠ مم	٢٧ مم	-

١ يُحدث السندان المتدرج تشوهاً أقل خطورة للأطواق مما يسمح بوضع ®Avdelok في مواد أكثر ليونة مثل البلاستيك والخشب وما إلى ذلك.
٢ نوع الجزء الكامل ١٢٠ درجة.

4. التشغيل

⚠ مهم - اقرأ قواعد الأمان الواردة في الصفحتين ٤ و ٦ بتأنٍ قبل إدخال الأداة إلى الخدمة.

قبل الاستخدام

- حدد معدات المقدمة ذات الحجم المناسب وقم بتثبيتها.
- قم بتوصيل أداة التركيب بمصدر إمداد الهواء. واختبر دورات السحب والإرجاع عن طريق الضغط على زناد التشغيل ٦ وتحريره.

⚠ تنبيه - يُعد ضغط الإمداد الصحيح أمرًا مهمًا لتشغيل أداة التركيب بشكل سليم. وقد تحدث إصابة شخصية أو يلحق تلف بالمعدات من دون مستويات الضغط الصحيحة. ويجب ألا يتجاوز ضغط الإمداد مستوى الضغط المسجل في مواصفات أداة

4.1 إمداد الهواء

جميع الأدوات تعمل بالهواء المضغوط. تم ضبط منظم الضغط في الخزانة على الضغط الأمثل ٥,٢٥ بار. بغض النظر عن ضغط مدخل الهواء، سيظهر مقياس الضغط في الخزانة ٥,٢٥ بار كحد أقصى. يجب عدم تعديل منظم الضغط في الخزانة تحت أي ظرف من الظروف. إضافة إلى ذلك، نوصي باستخدام منظمات الضغط الخارجية وأنظمة التزييت/ الترشيح الأوتوماتيكية الموجودة في مصدر الهواء الرئيسي. ويتعين تركيبها في مسافة ٣ أمتار من الأداة (راجع المخطط التوضيحي الوارد أدناه) لضمان الوصول إلى الحد الأقصى للعمر الافتراضي للأداة والحد الأدنى لعدد مرات الصيانة.

⚠ تنبيه - تم ضبط منظم الضغط في الخزانة على ٥,٢٥ بار.

⚠ تنبيه - يجب عدم تعديل منظم الضغط تحت أي ظرف من الظروف.

⚠ تنبيه - تم ضبط صمام الأمان في الخزانة على ٥,٢٥ - ٥,٣٠ بار.

⚠ تنبيه - يجب عدم تعديل صمام الأمان تحت أي ظرف من الظروف.

يتعين أن تحتوي خرطوم إمداد الهواء على معدل ضغط فعال عند العمل أدناه ١٥٠٪ من أقصى ضغط تم إنتاجه في النظام أو ١٠ بار، أيهما كان أعلى. أن تكون خرطوم الهواء مقاومة للزيت وذات سطح خارجي مقاوم للكشط ومحمي، لأن ظروف التشغيل قد تؤدي إلى تلف الخرطوم. يجب أن يكون الحد الأدنى لقطر الفتحة لكل خرطوم الهواء ٦,٤ مم أو ١/٤ بوصة.

اقرأ تفاصيل الصيانة اليومية في الصفحة ١٥.



4.2 مبدأ التشغيل**الخيار ١**

- تأكد من تركيب معدة الأنف الصحيحة.
- قم بتوصيل الأداة بمصدر إمداد الهواء.
- أدخل جسم أداة التثبيت بشكل مباشر في الفتحة المعدة للتطبيق.
- ضع الأداة على ساق أداة التثبيت البارزة.
- اضغط على زناد التشغيل بالكامل. ستضمن دورة الأداة وضع أداة التثبيت.

الخيار ٢

- تأكد من تركيب معدة الأنف الصحيحة.
- قم بتوصيل الأداة بمصدر إمداد الهواء.
- أدخل ساق أداة التثبيت في أنف الأداة.
- أدخل الأداة مع أداة التثبيت بشكل مباشر في الفتحة المعدة للتطبيق.
- اضغط على زناد التشغيل بالكامل. ستضمن دورة الأداة وضع أداة التثبيت.

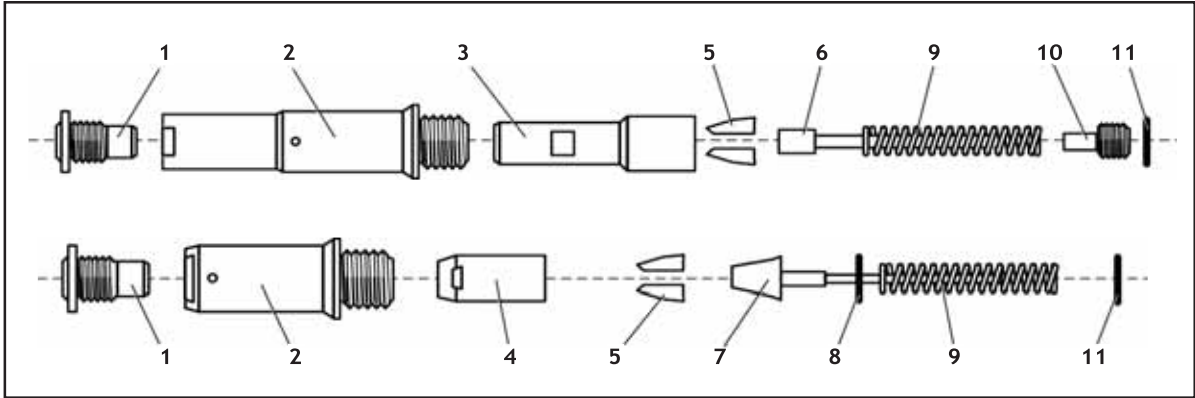
5. مجموعات الأنف

من الضروري أن يتم تركيب مجموعة الأنف الصحيحة قبل تشغيل الأداة. من خلال معرفة رقم جزء الأداة الأصلي الكامل أو تفاصيل أداة التثبيت التي سيتم وضعها، ستتمكن من طلب مجموعة أنف كاملة جديدة باستخدام جداول الاختيار الموجودة في الصفحتين ١١ و ١٢.

5.1 تعليمات التركيب

⚠ تنبيه - يجب فصل مصدر إمداد الهواء عند تركيب أو إزالة مجموعات الأنف ما لم يُنص على خلاف ذلك على وجه التحديد.

- قم بدهان الفكين بطبقة خفيفة من زيت مولي النييوم.
- أسقط الفك ٥ في مبيت الفك ٤ أو مُجمَع القابض ٣، بناءً على ما إذا كانت لديك مجموعة أنف قصيرة أو طويلة (انظر الجدول المقابل للتحديد).
- أدخل مبعاد الفك ٧ في مبيت الفك ٤ (الموجود في شكل "٧" على شكل فكين) أو أدخل دليل الزنبرك الأمامي ٦ في مُجمَع القابض ٣.
- ضع الحاجز ٨ على مبعاد الفك ٧.
- ضع الزنبرك ٩ في مبعاد الفك ٧ أو في دليل الزنبرك الأمامي ٦.
- في مجموعات الأنف الطويلة، اربط دليل الزنبرك الخلفي ١٠ في مُجمَع القابض ٣.
- قم بتركيب حلقة القفل ١١ على القابس الطرفي للأداة.
- مع إمساك أداة التثبيت وتوجيهها لأسفل، قم بربط مبيت الفك المجمع أو مُجمَع القابض على القابس الطرفي وأحكام ربطها باستخدام مفتاح الربط.
- قم بربط برغي طرف الأنف ١ في مبيت الأنف ٢.
- ضع مبيت الأنف ٢ فوق مبيت الفك ٤ أو مُجمَع القابض ٣ والربط باستخدام مفتاح الربط.



الشكل ٢.

5.2 مكونات المجموعة المقدمة للأداة طراز 07287

يسرد هذا الجدول مجموعات الأنف. تمثل كل مجموعة أنف مجموعة فريدة من المكونات التي يمكن طلبها بشكل فردي. تشير أرقام المكونات إلى الرسم التوضيحي أعلاه. نوصي بالاحتفاظ ببعض المخزون لأن العناصر ستحتاج إلى استبدال منتظم. اقرأ تعليمات صيانة مجموعات الأنف المقابلة بتأنٍ. تشمل جميع مجموعات الأنف أيضاً على حلقة قفل ١١ رقم الجزء ٠٠٣٢٧-٠٧٣٤٠.

مجموعة الأنف	١	٢	٣	٥	٦	٩	١٠
٠٧٤٩٨-٠٠٥٠٠	٠٧٤٩٧-٠٣٢٠٢	٠٧٤٩٨-٠٠٥٠١	٠٧٤٩٨-٠٠٥٠٢	*٠٣٠٢-٠٧٤٩٧	٠٧٤٩٨-٠٠٥٠٧	٠٧٥٠٠-٠٢٠٠٥	٠٧٤٩٨-٠٠٥٠٣

مجموعة الأنف	١	٢	٤	٥	٧	٨	٩
٠٧٤٩٠-٠٤٩٠٠	٠٧٤٩٠-٠٤٤٠٠	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٦	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٤	٠٧٣٤٠-٠٧٥٠٢	٠٧٣٤٠-٠٧٥٠٣	٠٧٣٤٠-٠١٥٠٣	٠٧٣٤٠-٠١٥٠٢
٠٧٤٩٨-٠١٣٠٠	٠٧٤٩٨-٠١٤٠٠	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٦	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٤	٠٧٣٤٠-٠٧٥٠٢	٧٣٤٠-٠٧٥٠٣	٠٧٣٤٠-٠١٥٠٣	٠٧٣٤٠-٠١٥٠٢
٠٧٤٩٨-٠٤٦٠٠	٠٧٤٩٨-٠٣٢٠٢	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٦	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٤	*٠٤٥٠١-٠٧٤٩٨	٠٧٤٩٨-٠٤٥٠٢	٠٧٤٩٨-٠٣٠٠٣	٠٧١٠٠-٠٤٥٠٣
٠٧٤٩٨-٠٤٧٠٠	٠٧٤٩٨-٠٤٧٠١	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٦	٠٧٤٩٨-٠٤٥٠٣	*٠٤٥٠١-٠٧٤٩٨	٠٧٤٩٨-٠٤٩٠٠	٠٧٤٩٨-٠٣٠٠٣	٠٧١٠٠-٠٤٥٠٣

5.3 جداول الاختيار @Monobolt و @Avelok و @Avtainer و @Maxlok و @Hemlok

مجموعات الأنف

جداول اختيار @Monobolt و @Avelok و @Avtainer و @Maxlok و @Hemlok

@MONOBOLT ١٢٩٢٣-٠٧٢٢٩ (مع فكي جزء كامل ٠٧٢٠٠-٠٧٢٢٠ مع فكي جزء كامل ٠٥٠١٢-٧٣٤١١)							
كمية	مجموعة مقر	فصولا	رصنغلا	١	٢	٣	٤
١	٠٧١٠١-٠٧٢٢٠	فخدلا فرط	١	١	١	١	١
١	٠٦٣٠٤-٠٧٢٢٠	لفلا تيم	٢	١	١	١	١
١	٠٧٢٠٢-٠٧٢٢٠	تمدقلا تجل	٣	١	١	١	١
١ SET	٠٥٠٠١-٧٣٤١١	لفلا	٤	١	١	١	١
١	٠٦٣٠٢-٠٧٢٢٠	لفلا دعابم	٥	١	١	١	١
١	٠٦٣٠٥-٠٧٢٢٠	لر بنز	٦	١	١	١	١
١	٠٦٣٠١-٠٧٢٢٠	لر بنز لا مجوم	٧	١	١	١	١
١	٠٢١٠٨-٠٧٢٢٠	رابغلا عطغ	٨	١	١	١	١

@AVDELOK							
مباعد	ز نيرك	موجه الز نيرك	فكرك القابض	مُجمَع القابض	السندان	الوصف	مجموعة الأنف
٦	٥	٤	٣	٢	١	١	١
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢١٠٣	٠٢١٠٤	٠٢١٠٢	٠٢١٠١	٠٢٥٠١	٠٢٥٠٠	٠٢٥٠٠
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢١٠٣	٠٢١٠٤	٠٢٣٠٢	٠٢٢٠١	٠٢٦٠١	٠٢٦٠٠	٠٢٦٠٠
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢١٠٣	٠٢١٠٤	٠٢١٠٢	٠٢١٠١	٠٢٧٠١	٠٢٧٠٠	٠٢٧٠٠
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢١٠٣	٠٢١٠٤	٠٢٣٠٢	٠٢٢٠١	٠٢٨٠١	٠٢٨٠٠	٠٢٨٠٠
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢١٠٣	٠٢١٠٤	٠٢٣٠٢	٠٢٣٠٢	٠٣٣٠١	٠٣٣٠٠	٠٣٣٠٠
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢١٠٣	٠٢١٠٤	٠٢٣٠٢	٠٢٢٠١	٠٣٥٠١	٠٣٥٠٠	٠٣٥٠٠
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢١٠٣	٠٢١٠٤	٠٢٣٠٢	٠٢٠٠٣	٠٢٠٠١	٠٢٠٠٠	٠٢٠٠٠
٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
٠٢٦٠٤	٠٢٦٠٥	٠٢٦٠٣	٠٢٦٠٦	٠٢٧٠١	٠٢٦٠١	٠٢٧٠٠	٠٢٧٠٠
٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
٠٢٦٠٤	٠٢٦٠٥	٠٢٦٠٣	٠٢٦٠٦	٠٢٦٠٣	٠٣٤٠١	٠٣٤٠٠	٠٣٤٠٠
-	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
-	٠٢٦٠٥	٠٢٦٠٣	٠٢٦٠٣	٠٢٠٠٣	٠٣٥٠١	٠٣٥٠٠	٠٣٥٠٠
٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠	٠٧٢٠٠
٠٢٦٠٤	٠٢٦٠٥	٠٢٦٠٣	٠٢٦٠٦	٠٢٧٠١	٠٥٤٠١	٠٥٤٠٠	٠٥٤٠٠

٠٠٨٠٠-٠٧٤٩٨ @AVTAINER				
الكمية	رقم الجزء	الوصف	العنصر	١
١	٠٠٨٠٢-٠٧٤٩٨	فخدلا فرط	١	١
١	٠٥٠٠١-٠٧٤٩٨	تمدقلا تجل	٢	١
١	٠٠٨٠١-٠٧٤٩٨	ضياقلا مجم	٣	١
١ SET	٠٢٢٠٢-٠٧٢٢٠	لفلا	٤	١
١	٠٠٨٠٣-٠٧٤٩٨	لر بنز لا مجوم	٥	١
١	٠٢٠٠٥-٠٧٥٠٠	لر بنز	٦	١
١	٠٠٥٠٣-٠٧٤٩٨	ن نسما لر بنز لا ليلد	٧	١
١	٠٠٢٢٧-٠٧٣٤٠	لفلا عطغ	٨	١

٠٢١٠٠-٠٧٦١٠ & ٠٢٠٠٠-٠٧٦١٠ @MAXLOK				
الكمية	رقم الجزء	رقم الجزء	الوصف	العنصر
١	٠٢١٠١-٠٧٦١٠	٠٢٠٠١-٠٧٦١٠	ن ادنسللا	١
١	٠٢١٠٢-٠٧٦١٠	٠٢٠٠٢-٠٧٦١٠	ضياقلا مجم	٢
١ SET	٠٢١٠٣-٠٧٦١٠	٠٢٠٠٣-٠٧٦١٠	ضياقلا لركف	٣
١	٠٢١٠٧-٠٧٦١٠	٠٢١٠٧-٠٧٦١٠	لر بنز	٤
١	٠٢١٠٤-٠٧٢٢٠	٠٢١٠٤-٠٧٢٢٠	لر بنز لا مجوم	٥
١	٠٢٠٠٤-٠٧٦١٠	٠٢٠٠٤-٠٧٦١٠	لكاكتحلا عطغ	٦

تجوهلا ديدحت في قداعسللا "١/٤" و "١/٦" و "١/٨" يداناسلا مجم

مجموعات الأنف

جداول اختيار @Monobolt و @Avdelok و @Avtainer و @Maxlok و @Hemlok

HEMLOK® ٠٢٠٠٠-٠٧٦١٢			
رقم الصنع	فصولنا	مقاس زجلا مقر	تكملا
١	طرف الأنف	٠٧٦١٢-٠٢٠٠١	١
٢	مبيت الفك	٠٧٦١٢-٠٢٠٠٣	١
٣	الفك	٠٧٦١٢-٠٢٠٠٢	SET ١
٤	مباعد الفك	٠٧٤٩٨-٠٤٥٠٢	١
٥	الحاجز	٠٧٤٩٨-٠٣٠٠٣	١
٦	حلقة القفل	٠٧٣٤٠-٠٣٢٢٧	١
٧	زنبرك	٠٧٥٠٠-٠٠٤١٨	١
٨	علبة المقدمة	٠٧٣٤٠-٠٠٣٠٦	١

5.4 تعليمات الصيانة

يجب صيانة مجموعات المقدمة على فترات أسبوعية.

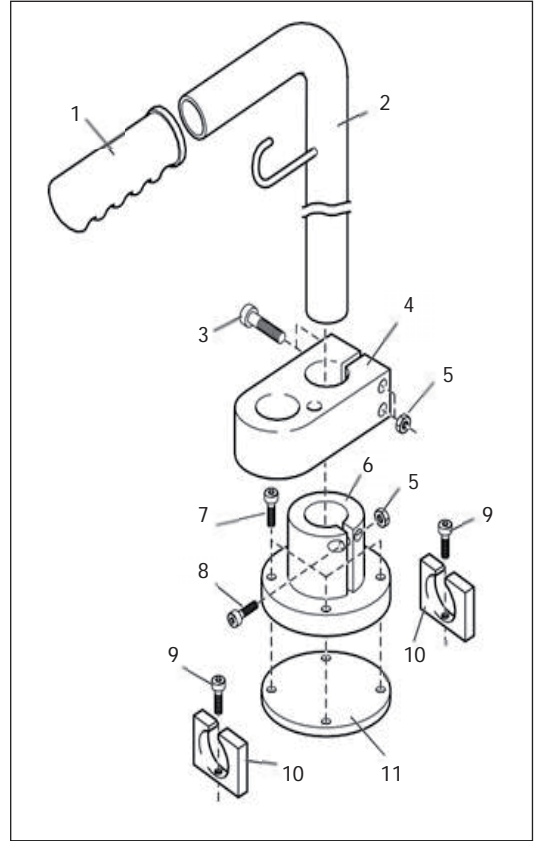
- قم بإزالة مجموعة الأنف الكاملة باستخدام الإجراء العكسي "لتعليمات التركيب".
- يجب استبدال أي جزء متآكل أو تالف واستخدام جزء جديد بدلاً منه.
- افحص التآكل في المثقاب بشكل خاص.
- تأكد من عدم تشويه مباعد الفك ٧ أنبوب التجميع (عند تركيبه) أو دليل الزنبرك الأمامي ٦.
- تأكد من أن الزنبرك ٩ غير مشوه.
- قم بالتجميع وفقاً لتعليمات التركيب.
- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى مخطط مجموعة الأنف الموجود في الصفحة ١١.

6. الملحقات الإضافية

6.1 الملحقات

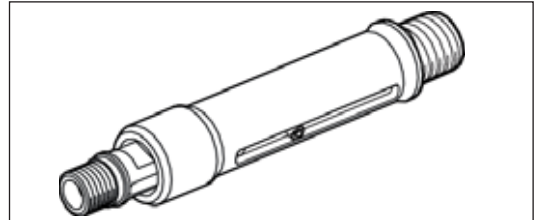
تتيح هذه المجموعة إمكانية التعامل بسهولة مع الخزانة حول مكان العمل والسماح بتخزين مسدس الأداة في موضع مناسب.

قائمة الأجزاء .٩٥٠٠٠٠٧٢٦٥				
العنصر	رقم الجزء			-
١	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠١	مقبض مطاطي	١	-
٢	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٢	أنبوب مزود بخطاف	١	-
٣	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٤	براغي M٥	٢	-
٤	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٣	جُرَاب	١	-
٥	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٥	صامولات M٥	٣	-
٦	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٨	قاعدة	١	-
٧	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٧	براغي M٥	٤	-
٨	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٦	براغي M٥	١	-
٩	٠٧٢٦٥٠٠٩٥١٢	براغي M٥	٢	-
١٠	٠٧٢٦٥٠٠٩٥١١	مشابك	٢	-
١١	٠٧٢٦٥٠٠٩٥٠٩	لوحة	١	-



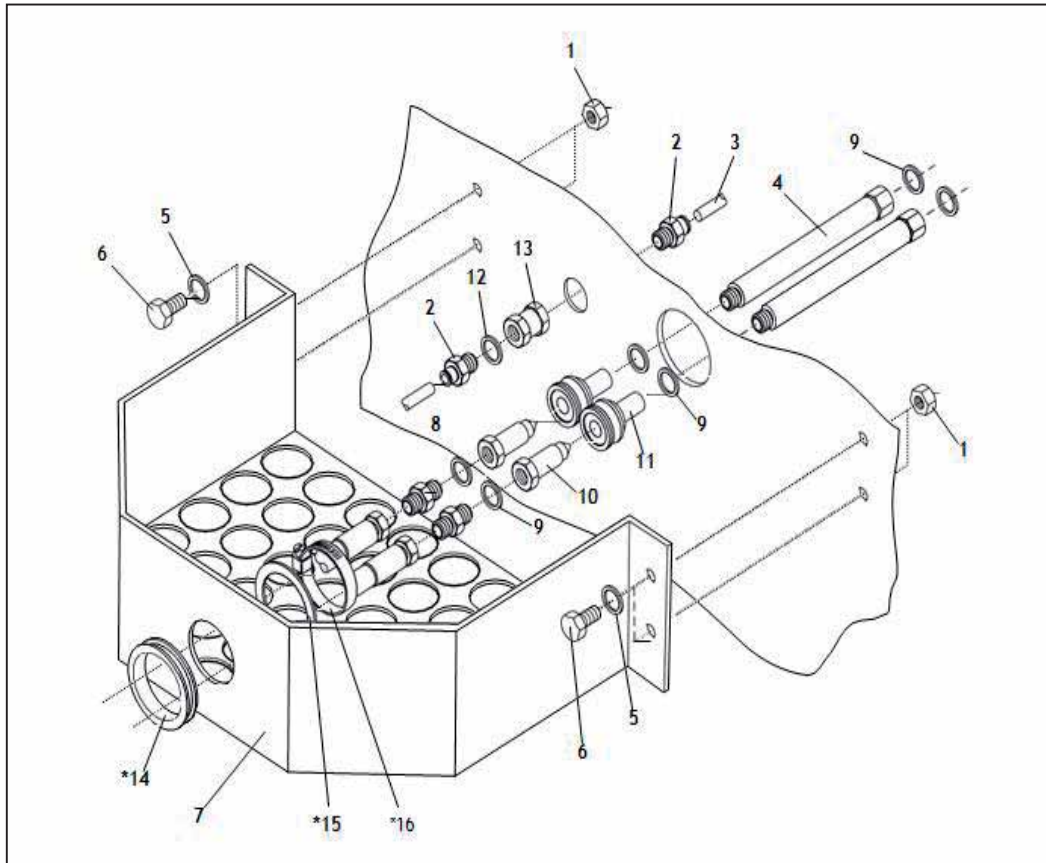
6.2 محول الإخراج الجانبي

عند تركيب هذا الملحق بين الأداة ومجموعة الأنف، فإنه يجبر سيقان أداة التثبيت على الإخراج من مقدمة الأداة. اختر رقم الجزء الصحيح وفقاً لقطر ساق أداة التثبيت.



6.3 مجموعة التوصيل السريع

تتيح هذه المجموعة إمكانية التوصيل السريع للمقبض والخرطوم بالخرزانة.



قائمة أجزاء مجموعة التوصيل السريع ٠١٢٥٠-٠٧٢٦٧

قائمة الأجزاء ٠١٢٥٠-٠٧٢٦٧				
العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	المستلمة
١	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٦	صامولة	٤	-
٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦٩	التوصيل	٤	-
٣	٠٧٢٦٥-٠٣٢٩٥	تمديد خرطوم الهواء	١	-
٤	٠٧٢٦٥-٠٩٢٩٦	تمديد خرطوم الزيت	٢	-
٥	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٤	الجلابة	٤	-
٦	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٥	البرغي	٤	-
٧	٠٧٢٦٥-٠٣٢٧٥	الصينية	١	-
٨	٠٧٢٦٧-٠١٠٢٢	حلمة تشحيم	٢	-
٩	٠٧٢٦٥-٠٢٠٣١	الجلابة	٦	-
١٠	٠٧٢٦٥-٠٣٢٧٨	حلمة تشحيم سريعة التركيب	٢	-
١١	٠٧٢٦٧-٠٣٢٧٧	قارنة سريعة التركيب	٢	-
١٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٧٢	الجلابة	١	-
١٣	٠٧٢٦٥-٠٣٢٢١	الموصل	٢	-
١٤ *	٠٧٢٦٧-٠٣٢٥١	حلقة مطاطية	١	-
١٥ *	٠٧٢٦٧-٠٣٢٥٢	جلبة مياعدة	١	-
١٦ *	٠٧٢٦٥-٠٣٢٩٢	مشبك	١	-

* هذه العناصر جزء من الأداة الأساسية وليست جزءاً من مجموعة التوصيل السريع

7. صيانة الأداة

يجب إجراء صيانة دورية وفحص شامل سنويًا أو كل ٥٠٠٠٠٠ دورة، أيهما أقرب.

- ⚠ - هيبنتلا تستخدم أبداً المذيبات أو المواد الكيميائية القاسية الأخرى في تنظيف الأجزاء غير المعدنية بالأداة. فقد تؤدي هذه المواد الكيميائية إلى إضعاف المواد المستخدمة في هذه الأجزاء.
- ⚠ تنبيه - قبل الصيانة، قم بإزالة أي مواد خطرة قد تكون متراكمة بسبب إجراءات العمل.
- ⚠ تنبيه - يكون صاحب العمل مسؤولاً عن التحقق من إعطاء تعليمات صيانة الأداة إلى الأشخاص المناسبين.
- ⚠ - هيبنتجب ألا يشارك المشغل في عملية الصيانة أو الإصلاح للأداة إلا إذا تم تدريبه على ذلك بالشكل المناسب.
- ⚠ - هيبنتجب فحص الأداة بشكل منتظم للتأكد من عدم وجود أي أضرار أو أعطال.
- ⚠ - هيبنتقرأ تعليمات السلامة الواردة في الصفحات من ٤ إلى ٦.

7.1 الصيانة اليومية

- بشكل يومي، وقبل الاستخدام أو عند صيانة الأداة لأول مرة، اسكب بضع قطرات من زيت التشحيم النظيف والخفيف في مدخل الهواء في الأداة، في حالة عدم تركيب مشحمة في مصدر إمداد الهواء. وفي حالة استخدام الأداة باستمرار، فيجب فصل خرطوم الهواء عن مصدر الهواء الرئيسي وتشحيم الأداة كل مدة تتراوح ما بين ساعتين وثلاث ساعات.
- قم بالفحص بحثًا عن تسريبات الهواء. وإذا كانت الخراطيم والقارنات تالفة، فيجب استبدالها بأخرى جديدة.
- وفي حالة عدم وجود فلتر في منظم الضغط، فقم بتصريف خط الهواء لتفريغه من الماء أو الأوساخ المتراكمة قبل توصيل خرطوم الهواء بالأداة. في حالة وجود فلتر، قم بتجفيفه.
- تحقق من صحة معدة الأنف.
- افحص مستوى الزيت في خزان المكثف. وإذا لزم الأمر، فقم بالتعبئة باستخدام زيت التحضير الموصى به.

7.2 الصيانة الأسبوعية

- قم بتفكيك وتنظيف مجموعة الأنف مع إيلاء اهتمام خاص للفكين. قم بالتشحيم باستخدام شحم المولي ليثيوم EP ٣٧٥٣ قبل التجميع.
 - افحص للتحقق من عدم وجود تسرب في الزيت أو تسرب للهواء على خرطوم إمداد الهواء والتركيبات.
- بالنسبة لكل عمليات الصيانة، نوصي باستخدام مجموعة الصيانة (رقم الجزء ٠٧٩٠٠-٠٢٦٧٠).

7.3 مجموعة الصيانة

طقم الصيانة طراز ٠٧٩٠٠-٠٢٦٧٠		
الكمية	الوصف	رقم الجزء
١	المباعد	٠٧٩٠٠-٠٠٥٨٩
١	أداة الدفع	٠٧٩٠٠-٠٠٥٩٠
١	الكرة	٠٧٩٠٠-٠٠٥٩١
١	المقياس	٠٧٩٠٠-٠٠٥٩٢

7.4 الصيانة

يجب تفكيك الأداة بشكل كامل كل ٥٠٠٠٠٠ دورة، ويتعين استبدال المكونات إذا كانت تالفة أو بالية أو عند التوصية بذلك. يجب استبدال جميع الحلقات والسدادات الدائرية واستخدام غيرها جديدة وتشحيمها بشحم مولي ليثيوم EP٣٧٥٣ قبل التجميع.

⚠ تحذير - اقرأ تعليمات السلامة الواردة في الصفحات من ٤ إلى ٦.

⚠ تحذير - يكون صاحب العمل مسؤولاً عن التحقق من إعطاء تعليمات صيانة الأداة إلى الأشخاص المناسبين.

⚠ تحذير - يجب ألا يشارك المشغل في عملية الصيانة أو الإصلاح للأداة إلا إذا تم تدريبه على ذلك بالشكل المناسب.

⚠ تحذير - يجب فحص الأداة بشكل منتظم للتأكد من عدم وجود أي أضرار أو أعطال.

- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى التجميع العام وقوائم الأجزاء في الصفحتين ٢٢-٢٣.
- يتعين فصل أنبوب الهواء قبل إجراء أي صيانة أو إجراء عملية تفكيك، إلا إذا كانت هناك تعليمات بخلاف ذلك.
 - يتعين أن يتم تنفيذ أي عملية تفكيك في بيئة نظيفة.
 - قبل تفكيك الأداة، من الضروري إزالة مجموعة المقدمة للإطلاع على تعليمات الإزالة المبسطة، راجع قسم مجموعات الأنف في الصفحتين ١٠ و ١١.
 - قم بإزالة برغي التصريف ١٨ والجلبة ١٩ من مقبض الأداة وتصريف الزيت من الأداة.
 - بالنسبة لإجمالي مرات الصيانة للأداة، نوصيك بمتابعة تفكيك المجموعات الفرعية بالترتيب الموضح في الصفحة التالية.
 - لفصل خرطوم الزيت ٢٦ وخرطوم الهواء ٢٧ عن مقبض الأداة، قم بخفض الكم ٢٢ للوصول إلى الخراطيم.
 - افصل خرطوم الهواء بدفع موصل التحرير السريع وتحريره. باستخدام مفتاحي ربط، قم بفك خرطوم الزيت في الموصل ٢١، مع ترك الموصل متصلاً بمقبض الأداة. قم بإزالة مقبض الأداة.

وتتبع إزالة المواد التي يحتمل أن تكون خطيرة والتي يُحتمل ترسيبها على الجهاز نتيجة لعمليات التشغيل قبل الصيانة.

7.5 وحدة إمساك الساق

- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى مخطط وحدة إمساك الساق الموجود في الصفحة ١٩.
- لإزالة مجموعة إمساك من الأداة، قم بفك البراغي الثلاثة ١ ومحول إمساك الساق المنزلق ٨ مع وحدة إمساك الساق من غطاء الإيقاف ٣* (في الصفحتين ٢٢ و ٢٣).
 - قم بفك مسماري البرغي ٢ وافصل مجموعة إمساك الساق عن محول إمساك الساق.
 - قم بالتجميع بالترتيب العكسي للتفكيك.

7.6 مجموعة المكبس

- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى التجميع العام وقوائم الأجزاء في الصفحتين ٢٢-٢٣.
- امسك مقبض الأداة ١ في الملمزة التي تم تركيبها باستخدام الفكوك اللينة، وباستخدام مفتاح ربط على الأجزاء المسطحة للنتوء الموجود في غطاء الإيقاف ٣، وقم بفك غطاء الإيقاف، مع الحلقة "الدائرية" ١٢.
 - قم بإزالة الحلقة "الدائرية" ١٢ من الأخدود الموجود على القطر الخارجي لغطاء الإيقاف ٣ وإزالة السدادة ١١ من القطر الداخلي.
 - باستخدام كمامات حلقات الزنق، قم بإزالة حلقة الزنق ١٧ من المسدس ٢ واسحب دعامة العاكس ٤ والزنبرك ٥.
 - ادفع المكبس ٢ خارج الجزء الخلفي من الأداة (خلال هذا الإجراء، سيتم إخراج بعض الزيت من الأداة).
 - باستخدام كمامات حلقات الزنق، قم بإزالة حلقة الزنق ١٦ من مقبض الأداة وإزالة سدادة الشفة ١٠.
 - قم بإزالة الحلقة "الدائرية" ١٤ وحلقة الغرافيت ١٣ من المسدس ٢.
 - قم بالتجميع بترتيب عكسي للفك، مع التأكد من تجميع السدادات ١٠، ١١، ١٤ وحلقة الغرافيت ١٣ بالطريقة الصحيحة للدوران على النحو الموضح في الصفحة ٢١.
 - استخدم أداة إدخال المكبس* لتركيب المكبس.

7.7 مجموعة زناد التشغيل

- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى مخطط التجميع العام وقوائم الأجزاء في الصفحتين ٢٢-٢٣.
- باستخدام مفتاح ربط، قم بفك صامولة الزنق ٧ وإزالة زناد التشغيل ٦، والحلقة "الدائرية" ١٥، والزنبرك ٨ من المقبض ١.
 - قم بالتجميع بالترتيب العكسي للتفكيك.

7.8 الخزانة

- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى مخطط التجميع العام وقوائم الأجزاء في الصفحة ٢٣.
- تتكون الخزانة من مكثفين ٤ و ٢٥، وصمام توجيه ٢٣، ومنظم ضغط ومجموعة مرشح ٤٥ ومجموعة تشير إلى ضغط الهواء ٥٣ بالإضافة إلى خراطيم الهواء الداخلية للخزانة.
 - تقتصر الصيانة على إزالة / استبدال التركيبات الكاملة وتجديد السدادات داخل صمام التوجيه.
 - لتفكيك الخزانة، لا بد من إخراج الصفيحة القاعدية ٦١ والمكونات المثبتة عليها. ويمكن القيام بذلك بعد فصل جميع الخراطيم وإزالة العناصر التي تقيد سحب الصفيحة القاعدية.
- * يتناصلاً فقط في متمصلاً رصانعا.

7.9 مكثفات الدفع والسحب

- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى مخطط التجميع العام وقوائم الأجزاء في الصفحتين ٢٥-٢٦.
- لإزالة المكثفان ٤ و ٢٥ وخزان الزيت ٣٦، افصل خرطوم الزيت باستخدام مفتاحي الربط (وكن مستعداً لانسكاب الزيت من الخرطوم / المكثف)، ثم أزل

- الخراطيم (موصلات التحرير السريع) التي تربط المكثف بصمام التوجيه.
- باستخدام مفتاح ربط، قم بإزالة الصامولتين والجلبات المرتبطة بهما لتثبيت المكثف على الصفحة القاعدية.
- ارفع المكثف من الخزانة.
- يتم الاستبدال بالترتيب العكسي للإزالة.

⚠️ تنبيه - افحص الأداة مقابل الصيانة اليومية والأسبوعية

⚠️ تنبيه - تُعد عملية التحضير "دائمًا" ضرورية بعد القيام بفك الأداة وقبل تشغيلها.

7.10 منظم الضغط ومجموعة المرشح

- لإزالة منظم الضغط ومجموعة المرشح ٤٥ من الخزانة، وافصل خرطومي الهواء ٥٩ و ٦٣ عند المنظم.
- قم بإزالة مسماري البرغي والمبادعات والجلبات والصواميل التي تثبت المنظم بالخزانة.
- قم بإزالة المجموعة من الخزانة.
- يتم الاستبدال بالترتيب العكسي للإزالة.

⚠️ تنبيه - تم ضبط منظم الضغط في الخزانة على ٥,٢٥ بار.

⚠️ تنبيه - يجب عدم تعديل منظم الضغط تحت أي ظرف من الظروف.

⚠️ تنبيه - تم ضبط صمام الأمان في الخزانة على ٥,٢٥ - ٥,٣٠ بار.

⚠️ تنبيه - يجب عدم تعديل صمام الأمان تحت أي ظرف من الظروف.

7.11 مجموعة مؤشر ضغط الهواء

- تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى مخطط التجميع العام وقوائم الأجزاء في الصفحة ١٧.
- لفك مجموعة مؤشر ضغط الهواء ٥٣، قم بإزالة خرطوم الهواء من مؤخرة المقياس.
- قم بإزالة المشبك من الجزء الخلفي من المقياس واسحب المقياس من أمام الخزانة.
- يتم الاستبدال بالترتيب العكسي للإزالة.
- بعد القيام بأي عملية تفكيك/تجميع، يجب تحضير النظام.

7.12 بيانات السلامة لشحم MOLY LITHIUM GREASE EP 3753

⚠️ تنبيه - لا تستخدم أبدًا المذيبات أو المواد الكيميائية القاسية الأخرى في تنظيف الأجزاء غير المعدنية بالأداة. فقد تؤدي هذه المواد الكيميائية إلى إضعاف المواد المستخدمة في هذه الأجزاء

يمكن طلب الشحم كمنتج منفرد، حيث يظهر رقم الجزء في طقم الصيانة الموجود أدناه.

الإسعافات الأولية

البشرة:

حيث إن الشحم مقاوم للمياه بشكل كامل، فمن الأفضل أن تتم إزالته باستخدام منظم بشرة مستحلب.

البلع:

تحقق من شرب الشخص لمقدار ٣٠ مل من حليب المغنيسيا، ويفضل أن يتم ذلك باستخدام كوب حليب.

العينان:

يسبب التهيج، إلا أنه لا يضر بها. قم بغسل العينين بالماء، واطلب الحصول على الرعاية الطبية.

الحريق

نقطة الاشتعال: فوق ٢٢٠ درجة مئوية.

غير مصنف على أنه مادة قابلة للاشتعال.

مواد الإطفاء المناسبة: ثاني أكسيد الكربون أو الهالون أو المياه المرشوشة في حالة استخدامها من خلال مشغل يمتلك الخبرة والاحتراافية.

البيئة

يتم فركه لحرقه أو التخلص منه في موقع معتمد لذلك.

7.13 حماية البيئة

تحقق من الالتزام باللوائح السارية للتخلص من الأجهزة. تخلص من كل الأجهزة التالفة في منشأة معتمدة لتجميع النفايات أو أحد المواقع المعدة لذلك، بحيث لا يتم تعريض الأشخاص والبيئة للمخاطر.

قائمة الأجزاء للطراز ٠٧٢٨٧-٠١٠٠٠

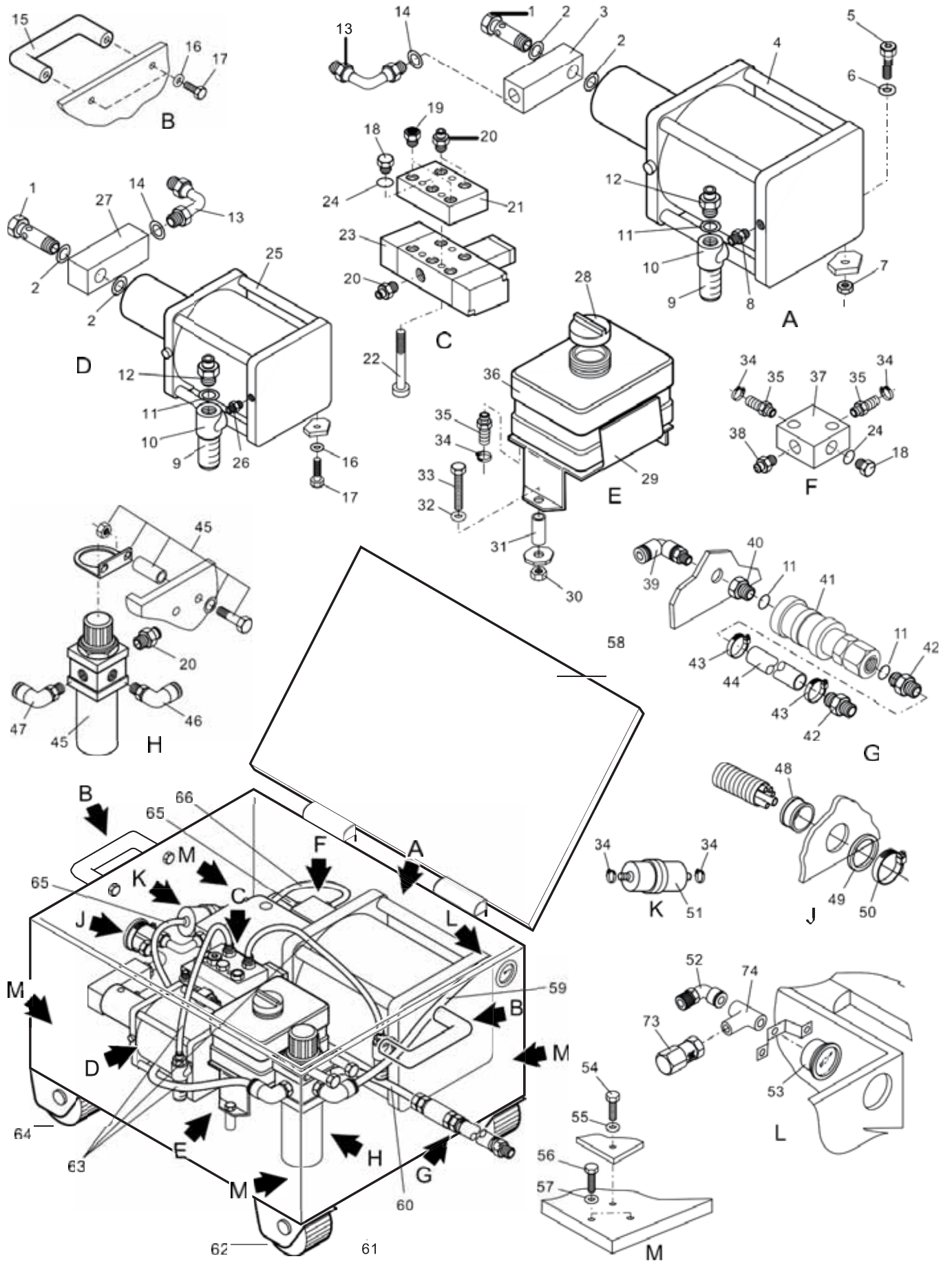
قائمة أجزاء مجموعة المقبض ٠٧٢٨٧-٠١٠٠٠									
العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة	العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة
١	-٠١٠٠١ ٠٧٢٨٧	المقبض	١	-	١٤	٠٧٢٦٧-٠١٠١٤	الحلقة الدائرية	١	-
٢	-٠١٠٠٢ ٠٧٢٨٧	المكبس	١	-	١٥	٠٧٥٥٥-٠٥٠٥٢	الحلقة الدائرية	١	-
٣	-٠١٠٠٣ ٠٧٢٨٧	غطاء الإيقاف	١	-	١٦	٠٧٢٦٧-٠١٠١٦	الحلقة الحابكة	١	-
٤	-٠١٠٠٤ ٠٧٢٦٧	دعامة العاكس	١	-	١٧	٠٧٢٦٧-٠١٠١٧	الحلقة الحابكة	١	-
٥	-٠١٠٠٥ ٠٧٢٦٧	زنبرك	١	-	١٨	٠٧٢٦٥-٠٢٠١٠	برغي التصريف	٢	-
٦	-٠٣٠٢٣ ٠٧٢٦٥	مفتاح التشغيل	١	-	١٩	٠٧٢٦٥-٠٢٠١١	الجلبة	٢	-
٧	-٠٣٠٢٢ ٠٧٢٦٥	صامولة التنبيت	١	-	٢٠	٠٧٢٦٥-٠٢٠٣١	الجلبة	٢	-
٨	-٠٩٢١٩ ٠٧٥٥٥	زنبرك	١	-	٢١	٠٧٢٦٧-٠١٠٢٢	الموصل	٢	-
٩	-٠٠٢١٥ ٠٧٢٨٧	عاكس الساق	١	-	٢٢	٠٧٢٦٧-٠١٠٢٥	جلبة	١	-
١٠	-٠١٠١٠ ٠٧٢٦٧	سدادة الحافة	١	-	٢٣	٧٣٢٠٠-٠٢٠٤٠	محول ثابت	١	-
١١	-٠١٠١١ ٠٧٢٦٧	السدادة	١	-	٢٤	٠٧٢٨٧-٠١٠٠٤	موصل الهواء	١	-
١٢	-٠١٠١٢ ٠٧٢٦٧	الحلقة الدائرية	١	-	٢٥	٠٧٢٨٧-٠١١٠٥	البرغي بدون رأس	١	-
١٣	-٠١٠١٣ ٠٧٢٦٧	حلقة الغرافيت	١	-	٣٠	٠٧٢٢٠-٠٠٤٠٧	جلبة الدفع (اختياري)	١	-
					٣١	٠٧٢٢٠-٠١٥٠٠	تمديد الرأس (اختياري)	١	-

قائمة الأجزاء للطراز ٠٧٢٨٧-٠١٣٠٠ (م٣) ٠١٥٠٠-٠٧٢٨٧ (م٥)

قائمة الأجزاء (م٣) ٠١٣٠٠-٠٧٢٨٧									
العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة	العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة
٢٦	-٠١٣٠١ ٠٧٢٦٧	م٣ خرطوم الزيت	٢	-	٢٨	٠٧٢٦٧-٠١٣٠٢	م٣ واقى كم (نسيج)	١	-
٢٧	-٠٢٠٢١ ٠٧٢٦٥	خرطوم هواء م٣	١	-	٢٩	٠٧٢٨٧-٠١٣٠٣	حبل (م٣)	١	-

قائمة الأجزاء (م٥) ٠١٥٠٠-٠٧٢٨٧									
العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة	العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة
٢٦	٠٧٢٦٧-٠١٥٠١	م٥ خرطوم الزيت	٢	-	٢٨	٠٧٢٦٧-٠١٥٠٢	م٥ واقى كم (نسيج)	١	-
٢٧	٠٧٢٦٥-٠٢٠٦٣	خرطوم هواء م٥	١	-	٢٩	٠٧٢٨٧-٠١٥٠٣	حبل (م٥)	١	-

8.2 التجميع العام للخزانة طراز 07287--03200

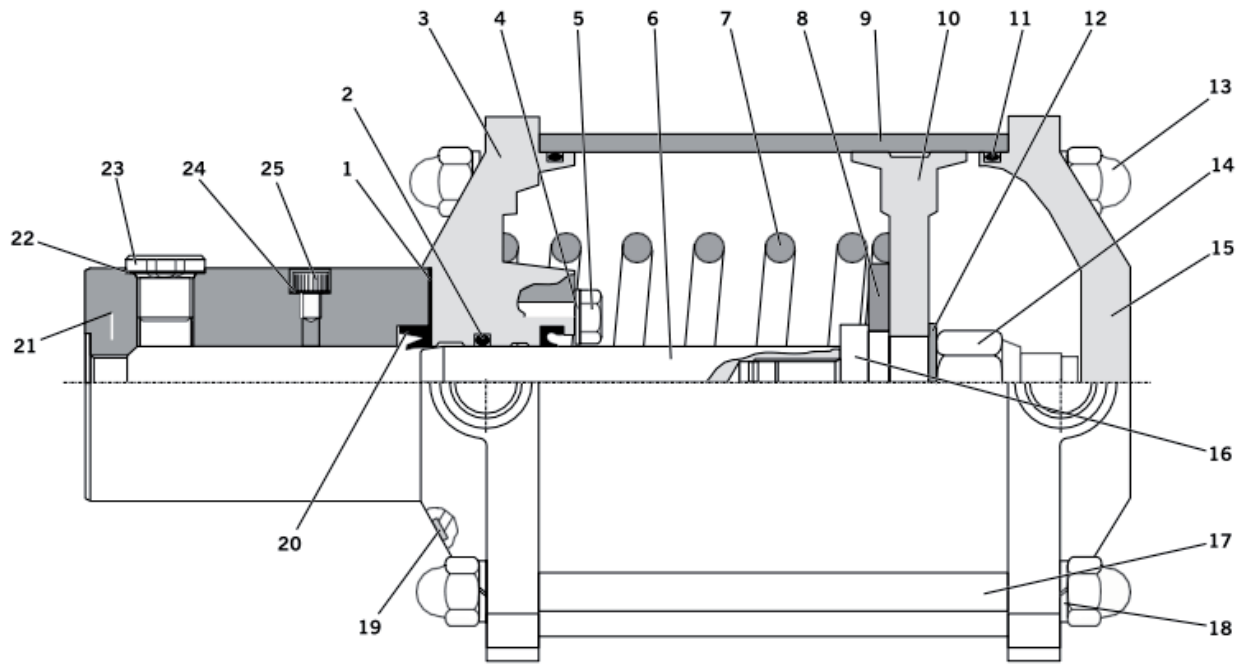


قائمة أجزاء الخزانة طراز ٠٧٢٨٧-٠٣٢٠٠

قائمة أجزاء الخزانة طراز ٠٧٢٨٧-٠٣٢٠٠

العنصر	رقم الجزء	الوصف	المستلمة	الكمية	العنصر	رقم الجزء	الوصف	المستلمة	الكمية
١	٠٧٢٦٧-٠٣٢٢٤	البرغي	-	٢	٣٨	٠٧٢٦٧-٠٣٢٠٩	الموصل	-	١
٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٥٩	الجلبية	-	٤	٣٩	٠٧٢٦٧-٠٣٢٦٢	موصل الكوع	-	٢
٣	٠٧٢٦٧-٠٣٢٢٧	الموزع	-	١	٤٠	٠٧٢٦٧-٠٣٢٦٣	جلبية	-	١
٤	٠٧٠٠٥-١٠١١٢	المعزز	-	١	٤١	٠٧٢٦٧-٠٣٢٦٤	أنبوب الهواء	-	١
٥	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦٧	المسمار	-	٢	٤٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٥٣	الموصل	-	٢
٦	٠٧٢٢٥-٠٣٢٦٨	الجلبية	-	٢	٤٣	٠٧٢٦٥-٠٣٠٧٦	مشبك	-	٢
٧	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦٩	صامولة	-	٢	٤٤	٠٧٢٦٥-٠٣٢١٩	خرطوم هواء (٢٥٠٠ مم)	-	١
٨	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦٠	الموصل	-	١	٤٥	٠٧٢٦٥-٠٣٢٢٠	منظم الضغط ومجموعة المرشح	-	١
٩	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦٣	كاتم الصوت	-	٢	٤٦	٠٧٢٦٥-٠٣٢٥٦	موصل الكوع	-	١
١٠	٠٧٢٦٥-٠٣٢٢٥	العادم السريع	-	٢	٤٧	٠٧٢٦٥-٠٣٢٥٧	موصل الكوع	-	١
١١	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦١	الجلبية	-	٥	٤٨	٠٧٢٦٧-٠٣٢٥١	الحلقة	-	١
١٢	٠٧٢٦٧-٠٣٢٠٤	موصل الخرطوم	-	٢	٤٩	٠٧٢٦٧-٠٣٢٥٢	الجلبية	-	١
١٣	٠٧٢٦٧-٠٣٢٢٦	موصل الكوع	-	٢	٥٠	٠٧٢٦٥-٠٣٢٩٢	مشبك	-	١
١٤	٠٧٢٦٥-٠٣٠٣١	الجلبية	-	٢	٥١	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٢	مرشح الزيت	-	١
١٥	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٢	المقبض	-	٢	٥٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٥٥	موصل الكوع	-	١
١٦	٠٧٢٦٥-٠٣٢٨٤	الفلكة	-	٦	٥٣	٠٧٢٦٥-٠٣٢٥٤	مجموعة مؤشر ضغط الهواء	-	١
١٧	٠٧٢٦٥-٠٣٢٨٣	البرغي	-	٤	٥٤	٠٧٢٦٥-٠٣٢٣١	البرغي	-	٤
١٨	٠٧٢٦٧-٠٣٢٠٨	القابس	-	٢	٥٥	٠٧٢٦٥-٠٣٢٣٢	الفلكة	-	٤
١٩	٠٧٢٦٥-٠٣٢٧٠	كاتم الصوت	-	٢	٥٦	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٥	البرغي	-	٨
٢٠	٠٧٢٦٥-٠٣٢٧١	موصل مستقيم	-	٤	٥٧	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٤	الفلكة	-	٨
٢١	٠٧٢٦٥-٠٣٢٢٢	القاعدة الفرعية	-	٢	٥٨	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠١	صندوق (يتضمن مفتاح)	-	١
٢٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦٦	البرغي	-	٣	٥٩	٠٧٢٦٥-٠٣٢١٦	خرطوم هواء ٦ مم (٢٧٠٠ مم)	-	١
٢٣	٠٧٠٠٥-١٠٥٢٤	الصمام	-	١	٦٠	٠٧٢٦٥-٠٣٢١٥	خرطوم هواء ١٠ مم (١٠٠ مم)	-	١
٢٤	٠٧٢٦٥-٠٣٢٦٨	الفلكة	-	٢	٦١	٠٧٢٦٥-٠٣٢٣٠	الصفحة القاعدية	-	١
٢٥	٠٧٠٠٥-١٠١١٣	المعزز	-	١	٦٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٣	عجلة	-	٢
٢٦	٠٧٢٦٧-٠٣٢٢١	الموصل	-	١	٦٣	٠٧٢٦٧-٠٣٢٦٨	خرطوم هواء ١٠ مم (٤٥٠ مم)	-	٣
٢٧	٠٧٢٦٧-٠٣٢٢٢	الموزع	-	١	٦٤	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٧	عجلة	-	٢
٢٨	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٣	قابس خزان الزيت	-	١	٦٥	٠٧٢٦٧-٠٣٢٦٥	خرطوم الزيت (٤٠٠ مم)	-	٢
٢٩	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٥	قاعدة خزان الزيت	-	١	٦٦	٠٧٢٦٧-٠٣٢٦٦	خرطوم الزيت (٢٠٠ مم)	-	١
٣٠	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٩	صامولة	-	٢	٦٧	٠٧٢٦٧-٠٣٢٦٧	خرطوم الزيت	-	١
٣١	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٧	مياعد	-	٢	٦٨	٠٧٢٦٧-٠٣٢٧١	خرطوم هواء ١٠ مم	-	١
٣٢	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٨	الفلكة	-	٢	٦٩	٠٧٢٦٧-٠٣٢٧٢	خرطوم هواء ٦ مم	-	١
٣٣	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٦	المسمار	-	٢	٧٠	٠٧٢٦٥-٠٣٢٧٢	الفلكة	-	٥
٣٤	٠٧٢٦٧-٠٣٢١١	مشبك	-	٦	٧١	٠٧٢٦٥-٠٣٢٧٣	الجلبية	-	٨
٣٥	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٠	موصل الخرطوم	-	٤	٧٢	٠٧٢٦٥-٠٣٢٠٦	صامولة	-	٨
٣٦	٠٧٢٦٧-٠٣٢١٤	خزان الزيت	-	١	٧٣	٠٧٢٨٧-٠٣٢٨٠	صمام الأمان	-	١
٣٧	٠٧٢٦٧-٠٣٢٠٧	موزع الزيت	-	١	٧٤	٠٧٢٨٧-٠٣٢٨١	موصل على شكل حرف T	-	١

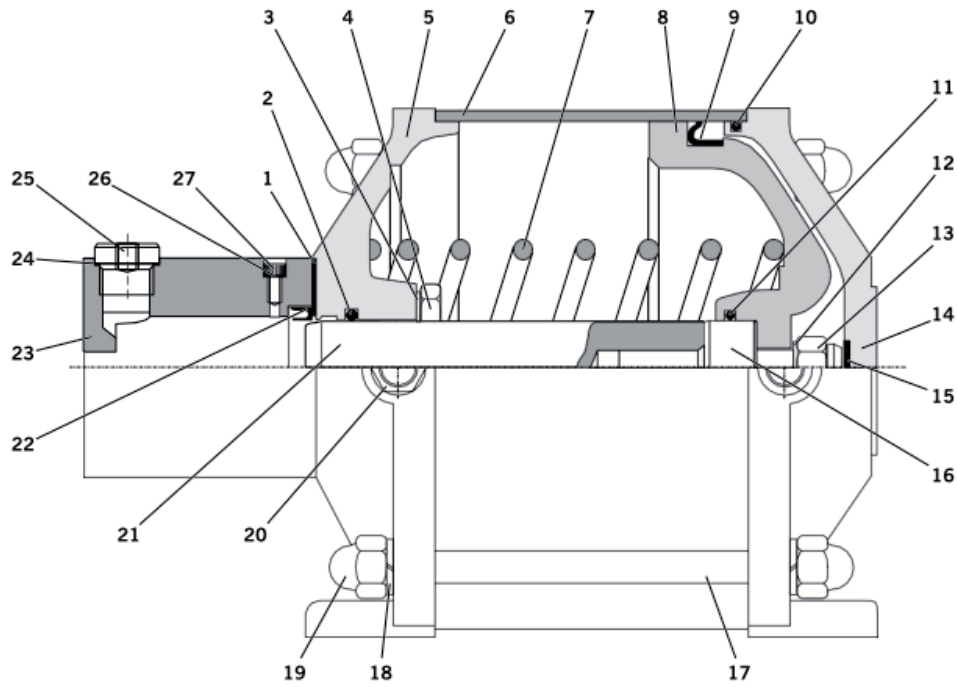
8.3 التجميع العام لمكثف الدفع طراز 07005-10113



قائمة أجزاء مكثف الدفع طراز ١٠١١٣-٠٧٠٠٥

قائمة أجزاء مكثف الدفع ١٠١١٣-٠٧٠٠٥									
العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	المستلمة	العنصر	رقم الجزء	الوصف	الكمية	المستلمة
١	٠٧٢٦٧-٠٨١١٩	السدادة	٤	-	١٤	٠٧٢٦٧-٠٨٠١٥	صامولة التثبيت	١	-
٢	٠٧٢٦٧-٠٨١٠٤	السدادة	١	-	١٥	٠٧٢٦٧-٠٨١١٦	الشفة الخلفية	١	-
٣	٠٧٢٦٧-٠٨١٠٧	الشفة الأمامية	١	-	١٦	٠٧٢٦٧-٠٨١٣٠	تمديد القضيب	١	-
٤	٠٧٢٦٧-٠٨١٢٥	الجلبة	٤	-	١٧	٠٧٢٦٧-٠٨١١٤	قضيب الشد	٤	-
٥	٠٧٢٦٧-٠٨١٠٦	البرغي	٤	-	١٨	٠٧٢٦٧-٠٨١٢٦	جلبة الزنبرك	٨	-
٦	٠٧٢٦٧-٠٨١٠٩	القضيب	١	-	١٩	٠٧٢٦٧-٠٨١٢٢	المرشح	١	-
٧	٠٧٢٨٧-٠٨١٣٤	زنبرك	١	-	٢٠	٠٧٢٦٧-٠٨١٠٣	السدادة	١	-
٨	٠٧٢٦٧-٠٨١٣٣	موجه الزنبرك	١	-	٢١	٠٧٢٦٧-٠٨١٠٢	رأس صلب	١	-
٩	٠٧٢٦٧-٠٨١١٧	أسطوانة هوائية	١	-	٢٢	٠٧٢٦٧-٠٨١٢٨	الجلبة	١	-
١٠	٠٧٢٦٧-٠٨١١٠	المكبس	١	-	٢٣	٠٧٢٦٧-٠٨١٠١	القابس	١	-
١١	٠٧٢٦٧-٠٨١١٢	السدادة	٢	-	٢٤	٠٧٢٦٧-٠٨١٢٣	الجلبة	١	-
١٢	٠٧٢٦٧-٠٨٠٣١	الجلبة	١	-	٢٥	٠٧٢٦٧-٠٨١٢١	برغي التصريف	١	-
١٣	٠٧٢٦٧-٠٨١١٣	صامولة عمياء	٨	-	٢٦	٠٧٢٦٧-٠٨١٣٥	المرشح	١	غير ظاهر

8.4 التجميع العام لمكثف السحب طراز 07005-10112



قائمة أجزاء مكثف السحب طراز ٠٧٠٠٥-١٠١١٢

قائمة أجزاء مكثف السحب ٠٧٠٠٥-١٠١١٢									
العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة	العنصر	رقم الجزء°	الوصف	الكمية	المستلمة
١	٠٨٠١٩-٠٧٢٦٧	قداسلا	٤	-	١٥	٠٨٠٣٥-٠٧٢٦٧	تامدصلا صرتمم	١	-
٢	٠٨٠٠٤-٠٧٢٨٧	قداسلا	١	-	١٦	٠٨٠٣٢-٠٧٢٦٧	بجضقلا ديدم٢	١	-
٣	٠٨٠٢٢-٠٧٢٦٧	٢لجلا	٤	-	١٧	٠٨٠١٤-٠٧٢٨٧	دشلا بجضة	٤	-
٤	٠٨٠٠٦-٠٧٢٦٧	ي غربلا	٤	-	١٨	٠٨٠٢٦-٠٧٢٦٧	لثريزلا ٢لج	٨	-
٥	٠٨٠٠٧-٠٧٢٨٧	٢ماملأ ٢خسلا	١	-	١٩	٠٨٠١٣-٠٧٢٦٧	عابمء ٢لوماص	٨	-
٦	٠٨٠١٧-٠٧٢٨٧	٢ئاوه ٢ئاوطسأ	١	-	٢٠	٠٨٠٣٣-٠٧٢٦٧	جشرملا	١	-
٧	٠٨٠٠٨-٠٧٢٨٧	لثريز	١	-	٢١	٠٨٠٠٩-٠٧٢٨٧	بجضقلا	١	-
٨	٠٨٠١٠-٠٧٢٦٧	سريكملا	١	-	٢٢	٠٨٠٠٣-٠٧٢٨٧	قداسلا	١	-
٩	٠٨٠١١-٠٧٢٦٧	سريكملا قداسد	١	-	٢٣	٠٨٠٠٢-٠٧٢٨٧	بالص سرأ	١	-
١٠	٠٨٠١٢-٠٧٢٦٧	قداسلا	٢	-	٢٤	٠٨٠٠٣-٠٧٢٦٧	٢لجلا	١	-
١١	٠٨٠٠٢-٠٧٢٦٧	قداسلا	١	-	٢٥	٠٨٠٢٩-٠٧٢٦٧	سباقلا	١	-
١٢	٠٨٠٣١-٠٧٢٦٧	٢لجلا	١	-	٢٦	٠٨٠٣٤-٠٧٢٦٧	٢لجلا	١	-
١٣	٠٨٠١٥-٠٧٢٦٧	٢بيئسلا ٢لوماص	١	-	٢٧	٠٨٠٢١-٠٧٢٦٧	فئيرصتلا ي غرب	١	-
١٤	٠٧٢٦٧-٠٨٠١٦	الشفة الخلفية	١	-					

9. التحضير

تُعد عملية التحضير "دائمًا" ضرورية بعد القيام بفك الأداة وقبل تشغيلها. قد يكون من الضروري استعادة الشوط الكامل بعد الاستخدام الواسع، ويمكن حينئذ خفض الشوط ولن يتم تركيب أدوات التثبيت بالكامل من خلال تشغيل مفتاح التشغيل مرة واحدة.

9.1 تفاصيل الزيت

الزيت الموصى به للتحضير هو زيت Hyspin® VG32 المتوفر في ٠,٥ لتر (رقم الجزء ٠٧٩٩٢-٠٠٠٠٢) أو عبوات جالون واحد (رقم الجزء ٠٧٩٩٢-٠٠٠٠٦). يُرجى الاطلاع على بيانات السلامة الموضحة أدناه.

9.2 بيانات سلامة زيت Hyspin® VG 32

الإسعافات الأولية

البشرة:

يتعين غسلها جيدًا بالماء والصابون في أقرب وقت ممكن عمليًا. لا يتطلب الاتصال غير الرسمي الانتباه الفوري. الاتصال قصير المدى لا يتطلب انتباهًا فوريًا.

البلع:

يتعين طلب الاهتمام الطبي على الفور. لا تعتمد القيء.

العيان:

يتعين الغسل بالماء على الفور لعدة دقائق. على الرغم من أنه ليس تهيجًا أوليًا، إلا أنه قد يحدث تهيج بسيط عقب ملامسته.

الحريق

نقطة الاشتعال ٢٢٢ درجة مئوية. غير مصنف على أنه مادة قابلة للاشتعال. مواد الإطفاء المناسبة: ثاني أكسيد الكربون أو البودرة الجافة أو المسحوق الرغوي أو رذاذ المياه. لا تستخدم رشاشات المياه.

البيئة

التخلص من المخلفات: عبر متعاقد معتمد إلى موقع مرخص. قد يتم الاحتراق. المنتجات المستخدمة قد يتم إرسالها للإصلاح. التسرب: يمنع الدخول في المجاري والمصارف أو المجاري المائية. يتم الامتصاص باستخدام مادة ماصة.

التعامل معه

ارتدِ واقي العينين والقفازات غير النفاذة (على سبيل المثال من مادة PVC) ومنزر بلاستيكي. استخدمه في منطقة جيدة التهوية.

التخزين

لا توجد تدابير خاصة.

9.3 إجراء التحضير



تنبيه - قم بتوصيل مصدر الهواء (سيؤدي ذلك إلى وصول المكبس إلى القاع، بما يسمح بدخول المزيد من زيت التحضير إلى الأداة).



تنبيه - لا تقم بتشغيل زناد التشغيل أثناء إزالة برغي التصريف.



تنبيه - يتعين تنفيذ كل العمليات على طاولة نظيفة وبأيدٍ نظيفة في بيئة نظيفة.



تنبيه - يتعين توخي الحذر في جميع الأوقات، وذلك لضمان عدم دخول عناصر غريبة في الأداة أو حدوث تلفيات بالغة.

تشير كل الأرقام الواردة بالخط العريض إلى مخطط التجميع العام للمقبض وقوائم الأجزاء في الصفحة ٢١-٢٢

- قبل بدء إجراء التحضير، أحضر حاوية مناسبة لتجميع الزيت الزائد.
- افصل مصدر الهواء وفك غطاء خزان زيت المكثف.
- قم بتعبئة الخزان في الخزانة بزيت التحضير Hyspin VG32® إلى مستوى ٢٠ مم (٠,٨ بوصة) أسفل قمة الخزان.
- قم بإزالة برغي التصريف ١٨ والجلبة المرتبطة به ١٩ من أمام الأداة.
- قم بتوصيل الأداة بمصدر إمداد الهواء.
- يتعين توخي الحذر لضمان عدم توجيه فتحات التصريف باتجاه المشغل أو الأفراد الآخرين.
- ضع مقبض الأداة فوق الحاوية مع توجيه فتحة التصريف نحو الحاوية وتشغيل الزناد.
- عند إخراج الزيت من فتحة التصريف، حرر زناد التشغيل.
- قم بتشغيل زناد التشغيل مرة أخرى، واستبدل برغي التصريف ١٨ والجلبة ١٩ الموجودة في مقدمة الأداة قبل تحرير الزناد مرة أخرى.
- قم بفصل الأداة عن مصدر إمداد الهواء.
- قم بإزالة برغي التصريف ١٨ والجلبة ١٩ من مؤخرة الأداة.
- قم بتوصيل الأداة بمصدر إمداد الهواء.
- قم بتدوير زناد التشغيل حتى يتم إخراج الزيت من فتحة التصريف. حرر زناد التشغيل واستبدل براغي التصريف ١٨ والجلبة ١٩ بالجزء الخلفي من الأداة.
- كرر تسلسل تحرير/تشغيل الزناد، لبضع ثوان بين الدورات للسماح بزيت التحضير بالدوران.
- استمر حتى يصبح الزيت المتدفق من كلا فتحتي التصريف خاليًا من فقاعات الهواء (وتأكد من عدم احتياج الخزان للزيت، وإلا فسيتم سحب الهواء إلى النظام الذي يدخل فقاعات الهواء في تدفق الزيت).
- عندما يتدفق الزيت الخالي من الهواء من فتحات التصريف، قم بتشغيل زناد التشغيل وأحكم ربط البرغي الأمامي بمفتاح Allen. حرر زناد التشغيل وأحكم ربط برغي التصريف الخلفي بمفتاح Allen.
- وإذا لزم الأمر، قم بتعبئة خزان الزيت.

9.4 إجراء التحضير البديل



تنبيه - قم بتوصيل مصدر الهواء (سيودي ذلك إلى وصول المكبس إلى القاع، بما يسمح بدخول المزيد من زيت التحضير إلى الأداة).



تنبيه - يتعين تنفيذ كل العمليات على طاولة نظيفة وبأيدٍ نظيفة في بيئة نظيفة.



تنبيه - يتعين توخي الحذر في جميع الأوقات، وذلك لضمان عدم دخول عناصر غريبة في الأداة أو حدوث تلفيات بالغة.

تشير أرقام العناصر الواردة بالخط العريض إلى مخطط التجميع العام للمقبض وقائمة الأجزاء في الصفحتين ٢١ و ٢٢، ويشير رقم العنصر ٢٨* إلى مخطط التجميع العام للخزانة وقائمة الأجزاء في الصفحتين ٢٣ و ٢٤.

- قبل بدء إجراء التحضير، أحضر حاوية مناسبة لتجميع الزيت الزائد.
- افصل مصدر إمداد الهواء وفك قابس خزان زيت المكثف ٢٨*.
- قم بتعبئة الخزان في الخزانة بزيت التحضير ٣٢Hyspin VG® إلى مستوى ٢٠ مم (٠,٨ بوصة) أسفل قمة الخزان.

إذا تم تغيير خراطيم الزيت، فقم بتحضيرها قبل التوصيل، على النحو التالي:

- افصل مصدر إمداد الهواء.
- ضع خزان الزيت في موضع أعلى من الأداة.
- في هذا الموضع، قم بفك براغي التصريف ١٨ والجلبة ١٩ حتى يتدفق الزيت تحت الجاذبية.
- بمجرد أن يبدأ الزيت في التدفق من إحدى فتحات التصريف، أغلقها بإحكام ربط البرغي. انتظر حتى يتدفق الزيت من فتحة التصريف الأخرى، وبعد ذلك أغلقها هي الأخرى أيضاً.

في الحالات الأخرى، قم بالتحضير على النحو التالي:

- يتعين توخي الحذر لضمان عدم توجيه فتحات التصريف باتجاه المشغل أو الأفراد الآخرين.
- قم بتوصيل الأداة بمصدر إمداد الهواء.
- مع استمرار الضغط على زناد التشغيل، قم بفك براغي التصريف ١٨ قليلاً (الأقرب إلى مقدمة الأداة) حتى يبدأ الزيت في التدفق.
- استمر في الضغط على زناد التشغيل حتى لا يكون هناك أي هواء في الزيت، ثم أحكم ربط براغي التصريف ١٨.
- حرر زناد التشغيل.
- كرر الخطوات الثلاث الأخيرة، بفواصل من عدة ثوانٍ، للتأكد من أن الزيت النظيف يدور وإخراج جميع الهواء الموجود.

الآن، تكون الدائرة الهيدروليكية لجانب السحب خالية من الهواء. باتباع الإجراءات التالية، ستم إزالة الهواء من الدائرة الهيدروليكية بجانب الإرجاع.

- احتفظ بالأداة متصلة بمصدر إمداد الهواء.
- بدون الضغط على زناد التشغيل (تحتوي الدائرة الهيدروليكية المرتجعة بالفعل على ضغط)، قم بفك برغي التصريف ١٨ قليلاً من الجزء الخلفي من الأداة حتى يبدأ الزيت في التدفق.
- عند عدم وجود هواء في الزيت، أحكم ربط براغي التصريف ١٨.
- قم بتشغيل الزناد.
- كرر الخطوات الثلاث الأخيرة، بفواصل من عدة ثوانٍ، للتأكد من أن الزيت النظيف يدور وإخراج جميع الهواء الموجود.
- تأكد من عدم احتياج خزان الزيت لأي زيت، وإلا فسيتم سحب الهواء إلى النظام.
- إذا لزم الأمر، فقم بإعادة ملء خزان الزيت حتى المستوى الذي تمت الإشارة إليه سابقاً.

للتحقق من تحضير الأداة بشكل صحيح، قم بقياس الشوط. يجب أن يكون شوط المكبس ٣٢ مم تقريباً ويجب أن يعود المكبس بالكامل دائماً.

10. تشخيص الأخطاء

10.1 العرض والسبب المحتمل والعلاج

العرض	السبب المحتمل	العلاج	الصفحة المرجعية
يلزم إجراء عدة عمليات سحب مطلوبة لضبط البرشام	ضغط الهواء منخفض	قم بزيادة ضغط الهواء	١٠
	عدم وجود تشحيم	قم بتشحيم الأداة عند نقطة دخول الهواء	١٥
	الفكوك بالية أو مكسورة	قم بتركيب فكوك جديدة	١٩
	مستوى الزيت في الأداة منخفض أو توجد فقاعات هوائية في الزيت	قم بتحضير الأداة	٢٧-٢٨
الأداة لا تمسك بساق أداة التثبيت	الفكوك بالية أو متسخة	قم بتنظيف الفكوك أو تركيب فكوك جديدة	١٩
	مبيت الفك غير محكم التثبيت	أحكم ربطها مقابل حلقة قفل النايلون	١٩
	الزنبك الموجود في مجموعة الأنف ضعيف أو مكسور	قم بتركيب زنبك جديد	١٩
	يوجد مكون غير صحيح في مجموعة الأنف	قم بتحديد واستبداله	١٩
الأداة تفشل في الكسر مزلاج القفل	ضغط الهواء غير كافي	اضبط ضغط الهواء / تسرب الهواء	١١
	طول الترياس غير صحيح	قم بتغييره لتصحيح طول الترياس	
	تتطلب الأداة تحضير	أعد تحضير الأداة	٢٧-٢٩
	كاتم صوت العادم الموجود في الأداة متسخ	قم بتنظيف كاتم الصوت	
فشل الأداة في أرجحة الطوق	صمام التحكم متسخ	قم بإزالة الصمام وتنظيفه	
	ضغط الهواء غير كافي	اضبط ضغط الهواء / تسرب الهواء	١١
	تتطلب الأداة تحضير	أعد تحضير الأداة	٢٧-٢٩
	تشقق السندان المتأرجح	استبدال	
	طول الترياس غير صحيح	قم بتغييره لتصحيح طول الترياس	

أي أعراض أخرى أو أعطال يتعين الإبلاغ بها إلى موزع Avdel® المحلي المعتمد أو مركز الإصلاح.

11. بيان المطابقة لتعليمات المجموعة الأوروبية (EC)

نعلن نحن، Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, ١ JY SG٦ المملكة المتحدة، ونتحمل المسؤولية الكاملة عن أن المنتج:

الوصف:	أداة الطاقة الهيدروليكية الهوائية ٧٢٨٧ للبراشيم الهيكلية العمياء
الطراز:	٧٢٨٧

الذي يرتبط به هذا الإعلان متوافق مع المعايير المحددة التالية:

١٢١٠٠:٢٠١٠ ISO	٣٧٤٤:٢٠١٠ EN ISO
١١٢٠٢:٢٠١٠ EN ISO	١:٢٠١١-١١١٤٨ EN ISO
٤٤١٣:٢٠١٠ EN ISO	١:١٩٩٣-٢٨٦٦٢ BS EN
٤٤١٤:٢٠١٠ EN ISO	A١:٢٠١٢+٢٠٦٤٣:٢٠٠٨ EN ISO
A١:٢٠١٥+٥:٢٠٠٩-٢٨٩٢٧ EN ISO	١٧:٢٠١٧-ES١٠٠١١٨-المراجعة

تم تأليف الوثائق الفنية وفقاً للملحق VII وفقاً للمعيار التالي: التوجيه الخاص بالماكينات رقم EC/٤٢/٢٠٠٦ (الأدوات القانونية لعام ٢٠٠٨ ورقم ١٥٩٧ - مراجع لوائح إمداد الماكينات (السلامة)).

قام الموقع أدناه بإجراء إعلان المطابقة هذا نيابة عن شركة STANLEY Engineered Fastening



أيه كيه سيوراج
مدير قسم الهندسة، المملكة المتحدة
Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire
١ JY UNITED KINGDOM SG٦

مكان الإصدار:	Letchworth Garden City, UK
تاريخ الإصدار:	٢٠١٢-٠١-٠١

الشخص الموقع أدناه مسئول عن إعداد الملف الفني للمنتجات المخصصة للبيع في الاتحاد الأوروبي ويقوم بهذا الإعلان نيابة عن شركة Stanley Engineered Fastening.

ماتياس أبيل
قائد فريق التوثيق الفني
Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str
٣٥٣٩٤ ، ألمانيا

تتوافق هذه الآلة مع توجيه الآلات EC/٤٢/٢٠٠٦



12. إعلان توافق المملكة المتحدة

نعلن نحن، Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, ١ JY SG٦ المملكة المتحدة، ونتحمل المسؤولية الكاملة عن أن المنتج:

الوصف: أداة الطاقة الهيدروليكية الهوائية ٧٢٨٧ للبراشيم الهيكلية العمياء
الطراز: ٧٢٨٧

الذي يرتبط به هذا الإعلان متوافق مع المعايير المحددة التالية:

١٢١٠٠:٢٠١٠ ISO	٣٧٤٤:٢٠١٠ EN ISO
١١٢٠٢:٢٠١٠ EN ISO	١:٢٠١١-١١١٤٨ EN ISO
٤٤١٣:٢٠١٠ EN ISO	١:١٩٩٣-٢٨٦٦٢ BS EN
٤٤١٤:٢٠١٠ EN ISO	A١:٢٠١٢+٢٠٦٤٣:٢٠٠٨ EN ISO
A١:٢٠١٥+٥:٢٠٠٩-٢٨٩٢٧ EN ISO	١٧:٢٠١٧-ES١٠٠١١٨-المراجعة

يتم تجميع الوثائق الفنية وفقاً للوائح توفير الماكينات (السلامة) لعام ٢٠٠٨ ،
S.I ١٥٩٧/٢٠٠٨ (بصيغته المعدلة).

قام الموقع أدناه بإجراء إعلان المطابقة هذا نيابة عن شركة STANLEY Engineered Fastening



أيه كيه سيوراج

مدير قسم الهندسة، المملكة المتحدة

,Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire

١ JY UNITED KINGDOM SG٦

مكان الإصدار: Letchworth Garden City, UK
تاريخ الإصدار: ٢٠١٢-٠١-٠١

هذه الماكينة متوافقة مع
لوائح توريد الماكينات (السلامة) لعام ٢٠٠٨ ،
S.I ١٥٩٧/٢٠٠٨ (حسب تعديلاته)



13. احم استثمارك!

ضمان أداة تثبيت البراשים المخفية من Stanley® Engineered Fastening تضمن شركة Stanley® Engineered Fastening أن جميع الأدوات الكهربائية قد تم تصنيعها بعناية وأنها خالية من العيوب في موادها وصنعتها في ظل الاستخدام العادي والصيانة لمدة سنة واحدة (١).

يسري هذا الضمان على فترة الشراء الأولى للأداة للاستخدام الأصلي فقط.

الاستثناءات:

التآكل والاهتراء الطبيعي.

يستثنى من تغطية الضمان عمليات الإصلاح والصيانة الدورية واستبدال أجزاء بسبب الاهتراء والتآكل الطبيعي.

سوء الاستخدام.

يُستثنى من تغطية الضمان العيوب أو الأضرار الناجمة عن التخزين أو التشغيل غير السليم أو ناجمة عن سوء استخدام أو حادث أو إهمال، كالأضرار المادية.

التعديل أو الصيانة غير المعتمدة.

يستثنى من تغطية الضمان العيوب أو الأضرار الناجمة عن عمليات الصيانة أو اختبارات الضغط أو التركيب أو الصيانة أو التغيير أو التعديل بواسطة أي طرف آخر خلاف شركة Stanley® Engineered Fastening أو مراكز الصيانة المعتمدة التابعة لها.

كما يُستثنى من هذا الضمان جميع الضمانات الأخرى، الصريحة أو الضمنية، بما في ذلك أي ضمانات خاصة بالترويج أو الملائمة لأغراض تم استثنائها في هذا الضمان.

في حالة عدم توافر شروط الضمان الخاص بهذه الأداة، يُرجى إعادتها على الفور إلى أقرب موقع لمركز خدمة معتمد تابع لمصنعنا. وللاطلاع على قائمة بمراكز الصيانة المعتمدة لمنتج Stanley® في الولايات المتحدة أو كندا، يُرجى الاتصال بنا على رقم الاتصال المجاني ٢٧٨١ ٣٦٤ (٨٧٧).

ومن خارج الولايات المتحدة وكندا، يُرجى زيارة موقعنا على الويب www.StanleyEngineeredFastening.com للتعرف على أقرب موقع تابع لشركة Stanley Engineered Fastening.

وحيث أننا سنتكفل شركة Stanley Engineered Fastening وبدون أي تكاليف باستبدال أي جزء أو أجزاء نكتشف أنها معيبة بسبب مادة أو صنعة معيبة وإعادة الأداة التي تم دفع الأموال لها مسبقاً. وهذا هو التزامنا الوحيد بموجب هذا الضمان. لا تتحمل شركة Stanley Engineered Fastening تحت أي ظرف من الظروف أي مسؤولية عن الأضرار التبعية أو الخاصة التي تنشأ عن شراء هذه الأداة أو استخدامها.

تسجيل أداة تثبيت البراשים القابلة للقص على الإنترنت.

لتسجيل الضمان الخاص بك عبر الإنترنت، يتفضل زيارتنا على الموقع

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

شكراً لاختيارك أداة من العلامة التجارية Stanley Assembly Technologies من Stanley® Engineered Fastening.

©2021 STANLEY Black & Decker
Visas tiesības aizsargātas.

Šeit sniegto informāciju nedrīkst nekādā veidā un ar nekādiem līdzekļiem (elektroniski vai mehāniski) pavairot un/vai publiskot bez uzņēmuma STANLEY Engineered Fastening iepriekšējas skaidri izteiktas un rakstiskas atļaujas. Sniegtās informācijas pamatā ir dati, kas zināmi šī izstrādājuma ieviešanas brīdī. Uzņēmums STANLEY Engineered Fastening īsteno nepārtrauktu izstrādājumu uzlabošanas politiku un tādēļ izstrādājumiem var tikt veiktas izmaiņas. Šī informācija attiecas uz izstrādājumu, kā to paredzējis uzņēmums STANLEY Engineered Fastening. Tāpēc STANLEY Engineered Fastening neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas radušies, novirzoties no izstrādājuma sākotnējiem tehniskajiem datiem.

Pieejamā informācija ir sastādīta ar vislielāko rūpību. Tomēr STANLEY Engineered Fastening neatbild par informācijas nepilnībām un no tā izrietošām sekām. STANLEY Engineered Fastening neatbild par bojājumiem, kas radušies trešo pušu veiktu darbību rezultātā. Darba nosaukumus, komercnosaukumus, reģistrētas preču zīmes u. c., ko izmanto uzņēmums STANLEY Engineered Fastening, nedrīkst uzskatīt kā brīvi lietojamus saskaņā ar tiesību aktiem par preču zīmju aizsardzību.

SATURS

1. DROŠĪBAS DEFINĪCIJAS	3
1.1. VISPĀRĪGI DROŠĪBAS NOTEIKUMI	3
1.2. GAISĀ IZSVIESTU PRIEKŠMETU RADĪTI RISKI	3
1.3. AR DARBU SAISTĪTI RISKI	4
1.4. ATKĀRTOTU KUSTĪBU RADĪTI RISKI	4
1.5. AR PAPILDAPRĪKOJUMU SAISTĪTI RISKI	4
1.6. AR DARBA ZONU SAISTĪTI RISKI	4
1.7. AR TROKSNI SAISTĪTI RISKI	4
1.8. AR VIBRĀCIJU SAISTĪTI RISKI	5
1.9. PAPILDU DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI PNEIMATISKAJIEM UN HIDRAULISKAJIEM ELEKTROINSTRUMENTIEM	5
2. SPECIFIKĀCIJAS	6
2.1. INSTRUMENTA SPECIFIKĀCIJAS	6
2.2. INSTRUMENTA IZMĒRI	7
3. PAREDZĒTĀ LIETOŠANA	8
3.1. INSTRUMENTA ATLASE	8
4. EKSPLUATĀCIJAS SĀKŠANA	9
4.1. GAISA PADEVE	9
4.2. DARBĪBAS PRINCIPS	10
5. PRIEKŠGALA APRĪKOJUMS	11
5.1. UZSTĀDĪŠANAS NORĀDĪJUMI	11
5.2. 07287 PRIEKŠGALA APRĪKOJUMA KOMPONENTES	11
5.3. ATLASES TABULAS: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® un Hemlok®	12
5.4. APKOPES NORĀDĪJUMI	13
6. PIEDERUMI	14
6.1. PIEDERUMI	14
6.2. SĀNU IZGRŪŠANAS ADAPTERIS	14
6.3. ĀTRĀ SAVIENOJUMA KOMPLEKTS	15
7. INSTRUMENTA APKOPE	16
7.1. IKDIENAS APKOPE	16
7.2. IKNEDĒĻAS APKOPE	16
7.3. APKOPES KOMPLEKTS	16
7.4. APKOPE	17
7.5. VADŅU SAVĀCĒJIERĪCE	17
7.6. PNEIMATISKĀ VIRZUĻA MEZGLS	17
7.7. MĒLĪTES MEZGLS	17
7.8. SKAPIS	17
7.9. STUMŠANAS UN VILKŠANAS PASTIPRINĀTĀJI	18
7.10. SPIEDIENA REGULATORS UN FILTRA BLOKS	18
7.11. GAISA SPIEDIENA INDIKATORS	18
7.12. MOLIBDĒNU SATUROŠĀ LITIJA SMĒRVIELA EP 3753 — DROŠĪBAS DATI	18
7.13. VIDES AIZSARDZĪBA	18

8. VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA	19
8.1. ROKTURA UN CAURUĻVADU SISTĒMAS VISPĀRĪGA MONTĀŽA.....	19
8.2. SKAPJA 07287-03200 VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA	21
8.3. SPIEŠANAS PASTIPRINĀTĀJA 07005-10113 VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA	23
8.4. VILKŠANAS PASTIPRINĀTĀJA 07005-10112 VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA	24
9. UZPILDĪŠANA	25
9.1. INFORMĀCIJA PAR EĻĻU	25
9.2. HYPIN® VG 32 EĻĻAS DROŠĪBAS DATI	25
9.3. UZPILDĪŠANAS PROCEDŪRA	25
9.4. ALTERNATĪVA UZPILDĪŠANAS PROCEDŪRA.....	26
10. KĻŪDU DIAGNOSTIKA	27
10.1. PROBLĒMA, IESPĒJAMĀIS CĒLONIS UN RISINĀJUMS	27
11. EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA	28
12. APVIENOTĀS KARALISTES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA	29
13. AIZSARGĀJIET VĒRTĪGO IEGULDĪJUMU!	30



Šī lietošanas rokasgrāmata ir jāizlasa visām personām, kas uzstāda vai lieto šo instrumentu, īpaši ievērojot turpmāk redzamos drošības noteikumus.



Strādājot ar instrumentu, vienmēr valkājiet triecienizturīgus acu aizsardzības līdzekļus. Vajadzīgā aizsardzības klase ir jānovērtē katram konkrētajam lietojumam.



Izmantojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus atbilstīgi darba devēja norādījumiem un arodveselības un darba drošības prasībām.



Strādājot ar instrumentu, operatora rokas ir pakļautas riskam, tostarp saspiešanas, trieciena, sagriešanas, nobrāzumu un apdegumu riskam. Lai aizsargātu rokas, valkājiet piemērotus cimdus.

1. DROŠĪBAS DEFINĪCIJAS

Turpmāk redzamajās definīcijās izskaidrota signālvārdu nopietnības pakāpe. Lūdzu, izlasiet šo rokasgrāmatu un pievērsiet uzmanību šiem apzīmējumiem.



BĪSTAMI! Norāda draudošu bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, iestājas nāve vai tiek gūti smagi ievainojumi.



BRĪDINĀJUMS! Norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var iestāties nāve vai gūt smagus ievainojumus.



UZMANĪBU! Norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var gūt nelielus vai vidēji smagus ievainojumus.



UZMANĪBU! Ja šo signālvārdu lieto bez brīdinājuma apzīmējuma par drošību, tas norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var radīt materiālos zaudējumus.

Šī izstrādājuma nepareizas ekspluatācijas vai apkopes rezultātā var gūt smagus ievainojumus un radīt materiālos zaudējumus. Pirms instrumenta lietošanas izlasiet un izprotiet visus brīdinājumus un ekspluatācijas norādījumus. Ekspluatējot elektroinstrumentus, vienmēr jāievēro galvenie drošības noteikumi, lai mazinātu ievainojuma risku.

SAGLABĀJIET VISUS BRĪDINĀJUMUS UN NORĀDĪJUMUS TURPMĀKĀM UZZIŅĀM

1.1. VISPĀRĪGI DROŠĪBAS NOTEIKUMI

- Attiecībā uz vairākiem riskiem izlasiet un izprotiet drošības norādījumus pirms instrumenta uzstādīšanas, ekspluatācijas, remontēšanas, apkopes, piederumu nomaiņas vai darbošanās instrumenta tuvumā. Pretējā gadījumā var gūt smagus ievainojumus.
- Instrumentu drīkst uzstādīt, regulēt un lietot tikai kvalificēti un apmācīti lietotāji.
- Neizmantojiet vītņkniežu instrumentu citiem nolūkiem, kā tikai tiem, ko noteicis uzņēmums STANLEY Engineered Fastening.
- Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktās detaļas, stiprinājumus un piederumus.
- Instrumentu nedrīkst pārveidot. Visi pārveidojumi var mazināt drošības pasākumu efektivitāti un palielināt riskus, kam pakļauts operators. Ja klients pārveido instrumentu, viņš pilnībā uzņemas atbildību par to, un visas attiecināmās garantijas zaudē spēku.
- Neizmetiet drošības norādījumus atkritumos; izsniedziet tos operatoram.
- Nestrādājiet ar instrumentu, ja tas ir bojāts.
- Pirms lietošanas pārbaudiet, vai kustīgās detaļas ir pareizi savienotas un nostiprinātas, vai detaļas nav bojātas, kā arī vai nav kāds cits apstākļi, kas varētu ietekmēt instrumenta darbību. Ja instruments ir bojāts, pirms ekspluatācijas tas ir jāsalabo. Pirms lietošanas noņemiet visas regulēšanas vai uzgriežņatslēgas.
- Instrumenti ir regulāri jāpārbauda, lai pārlicinātos, vai šajā standarta ISO 11148 daļā noteiktie vērtējumi un marķējumi uz instrumenta ir skaidri redzami. Vajadzības gadījumā darba devējam vai lietotājam ir jāsaazinās ar ražotāju, lai iegūtu jaunas marķējuma uzlīmes.
- Apmācītiem speciālistiem vienmēr jāuztur instruments drošā darba stāvoklī un regulāri jāpārbauda, vai nav bojājumu vai darbības traucējumu. Instrumenta izjaukšanu drīkst veikt tikai apmācīti speciālisti. Instrumentu drīkst izjaukt tikai tad, ja vispirms ir izlasīti apkopes norādījumi.

1.2. GAISĀ IZSVIESTU PRIEKŠMETU RADĪTI RISKI

- Pirms apkopes veikšanas, regulēšanas vai priekšgala aprīkojuma uzstādīšanas vai noņemšanas gaisa šļūtene ir jāatvieno no instrumenta.
- Darba materiāla vai piederumu kļūmes dēļ vai nepareizi ievietojot instrumentu, gaisā var tikt izsviestas šķembas.
- Strādājot ar instrumentu, vienmēr valkājiet triecienizturīgus acu aizsardzības līdzekļus. Vajadzīgā aizsardzības klase ir jānovērtē katram konkrētajam lietojumam.
- Vienlaikus jāizvērtē arī citām personām radītie riski.
- pārbaudiet, vai apstrādājama materiāls ir cieši nostiprināts.
- Pārbaudiet, vai stiprinājumu un/vai tapņu izmešanas aizsarglīdzekļi ir uzstādīti un darbojas.

- Neestrādājiet ar instrumentu, ja nav uzstādīts tapņu savācējs.
- Brīdiniet apkārtējos par tapņu iespējamu spēcīgu izmešanu no instrumenta priekšdaļas.
- Darba laikā nevērsiet instrumentu pret citu(-ām) personu(-ām).

1.3. AR DARBU SAISTĪTI RISKI

- Strādājot ar instrumentu, operatora rokas ir pakļautas riskam, tostarp saspiešanas, trieciena, sagriešanas, nobrāzumu un apdegumu riskam. Lai aizsargātu rokas, valkājiet piemērotus cimdus.
- Operatoriem un apkopes personālam ir jāspēj fiziski apieties ar instrumenta gabarītiem, svaru un jaudu.
- Turiet instrumentu pareizi; esiet gatavs līdzsvarot parastu vai spēju instrumenta kustību, kā arī turēt to ar abām rokām.
- Rūpējieties, lai instrumenta rokturi vienmēr būtu sausi, tīri un uz tiem nebūtu smērvielu.
- Strādājot ar instrumentu, saglabājiet līdzsvarotu ķermeņa pozīciju un stabilu stāju.
- Ja ir pārtraukta gaisa padeve, atļaidiet instrumenta iedarbināšanas un apturēšanas mehānismu.
- Lietojiet tikai ražotāja ieteiktās smērvielas.
- Uzmanieties, lai nenonāktu saskarē ar hidraulisko šķidrumu. Ja tomēr nonākat saskarē ar hidraulisko šķidrumu, rūpīgi mazgājiet skarto vietu, lai nerastos izsitumi uz ādas.
- Šī instrumenta piegādātājs pēc pieprasījuma sniedz materiālu drošības datu lapas par hidrauliskajām eļļām un smērvielām.
- Neieņemiet nepiemērotu ķermeņa pozīciju, citādi pastāv lielāka iespējamība, ka nevarēsiet līdzsvarot normālu vai spēju instrumenta kustību.
- Ja instruments ir iestiprināts iekarē, pārliecinieties, vai tas ir droši nofiksēts.
- Ja nav uzstādīts priekšgala aprikojums, pastāv sadragāšanas vai saspiešanas risks.
- Neestrādājiet ar instrumentu, ja ir noņemts priekšgala aprikojums.
- Pirms darba sākšanas jāpārlicinās, vai ir pietiekami daudz vietas operatora rokām.
- Pārnēsājot instrumentu no vienas vietas uz otru, neturiet rokas uz slēdža, lai instrumentu nejauši neiedarbinātu.
- Nelietojiet instrumentu ļaunprātīgi, piemēram, to metot zemē vai lietojot āmura vietā.

1.4. ATKĀRTOTU KUSTĪBU RADĪTI RISKI

- Strādājot ar instrumentu, operators var sajust diskomfortu plaukstās, rokās, plecos, kaklā un citās ķermeņa daļās.
- Strādājot ar instrumentu, operatoram ieteicams ieņemt ērtu pozīciju, vienlaikus stāvēt stabili un izvairīties no neērtām vai nestabilām pozām. Ilgstoša darba laikā operatoram ir ieteicams mainīt pozu, lai nerastos diskomforts un nogurums.
- Ja operators izjūt tādus simptomus kā ilgstošs vai regulārs diskomforts, sāpes, pulsējošas vai smeldošas sāpes, tirpšana, nejutīgums, dedzinoša sajūta vai stīvums, šādus brīdinājuma signālus nedrīkst ignorēt. Operatoram par tiem jāziņo darba devējam un jāvēršas pie kvalificēta veselības aprūpes speciālista.

1.5. AR PAPILDAPRĪKOJUMU SAISTĪTI RISKI

- * Pirms priekšgala aprikojuma vai piederumu uzstādīšanas vai noņemšanas atvienojiet instrumentu no gaisa padeves.
- * Izmantojiet tikai tādus piederumu un izejmateriālu izmērus un veidus, kādus instrumentam ir ieteicis ražotājs; neizmantojiet cita izmēra vai veida piederumus vai izejmateriālus.

1.6. AR DARBA ZONU SAISTĪTI RISKI

- * Ievainojumi darba zonā galvenokārt rodas paslīdēšanas, pakļūšanas un kritienu dēļ. Uzmanieties no slidenām virsmām, kas radušās instrumenta lietošanas rezultātā, kā arī no pakļūšanas riska, ko izraisa gaisa padeves un hidrauliskās šļūtenes.
- * Ievērojiet piesardzību nepazīstamās vietās. Var pastāvēt arī slēpti riski, piemēram, elektrības vai citi inženiertehniskie tīkli.
- * Instruments nav paredzēts lietošanai potenciāli sprādzienbīstamā vidē, un tas nav izolēts pret saskari ar elektrisko strāvu.
- * Pārliecinieties, vai tuvumā nav elektrības vadu, gāzes vadu utt., kas varētu radīt risku, ja tos sabojātu ar instrumentu.
- * Valkājiet piemērotu apģērbu. Nevalkājiet pārāk brīvu apģērbu vai rotaslietas. Netuviniet matus, apģērbu un cimdus kustīgām detaļām. Brīvs apģērbs, rotaslietas vai gari mati var ieķerties kustīgajās detaļās.

1.7. AR TROKSNI SAISTĪTI RISKI

- Augsts trokšņu līmenis var radīt neatgriezenisku dzirdes invaliditāti, kā arī citas problēmas, piemēram, tinītu (zvanišana, dūksana, dzinkstešana vai sīksana ausīs). Tāpēc ir būtiski, lai tiktu veikts šī riska novērtējums un īstenoti atbilstīgi riska ierobežošanas pasākumi.
- Riska ierobežošanas pasākumos ietilpst, piemēram, skaņu slāpējoši materiāli, kas novērš apstrādājamā materiāla skanēšanu.
- Izmantojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus atbilstīgi darba devēja norādījumiem un arodveselības un darba drošības prasībām.
- Izvēlieties, apkopiet un nomainiet izejmateriālus / ievietojamos uzgaļus, kā norādīts lietošanas rokasgrāmatā, lai lieki nepaaugstinātu trokšņa līmeni.

1.8. AR VIBRĀCIJU SAISTĪTI RISKI

- Vibrācija var izraisīt neatgriezeniskus plaukstu un roku nervu un asinsrites sistēmas bojājumus.
- Valkājiet siltu apģērbu, strādājot aukstumā, un rūpējieties, lai rokas būtu siltas un sausas. Ja pirkstos vai plaukstās parādās nejutīgums, tirpšana, sāpes vai ādas bālums, pārtrauciet darbu ar instrumentu, ziņojiet par to darba devējam un vērsieties pie ārsta.
- Ja vien iespējams, balstiet instrumenta svaru uz statīva, spriegotāja vai izlīdzinātāja, jo tādējādi instrumentu varēsiet izmantot ar vieglāku satvērienu.
- Lai lieki nepaaugstinātu vibrācijas līmeni, darbiniet un apkopiet slēpto kniežu elektroinstrumentu, kā norādīts lietošanas rokasgrāmatā.
- Lai lieki nepaaugstinātu vibrācijas līmeni, izvēlieties, apkopiet un nomainiet izejmateriālus / ievietojamos uzgaļus, kā norādīts lietošanas rokasgrāmatā.
- Turiet instrumentu ar vieglu, bet drošu satvērienu, ņemot vērā nepieciešamos rokas reakcijas spēkus, jo vibrācijas risks parasti paaugstinās, ja ir lielāks satvēriena spēks.

1.9. PAPILDU DROŠĪBAS NORĀDĪJUMI PNEIMATISKAJIEM UN HIDRAULISKAJIEM ELEKTROINSTRUMENTIEM

- Darba gaisa padeves spiediens nedrīkst pārsniegt 7 bārus (102 PSI).
- Gaisa zem spiediena var izraisīt smagus ievainojumus.
- Iedarbinātu instrumentu nedrīkst atstāt bez uzraudzības. Ja instruments netiek lietots, kā arī mainot piederumus vai veicot remontdarbus, atvienojiet gaisa šļūteni.
- Gaisu nedrīkst vērst pret sevi vai citām personām.
- Šļūteņu pātagveida kustība var izraisīt smagus ievainojumus. Vienmēr pārbaudiet, vai šļūtenes un savienojumi nav bojāti vai vaļīgi.
- Pirms darba pārbaudiet, vai nav bojāti gaisa vadi; visiem savienojumiem jābūt cieši nostiprinātiem. Nemetiet smagus priekšmetus uz šļūtenēm. Ass trieciens var izraisīt šļūteņu iekšējus bojājumus un būtiski saīsināt to kalpošanas laiku.
- Aukstam gaisam jābūt novirzītam prom no rokām.
- Izmantojot universālos griežamos savienojumus (izciļņsavienojumus), ir jābūt uzstādītām bloķēšanas tapām un jāizmanto pātagveida kustības ierobežošanas drošības kabeļi, lai izvairītos no iespējamās savienojuma kļūmes starp šļūteni un instrumentu vai citu šļūteni.
- Neceliet instrumentu aiz šļūtenes. Šim nolūkam izmantojiet instrumenta rokturi.
- Ventilācijas atveres nedrīkst būt nosprostotas vai nosegtas.
- Iztīriet netīrumus un svešķermeņus no instrumenta hidrauliskās sistēmas, citādi tie izraisīs darbības traucējumus.
- Eļļa zem spiediena var izraisīt smagus ievainojumus.
- Pirms lietošanas pārbaudiet, vai hidrauliskās šļūtenes nav bojātas. Visiem hidrauliskajiem savienojumiem pirms lietošanas ir jābūt tīriem, pilnībā savienotiem un cieši noslēgtiem. Nemetiet smagus priekšmetus uz šļūtenēm. Ass trieciens var izraisīt šļūteņu iekšējus bojājumus un būtiski saīsināt to kalpošanas laiku.
- Pastiprinātāju nedrīkst vilkt vai pārvietot, izmantojot šļūtenes. Vienmēr lietojiet instrumenta rokturi.
- Lietojiet tikai tīru eļļu un uzpildīšanas iekārtu.
- Drīkst izmantot tikai ieteiktos hidrauliskos šķidrumsus.
- Hidrauliskā šķidruma maksimālā temperatūra pie iekļūdes ir 100 °C (212 °F).

2. SPECIFIKĀCIJAS

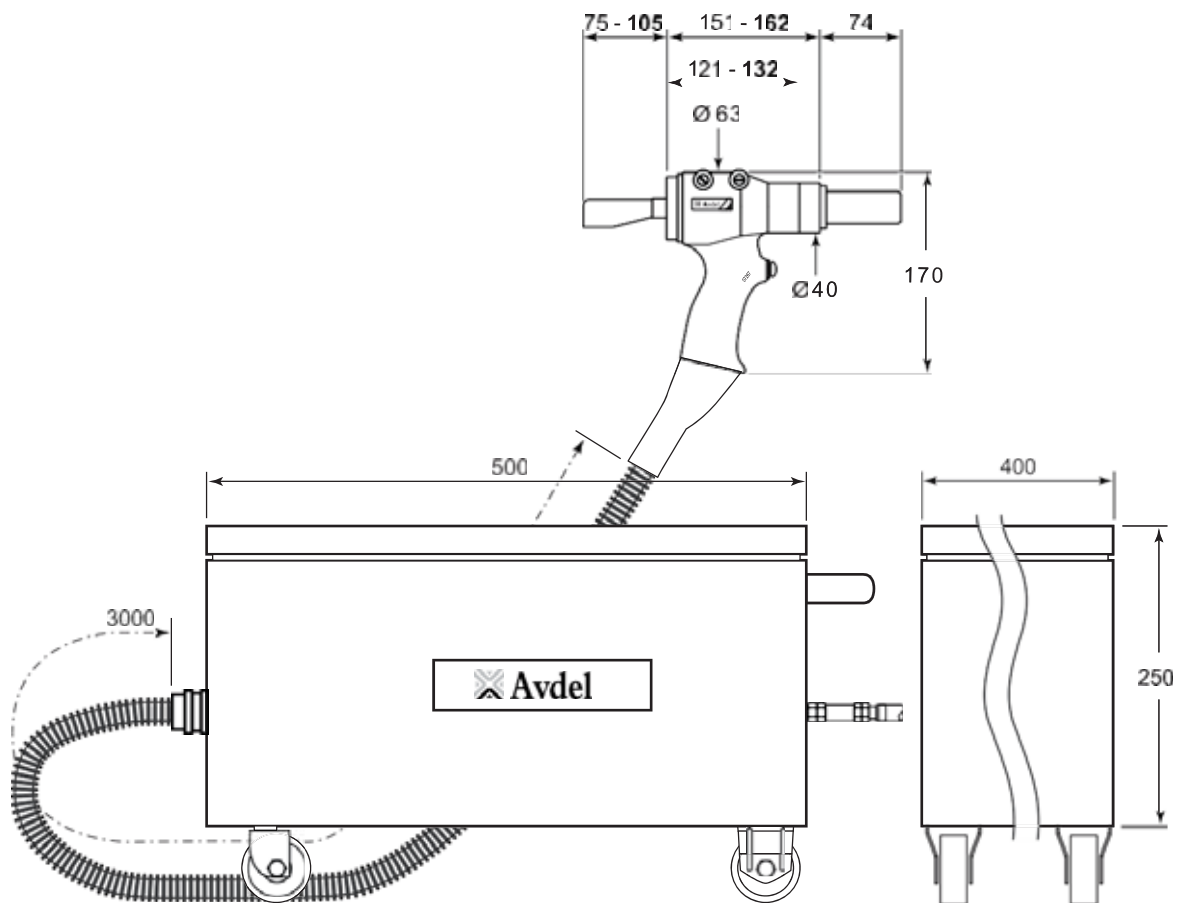
2.1. INSTRUMENTA SPECIFIKĀCIJAS

Gaisa spiediens	Minimālais – maksimālais	5–7 bāri (72,5–101,5 psi)
Nepieciešamais brīvā gaisa tilpums	pie 5,5 bāriem (80 psi)	18,5 l
Gājiens	Minimālais ar slodzi	29 mm (1,14 collas)
	Brīvā ciklā	32 mm (1,26 collas)
Vilkšanas spēks	pie 5,5 bāriem (80 psi)	32,4 kN
Cikla laiks	Aptuveni	1,7 sekundes
Virzuļa svars	(bez priekšgala aprīkojuma)	1,47 kg (3,23 mārc.)
Kopējais svars	Rokturis un pastiprinātājs (bez priekšgala aprīkojuma)	40 kg (88 mārc.)

Trokšņa vērtības noteiktas saskaņā ar trokšņa pārbaudes kodeksu ISO 15744 un ISO 3744.		7287
A-izsvartais skaņas jaudas līmenis dB(A), L_{WA}	Trokšņa neprecizitāte: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
A-izsvartais skaņas spiediena emisijas līmenis darba stacijā dB(A), L_{pA}	Trokšņa neprecizitāte: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
C-izsvartais skaņas spiediena emisijas augstākais līmenis dB(C), $L_{pC,peak}$	Trokšņa neprecizitāte: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Vibrācijas vērtības noteiktas saskaņā ar vibrācijas pārbaudes kodeksu ISO 20643 un ISO 5349.		7287
Vibrācijas emisijas līmenis, a_{hd} :	vibrācijas neprecizitāte: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Deklarētās vibrācijas emisiju vērtības saskaņā ar EN 12096		

2.2. INSTRUMENTA IZMĒRI



1. att.

Izmēri treknrakstā ir norādīti virzulim aizmugurējā pozīcijā.
Izmēri ir norādīti collās un milimetros.

3. PAREDZĒTĀ LIETOŠANA

Hidropneimatiskais 07287 instruments ir paredzēts Stanley Engineered Fastening sprotskrūvju un kniežu ar nolaužamu vadni kniedēšanai lielā ātrumā, tāpēc tas ir ideāli piemērots sērijveida vai plūsmliņijas montāžai visdažādākajiem darbu veidiem un visu veidu nozarēs.

Modelis 07287 sastāv no tālvadības pastiprinātāja vai sadalīta instrumenta koncepcijas ar pistoles tipa roktura galvu, gaisa eļļas pastiprinātājiem un tērauda korpusu (sk. 9., 22., 23., 25. un 26. lpp.).

Pistoles tipa roktura galva, kas aprīkota ar tapas gala novirzītāju, ir standarta instruments, kuram ir pieejama vadņa satveršanas opcija un sānu izgrūšanas piederums (sīkāku informāciju sk. 19. lpp.). Iespējams arī pasūtīt tikai pamatinstrumentu (detaļas numurs 07287-00200 3 m vai 07287-00300 5 m), kam nav priekšgala aprīkojuma.

Nelietojiet mitros apstākļos vai viegli uzliesmojošu šķidrumu un gāzu klātbūtnē.

3.1. INSTRUMENTA ATLASE

KNIEDE		PRIEKŠGALA UZGALIS	ADAPTERIS	PRIEKŠGALA APRĪKOJUMS			PRIEKŠGALA APRĪKOJUMA DATU LAPA
Nosaukums	Diametrs	Detaļas numurs	Detaļas numurs	Detaļas numurs	Izm. 'A'	Izm. 'B'	Detaļas numurs
AVBOLT*	ø4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø4,8 mm (3/16")	Vertikālās plaknes	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø4,8 mm (3/16")	Horizontālās plaknes	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Vertikālās plaknes	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Horizontālās plaknes	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Horiz. plaknes (pakāpeniski) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Apaišs	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Horizontālās plaknes	-	07220-02700		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Horiz. plaknes (pakāpeniski) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Apaišs	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Apaišs	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
ø10 mm (3/8")	Apaišs (pakāpeniski) ¹	-	07220-03500		27 mm	-	
ø10 mm (3/8")	Īss	-	07220-06100		27 mm	-	
AVSEAL* II	ø16 mm	Sk. DATU LAPU		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
INTERLOCK*	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
MAXLOK*	ø4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
MONOBOLT*	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT*	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Pakāpeniskie atturi nodrošina mazāku uznavu deformāciju, lai Avdelok® varētu iedzīt mikstākos materiālos, piemēram, plastmasā, kokā utt.
² 120° pilnsegmenta tips.

4. EKSPLOATĀCIJAS SĀKŠANA

⚠ SVARĪGI! PIRMS INSTRUMENTA EKSPLOATĀCIJAS RŪPĪGI IZLASIET DROŠĪBAS NOTEIKUMUS 4. UN 6. LPP.

Pirms lietošanas

- Uzstādiet piemērota izmēra priekšgala aprīkojumu.
- Pievienojiet kniedētāju gaisa padevei. Pārbaudiet vilkšanas un atlaišanas ciklus, nospiežot un atlaižot mēlīti 6.

⚠ UZMANĪBU! lai kniedētājs funkcionētu pareizi, svarīgi ir to apgādāt ar pareizu padeves spiedienu. Nepareiza spiediena dēļ var gūt smagus ievainojumus vai sabojāt instrumentu. Padeves spiediens nedrīkst pārsniegt to, kas norādīts kniedētāja specifikācijā.

4.1. GAISA PADEVE

Visi instrumenti tiek darbināti ar saspiestu gaisu. Spiediena regulators skapī ir iestatīts uz optimālo spiedienu 5,25 bāri. Neatkarīgi no gaisa ieplūdes spiediena manometrs skapī rādīs maksimāli 5,25 bārus. Spiediena regulatoru skapī nekādā gadījumā nedrīkst regulēt. Turklāt galvenajai gaisa padevei ir ieteicams izmantot ārējos spiediena regulatorus un automātiskās eļļošanas/filtrēšanas sistēmas. Lai nodrošinātu maksimālu instrumenta darbību un minimālu vajadzību pēc apkopes, minētie elementi ir jāuzstāda 3 metru diapazonā no instrumenta (skatiet diagrammu).

⚠ UZMANĪBU! Spiediena regulators skapī ir iestatīts uz 5,25 bāriem.

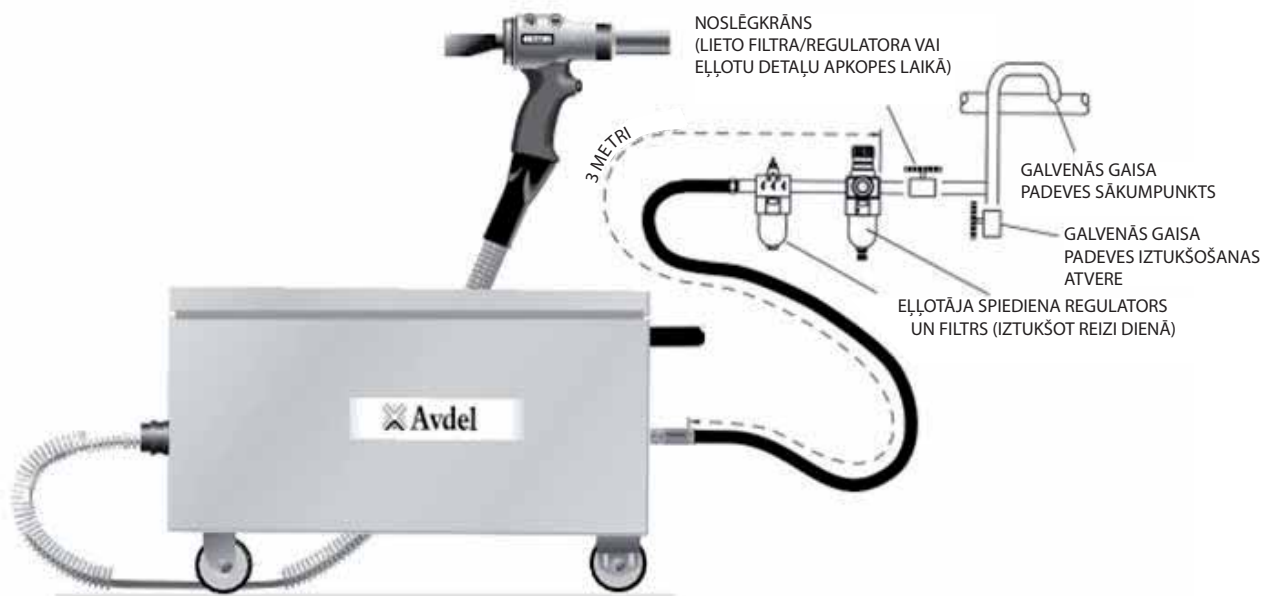
⚠ UZMANĪBU! Spiediena regulatoru nekādā gadījumā nedrīkst regulēt.

⚠ UZMANĪBU! Drošības vārsts skapī ir iestatīts uz 5,25–5,30 bāriem.

⚠ UZMANĪBU! Drošības vārstu nekādā gadījumā nedrīkst regulēt.

Gaisa padeves šļūtenju minimālais efektīvais darba spiediens ir vai nu 150 % no maksimālā sistēmas spiediena, vai 10 bāri – atkarībā no tā, kura vērtība ir lielāka. Gaisa padeves šļūtenēm jābūt eļļas izturīgām, ar nodilumizturīgu ārējo virsmu un stiegrotām, ja darba apstākļu ietekmē šļūtenes var tikt sabojātas. Visu gaisa padeves šļūtenju iekšējam diametram ir jābūt vismaz 6,4 mm jeb 1/4 collu lielam.

Skatiet informāciju par ikdienas apkopi 15. lpp.



4.2. DARBĪBAS PRINCIPS

1. VERSIJA

- Pārbaudiet, vai ir uzstādīts pareizais priekšgala aprīkojums.
- Pievienojiet instrumentu gaisa padevei.
- Ievietojiet kniedes korpusu taisni sagatavotajā materiāla caurumā.
- Pielieciet instrumentu pie izvirzītā kniedes vadņa.
- Pilnībā nospiediet mēlīti. Instrumenta cikls iedzen kniedi.

2. VERSIJA

- Pārbaudiet, vai ir uzstādīts pareizais priekšgala aprīkojums.
- Pievienojiet instrumentu gaisa padevei.
- Ievietojiet kniedes vadni instrumenta priekšgalā.
- Ievietojiet instrumentu ar kniedi taisni sagatavotajā materiāla caurumā.
- Pilnībā nospiediet mēlīti. Instrumenta cikls iedzen kniedi.

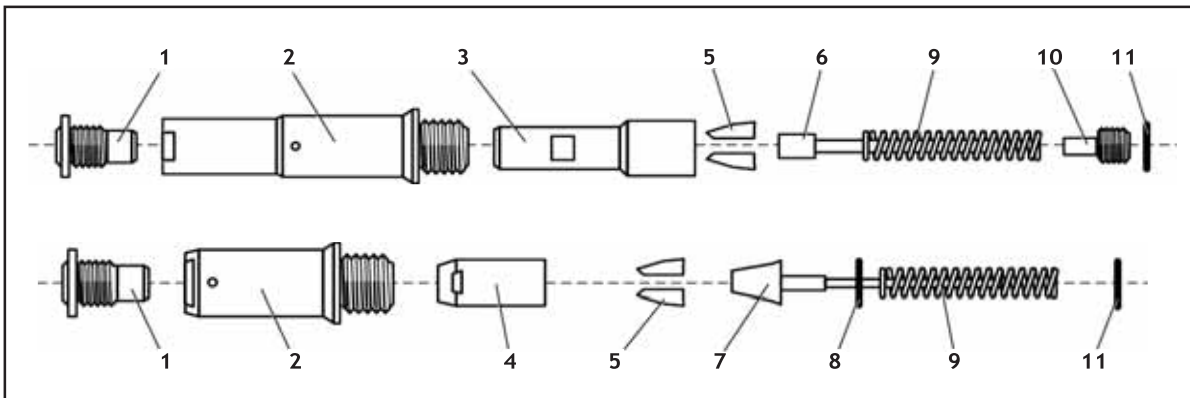
5. PRIEKŠGALA APRĪKOJUMS

Pirms instrumenta lietošanas ir svarīgi uzstādīt pareizo priekšgala aprīkojumu. Zinot pilna instrumenta oriģināla detaļas numuru vai iedzenamās kniedes tehniskos parametrus, ir iespējams pasūtīt jaunu priekšgala aprīkojuma komplektu, izmantojot atlases tabulas 11. un 12. lpp.

5.1. UZSTĀDĪŠANAS NORĀDĪJUMI

⚠ UZMANĪBU! Uzstādot vai noņemot priekšgala aprīkojumu, vispirms ir jāatvieno gaisa padeve, ja vien nav īpaši norādīts citādi.

- Viegli pārklājiet spiles ar molibdēnu saturošu litija smērvielu.
- Ievietojiet spiles 5 spīļu korpusā 4 vai spīļpatronas čaulā 3 atkarībā no tā, vai uzstādīts īss vai garš priekšgala aprīkojums (identifikācijai skatiet tabulu pretējā pusē).
- Ievietojiet spīļu atpletni 7 spīļu korpusā 4 (ievietojot V formā, ko veido spiles) vai ievietojiet priekšējo atsperes vadīklu 6 spīļpatronas čaulā 3.
- Atrodiet buferi 8 uz spīļu atpletni 7.
- Atrodiet atsperi 9 uz spīļu atpletni 7 vai uz priekšējās atsperes vadīklas 6.
- Ja ir garš priekšgala aprīkojums, ieskrūvējiet aizmugurējo atsperes vadīklu 10 spīļpatronas čaulā 3.
- Uzstādiet sprostgredzenu 11 uz instrumenta gala aizbāžņa.
- Turot instrumentu ar skatu uz leju, uzskrūvējiet samontēto spīļu korpusu vai spīļpatronas čaulu uz gala aizbāžņa un pievelciet ar uzgriežņatslēgu.
- Ieskrūvējiet priekšgala uzgali 1 priekšgala korpusā 2.
- Novietojiet priekšgala korpusu 2 virs spīļu korpusa 4 vai spīļpatronas čaulas 3 un uzskrūvējiet uz instrumenta, pievelkot ar uzgriežņatslēgu.



2. att.

5.2. 07287 PRIEKŠGALA APRĪKOJUMA KOMPONENTES

Tabulā ir norādītas priekšgala aprīkojuma komponentes. Katrs priekšgala aprīkojums ir unikāls komponentu komplekts, ko var pasūtīt atsevišķi. Komponentu numuri attiecas uz iepriekš redzamo ilustrāciju. Ieteicams iegādāties rezervē vairākus, jo tie ir regulāri jānomaina. Uzmanīgi izlasiet pretējā pusē minētos norādījumus par priekšgala aprīkojuma apkopi. Visos priekšgala aprīkojumos ietilpst arī sprostgredzens 11 (detaļas numurs 07340-00327).

PRIEKŠGALA APRĪK.	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

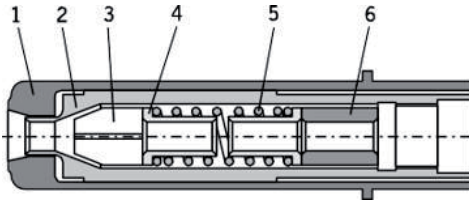
PRIEKŠGALA APRĪK.	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3. ATLASĒS TABULAS: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® un Hemlok®

PRIEKŠGALA APRĪKOJUMS

Atlases tabulas: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® un Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 ar pilnsegmenta spīlēm 73411-05012)				
	POZĪCIJA	APRAKSTS	DET. NR.	DAUDZ.
	1	PRIEKŠGALA UZGALIS	07220-07101	1
	2	SPĪĻU KORPUSS	07220-06304	1
	3	PRIEKŠGALA KORPUSS	07220-07202	1
	4	SPĪĻES	73411-05001	1 SET
	5	SPĪĻU ATPLETĒJS	07220-06302	1
	6	ATSPERE	07220-06305	1
	7	ATSPERES VADĪKLA	07220-06301	1
	8	PUTEKĻU AIZSARGS	07220-02108	1

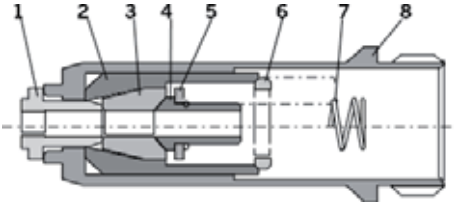
AVDELOK®							
	APRAKSTS	ATTURIS	SPĪĻPATRONAS ČAULA	SPĪĻPATRONAS SPĪĻES	ATSPERES VADĪKLA	ATSPERE	STARPLIKA
	PRIEKŠGALA APRĪK.	1	2	3	4	5	6
	07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
	07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
	07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
	07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604

AVTAINER® 07498-00800				
	POZĪCIJA	APRAKSTS	DETAĻAS NR.	DAUDZ.
	1	PRIEKŠGALA UZGALIS	07498-00802	1
	2	PRIEKŠGALA KORPUSS	07498-00501	1
	3	SPĪĻPATRONAS ČAULA	07498-00801	1
	4	SPĪĻES	07220-02302	1 SET
	5	ATSPERES VADĪKLA	07498-00803	1
	6	ATSPERE	07500-02005	1
	7	VITŅOTA ATSPERES VADĪKLA	07498-00503	1
	8	SPROSTGREDZENS	07340-00327	1

MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100					
	POZĪCIJA	APRAKSTS	07610-02000 DET. NR.	07610-02000 DET. NR.	DAUDZ.
 <p><i>Uz atturim ir iespēstas atzīmes "3/16M" vai "1/4M", lai tos būtu vieglāk identificēt</i></p>	1	ATTURIS	07610-02001	07610-02101	1
	2	SPĪĻPATRONAS ČAULA	07610-02002	07610-02102	1
	3	SPĪĻPATRONAS SPĪĻES	07610-02003	07610-02103	1 SET
	4	ATSPERE	07610-02107	07610-02107	1
	5	ATSPERES VADĪKLA	07220-02104	07220-02104	1
	6	BERZES GREDZENS	07610-02004	07610-02004	1

PRIEKŠGALA APRĪKOJUMS**Atlases tabulas: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® un Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000			
POZĪCIJA	APRAKSTS	DET. NR.	DAUDZ.
1	PRIEKŠGALA UZGALIS	07612-02001	1
2	SPĪĻU KORPUSS	07612-02003	1
3	SPĪLES	07612-02002	1 SET
4	SPĪĻU ATPLETĒJS	07498-04502	1
5	SLĀPĒTĀJS	07498-03003	1
6	SPROSTGREDZENS	07340-00327	1
7	ATSPERE	07500-00418	1
8	PRIEKŠGALA KORPUSS	07340-00306	1

**5.4. APKOPES NORĀDĪJUMI**

Priekšgala korpusa apkope ir jāveic reizi nedēļā.

- Noņemiet visu priekšgala konstrukciju, veicot sadaļā "Uzstādīšanas norādījumi" minētās darbības apgrieztā secībā.
- Nolietotas vai bojātas detaļas ir jānomaina pret jaunām.
- Īpaši pārbaudiet spīļu nolietojumu.
- Pārliedziniet, vai spīļu atpletēja 7 montāžas caurule (ja uzstādīta) vai priekšējā atspere vadīkla 6 nav deformēta.
- Pārbaudiet, vai atspere 9 nav deformēta.
- Samontējiet saskaņā ar uzstādīšanas norādījumiem.

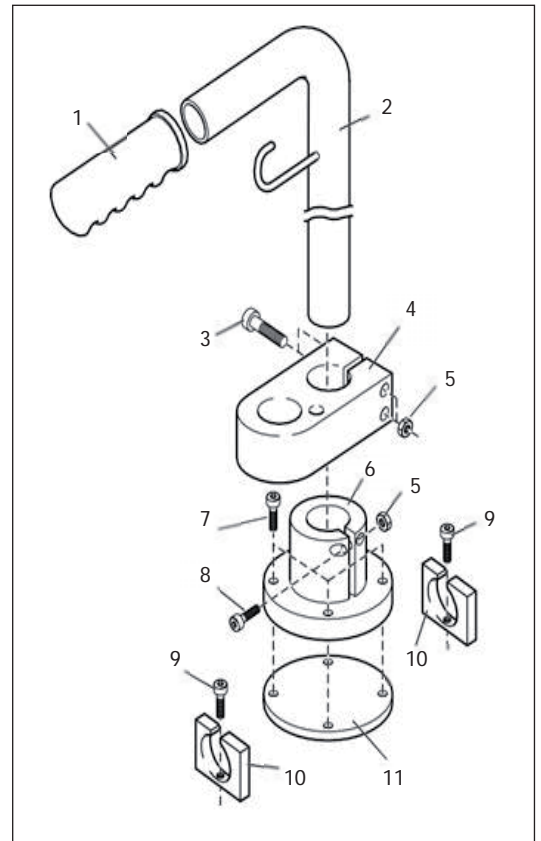
Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz priekšgala aprīkojuma rasējumu 11. lpp.

6. PIEDERUMI

6.1. PIEDERUMI

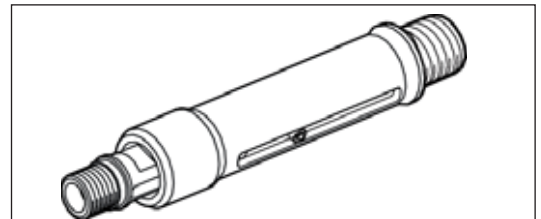
Šis komplekts ļauj vieglāk pārvietoties ar skapi darba zonā un ļauj glabāt instrumenta pistoles tipa rokturi ērtā pozīcijā.

07265-09500 DETAĻU SARAKSTS				
POZĪCIJA	DETAĻAS NR.			-
1	07265-09501	GUMIJAS ROKTURIS	1	-
2	07265-09502	CAURULE AR ĀĶI	1	-
3	07265-09504	M5 BOLTS	2	-
4	07265-09503	TURĒTĀJS	1	-
5	07265-09505	M5 NUTS	3	-
6	07265-09508	PAMATNE	1	-
7	07265-09507	M5 BOLT	4	-
8	07265-09506	M5 BOLT	1	-
9	07265-09512	M5 BOLT	2	-
10	07265-09511	SKAVAS	2	-
11	07265-09509	PLĀKSNE	1	-



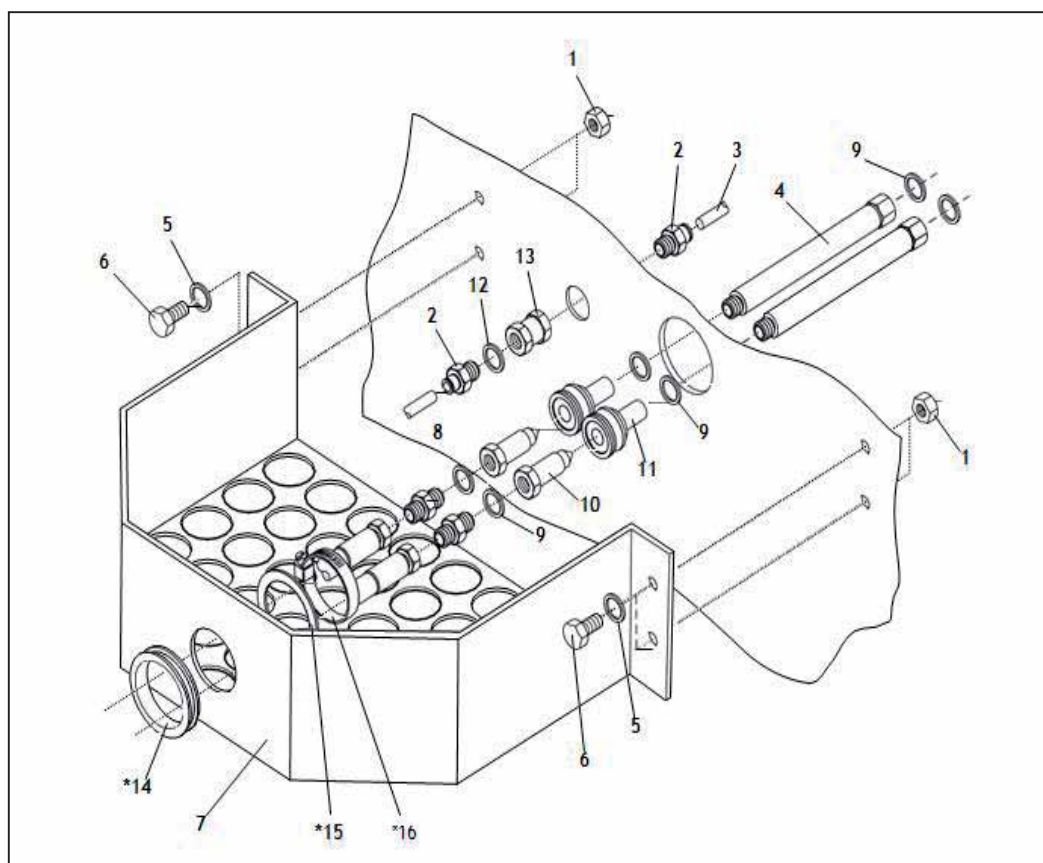
6.2 SĀNU IZGRŪŠANAS ADAPTERIS

Ja šis piederums ir uzstādīts starp instrumentu un priekšgala aprīkojumu, tas ar spēku izspiež kniedes vadni pa instrumenta priekšpusi. Izvēlieties pareizo detaļas numuru atbilstīgi kniedes vadņa diametram.



6.3 ĀTRĀ SAVIENOJUMA KOMPLEKTS

Šis komplekts nodrošina ātru roktura un šļūtenes savienošanu ar skapi.









Ātrā savienojuma komplekta 07267-01250 detaļu saraksts

07267-01250 DETAĻU SARAKSTS				
POZĪCIJA	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
1	07265-03206	UZGRIEZNIS	4	-
2	07265-03269	SAVIENOJUMS	4	-
3	07265-03295	GAISA ŠĻŪTENES PAGARINĀJUMS	1	-
4	07265-09296	EĻĻAS ŠĻŪTENES PAGARINĀJUMS	2	-
5	07265-03204	PAPLĀKSNE	4	-
6	07265-03205	SKRŪVE	4	-
7	07265-03275	PAPLĀTE	1	-
8	07267-01022	NIPELIS	2	-
9	07265-02031	PAPLĀKSNE	6	-
10	07265-03278	ĀTRI UZSTĀDĀMS NIPELIS	2	-
11	07267-03277	ĀTRI UZSTĀDĀMS SAVIENOTĀJS	2	-
12	07265-03272	PAPLĀKSNE	1	-
13	07265-03221	SAVIENOTĀJS	2	-
* 14	07267-03251	GUMIJAS GREDZENS	1	-
* 15	07267-03252	STARPLIKAS PAPLĀKSNE	1	-
* 16	07265-03292	SKAVA	1	-

* Šie priekšmeti ietilpst pamatinstrumentā, bet ne ātrā savienojuma komplektā

7. INSTRUMENTA APKOPE

Instrumentam ir jāveic regulāra apkope un reizi gadā vai ik pēc 500000 cikliem — atkarībā no tā, kas notiek ātrāk, — ir jāveic pilnā pārbaude.

-  **UZMANĪBU!** Instrumenta detaļu tīrīšanai, kas nav no metāla, nedrīkst izmantot šķīdinātājus vai citas asas ķīmiskas vielas. Šīs ķīmiskās vielas var sabojāt šo detaļu materiālu.
-  **UZMANĪBU!** - Pirms apkopes veikšanas attīriet instrumentu no bīstamām vielām, kas varētu būt uzkrājušās darba procesā.
-  **UZMANĪBU!** Darba devējs ir atbildīgs par to, lai attiecīgajiem darbiniekiem tiktu sniegti norādījumi par instrumenta apkopi.
-  **UZMANĪBU!** Operators neveic instrumenta apkopi vai remontu, ja vien nav attiecīgi apmācīts to veikt.
-  **UZMANĪBU!** Instruments ir regulāri jāpārbauda, vai nav bojāts un vai tam nav radušās darbības kļūmes.
-  **UZMANĪBU!** Izlasiet drošības norādījumus 4.–6. lpp.

7.1. IKDIENAS APKOPE

- Katru dienu, pirms lietošanas vai pirmo reizi sākot ekspluatēt instrumentu, ielejiet instrumenta gaisa ieplūdē dažus pilienus tīras smērēļļas, ja gaisa padeves sistēmā nav uzstādīts eļļotājs. Ja instruments darbojas nepārtraukti, ik pēc divām vai trim stundām jāatvieno gaisa šļūtene no galvenās gaisa padeves sistēmas un instruments ir jāeļļo.
- Pārbaudiet, vai nav gaisa noplūdes. Ja šļūtenes un savienojumi ir bojāti, tie ir jānomaina pret jauniem.
- Ja uz spiediena regulatora nav uzstādīts filtrs, pirms gaisa šļūtenes pievienošanas instrumentam vispirms iztukšojiet gaisa vadu, lai no tā iztīrītu uzkrājušos netīrumus vai ūdeni. Ja ir uzstādīts filtrs, iztukšojiet to.
- Pārbaudiet, vai ir pareizais priekšgala aprīkojums.
- Pārbaudiet eļļas līmeni pastiprinātāja tvertnē. Vajadzības gadījumā uzpildiet ar norādīto uzpildīšanas eļļu.

7.2. IKNEDĒĻAS APKOPE

- Demontējiet un notīriet priekšgala aprīkojumu, īpašu uzmanību pievēršot spīlēm. Pirms montāžas ieziediet ar molibdēnu saturošu litija smērvielu EP 3753.
 - Pārbaudiet, vai gaisa padeves šļūtenē un stiprinājumos nav eļļas un gaisa noplūdes.
- Visām apkopēm ieteicams izmantot apkopes komplektu (detaļas numurs 07900-02670).

7.3. APKOPES KOMPLEKTS

Apkopes komplekts 07900-02670		
Detaļas numurs	Apraksts	Daudz.
07900-00589	SADALĪTĀJS	1
07900-00590	BĪDNIS	1
07900-00591	LIGZDA	1
07900-00592	MĒRS	1

7.4. APKOPE

Ik pēc 500 000 cikliem instruments ir pilnībā jāizjauc un nolietotas vai bojātas detaļas, kā arī tādas, ko ieteicams periodiski mainīt, ir jānomaina pret jaunām. Pirms montāžas visas gredzenblīves un blīves ir jānomaina pret jaunām un jāieeļļo ar moliibdēnu saturošu litija smērvielu EP3753.

- ⚠ BRĪDINĀJUMS! Izlasiet drošības norādījumus 4.–6. lpp.**
- ⚠ BRĪDINĀJUMS! Darba devējs ir atbildīgs par to, lai attiecīgajiem darbiniekiem tiktu sniegti norādījumi par instrumenta apkopi.**
- ⚠ BRĪDINĀJUMS! Operators neveic instrumenta apkopi vai remontu, ja vien nav attiecīgi apmācīts to veikt.**
- ⚠ BRĪDINĀJUMS! Instruments ir regulāri jāpārbauda, vai nav bojāts un vai tam nav radušās darbības kļūmes.**

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 22. un 23. lpp.

- Gaisa līnija ir jāatvieno pirms apkopes vai demontāžas, ja vien nav īpaši norādīts citādi.
- Demontāžu ieteicams veikt tīros apstākļos.
- Pirms instrumenta demontāžas vispirms ir jānoņem priekšgala aprīkojums. Vienkāršas noņemšanas norādījumi pieejami sadaļā par priekšgala aprīkojumu 10. un 11. lpp.
- Izskrūvējiet atgaisošanas skrūvi **18** un noņemiet paplāksni **19** no instrumenta roktura un izteciet eļļu no instrumenta.
- Lai veiktu pilnīgu instrumentu apkopi, ieteicams turpināt ar apakšmezglu demontāžu tālāk norādītājā secībā.
- Lai atvienotu eļļas šļūteni **26** un gaisa šļūteni **27** no instrumenta roktura, nolaidiet uznavu **22**, lai piekļūtu šļūtenēm.
- Atvienojiet gaisa šļūteni, nospiežot un atlaižot ātri atbrīvojamu savienotāju. Izmantojot divas uzgriežņatslēgas, atskrūvējiet eļļas šļūteni pie savienotāja **21**, atstājot savienotāju piestiprinātu pie instrumenta roktura. Noņemiet instrumenta rokturi.

Pirms apkopes ir jānotira potenciāli bīstamas vietas, kas varētu būt uzkrājušās instrumentā un uz tā darba procesu rezultātā.

7.5. VADŅU SAVĀCĒJERĪCE

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vadņu savācējierīces rasējumu 19. lpp.

- Lai noņemtu vadņu savācējierīci no instrumenta, paskrūvējiet vaļīgāk trīs skrūves **1** un bīdīet vadņu savācējierīces adapteri **8** kopā ar vadņu savācējierīci nost no aiztura vāka **3*** (*22. un 23. lpp.).
- Izskrūvējiet divas skrūves **2** un atdaliet vadņu savācējierīci no vadņu savācējierīces adaptera.
- Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā.

7.6. PNEIMATISKĀ VIRZUĻA MEZGLS

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 22. un 23. lpp.

- Satveriet instrumenta rokturis **1** skrūvspilēs ar mīkstām spailēm un, izmantojot uzgriežņatslēgu uz aiztura vāka **3** izvīzījuma plaknēm, atskrūvējiet aiztura vāku kopā ar gredzenblīvi **12**.
- Noņemiet gredzenblīvi **12** no aiztura vāka **3** ārējā diametra gropes un noņemiet blīvi **11** no iekšējā diametra.
- Ar apaļknaiblēm noņemiet apskavu **17** no virzuļa **2** un izvelciet novirzītāja balstu **4** un atsperi **5**.
- Izspiediet virzuli **2** pa instrumenta aizmuguri (šīs darbības laikā no instrumenta tiks izspiests nedaudz eļļas).
- Ar apaļknaiblēm noņemiet apskavu **16** no instrumenta roktura un noņemiet manšetblīvi **10**.
- Noņemiet gredzenblīvi **14** un grafīta gredzenu **13** no virzuļa **2**.
- Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā tā, lai blīves **10, 11, 14** un grafīta gredzens **13** būtu samontēti pareizi, kā norādīts 21. lpp.
- Lai uzstādītu virzuli, izmantojiet virzuļa ievietošanas rīku*.

7.7. MĒLĪTES MEZGLS

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 22.–23. lpp.

- Ar uzgriežņatslēgu atskrūvējiet kontruzgriežņi **7** un noņemiet mēlīti **6**, gredzenblīvi **15** un atsperi **8** no roktura **1**.
- Lai samontētu, veiciet demontāžas procesu apgrieztā secībā.

7.8. SKAPIS

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 23. lpp.

- Skapī ir divi pastiprinātāji **4** un **25**, vadošais vārsts **23**, spiediena regulators / filtra bloks **45** un gaisa spiediena indikators **53**, kā arī skapja iekšējās gaisa šļūtenes.
- Apkope aprobežojas ar visu mezglu noņemšanu/nomaiņu un blīvju atjaunošanu vadošajā vārstā.
- Lai demontētu skapi, nepieciešams izvilkt pamatnes plāksni **61** un uz tās uzstādītās komponentes. To ir iespējams izdarīt pēc tam, kad atvienotas visas šļūtenes un noņemti visi priekšmeti, kas ierobežo pamatnes plāksnes izņemšanu.

* Apkopes komplektā iekļauts piederums.

7.9. STUMŠANAS UN VILKŠANAS PASTIPRINĀTĀJI

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 25.–26. lpp.

- Lai noņemtu pastiprinātājus **4**, **25** un eļļas tvertni **36**, ar divām uzgriežņatslēgām atvienojiet eļļas šļūteni (ņemiet vērā, ka no šļūtenes/pastiprinātāja izšļakstīsies eļļa), pēc tam noņemiet šļūteni (ātri atbrīvojami savienotāji), kas savieno pastiprinātāju ar vadības vārstu.
- Ar uzgriežņatslēgu atskrūvējiet abus uzgriežņus un noņemiet attiecīgās paplāksnes, ar ko pastiprinātājs piestiprināts pie pamatnes plāksnes.
- Izceliet pastiprinātāju ārā no skapja.
- Lai atliktu atpakaļ, veiciet noņemšanas procesu apgrieztā secībā.

⚠ UZMANĪBU! Pārbaudiet instrumentu saskaņā ar ikdienas un iknedēļas apkopi.

⚠ UZMANĪBU! Pēc instrumenta demontāžas un pirms lietošanas VIENMĒR ir jāveic uzpildīšana.

7.10. SPIEDIENA REGULATORS UN FILTRA BLOKS

- Lai izņemtu spiediena regulatoru un filtra bloku **45** no skapja, atvienojiet abas gaisa šļūtenes **59** un **63** no regulatora.
- Izskrūvējiet abas skrūves un noņemiet starplikas, paplāksnes un uzgriežņus, ar ko regulators piestiprināts pie skapja.
- Izņemiet bloku no skapja.
- Lai atliktu atpakaļ, veiciet noņemšanas procesu apgrieztā secībā.

⚠ UZMANĪBU! Spiediena regulators skapī ir iestatīts uz **5,25** bāriem.

⚠ UZMANĪBU! Spiediena regulatoru nekādā gadījumā nedrīkst regulēt.

⚠ UZMANĪBU! Drošības vārsts skapī ir iestatīts uz **5,25–5,30** bāriem.

⚠ UZMANĪBU! Drošības vārstu nekādā gadījumā nedrīkst regulēt.

7.11. GAISA SPIEDIENA INDIKATORS

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 17. lpp.

- Lai noņemtu gaisa spiediena indikatoru **53**, noņemiet gaisa šļūteni no manometra aizmugures.
- Noņemiet skavu no manometra aizmugures un izņemiet manometru no skapja priekšpusēs.
- Lai atliktu atpakaļ, veiciet noņemšanas procesu apgrieztā secībā.
- Pēc visiem demontāžas/montāžas darbiem sistēma ir OBLIGĀTI jāuzpilda.

7.12. MOLIBDĒNU SATUROŠA LITIJA SMĒRVIELA EP 3753 — DROŠĪBAS DATI

⚠ UZMANĪBU! Instrumenta detaļu tīrīšanai, kas nav no metāla, nedrīkst izmantot šķīdinātājus vai citas asas ķīmiskas vielas. Šīs ķīmiskās vielas var sabojāt šo detaļu materiālu.

Smērvielu var pasūtīt kā atsevišķu preci, detaļas numurs ir norādīts šajā apkopes komplektā:

Pirmā palīdzība

SASKARE AR ĀDU

Tā kā smērviela ir pilnībā ūdensizturīga, to vislabāk noņemt ar apstiprinātu emulģējošu ādas tīrīšanas līdzekli.

NORĪŠANA

Lieciet cietušajam izdzert 30 ml magnija hidroksīda, vēlams, izšķīdinātu glāzē piena.

SASKARE AR ACĪM

Karinoša iedarbība bez bīstamības. Skalojiet ar ūdeni un meklējiet medicīnisku palīdzību.

Ugunsdrošība

UZLIESMOŠANAS PUNKTS: virs 220 °C.

Viela nav klasificēta kā uzliesmojoša.

Piemēroti ugunsdzēsšanas līdzekļi: CO₂, halona vai ūdens smidzināšana, ja to veic pieredzējis operators.

Vides aizsardzība

Savāciet, lai sadedzinātu vai utilizētu apstiprinātā savākšanas punktā.

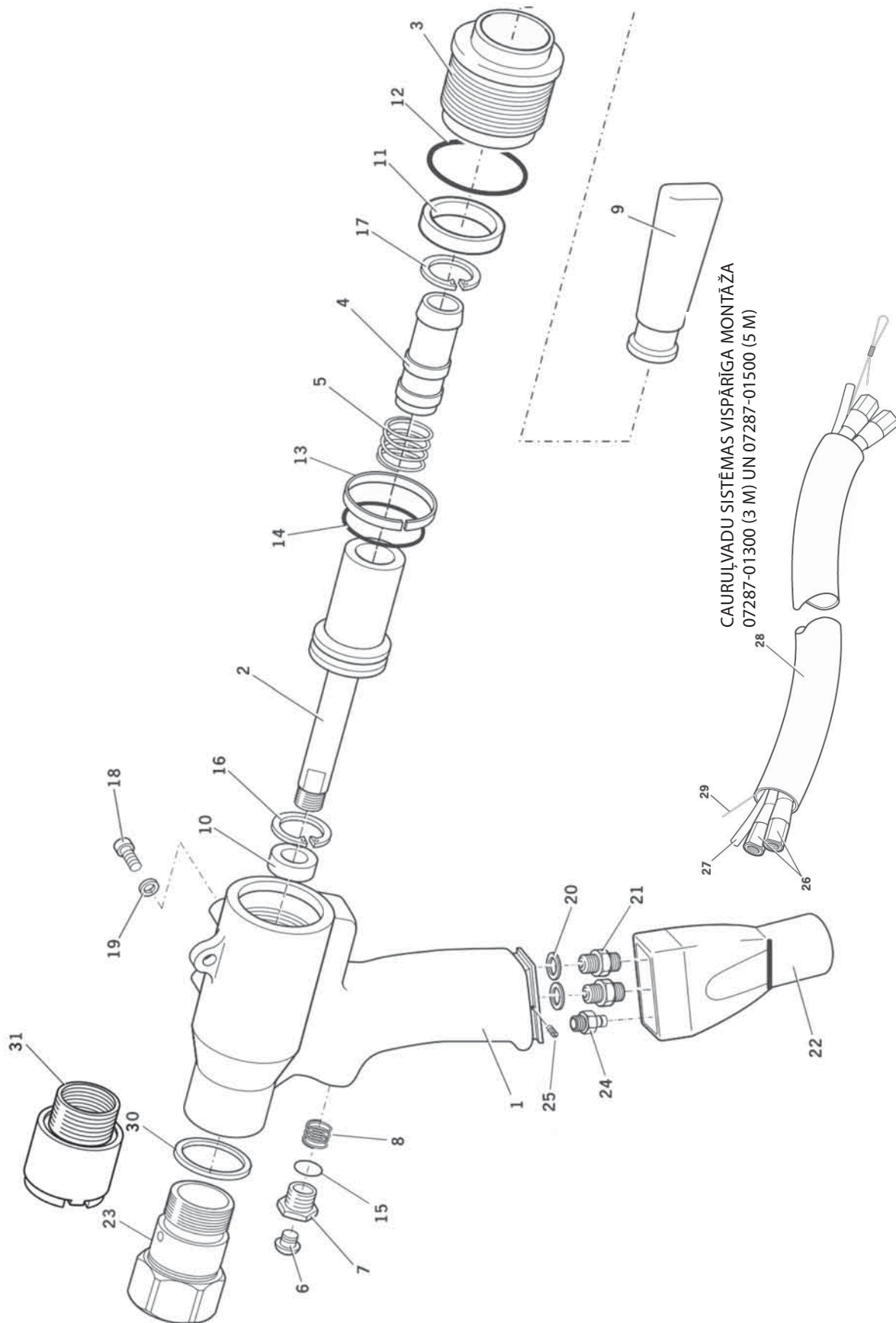
7.13. VIDES AIZSARDZĪBA

Ievērojiet spēkā esošos normatīvos aktus par atkritumu utilizāciju. Nododiet visus nolietotos izstrādājumus apstiprinātā atkritumu savākšanas iekārtā vai punktā, lai neapdraudētu darbiniekus un vidi.

8. VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA

8.1. ROKTURA UN CAURUĻVADU SISTĒMAS VISPĀRĪGA MONTĀŽA

Roktura 07287-01000 vispārīgā montāža



INSTRUMENTA 07287-01000 DETAĻU SARAKSTS

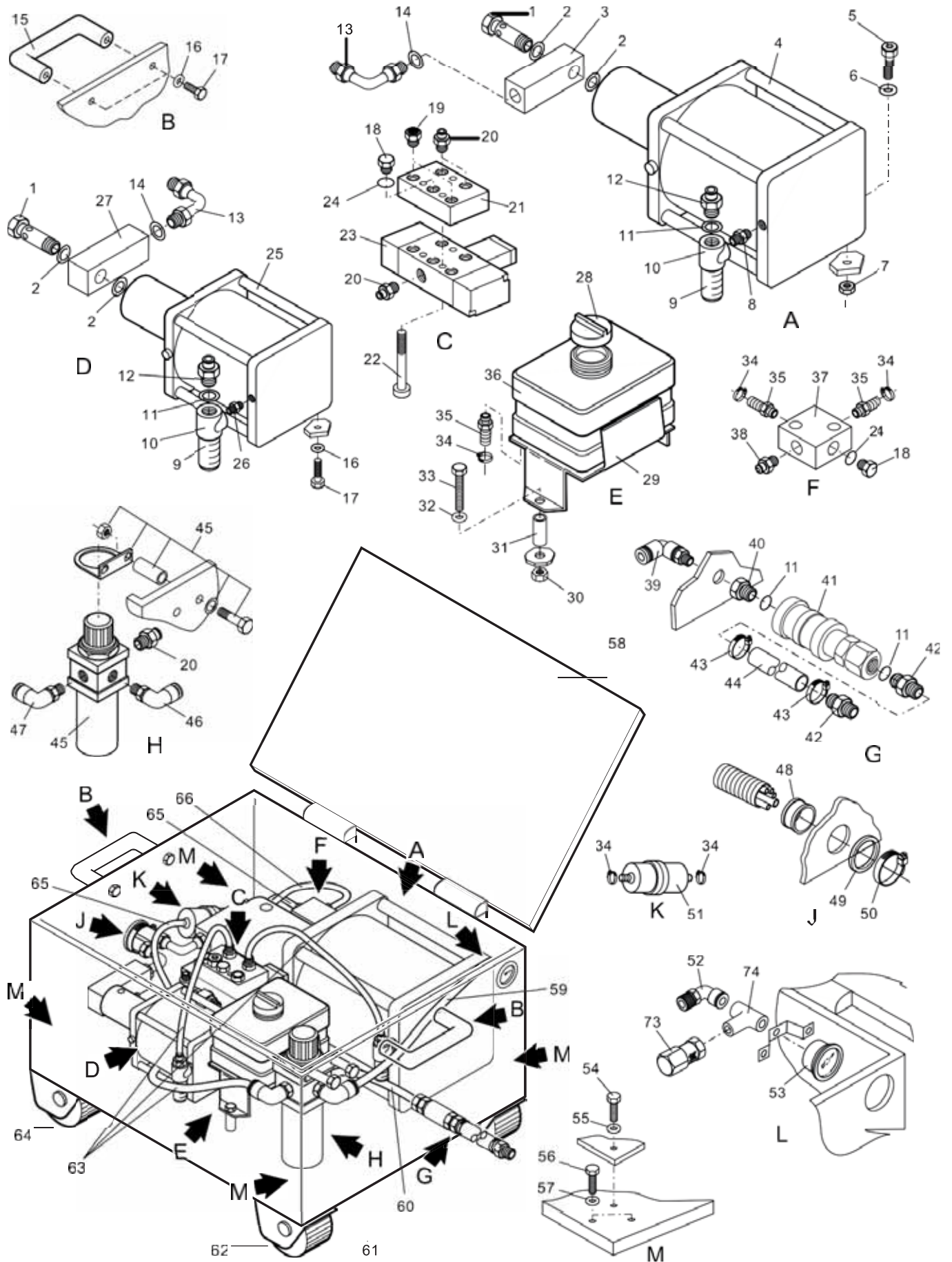
07287-01000 ROKTURA DETAĻU SARAKSTS									
POZĪCIJA	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
1	07287-01001	ROKTURIS	1	-	14	07267-01014	GREDZENBLĪVE	1	-
2	07287-01002	VIRZULIS	1	-	15	07555-00502	GREDZENBLĪVE	1	-
3	07287-01003	AIZTURA VĀKS	1	-	16	07267-01016	APSKAVA	1	-
4	07267-01004	NOVIRZĪTĀJA BALSTS	1	-	17	07267-01017	APSKAVA	1	-
5	07267-01005	ATSPERE	1	-	18	07265-02010	ATGAISOŠANAS SKRŪVE	2	-
6	07265-03023	MĒLĪTE	1	-	19	07265-02011	PAPLĀKSNE	2	-
7	07265-03022	KONTRUZGRIEZNIS	1	-	20	07265-02031	PAPLĀKSNE	2	-
8	07555-09219	ATSPERE	1	-	21	07267-01022	SAVIENOTĀJS	2	-
9	07287-00215	VADŅU NOVIRZĪTĀJS	1	-	22	07267-01025	UZMAVA	1	-
10	07267-01010	MANŠETBLĪVE	1	-	23	73200-02040	FIKSĒTS ADAPTERIS	1	-
11	07267-01011	BLĪVE	1	-	24	07287-01004	GAISA SAVIENOJUMS	1	-
12	07267-01012	GREDZENBLĪVE	1	-	25	07287-01105	GREMDSKRŪVE	1	-
13	07267-01013	GRAFĪTA GREDZENS	1	-	30	07220-00407	BALSTPAPLĀKSNE (izvēles aprīkoj.)	1	-
					31	07220-01500	GALVAS PAGARINĀJUMS (izvēles aprīkoj.)	1	-

INSTRUMENTA 07287-01300 (3 m) 07287-01500 (5 m) DETAĻU SARAKSTS

07287-01300 DETAĻU SARAKSTS (3 m)									
POZĪCIJA	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
26	07267-01301	3 m EĻĻAS ŠĻŪTENE	2	-	28	07267-01302	3 m AIZSARGPĀRVALKS (audums)	1	-
27	07265-02021	3 m GAISA ŠĻŪTENE	1	-	29	07287-01303	AUKLIŅA (3 m)	1	-

07287-01500 DETAĻU SARAKSTS (5 m)									
POZĪCIJA	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZĪCIJA	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
26	07267-01501	5 m EĻĻAS ŠĻŪTENE	2	-	28	07267-01502	5 m AIZSARGPĀRVALKS (audums)	1	-
27	07265-02063	5 m GAISA ŠĻŪTENE	1	-	29	07287-01503	AUKLIŅA (5 m)	1	-

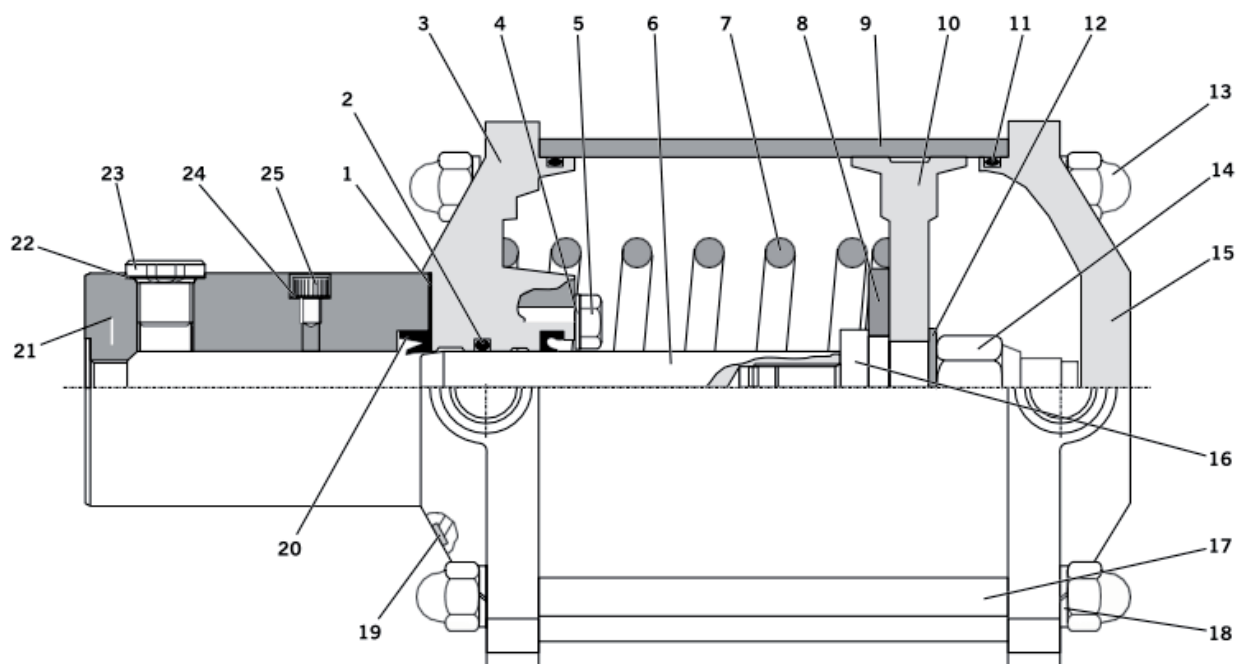
8.2. SKAPJA 07287-03200 VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA



SKAPJA 07287-03200 DETALU SARAKSTS

SKAPJA 07287-03200 DETALU SARAKSTS									
POZ.	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZ.	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
1	07267-03224	SKRŪVE	2	-	38	07267-03209	SAVIENOTĀJS	1	-
2	07265-03259	PAPLĀKSNE	4	-	39	07267-03262	LOKVEIDA SAVIENOJUMS	2	-
3	07267-03227	IZPLATĪTĀJS	1	-	40	07267-03263	IELIKTNIS	1	-
4	07005-10112	PASTIPRINĀTĀJS	1	-	41	07267-03264	GAISA CAURULĪTE	1	-
5	07265-02267	BULTSKRŪVE	2	-	42	07265-03253	SAVIENOTĀJS	2	-
6	07625-02268	PAPLĀKSNE	2	-	43	07265-02076	SKAVA	2	-
7	07265-02269	UZGRIEZNIS	2	-	44	07265-03219	GAISA ŠĻŪTENE (2500 mm)	1	-
8	07265-03260	SAVIENOTĀJS	1	-	45	07265-03220	SPIEDIENA REG. UN FILTRA BLOKS	1	-
9	07265-03263	KLUSINĀTĀJS	2	-	46	07265-03256	LOKVEIDA SAVIENOJUMS	1	-
10	07265-03225	ĀTRĀ IZPLŪDE	2	-	47	07265-03257	LOKVEIDA SAVIENOJUMS	1	-
11	07265-03261	PAPLĀKSNE	5	-	48	07267-03251	GREDZENS	1	-
12	07267-03204	ŠĻŪTENES SAVIENOTĀJS	2	-	49	07267-03252	PAPLĀKSNE	1	-
13	07267-03226	LOKVEIDA SAVIENOJUMS	2	-	50	07265-03292	SKAVA	1	-
14	07265-02031	PAPLĀKSNE	2	-	51	07267-03212	EĻĻAS FILTRS	1	-
15	07265-03202	ROKTURIS	2	-	52	07265-03255	LOKVEIDA SAVIENOJUMS	1	-
16	07265-02284	PAPLĀKSNE	6	-	53	07265-03254	GAISA SPIEDIENA INDIKATORS	1	-
17	07265-02283	SKRŪVE	4	-	54	07265-03231	SKRŪVE	4	-
18	07267-03208	KONTAKTDAKŠA	2	-	55	07265-03232	PAPLĀKSNE	4	-
19	07265-03270	KLUSINĀTĀJS	2	-	56	07265-03205	SKRŪVE	8	-
20	07265-03271	TAISNAIS SAVIENOTĀJS	4	-	57	07265-03204	PAPLĀKSNE	8	-
21	07265-03222	APAKŠPAMATNE	2	-	58	07265-03201	KĀRBA (ar ATSLĒGU)	1	-
22	07265-03266	SKRŪVE	3	-	59	07265-03216	6 mm GAISA ŠĻŪTENE (270 mm)	1	-
23	07005-01524	VĀRSTS	1	-	60	07265-03215	10 mm GAISA ŠĻŪTENE (100 mm)	1	-
24	07265-03268	PAPLĀKSNE	2	-	61	07265-03230	PAMATNES PLĀKSNE	1	-
25	07005-10113	PASTIPRINĀTĀJS	1	-	62	07265-03203	RIPA / RITENIS	2	-
26	07267-03221	SAVIENOTĀJS	1	-	63	07267-03268	10 mm GAISA ŠĻŪTENE (450 mm)	3	-
27	07267-03222	IZPLATĪTĀJS	1	-	64	07265-03207	RIPA / RITENIS	2	-
28	07267-03213	EĻĻAS TVERTNES AIZBĀZNIS	1	-	65	07267-03265	EĻĻAS ŠĻŪTENE (400 mm)	2	-
29	07267-03215	EĻĻAS TVERTNES PAMATNE	1	-	66	07267-03266	EĻĻAS ŠĻŪTENE (200 mm)	1	-
30	07267-03219	UZGRIEZNIS	2	-	67	07267-03267	EĻĻAS ŠĻŪTENE	1	NAV ATTEĻOTS
31	07267-03217	STARPLIKA	2	-	68	07267-03271	10 mm GAISA ŠĻŪTENE	1	NAV ATTEĻOTS
32	07267-03218	PAPLĀKSNE	2	-	69	07267-03272	6 mm GAISA ŠĻŪTENE	1	NAV ATTEĻOTS
33	07267-03216	BULTSKRŪVE	2	-	70	07265-03272	PAPLĀKSNE	5	NAV ATTEĻOTS
34	07267-03211	SKAVA	6	-	71	07265-03273	PAPLĀKSNE	8	NAV ATTEĻOTS
35	07267-03210	ŠĻŪTENES SAVIENOTĀJS	4	-	72	07265-03206	UZGRIEZNIS	8	NAV ATTEĻOTS
36	07267-03214	EĻĻAS TVERTNE	1	-	73	07287-03280	DROŠĪBAS VĀRSTS	1	-
37	07267-03207	EĻĻAS SADALĪTĀJS	1	-	74	07287-03281	T VEIDA SAVIENOTĀJS	1	-

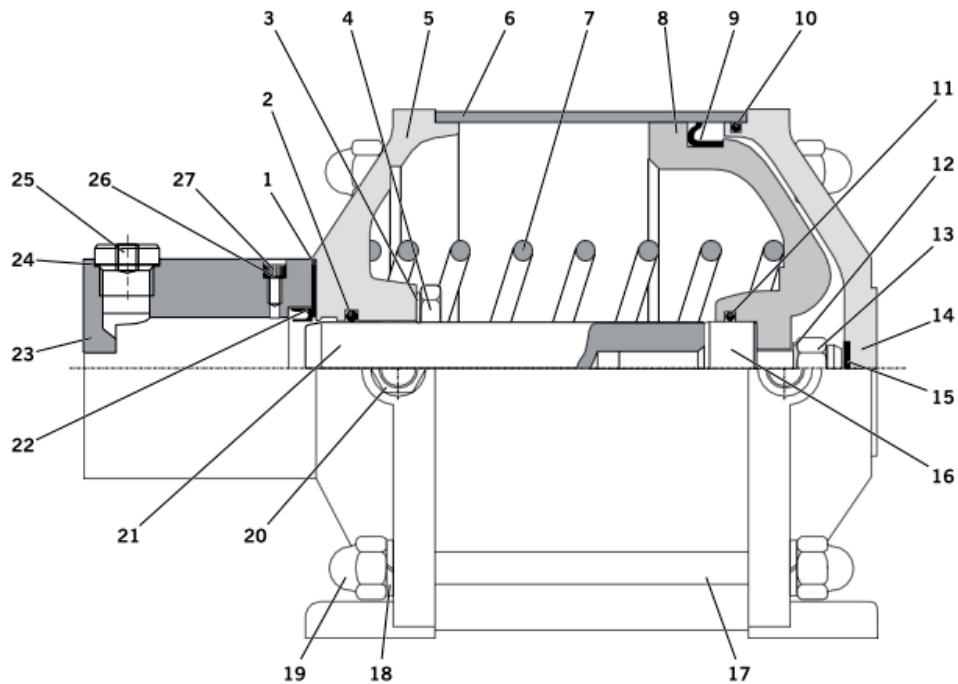
8.3. SPIEŠANAS PASTIPRINĀTĀJA 07005-10113 VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA



Spiešanas pastiprinātāja 07005-10113 detaļu saraksts

SPIEŠANAS PASTIPRINĀTĀJA 07005-10113 DETAĻU SARAKSTS									
POZ.	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZ.	DETAĻAS NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
1	07267-08119	BLĪVE	4	-	14	07267-08015	KONTRUZGRIEZNIS	1	-
2	07267-08104	BLĪVE	1	-	15	07267-08116	AIZMUGURĒJAIS ATLOKS	1	-
3	07267-08107	PRIEKŠĒJAIS ATLOKS	1	-	16	07267-08130	KĀTA PAGARINĀJUMS	1	-
4	07267-08125	PAPLĀKSNE	4	-	17	07267-08114	SPRIEGOTĀJSTIENIS	4	-
5	07267-08106	SKRŪVE	4	-	18	07267-08126	ATSPERPAPLĀKSNE	8	-
6	07267-08109	STIENIS	1	-	19	07267-08122	FILTRS	1	-
7	07287-08134	ATSPERE	1	-	20	07267-08103	BLĪVE	1	-
8	07267-08133	ATSPERES VADĪKLA	1	-	21	07267-08102	TĒRAUDA GALVA	1	-
9	07267-08117	PNEIMATISKAIS CILINDRS	1	-	22	07267-08128	PAPLĀKSNE	1	-
10	07267-08110	VIRZULIS	1	-	23	07267-08101	KONTAKTDAKŠA	1	-
11	07267-08112	BLĪVE	2	-	24	07267-08123	PAPLĀKSNE	1	-
12	07267-08031	PAPLĀKSNE	1	-	25	07267-08121	ATGAISOŠANAS SKRŪVE	1	-
13	07267-08113	VĪTŅKNIEDE	8	-	26	07267-08135	FILTRS	1	NAV ATTELOTS

8.4. VILKŠANAS PASTIPRINĀTĀJA 07005-10112 VISPĀRĪGĀ MONTĀŽA



Vilkšanas pastiprinātāja 07005-10112 detaļu saraksts

VILKŠANAS PASTIPRINĀTĀJA 07005-10112 DETAĻU SARAKSTS									
POZ.	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS	POZ.	DET. NR.	APRAKSTS	DAUDZ.	REZ. DAĻAS
1	07267-08019	BLĪVE	4	-	15	07267-08035	TRIECIENU SLĀPĒTĀJS	1	-
2	07287-08004	BLĪVE	1	-	16	07267-08032	KĀTA PAGARINĀJUMS	1	-
3	07267-08022	PAPLĀKSNE	4	-	17	07287-08014	SPRIEGOTĀJSTIENIS	4	-
4	07267-08006	SKRŪVE	4	-	18	07267-08026	ATSPERPAPLĀKSNE	8	-
5	07287-08007	PRIEKŠĒJAIS ATLOKS	1	-	19	07267-08013	VĪTŅKNIEDE	8	-
6	07287-08017	PNEIMATISKAIS CILINDRS	1	-	20	07267-08033	FILTRS	1	-
7	07287-08008	ATSPERE	1	-	21	07287-08009	STIENIS	1	-
8	07267-08010	VIRZULIS	1	-	22	07287-08003	BLĪVE	1	-
9	07267-08011	VIRZUĻA BLĪVE	1	-	23	07287-08002	TĒRAUDA GALVA	1	-
10	07267-08012	BLĪVE	2	-	24	07267-08030	PAPLĀKSNE	1	-
11	07267-08020	BLĪVE	1	-	25	07267-08029	KONTAKTDAKŠA	1	-
12	07267-08031	PAPLĀKSNE	1	-	26	07267-08034	PAPLĀKSNE	1	-
13	07267-08015	KONTRUZGRIEZNIS	1	-	27	07267-08021	ATGAISOŠANAS SKRŪVE	1	-
14	07267-08016	AIZMUGURĒJAIS ATLOKS	1	-					-

9. UZPILDĪŠANA

Pēc instrumenta demontāžas un pirms lietošanas VIENMĒR ir jāveic uzpildīšana. Ja pēc ilgstošas lietošanas gājiens ir samazinājies un kniedes nav pilnībā iedzītas ar vienu mēlītes darbību, var būt nepieciešams arī atjaunot pilnu gājienu.

9.1. INFORMĀCIJA PAR EĻĻU

Ieteicamā eļļa uzpildīšanai ir Hyspin® VG32, kas pieejama 0,5 l (detaļas Nr. 07992-00002) vai 1 gal tilpuma tvertnēs (detaļas Nr. 07992-00006). Skatiet tālāk norādītos drošības datus.

9.2. HYSPIN® VG 32 EĻĻAS DROŠĪBAS DATI

Pirmā palīdzība

SASKARE AR ĀDU

Rūpīgi nomazgājiet ar ziepēm un ūdeni, tiklīdz tas ir iespējams. Neregulāras saskares gadījumā nav nepieciešama tūlītēja medicīniska palīdzība. Īslaicīgas saskares gadījumā nav nepieciešama tūlītēja medicīniska palīdzība.

NORĪŠANA

Nekavējoties meklējiet medicīnisku palīdzību. Neizraisiet vemšanu.

SASKARE AR ACĪM

Nekavējoties skalojiet ūdenī. Kaut arī nav primārais kairinātājs, pēc saskares var rasties neliels kairinājums.

Ugunsdrošība

Uzliesmošanas punkts: 232 °C. Viela nav klasificēta kā uzliesmojoša.

Piemēroti ugunsdzēsšanas līdzekļi: CO₂, sausais pulveris, putas vai ūdens migliņa. Nelietojiet ūdens strūklu.

Vides aizsardzība

ATKRITUMU UTILIZĀCIJA Ar licencēta darbuzņēmēja starpniecību uz licencētu savākšanas punktu. Driķst sadedzināt. Izmantoto vielu driķst nosūtīt meliorācijai. IZŠĻAKSTĪTA VIELA Novērsiet iekļūšanu notekās, kanalizācijā un ūdenstecēs. Savāciet ar absorbējošu materiālu.





Manipulācijas

Valkājiet acu aizsargus, necaurļaidīgus cimdus (piemēram, PVC) un plastmasas priekšautu. Lietojiet labi vēdinātās vietās.

Uzglabāšana

Nav īpašu piesardzības pasākumu.

9.3. UZPILDĪŠANAS PROCEDŪRA




-  **UZMANĪBU! PIEVIENOJĒT GAISA PADEVI (tā ietekmē virzulis tiek nobīdīts uz leju, ļaujot instrumentā ieplūst vairāk uzpildīšanas eļļas).**
-  **UZMANĪBU! NEDARBINIET MĒLĪTI, KAMĒR ATGAISOŠANAS SKRŪVE IR NOŅEMTA**
-  **UZMANĪBU! Visas darbības jāveic uz tīra darbagalda ar tīrām rokām tīrā zonā.**
-  **UZMANĪBU! Vienmēr ir jāievēro piesardzība, lai instrumentā nenokļūtu svešķermeņi, pretējā gadījumā var rasties nopietni bojājumi.**

Pozīciju numuri **treknrakstā** attiecas uz roktura vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 21.–22. lpp.

- Pirms uzpildīšanas procedūras sākšanas sameklējiet piemērotu trauku, kurā savākt lieko eļļu.
- Atvienojiet gaisa padevi un noņemiet pastiprinātāja eļļas tvertnes vāciņu.
- Uzpildiet skapī esošo tvertni ar VG32 Hyspin® uzpildīšanas eļļu līdz līmenim, kas nav augstāks par 20 mm (0,8 collas) no rezervuāra augšdaļas.
- No instrumenta priekšpusē izskrūvējiet atgaisošanas skrūvi **18** un noņemiet attiecīgo paplāksni **19**.
- Pievienojiet instrumentu gaisa padevei.
- JĀIEVĒRO PIESARDZĪBA, LAI ATGAISOŠANAS ATVERES NEBŪTU VĒRSTAS PRET OPERATORU VAI CITĀM PERSONĀM.
- Novietojiet instrumenta rokturi virs tvertnes tā, lai atgaisošanas atvere būtu vērsta pret tvertni, un nospiediet mēlīti.
- Kad eļļa tiek izvadīta no atgaisošanas atveres, atlaidiet mēlīti.
- Vēlreiz nospiediet mēlīti, ieskrūvējiet atpakaļ atgaisošanas skrūvi **18** un atlieciet atpakaļ paplāksni **19** instrumenta priekšpusē, tikai PĒC TAM varat atkal atlaist mēlīti.
- Atvienojiet instrumentu no gaisa padeves.
- Izskrūvējiet atgaisošanas skrūvi 18 un noņemiet paplāksni 19 no instrumenta aizmugures.
- Pievienojiet instrumentu gaisa padevei.
- Cikliski darbiniet mēlīti, līdz eļļa tiek izvadīta no atgaisošanas atveres. Atlaidiet mēlīti, ieskrūvējiet atpakaļ atgaisošanas skrūvi 18 un atlieciet atpakaļ paplāksni 19 instrumenta aizmugurē.

- Atkārtojiet mēlītes darbināšanas/atlaišanas ciklus, starp cikliem nogaidot dažas sekundes, lai uzpildīšanas eļļa varētu cirkulēt.
- Tā turpiniet, līdz eļļā, kas plūst pa abām atgaisošanas atverēm, vairs nav gaisa burbuļu (pārlicinieties, vai tvertnē nav pārāk maz eļļas, pretējā gadījumā gaiss tiks ievilkts sistēmā, radot gaisa burbuļus eļļas plūsmā).
- Kad no abām atgaisošanas atverēm plūst eļļa, kurā nav gaisa burbuļu, darbiniet mēlīti un ar sešstūru uzgriežņatslēgu pievelciet priekšējo atgaisošanas skrūvi. Atlaidiet mēlīti un ar sešstūru uzgriežņatslēgu pievelciet aizmugurējo atgaisošanas skrūvi.
- Vajadzības gadījumā uzpildiet eļļas tvertni.

9.4. ALTERNATĪVA UZPILDĪŠANAS PROCEDŪRA

-  **UZMANĪBU! PIEVIENOJIET GAISA PADEVI (tā ietekmē virzulis tiek nobīdīts uz leju, ļaujot instrumentā ieplūst vairāk uzpildīšanas eļļas).**
-  **UZMANĪBU! Visas darbības jāveic uz tīra darbagalda ar tīrām rokām tīrā zonā.**
-  **UZMANĪBU! Vienmēr ir jāievēro piesardzība, lai instrumentā nenokļūtu svešķermeņi, pretējā gadījumā var rasties nopietni bojājumi.**

Pozīciju numuri treknrakstā attiecas uz roktura vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 21. un 22. lpp.; pozīcijas numurs 28* attiecas uz skapja vispārīgās montāžas rasējumu un detaļu sarakstu 23. un 24. lpp.

- Pirms uzpildīšanas procedūras sākšanas sameklējiet piemērotu trauku, kurā savākt lieko eļļu.
- Atvienojiet gaisa padevi un noņemiet pastiprinātāja eļļas tvertnes aizbāzni 28*.
- Uzpildiet skapī esošo tvertni ar VG32 Hyspin® uzpildīšanas eļļu līdz līmenim, kas nav augstāks par 20 mm (0,8 collas) no rezervuāra augšdaļas.

Ja tiek mainītas eļļas šļūtenes, pirms pievienošanas uzpildiet tās ar eļļu šādi:

- Atvienojiet gaisa padevi.
- Novietojiet eļļas tvertni tā, lai tā atrodas augstākā pozīcijā nekā instruments.
- Šajā pozīcijā atskrūvējiet atgaisošanas skrūves 18 un paplāksnes 19, līdz eļļa plūst gravitācijas ietekmē.
- Kad eļļa sāk plūst pa vienu no atgaisošanas atverēm, aizveriet to, pievelkot skrūvi. Nogaidiet, līdz eļļa izplūst pa otru atgaisošanas atveri, pēc tam aizveriet arī to.

Citos gadījumos uzpildiet eļļu šādi:

- **JĀIEVĒRO PIESARDZĪBA, LAI ATGAISOŠANAS ATVERES NEBŪTU VĒRSTAS PRET OPERATORU VAI CITĀM PERSONĀM.**
- Pievienojiet instrumentu gaisa padevei.
- Turot nospiestu mēlīti, paskrūvējiet nedaudz vaļīgāk atgaisošanas skrūvi 18 (vistuvāk instrumenta priekšpusei), līdz sāk plūst eļļa.
- Turiet mēlīti nospiestu, līdz eļļā vairs nav gaisa burbuļu, pēc tam pievelciet atgaisošanas skrūvi 18.
- Atlaidiet mēlīti.
- Atkārtojiet pēdējās trīs darbības ar vairāku sekunžu intervālu, lai nodrošinātu tīras eļļas cirkulāciju un visa gaisa izvadišanu.

Vilkšanas puses hidrauliskajā ķēdē tagad vairs nav gaisa. Tālāk norādīts, kā izvadīt gaisu no hidrauliskās ķēdes atlaišanas puses.

- Instrumentam joprojām jābūt pievienotam gaisa padevei.
- Nenospiežot mēlīti (atlaišanas hidrauliskajā ķēdē jau ir spiediens), instrumenta aizmugurē paskrūvējiet nedaudz vaļīgāk atgaisošanas skrūvi 18, līdz sāk plūst eļļa.
- Ja eļļā nav gaisa burbuļu, pievelciet atgaisošanas skrūvi 18.
- Darbiniet mēlīti.
- Atkārtojiet pēdējās trīs darbības ar vairāku sekunžu intervālu, lai nodrošinātu tīras eļļas cirkulāciju un visa gaisa izvadišanu.
- Pārlicinieties, vai eļļas tvertnē nav pārāk maz eļļas, pretējā gadījumā gaiss tiks ievilkts sistēmā.
- Vajadzības gadījumā uzpildiet eļļas tvertni līdz iepriekš norādītajam līmenim.

Lai pārbaudītu, vai instruments ir pareizi uzpildīts, izmēriet gājienu. Virzuļa gājienam jābūt aptuveni 32 mm, un virzulim vienmēr pilnībā jāatgriežas atpakaļ.

10. KĻŪDU DIAGNOSTIKA

10.1. PROBLĒMA, IESPĒJAMĀIS CĒLONIS UN RISINĀJUMS

Problēma	Iespējamais cēlonis	Risinājums	Lpp.
Kniedes iedzišanai nepieciešamas vairākas vilkšanas reizes	Zems gaisa spiediens	Palieliniet gaisa spiedienu	10
	Eļļošanas neesamība	Eļļojiet instrumentu gaisa ieplūdes vietā	15
	Nolietotas vai bojātas spīles	Uzstādiet jaunas spīles	19
	Eļļas līmenis instrumentā ir zems vai eļļā ir gaiss	Uzpildiet instrumentu	27–28
Instrumenti nesatver kniedes vadni	Spīles ir nolietotas vai netīras	Notīriet vai uzstādiet jaunas spīles	19
	Spīļu korpusi ir vaļīgi	Pievelciet pret neilona sprostgredzenu	19
	Vaļīga vai salūzusi atsperu priekšgala aprīkojumā	Uzstādiet jaunu atsperi	19
	Nepareizs piederums priekšgala aprīkojumā	Nosakiet kļūmi un nomainiet	19
Instrumenti nenolauž sprostskrūvi	Nepietiekams gaisa spiediens	Noregulējiet gaisa spiedienu / novērsiet gaisa noplūdi	11
	Nepareizs skrūves garums	Nomainiet pret pareizu skrūves garumu	
	Instrumenti ir jāuzpilda	No jauna uzpildiet instrumentu	27–29
	Instrumenta izplūdes klusinātājs ir netīrs	Notīriet klusinātāju	
	Regulēšanas vārsts ir netīrs	Noņemiet/notīriet vārstu	
Instrumenti neievelk uznavu	Nepietiekams gaisa spiediens	Noregulējiet gaisa spiedienu / novērsiet gaisa noplūdi	11
	Instrumenti ir jāuzpilda	No jauna uzpildiet instrumentu	27–29
	Ievilkšanas atturis ir saplaisājis	Nomainiet	
	Nepareizs skrūves garums	Nomainiet pret pareizu skrūves garumu	

Par citām problēmām vai kļūdām jāziņo vietējam Avdel® pilnvarotam izplatītājam vai remontdarbnīcai.

11. EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE, ar savu vienpersonisko atbildību paziņojam, ka šis izstrādājums,

Apraksts: 7287 hidropneimatiskais konstrukcijas slēpto kniežu kniedētājs

Modelis: 7287

uz ko attiecas šī deklarācija, atbilst šādiem specializētajiem standartiem:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Tehniskā dokumentācija ir sastādīta saskaņā ar VII. pielikumu atbilstīgi šādai direktīvai: **2006/42/EK — Mašīnu direktīva** (AK tiesību akts "Statutory Instruments 2008 No 1597 — The Supply of Machinery (Safety) Regulations").

Persona, kas šeit parakstījusies, STANLEY Engineered Fastening vārdā sniedz šo apliecinājumu



A. K. Seewraj

inženiertehniskās nodaļas priekšsēdētājs, Apvienotā Karaliste

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE

Izdošanas vieta: Letchworth Garden City, Apvienotā Karaliste

Izdošanas datums: 01.01.2012.

Persona, kas šeit parakstījusies, atbild par tehnisko datu sagatavošanu izstrādājumiem, kurus pārdod Eiropas Savienībā, un Stanley Engineered Fastening vārdā izstrādā šo apliecinājumu.

Matthias Appel

tehniskās dokumentācijas grupas vadītājs

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Vācija



Šis instruments atbilst Mašīnu direktīvai 2006/42/EK

12. APVIENOTĀS KARALISTES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE, ar savu vienpersonisko atbildību paziņojam, ka šis izstrādājums,

Apraksts: 7287 hidropneimatiskais konstrukcijas slēpto kniežu kniedētājs

Modelis: 7287

uz ko attiecas šī deklarācija, atbilst šādiem specializētajiem standartiem:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Tehniskā dokumentācija ir sastādīta saskaņā ar tiesību aktu "Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597" (ar grozījumiem).

Persona, kas šeit parakstījusies, STANLEY Engineered Fastening vārdā sniedz šo apliecinājumu



A. K. Seewraj

inženiertehniskās nodaļas priekšsēdētājs, Apvienotā Karaliste

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY, APVIENOTĀ KARALISTE

Izdošanas vieta: Letchworth Garden City, Apvienotā Karaliste

Izdošanas datums: 01.01.2012.



Šis instruments atbilst
tiesību aktam "Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008,
S.I. 2008/1597" (ar grozījumiem)

13. AIZSARGĀJIET VĒRTĪGO IEGULDĪJUMU!

Stanley® Engineered Fastening SLĒPTO KNIEŽU KNIEDĒTĀJA GARANTIJA

STANLEY® Engineered Fastening garantē, ka visi elektroinstrumenti ir ražoti ar vislielāko rūpību un viena (1) gada laikā tiem nerodas materiālu vai darba kvalitātes defekti, ja tos lieto un apkopj tā, kā paredzēts.

Šī instrumenta garantija attiecas tikai uz instrumenta pirmo pircēju un tā pirmreizējo lietošanu.

Izņēmumi

Normāls nolietojums un nodilums

Garantija neattiecas uz regulāru apkopi, remontdarbiem un rezerves daļām normāla nolietojuma un nodiluma dēļ.

Ļaunprātīga un nepareiza lietošana

Garantija neattiecas uz defektiem un bojājumiem, kas radušies nepareizas ekspluatācijas, glabāšanas, ļaunprātīgas vai nepareizas lietošanas, negadījumu vai nolaidības rezultātā, piemēram, fiziskiem bojājumiem.

Neatļauta apkalpošana vai pārveidošana

Garantija neattiecas uz defektiem vai bojājumiem, kas radušies tādu apkalpošanas, pārbaudes regulēšanas, uzstādīšanas, apkopes, pārveidošanas vai modifikācijas darbu rezultātā, ko veikušas trešās personas, nevis uzņēmums STANLEY® Engineered Fastening vai tā pilnvarotie apkopes centri.

Nav spēkā nekādas citas tiešas vai netiešas garantijas, tostarp tādas, kas garantē komerciālo kvalitāti un piemērotību īpašam mērķim.

Ja instruments neatbilst šai garantijai, nekavējoties nogādājiet to tuvākajā uzņēmuma pilnvarotajā apkopes centrā. Lai uzzinātu visus STANLEY® pilnvarotos apkopes centrus ASV vai Kanādā, zvaniet pa bezmaksas tālruņa numuru (877)364 2781.

Lai atrastu tuvāko STANLEY Engineered Fastening centru ārpus ASV vai Kanādas, apmeklējiet mūsu tīmekļa vietni **www.StanleyEngineeredFastening.com**.

Uzņēmums STANLEY Engineered Fastening bez maksas nomainīs visas detaļas, ko tas ir atzinis par bojātām materiālu vai darba kvalitātes defektu dēļ, un tad nogādās jums atpakaļ jauniegādāto instrumentu. Tas ir mūsu vienīgais pienākums saskaņā ar šo garantiju. STANLEY Engineered Fastening nekādā gadījumā neatbild par izrietošiem vai faktiskiem zaudējumiem, kas radušies, iegādājoties šo instrumentu.

Reģistrējiet slēpto kniežu instrumentu tiešsaistē.

Lai reģistrētu garantiju tiešsaistē, apmeklējiet tīmekļa vietni

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Pateicamies, ka izvēlējāties STANLEY® Assembly Technologies zīmola instrumentu, ko ražo STANLEY® Engineered Fastening.

© „STANLEY Black & Decker“ 2021 m.
Visos teisės saugomos.

Pateiktos informacijos negalima jokiais būdais ir priemonėmis (elektroninėmis ar mechaninėmis) atkurti ir (arba) viešinti, prieš tai negavus aiškaus rašytinio „STANLEY Engineered Fastening“ sutikimo. Pateikta informacija yra pagrįsta šio įrenginio pristatymo metu žinomais duomenimis. „STANLEY Engineered Fastening“ laikosi nuolatinio gaminių tobulinimo politikos, todėl jos gaminiai gali būti modifikuojami. Pateikta informacija yra taikytina tokiam gaminiui, kokį jį pristatė „STANLEY Engineered Fastening“. Todėl „STANLEY Engineered Fastening“ neprisiima atsakomybės už jokią žalą, patirtą pakeitus originalias gaminio specifikacijas.

Esama informacija parengta itin kruopščiai. Visgi „STANLEY Engineered Fastening“ neprisiima jokios atsakomybės nei dėl informacijos klaidų, nei dėl jų padarinių. „STANLEY Engineered Fastening“ neprisiima atsakomybės už žalą, patirtą dėl trečiųjų šalių vykdytos veiklos. „STANLEY Engineered Fastening“ naudojami praktiniai pavadinimai, prekių pavadinimai, registruotieji prekių ženklai ir kt. neturi būti traktuojami kaip nemokami: jiems taikomi atitinkami prekių ženklų apsaugos teisės aktai.

TURINYS

1. SAUGOS APIBRĖŽTYS	3
1.1 BENDROSIOS SAUGOS TAIŠYKLĖS	3
1.2 ATŠOKOS PAVOJAI	3
1.3 EKSPLOATACIJOS PAVOJAI	4
1.4 KARTOTINIŲ JUDESŲ PAVOJAI	4
1.5 PRIEDŲ PAVOJAI	4
1.6 DARBO VIETOS PAVOJAI	4
1.7 TRIUKŠMO PAVOJAI	4
1.8 VIBRACIJOS PAVOJAI	4
1.9 PAPILDOMOS HIDRAULINIŲ IR PNEUMATINIŲ ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ SAUGOS INSTRUKCIJOS.	5
2. SPECIFIKACIJOS	6
2.1 ĮRANKIO SPECIFIKACIJOS VIETA	6
2.2 ĮRANKIO MATMENYS	7
3. NAUDOJIMO PASKIRTIS	8
3.1 ĮRANKIO PASIRINKIMAS.	8
4. EKSPLOATACIJOS PRADŽIA	9
4.1 ORO TIEKIMAS	9
4.2 VEIKIMO PRINCIPAS	10
5. PRIEKINĖS DALIES ĮTAISAI	11
5.1 MONTAVIMO INSTRUKCIJA	11
5.2 07287 PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO KOMPONENTAI.	11
5.3 PASIRINKIMO LENTELĖS „Monobolt [®] “, „Avdelok [®] “, „Avtainer [®] “, „Maxlok [®] “ ir „Hemlok [®] “	12
5.4 PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA	13
6. PRIEDAI	14
6.1 PRIEDAI.	14
6.2 ŠONINIO IŠSTŪMIMO ADAPTERIS.	14
6.3 GREITOJO PRIJUNGIMO RINKINYS.	15
7. ĮRANKIO PRIEŽIŪRA	16
7.1 KASDIENĖ PRIEŽIŪRA	16
7.2 KASSAVAITINĖ PRIEŽIŪRA	16
7.3 PRIEŽIŪROS RINKINYS	16
7.4 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	17
7.5 GARŲ SURINKIMO MAZGAS	17
7.6 STŪMOKLIO MAZGAS	17
7.7 GAIDUKO MAZGAS	17
7.8 SPINTA	17
7.9 STŪMIMO IR TRAUKOS STIPRINTUVAI	18
7.10 SLĖGIO REGULIATORIAUS IR FILTRO MAZGAS	18
7.11 ORO SLĖGIO INDIKATORIAUS MAZGAS	18
7.12 MOLIBDENO DISULFIDO IR LIČIO TEPALAS EP 3753 SAUGOS DUOMENYS	18
7.13 APLINKOSAUGA	18

8. BENDRIEJI MAZGAI	19
8.1 BENDRASIS RANKENOS IR JUNGIAMOSIOS LINIJOS MAZGAS.....	19
8.2 BENDRASIS SPINTOS 07287-03200 MAZGAS	21
8.3 BENDRASIS STŪMIMO STIPRINTUVO 07005-10113 MAZGAS	23
8.4 BENDRASIS TRAUKOS STIPRINTUVO 07005 - 10112 MAZGAS	24
9. PRIPILDYMAS	25
9.1 INFORMACIJA APIE ALYVĄ	25
9.2 ALYVOS „HYSPIN® VG 32“ SAUGOS DUOMENYS	25
9.3 PRIPILDYMO PROCEDŪRA	25
9.4 ALTERNATYVI PRIPILDYMO PROCEDŪRA	26
10. TRIKČIŲ DIAGNOSTIKA	27
10.1 POŽYMIS GALIMA PRIEŽASTIS IR ŠALINIMAS	27
11. EB ATITIKTIES DEKLARACIJA	28
12. JK ATITIKTIES DEKLARACIJA	29
13. APSAUGOKITE SAVO INVESTICIJĄ!	30



Šį naudotojo vadovą privalo perskaityti visi, kurie montuoja šį įrankį arba juo naudojasi, atkreipdami ypatingą dėmesį į toliau pateiktas saugos taisykles.



Visada nešiokite smūgiams atsparias akių apsaugos priemones. Kiekvieną kartą prieš naudojantis reikia įvertinti reikiamos apsaugos lygį.



Klausos apsaugos priemonėmis naudokitės pagal gautas darbuotojų instrukcijas ir tiek, kiek reikalaujama profesinės sveikatos apsaugos ir saugos reglamentuose.



Dirbdamas įrankiu, operatorius gali susižaloti rankas, pvz., susitraiškyti, susitrenkti, įsipjauti ir įsibrėžti bei nusidėginti. Rankų apsaugai mūvėkite reikiamas pirštines.

1. SAUGOS APIBRĖŽTYS

Toliau pateiktos apibrėžtys apibūdina kiekvieno signalinio žodelio griežtumą. Perskaitykite šį naudotojo vadovą ir atkreipkite dėmesį į šiuos simbolius.



PAVOJUS! Reiškia pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus rimtai arba net mirtinai susižalota.



ĮSPĖJIMAS! Reiškia galimai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima žūti arba sunkiai susižaloti.



ATSARGIAI! Reiškia galimai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima nesunkiai arba vidutiniškai susižaloti.



ATSARGIAI! Be saugos perspėjimo simbolio reiškia galimai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima apgadinti turtą.

Netinkamai naudojant arba prižiūrint šį gaminį, galima sunkiai susižaloti arba sugadinti turtą. Prieš pradėdami naudotis šiuo įrenginiu, perskaitykite ir išsiaiškinkite visus įspėjimus ir eksploatacijos instrukcijas. Naudodamiesi elektriniais įrankiais, laikykitės pagrindinių saugos atsargumo priemonių, kad sumažintumėte pavojų susižaloti.

IŠSAUGOKITE VISUS ĮSPĖJIMUS IR NURODYMUS, KAD GALĖTUMĖTE PASINAUDOTI ATEITYJE

1.1 BENDROSIOS SAUGOS TAISYKLĖS

- Kad išvengtumėte daugelio pavojų, prieš montuodami, eksploatuodami, remontuodami, atlikdami techninę apžiūrą, keisdami priedus arba dirbdami šalia prietaiso, perskaitykite saugos instrukcijas ir jas išsiaiškinkite. To nepadaryę rizikuojate rimtai susižaloti.
- Įrankį sumontuoti, reguliuoti ir naudoti gali tik kvalifikuoti ir išmokyti operatoriai.
- NENAUDOKITE ne pagal paskirtį – tik „STANLEY Engineered Fastening“ vienpusėms kniedėms kniedyti.
- Naudokite tik gamintojo rekomenduojamas dalis tvirtinimo elementus ir priedus.
- NEKEISKITE įrankio konstrukcijos. Modifikacijos gali sumažinti saugos priemonių veiksmingumą bei padidinti riziką operatoriui. Už bet kokį kliento atliktą įrankio konstrukcijos pakeitimą atsako išskirtinai klientas ir tokiu atveju bet kokia garantija nebegalioja.
- Neišmeskite saugos instrukcijų; atiduokite jas operatoriui.
- Nenaudokite įrankio, jei pastarasis buvo apgadintas.
- Prieš naudojimą patikrinkite, ar nėra išsiderinusių arba stringančių judamųjų dalių, įtrūkusių dalių ir bet kokių kitų gedimų, kurie turi įtakos įrankių veikimui. Jeigu yra gedimų, prieš pradėdant elektrinį įrankį naudoti, jį privaloma sutaisyti. Prieš naudojimą pašalinkite visus reguliavimo raktus arba veržliarakčius.
- Įrankis turi būti periodiškai tikrinamas siekiant užtikrinti, kad įrankio klasė ir ženkliniai, reikalaujami pagal ISO 11148 standartą, yra įskaitomai matomi ant įrankio. Norėdamas gauti ženklų etiketes, kai būtina, darbdavys / naudotojas turi kreiptis į gamintoją.
- Įrankis visada privalo būti tinkamai prižiūrimas, kad juo būtų saugu naudotis; kvalifikuoti specialistai privalo reguliariai jį tikrinti, ar nėra gedimų ir ar jis tinkamai veikia. Visus ardymo darbus privalo atlikti tik kvalifikuoti specialistai. Neardykite šio įrankio, prieš tai neperskaitę techninės priežiūros instrukcijų.

1.2 ATŠOKOS PAVOJAI

- Prieš pradėdami bet kokius techninės priežiūros, priekinės dalies įtaiso mazgo ar priedų reguliavimo, montavimo ar nuėmimo darbus, atjunkite oro tiekimą nuo įrankio.
- Nepamirškite, kad sujudėjus ruošiniui arba priedui, arba net iš po paties įtvirtinto įrankio dideliu greičiu gali atsokti skeveldros.
- Visada nešiokite smūgiams atsparias akių apsaugos priemones. Kiekvieną kartą prieš naudojantis reikia įvertinti reikiamos apsaugos lygį.
- Kiekvieną kartą taip pat būtina įvertinti riziką kitiems asmenims.
- Užtikrinkite, kad ruošinys būtų saugiai užfiksuotas.
- Įsitikinkite, kad vietoje yra veiksmingos apsaugos priemonės, saugančios nuo tvirtinimo elemento ir (arba) spaudiklio atšokos.

- NENAUDOKITE įrankio be įdėto spaudiklių rinktuvo.
- Įspėkite kitus apie stiprios spaudiklio atšokos nuo įrankio priekio tikimybę.
- Dirbdami NENUKREIPKITE įrankio į kitą asmenį (-is).

1.3 EKSPLOATACIJOS PAVOJAI

- Dirbdamas įrankiu, operatorius gali susižaloti rankas, pvz., susitraiškyti, susitrenkti, įsipjauti ir įsibrėžti bei nusideginti. Rankų apsaugai mūvėkite reikiamas pirštines.
- Operatoriai ir techninės priežiūros personalas turi būti fiziškai stiprūs, kad galėtų dirbti dideliu, sunkiu ir galingu įrankiu.
- Laikykite įrankį tinkamai, būkite pasiruošę suvaldyti įprastinį arba staigų judesį abiem rankomis.
- Įrankio rankenos turi būti sausos, švarios, netepaluotos ir nealyvuotos.
- Dirbdami įrankiu, nepraraskite pusiausvyros ir tvirtai stovėkite ant kojų.
- Jei nutrūktų oro tiekimas, atleiskite paleidimo ir stabdymo įtaisą.
- Naudokite tik gamintojo rekomenduojamas tepimo priemones.
- Venkite sąlyčio su hidrauliniu skysčiu. Sąlyčio atveju nedelsdami nusiprauskite vandeniu, kad išvengtumėte galimų odos bėrimų.
- Pareikalavus įrankio tiekėjas gali pateikti visų hidraulinių alyvų ir tepimo priemonių saugos duomenų lapus.
- Venkite nepatogios padėties, nes tikėtina, kad tokioje padėtyje galite nesuvaldyti įrankio įprasto arba netikėto judesio.
- Jei įrankis užfiksuotas ant pakabos įtaiso, užtikrinkite, kad jis būtų sumontuotas saugiai.
- Jeigu nesumontavote priekinės dalies įtaiso, saugokitės prispaudimo arba sužnybimo.
- NENAUDOKITE įrankio su nuimtu priekinės dalies korpusu.
- Prieš pradėdant darbą, įrankio naudotojo rankos turi būti tinkamu atstumu.
- Pernešdami įrankį iš vienos vietos į kitą, rankas laikykite atokiai nuo gaiduko, kad netyčia neįjungtumėte įrankio.
- SAUGOKITE įrankį nuo smūgių ir kritimų, nenaudokite jo vietoj plaktuko.

1.4 KARTOTINIŲ JUDESIŲ PAVOJAI

- Dirbdamas įrankiu, operatorius gali pajusti rankų, plaštakų, pečių, kaklo arba kitų kūno dalių diskomfortą.
- Dirbdamas įrankiu, operatorius turi prisitaikyti patogioje padėtyje, kad jaustųsi tvirtai stovįs ant kojų ir ventų nepatogios arba išbalansuojančios laikysenos. Jei užduotis trunka ilgesnį laiką, operatorius turi keisti laikyseną; tai padės jam išvengti diskomforto ir nuovargio.
- Jei operatorius jaučia simptomus, tokius kaip nuolatinis arba atsikartojantis diskomfortas, skausmas, tvinkčiojimas, gėla, dygčiojimas, tirpimas, deginimo pojūtis arba sustingimas, šių ženklų nereikėtų nepaisyti. Operatorius apie tai turi informuoti darbdavį ir kreiptis į gydytoją.

1.5 PRIEDŲ PAVOJAI

- * Prieš montuodami arba nuimdami priekinės dalies mazgą arba priedą, atjunkite įrankio oro tiekimą.
- * Naudokite tik tokio dydžio ir tipo priedus ir eksploatacines medžiagas, kurias rekomenduoja įrankio gamintojas. Nenaudokite kitokio dydžio ir tipo priedų arba eksploatacinių medžiagų.

1.6 DARBO VIETOS PAVOJAI

- * Svarbiausios susižalojimo darbo vietoje priežastys yra paslydimas, užkliuvimas ir pargriuvimas. Saugokitės dėl įrankio naudojimo atsiradusių slidžių paviršių, žiūrėkite, kad neužkliūtumėte už oro linijos arba hidraulinės žarnos.
- * Nepažįstamoje aplinkoje elkitės atsargiai. Ten gali būti paslėptų pavojų, pvz., elektros kabelių ar kitų komunalinių linijų.
- * Įrankis nėra skirtas naudoti potencialiai sprogioje aplinkoje bei neturi izoliacijos apsaugai nuo kontakto su elektros energija.
- * Įsitikinkite, kad šalia nėra elektros laidų, dujų vamzdžių ir kitko, kas gali sukelti pavojų pažeidus naudojant įrankį.
- * Tinkamai apsirenkite. Nedėvėkite plačių drabužių arba papuošalų. Plaukus, drabužius ir pirštines laikykite atokiau nuo judančių dalių. Judančios dalys gali įtraukti laisvus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus.

1.7 TRIUKŠMO PAVOJAI

- Dėl ilgalaikio didelio triukšmo poveikio gali visam laikui, nepagydomai sutrikti klausa bei atsirasti kitų problemų, kaip antai tinitas (skambėjimas, zvimbimas, švilpimas arba spengimas ausyse). Dėl šios priežasties būtina įvertinti pavojus ir imtis reikiamų priemonių.
- Tarp tinkamų priemonių pavojui sumažinti – amortizacinės medžiagos, neleidžiančios ruošiniui „zvimbti“.
- Klausos apsaugos priemonėmis naudokitės pagal darbdavio nurodymus ir tiek, kiek reikalaujama profesinės sveikatos apsaugos ir saugos reglamentuose.
- Siekdami išvengti nebūtino triukšmo padidėjimo, pasirinkite, prižiūrėkite ir keiskite sunaudojamas dalis / įstatytą įrankį kaip rekomenduojame šiame instrukcijų žinyne.

1.8 VIBRACIJOS PAVOJAI

- Vibracija gali smarkiai pažeisti nervus ir kraujotaką rankose bei plaštakose.
- Dirbdami šaltu oru, dėvėkite šiltus drabužius, o rankas laikykite šiltai ir sausai. Pajutę kurios nors kūno dalies tirpimą, dygčiojimą, skausmą arba pabalus pirštų odai, nustokite dirbti įrankiu, informuokite savo darbdavį bei kreipkitės į gydytoją.

- Jei įmanoma, atremkite įrankį į stovą, įtempiklį arba balansyrą, nes taip bus lengviau įrankį valdyti.
- Siekdami išvengti nebūtino vibracijos padidėjimo, eksploatuokite ir prižiūrėkite elektrinį viepusių veržlių kniedijimo įrankį kaip rekomenduojame šiame instrukcijų žinyne.
- Siekdami išvengti nebūtino vibracijos padidėjimo, pasirinkite, prižiūrėkite ir keiskite sunaudojamas dalis / įstatytą įrankį kaip rekomenduojame šiame instrukcijų žinyne.
- Lengvai, tačiau tvirtai laikykite įrankį atsižvelgdami į rankų patiriamą atotrūkį, kadangi vibracijos pavojus yra didesnis, jei įrankis suimamas stipriai.

1.9 PAPILDOMOS HIDRAULINIŲ IR PNEUMATINIŲ ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ SAUGOS INSTRUKCIJOS

- Darbinis tiekiamo oro slėgis turi būti ne didesnis nei 7 barai (102 PSI).
- Suslėgtas oras gali rimtai sužaloti.
- Niekada nepalikite veikiančio įrankio be priežiūros. Kai įrankis nenaudojamas, prieš keisdami priedus arba vykdydami remonto darbus, atjunkite oro žarną.
- Niekada nenukreipkite oro srovės į save ar kitus žmones.
- Čaižios žarnos gali rimtai sužaloti. Visada patikrinkite, ar nepažeistos ir neatsilaisvinusios žarnos bei jungiamosios detalės.
- Prieš naudojimą patikrinkite, ar nepažeistos oro linijos; visos jungtys privalo būti tvirtai užveržtos. Nemėtykite ant žarnų sunkių daiktų. Smarkus smūgis gali sukelti vidinį pažeidimą ir žarna gali pirma laiko trūkti.
- Nukreipkite šaltą orą nuo rankų.
- Jei naudojamos universalios susukamos movos (krumpliotos movos), apsaugai nuo galimo žarnos atsikabinimo nuo įrankio arba nuo kitos žarnos, įmontuojamos fiksuojamosios šerdys ir naudojami kontrolinės saugos kabeliai.
- NEKELKITE įrankio už žarnos. Visuomet imkite už kniedytuvo rankenos.
- Neužkimškite ir neuždenkite ventiliacijos angų.
- Saugokite įrankio hidraulinę sistemą, kad į ją nepatektų purvo ir pašalinių medžiagų, antraip sutriks įrankio veikimas.
- Suslėgta alyva gali sunkiai sužaloti.
- Prieš naudojimą patikrinkite, ar nepažeistos hidraulinės žarnos. Prieš darbą visos hidraulinės jungtys turi būti švarios, gerai sukabintos ir sandarios. Nemėtykite ant žarnų sunkių daiktų. Smarkus smūgis gali sukelti vidinį pažeidimą ir žarna gali pirma laiko trūkti.
- NETRAUKITE arba nejudinkite stiprintuvo suėmę už žarnų. Visuomet naudokite įrenginio rankeną.
- Naudokite tik švarią alyvos ir pildymo įrangą.
- Galima naudoti tik rekomenduojamus hidraulinius skysčius.
- Aukščiausia hidraulinio skysčio temperatūra ties įleidimo anga yra 100°C (212°F).

2. SPECIFIKACIJOS

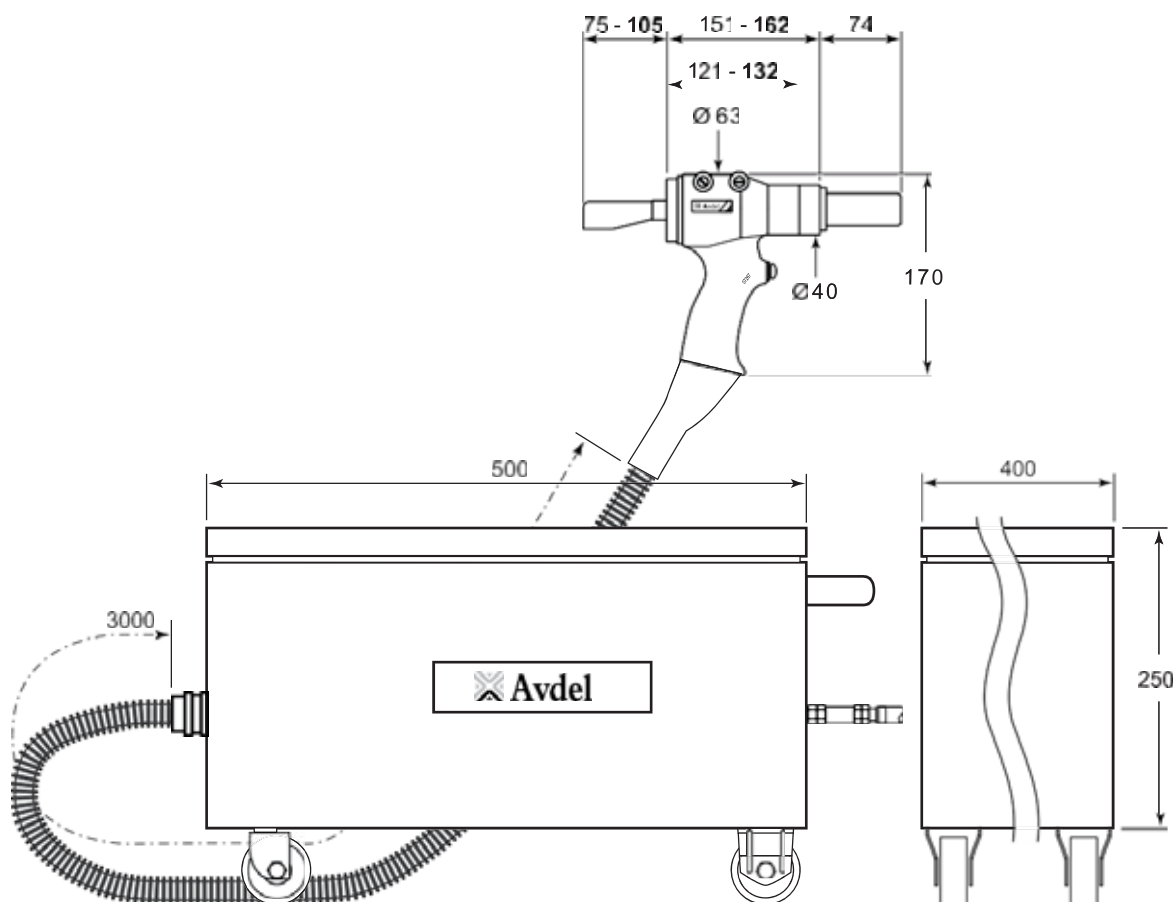
2.1 ĮRANKIO SPECIFIKACIJOS VIETA

Oro slėgis	Minimalus – maksimalus	5–7 bar (72,5–101,5 psi)
Reikiamas nesuslėgto oro tūris:	esant 5,5 bar(80 psi)	18,5 litro
Taktas	Mažiausias, esant apkrovai	29 mm (1,14 col.)
	Laisvasis ciklas	32 mm (1,26 col.)
Traukos jėga	esant 5,5 bar(80 psi)	32,4 kN
Ciklo trukmė	Apie	1,7 sek.
Stūmoklio svoris	(be priekinės dalies įtaiso)	1,47 kg (3,23 lb)
Bendrasis svoris	Stūmoklis ir stiprintuvas (be priekinės dalies įtaiso)	40 kg (88 lb)

Triukšmo reikšmės nustatomos pagal ISO 15744 ir ISO 3744.		7287
A svertinis garso galios lygis dB(A), L_{WA}	Triukšmo neapibrėžtis: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
A svertinis garso emisijos slėgio lygis darbo vietoje dB(A), L_{pA}	Triukšmo neapibrėžtis: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
C svertinis garso emisijos smailės slėgio lygis dB(C), L_{pC} , smailė	Triukšmo neapibrėžtis: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Vibracijos vertės nustatomos pagal vibracijos testo kodą ISO 20643 ir ISO 5349.		7287
Vibracijos emisijos lygis, a_{hd} :	Vibracijos neapibrėžtis: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Deklaruotosios vibracijos emisijos vertės pagal EN 12096		

2.2 ĮRANKIO MATMENYS



1 pav.

Paryškintu šriftu rodomi įrankio matmenys, kai stūmoklis yra galinėje padėtyje.
Matmenys pateikti coliais ir milimetrais.

3. NAUDOJIMO PASKIRTIS

Hidraulinis-pneumatinis įrankis 07287 yra skirtas „Stanley Engineered Fastening“ užspaudžiamiems varžtams ir tvirtinimo elementams nulaužiama šerdimi kniedyti dideliu greičiu, todėl idealiai tinka montuoti partijomis tiekiamų tvirtinimo elementų linijoje įvairiose pramonės srityse.

Modelį 07287 sudaro iš nuotolinio stiprintuvo arba padalyto įrankio koncepcijos su pistoleto rankenos formos galvute, pneumatinių-alyvuojamų stiprintuvų ir plieninio gaubto (žr. 9, 22, 23, 25 ir 26 psl.).

Pistoleto rankenos formos galvutė su šerdies deflektoriumi yra standartinis įrankis, su kuriuo galima naudoti garų surinkimo ir šoninio išstūmimo priedus (išsamiau žr. 19 psl.). Taip pat galima užsakyti tik bazinį įrankį (dalies numeris 07287-00200 3 m arba 07287-00300 5 m), kuris nebus tvirtinamas ant priekinės dalies įtaiso.

NENAUDOKITE drėgnoje aplinkoje, šalia liepsniųjų skysčių ar dujų.

3.1 ĮRANKIO PASIRINKIMAS

TVIRTINIMO ELEMENTAS		PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO ANTGALIS	ADAPTERIS	PRIEKINĖS DALIES ĮTAISAS			PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO DUOMENŲ LAPAS
Pavadinimas	Skersmuo	Dalies numeris	Dalies numeris	Dalies numeris	Matmuo A	Matmuo B:	Dalies numeris
AVBOLT*	ø4,8 mm (3/16 col.)	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4 col.)	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16 col.)	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	ø4,8 mm (3/16 col.)	Vertikalūs plokštieji galai	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø4,8 mm (3/16 col.)	Horizontalūs plokštieji galai	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4 col.)	Vertikalūs plokštieji galai	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4 col.)	Horizontalūs plokštieji galai	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4 col.)	Horiz. plokštieji galai (pakopiniai) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4 col.)	Apvalūs	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø8,0 mm (5/16 col.)	Horizontalūs plokštieji galai	-	07220-02700		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16 col.)	Horiz. plokštieji galai (pakopiniai) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16 col.)	Apvalūs	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8 col.)	Apvalūs	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8 col.)	Apvalūs (pakopiniai) ¹	-	07220-03500		27 mm	-
	ø10 mm (3/8 col.)	Trumpi	-	07220-06100		27 mm	-
AVSEAL* II	ø16 mm	Žr. DUOMENŲ LAPĄ		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	ø10 mm (3/8 col.)	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK*	ø6,4 mm (1/4 col.)	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
	ø6,4 mm (1/4 col.)	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
INTERLOCK*	ø6,4 mm (1/4 col.)	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8 col.)	73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
MAXLOK*	ø4,8 mm (3/16 col.)	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
	ø6,4 mm (1/4 col.)	-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
MONOBOLT*	ø6,4 mm (1/4 col.)	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
	ø6,4 mm (1/4 col.)	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8 col.)	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8 col.)	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT*	ø8,0 mm (5/16 col.)	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8 col.)	-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	ø10 mm (3/8 col.)	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Pakopiniai priekalai mažiau deformuoja žiedus, todėl galima įkniedyti „Avdelok“ į minkštesnes medžiagas, pavyzdžiui, plastiką, medieną ir pan.

² 120° viso segmento tipas.

4. EKSPLOATACIJOS PRADŽIA

⚠ SVARBU. PRIEŠ NAUDOJIMĄ ATIDŽIAI PERSKAITYKITE SAUGOS TAISYKLES, ESANČIAS 4 ir 6 PUSLAPIUOSE.

Prieš naudojimą

- Pasirinkite atitinkamo dydžio antgalio įtaisą ir sumontuokite jį.
- Prijunkite kniedytuvą prie oro tiekimo sistemos. Patikrinkite traukos ir grąžinimo ciklus, nuspausdami ir atleisdami gaiduką 6.

⚠ ATSARGIAI. Norint, kad montavimo įrankis tinkamai veiktų, svarbu nustatyti tinkamą tiekimo slėgį. Nustatę netinkamą slėgį, galite susižeisti arba padaryti žalos turtui. Tiekimo slėgis neturi viršyti slėgio, nurodyto kniedytuvo specifikacijoje.

4.1 ORO TIEKIMAS

Visuose įrankiuose naudojamas suslėgtas oras. Spintoje esančio slėgio reguliatoriaus nustatytas optimalus slėgis yra 5,25 bar. Neatsižvelgiant į oro įleidimo slėgį, slėgio matuoklis spintoje rodys daugiausiai 5,25 bar. Jokiomis aplinkybėmis negalima reguliuoti spintoje esančio slėgio reguliatoriaus. Be to, pagrindinėje oro tiekimo sistemoje rekomenduojame naudoti slėgio reguliatorius ir automatines tepimo alyva / filtravimo sistemas. Siekiant užtikrinti ilgiausią įrankio tarnavimo laiką ir kuo retesnę techninę priežiūrą, juos reikia įrengti iki 3 metrų atstumu nuo įrankio (žr. toliau pateiktą diagramą).

⚠ ATSARGIAI. Spintoje esančio slėgio reguliatoriaus nustatytas slėgis yra 5,25 bar.

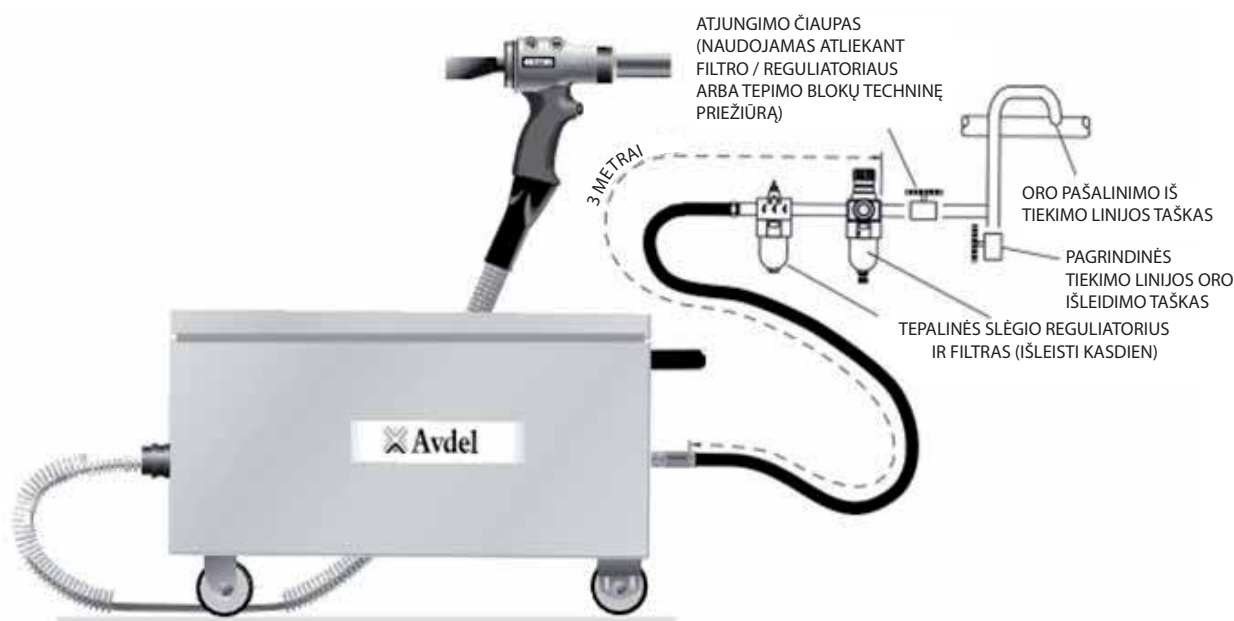
⚠ ATSARGIAI. Jokiomis aplinkybėmis negalima reguliuoti slėgio reguliatoriaus.

⚠ ATSARGIAI. Spintoje esančio apsauginio vožtuvo nustatytas slėgis yra 5,25–5,30 bar.

⚠ ATSARGIAI. Jokiomis aplinkybėmis negalima reguliuoti apsauginio vožtuvo.

Pneumatinėse žarnose susidaro minimalus darbinis efektyvusis slėgis, kuris yra lygus 150% maksimalaus sistemoje sudaromo slėgio arba 10 barų (pagal tai, kuris aukštesnis). Pneumatinės žarnos privalo būti atsparios alyvai, jų išorė turi būti atspari nudilimui ir sustiprinta, nes sudėtingomis darbo sąlygomis žarnos gali būti pažeistos. Visos pneumatinės žarnos TURI būti mažiausiai 6,4 milimetro arba 1/4 col. vidinio skersmens.

Išsamesnė kasdienės priežiūros informacija pateikta 15 psl.



4.2 VEIKIMO PRINCIPAS

1 VARIANTAS

- Įsitikinkite, kad uždėtas tinkamas priekinės dalies įtaisas.
- Prijunkite įrankį prie oro tiekimo sistemos.
- Kampu įstatykite tvirtinimo elemento korpusą į paruoštą skylę ruošinyje.
- Uždėkite įrankį ant išsikišusio tvirtinimo elemento koto.
- Iki galo nuspauskite gaiduką. Įrankio ciklo metu tvirtinimo elementas bus įkniedytas.

2 VARIANTAS

- Įsitikinkite, kad uždėtas tinkamas priekinės dalies įtaisas.
- Prijunkite įrankį prie oro tiekimo sistemos.
- Įstatykite tvirtinimo elemento kotą į įrankio priekinės dalies įtaisą.
- Kampu įstatykite įrankį su tvirtinimo elementu į paruoštą skylę ruošinyje.
- Iki galo nuspauskite gaiduką. Įrankio ciklo metu tvirtinimo elementas bus įkniedytas.

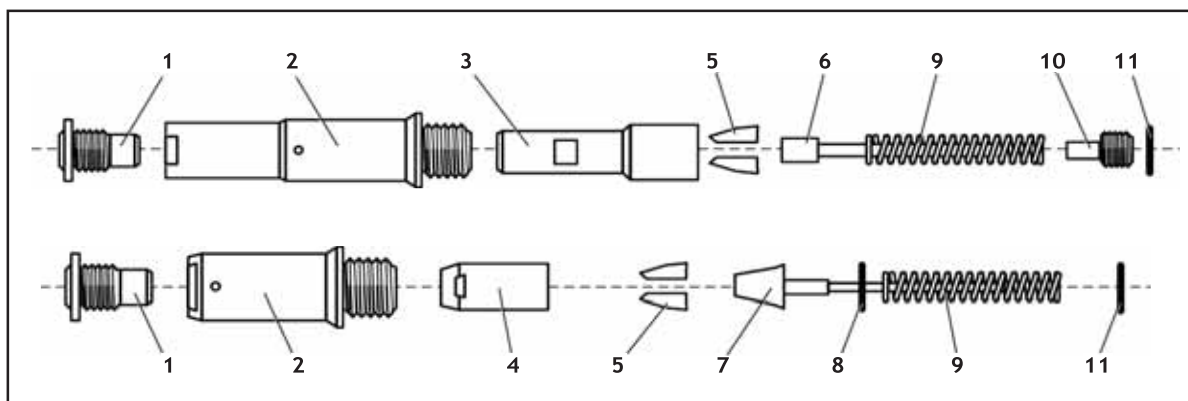
5. PRIEKINĖS DALIES ĮTAISAI

Prieš pradėdant eksploatuoti įrankį, labai svarbu uždėti tinkamą priekinės dalies įtaisą. Žinodami originalaus sukomplektooto įrankio dalies numerį arba kniedijamų tvirtinimo elementų duomenis galėsite užsakyti naują sukomplektootą priekinės dalies įtaisą, naudodamiesi pasirinkimo lentelėmis 11 ir 12 psl.

5.1 MONTAVIMO INSTRUKCIJA

⚠ ATSARGIAI. Jei nenurodyta kitaip, sumontuojant arba nuimant priekinės dalies įtaisus būtina atjungti oro tiekimą.

- Negausiai sutepkite griebtuvus molibdeno disulfido ir ličio tepalu.
- Nuleiskite griebtuvus 5 griebtuvų korpusą 4 arba spaudiklio žiedą 3, priklausomai nuo to, ar naudojamas trumpos, ar ilgos žarnos mazgas (identifikacija pateikta priešais esančioje lentelėje).
- Įstatykite griebtuvų skėtiklį 7 į griebtuvų korpusą 4 (įdėdami į griebtuvų V formos paviršių) arba įstatykite priekinį spyruoklinį kreiptuvą 6 į spaudiklio žiedą 3.
- Užfiksuokite buferio 8 padėtį ant griebtuvų skėtiklio 7.
- Užfiksuokite spyruoklės 9 padėtį ant griebtuvų skėtiklio 7 arba priekinio spyruoklinio kreiptuvo 6.
- Ilguose priekinės dalies įtaisuose įsukite galinį spyruoklinį kreiptuvą 10 į spaudiklio žiedą 3.
- Uždėkite fiksavimo žiedą 11 ant įrankio galinio kamščio.
- Laikykite įrankį nukreiptą žemyn, užsukite sumontuotą griebtuvų korpusą arba spaudiklio žiedą ant galinio kamščio ir priveržkite veržliarakčiu.
- Įsukite priekinės dalies įtaiso antgalį 1 į priekinės dalies įtaiso korpusą 2.
- Uždėkite priekinės dalies įtaiso korpusą 2 ant griebtuvų korpuso 4 arba spaudiklio žiedo 3 ir įsukite į įrankį, priverždami veržliarakčiu.



2 pav.

5.2 07287 PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO KOMPONENTAI

Šioje lentelėje išvardyti priekinės dalies įtaisai. Kiekvienas priekinės dalies įtaisas yra unikalus komponentų, kuriuos galima užsisakyti atskirai, mazgas. Komponentų numeriai pateikti viršuje esančioje iliustracijoje. Rekomenduojame turėti šiek tiek atsargų, kadangi komponentus reikia reguliariai papildyti. Atidžiai perskaitykite priekinės dalies įtaiso priežiūros instrukcijas priešais. Visuose priekinės dalies įtaisuose taip pat yra fiksavimo žiedas 11, dalies numeris 07340--00327.

PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO MAZGAS	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO MAZGAS	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 PASIRINKIMO LENTELĖS „Monobolt®“, „Avdelok®“, „Avtainer®“, „Maxlok®“ ir „Hemlok®“

PRIEKINĖS DALIES ĮTAISAI

„Monobolt®“, „Avdelok®“, „Avtainer®“, „Maxlok®“ ir „Hemlok®“ pasirinkimo lentelės

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 su viso segmento griebtuvais 73411-05012)				
EIL. NR.	APRAŠAS	DALIES NR.	KIEKIS	
1	PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO ANTGALIS	07220-07101	1	
2	GRIEBTUVŲ KORPUSAS	07220-06304	1	
3	PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO KORPUSAS	07220-07202	1	
4	GRIEBTUVAI	73411-05001	1 SET	
5	GRIEBTUVŲ SKĖTIKLIS	07220-06302	1	
6	SPYRUOKLĖ	07220-06305	1	
7	SPYRUOKLĖS KREIPTUVAS	07220-06301	1	
8	DULKIŲ DANGTIS	07220-02108	1	

AVDELOK®							
APRAŠAS	PRIEKALAS	SPAUDIKLIO ŽIEDAS	SPAUDIKLIO GRIEBTUVAI	SPYRUOKLĖS KREIPTUVAS	SPYRUOKLĖ	TARPIKLIS	
PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO MAZGAS	1	2	3	4	5	6	
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	

AVTAINER® 07498-00800				
EIL. NR.	APRAŠAS	DALIES Nr.	KIEKIS	
1	PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO ANTGALIS	07498-00802	1	
2	PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO KORPUSAS	07498-00501	1	
3	SPAUDIKLIO ŽIEDAS	07498-00801	1	
4	GRIEBTUVAI	07220-02302	1 SET	
5	SPYRUOKLĖS KREIPTUVAS	07498-00803	1	
6	SPYRUOKLĖ	07500-02005	1	
7	SRIEGINIS SPYRUOKLINIS KREIPTUVAS	07498-00503	1	
8	FIKSAVIMO ŽIEDAS	07340-00327	1	

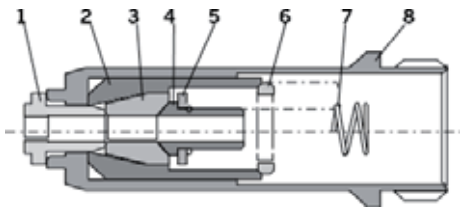
MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100				
EIL. NR.	APRAŠAS	07610-02000 DALIES NR.	07610-02000 DALIES NR.	KIEKIS
1	PRIEKALAS	07610-02001	07610-02101	1
2	SPAUDIKLIO ŽIEDAS	07610-02002	07610-02102	1
3	SPAUDIKLIO GRIEBTUVAI	07610-02003	07610-02103	1 SET
4	SPYRUOKLĖ	07610-02107	07610-02107	1
5	SPYRUOKLĖS KREIPTUVAS	07220-02104	07220-02104	1
6	TRINTIES ŽIEDAS	07610-02004	07610-02004	1

Ant priekalų įspaustas „3/16M“ arba „1/4M“, kad būtų lengviau identifikuoti

PRIEKINĖS DALIES ĮTAISAI

„Monobolt®“, „Avdelok®“, „Avtainer®“, „Maxlok®“ ir „Hemlok®“ pasirinkimo lentelės

HEMLOK® 07612-02000			
EIL. NR.	APRAŠAS	DALIES NR.	KIEKIS
1	PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO ANTGALIS	07612-02001	1
2	GRIEBTUVŲ KORPUSAS	07612-02003	1
3	GRIEBTUVAI	07612-02002	1 SET
4	GRIEBTUVŲ SKĖTIKLIS	07498-04502	1
5	BUFERIS	07498-03003	1
6	FIKSAVIMO ŽIEDAS	07340-00327	1
7	SPYRUOKLĖ	07500-00418	1
8	PRIEKINĖS DALIES ĮTAISO KORPUSAS	07340-00306	1

**5.4 PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA**

Priekinės dalies įtaisai turi būti prižiūrimi kas savaitę.

- Nuimkite visą antgalio įtaisą, atlikdami „Montavimo instrukcijoje“ nurodytus veiksmus atvirkščia eilės tvarka.
- Bet kurią pažeistą arba nusidėvėjusią detalę reikia pakeisti nauja.
- Ypač tikrinkite, ar nenusidėvėjo griebtuvai.
- Įsitinkite, kad griebtuvų skėtiklio 7 mazgo vamzdelis (jei yra) arba priekinis spyruoklinis kreiptuvas 6 nėra deformuoti.
- Patikrinkite, ar spyruoklė 9 nėra deformuota.
- Surinkite atsižvelgdami į montavimo instrukciją.

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su priekinės dalies įtaiso mazgo brėžiniu 11 psl.

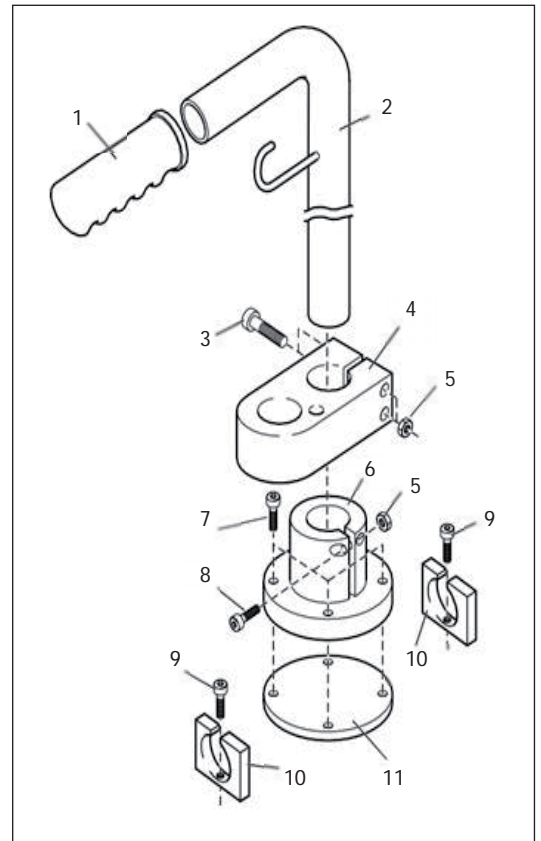
6. PRIEDAI

6.1 PRIEDAI

Naudojant šį rinkinį galima lengviau dirbti su spinta darbo vietoje, o įrankio pistoleto formos dalį galima laikyti patogioje padėtyje.

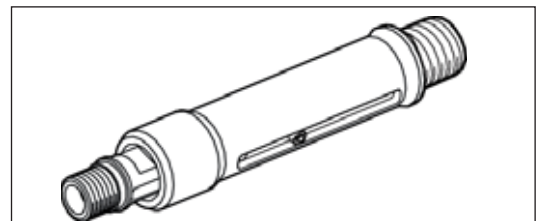
07265-09500 DALIŲ SĄRAŠAS

EIL. NR.	DALIES NR.			-
1	07265-09501	GUMINĖ RANKENA	1	-
2	07265-09502	VAMZDELIS SU KABLIU	1	-
3	07265-09504	M5 SRAIGTAI	2	-
4	07265-09503	DĖKLAS	1	-
5	07265-09505	M5 VERŽLĖS	3	-
6	07265-09508	PAGRINDAS	1	-
7	07265-09507	M5 SRAIGTAS	4	-
8	07265-09506	M5 SRAIGTAS	1	-
9	07265-09512	M5 SRAIGTAS	2	-
10	07265-09511	SPAUSTUKAI	2	-
11	07265-09509	PLOKŠTĖ	1	-



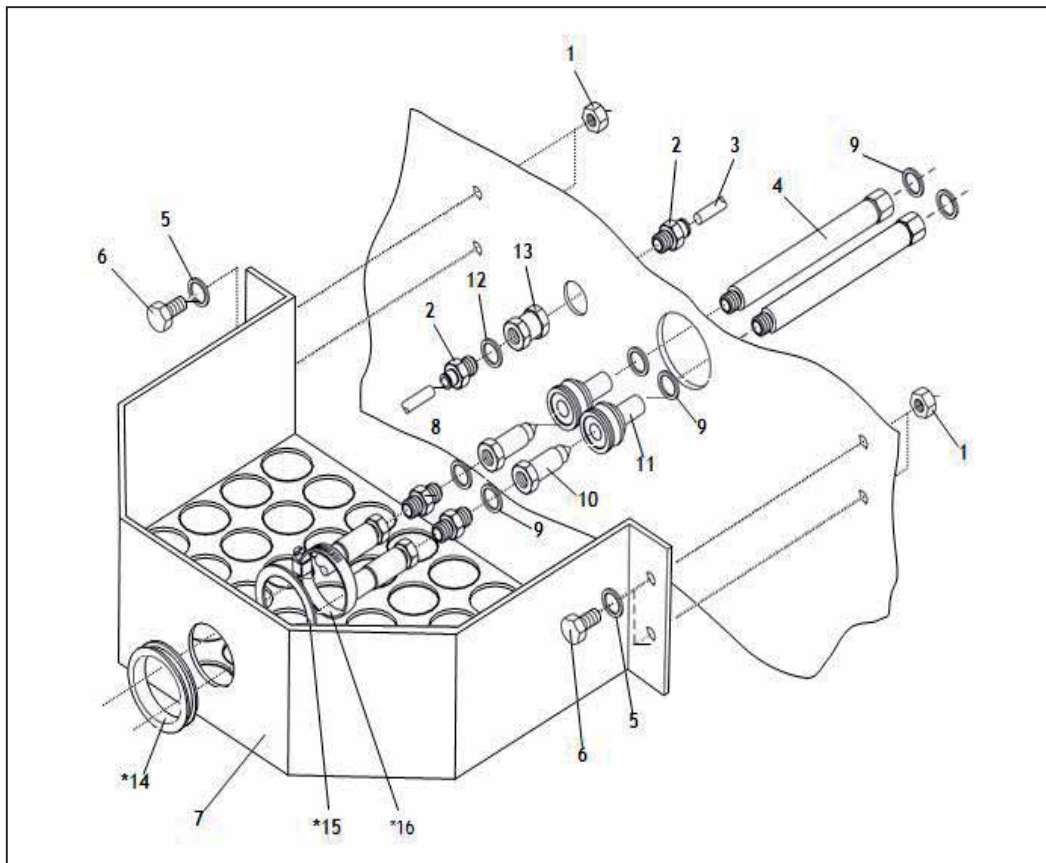
6.2 ŠONINIO IŠSTŪMIMO ADAPTERIS

Jei įrengtas tarp įrankio ir priekinės dalies įtaiso, šis priedas išstumia tvirtinimo elemento kotą įrankio priekyje. Pasirinkite tinkamą dalies numerį pagal tvirtinimo elemento kotą.



6.3 GREITOJO PRIJUNGIMO RINKINYS

Naudojant šį rinkinį galima sparčiai prijungti rankeną arba žarną prie spintos.









Greitojo prijungimo rinkinio 07267-01250 dalių sąrašas

07267-01250 DALIŲ SĄRAŠAS				
EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
1	07265-03206	VERŽLĖ	4	-
2	07265-03269	JUNGTIS	4	-
3	07265-03295	PNEUMATINĖS ŽARNOS PAILGINIMAS	1	-
4	07265-09296	ALYVOS ŽARNOS PAILGINIMAS	2	-
5	07265-03204	POVERŽLĖ	4	-
6	07265-03205	VARŽTAS	4	-
7	07265-03275	DĖKLAS	1	-
8	07267-01022	ATVAMZDIS	2	-
9	07265-02031	POVERŽLĖ	6	-
10	07265-03278	GREITAI UŽDEDAMAS ATVAMZDIS	2	-
11	07267-03277	GREITAI UŽDEDAMA MOVA	2	-
12	07265-03272	POVERŽLĖ	1	-
13	07265-03221	JUNGTIS	2	-
* 14	07267-03251	GUMINIS ŽIEDAS	1	-
* 15	07267-03252	SKYRIKLIO POVERŽLĖ	1	-
* 16	07265-03292	SPAUSTUKAS	1	-

* Šie elementai yra bazinio įrankio dalis, jų nėra greitojo prijungimo rinkinyje

7. ĮRANKIO PRIEŽIŪRA

Priežiūros darbus ir išsamų patikrinimą būtina kasmet arba kas 500 000 ciklų (pagal tai, kas pirmiau).

-  **ATSARGIAI.** Nemetalinių įrankio dalių niekada nevalykite tirpikliais arba kitomis stipriomis cheminėmis medžiagomis. Šie chemikalai gali susilpninti šioms dalims panaudotas plastmasines medžiagas.
-  **ATSARGIAI.** Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus pašalinkite visas darbo proceso metu galėjusias susikaupti pavojingas medžiagas.
-  **ATSARGIAI.** Darbdavio atsakomybė yra užtikrinti, kad susiję personalo nariai gavo įrankio techninės priežiūros instrukcijas.
-  **ATSARGIAI.** Įrankio techninės priežiūros arba remonto darbų negali atlikti pats operatorius, nebent jis tinkamai išmokytas.
-  **ATSARGIAI.** Būtina reguliariai tikrinti, ar įrankis nepažeistas ir ar veikia tinkamai.
-  **ATSARGIAI.** Skaitykite saugos instrukcijas 4–6 psl.

7.1 KASDIENĖ PRIEŽIŪRA

- Jeigu oro tiekimo sistemoje nėra tepalinės, kasdien prieš naudojimą arba prieš pirmą kartą naudodamiesi įrankiu, įpilkite į įrankio oro įleidimo angą kelis lašus švarios, neklampios tepimo alyvos. Jeigu įrankis bus naudojamas be perstojo, oro žarną reikia atjungti nuo pagrindinės oro tiekimo sistemos ir įrankį tepti kas dvi ar tris valandas.
- Patikrinkite, ar nėra oro nuotėkių. Jeigu žarnos ir movos būtų pažeistos, jas reikia pakeisti naujomis.
- Jeigu slėgio reguliatoriuje nėra filtro, prieš prijungdami oro žarną prie įrankio, išvalykite oro liniją, kad joje neliktų susikaupusio purvo arba vandens. Jeigu įrengtas filtras, ištuštinkite jį.
- Patikrinkite, ar tinkamas priekinės dalies įtaisas.
- Patikrinkite alyvos lygį stiprintuvo rezervuare. Jei reikia, įpilkite rekomenduojamos papildymo alyvos.

7.2 KASSAVAITINĖ PRIEŽIŪRA

- Išardykite ir išvalykite priekinės dalies įtaisą, ypatingą dėmesį atkreipkite į griebtuvus. Prieš sumontuodami patepkite molibdeno disulfido ir ličio tepalu EP 3753.
- Patikrinkite, ar nėra alyvos nuotėkių ir oro nuotėkių oro tiekimo žarnoje ir tvirtinimo elementuose. Visiems priežiūros darbams rekomenduojame naudoti priežiūros rinkinį (dalies numeris 07900-02670).

7.3 PRIEŽIŪROS RINKINYS

07900--02670 priežiūros rinkinys		
Dalies numeris	Aprašas	Kiekis
07900-00589	SKĖTIKLIS	1
07900-00590	STŪMIKLIS	1
07900-00591	CILINDRINĖ FORMA	1
07900-00592	MATUOKLIS	1

7.4 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kasmet arba kas 500 000 darbo ciklų (pagal tai, kas įvyksta anksčiau) visiškai išardykite įrankį ir pakeiskite nusidėvėjusius, sugadintus komponentus naujais arba kaip rekomenduojama. Visus apvalius sandarinimo žiedus reikia pakeisti naujais ir prieš sumontuojant patepti molibdeno disulfido ir ličio tepalu EP3753 tepalu.

⚠ ĮSPĖJIMAS. Skaitykite saugos instrukcijas 4–6 psl.

⚠ ĮSPĖJIMAS. Darbdavio atsakomybė yra užtikrinti, kad susiję personalo nariai gavo įrankio techninės priežiūros instrukcijas.

⚠ ĮSPĖJIMAS. Įrankio techninės priežiūros arba remonto darbų negali atlikti pats operatorius, nebent jis tinkamai išmokytas.

⚠ ĮSPĖJIMAS. Būtina reguliariai tikrinti, ar įrankis nepažeistas ir ar veikia tinkamai.

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendruoju mazgu ir dalių sąrašu 22 ir 23 psl.

- Prieš pradėdami priežiūros ar ardymo darbus reikia atjungti oro liniją nebent būtų nurodyta kitaip.
- Visus ardymo darbus rekomenduojama atlikti švarioje vietoje.
- Prieš išardydami įrankį būtina turėti nuimti priekinės dalies įtaisą. Paprastas nuėmimo instrukcijas rasite priekinės dalies įtaiso skyriuje, 10 ir 11 psl.
- Iš įrankio rankenos išimkite išleidimo varžtą **18** ir poveržlę **19**, tada iš įrankio išleiskite alyvą.
- Atliekant išsamią įrankio priežiūrą rekomenduojame pradėti nuo antrinių mazgų ardymo kitoje lapo pusėje parodyta tvarka.
- Norėdami atjungti alyvos žarną **26** ir pneumatinę žarną **27** nuo įrankio rankenos, nuleiskite movą **22**, kad pasiektumėte žarnas.
- Atjunkite pneumatinę žarną, spausdami ir atleisdami greitai išardomą jungtį. Naudodami du veržliarakčius atjunkite alyvos žarną ties jungtimi **21**, palikdami jungtį prijungtą prie įrankio rankenos. Nuimkite įrankio rankeną.

Prieš atliekant techninės priežiūros darbus reikia pašalinti potencialiai pavojingas medžiagas, kurios galėjo nusėsti mašinoje darbo proceso metu.

7.5 GARŲ SURINKIMO MAZGAS

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su garų surinkimo mazgo brėžiniu 19 psl.

- Norėdami nuimti garų surinkimo mazgą nuo įrankio, atlaisvinkite tris sraigtus **1** ir išstumkite garų surinkimo adapterį **8** kartu su garų surinkimo mazgu iš ribotuvo dangčio **3*** (*22 ir 23 psl.).
- Išimkite du sraigtus **2** ir atskirkite garų surinkimo mazgą nuo garų surinkimo adapterio.
- Sumontuokite atvirkštine išardymui tvarka.

7.6 STŪMOKLIO MAZGAS

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendruoju mazgu ir dalių sąrašu 22 ir 23 psl.

- Suimkite įrankio rankeną **1** spaustuve minkštais griebtuvais, uždėkite veržliaraktį ant ribotuvo dangčio **3** iškyšos plokštumos ir atsukite ribotuvo dangtį kartu su apvaliu sandarinimo žiedu **12**.
- Nuimkite apvalų sandarinimo žiedą **12** nuo griovelio ant ribotuvo dangčio **3** išorinio skersmens, tada nuimkite sandariklį **11** nuo vidinio skersmens.
- Spyruoklinio žiedo replėmis nuimkite spyruoklinį žiedą **17** nuo stūmoklio **2** ir ištraukite deflektoriaus atramą **4** ir spyruoklę **5**.
- Išspauskite stūmoklį **2** iš įrankio galo (tai darant iš įrankio gali ištekėti truputis alyvos).
- Spyruoklinio žiedo replėmis nuimkite spyruoklinį žiedą **16** nuo įrankio rankenos ir nuimkite briaunų sandariklį **10**.
- Nuimkite apvalų sandarinimo žiedą **14** ir grafito žiedą **13** nuo stūmoklio **2**.
- Sumontuokite atvirkštine išardymui tvarka, įsitikinkite, kad sandarikliai **10**, **11**, **14** ir grafito žiedas **13** yra sumontuoti tinkamu būdu, kaip parodyta 21 psl.
- Sumontuokite stūmoklį, naudodami stūmoklio įstatymo įrankį*.

7.7 GAIDUKO MAZGAS

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendrojo mazgo brėžiniu ir dalių sąrašu 22–23 psl.

- Veržliarakčiu atsukite antveržlę **7** ir nuimkite gaiduką **6**, apvalų sandarinimo žiedą **15** ir spyruoklę **8** nuo rankenos **1**.
- Sumontuokite atvirkštine išardymui tvarka.

7.8 SPINTA

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendrojo mazgo brėžiniu ir dalių sąrašu 23 psl.

- Spintoje yra du stiprintuvai **4** ir **25**, pagalbinis vožtuvas **23**, slėgio reguliatorius ir filtro mazgas **45** bei oro slėgio indikatorius mazgas **53** su pneumatinėmis žarnomis, esančiomis spintoje.
- Priežiūra apima tik visų mazgų nuėmimą / keitimą ir pagalbinio vožtuvo sandariklių atnaujinimą.
- Norint išardyti spintą, reikia ištraukti pagrindo plokštę **61** ir ant jos sumontuotus komponentus. Tai galima padaryti atjungus visas žarnas ir nuėmus elementus, trukdančius ištraukti pagrindo plokštę.

* Nurodo elementus, esančius priežiūros rinkinyje.

7.9 STŪMIMO IR TRAUKOS STIPRINTUVAI

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendrojo mazgo brėžiniu ir dalių sąrašu 25–26 psl.

- Norėdami nuimti stiprintuvus **4, 25** ir alyvos rezervuarą **36**, dviem veržliarakčiais atjunkite alyvos žarną (pasiruoškite: iš žarnos / stiprintuvo ištekės alyva), tada nuimkite žarnas (greitai išardomos jungtys), prijungdami stiprintuvą prie pagalbinio vožtuvo.
- Veržliarakčiu nuimkite dvi veržles ir jų poveržles, tvirtinančias stiprintuvą prie pagrindo plokštės.
- Iškelkite stiprintuvą iš spintos.
- Vėl sumontuokite atvirkštine nuėmimui tvarka.

⚠ ATSARGIAI. Atlikdami kasdienę ir kassavaitinę priežiūrą patikrinkite įrankį

⚠ ATSARGIAI. Jei įrankis buvo išardytas ir prieš jį dirbant **VISADA** būtina jį pripildyti.

7.10 SLĖGIO REGULIATORIAUS IR FILTRO MAZGAS

- Norėdami išimti slėgio reguliatoriaus ir filtro mazgą **45** iš spintos, atjunkite dvi pneumatines žarnas **59** ir **63** prie reguliatoriaus.
- Išsukite du sraigtus, skyriklius, poveržles ir veržles, kurios tvirtina reguliatorių prie spintos.
- Išimkite mazgą iš spintos.
- Vėl sumontuokite atvirkštine nuėmimui tvarka.

⚠ ATSARGIAI. Spintoje esančio slėgio reguliatoriaus nustatytas slėgis yra **5,25 bar**.

⚠ ATSARGIAI. Jokiomis aplinkybėmis negalima reguliuoti slėgio reguliatoriaus.

⚠ ATSARGIAI. Spintoje esančio apsauginio vožtuvo nustatytas slėgis yra **5,25–5,30 bar**.

⚠ ATSARGIAI. Jokiomis aplinkybėmis negalima reguliuoti apsauginio vožtuvo.

7.11 ORO SLĖGIO INDIKATORIAUS MAZGAS

Visi skaičiai **paryškintu** šriftu siejami su bendrojo mazgo brėžiniu ir dalių sąrašu 17 psl.

- Norėdami nuimti oro slėgio indikatoriaus mazgą **53**, nuimkite pneumatinę žarną nuo matuoklio galo.
- Nuimkite spaustuką nuo matuoklio galo ir ištraukite matuoklį iš spintos priekio.
- Vėl sumontuokite atvirkštine nuėmimui tvarka.
- Po kiekvieno išardymo / išmontavimo, sistemą **BŪTINA** pripildyti.

7.12 MOLIBDENO DISULFIDO IR LIČIO TEPALAS EP 3753 SAUGOS DUOMENYS

⚠ ATSARGIAI. Nemetalinių įrankio dalių niekada nevalykite tirpikliais arba kitomis stipriomis cheminėmis medžiagomis. Šie chemikalai gali susilpninti šioms dalims panaudotas plastmasines medžiagas

Tepalą galima užsisakyti kaip atskirą prekę. Dalies numerį rasite Priežiūros rinkinyje toliau.

Pirmoji pagalba

PATEKUS ANT ODOS

Kadangi tepalas yra visiškai atsparus vandeniui, geriausias būdas nuvalyti juo paveiktą odą yra emulsinis odos valiklis.

PRARIJUS

Liepkite nukentėjusias išgerti 30 ml pieno su magnio oksidu, pageidautina pieno puodelyje.

PATEKUS Į AKIS

Dirgina, tačiau nėra pavojingas. Praplaukite vandeniu ir kreipkitės į gydytoją.

Gaisras

PLIŪPSNIO TAŠKAS: Virš 220°C.

Neklasifikuojamas kaip degus.

Tinkamos gesinimo priemonės: CO₂, halonas arba vandens čiurkšlė, jei dirba patyręs operatorius.

Aplinka

Surinkite deginimui arba šalinimui aprobuotoje įstaigoje.

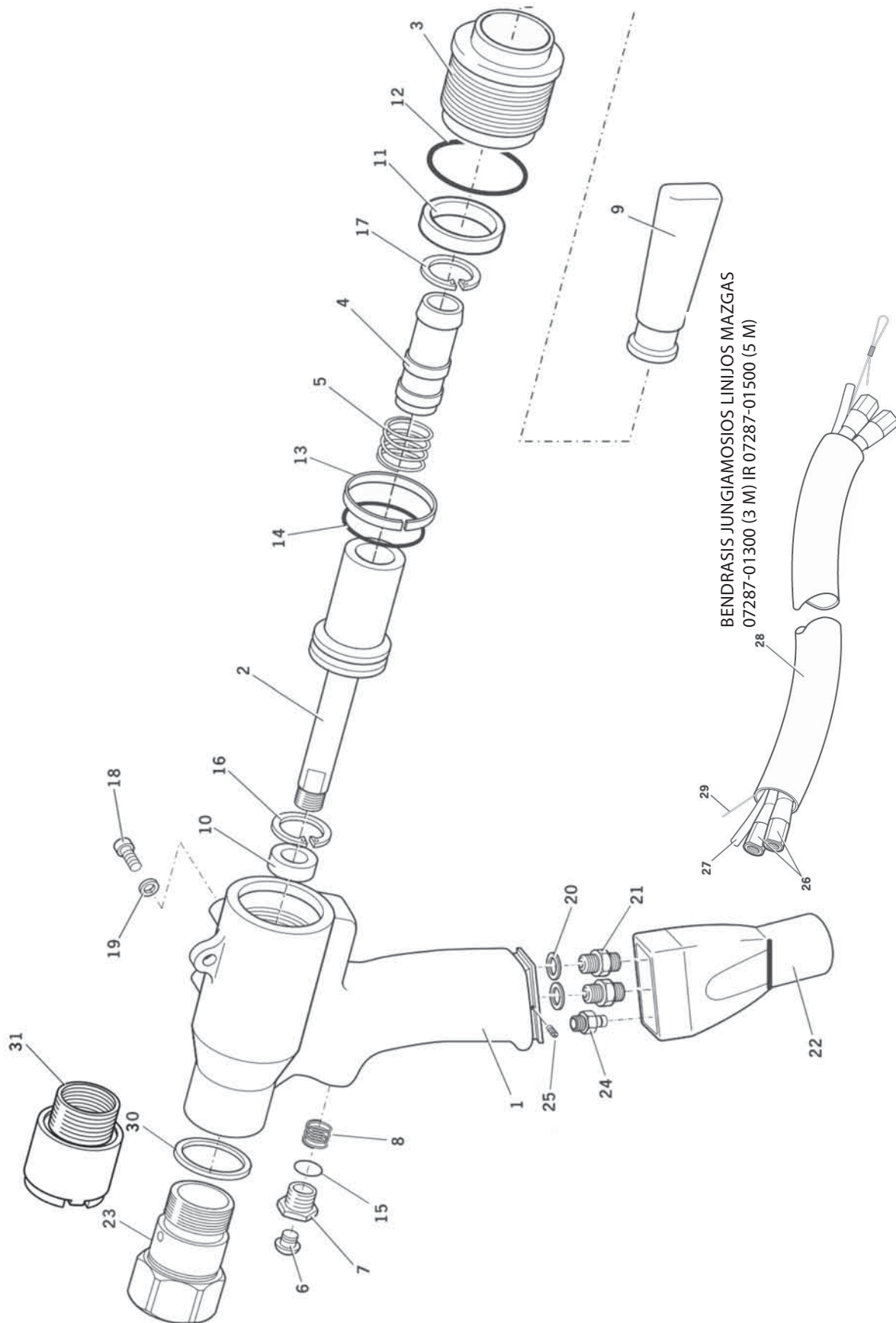
7.13 APLINKOSAUGA

Laikytės galiojančių utilizavimo reglamentų. Visas atliekas nugabenkite į atitinkamą atliekų tvarkymo punktą arba įmonę, kad nekeltumėte pavojaus nei personalui, nei aplinkai.

8. BENDRIEJI MAZGAI

8.1 BENDRASIS RANKENOS IR JUNGIAMOSIOS LINIJOS MAZGAS

Bendrasis rankenos mazgas 07287 - 01000



07287-01000 DALIŲ SĄRAŠAS

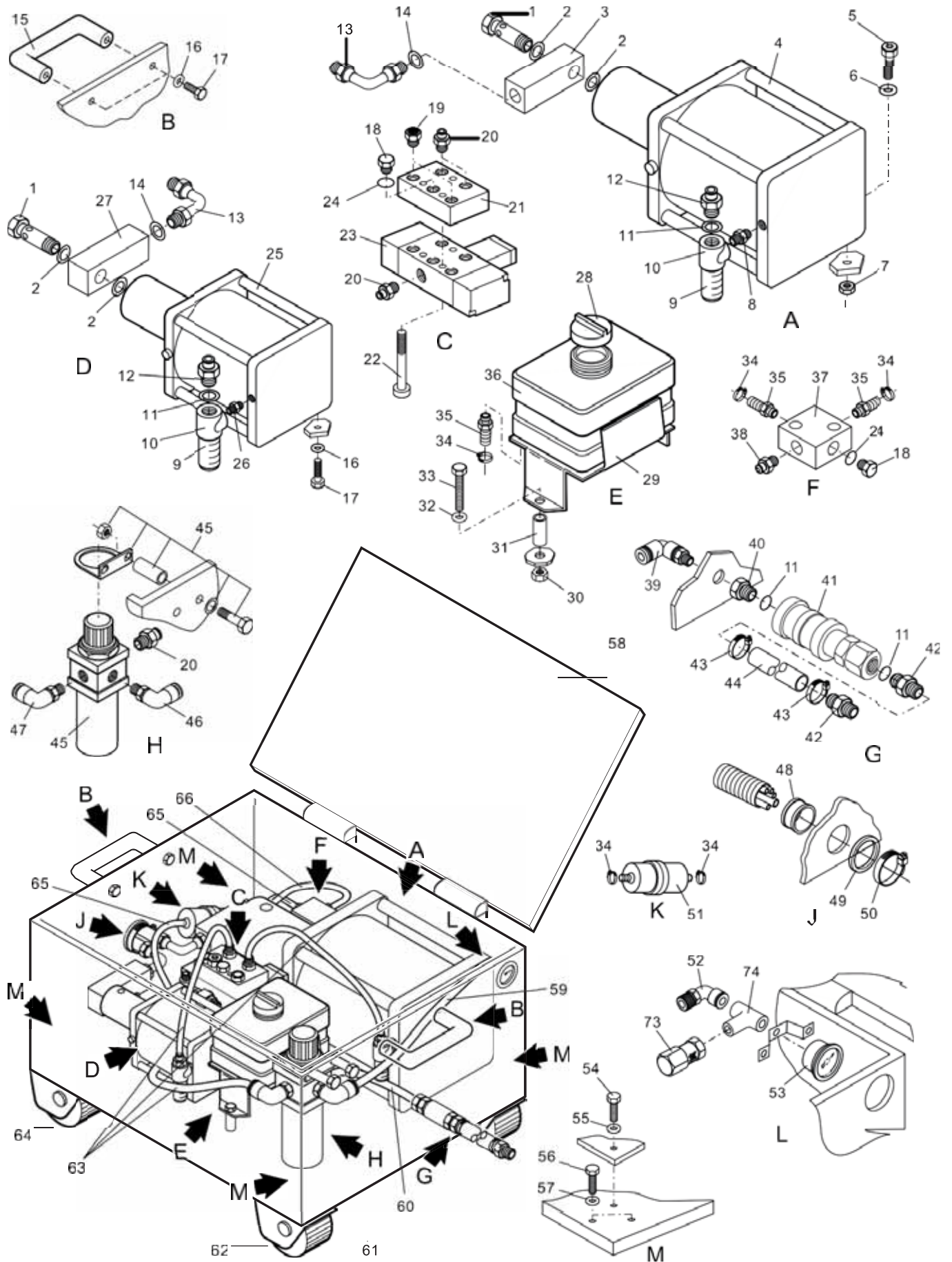
07287-01000 RANKENOS MAZGO DALIŲ SĄRAŠAS									
EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
1	07287-01001	RANKENA	1	-	14	07267-01014	APVALUS SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-
2	07287-01002	STŪMOKLIS	1	-	15	07555-00502	APVALUS SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-
3	07287-01003	RIBOTUVO DANGTIS	1	-	16	07267-01016	SPYRUOKLINIS ŽIEDAS	1	-
4	07267-01004	DEFLEKTORIAUS ATRAMA	1	-	17	07267-01017	SPYRUOKLINIS ŽIEDAS	1	-
5	07267-01005	SPYRUOKLĖ	1	-	18	07265-02010	IŠLEIDIMO VARŽTAS	2	-
6	07265-03023	GAIDUKAS	1	-	19	07265-02011	POVERŽLĖ	2	-
7	07265-03022	ANTVERŽLĖ	1	-	20	07265-02031	POVERŽLĖ	2	-
8	07555-09219	SPYRUOKLĖ	1	-	21	07267-01022	JUNGTIS	2	-
9	07287-00215	GARŲ DEFLEKTORIUS	1	-	22	07267-01025	MOVA	1	-
10	07267-01010	BRIAUNŲ SANDARIKLIS	1	-	23	73200-02040	FIKSUOTAS ADAPTERIS	1	-
11	07267-01011	SANDARIKLIS	1	-	24	07287-01004	PNEUMATINĖ JUNGTIS	1	-
12	07267-01012	APVALUS SANDARINIMO ŽIEDAS	1	-	25	07287-01105	VARŽTAS BE GALVUTĖS	1	-
13	07267-01013	GRAFITO ŽIEDAS	1	-	30	07220-00407	ĮSPAUDŽIAMA POVERŽLĖ (pasirenkama)	1	-
					31	07220-01500	GALVUTĖS PAILGINIMAS (pasirenkamas)	1	-

07287-01000 (3 m) 07287-01500 (5 m) DALIŲ SĄRAŠAS

07287--01300 DALIŲ SĄRAŠAS (3 m)									
EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
26	07267-01301	3 m ALYVOS ŽARNA	2	-	28	07267-01302	3 m APSAUGINĖ MOVA (tekstilinė)	1	-
27	07265-02021	3 m PNEUMATINĖ ŽARNA	1	-	29	07287-01303	VIRVELĖ (3 m)	1	-

07287--01500 DALIŲ SĄRAŠAS (5m)									
EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
26	07267-01501	5m ALYVOS ŽARNA	2	-	28	07267-01502	5m APSAUGINĖ MOVA (tekstilinė)	1	-
27	07265-02063	5m PNEUMATINĖ ŽARNA	1	-	29	07287-01503	VIRVELĖ (5m)	1	-

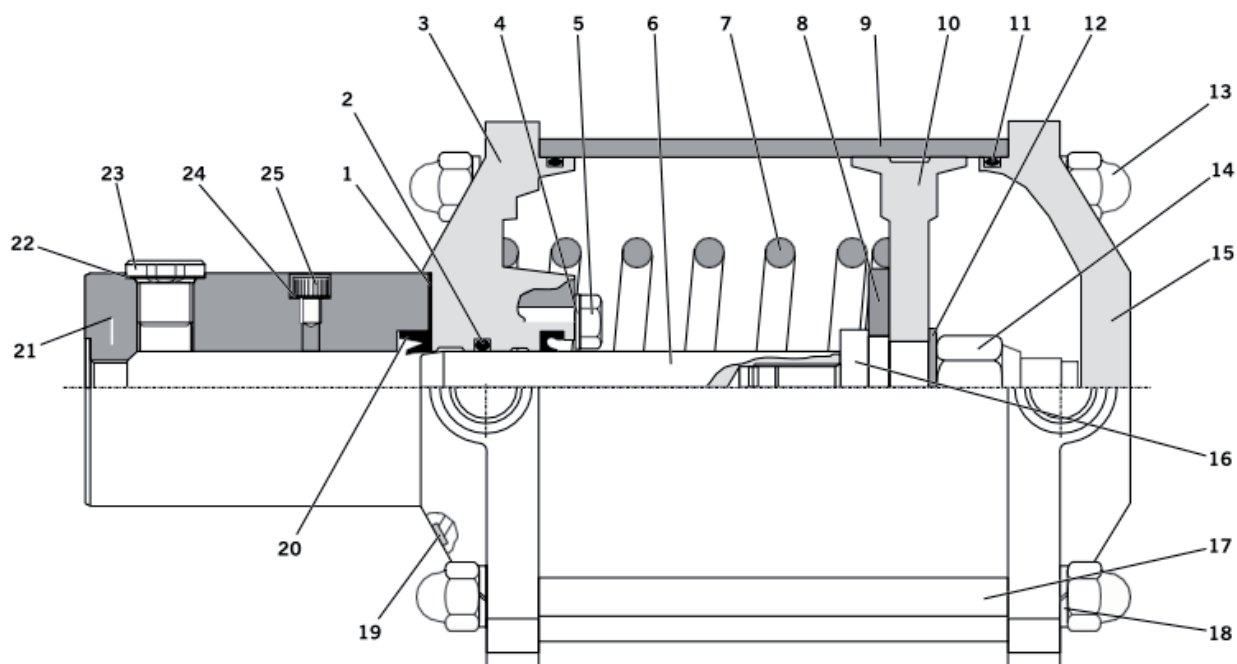
8.2 BENDRASIS SPINTOS 07287-03200 MAZGAS



SPINTOS 07287-03200 DALIŲ SĄRAŠAS

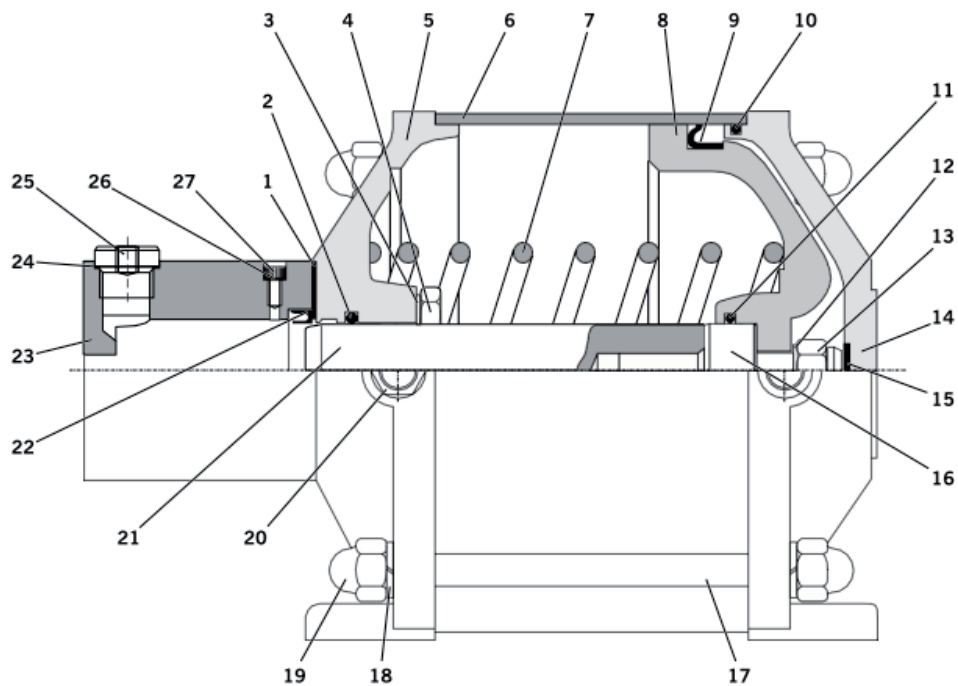
07287-03200 SPINTOS DALIŲ SĄRAŠAS									
EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
1	07267-03224	VARŽTAS	2	-	38	07267-03209	JUNGTIS	1	-
2	07265-03259	POVERŽLĖ	4	-	39	07267-03262	ALKŪNĖS JUNGTIS	2	-
3	07267-03227	SKIRSTIKLIS	1	-	40	07267-03263	ĮVORĖ	1	-
4	07005-10112	STIPRINTUVAS	1	-	41	07267-03264	ORO VAMZDELIS	1	-
5	07265-02267	VARŽTAS	2	-	42	07265-03253	JUNGTIS	2	-
6	07625-02268	POVERŽLĖ	2	-	43	07265-02076	SPAUSTUKAS	2	-
7	07265-02269	VERŽLĖ	2	-	44	07265-03219	PNEUMATINĖ ŽARNA (2500 mm)	1	-
8	07265-03260	JUNGTIS	1	-	45	07265-03220	SLĖGIO REGULIATORIAUS IR FILTRO MAZGAS	1	-
9	07265-03263	SLOPINTUVAS	2	-	46	07265-03256	ALKŪNĖS JUNGTIS	1	-
10	07265-03225	GREITASIS IŠLEIDIMAS	2	-	47	07265-03257	ALKŪNĖS JUNGTIS	1	-
11	07265-03261	POVERŽLĖ	5	-	48	07267-03251	ŽIEDAS	1	-
12	07267-03204	ŽARNOS JUNGTIS	2	-	49	07267-03252	POVERŽLĖ	1	-
13	07267-03226	ALKŪNĖS JUNGTIS	2	-	50	07265-03292	SPAUSTUKAS	1	-
14	07265-02031	POVERŽLĖ	2	-	51	07267-03212	ALYVOS FILTRAS	1	-
15	07265-03202	RANKENA	2	-	52	07265-03255	ALKŪNĖS JUNGTIS	1	-
16	07265-02284	POVERŽLĖ	6	-	53	07265-03254	ORO SLĖGIO INDIKATORIAUS MAZGAS	1	-
17	07265-02283	VARŽTAS	4	-	54	07265-03231	VARŽTAS	4	-
18	07267-03208	KAMŠTIS	2	-	55	07265-03232	POVERŽLĖ	4	-
19	07265-03270	SLOPINTUVAS	2	-	56	07265-03205	VARŽTAS	8	-
20	07265-03271	TIESI JUNGTIS	4	-	57	07265-03204	POVERŽLĖ	8	-
21	07265-03222	ANTRINIS PAGRINDAS	2	-	58	07265-03201	DĖŽĖ (su RAKTU)	1	-
22	07265-03266	VARŽTAS	3	-	59	07265-03216	6 mm PNEUMATINĖ ŽARNA (270 mm)	1	-
23	07005-01524	VOŽTUVAS	1	-	60	07265-03215	10mm PNEUMATINĖ ŽARNA (100mm)	1	-
24	07265-03268	POVERŽLĖ	2	-	61	07265-03230	PAGRINDO PLOKŠTĖ	1	-
25	07005-10113	STIPRINTUVAS	1	-	62	07265-03203	RATAS	2	-
26	07267-03221	JUNGTIS	1	-	63	07267-03268	10mm PNEUMATINĖ ŽARNA (450mm)	3	-
27	07267-03222	SKIRSTIKLIS	1	-	64	07265-03207	RATAS	2	-
28	07267-03213	ALYVOS REZERVUARO KAMŠTIS	1	-	65	07267-03265	PNEUMATINĖ ŽARNA (400 mm)	2	-
29	07267-03215	ALYVOS REZERVUARO PAGRINDAS	1	-	66	07267-03266	PNEUMATINĖ ŽARNA (200mm)	1	-
30	07267-03219	VERŽLĖ	2	-	67	07267-03267	ALYVOS ŽARNA	1	NEPARODYTA
31	07267-03217	TARPIKLIS	2	-	68	07267-03271	10mm PNEUMATINĖ ŽARNA	1	NEPARODYTA
32	07267-03218	POVERŽLĖ	2	-	69	07267-03272	6mm PNEUMATINĖ ŽARNA	1	NEPARODYTA
33	07267-03216	VARŽTAS	2	-	70	07265-03272	POVERŽLĖ	5	NEPARODYTA
34	07267-03211	SPAUSTUKAS	6	-	71	07265-03273	POVERŽLĖ	8	NEPARODYTA
35	07267-03210	ŽARNOS JUNGTIS	4	-	72	07265-03206	VERŽLĖ	8	NEPARODYTA
36	07267-03214	ALYVOS REZERVUARAS	1	-	73	07287-03280	APSAUGINIS VOŽTUVAS	1	-
37	07267-03207	ALYVOS SKIRSTYTUVAS	1	-	74	07287-03281	T FORMOS JUNGTIS	1	-

8.3 BENDRASIS STŪMIMO STIPRINTUVO 07005-10113 MAZGAS



Stūmimo stiprintuvo 07005 -10113 dalių sąrašas

07005-10113 STŪMIMO STIPRINTUVO DALIŲ SĄRAŠAS									
EIL. NR.	DALIES Nr.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	EIL. NR.	DALIES Nr.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
1	07267-08119	SANDARIKLIS	4	-	14	07267-08015	ANTVERŽLĖ	1	-
2	07267-08104	SANDARIKLIS	1	-	15	07267-08116	GALINĖ JUNGĖ	1	-
3	07267-08107	PRIEKINĖ JUNGĖ	1	-	16	07267-08130	STRYPO PAILGINIMAS	1	-
4	07267-08125	POVERŽLĖ	4	-	17	07267-08114	ĮTEMPIMO STRYPAS	4	-
5	07267-08106	VARŽTAS	4	-	18	07267-08126	SPYRUOKLINĖ POVERŽLĖ	8	-
6	07267-08109	STRYPAS	1	-	19	07267-08122	FILTRAS	1	-
7	07287-08134	SPYRUOKLĖ	1	-	20	07267-08103	SANDARIKLIS	1	-
8	07267-08133	SPYRUOKLĖS KREIPTUVAS	1	-	21	07267-08102	PLIENINĖ GALVUTĖ	1	-
9	07267-08117	PNEUMATINIS CILINDRAS	1	-	22	07267-08128	POVERŽLĖ	1	-
10	07267-08110	STŪMOKLIS	1	-	23	07267-08101	KAMŠTIS	1	-
11	07267-08112	SANDARIKLIS	2	-	24	07267-08123	POVERŽLĖ	1	-
12	07267-08031	POVERŽLĖ	1	-	25	07267-08121	IŠLEIDIMO VARŽTAS	1	-
13	07267-08113	AKLOJI VERŽLĖ	8	-	26	07267-08135	FILTRAS	1	NEPARODYTA

8.4 BENDRASIS TRAUKOS STIPRINTUVO 07005 - 10112 MAZGAS**Traukos stiprintuvo 07005 - 10112 dalių sąrašas**

07005-10112 TRAUKOS STIPRINTUVO DALIŲ SĄRAŠAS									
EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES	EIL. NR.	DALIES NR.	APRAŠAS	KIEKIS	ATSARGINĖS DALIES
1	07267-08019	SANDARIKLIS	4	-	15	07267-08035	SMŪGIŲ SUGERTUVAS	1	-
2	07287-08004	SANDARIKLIS	1	-	16	07267-08032	STRYPO PAILGINIMAS	1	-
3	07267-08022	POVERŽLĖ	4	-	17	07287-08014	ĮTEMPIMO STRYPAS	4	-
4	07267-08006	VARŽTAS	4	-	18	07267-08026	SPYRUOKLINĖ POVERŽLĖ	8	-
5	07287-08007	PRIEKINĖ JUNGĖ	1	-	19	07267-08013	AKLOJI VERŽLĖ	8	-
6	07287-08017	PNEUMATINIS CILINDRAS	1	-	20	07267-08033	FILTRAS	1	-
7	07287-08008	SPYRUOKLĖ	1	-	21	07287-08009	STRYPAS	1	-
8	07267-08010	STŪMOKLIS	1	-	22	07287-08003	SANDARIKLIS	1	-
9	07267-08011	STŪMOKLIO SANDARIKLIS	1	-	23	07287-08002	PLIENINĖ GALVUTĖ	1	-
10	07267-08012	SANDARIKLIS	2	-	24	07267-08030	POVERŽLĖ	1	-
11	07267-08020	SANDARIKLIS	1	-	25	07267-08029	KAMŠTIS	1	-
12	07267-08031	POVERŽLĖ	1	-	26	07267-08034	POVERŽLĖ	1	-
13	07267-08015	ANTVERŽLĖ	1	-	27	07267-08021	IŠLEIDIMO VARŽTAS	1	-
14	07267-08016	GALINĖ JUNGĖ	1	-					-

9. PRIPILDYMAS

Jei įrankis buvo išardytas ir prieš juo dirbant VISADA būtina jį pripildyti. Taip pat po naudojimo tam tikrą laiką gali prireikti atkurti visą eigą, kai eiga galimai sumažėja ir tvirtinimo detalės ne iki galo įkniedijamos vienu gaiduko paspaudimu.

9.1 INFORMACIJA APIE ALYVĄ

Pripildymui rekomenduojama alyva yra „Hyspin® VG32“, kurios galima įsigyti 0,5 l (dalies numeris 07992-00002) arba vieno galono (dalies numeris 07992-00006) talpyklose. Žr. saugos duomenis toliau.

9.2 ALYVOS „HYSPIN® VG 32“ SAUGOS DUOMENYS

Pirmoji pagalba

PATEKUS ANT ODOS

Kuo greičiau kruopščiai nuplaukite odą muilu ir vandeniu. Atsitiktinis sąlytis nereikalauja dėmesio. Trumpalaikis sąlytis nereikalauja dėmesio.

PRARIJUS

Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. NESKATINKITE vėmimo.

PATEKUS Į AKIS

Skubiai kelias minutes plaukite vandeniu. Nors NĖRA labai dirginanti medžiaga, iškart po sąlyčio gali sukelti nedidelį dirginimą.

Gaisras

Pliūpsnio taškas 232° C. Neklasifikuojamas kaip degus.

Tinkamos gesinimo priemonės: CO₂, sausi milteliai, putos ar vandens rūkas. NENAUDOKITE vandens srovės.

Aplinka

ATLIEKŲ ŠALINIMAS Atlieka įgaliotas rangovas, gabendamas į licencijuotą įstaigą. Galima deginti. Naudotą gaminį galima išsiųsti utilizavimui. ALYVAI IŠSILIEJUS Neleiskite patekti į lietaus ir nuotekų sistemas bei vandens telkinius. Surinkite, naudodami absorbuojančias medžiagas.





Tvarkymas

Dėvėkite akių apsaugas, nelaidžias pirštines (pvz., iš PVC) ir plastikinę prijuostę. Naudokite gerai vėdinamoje vietoje.

Laikymas

Nėra specialiųjų atsargumo priemonių.

9.3 PRIPILDYMO PROCEDŪRA




-  **ATSARGIAI. PRIJUNKITE ORO TIEKIMĄ (dėl to stūmoklis juda žemyn, todėl į įrankį galima pripilti daugiau alyvos).**
-  **ATSARGIAI. NENAUDOKITE GAIDUKO, JEI IŠIMTAS IŠLEIDIMO SRAIGTAS.**
-  **ATSARGIAI. Visus veiksmus reikia atlikti ant švaraus darbastalio, švariomis rankomis ir švarioje vietoje.**
-  **ATSARGIAI. Visada BŪTINA dirbti atsargiai, siekiant užtikrinti, kad į įrankį nepateks jokių pašalinių medžiagų, antraip galimi dideli pažeidimai.**

Visi skaičiai paryškintu šriftu siejami su bendru rankenos mazgu ir dalių sąrašu 21–22 psl.

- Prieš pradėdami pripildymo procedūrą, pasirūpinkite tinkamu indu alyvos pertekliui surinkti.
- Atjunkite oro tiekimą ir atsukite stiprintuvo alyvos rezervuaro dangtelį.
- Į spintoje esantį rezervuarą įpilkite „VG32 Hyspin®“ pripildymo alyvos, kad jos lygis siektų 20 mm (0,8 col.) žemiau rezervuaro viršaus.
- Iš įrankio priekio išsukite išleidimo varžtą **18** ir jo poveržlę **19**.
- Prijunkite įrankį prie oro tiekimo sistemos.
- TAI DARYTI BŪTINA ATSARGIAI, KAD IŠLEIDIMO SKYLĖS NEBŪTŲ NUKREIPTOS Į OPERATORIŲ AR KITĄ PERSONALĄ.
- Padėkite įrankio rankeną virš indo, išleidimo anga turi būti nukreipta į indą, tada spauskite gaiduką.
- Kai iš išleidimo angos pradeda tekėti alyva, gaiduką atleiskite.
- Dar kartą spauskite gaiduką, PRIEŠ dar kartą atleisdami gaiduką, pakeiskite išleidimo varžtą **18** ir poveržlę **19** įrankio priekyje.
- Atjunkite įrankį nuo oro tiekimo.
- Iš įrankio galo išsukite išleidimo varžtą **18** ir jo poveržlę **19**.
- Prijunkite įrankį prie oro tiekimo.
- Kelis kartus spauskite gaiduką, kol iš išleidimo angos pradės tekėti alyva. Atleiskite gaiduką ir pakeiskite išleidimo varžtą **18** ir poveržlę **19** įrankio gale.

- Kartokite gaiduko spaudimo / atleidimo seką, tarp ciklų palikdami kelias sekundes cirkuliuoti pripildymo alyvai.
- Tęskite, kol iš abiejų išleidimo angų tekančioje alyvoje neliks oro burbuliukų (įsitikinkite, kad rezervuare nestinga alyvos, antraip į sistemą bus įtrauktas oras ir alyvos sraute bus oro burbuliukų).
- Kai iš abiejų angų teka alyva be oro, spauskite gaiduką ir šešiabriauniu lenktu raktu priveržkite priekinį išleidimo varžtą. Atleiskite gaiduką ir šešiabriauniu lenktu raktu priveržkite galinį išleidimo varžtą.
- Jei reikia, papildykite alyvos rezervuarą.

9.4 ALTERNATYVI PRIPILDYMO PROCEDŪRA

-  **ATSARGIAI. PRIJUNKITE ORO TIEKIMĄ (dėl to stūmoklis juda žemyn, todėl į įrankį galima pripilti daugiau alyvos).**
-  **ATSARGIAI. Visus veiksmus reikia atlikti ant švaraus darbatalio, švariomis rankomis ir švarioje vietoje.**
-  **ATSARGIAI. Visada BŪTINA dirbti atsargiai, siekiant užtikrinti, kad į įrankį nepateks jokių pašalinių medžiagų, antraip galimi dideli pažeidimai.**

Skaičiai paryškintu šriftu siejami su bendruoju rankenos mazgu ir dalių sąrašu 21 ir 22 psl., dalies numeris 28* siejamas su bendruoju spintos mazgu ir dalių sąrašu 23 ir 24 psl.

- Prieš pradėdami pripildymo procedūrą, pasirūpinkite tinkamu indu alyvos pertekliui surinkti.
- Atjunkite oro tiekimą ir atsukite stiprintuvo alyvos rezervuaro kamštį 28*.
- Į spintoje esantį rezervuarą įpilkite „VG32 Hyspin®“ pripildymo alyvos, kad jos lygis siektų 20 mm (0,8 col.) žemiau rezervuaro viršaus.

Jei pakeitėte alyvos žarnas, prieš jas prijungdami pripildykite jas:

- Atjunkite oro tiekimą.
- Padėkite alyvos baką aukščiau negu įrankis.
- Šioje padėtyje atsukite išleidimo varžtus 18 ir poveržles 19, kol veikiama traukos jėgos ištekės alyva.
- Kai iš kurios nors išleidimo angų pradės tekėti alyva, uždarykite ją suverždami varžtą. Palaukite, kol iš kitos išleidimo angos pradės tekėti alyva, tada uždarykite ir ją.

Kitais atvejais pripildykite taip:

- TAI DARYTI BŪTINA ATSARGIAI, KAD IŠLEIDIMO SKYLĖS NEBŪTŲ NUKREIPTOS Į OPERATORIŲ AR KITĄ PERSONALĄ.
- Prijunkite įrankį prie oro tiekimo sistemos.
- Laikydami nuspaustą gaiduką šiek tiek atlaisvinkite išleidimo varžtą 18 (esantį arčiausiai įrankio priekio), kol pradės tekėti alyva.
- Laikykite gaiduką nuspaustą, kol alyvoje neliks oro, tada priveržkite išleidimo varžtą 18.
- Atleiskite gaiduką.
- Kartokite paskutinius tris veiksmus kelių sekundžių intervalu, kad užtikrintumėte, jog cirkuliuoja švari alyva ir pašalintas visas oras.

Traukos pusės hidrauliniame kontūre neliko oro. Tolesniais veiksmais oras pašalinamas iš grąžinimo pusės hidraulinio kontūro.

- Palikite įrankį prijungtą prie oro tiekimo.
- Nespausdami gaiduko (grąžinimo hidraulinis kontūras jau yra veikiamas slėgio) šiek tiek atlaisvinkite išleidimo varžtą 18 įrankio gale, kol pradės tekėti alyva.
- Kai alyvoje neliks oro, priveržkite išleidimo varžtą 18.
- Spauskite gaiduką.
- Kartokite paskutinius tris veiksmus kelių sekundžių intervalu, kad užtikrintumėte, jog cirkuliuoja švari alyva ir pašalintas visas oras.
- Įsitikinkite, kad alyvos rezervuare netrūksta alyvos, antraip į sistemą bus įtrauktas oras.
- Jei reikia, pripilkite į rezervuarą alyvos iki anksčiau nurodyto lygio.

Norėdami patikrinti, ar įrankis tinkamai pripildytas, išmatuokite taktą. Stūmoklio taktas turi būti maždaug 32 mm, stūmoklis visada turi iki galo grįžti į pradinę padėtį.

10. TRIKČIŲ DIAGNOSTIKA

10.1 POŽYMIŠ GALIMA PRIEŽASTIS IR ŠALINIMAS

Požymis	Galima priežastis	Sprendimas	Taisymas
Norint įkniedyti kniedę, reikia kelių patraukimų	Žemas oro slėgis	Padidinkite oro slėgį	10
	Nepakankamas tepimas	Patepkite įrankį ties oro įleidimo vieta	15
	Nusidėvėjo arba sulūžo griebtuvai	Uždėkite naujus griebtuvus	19
	Per žemas alyvos lygis arba alyvoje yra oro	Pripildykite įrankį	27-28
Įrankis nesuima tvirtinimo elemento koto	Nusidėvėjo arba susitėpė griebtuvai	Išvalykite arba uždėkite naujus griebtuvus	19
	Griebtuvo korpusas laisvas	Suveržkite iki nailoninio fiksavimo žiedo	19
	Nusidėvėjo arba sulūžo priekinės dalies įtaiso spyruoklė	Uždėkite naują spyruoklę	19
	Netinkamas komponentas priekinės dalies įtaise	Nustatykite ir pakeiskite	19
Įrankis nenulaužia užspaudžiamo varžto	Nepakankamas oro slėgis	Sureguliuokite oro slėgį / oro nuotėkius	11
	Netinkamas varžto ilgis	Pakeiskite į tinkamo ilgio varžtą	
	Įrankį reikia pripildyti	Užpildykite įrankį iš naujo	27-29
	Įrankio išleidimo slopintuvas nešvarus	Išvalykite slopintuvą	
	Nešvarus valdymo vožtuvą	Nuimkite / išvalykite vožtuvą	
Įrankiui nepavyksta supresuoti žiedo	Nepakankamas oro slėgis	Sureguliuokite oro slėgį / oro nuotėkius	11
	Įrankį reikia pripildyti	Užpildykite įrankį iš naujo	27-29
	Prispaudimo priekalas suskilęs	Pakeiskite	
	Netinkamas varžto ilgis	Pakeiskite į tinkamo ilgio varžtą	

Apie kitokius požymius arba gedimus reikėtų pranešti vietiniam įgaliotajam „Avdel“ atstovui arba remonto centrui.

11. EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, atsakingai pareiškiame, kad šis gaminy:

Aprašas:

7287 hidraulinis-pneumatinis įrankis konstrukcinėms viopusėms kniedėms

Modelis:

7287

kuriam taikoma ši deklaracija, atitinka šiuos specialius standartus:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-red. 17:2017

Techninė dokumentacija yra sudaryta atsižvelgiant į VII priedą, atsižvelgiant į šią Direktyvą: **2006/42/EB Mašinų direktyvą** (Įstatyminiai dokumentai 2008 Nr. 1597 - Mašinų tiekimo (saugos) reglamentai).

Toliau pasirašęs asmuo pateikia šią deklaraciją bendrovės „STANLEY Engineered Fastening“ vardu



A. K. Seewraj

Technikos direktorius, JK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (Jungtinė Karalystė)

Išdavimo vieta

Letchworth Garden City, JK

Išdavimo data:

01-01-2012

Toliau pasirašęs asmuo yra atsakingas už Europos Sąjungoje parduodamų gaminių techninės bylos sukūrimą ir pateikia šią deklaraciją „Stanley Engineered Fastening“ vardu.

Matthias Appel

Techninės dokumentacijos parengimo darbo grupės vadovas

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Vokietija



Šis įrenginys atitinka
Mašinų direktyvą 2006/42/EB.

12. JK ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM, atsakingai pareiškiamo, kad šis gaminy:

Aprašas:

7287 hidraulinis-pneumatinis įrankis konstrukcinėms viopusėms kniedėms

Modelis:

7287

kuriam taikoma ši deklaracija, atitinka šiuos specialius standartus:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-red. 17:2017

Techninė dokumentacija yra sudaryta atsižvelgiant į Mašinų tiekimo (saugos) reglamentą, 2008 m., S.I. 2008/1597 (su pakeitimais).

Toliau pasirašęs asmuo pateikia šią deklaraciją bendrovės „STANLEY Engineered Fastening“ vardu



A. K. Seewraj

Technikos direktorius, JK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (Jungtinė Karalystė)

Išdavimo vieta

Letchworth Garden City, JK

Išdavimo data:

01-01-2012



Šis mechanizmas atitinka
Mašinų tiekimo (saugos) reglamentą 2008 m.,
S.I. 2008/1597 (su pakeitimais).

13. APSAUGOKITE SAVO INVESTICIJĄ!

„Stanley® Engineered Fastening“ KNIEDYTUVO GARANTIJA

„STANLEY® Engineered Fastening“ garantuoja, kad visi elektriniai įrankiai yra kruopščiai pagaminti, ir kad įprastai juos naudojant ir prižiūrint jie vienerius (1) metus neturės medžiaginių ar gamybinių defektų.

Ši garantija taikoma tik pirmajam įrankio pirkėjui, naudojančiam įrankį pagal paskirtį.

Išimtys:

Įprastas nusidėvėjimas

Netaikoma periodinei techninei priežiūrai, remontui ir normaliai besidėvinčioms dalims.

Piktnaudžiavimas ir netinkamas naudojimas

Garantija netaikoma gedimams arba žalai, patirtai dėl netinkamo naudojimo, laikymo ar piktnaudžiavimo, nelaimingų atsitikimų ar aplaidumo, pavyzdžiui, fiziniams gaminio paviršiaus apgaditimams (įtrūkimams, įbrėžimams ir pan.)

Neleistina priežiūra arba modifikacijos

Garantija netaikoma gedimams ar apgaditimams, atsiradusiems teikiant techninės priežiūros paslaugas, tikrinant, reguliuojant, montuojant, prižiūrint, pakeitus arba modifikavus gaminį kam nors kitam, nei „STANLEY® Engineered Fastening“ arba jų įgaliotiesiems techninės priežiūros centrams.

Netaikoma jokių kitų aiškiai išreikštų ar numanomų garantijų, įskaitant visas tinkamumo konkrečiai paskirčiai ir prekybos garantijas.

Jei šis įrankis neatitinka garantinių reikalavimų, nedelsdami pristatykite įrankį į artimiausią mūsų gamyklos įgaliotąjį servisą centrą. Norėdami gauti „STANLEY®“ įgaliotųjų techninės priežiūros centrų, esančių JAV arba Kanadoje, sąrašą, skambinkite mums nemokamu telefono numeriu (877) 364 2781.

Kitų šalių nei JAV ir Kanada vartotojams: apsilankykite mūsų interneto svetainėje **www.StanleyEngineeredFastening.com**, norėdami sužinoti artimiausio „STANLEY Engineered Fastening“ centro adresą.

Tada „STANLEY Engineered Fastening“ nemokamai pakeis bet kurią detalę arba detales, kurios, atlikus patikrą, bus nustatytos kaip turinčios medžiaginių arba gamybinių defektų, ir grąžins jums įrankį (turi būti iš anksto sumokėta už siuntimą). Tai vienintelis mūsų įsipareigojimas pagal šią garantiją. „STANLEY Engineered Fastening“ jokiais atvejais neatsako už jokus su pasekmėmis susijusius ar ypatingus nuostolius, patirtus įsigijus šį įrankį arba juo naudojantis.

Užregistruokite savo kniedytuvą internete.

Norėdami užregistruoti savo garantiją internete, apsilankykite mūsų svetainėje

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Dėkojame, kad pasirinkote „STANLEY® Engineered Fastening’s Stanley Assembly Technologies“ prekyženklį įrankį.

©2021 STANLEY Black & Decker
Kõik õigused kaitstud.

Esitatud teavet ei tohi ühelgi viisil ja ühelgi teel (elektrooniliselt ega mehaaniliselt) reprodutseerida ja/või avalikustada STANLEY Engineered Fasteningi eelneva sõnaselge kirjaliku loata. Esitatud teave põhineb toote turuleviimise ajal teadaolevatel andmetel. STANLEY Engineered Fasteningi eesmärk on oma tooteid järjepidevalt edasi arendada ja seetõttu võivad tooted muutuda. Esitatud teave kehtib STANLEY Engineered Fasteningi tarnitud toote kohta. Seetõttu ei saa STANLEY Engineered Fasteningi pidada vastutavaks ühegi toote originaalspetsifikatsioonidest kõrvalekaldumisega kaasneva kahju eest.

Saadaolev teave on koostatud ülima põhjalikkusega. Ent STANLEY Engineered Fastening ei võta sellegipoolest vastutust ühegi vea eest, mis puudutab teavet, ega sellest tulenevate tagajärgede eest. STANLEY Engineered Fastening ei vastuta kahjude eest, mis tulenevad kolmandate osapoolte tegevusest. Vastavalt kaubamärgiseadusele ei ole STANLEY Engineered Fasteningi kasutatud töönimed, kaubanimed, registreeritud kaubamärgid jms tasuta kasutamiseks.

SISUKORD

1. OHUTUSALASED MÕISTED	3
1.1 ÜLDISED OHUTUSEESKIRJAD	3
1.2 ÕHKUPAISKUMISE OHT	3
1.3 SEADME KASUTAMISEGA SEOTUD OHUD	4
1.4 KORDUVATE LIIGUTUSTEGA SEOTUD OHUD	4
1.5 LISAVARUSTUSEGA SEOTUD OHUD	4
1.6 TÖÖKOHAGA SEOTUD OHUD	4
1.7 MÜRAGA SEOTUD OHUD	4
1.8 VIBRATSIOONIGA SEOTUD OHUD	5
1.9 TÄIENDAVID OHUTUSNÕUDED PNEUMAATILISTE JA HÜDRAULILISTE ELEKTRITÖÖRIISTADE KASUTAMISEL	5
2. SPETSIFIKATSIOONID	6
2.1 NEEDIPÜSTOLI ANDMED	6
2.2 SEADME MÕÕTMED	7
3. ETTENÄHTUD OTSTARVE	8
3.1 SEADME VALIMINE	8
4. KASUTUSELEVÕTMINE	9
4.1 ÕHUVARUSTUS	9
4.2 TÖÖPÕHIMÕTE	10
5. OTSIKUD	11
5.1 PAIGALDUSJUHISED	11
5.2 07287 OTSIKU OSAD	11
5.3 VALIKUTABELID: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ja Hemlok®	12
5.4 HOOLDUSJUHISED	13
6. LISAVARUSTUS	14
6.1 LISAVARUSTUS	14
6.2 KÜLGVÄLJUTUSADAPTER	14
6.3 KIIRLIITMIKU KOMPLEKT	15
7. SEADME HOOLDUS	16
7.1 IGAPÄEVANE HOOLDUS	16
7.2 IGANÄDALANE HOOLDUS	16
7.3 HOOLDUSKOMPLEKT	16
7.4 HOOLDUS	17
7.5 VARREPÜÜDUR	17
7.6 KOLB	17
7.7 PÄÄSTIK	17
7.8 KAPP	17
7.9 TÕUKE- JA TÕMBEVÕIMENDID	18
7.10 RÕHUREGULAATOR JA FILTER	18
7.11 ÕHURÕHU NÄIDIK	18
7.12 MOLÜBDEENLIITIUMMÄÄRDE EP 3753 OHUTUSTEAVE	18
7.13 KESKKONNAKAITSE	18

8. KOOSTEJONISED	19
8.1 KÄEPIDEME JA PEALIINI KOOSTEJONIS	19
8.2 KOOSTEJONIS: KAPP 07287-03200	21
8.3 KOOSTEJONIS: TÕUKEVÕIMENDI 07005-10113	23
8.4 TÕMBEVÕIMENDI 07005-10112 KOOSTEJONIS	24
9. EELTÄITMINE	25
9.1 TEAVE ÕLI KOHTA	25
9.2 HYSPI® VG 32 ÕLI OHUTUSTEAVE	25
9.3 EELTÄITMINE	25
9.4 ALTERNATIIVNE EELTÄITMINE	26
10. DIAGNOSTIKA	27
10.1 PROBLEEMIDE VÕIMALIKUD PÕHJUSED JA LAHENDUSED	27
11. EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOON	28
12. UK VASTAVUSDEKLARATSIOON	29
13. KAITSKE OMA INVESTEERINGUT!	30



Kõik, kes seadet paigaldavad või kasutavad, peavad selle kasutusjuhendi läbi lugema, pöörates erilist tähelepanu järgmistele ohutuseeskirjadele.



Seadme kasutamise ajal tuleb alati kanda löögikindlat silmade kaitset. Igal kasutuskorral tuleb hinnata vajalikku kaitse taset.



Kasutage kuulmiskaitsevahendeid, järgides tööandja juhiseid ning töötervishoiu ja tööohutuse nõudeid.



Seadme kasutamisega kaasneb käte vigastamise oht, näiteks muljumine, löögid ning löike-, hõõrde- ja põletusvigastused. Käte kaitsmiseks kandke sobivaid kindaid.

1. OHUTUSALASED MÕISTED

Allpool toodud määratlused kirjeldavad iga märksõna olulisuse astet. Lugege juhend läbi ja pöörake tähelepanu järgmistele sümbolitele.



OHT! Tähistab tõenäolist ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei väldita, lõppeb surma või raskete kehavigastustega.



HOIATUS! Tähistab võimalikku ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei väldita, võib lõppeda surma või raskete kehavigastustega.



ETTEVAATUST! Tähistab võimalikku ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei väldita, võib lõppeda kergete või mõõdukate kehavigastustega.



ETTEVAATUST! Kui kasutatakse ilma hoiatussümbolita, viitab see potentsiaalselt ohtlikule olukorrale, mis juhul, kui seda ei väldita, võib lõppeda varalise kahjuga.

Selle toote väärkasutamine või vale hooldus võib lõppeda raskete vigastuste ja varalise kahjuga. Enne seadme kasutamist lugege kõik hoiatused ja kasutusjuhised läbi ning tehke need endale selgeks. Vigastusohu vähendamiseks tuleb elektritööriistade kasutamisel alati rakendada põhilisi ettevaatusabinõusid.

HOIDKE KÕIK HOIATUSED JA JUHISED TULEVIKU TARVIS ALLES

1.1 ÜLDISED OHUTUSEESKIRJAD

- Ohtlike olukordade vältimiseks lugege enne seadme paigaldamist, kasutamist, parandamist, hooldamist, tarvikute vahetamist või seadme läheduses töötamist ohutusjuhised läbi ja tehke nende sisu endale selgeks. Kui seda nõuet eiratakse, võivad tagajärjeks olla rasked kehavigastused.
- Seadet tohivad paigaldada, reguleerida ja kasutada ainult kvalifitseeritud ja koolitatud isikud.
- ÄRGE kasutage seadet muuks kui ettenähtud otstarbeks (milleks on STANLEY Engineered Fasteningi neetide paigaldamine).
- Kasutage ainult tootja soovitatud osi, kinnitusvahendeid ja tarvikuid.
- ÄRGE muutke seadme ehitust. Muudatused võivad vähendada ohutusmeetmete tõhusust ja suurendada kasutajaga seotud riske. Seadme ehituse muutmine tühistab kõik kehtivad garantiid ja igasuguste seadme juures tehtud muudatuste eest vastutab täies ulatuses klient.
- Ärge visake ohutusjuhiseid ära; andke need seadme kasutajale.
- ÄRGE kasutage seadet, kui see on kahjustatud.
- Enne kasutamist kontrollige, et liikuvad osad asetseksid kohakuti, et kõik osad oleksid terved ja et puuduksid muud asjaolud, mis võivad mõjutada seadme tööd. Kui seade on kahjustada saanud, laske see enne kasutamist korda teha. Enne kasutamist eemaldage kõik reguleerimis- ja mutrivõtmed.
- Kontrollige korrapäraselt, et seadmel oleks selgelt nähtavad standardile ISO 11148 vastavad andmed ja märgistus. Vajaduse korral peab tööandja/kasutaja tellima seadme tootjalt asendussildid.
- Seadet tuleb alati hoida ohutus töökorras ning pädevad spetsialistid peavad selle töökorda ja kahjustuste puudumist regulaarselt kontrollima. Seadet tohivad lahti võtta ainult vastava väljaõppega spetsialistid. Ärge võtke seda seadet lahti, kui te ei ole eelnevalt tutvunud hooldusjuhistega.

1.2 ÕHKUPAISKUMISE OHT

- Enne igasuguseid hooldustöid ja otsiku või tarvikute reguleerimist, paigaldamist või eemaldamist tuleb seadme õhuvarustus katkestada.
- Arvestage, et tooriku, tarvikute või seadme enda purunemisel võivad tükid suurel kiirusel õhku paiskuda.
- Seadme kasutamise ajal tuleb alati kanda löögikindlat silmade kaitset. Igal kasutuskorral tuleb hinnata vajalikku kaitse taset.
- Ühtlasi tuleb hinnata ka teistega seotud riske.
- Veenduge, et toorik oleks korralikult kinnitatud.
- Kontrollige, kas kinnitusvahendi ja/või südamikü väljumise eest kaitsmise vahendid on paigas ja töötavad.
- ÄRGE kasutage seadet, kui südamike kollektorit pole paigaldatud.

- Hoiatage, et südamikud võivad seadme esiosast jõuliselt välja paiskuda.
- ÄRGE käivitage seadet, kui see on inimes(t)e poole suunatud.

1.3 SEADME KASUTAMISEGA SEOTUD OHUD

- Seadme kasutamisega kaasneb käte vigastamise oht, näiteks muljumine, löögid ning löike-, hõõrde- ja põletusvigastused. Käte kaitsmiseks kandke sobivaid kindaid.
- Seadme kasutajatel ja hooldustehnikutel peab olema seadme käsitsemiseks vajalik kehaline võimekus, arvestades selle mõõtmeid, kaalu ja võimsust.
- Hoidke seadet õigesti käes; olge valmis kasutama jõudu seadme tavaliste või ootamatute liikumiste vastu ning hoidke mõlemad käed kasutusvalmis.
- Hooolitsege, et seadme käepide oleks kuiv, puhas ning õli- ja määrdevaba.
- Hoidke keha hästi tasakaalus ning seiske seadmega töötades kindlal pinnal.
- Hüdraulikavarustuse katkemise korral vabastage käivitus- ja seiskamisseade.
- Kasutage ainult tootja soovitatud määreid.
- Vältige kokkupuudet hüdrovedelikega. Kokkupuute korral tuleb kokkupuutunud kohta hoolega pesta, et vähendada võimalikke lööbeid.
- Kõigi hüdroõlide ja määrde ohutuskaarte võite küsida seadme tarnijalt.
- Vältige ebasobivaid asendeid, kuna need ei võimalda seadme tavapärasele või ootamatule liikumisele piisavalt tugevat vastupanu osutada.
- Kui seade on kinnitatud riputussüsteemi külge, veenduge, et see oleks korralikult fikseeritud.
- Kui otsik pole paigaldatud, hoiduge muljumise ja pitsumise ohust.
- ÄRGE kasutage seadet, kui otsiku korpus on eemaldatud.
- Enne jätkamist peavad seadme kasutaja käed olema täiesti vabad.
- Seadet ühest kohast teise kandes hoidke käsi päästikust eemal, et vältida tahtmatut käivitamist.
- ÄRGE pillake seadet maha ja vältige selle väärkasutamist, näiteks haamrina.

1.4 KORDUVATE LIIGUTUSTEGA SEOTUD OHUD

- Seadme kasutaja võib seadme kasutamisel tunda ebamugavust kätes, käsivartes, õlgades, kaelas või muudes kehaosades.
- Seadme kasutamise ajal tuleb võtta mugav kehahoiak, seista kindlal pinnal ning vältida tavatuid ja tasakaalu ohustavaid asendeid. Pikemat aega töötades peaks seadme kasutaja muutma aeg-ajalt kehahoiakut – see aitab vältida ebamugavust ja väsimist.
- Kui seadme kasutaja kogeb selliseid sümptomeid nagu püsiv või korduv ebamugavustunne, valu, tuikamine, valulikkus, kipitus, tuimus, põletustunne või jäikus, ei tohiks neid hoiatavaid märke tähelepanuta jätta. Kasutaja peab neist teada andma tööandjale ning konsulteerima kvalifitseeritud tervishoiutöötajaga.

1.5 LISAVARUSTUSEGA SEOTUD OHUD

- * Enne otsiku või lisatarviku paigaldamist või eemaldamist ühendage seade õhavarustusest lahti.
- * Kasutage ainult seadme tootja soovitatud suuruses ja tüüpi tarvikuid ning kulumaterjale; ärge kasutage muud tüüpi või suurusega tarvikuid ja kulumaterjale.

1.6 TÖÖKOHAGA SEOTUD OHUD

- * Töökohal saadakse viga peamiselt libastumise, komistamise ja kukkumise tagajärjel. Arvestage seadme kasutamisest tuleneva pindade libedusega ning õhu- või hüdrovoolikuga seotud komistamisohuga.
- * Võõras kohas tegutsege ettevaatlikult. Seal võivad olla varjatud ohud, näiteks elektrikaablid või muud trassid.
- * Seade ei ole mõeldud kasutamiseks potentsiaalselt plahvatusohtlikus keskkonnas ning sellel ei ole kaitseisolatsiooni kasutaja kaitsmiseks elektrivoolu eest.
- * Veenduge, et puuduvad elektrikaablid, gaasitorud jms, mis võivad seadme kasutamisel kahjustada saada ja põhjustada ohte.
- * Riidetuge sobivalt. Ärge kandke lehvivaid rõivaid ega ehteid. Hoidke juuksed, riided ja kindad liikuvatest osadest eemal. Lehvivad riided, ehted ja pikad juuksed võivad jääda liikuvate osade vahele.

1.7 MÜRAGA SEOTUD OHUD

- Kõrge müratase võib põhjustada püsivat kuulmislangust ja kuulmispuuet ning muid vaevusi, näiteks tinnitust (tirin, kumin, vilin või kohisemine kõrvades). Seetõttu peab selliste ohtudega kindlasti arvestama ning vajaduse korral tuleb rakendada sobivaid meetmeid.
- Sellisteks ohte vähendavateks meetmeteks võib olla näiteks materjalide heliisoleerimine nende tirisemise vähendamiseks.
- Kasutage kuulmiskaitsevahendeid, järgides tööandja juhiseid ning töötervishoiu ja tööohutuse nõudeid.
- Kulumaterjale/otsikuid tuleb valida, hooldada ja vahetada vastavalt kasutusjuhendi soovitudele, et vältida liigset müra.

1.8 VIBRATSIOONIGA SEOTUD OHUD

- Vibratsioon võib kahjustada käte ja käsivarte närve ning verevarustust.
- Külmaoludes töötades kandke sooja riietust ning hoidke oma käsi soojas ja kuivas. Sõrmede või käte tuimuse, surina, valu või kahvatuks muutumise korral lõpetage seadme kasutamine, teavitage tööandjat ning pöörduge arsti poole.
- Kui vähegi võimalik, laske seadme raskusel toetuda pukile, pingutile või tasakaalustajale, sest siis saab seadet lödvemalt käes hoida.
- Tavalisest kõrgema vibratsioonitaseme vältimiseks järgige needipüstoli kasutamisel ja hooldamisel kasutusjuhendis esitatud soovitusi.
- Kulumaterjale/otsikuid tuleb valida, hooldada ja vahetada vastavalt kasutusjuhendi soovitudele, et vältida liigset vibratsiooni.
- Hoidke seadet kerges, kuid kindlas haardes, arvestades käele rakenduvat tagasilööki, sest üldjuhul on vibratsiooni kahjulik mõju tugevama haarde korral suurem.

1.9 TÄIENDAVID OHUTUSNÕUDED PNEUMAATILISTE JA HÜDRAULILISTE ELEKTRITÖÖRIISTADE KASUTAMISEL

- Öhuvarustuse rõhk ei tohi ületada 7 bar (102 psi).
- Rõhu all olev õhk võib põhjustada raskeid vigastusi.
- Töötavat seadet ei tohi jätta järelevalveta. Ühendage õhuvoolik lahti, kui seadet ei kasutata, enne tarvikute vahetamist või parandustöid.
- Mingil juhul ei tohi suunata suruõhku enda ega kellelegi teise poole.
- Laperdav voolik võib põhjustada raskeid vigastusi. Enne seadme kasutamist veenduge alati, et voolikud ja liitmikud ei oleks kahjustatud ega nõrgalt ühendatud.
- Enne kasutamist kontrollige õhuühendusi kahjustuste suhtes; kõik ühendused peavad olema kindlad. Ärge pillake voolikute peale raskeid esemeid. Tugev löök võib põhjustada sisemisi kahjustusi, mille tagajärjel võivad voolikud enneaegselt puruneda.
- Külma õhk tuleb suunata kätest eemale.
- Universaalsete pöördliitmike (nukkliitmike) kasutamisel peab paigaldama lukustustihvtid ja viskumiskaitsetrossid ohutuse tagamiseks seadme ja vooliku või voolikute ühenduse katkemisel.
- ÄRGE tõstke needipüstolit voolikust hoides. Kasutage alati needipüstoli käepidet.
- Öhuavasid ei tohi blokeerida ega kinni katta.
- Vältige mustuse või võõrkehade/-ainete sattumist seadme hüdroüsteemi, kuna selle tagajärjeks võivad olla seadme rikked.
- Rõhu all olev õli võib põhjustada raskeid vigastusi.
- Enne kasutamist kontrollige, et hüdrovoolikutel ei oleks kahjustusi. Kõik hüdraulikaliiitmikud peavad enne kasutamist olema puhtad, korralikult ühendatud ja lekkekindlad. Ärge pillake voolikute peale raskeid esemeid. Tugev löök võib põhjustada sisemisi kahjustusi, mille tagajärjel võivad voolikud enneaegselt puruneda.
- ÄRGE tõmmake ega liigutage võimendusseadet voolikute abil. Kasutage alati seadme käepidet.
- Kasutage ainult puhast õli ja täiteseadmeid.
- Kasutada tohib ainult soovitatud hüdrovedelikke.
- Hüdrovedeliku maksimaalne temperatuur sisselaskeava juures on 100 °C (212 °F).

2. SPETSIFIKATSIOONID

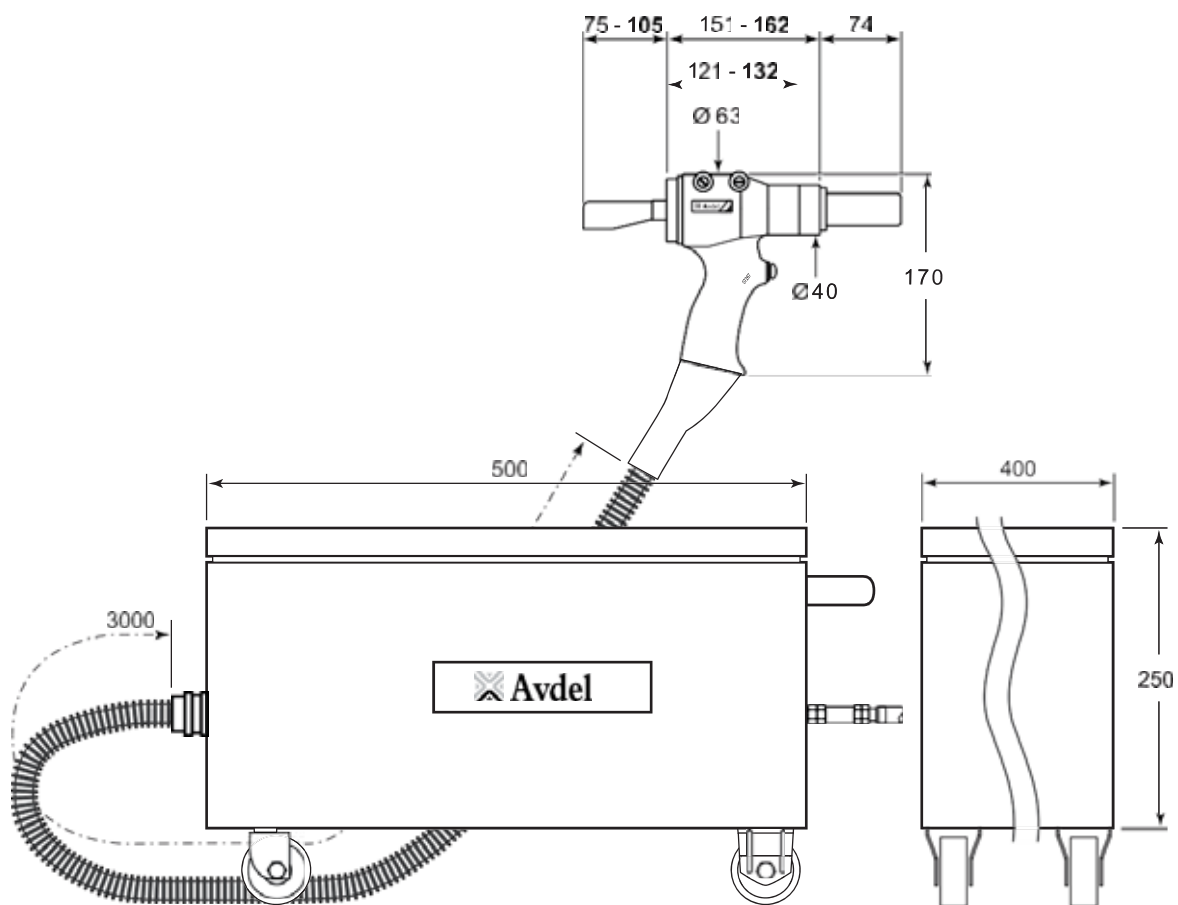
2.1 NEEDIPÜSTOLI ANDMED

Õhurõhk	Min–max	5–7 bar (72,5–101,5 psi)
Vajaliku vaba õhu maht	@ 5,5 bar (80 psi)	18,5 liitrit
Käik	Minimaalne koormuse all	29 mm (1,14 tolli)
	Vabakäik	32 mm (1,26 tolli)
Tõmbejõud	@ 5,5 bar (80 psi)	32,4 kN
Tsükli kestus	Ligikaudu	1,7 sekundit
Kolvi kaal	(ilma otsikuta)	1,47 kg (3,23 lb)
Kogukaal	Püstol ja võimendi (ilma otsikuta)	40 kg (88 lb)

Müraväärtused on määratud vastavalt ISO 15744 ja ISO 3744 mürakatse nõuetele.		7287
A-kaalutud helivõimsuse tase dB(A), L_{WA}	Müra määramatus: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
A-kaalutud helirõhu tase töökohas dB(A), L_{pA}	Müra määramatus: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
C-kaalutud maksimaalne helirõhu tase dB(C), L_{pC} , tipp	Müra määramatus: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Vibratsiooniväärtused on määratud vastavalt ISO 20643 ja ISO 5349 vibratsioonikatse nõuetele.		7287
Vibratsioonitase, a_{hd} :	Vibratsiooni määramatus: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Deklareeritud vibratsioonitugevus vastavalt standardile EN 12096		

2.2 SEADME MÕÖTMED



Joonis 1

Paksus kirjas olevad mõõtmed on saadud kolvi tagumises asendis.
Mõõtmed on tollides ja millimeetrites.

3. ETTENÄHTUD OTSTARVE

Hüdropneumaatiline seade 07287 on mõeldud Stanley Engineered Fasteningi fikseerimispoltide ja äramurtava varrega kinnitusvahendite paigaldamiseks suure kiirusega, mistõttu sobib see ideaalselt kasutamiseks kõikides tööstusharudes erinevatel koosteliinidel.

07287 koosneb kaugvõimendist või eraldiseisvast tööriistast püstolikäepidemega otsiku, suruõhu- ja õlivõimendi ning teraskorpusega (vt lk 9, 22, 23, 25 ja 26).

Varredelektoriga varustatud püstolikäepidemega otsik on standardne tööriist, mille jaoks on lisavarustusena saadaval varrepüüdur ja külgväljutusseade (täpsemat teavet vt lk 19). Samuti on võimalik tellida ainult põhiseadet (3 m kood 07287-00200 või 5 m kood 07287-00300) ilma otsikuta.

ÄRGE kasutage seadet niiskes keskkonnas ega tuleohtlike vedelike või gaaside läheduses.

3.1 SEADME VALIMINE

KINNITUSVAHEND		OTSIKU TIPP	ADAPTER	OTSIK			OTSIKU TEABELEHT
Nimetus	Läbimõõt	Kood	Kood	Kood	Mõõt A	Mõõt B	Kood
AVBOLT*	∅ 4,8 mm (3/16")	–	–	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	∅ 6,4 mm (1/4")	–	–	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	∅ 8,0 mm (5/16")	–	–	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK*	∅ 4,8 mm (3/16")	Vertikaalsed lamepinnad	73200-04300	07200-02500		21 mm	–
	∅ 4,8 mm (3/16")	Horisontaalsed lamepinnad	73200-04300	07200-02700		21 mm	–
	∅ 6,4 mm (1/4")	Vertikaalsed lamepinnad	73200-04300	07200-02600		21 mm	–
	∅ 6,4 mm (1/4")	Horisontaalsed lamepinnad	73200-04300	07200-02800		21 mm	–
	∅ 6,4 mm (1/4")	Horis. lamepinnad (astmelised) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	–
	∅ 6,4 mm (1/4")	Ümar	73200-04300	07200-03500		21 mm	–
	∅ 8,0 mm (5/16")	Horisontaalsed lamepinnad	–	07220-02700		27 mm	–
	∅ 8,0 mm (5/16")	Horis. lamepinnad (astmelised) ¹	–	07220-03400		27 mm	–
	∅ 8,0 mm (5/16")	Ümar	–	07220-05600	130 mm	27 mm	–
	∅ 10 mm (3/8")	Ümar	–	07220-02000	100 mm	27 mm	–
	∅ 10 mm (3/8")	Ümar (astmeline) ¹	–	07220-03500		27 mm	–
∅ 10 mm (3/8")	Lühike	–	07220-06100		27 mm	–	
AVSEAL* II	∅ 16 mm	Vt TEABELEHT		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER*	∅ 10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	–
HEMLOK*	∅ 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	–
INTERLOCK*	∅ 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	–
	∅ 6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	–
	∅ 10 mm (3/8")	73200-04501	–	73200-04500	110 mm	27 mm	–
MAXLOK*	∅ 4,8 mm (3/16")	–	73200-04300	07610-02000		19 mm	–
	∅ 6,4 mm (1/4")	–	73200-04300	07610-02100		19 mm	–
MONOBOLT*	∅ 6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	–
	∅ 6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	–
	∅ 10 mm (3/8")	07220-07101	–	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	–
	∅ 10 mm (3/8")	07220-07101	–	07229-12923	110 mm	27 mm	–
NEOBOLT*	∅ 8,0 mm (5/16")	–	–	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	∅ 10 mm (3/8")	–	–	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT* XT	∅ 10 mm (3/8")	–	–	73200-05400	100 mm	27 mm	–

¹ Astmelised alased vähendavad kaeluste deformeerumist, võimaldades Avdelok®-i neete paigaldada pehmematesse materjalidesse, nagu plastmass, puit jms.

² 120° täissegmentidega mudel.

4. KASUTUSELEVÕTMINE

⚠ NB! ENNE SEADME ESMAKORDSET KASUTAMIST LUGEGE TÄHELEPANELIKULT LK 4 JA 6 OLEVAID HOIATUSI.

Enne kasutamist

- Valige sobiva suurusega otsik ja alustage paigaldamisega.
- Ühendage needipüstol õhuvarustusega. Katsetage tõmbe- ja tagastustsüklit, vajutades ja seejärel vabastades päästiku 6.

⚠ ETTEVAATUST! Needipüstoli nõuetekohaseks toimimiseks on oluline õige toiterõhk. Kui rõhk pole õige, võivad selle tagajärjel tekkida kehavigastused ja muud kahjustused. Toiterõhk ei tohi ületada needipüstoli tehnilistes andmetes toodud väärtust.

4.1 ÕHUVARUSTUS

Kõik tööriistad töötavad suruõhuga. Kapis asuv rõhuregulaator on seatud optimaalsele rõhule 5,25 bar. Olenemata õhu sisselaskerõhust näitab kapis olev manomeeter maksimaalselt 5,25 baari. Kapis olevat rõhuregulaatorit ei tohi mingil juhul reguleerida. Lisaks soovitame peamise õhuvarustuse puhul kasutada rõhuregulaatoreid ja automaatseid õlitamis-/ filtreerimissüsteeme. Need tuleb paigaldada seadmest alla 3 meetri kaugusele (vt allolevat joonist), et seade võimalikult kaua vastu peaks ja vajaks võimalikult vähe hooldust.

⚠ ETTEVAATUST! Kapis asuv rõhuregulaator on seatud väärtusele 5,25 bar.

⚠ ETTEVAATUST! Rõhuregulaatorit ei tohi mingil juhul reguleerida.

⚠ ETTEVAATUST! Kapis asuv kaitseventiil on seatud väärtusele 5,25–5,30 bar.

⚠ ETTEVAATUST! Kaitseventiili ei tohi mingil juhul reguleerida.

Suruõhuvoolikute kasulik töö rõhk peab olema vähemalt 150% süsteemis tekkivast maksimaalsest rõhust või 10 bar, vastavalt sellele, kumb on suurem. Õhuvoolikud peavad olema õlikindlad, neil peab olema abrasiioonikindel väliskülg ning need peavad olema soomustatud kohtades, kus voolikud võivad saada kahjustada. Kõikide õhuvoolikute ava läbimõõt PEAB olema vähemalt 6,4 millimeetrit või 1/4 tolli.

Igapäevase hoolduse kohta leiate täpsemat teavet lk 15.



4.2 TÖÖPÕHIMÕTE

OPTION 1

- Veenduge, et paigaldatud oleks õige otsik.
- Ühendage seade suruõhuvarustusega.
- Sisestage kinnitusvahend otse ettevalmistatud auku.
- Haarake seadmega kinnitusvahendi väljaulatuvast varrest.
- Vajutage päästik alla. Seadme tsükli tulemusena paigaldatakse kinnitusvahend.

OPTION 2

- Veenduge, et paigaldatud oleks õige otsik.
- Ühendage seade suruõhuvarustusega.
- Torgake kinnitusvahendi vars seadme otsikusse.
- Sisestage kinnitusvahend seadme abil otse ettevalmistatud auku.
- Vajutage päästik alla. Seadme tsükli tulemusena paigaldatakse kinnitusvahend.

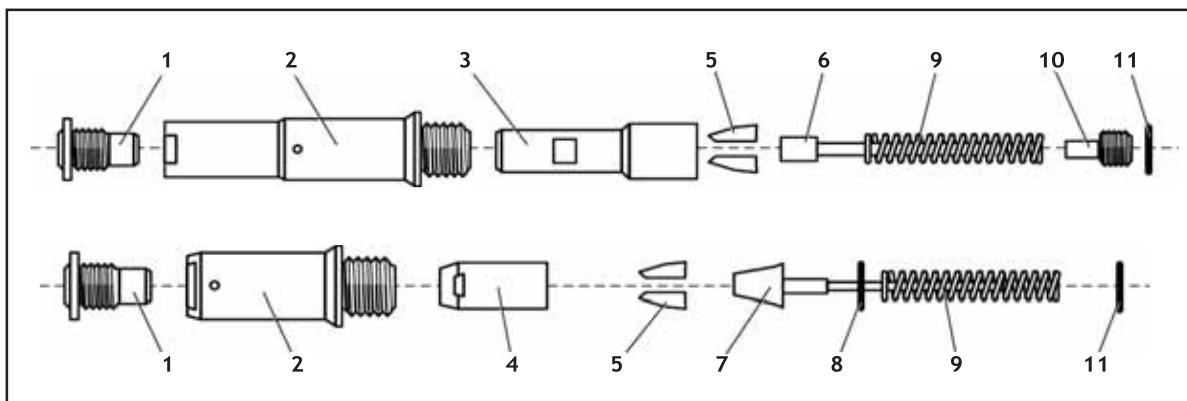
5. OTSIKUD

Enne seadme kasutamist tule paigaldada õige otsik. Teades komplektse seadme tootekoodi või paigaldatava kinnitusvahendi andmeid, saate lk 11 ja 12 olevate valikutabelite abil tellida uue otsikukomplekti.

5.1 PAIGALDUSJUHISED

⚠ ETTEVAATUST! Suruõhuvarustus tuleb otsiku paigaldamisel ja eemaldamisel lahti ühendada, kui ei ole märgitud teisiti.

- Katke haaratsid õhukese molübdeenliitiummäärde kihiga.
- Asetage haaratsid 5 haaratsikorpusesse 4 või padruni võrusse 3, olenevalt sellest, kas teil on lühike või pikk otsik (tuvastamiseks vt kõrvalolevat tabelit).
- Torgake haaratsite eraldaja 7 haaratsikorpusesse 4 (haaratsite moodustunud V-tähe kujulisse kohta) või sisestage eesmine vedrujuhik 6 padruni võrusse 3.
- Pange paika haaratsite eraldaja 7 puhver 8.
- Asetage vedru 9 haaratsite eraldaja 7 või eesmise vedrujuhiku 6 külge.
- Pika otsiku puhul keerake tagumine vedrujuhik 10 padruni võrusse 3.
- Paigaldage lukustusrõngas 11 seadme otsakorgi külge.
- Suunates seadme otsa allapoole, keerake komplekteeritud haaratsikorpus või padrunivõru otsakorgi külge ja pingutage mutrivõtmeega.
- Keerake otsiku ots 1 otsiku korpusesse 2.
- Asetage otsiku korpus 2 haaratsikorpuse 4 või padrunivõru 3 kohale ja keerake mutrivõtme abil seadme külge.



Joonis 2

5.2 07287 OTSIKU OSAD

Selles tabelis on esitatud otsikute loetelu. Iga otsik kujutab endast ainulaadset osade kogumit, mida saab tellida eraldi. Osade numbrid viitavad eespool olevale joonisele. Soovitame hoida mõningast laovarud, kuna osi on vaja korrapäraselt välja vahetada. Lugege tähelepanelikult juuresolevaid otsiku hooldusjuhiseid. Kõik otsikud sisaldavad ka lukustusrõngast 11 koodiga 07340-00327.

OTSIK	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

OTSIK	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 VALIKUTABELID: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ja Hemlok®

OTSIKUD

Valikutabelid: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ja Hemlok®

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 täissegmenthaaratsitega 73411-05012)				
OSA	KIRJELDUS	KOOD	TK	
1	OTSIKU TIPP	07220-07101	1	
2	HAARATSI KORPUS	07220-06304	1	
3	OTSIKU KORPUS	07220-07202	1	
4	HAARATSID	73411-05001	1 SET	
5	HAARATSITE ERALDAJA	07220-06302	1	
6	VEDRU	07220-06305	1	
7	VEDRUJUHIK	07220-06301	1	
8	TOLMUKATE	07220-02108	1	

AVDELOK®							
KIRJELDUS	ALASI	PADRUNI VÖRU	PADRUNI HAARATSID	VEDRUJUHIK	VEDRU	VAHEPUKS	
OTSIK	1	2	3	4	5	6	
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	

AVTAINER® 07498-00800				
OSA	KIRJELDUS	KOOD	TK	
1	OTSIKU TIPP	07498-00802	1	
2	OTSIKU KORPUS	07498-00501	1	
3	PADRUNI VÖRU	07498-00801	1	
4	HAARATSID	07220-02302	1 SET	
5	VEDRUJUHIK	07498-00803	1	
6	VEDRU	07500-02005	1	
7	KEERMEGA VEDRUJUHIK	07498-00503	1	
8	LUKUSTURÕNGAS	07340-00327	1	

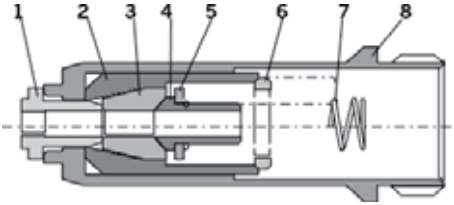
MAXLOK® 07610-02000 ja 07610-02100				
OSA	KIRJELDUS	07610-02000 KOOD	07610-02000 KOOD	TK
1	ALASI	07610-02001	07610-02101	1
2	PADRUNI VÖRU	07610-02002	07610-02102	1
3	PADRUNI HAARATSID	07610-02003	07610-02103	1 SET
4	VEDRU	07610-02107	07610-02107	1
5	VEDRUJUHIK	07220-02104	07220-02104	1
6	HÕORDEVÖRU	07610-02004	07610-02004	1

Alasitel on hõlpsamaks tuvastamiseks tempel 3/16M või 1/4M.

OTSIKUD

Valikutabelid: Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ja Hemlok®

HEMLOK® 07612-02000			
OSA	KIRJELDUS	KOOD	TK
1	OTSIKU TIPP	07612-02001	1
2	HAARATSI KORPUS	07612-02003	1
3	HAARATSID	07612-02002	1 SET
4	HAARATSITE ERALDAJA	07498-04502	1
5	PUHVER	07498-03003	1
6	LUKUSTURÕNGAS	07340-00327	1
7	VEDRU	07500-00418	1
8	OTSIKU KORPUS	07340-00306	1



5.4 HOOLDUSJUHISED

Otsikut tuleb hooldada kord nädalas.

- Eemaldage kogu otsik, järgides paigaldusjuhiseid vastupidises järjekorras.
- Kõik kulunud või kahjustunud osad tuleb asendada uute osadega.
- Eelkõige kontrollige haaratsite kulumist.
- Veenduge, et haaratsite eraldaja 7 toru (kui see on paigaldatud) või eesmine vedrujuhik 6 ei oleks deformeerunud.
- Kontrollige, et vedru 9 ei oleks deformeerunud.
- Pange kokku vastavalt paigaldusjuhisele.

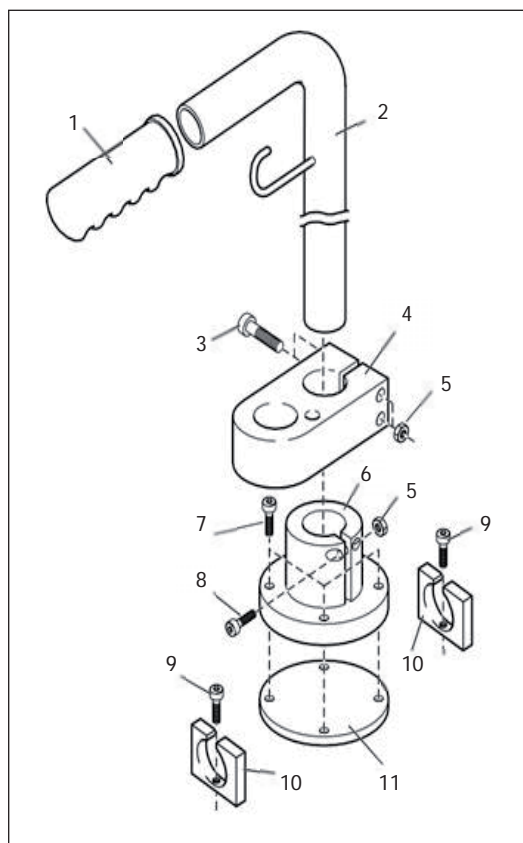
Paksus kirjas olevad numbrid viitavad otsiku joonisele lk 11.

6. LISAVARUSTUS

6.1 LISAVARUSTUS

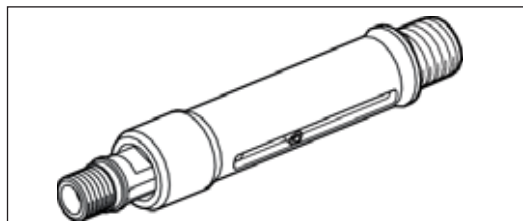
See komplekt võimaldab kappi töökohal kergemini käsitseda ja võimaldab hoida seadme püstolit mugavas asendis.

07265-09500 OSADE LOEND				
OSA	TOOTEKOOD			–
1	07265-09501	KUMMIKÄEPIIDE	1	–
2	07265-09502	KONKSUGA VOOLIK	1	–
3	07265-09504	M5 POLDID	2	–
4	07265-09503	KABUUR	1	–
5	07265-09505	M5 MUTRID	3	–
6	07265-09508	ALUS	1	–
7	07265-09507	M5 POLT	4	–
8	07265-09506	M5 POLT	1	–
9	07265-09512	M5 POLT	2	–
10	07265-09511	KLAMBRID	2	–
11	07265-09509	PLAAT	1	–



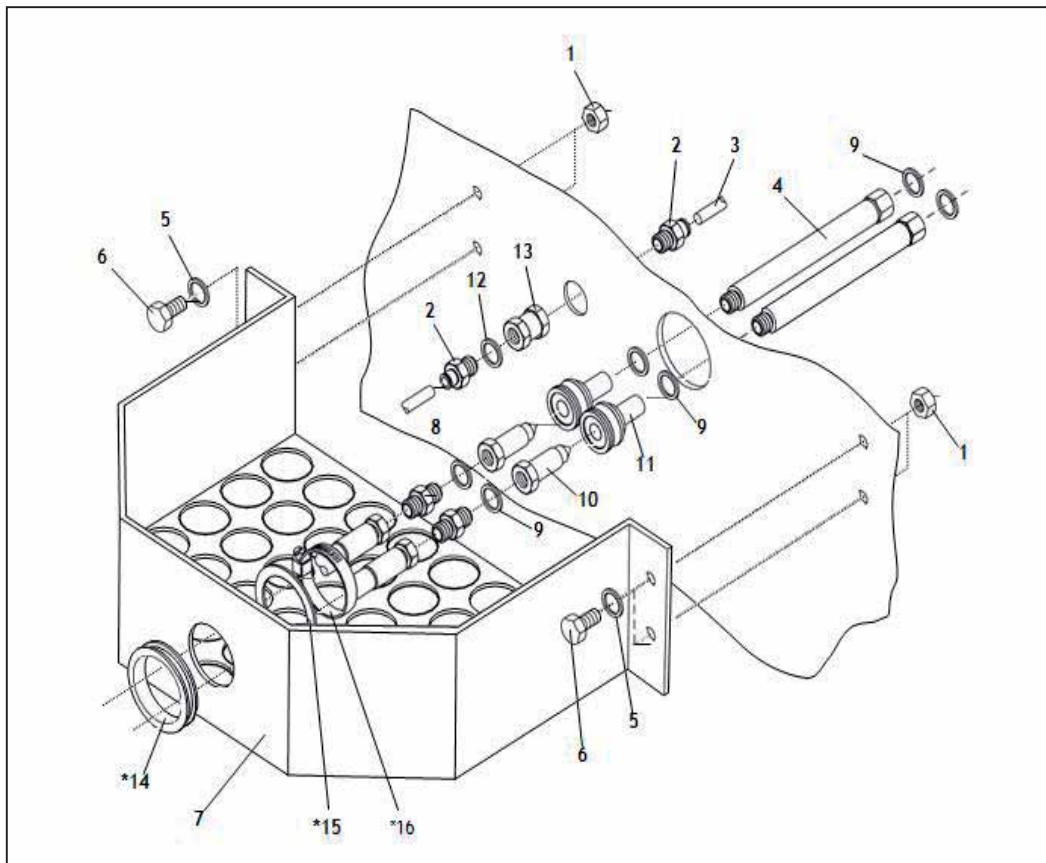
6.2 KÜLGVÄLJUTUSADAPTER

Seadme ja otsiku vahele paigaldatuna suunab see lisaseade kinnitusvahendite varred seadme esiosast välja. Valige õige numbriga osa vastavalt kinnitusvahendi varre läbimõõdule.



6.3 KIIRLIITMIKU KOMPLEKT

See komplekt võimaldab käepideme ja vooliku kiiret ühendamist kambriga.









Kiirliitmiku komplekti 07267-01250 osade loend

07267-01250 OSADE LOEND				
OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD
1	07265-03206	MUTTER	4	–
2	07265-03269	ÜHENDAMINE	4	–
3	07265-03295	ÕHUVOOLIKU PIKENDUS	1	–
4	07265-09296	ÕLIVOOLIKU PIKENDUS	2	–
5	07265-03204	SEIB	4	–
6	07265-03205	KRUVI	4	–
7	07265-03275	KANDIK	1	–
8	07267-01022	NIPPEL	2	–
9	07265-02031	SEIB	6	–
10	07265-03278	KIIRLIITMIKU NIPPEL	2	–
11	07267-03277	KIIRLIITMIK	2	–
12	07265-03272	SEIB	1	–
13	07265-03221	LIITMIK	2	–
* 14	07267-03251	KUMMIRÕNGAS	1	–
* 15	07267-03252	VAHESEIB	1	–
* 16	07265-03292	PITSKRUVI	1	–

* Need on põhiseadme osad ja ei kuulu kiirühenduskomplekti.

7. SEADME HOOLDUS

Seadet tuleb korrapäraselt hooldada ning kord aastas või iga 500000 töötükli järel, olenevalt sellest, kumb jõuab varem kätte, tuleb teha põhjalik ülevaatus.

-  **ETTEVAATUST!** Seadme mittemetallist osade puhastamiseks ei tohi kasutada lahusteid ega muid kemikaale. Need kemikaalid võivad nimetatud osade materjale nõrgendada.
-  **ETTEVAATUST!** Enne hooldust eemaldage kõik töö käigus kogunenud ohtlikud ained.
-  **ETTEVAATUST!** Tööandja kohus on tagada, et seadme hooldusjuhised edastatakse asjaomastele töötajatele.
-  **ETTEVAATUST!** Kasutaja ei tohib seadet ise hooldada ega parandada, kui tal puudub vastav väljaõpe.
-  **ETTEVAATUST!** Seadet tuleb korrapäraselt kontrollida kahjustuste ja rikete suhtes.
-  **ETTEVAATUST!** Lugege ohutusnõudeid lk 4–6.

7.1 IGAPÄEVANE HOOLDUS

- Iga päev, enne kasutamist või seadme esmakordset kasutuselevõttu valage paar tilka puhast kerget määrdeõli seadme suruõhusisendile, kui suruõhusüsteemis puudub lubrikaator. Kui tööriista kasutatakse pidevalt, tuleb suruõhuvoolik suruõhu põhitoiteühendusest katkestada ja tööriista tuleb iga kahe kuni kolme tunni tagant määrda.
- Kontrollige õhulekete suhtes. Kahjustuse korral tuleb voolikud ja liitmikud uute vastu välja vahetada.
- Kui rõhuregulaatoril pole filtrit, laske suruõhuühendusest õhk välja, et tühjendada see kogunenud mustusest või veest enne suruõhuvooliku ühendamist seadmega. Filtri olemasolu korral laske see tühjaks.
- Kontrollige, et otsik oleks õige.
- Kontrollige võimendi mahuti õlitaset. Vajadusel lisage ettenähtud eeltäiteõli.

7.2 IGANÄDALANE HOOLDUS





- Võtke lahti ja puhastage otsik, pöörates erilist tähelepanu haaratsitele. Enne kokkupanemist määrige molübdeenliitiummäärdega EP 3753.
 - Kontrollige suruõhuvoolikut, liitmikke ja seadet õli- ja õhulekete suhtes.
- Kõigi hooldustööde puhul soovitame kasutada hoolduskomplekti (osa number 07900-02670).

7.3 HOOLDUSKOMPLEKT

Hoolduskomplekt 07900-02670		
Kood	Kirjeldus	Tk
07900-00589	VAHEPULK	1
07900-00590	TÕUKUR	1
07900-00591	KUUL	1
07900-00592	MÕÕDIK	1

7.4 HOOLDUS

Iga 500 000 töötükli järel tuleb seade täielikult lahti võtta ning asendada kulunud, kahjustatud või soovitude kohaselt vahetamisele kuuluvad osad. Kõik O-rõngad ja tihendid tuleb enne seadme kokkupanemist välja vahetada ja määrada molübdeenliitiummäärdega EP3753.

-  **HOIATUS! Lugege ohutusnõudeid lk 4–6.**
-  **HOIATUS! Tööandja kohus on tagada, et seadme hooldusjuhised edastatakse asjaomastele töötajatele.**
-  **HOIATUS! Kasutaja ei tohi seadet ise hooldada ega parandada, kui tal puudub vastav väljaõpe.**
-  **HOIATUS! Seadet tuleb korrapäraselt kontrollida kahjustuste ja rikete suhtes.**

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonistele ja osade loenditele lk 22 ja 23.

- Õhuvarustus tuleb enne hooldust või lahtivõtmist katkestada, kui ei ole ette nähtud teisiti.
- Kõik demonteerimistoimingud on soovitatav teha puhtas keskkonnas.
- Enne seadme lahtivõtmist tuleb eemaldada otsik. Ülevaatlikud eemaldusjuhised leiata otsikuid käsitlevast jaotisest lk 10 ja 11.
- Eemaldage tühjenduskrugi **18** ja seib **19** seadme käepideme küljest ning laske seadmest õli välja.
- Seadme täielikuks hoolduseks soovitame jätkata alakoostude lahtimonteerimist järgmisel leheküljel näidatud järjekorras.
- Õlivooliku **26** ja õhuvooliku **27** lahtiühendamiseks seadme käepidemest langetage hüls **22**, et voolikutele ligi pääseda.
- Ühendage õhuvoolik lahti, vajutades ja vabastades kiirliitmiku. Keerake õlivoolik kahe mutrivõtme abil liitmiku **21** juurest lahti, jättes liitmiku seadme käepideme külge. Eemaldage seadme käepide.

Enne hooldust tuleb eemaldada potentsiaalselt ohtlikud ained, mis võisid töö käigus seadmesse ladestuda.

7.5 VARREPÜÜDUR

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad varrepüüdüri joonisele lk 19.

- Varrepüüdüri eemaldamiseks keerake lahti kolm kruvi **1** ja libistage varrepüüdüri adapter **8** koos varrepüüdüriگا tökestuskatte **3*** küljest maha (* lk 22 ja 23).
- Eemaldage kaks kruvi **2** ja eraldage varrepüüdur varrepüüdüri adapterist.
- Kokkupanemine käib lahtivõtmisele vastupidises järjekorras.

7.6 KOLB

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonistele ja osade loenditele lk 22 ja 23.

- Kinnitage seadme käepide **1** pehmete haaratsitega kruustangide vahele ja hoides mutrivõtmega tökestuskatte **3** väljaulatuva osa tasapindadest, keerake tökestuskatte koos rõngastihendiga **12** lahti.
- Eemaldage tökestuskatte **3** välisküljel olevast soonest rõngastihend **12** ja eemaldage siseküljelt tihend **11**.
- Eemaldage ümartangide abil vedrurõngas **17** kolvi **2** küljest ning eemaldage deflektori tugi **4** ja vedru **5**.
- Lükake kolb **2** seadme tagumisest osast välja (selle toiminguga käigus eraldub seadmest veidi õli).
- Eemaldage ümartangide abil seadme käepideme küljest vedrurõngas **16** ja eemaldage huultihend **10**.
- Eemaldage kolvi **2** küljest rõngastihend **14** ja grafiitrõngas **13**.
- Kokkupanemine käib lahtivõtmisele vastupidises järjekorras. Selle käigus tuleb jälgida, et tihendid **10**, **11**, **14** ja grafiitrõngas **13** asetatakse kohale õiget pidi, nagu näidatud lk 21.
- Kasutage kolvi paigaldamiseks kolvi sisestamise tööriista*.

7.7 PÄÄSTIK

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonistele ja osade loenditele lk 22–23.

- Keerake mutrivõtmega lahti lukustusmutter **7** ja eemaldage käepideme **1** küljest päästik **6**, rõngastihend **15** ja vedru **8**.
- Kokkupanemine käib lahtivõtmisele vastupidises järjekorras.

7.8 KAPP

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonisele ja osade loendile lk 23.

- Kapp koosneb kahest võimendist **4** ja **25**, juhtventiilist **23**, rõhuregulaatorist ja filtrist **45** ning õhurõhu näidikust **53** ja kapisestest õhuvoolikutest.
- Hooldus piirdub terviklike sõlmede eemaldamise/vahetamisega ja juhtventiili tihendite uuendamisega.
- Kapi lahtivõtmiseks on vaja eemaldada alusplaat **61** ja selle peale paigaldatud osad. Selleks tuleb lahti ühendada kõik voolikud ja eemaldada alusplaadi väljatõmbamist piiravad osad.

* Hoolduskomplekti kuuluv osa.

7.9 TÕUKE- JA TÕMBEVÕIMENDID

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonistele ja osade loenditele lk 25-26.

- Võimendite **4, 25** ja õlipaagi **36** eemaldamiseks ühendage õlivoolik kahe mutrivõtmega lahti (olge valmis õli lekkimiseks voolikust/võimendist), seejärel eemaldage voolikud (kiirliitmikud), mis ühendavad võimendit juhtventiiliga.
- Eemaldage mutrivõtmega kaks mutrit ja nende juurde kuuluvad seibid, mis hoiavad võimendit alusplaadi küljes.
- Tõstke võimendi kapist välja.
- Paigaldamine käib eemaldamisele vastupidises järjekorras.

⚠ ETTEVAATUST! Kontrollige seadme igapäevase ja iganädalase hoolduse vajadust.

⚠ ETTEVAATUST! Pärast seadme lahtivõtmist ja enne kasutamist on ALATI vajalik eeltäitmine.

7.10 RÕHUREGULAATOR JA FILTER

- Rõhuregulaatori ja filtri **45** eemaldamiseks kapist ühendage regulaatori juurest lahti kaks õhuvoolikut **59** ja **63**.
- Eemaldage kaks kruvi, vahepuksid, seibid ja mutrid, mis hoiavad regulaatorit kapi küljes.
- Võtke süsteem kapist välja.
- Paigaldamine käib eemaldamisele vastupidises järjekorras.

⚠ ETTEVAATUST! Kapis olev rõhuregulaator on seatud väärtusele 5,25 bar.

⚠ ETTEVAATUST! Rõhuregulaatorit ei tohi mingil juhul reguleerida.

⚠ ETTEVAATUST! Kapis asuv kaitseventiil on seatud väärtusele 5,25–5,30 bar.

⚠ ETTEVAATUST! Kaitseventiili ei tohi mingil juhul reguleerida.

7.11 ÕHURÕHU NÄIDIK

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonisele ja osade loendile lk 17.

- Õhurõhu näidiku **53** eemaldamiseks eemaldage õhuvoolik mõõdiku tagaküljelt.
- Eemaldage klamber mõõdiku tagaküljelt ja tõmmake mõõdik kapi esiosast välja.
- Paigaldamine käib eemaldamisele vastupidises järjekorras.
- Iga kord pärast lahtivõtmist/kokkupanemist TULEB süsteem eeltäita.

7.12 MOLÜBDEENLIITIUMMÄÄRDE EP 3753 OHUTUSTEAVE

⚠ ETTEVAATUST! Seadme mittemetallist osade puhastamiseks ei tohi kasutada lahusteid ega muid kemikaale. Need kemikaalid võivad nimetatud osade materjale nõrgendada.

Määret saab tellida eraldi, tootekood on toodud allpool hoolduskomplekti jaotises.

Esmaabi

NAHALE SATTUMISEL:

Kuna määre on täiesti veekindel, on kõige otstarbekam eemaldada see nõuetekohase emulgeeriva nahapuhastusvahendiga.

ALLANEELAMISEL:

Kannatanule tuleb sisse joota 30 ml magneesiumhüdroksiidi, soovitavalt segatuna tassitäie piimaga.

SILMA SATTUMISEL:

Ärritav, kuid mitte kahjulik. Loputada veega ja pöörduda arsti poole.

Tulekahju

LEEKPUNKT: > 220 °C.

Ei ole klassifitseeritud tuleohtlikuks.

Sobivad kustutusvahendid: CO₂, haloon või pihustatud vesi, kui seda rakendab kogenud kasutaja.

Keskkond

Pühkige kaabitsaga kokku ja laske põletada või hävitada ametlikus käitlemiskohas.

7.13 KESKKONNAKAITSE

Tagage vastavus kehtivatele jäätmekäitluse nõuetele. Kõik jäätmed tuleb toimetada heakskiidetud jäätmekäitlusettevõttesse või prügilasse, et vältida ohtu töötajatele ja keskkonnale.

07287-01000 OSADE LOEND

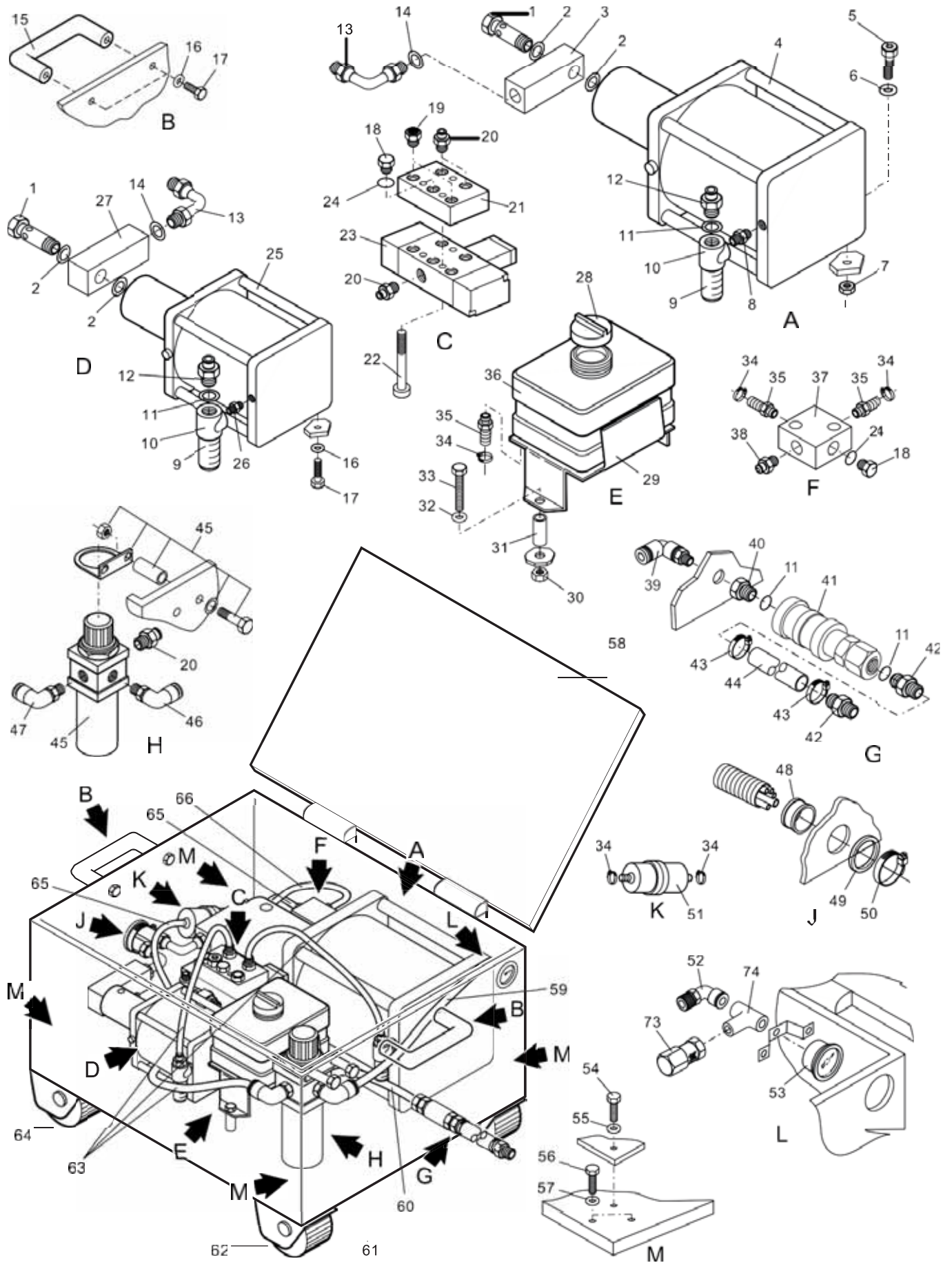
07287-01000 KÄEPIDEME OSADE LOEND									
OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD	OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD
1	07287-01001	KÄEPIDE	1	–	14	07267-01014	RÕNGASTIHEND	1	–
2	07287-01002	KOLB	1	–	15	07555-00502	RÕNGASTIHEND	1	–
3	07287-01003	OTSAKATE	1	–	16	07267-01016	VEDRURÕNGAS	1	–
4	07267-01004	DEFLEKTORI TUGI	1	–	17	07267-01017	VEDRURÕNGAS	1	–
5	07267-01005	VEDRU	1	–	18	07265-02010	ÕHUTUSKRUVI	2	–
6	07265-03023	PÄÄSTIK	1	–	19	07265-02011	SEIB	2	–
7	07265-03022	LUKUSTUSMUTTER	1	–	20	07265-02031	SEIB	2	–
8	07555-09219	VEDRU	1	–	21	07267-01022	LIITMIK	2	–
9	07287-00215	VARREDEFLEKTOR	1	–	22	07267-01025	HÜLSS	1	–
10	07267-01010	HUULTIHEND	1	–	23	73200-02040	FIKSEERITUD ADAPTER	1	–
11	07267-01011	TIHEND	1	–	24	07287-01004	ÕHULIITMIK	1	–
12	07267-01012	RÕNGASTIHEND	1	–	25	07287-01105	PEATA KRUVI	1	–
13	07267-01013	GRAFIITRÕNGAS	1	–	30	07220-00407	SURVESEIB (valikvarustus)	1	–
					31	07220-01500	OTSAPIKENDUS (valikvarustus)	1	–

07287-01300 (3 m) JA 07287-01500 (5 m) OSADE LOEND

07287-01300 OSADE LOEND (3 m)									
OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD	OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD
26	07267-01301	3 m ÕLIVOOOLIK	2	–	28	07267-01302	3 m KAITSE- ÜMBRIS (tekstiil)	1	–
27	07265-02021	3 m ÕHUVOOLIK	1	–	29	07287-01303	RIHM (3 m)	1	–

07287-01500 OSADE LOEND (5 m)									
OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD	OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD
26	07267-01501	5 m ÕLIVOOOLIK	2	–	28	07267-01502	5 m KAITSE- ÜMBRIS (tekstiil)	1	–
27	07265-02063	5 m ÕHUVOOLIK	1	–	29	07287-01503	RIHM (5 m)	1	–

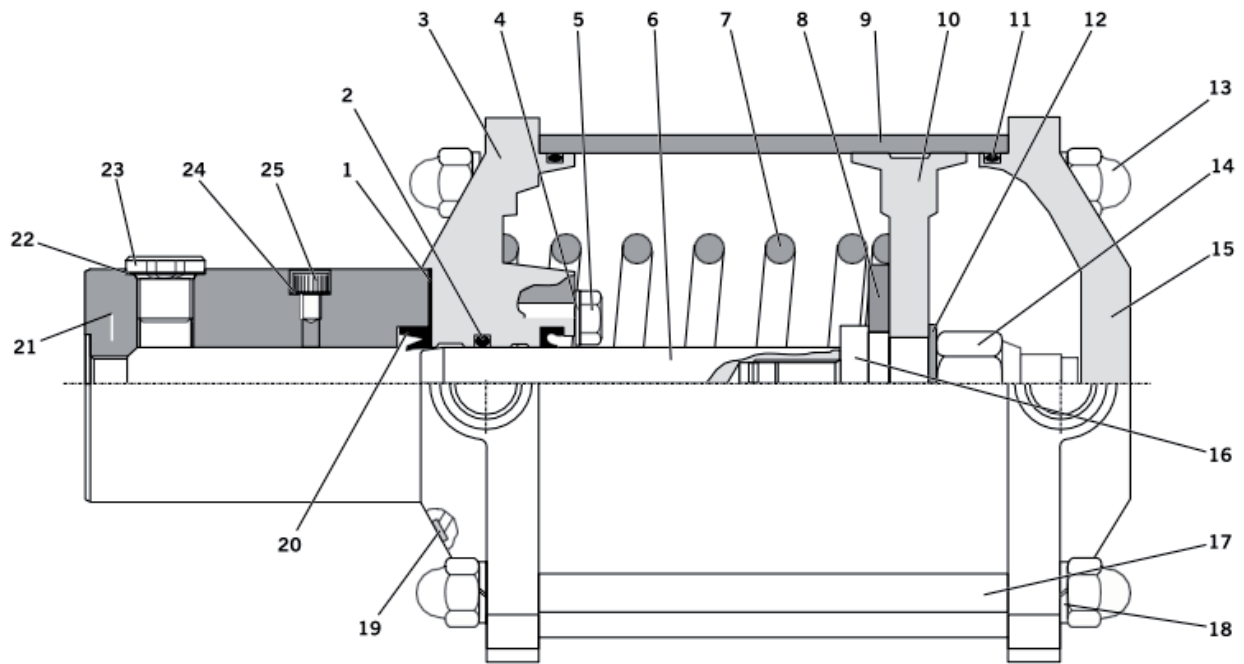
8.2 KOOSTEJOONIS: KAPP 07287-03200



KAPI 07287-03200 OSADE LOEND

07287-03200 KAPI OSADE LOEND									
OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD	OSA	TOOTEKOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD
1	07267-03224	KRUVI	2	–	38	07267-03209	LIITMIK	1	–
2	07265-03259	SEIB	4	–	39	07267-03262	PÕLVLIITMIK	2	–
3	07267-03227	JAOTUR	1	–	40	07267-03263	PUKS	1	–
4	07005-10112	VÕIMENDI	1	–	41	07267-03264	ÕHUTORU	1	–
5	07265-02267	POLT	2	–	42	07265-03253	LIITMIK	2	–
6	07625-02268	SEIB	2	–	43	07265-02076	PITSKRUVI	2	–
7	07265-02269	MUTTER	2	–	44	07265-03219	ÕHUVOOLIK (2500 mm)	1	–
8	07265-03260	LIITMIK	1	–	45	07265-03220	RÕHUREGULAATOR JA FILTER	1	–
9	07265-03263	SUMMUTI	2	–	46	07265-03256	PÕLVLIITMIK	1	–
10	07265-03225	TÜHJENDUS-	2	–	47	07265-03257	PÕLVLIITMIK	1	–
11	07265-03261	SEIB	5	–	48	07267-03251	RÕNGAS	1	–
12	07267-03204	VOOLIKULIITMIK	2	–	49	07267-03252	SEIB	1	–
13	07267-03226	PÕLVLIITMIK	2	–	50	07265-03292	PITSKRUVI	1	–
14	07265-02031	SEIB	2	–	51	07267-03212	ÕLIFILTER	1	–
15	07265-03202	KÄEPIDE	2	–	52	07265-03255	PÕLVLIITMIK	1	–
16	07265-02284	SEIB	6	–	53	07265-03254	ÕHURÕHU NÄIDIK	1	–
17	07265-02283	KRUVI	4	–	54	07265-03231	KRUVI	4	–
18	07267-03208	KORK	2	–	55	07265-03232	SEIB	4	–
19	07265-03270	SUMMUTI	2	–	56	07265-03205	KRUVI	8	–
20	07265-03271	SIRGLIITMIK	4	–	57	07265-03204	SEIB	8	–
21	07265-03222	ALUSE	2	–	58	07265-03201	KARP (sh VÕTI)	1	–
22	07265-03266	KRUVI	3	–	59	07265-03216	6 mm ÕHUVOOLIK (270 mm)	1	–
23	07005-01524	VENTIIL	1	–	60	07265-03215	10 mm ÕHUVOOLIK (100 mm)	1	–
24	07265-03268	SEIB	2	–	61	07265-03230	ALUSPLAAT	1	–
25	07005-10113	VÕIMENDI	1	–	62	07265-03203	KETAS	2	–
26	07267-03221	LIITMIK	1	–	63	07267-03268	10 mm ÕHUVOOLIK (450 mm)	3	–
27	07267-03222	JAOTUR	1	–	64	07265-03207	KETAS	2	–
28	07267-03213	ÕLIPAAGI KORK	1	–	65	07267-03265	ÕLIVOOOLIK (400 mm)	2	–
29	07267-03215	ÕLIPAAGI ALUS	1	–	66	07267-03266	ÕLIVOOOLIK (200 mm)	1	–
30	07267-03219	MUTTER	2	–	67	07267-03267	ÕLIVOOOLIK	1	POLE NÄIDATUD
31	07267-03217	VAHEPUKS	2	–	68	07267-03271	10 mm ÕHUVOOLIK	1	POLE NÄIDATUD
32	07267-03218	SEIB	2	–	69	07267-03272	6 mm ÕHUVOOLIK	1	POLE NÄIDATUD
33	07267-03216	POLT	2	–	70	07265-03272	SEIB	5	POLE NÄIDATUD
34	07267-03211	PITSKRUVI	6	–	71	07265-03273	SEIB	8	POLE NÄIDATUD
35	07267-03210	VOOLIKULIITMIK	4	–	72	07265-03206	MUTTER	8	POLE NÄIDATUD
36	07267-03214	ÕLIPAAK	1	–	73	07287-03280	KAITSEVENTIIL	1	–
37	07267-03207	ÕLIJAOTUR	1	–	74	07287-03281	T-LIITMIK	1	–

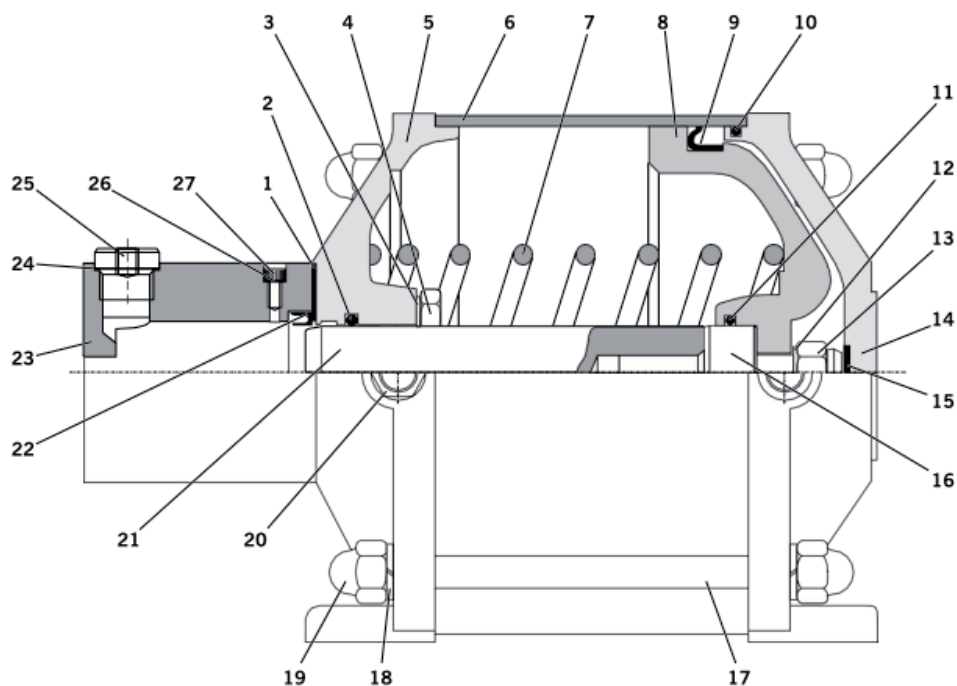
8.3 KOOSTEJOONIS: TÕUKEVÕIMENDI 07005-10113



Tõukevõimendi 07005-10113 osade loend

07005-10113 TÕUKEVÕIMENDI OSADE LOEND									
OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD	OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD
1	07267-08119	TIHEND	4	-	14	07267-08015	LUKUSTUSMUTTER	1	-
2	07267-08104	TIHEND	1	-	15	07267-08116	TAGUMINE ÄÄRIK	1	-
3	07267-08107	EESMINE ÄÄRIK	1	-	16	07267-08130	VARDA PIKENDUS	1	-
4	07267-08125	SEIB	4	-	17	07267-08114	PINGUTUSVARRAS	4	-
5	07267-08106	KRUVI	4	-	18	07267-08126	VEDRUSEIB	8	-
6	07267-08109	VARRAS	1	-	19	07267-08122	FILTER	1	-
7	07287-08134	VEDRU	1	-	20	07267-08103	TIHEND	1	-
8	07267-08133	VEDRUJUHIK	1	-	21	07267-08102	TERASEST OTS	1	-
9	07267-08117	PNEUMOSILINDER	1	-	22	07267-08128	SEIB	1	-
10	07267-08110	KOLB	1	-	23	07267-08101	KORK	1	-
11	07267-08112	TIHEND	2	-	24	07267-08123	SEIB	1	-
12	07267-08031	SEIB	1	-	25	07267-08121	ÕHUTUSKRUVI	1	-
13	07267-08113	UMBUTTER	8	-	26	07267-08135	FILTER	1	POLE NÄIDATUD

8.4 TÕMBEVÕIMENDI 07005-10112 KOOSTEJONIS



Tõmbevõimendi 07005-10112 osade loend

07005-10112 TÕMBEVÕIMENDI OSADE LOEND									
OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD	OSA	KOOD	KIRJELDUS	TK	OSAD
1	07267-08019	TIHEND	4	-	15	07267-08035	LÕÖGISUMMUTI	1	-
2	07287-08004	TIHEND	1	-	16	07267-08032	VARDA PIKENDUS	1	-
3	07267-08022	SEIB	4	-	17	07287-08014	PINGUTUSVARRAS	4	-
4	07267-08006	KRUVI	4	-	18	07267-08026	VEDRUSEIB	8	-
5	07287-08007	EESMINE ÄÄRIK	1	-	19	07267-08013	UMBUTTER	8	-
6	07287-08017	PNEUMOSILINDER	1	-	20	07267-08033	FILTER	1	-
7	07287-08008	VEDRU	1	-	21	07287-08009	VARRAS	1	-
8	07267-08010	KOLB	1	-	22	07287-08003	TIHEND	1	-
9	07267-08011	KOLVI TIHEND	1	-	23	07287-08002	TERASEST OTS	1	-
10	07267-08012	TIHEND	2	-	24	07267-08030	SEIB	1	-
11	07267-08020	TIHEND	1	-	25	07267-08029	KORK	1	-
12	07267-08031	SEIB	1	-	26	07267-08034	SEIB	1	-
13	07267-08015	LUKUSTUSMUTTER	1	-	27	07267-08021	ÕHUTUSKRUVI	1	-
14	07267-08016	TAGUMINE ÄÄRIK	1	-					-

9. EELTÄITMINE

Pärast seadme lahtivõtmist ja enne kasutamist on ALATI vajalik eeltäitmine. Samuti võib osutuda vajalikuks täieliku käigu taastamine pärast ulatuslikku kasutamist, millega seoses võib käigu pikkus väheneda, mistõttu ei õnnestu neete päästiku ühe vajutusega korralikult paigaldada.

9.1 TEAVE ÖLI KOHTA

Eeltäitmiseks soovitatav õli on Hyspin® VG32, mis on saadaval 0,5-liitristes (tootekood 07992-00002) või ühegallonilistes (tootekood 07992-00006) mahutites. Vaadake alltoodud ohutusteavet.

9.2 HYSPIN® VG 32 ÖLI OHUTUSTEAVE

Esmaabi

NAHALE SATTUMISEL:

Peske esimesel võimalusel põhjalikult vee ja seebiga. Juhusliku kokkupuute korral ei ole vaja kohest tähelepanu. Lühiajalise kokkupuute korral ei ole vaja kohest tähelepanu.

ALLANEELAMISEL:

Pöörduge kohe arsti poole. ÄRGE kutsuge esile oksendamist.

SILMA SATTUMISEL:

Loputada kohe mitu minutit veega. Kuigi EI OLE esmane ärritaja, võib pärast kokkupuudet tekkida kerge ärritus.

Tulekahju

Leekpunkt 232 °C. Ei ole klassifitseeritud tuleohtlikuks.

Sobivad kustutusvahendid: CO₂, kuivpulber, vaht või veeudu. ÄRGE kasutage veejuga.

Keskkond

JÄÄTMETE KÕRVALDAMINE: volitatud alltöövõtja kaudu selleks ettenähtud kohta. Võib põletada. Kasutatud toote võib saata taaskasutamiseks. MAHAVOOLAMISEL: vältige äravoolutorudesse, kanalisatsiooni ja veekogudesse sattumist. Leotage imava materjaliga.





Käsitsemine

Kandke silmade kaitset, mitteläbilaskvaid kindaid (nt PVC) ja plastist põlle. Kasutage hea ventilatsiooniga kohas.

Hoiustamine

Erilisi ettevaatusabinõusid pole.

9.3 EELTÄITMINE

-  **ETTEVAATUST! ÜHENDAGE ÖHUVARUSTUS (selle tulemusena langeb kolb alla, nii et seadmesse jõuab rohkem eeltäiteõli).**
-  **ETTEVAATUST! ÄRGE VAJUTAGE PÄÄSTIKUT TÜHJENDUSKRUVI EEMALDAMISE AJAL.**
-  **ETTEVAATUST! Kõik toimingud tuleb teha puhtal tööpingil, puhaste kätega ja puhtas kohas.**
-  **ETTEVAATUST! Alati TULEB olla ettevaatlik, et seadmesse ei satuks võõrkehasid, muidu võivad tekkida tõsised kahjustused.**

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad koostejoonistele ja osade loenditele lk 21–22.

- Enne eeltäitmise alustamist hankige liigse õli kogumiseks sobiv anum.
- Ühendage õhuvarustus lahti ja avage võimendi õlipaagi kork.
- Täitke kapis olev paak eeltäiteõliga VG32 Hyspin®, nii et õlitase jääbi paagi ülaosast 20 mm (0,8 tolli) madalamale.
- Eemaldage seadme tagaosast tühjenduskrugi **18** ja selle juurde kuuluv seib **19**.
- Ühendage seade suruõhuvarustusega.
- TULEB JÄLGIDA, ET TÜHJENDUSAVAD EI OLEKS SUUNATUD SEADME KASUTAJA EGA TEISTE TÖÖTAJATE POOLE.
- Asetage seadme käepide anuma kohale, nii et tühjendusava on suunatud anuma poole, ja vajutage päästikut.
- Kui tühjendusavast hakkab tulema õli, vabastage päästik.
- Vajutage uuesti päästikut ja ENNE päästiku vabastamist paigaldage seadme ette tühjenduskrugi **18** ja seib **19**.
- Ühendage seade õhuvarustusest lahti.
- Eemaldage seadme tagaosast tühjenduskrugi 18 ja seib 19.
- Ühendage seade õhuvarustusega.
- Vajutage korduvalt päästikut, kuni tühjendusavast hakkab tulema õli. Vabastage päästik ning paigaldage seadme tagaküljele tühjenduskrugi 18 ja seib 19.
- Korrake päästiku vajutamise/vabastamise tsüklit, jättes tsüklite vahele paar sekundit eeltäiteõli ringlemiseks.

- Jätkake, kuni mõlemast tühjendusavast voolavas õlis ei ole enam õhumulle (veenduge, et kogu õli ei paagist välja voolanud, muidu tõmmatakse süsteemi õhku ja õlivoogu satub õhumulle).
- Kui mõlemast tühjendusavast hakkab voolama õhumullideta õli, vajutage päästikut ja kinnitage eesmine tühjenduskruvi kuuskantvõtmega. Vabastage päästik ja kinnitage tagumine tühjenduskruvi kuuskantvõtmega.
- Vajadusel lisage õlipaaki õli.

9.4 ALTERNATIIVNE EELTÄITMINE



ETTEVAATUST! ÜHENDAGE ÕHUVARUSTUS (selle tulemusena langeb kolb alla, nii et seadmesse jõuab rohkem eeltäiteõli).



ETTEVAATUST! Kõik toimingud tuleb teha puhtal tööpingil, puhaste kätega ja puhtas kohas.



ETTEVAATUST! Alati TULEB olla ettevaatlik, et seadmesse ei satuks võõrkehaseid, muidu võivad tekkida tõsised kahjustused.

Paksus kirjas olevad numbrid viitavad käepideme koostejoonisele ja osade loendile lk 21 ja 22, number 28* viitab kapi koostejoonisele ja osade loendile lk 23 ja 24.

- Enne eeltäitmise alustamist hankige liigse õli kogumiseks sobiv anum.
- Ühendage õhuvarustus lahti ja avage võimendi õlipaagi kork 28*.
- Täitke kapis olev paak eeltäiteõliga VG32 Hyspin®, nii et õlitase jääbi paagi ülaosast 20 mm (0,8 tolli) madalamale.

Õlivoolikute vahetamise korral tuleb need enne ühendamist eeltäita järgmiselt:

- Katkestage ühendus õhuvarustusega.
- Asetage õlipaak seadmest kõrgemale.
- Selles asendis keerake tühjenduskruvid 18 ja seibid 19 lahti, kuni õli hakkab raskusjõu mõjul voolama.
- Kui ühest tühjendusavast hakkab välja voolama õli, sulgege see, keerates kruvi kinni. Oodake, kuni ka teisest tühjendusavast hakkab voolama õli, seejärel sulgege ka see ava.

Muul juhul eeltäitke järgmiselt:

- TULEB JÄLGIDA, ET TÜHJENDUSAVAD EI OLEKS SUUNATUD SEADME KASUTAJA EGA TEISTE TÖÖTAJATE POOLE.
- Ühendage seade suruõhuvarustusega.
- Hoides päästikut all, keerake tühjenduskruvi 18 (seadme esiosale lähim) veidi lahti, kuni õli hakkab voolama.
- Hoidke päästikut all, kuni õli sees ei ole enam õhku, seejärel kinnitage tühjenduskruvi 18.
- Vabastage päästik.
- Korrake kolme viimast sammu mitmesekundiliste intervallidega, et tagada puhta õli ringlus ja kogu õhu eemaldamine.

Tõmbepoole hüdraulikakontuur on nüüd õhuvaba. Järgnevalt eemaldatakse õhk tagastuspole hüdraulikakontuurist.

- Hoidke seadet õhusüsteemiga ühendatuna.
- Päästikut vajutamata (tagasivoolu hüdraulikakontuur on juba rõhu all) keerake seadme tagaosas olevat tühjenduskruvi 18 veidi lahti, kuni õli hakkab voolama.
- Kui õli sees ei ole õhumulle, sulgege tühjenduskruvi 18.
- Vajutage päästikut.
- Korrake kolme viimast sammu mitmesekundiliste intervallidega, et tagada puhta õli ringlus ja kogu õhu eemaldamine.
- Veenduge, et õlipaagis oleks jätkuvalt õli, muidu tõmmatakse süsteemi õhku.
- Vajadusel täitke õlipaak allpool näidatud kõrguseni.

Mõõtke käigu pikkust, mis näitab, kas seade on õigesti eeltäidetud. Kolvikäik peab olema ligikaudu 32 mm ja kolb peab alati pöörduma tagasi algasendisse.

10. DIAGNOSTIKA

10.1 PROBLEEMIDE VÕIMALIKUD PÕHJUSED JA LAHENDUSED

Probleem	Võimalik põhjus	Lahendus	Lk
Needi paigaldamiseks on vaja mitut tsükli	Madal õhurõhk	Suurendage õhurõhku	10
	Vähe mäaret	Määrige õhu sisselaskeava	15
	Haaratsid kulunud või katki	Paigaldage uued haaratsid	19
	Õlitase on liiga madal või õli sisse on sattunud õhku	Eeltäitke seade	27-28
Seade ei haara kinnitusvahendi varrest	Haaratsid kulunud või määrdunud	Puhastage või paigaldage uued haaratsid	19
	Haaratsi korpus logiseb	Pingutage vastu nailonist lukustusrõngast	19
	Otsiku vedru nõrk või purunenud	Paigaldage uus vedru	19
	Otsikus vale komponent	Uurige järele ja vahetage välja	19
Seade ei murra polti lahti Lockbolt	Õhurõhk ebapiisav	Reguleerige õhurõhku / kõrvaldage õhulekked	11
	Polt vale pikkusega	Asendage õiges mõõdus poldiga	
	Seade vajab eeltäitmist	Eeltäitke seade uuesti	27-29
	Väljalaske summuti määrdunud	Puhastage summuti	
	Juhtventiil määrdunud	Eemaldage/puhastage ventiil	
Seade ei stantsi kaelust	Õhurõhk ebapiisav	Reguleerige õhurõhku / kõrvaldage õhulekked	11
	Seade vajab eeltäitmist	Eeltäitke seade uuesti	27-29
	Stantsimisalasi pragunenud	Vahetage välja	
	Polt vale pikkusega	Asendage õiges mõõdus poldiga	

Muudest sümptomitest või riketest tuleb teatada Avdel®-i kohalikule esindusele või remonditöökojale.

11. EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOON

Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY
ÜHENDKUNINGRIIK, kinnitab ainuvastutajana, et see toode:

Kirjeldus: 7287 hüdropneumaatiline needipüstol

Mudel: 7287

mida käesolev deklaratsioon puudutab, vastab järgmistele asjaomastele standarditele:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Tehniline dokumentatsioon on koostatud vastavalt VII lisale kooskõlas järgmise direktiiviga: **2006/42/EÜ – masinadirektiiv** (juriidilist jõudu omavad dokumendid 2008 nr 1597 – masinate tarnimise (ohutuse) eeskirjad).

Allakirjutanu on vormistanud käesoleva deklaratsiooni STANLEY Engineered Fasteningi nimel.



A. K. Seewraj
Tehnoloogiajuht, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
 SG6 1JY ÜHENDKUNINGRIIK

Väljaandmise koht: Letchworth Garden City, UK

**Väljaandmise
 kuupäev:** 01.01.2012

Allakirjutanu on vastutav Euroopa Liidus müüdavate toodete tehnilise toimiku koostamise eest ja on vormistanud deklaratsiooni Stanley Engineered Fasteningi nimel.

Matthias Appel

Tehnilise dokumentatsiooni töörühma juht

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str. 1,
 35394 Gießen, Saksamaa



Seade vastab
 masinadirektiivile 2006/42/EÜ

12. UK VASTAVUSDEKLARATSIOON

Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY
ÜHENDKUNINGRIIK, kinnitab ainuvastutajana, et see toode:

Kirjeldus: 7287 hüdropneumaatiline needipüstol

Mudel: 7287

mida käesolev deklaratsioon puudutab, vastab järgmistele asjaomastele standarditele:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Tehniline dokumentatsioon on koostatud vastavalt masinate tarnimise (ohutuse) eeskirjadele 2008, S.I. 2008/1597 (muudetud).

Allakirjutanu on vormistanud käesoleva deklaratsiooni STANLEY Engineered Fasteningi nimel.



A. K. Seewraj
Tehnoloogiajuht, UK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
 SG6 1JY ÜHENDKUNINGRIIK

Väljaandmise koht: Letchworth Garden City, UK

**Väljaandmise
 kuupäev:** 01.01.2012



Käesolev seade vastab järgmistele nõuetele:
 Masinate tarnimise (ohutuse) eeskirjad 2008,
 S.I. 2008/1597 (muudetud)

13. KAITSKE OMA INVESTEERINGUT!

Stanley® Engineered Fasteningi NEEDIPÜSTOLI GARANTII

STANLEY® Engineered Fastening garanteerib, et kõik elektritööriistad on hoolikalt valmistatud ja neil ei esine materjali- ega tootmisdefekte tavatingimustes kasutades ja hooldades üheaastase (1) perioodi jooksul.

Garantii kehtib seadme esmaostjale ainult ettenähtud otstarbel kasutamiseks.

Erandid

Tavapärane kulumine

Garantii ei kata tavapärasest kulumisest tingitud perioodilist hooldust, remonti ega osade vahetust.

Kuritarvitamine ja väärkasutamine

Garantii ei hõlma defekte ega kahjustusi, mis on tingitud valesti kasutamisest, hoiustamisest, väärkasutamisest või kuritarvitamisest, õnnetusest või hooletusest (nt füüsiline kahju).

Volitamata hooldus või muudatused

Garantii ei hõlma defekte ega kahjustusi, mis on tingitud kellegi muu kui STANLEY Engineered Fasteningi või tema volitatud hooldusesinduse poolsest teenindusest, seadistuste testimisest, paigaldusest, hooldusest, muutmisest või modifitseerimisest.

Käesolevaga välistatakse kõik muud otsesed ja kaudsed garantiid, sealhulgas igasugused garantiid seoses turustatavuse või otstarbeks sobivusega.

Kui seade ei vasta garantiile, saatke see viivitamata lähimasse meie tehase volitatud hooldusesindusse. STANLEY® USA või Kanada volitatud hooldusesinduste nimekirja saamiseks helistage meie tasuta numbril (877)364 2781.

Kui asute väljaspool USA-d ja Kanadat, külastage meie veebilehte www.StanleyEngineeredFastening.com, et leida teile lähim STANLEY Engineered Fasteningi esindus.

Sel juhul vahetab STANLEY Engineered Fastening tasuta välja osa või osad, mille tuvastame materjali- või tootmisdefektist tuleneva vea, ning tagastab seadme omal kulul. See on meie ainuvastutus antud garantii põhjal. STANLEY Engineered Fastening ei ole mitte mingil juhul vastutav kaudse või erandliku kahju eest, mis tuleneb selle seadme ostmisest või kasutamisest.

Registreerige oma needipüstol internetis

Registreerige oma garantii internetis aadressil

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Täname, et valisite STANLEY® Engineered Fasteningi seadme kaubamärgiga Stanley Assembly Technologies.

©2021 STANLEY Black & Decker

Με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Οι παρεχόμενες πληροφορίες δεν επιτρέπεται να αναπαραχθούν εν όλω ή εν μέρει και/ή να δημοσιοποιηθούν με οποιονδήποτε τρόπο (ηλεκτρονικά ή μηχανικά) χωρίς προηγούμενη ρητή και γραπτή άδεια από τη STANLEY Engineered Fastening. Οι παρεχόμενες πληροφορίες βασίζονται στα δεδομένα που ήταν γνωστά κατά την ημερομηνία της εισαγωγής του προϊόντος αυτού στην αγορά. Η STANLEY Engineered Fastening ακολουθεί μια πολιτική συνεχούς βελτίωσης του προϊόντος και επομένως τα προϊόντα μπορεί να υπόκεινται σε αλλαγή. Οι παρεχόμενες πληροφορίες έχουν εφαρμογή στο προϊόν όπως αυτό παραδίδεται από τη STANLEY Engineered Fastening. Επομένως, η STANLEY Engineered Fastening δεν μπορεί να θεωρηθεί υπεύθυνη για οποιαδήποτε ζημιά προκληθεί λόγω αποκλίσεων από τις αρχικές προδιαγραφές του προϊόντος.

Οι διαθέσιμες πληροφορίες έχουν στοιχειοθετηθεί με τη μέγιστη προσοχή. Ωστόσο, η STANLEY Engineered Fastening δεν θα αποδεχθεί καμία ευθύνη σε σχέση με τυχόν σφάλματα στις πληροφορίες ούτε και για τις συνέπειες αυτών. Η STANLEY Engineered Fastening δεν θα αποδεχθεί καμία ευθύνη για ζημιές προκαλούμενες από δραστηριότητες πραγματοποιούμενες από τρίτους. Οι ονομασίες εργασιών, οι εμπορικές ονομασίες, τα καταχωρημένα εμπορικά σήματα κλπ. που χρησιμοποιούνται από την STANLEY Engineered Fastening δεν θα πρέπει να θεωρούνται ότι είναι ελεύθερα, βάσει της νομοθεσίας περί της προστασίας των εμπορικών σημάτων.

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. ΟΡΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	3
1.1 ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	3
1.2 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΚΤΙΝΑΣΣΟΜΕΝΑ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΑ	3
1.3 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	4
1.4 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΠΑΝΑΛΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΕΣ ΚΙΝΗΣΕΙΣ	4
1.5 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΑΞΕΣΟΥΑΡ	4
1.6 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΟΝ ΧΩΡΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	4
1.7 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΘΟΡΥΒΟ	5
1.8 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΚΡΑΔΑΣΜΟΥΣ	5
1.9 ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΑ & ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΙΣΧΥΟΣ	5
2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	6
2.1 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ	6
2.2 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	7
3. ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ	8
3.1 ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	8
4. ΘΕΣΗ ΣΕ ΥΠΗΡΕΣΙΑ	9
4.1 ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΑ	9
4.2 ΑΡΧΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	10
5. ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΑ ΜΥΤΗΣ	11
5.1 ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ	11
5.2 07287 ΜΕΡΗ ΤΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ ΜΥΤΗΣ	11
5.3 ΠΙΝΑΚΕΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® και Hemlok®	12
5.4 ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΕΡΒΙΣ	13
6. ΑΞΕΣΟΥΑΡ	14
6.1 ΑΞΕΣΟΥΑΡ	14
6.2 ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΕΑΣ ΠΛΕΥΡΙΚΗΣ ΕΚΒΟΛΗΣ	14
6.3 ΚΙΤ ΤΑΧΕΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ	15
7. ΣΕΡΒΙΣ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ	16
7.1 ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΟ ΣΕΡΒΙΣ	16
7.2 ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΟ ΣΕΡΒΙΣ	16
7.3 ΚΙΤ ΣΕΡΒΙΣ	16
7.4 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	17
7.5 ΜΟΝΑΔΑ ΣΥΛΛΕΚΤΗ ΣΤΕΛΕΧΩΝ	17
7.6 ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΜΒΟΛΟΥ	17
7.7 ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ	18
7.8 ΕΡΜΑΡΙΟ	18
7.9 ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΕΣ ΠΙΕΣΗΣ ΩΘΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΛΞΗΣ	18
7.10 ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΦΙΛΤΡΟΥ	18

7.11	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΝΔΕΙΞΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΑΕΡΑ	18
7.12	ΓΡΑΣΟ ΜΟΛΥΒΔΑΙΝΙΟΥ-ΛΙΘΙΟΥ ΕΡ 3753 - ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	19
7.13	ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	19
8.	ΓΕΝΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ	20
8.1	ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΚΥΡΙΑΣ ΔΕΣΜΗΣ.....	20
8.2	ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΡΜΑΡΙΟΥ 07287-03200	22
8.3	ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ ΩΘΗΣΗΣ 07005-10113.....	24
8.4	ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ ΕΛΞΗΣ 07005- 10112	25
9.	ΑΡΧΙΚΗ ΠΛΗΡΩΣΗ	26
9.1	ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΛΑΔΙ	26
9.2	ΛΑΔΙ HYSRIN® VG 32 ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	26
9.3	ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΡΧΙΚΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ	26
9.4	ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΡΧΙΚΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ	27
10.	ΔΙΑΓΝΩΣΗ ΒΛΑΒΩΝ.....	28
10.1	ΣΥΜΠΤΩΜΑ, ΠΙΘΑΝΗ ΑΙΤΙΑ ΚΑΙ ΛΥΣΗ	28
11.	ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ	29
12.	ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ	30
13.	ΠΡΟΣΤΑΤΕΨΤΕ ΤΗΝ ΕΠΕΝΔΥΣΗ ΣΑΣ!	31



Αυτό το εγχειρίδιο οδηγιών πρέπει να το διαβάσει κάθε άτομο που εγκαθιστά ή χρησιμοποιεί το εργαλείο, με ιδιαίτερη προσοχή στους κανόνες ασφαλείας που ακολουθούν.



Πάντα κατά τη λειτουργία του εργαλείου να φοράτε προστασία ματιών ανθεκτική σε πρόσκρουση. Ο βαθμός προστασίας που απαιτείται θα πρέπει να αξιολογείται για κάθε χρήση.



Χρησιμοποιείτε προστασία ακοής σύμφωνα με τις οδηγίες του εργοδότη και όπως απαιτείται από τους κανονισμούς υγιεινής και ασφάλειας εργασίας.



Η χρήση του εργαλείου μπορεί να εκθέσει τα χέρια του χειριστή σε κινδύνους, περιλαμβανομένων κινδύνων σύνθλιψης, προσκρούσεων, κοψιμάτων και εκδορών, καθώς και από θερμότητα. Φοράτε κατάλληλα γάντια για να προστατεύετε τα χέρια σας.

1. ΟΡΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Οι παρακάτω ορισμοί περιγράφουν το επίπεδο βαρύτητας για κάθε προειδοποιητική λέξη. Παρακαλούμε διαβάστε το εγχειρίδιο και δώστε προσοχή σε αυτά τα σύμβολα.



ΚΙΝΔΥΝΟΣ: Υποδεικνύει μια επικείμενη επικίνδυνη κατάσταση, η οποία, αν δεν αποφευχθεί, θα έχει ως συνέπεια θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Υποδεικνύει μια δυνητικά επικίνδυνη κατάσταση, η οποία, αν δεν αποφευχθεί, θα μπορούσε να έχει ως συνέπεια θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Υποδεικνύει μια δυνητικά επικίνδυνη κατάσταση, η οποία, εάν δεν αποφευχθεί, ενδέχεται να προκαλέσει τραυματισμό μικρής ή μέτριας σοβαρότητας.



ΠΡΟΣΟΧΗ: Όταν χρησιμοποιείται χωρίς το σύμβολο προειδοποίησης ασφαλείας υποδεικνύει μια δυνητικά επικίνδυνη κατάσταση η οποία, αν δεν αποφευχθεί, μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα υλικές ζημιές.

Η ακατάλληλη χρήση ή συντήρηση αυτού του προϊόντος θα μπορούσε να έχει ως αποτέλεσμα σοβαρό τραυματισμό και υλικές ζημιές. Διαβάστε και κατανοήστε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες χρήσης πριν χρησιμοποιήσετε αυτόν τον εξοπλισμό. Όταν χρησιμοποιείτε εργαλεία ισχύος, πρέπει να τηρείτε πάντα βασικές προφυλάξεις ασφαλείας για να μειώνετε τον κίνδυνο τραυματισμού.

ΦΥΛΑΞΤΕ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΜΕΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΝΑΦΟΡΑ

1.1 ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- Για πολλαπλούς κινδύνους, διαβάστε και κατανοήστε τις οδηγίες ασφαλείας πριν την εγκατάσταση, τη χρήση, την επισκευή, τη συντήρηση, την αλλαγή αξεσουάρ ή την εργασία κοντά στο εργαλείο. Σε αντίθετη περίπτωση μπορεί να προκύψει σοβαρή σωματική βλάβη.
- Μόνο εξειδικευμένοι και εκπαιδευμένοι χειριστές επιτρέπεται να εγκαθιστούν, ρυθμίζουν ή χρησιμοποιούν το εργαλείο.
- ΜΗ χρησιμοποιείτε το εργαλείο εκτός της προβλεπόμενης χρήσης του που είναι η τοποθέτηση τυφλών πριτσινιών STANLEY Engineered Fastening.
- Χρησιμοποιείτε μόνο εξαρτήματα, στοιχεία στερέωσης και αξεσουάρ που συνιστά ο κατασκευαστής.
- ΜΗΝ τροποποιήσετε το εργαλείο. Τυχόν τροποποίηση του εργαλείου μπορεί να μειώσει την αποτελεσματικότητα των μέτρων ασφαλείας και να αυξήσει τους κινδύνους από τη λειτουργία του. Η ευθύνη για οποιαδήποτε τροποποίηση γίνεται στο εργαλείο από τον πελάτη θα βαρύνει αποκλειστικά και πλήρως τον πελάτη και μια τέτοια ενέργεια θα ακυρώσει όλες τις ισχύουσες εγγυήσεις.
- Μην πετάξετε τις οδηγίες ασφαλείας, αλλά δίνετε τις στον εκάστοτε χειριστή.
- Μη χρησιμοποιήσετε το εργαλείο αν έχει υποστεί ζημιά.
- Πριν τη χρήση, ελέγξτε για εσφαλμένη ευθυγράμμιση ή μπλοκάρισμα κινούμενων τμημάτων, θραύση εξαρτημάτων και οποιοσδήποτε άλλες συνθήκες οι οποίες επηρεάζουν τη λειτουργία του εργαλείου. Αν το εργαλείο έχει υποστεί ζημιά, φροντίστε να επισκευαστεί πριν το χρησιμοποιήσετε. Αφαιρέστε κάθε εργαλείο ή κλειδί ρύθμισης πριν τη χρήση.
- Τα εργαλεία θα πρέπει να επιθεωρούνται τακτικά για να επαληθεύεται ότι τα ονομαστικά στοιχεία και οι σημάνσεις που απαιτούνται από αυτό το τμήμα του ISO 11148 επισημαίνονται με ευανάγνωστο τρόπο πάνω στο εργαλείο. Ο εργοδότης/ο χρήστης θα πρέπει να επικοινωνήσει με τον κατασκευαστή για να αποκτήσει ανταλλακτικές ετικέτες σήμανσης όταν χρειαστεί.
- Το εργαλείο πρέπει να συντηρείται πάντα σε ασφαλές συνθήκες εργασίας και να ελέγχεται σε τακτικά διαστήματα από εκπαιδευμένο προσωπικό για ζημιές και καλή λειτουργία. Οποιαδήποτε διαδικασία αποσυναρμολόγησης θα γίνεται μόνο από εκπαιδευμένο προσωπικό. Μην αποσυναρμολογήσετε το εργαλείο χωρίς να έχετε προηγουμένως μελετήσει τις οδηγίες συντήρησης.

1.2 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΚΤΙΝΑΣΣΟΜΕΝΑ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΑ

- Αποσυνδέστε την παροχή αέρα από το εργαλείο πριν πραγματοποιήσετε οποιαδήποτε εργασία συντήρησης ή επιχειρήσετε να ρυθμίσετε, τοποθετήσετε ή αφαιρέσετε ένα συγκρότημα μύτης ή αξεσουάρ.
- Έχετε υπόψη σας ότι τυχόν μηχανική αστοχία του αντικειμένου εργασίας ή των αξεσουάρ, ή ακόμα και του ίδιου του εργαλείου που έχει εισαχθεί, μπορεί να προκαλέσει την εκτόξευση αντικειμένων υπό υψηλή ταχύτητα.

- Πάντα κατά τη λειτουργία του εργαλείου να φοράτε προστασία ματιών ανθεκτική σε πρόσκρουση. Ο βαθμός προστασίας που απαιτείται θα πρέπει να αξιολογείται για κάθε χρήση.
- Επίσης τότε θα πρέπει να αξιολογούνται και οι κίνδυνοι για άλλους.
- Διασφαλίζετε ότι το αντικείμενο εργασίας είναι στερεωμένο σταθερά.
- Ελέγχετε ότι το μέσο προστασίας από εκτόξευση στοιχείου στερέωσης και/ή ατράκτου πριτσινιού είναι στη θέση του και είναι λειτουργικό.
- ΜΗ χρησιμοποιείτε το εργαλείο χωρίς εγκατεστημένο το συλλέκτη ατράκτων.
- Προειδοποιήστε έναντι πιθανής ισχυρής εκτόξευσης ατράκτων πριτσινιών από το μπροστινό μέρος του εργαλείου.
- ΜΗ χρησιμοποιείτε εργαλείο που έχει κατευθυνθεί προς οποιοδήποτε άτομο (ή άτομα).

1.3 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

- Η χρήση του εργαλείου μπορεί να εκθέσει τα χέρια του χειριστή σε κινδύνους, περιλαμβανομένων κινδύνων σύνθλιψης, προσκρούσεων, κοψιμάτων, εκδορών, καθώς και κινδύνων λόγω θερμότητας. Φοράτε κατάλληλα γάντια για να προστατεύετε τα χέρια σας.
- Οι χειριστές και το προσωπικό συντήρησης θα πρέπει να είναι σωματικά ικανοί να χειρίζονται τον όγκο, το βάρος και την ισχύ του εργαλείου.
- Κρατάτε το εργαλείο σωστά: να είστε έτοιμοι να αντιδράσετε σε κανονικές ή ξαφνικές κινήσεις, και να έχετε και τα δύο χέρια σας διαθέσιμα.
- Διατηρείτε τις λαβές του εργαλείου στεγνές, καθαρές και απαλλαγμένες από λάδι και γράσο.
- Διατηρείτε μια ισορροπημένη στάση σώματος και ασφαλή στήριξη στα πόδια σας όταν χρησιμοποιείτε το εργαλείο.
- Ελευθερώστε τη διάταξη εκκίνησης-διακοπής λειτουργίας σε περίπτωση διακοπής της παροχής αέρα.
- Χρησιμοποιείτε μόνο λιπαντικά που συνιστά ο κατασκευαστής.
- Πρέπει να αποφεύγετε την επαφή με υδραυλικό υγρό. Για να ελαχιστοποιήσετε την πιθανότητα ερυθρημάτων, πρέπει να προσέχετε να πλένεστε σχολαστικά σε περίπτωση επαφής.
- Δελτία δεδομένων ασφαλείας για όλα τα υδραυλικά λάδια και λιπαντικά είναι διαθέσιμα από τον προμηθευτή του εργαλείου σας κατόπιν αιτήματος.
- Αποφεύγετε μη ενδεδειγμένες στάσεις σώματος, επειδή πιθανότατα αυτές οι στάσεις δεν θα σας επιτρέψουν να αντιδράσετε σε κανονική ή μη αναμενόμενη κίνηση του εργαλείου.
- Αν το εργαλείο έχει στερεωθεί σε μια διάταξη ανάρτησης, βεβαιωθείτε ότι η στερέωση είναι ασφαλής.
- Έχετε υπόψη σας τον κίνδυνο σύνθλιψης ή συμπίεσης αν δεν έχει τοποθετηθεί εξοπλισμός μύτης.
- ΜΗ χρησιμοποιήσετε το εργαλείο αν έχει αφαιρεθεί το περίβλημα μύτης.
- Απαιτείται επαρκής απόσταση για τα χέρια του χειριστή του εργαλείου πριν τη συνέχεια.
- Όταν μεταφέρετε το εργαλείο από θέση σε θέση κρατάτε τα χέρια μακριά από τη σκανδάλη για να αποφύγετε αθέλητη ενεργοποίηση.
- ΜΗΝ κακομεταχειρίζεστε το εργαλείο ρίχνοντάς το κάτω ή χρησιμοποιώντας το σαν σφυρί.

1.4 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΕΠΑΝΑΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΕΣ ΚΙΝΗΣΕΙΣ

- Κατά τη χρήση του εργαλείου, ο χειριστής μπορεί να αισθανθεί δυσφορία στις παλάμες και τα δάκτυλα, στους βραχίονες, στους ώμους, στον αυχένα ή σε άλλα μέρη του σώματος.
- Κατά τη χρήση του εργαλείου, ο χειριστής θα πρέπει να λαμβάνει μια άνετη στάση σώματος ενώ διατηρεί ασφαλή στήριξη στα πόδια του και να αποφεύγει άβολες ή μη ευσταθείς στάσεις του σώματος. Ο χειριστής θα πρέπει να αλλάζει στάση σώματος κατά τη διάρκεια παρατεταμένων εργασιών, επειδή αυτό μπορεί να βοηθήσει στην αποφυγή της δυσφορίας και της κόπωσης.
- Αν ο χειριστής αισθανθεί συμπτώματα όπως επίμονη ή επαναλαμβανόμενη δυσφορία, στιγμιαίο ή διαρκή πόνο, παλμική αίσθηση, μυρμηγκιασμο, μούδιασμα, αίσθηση καύσου ή δυσκαμψία, δεν πρέπει να αγνοήσει αυτά τα προειδοποιητικά σήματα. Ο χειριστής θα πρέπει να το αναφέρει στον εργοδότη και να συμβουλευτεί έναν εξειδικευμένο επαγγελματία υγείας.

1.5 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΑΞΕΣΟΥΑΡ

- * Αποσυνδέετε το εργαλείο από την παροχή αέρα πριν τοποθετήσετε ή αφαιρέσετε το συγκρότημα μύτης ή κάποιο αξεσουάρ.
- * Χρησιμοποιείτε μόνο μεγέθη και τύπους αξεσουάρ και αναλώσιμων που συνιστά ο κατασκευαστής του εργαλείου - μη χρησιμοποιείτε άλλους τύπους ή μεγέθη αξεσουάρ ή αναλώσιμων.

1.6 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΟΝ ΧΩΡΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

- * Τα γλιστρήματα, τα παραπατήματα και οι πτώσεις είναι από τις κύριες αιτίες τραυματισμών στον χώρο εργασίας. Προσέχετε τις ολισθηρές επιφάνειες που προκύπτουν από τη χρήση του εργαλείου και τους κινδύνους παραπατήματος που προκαλούνται από τη χρήση αγωγού αέρα ή υδραυλικού εύκαμπτου σωλήνα.
- * Ενεργείτε με προσοχή σε περιβάλλοντα με τα οποία δεν είστε εξοικειωμένοι. Μπορεί να υπάρχουν κρυφοί κίνδυνοι, όπως αγωγοί ρεύματος ή άλλων παροχών κοινής ωφελείας.
- * Το εργαλείο δεν προορίζεται για χρήση σε δυνητικά εκρήξιμες ατμόσφαιρες και δεν διαθέτει μόνωση έναντι επαφής με ηλεκτρικό ρεύμα.

- * Να βεβαιώνετε ότι δεν υπάρχουν ηλεκτρικά καλώδια, σωλήνες αερίων κλπ., που μπορούν να προκαλέσουν κίνδυνο αν υποστούν ζημιά από τη χρήση του εργαλείου.
- * Φοράτε κατάλληλο ρουχισμό. Μη φοράτε ρούχα με χαλαρή εφαρμογή ούτε κοσμήματα. Κρατάτε τα μαλλιά, τα ρούχα και τα γάντια σας μακριά από κινούμενα μέρη. Τα ρούχα με χαλαρή εφαρμογή, τα κοσμήματα και τα μακριά μαλλιά μπορούν να πιαστούν σε κινούμενα μέρη.

1.7 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΘΟΡΥΒΟ

- Η έκθεση σε υψηλά επίπεδα θορύβου χωρίς προστασία μπορεί να προκαλέσει μόνιμη απώλεια ακοής και κώφωση, αλλά και άλλα προβλήματα όπως εμβοή (κουδούνισμα, βούισμα, σφύριγμα ή μουρμουρητό στα αυτιά). Επομένως, είναι απαραίτητη μια αξιολόγηση κινδύνων και η εφαρμογή κατάλληλων μέτρων ελέγχου για τους κινδύνους αυτούς.
- Τα κατάλληλα μέτρα ελέγχου για τη μείωση του κινδύνου μπορεί να περιλαμβάνουν ενέργειες όπως η χρήση υλικών απόσβεσης για τη αποτροπή της δημιουργίας ήχου "κουδούνισματος" από τα αντικείμενα εργασίας.
- Χρησιμοποιείτε προστασία ακοής σύμφωνα με τις οδηγίες του εργοδότη και όπως απαιτείται από τους κανονισμούς υγιεινής και ασφάλειας εργασίας.
- Επιλέγете, συντηρείτε και αντικαθιστάτε το αναλώσιμο/το τοποθετημένο εργαλείο όπως συνιστάται στο εγχειρίδιο οδηγιών, για αποτροπή άσκοπης αύξησης του θορύβου.

1.8 ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΚΡΑΔΑΣΜΟΥΣ

- Η έκθεση σε κραδασμούς μπορεί να προκαλέσει βλάβη σε βαθμό αναπηρίας στα νεύρα και στην παροχή αίματος προς τις παλάμες, τα δάκτυλα και τους βραχίονες.
- Φοράτε ζεστό ρουχισμό όταν εργάζεστε σε κρύες συνθήκες, και διατηρείτε τα χέρια σας ζεστά και στεγνά. Αν αισθανθείτε μούδιασμα, μυρμήγκιασμα, πόνο ή άσπρισμα του δέρματος στα δάκτυλα ή στα χέρια σας, σταματήστε τη χρήση του εργαλείου, ενημερώστε τον εργοδότη σας και συμβουλευτείτε γιατρό.
- Όταν είναι εφικτό, υποστηρίξτε το βάρος του εργαλείου σε βάση, εντατήρα ή συσκευή ισορρόπησης, επειδή τότε μπορεί να χρησιμοποιηθεί ελαφρύτερο κράτημα για την υποστήριξη του εργαλείου.
- Χρησιμοποιείτε και συντηρείτε το εργαλείο ισχύος για τοποθέτηση τυφλών πριτσινιών όπως συνιστάται στο εγχειρίδιο οδηγιών, για να αποτρέψετε άσκοπη αύξηση των επιπέδων κραδασμών.
- Επιλέγете, συντηρείτε και αντικαθιστάτε το αναλώσιμο/το τοποθετημένο εργαλείο όπως συνιστάται στο εγχειρίδιο οδηγιών, για αποτροπή άσκοπης αύξησης των επιπέδων κραδασμών.
- Κρατάτε το εργαλείο με ελαφρύ αλλά ασφαλές κράτημα, λαμβάνοντας υπόψη σας τις απαιτούμενες δυνάμεις αντίδρασης στα χέρια, επειδή ο κίνδυνος από τους κραδασμούς γενικά είναι μεγαλύτερος όταν η δύναμη κρατήματος είναι υψηλότερη.

1.9 ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΑ & ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΙΣΧΥΟΣ

- Η παροχή αέρα λειτουργίας δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 7 bar (102 psi).
- Ο αέρας υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει βαρύτατο τραυματισμό.
- Ποτέ μην αφήνετε το εργαλείο χωρίς επίβλεψη όταν είναι ενεργοποιημένο. Αποσυνδέετε τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα όταν δεν χρησιμοποιείτε το εργαλείο, πριν αλλάξετε αξεσουάρ ή όταν πραγματοποιείτε επισκευές.
- Ποτέ μην κατευθύνετε τον αέρα προς τον εαυτό σας ή οποιονδήποτε άλλον.
- Οι εύκαμπτοι σωλήνες που πλαταγίζουν μπορούν να προκαλέσουν βαρύ τραυματισμό. Πάντα να ελέγχετε για εύκαμπτους σωλήνες ή εξαρτήματα σύνδεσης που έχουν υποστεί ζημιά ή έχουν λασκάρει.
- Πριν τη χρήση, ελέγξτε τους αγωγούς αέρα για ζημιές - όλες οι συνδέσεις πρέπει να είναι καλά σφιγμένες. Μη ρίχνετε βαριά αντικείμενα πάνω στους εύκαμπτους σωλήνες. Ένα δυνατό χτύπημα μπορεί να προκαλέσει εσωτερικές ζημιές και να οδηγήσει σε πρόωρη αστοχία του εύκαμπτου σωλήνα.
- Ο κρύος αέρας πρέπει να κατευθύνεται μακριά από τα χέρια.
- Όταν χρησιμοποιείτε γενικής χρήσης συζεύξεις συστροφής (συζεύξεις με ειδικές σιαγόνες), θα πρέπει να εγκαθίστανται πείροι ασφάλισης και συρματόσχοινα ασφαλείας για έλεγχο του πλαταγίσματος, για προστασία από ενδεχόμενη αστοχία σύνδεσης εύκαμπτου σωλήνα προς εργαλείο ή εύκαμπτου σωλήνα προς εύκαμπτο σωλήνα.
- ΜΗΝ ανυψώνετε το εργαλείο τοποθέτησης κρατώντας τον εύκαμπτο σωλήνα. Πάντα χρησιμοποιείτε τη λαβή του εργαλείου τοποθέτησης.
- Οι οπές εξαερισμού δεν πρέπει να εμποδίζονται ή να καλύπτονται.
- Κρατάτε τις ακαθαρσίες και τα ξένα υλικά έξω από το υδραυλικό σύστημα του εργαλείου, γιατί αυτά θα προκαλέσουν δυσλειτουργία του εργαλείου.
- Το λάδι υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει βαρύτατο τραυματισμό.
- Πριν τη χρήση, επιθεωρήστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες για ζημιές. Όλες οι υδραυλικές συνδέσεις πρέπει να είναι καθαρές, πλήρως συνδεδεμένες και συσφιγμένες πριν τη λειτουργία. Μη ρίχνετε βαριά αντικείμενα πάνω στους εύκαμπτους σωλήνες. Ένα δυνατό χτύπημα μπορεί να προκαλέσει εσωτερικές ζημιές και να οδηγήσει σε πρόωρη αστοχία του εύκαμπτου σωλήνα.
- ΜΗΝ τραβάτε ή μετακινείτε τη μονάδα πολλαπλασιαστή πίεσης χρησιμοποιώντας τους εύκαμπτους σωλήνες. Πάντα χρησιμοποιείτε τη λαβή της μονάδας.
- Χρησιμοποιείτε μόνο καθαρό λάδι και επίσης καθαρό εξοπλισμό πλήρωσης.
- Επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται μόνο τα συνιστώμενα υδραυλικά υγρά.
- Η μέγιστη θερμοκρασία του υδραυλικού υγρού στην είσοδο είναι 100 °C (212 °F).

2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

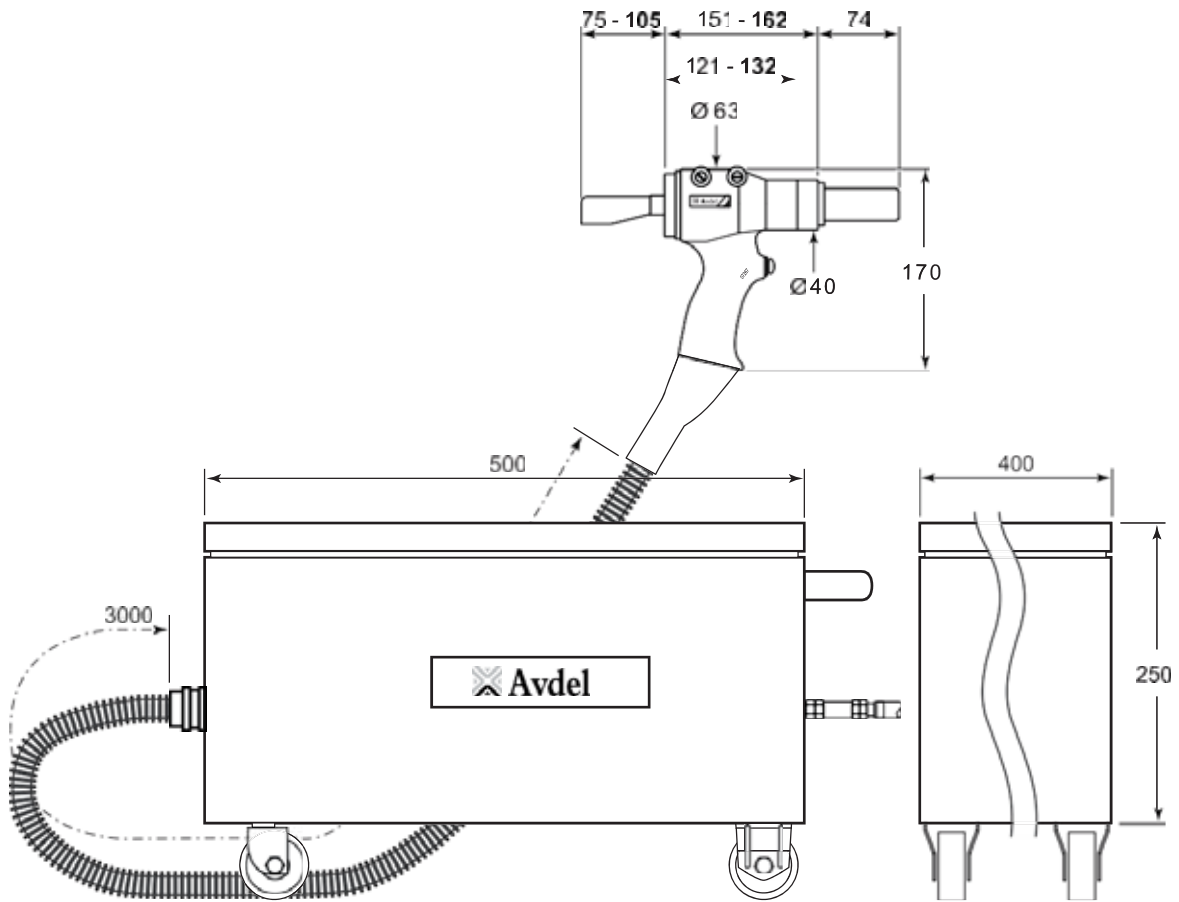
2.1 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

Πίεση αέρα	Ελάχιστη - Μέγιστη	5-7 bar (72,5 -101,5 psi)
Απαιτούμενος Όγκος ελεύθερου αέρα	@ 5,5 bar (80 psi)	18,5 λίτρα
Διαδρομή	Ελάχιστη υπό φορτίο	29 mm (1,14 ίντσες)
	Ελεύθερος κύκλος	32 mm (1,26 ίντσες)
Δύναμη έλξης	@ 5,5 bar (80 psi)	32,4 kN
Χρόνος κύκλου λειτουργίας	Περίπου	1,7 δευτερόλεπτο
Βάρος εμβόλου	(χωρίς εξοπλισμό μύτης)	1,47 kg (3,23 lb)
Συνολικό βάρος	Πιστόλι και πολλαπλασιαστής πίεσης (χωρίς εξοπλισμό μύτης)	40 kg (88 lb)

Τιμές θορύβου καθορισμένες σύμφωνα με το πρότυπο δοκιμών θορύβου ISO 15744 και ISO 3744.		7287
A-σταθμισμένη στάθμη ηχητικής ισχύος dB(A), L_{WA}	Αβεβαιότητα θορύβου: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
A-σταθμισμένη στάθμη ηχητικής πίεσης εκπομπής στον σταθμό εργασίας dB(A), L_{pA}	Αβεβαιότητα θορύβου: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
C-σταθμισμένη στάθμη ηχητικής πίεσης εκπομπής αιχμής dB(C), $L_{pC, αιχμής}$	Αβεβαιότητα θορύβου: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Τιμές κραδασμών καθορισμένες σύμφωνα με το πρότυπο δοκιμών κραδασμών ISO 20643 και ISO 5349.		7287
Στάθμη εκπομπής κραδασμών, a_{hd} :	Αβεβαιότητα κραδασμών: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
Δηλωμένες τιμές εκπομπών κραδασμών σύμφωνα με το EN 12096		

2.2 ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ



Εικ. 1

Οι διαστάσεις σε έντονη γραφή είναι με το έμβολο στην πίσω θέση.
Οι διαστάσεις είναι σε χιλιοστόμετρα.

3. ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ

Το υδραυλικό-πνευματικό εργαλείο τύπου 07287 έχει σχεδιαστεί για την τοποθέτηση με υψηλή ταχύτητα στοιχείων στερέωσης της Stanley Engineered Fastening τύπου μπουλονιού ασφάλισης και θραύσης στελέχους, κάτι που το κάνει ιδανικό για συναρμολόγηση σε παρτίδες ή σε γραμμή παραγωγής σε μια μεγάλη ποικιλία εφαρμογών σε όλους τους βιομηχανικούς κλάδους.

Το 07287 αποτελείται από έναν απομακρυσμένο πολλαπλασιαστή πίεσης ή διαιρούμενη μονάδα εργαλείου με κεφαλή λαβής πιστολιού, πολλαπλασιαστές πίεσης αέρα λαδιού και ασάλινο περίβλημα (βλ. σελίδες 9, 22, 23, 25 και 26).

Η κεφαλή τύπου λαβής πιστολιού που είναι εξοπλισμένη με εκτροπέα πίσω άκρων πείρου είναι το στάνταρ εργαλείο για το οποίο διατίθεται προαιρετικός εξοπλισμός συλλογής στελεχών και ένα αξεσουάρ πλευρικής εκβολής (δείτε λεπτομέρειες στη σελίδα 19). Επίσης μπορείτε να παραγγείλετε μόνο το βασικό εργαλείο (αριθμός εξαρτήματος 07287-00200 3 m ή 07287-00300 5 m) το οποίο δεν θα είναι εξοπλισμένο με συγκρότημα μύτης.

ΜΗ χρησιμοποιείτε το εργαλείο υπό υγρές συνθήκες ή με την παρουσία εύφλεκτων υγρών ή αερίων.

3.1 ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

ΣΤΟΙΧΕΙΟ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ		ΑΚΡΟ ΜΥΤΗΣ		ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΕΑΣ	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΜΥΤΗΣ		ΔΕΛΤΙΟ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ ΜΥΤΗΣ
Όνομα	Διάμετρος	Αριθμός Εξαρτήματος	Αριθμός Εξαρτήματος	Αριθμός Εξαρτήματος	Διάστ. "Α"	Διάστ. "Β"	Αριθμός Εξαρτήματος
AVBOLT [†]	ø4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70 mm	19 mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100 mm	27 mm	07900-00905
AVDELOK [†]	ø4,8 mm (3/16")	Κάθετα επίπεδα τμήματα	73200-04300	07200-02500		21 mm	-
	ø4,8 mm (3/16")	Οριζόντια επίπεδα τμήματα	73200-04300	07200-02700		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Κάθετα επίπεδα τμήματα	73200-04300	07200-02600		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Οριζόντια επίπεδα τμήματα	73200-04300	07200-02800		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Οριζ. επίπεδα τμήματα (βαθμιδωτά) ¹	73200-04300	07200-03300		21 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Στρογγυλό	73200-04300	07200-03500		21 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Οριζόντια επίπεδα τμήματα	-	07220-02700		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Οριζ. επίπεδα τμήματα (βαθμιδωτά) ¹	-	07220-03400		27 mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Στρογγυλό	-	07220-05600	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Στρογγυλό	-	07220-02000	100 mm	27 mm	-
AVSEAL [†] II	ø10 mm (3/8")	Στρογγυλό (βαθμιδωτό) ¹	-	07220-03500		27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	Κοντό	-	07220-06100		27 mm	-
	ø16 mm	Βλ. ΔΕΛΤΙΟ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ		07220-06800	100 mm	27 mm	07900-00840
AVTAINER [†]	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130 mm	23 mm	-
HEMLOK [†]	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
INTERLOCK [†]	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110 mm	27 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02000		19 mm	-
MAXLOK [†]	ø6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19 mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27 mm	-
MONOBOLT [†]	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110 mm	27 mm	-
NEOBOLT [†]	ø8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100 mm	27 mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100 mm	27 mm	07900-01071
NEOBOLT [†] XT	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100 mm	27 mm	-

¹ Οι βαθμιδωτοί άκμονες παρέχουν λιγότερο έντονη παραμόρφωση των κολάρων επιτρέποντας έτσι την τοποθέτηση στοιχείων στερέωσης Avdelok[®] σε σχετικά μαλακά υλικά όπως πλαστικά, ξύλο κλπ.

² Τύπου 120° Πλήρους τομέα.

4. ΘΕΣΗ ΣΕ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

⚠ ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ - ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΟΥΣ ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΣΤΗ ΣΕΛΙΔΑ 4 & 6 ΠΡΙΝ ΘΕΣΕΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΣΕ ΥΠΗΡΕΣΙΑ.

Πριν τη χρήση

- Επιλέξτε εξοπλισμό μύτης κατάλληλου μεγέθους και εγκαταστήστε τον.
- Συνδέστε το εργαλείο τοποθέτησης στην παροχή αέρα. Δοκιμάστε κύκλους έλξης και επαναφοράς πατώντας και αφήνοντας τη σκανδάλη 6.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η σωστή πίεση παροχής είναι σημαντική για τη σωστή λειτουργία του εργαλείου τοποθέτησης. Μπορεί να προκύψει τραυματισμός ή ζημιές στον εξοπλισμό αν οι πιέσεις δεν είναι σωστές. Η πίεση παροχής δεν πρέπει να υπερβεί την τιμή που αναφέρεται στις προδιαγραφές του εργαλείου τοποθέτησης

4.1 ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΑ

Όλα τα εργαλεία λειτουργούν με πεπιεσμένο αέρα. Ο ρυθμιστής πίεσης στο ερμάριο έχει ρυθμιστεί σε βέλτιστη πίεση 5,25 bar. Ανεξάρτητα από την πίεση εισόδου αέρα, το μανόμετρο στο ερμάριο θα δείχνει το πολύ 5,25 bar. Η ρύθμιση του ρυθμιστή πίεσης στο ερμάριο δεν πρέπει να τροποποιηθεί σε καμία περίπτωση. Επιπλέον, συνιστούμε να χρησιμοποιούνται στην κύρια παροχή αέρα εξωτερικοί ρυθμιστές πίεσης και συστήματα αυτόματης λίπανσης/ φιλτραρίσματος. Για να εξασφαλιστεί η μέγιστη διάρκεια ζωής και η ελάχιστη απαίτηση συντήρησης του εργαλείου, αυτά πρέπει να τοποθετούνται εντός 3 μέτρων από το εργαλείο (βλ. παρακάτω διάγραμμα).

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Ο ρυθμιστής πίεσης στο ερμάριο έχει ρυθμιστεί σε 5,25 bar.

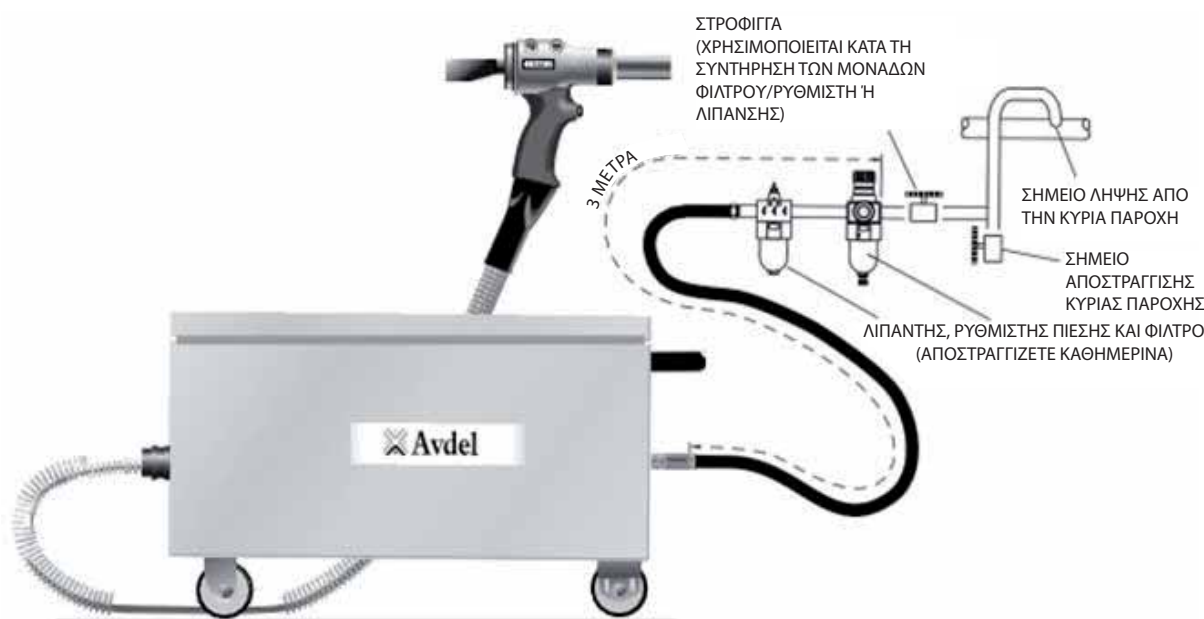
⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η ρύθμιση του ρυθμιστή πίεσης δεν πρέπει να τροποποιηθεί σε καμία περίπτωση.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η βαλβίδα ασφαλείας στο ερμάριο έχει ρυθμιστεί σε 5,25 - 5,30 bar.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η ρύθμιση της βαλβίδας ασφαλείας δεν πρέπει να τροποποιηθεί σε καμία περίπτωση.

Οι εύκαμπτοι σωλήνες παροχής αέρα θα πρέπει να έχουν ελάχιστη ονομαστική ωφέλιμη πίεση λειτουργίας της τάξης του 150% της μέγιστης πίεσης που παράγεται στο σύστημα ή 10 bar, όποιο είναι μεγαλύτερο. Οι εύκαμπτοι σωλήνες αέρα θα πρέπει να είναι ανθεκτικοί σε λάδι, σε απόξεση εξωτερικά και να είναι θωρακισμένοι όπου οι συνθήκες λειτουργίας μπορεί να επιφέρουν ζημιές στους εύκαμπτους σωλήνες. Όλοι οι εύκαμπτοι σωλήνες αέρα ΠΡΕΠΕΙ να έχουν ελάχιστη εσωτερική διάμετρο 6,4 χιλιοστά ή 1/4 της ίντσας.

Διαβάστε τις πληροφορίες καθημερινού σέρβις στη σελίδα 15.



4.2 ΑΡΧΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1

- Βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί ο σωστός εξοπλισμός μύτης.
- Συνδέστε το εργαλείο στην παροχή αέρα
- Εισάγετε τον κορμό του στοιχείου στερέωσης κάθετα στην προετοιμασμένη οπή στην εφαρμογή.
- Εφαρμόστε το εργαλείο στο προεξέχον στέλεχος του στοιχείου στερέωσης.
- Πατήστε πλήρως τη σκανδάλη. Ο κύκλος λειτουργίας του εργαλείου θα διασφαλίσει την τοποθέτηση του στοιχείου στερέωσης.

ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2

- Βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί ο σωστός εξοπλισμός μύτης
- Συνδέστε το εργαλείο στην παροχή αέρα.
- Εισάγετε το στέλεχος του στοιχείου στερέωσης στη μύτη του εργαλείου.
- Εισάγετε το εργαλείο με το στοιχείο στερέωσης κάθετα στην προετοιμασμένη οπή στην εφαρμογή.
- Πατήστε πλήρως τη σκανδάλη. Ο κύκλος λειτουργίας του εργαλείου θα διασφαλίσει την τοποθέτηση του στοιχείου στερέωσης.

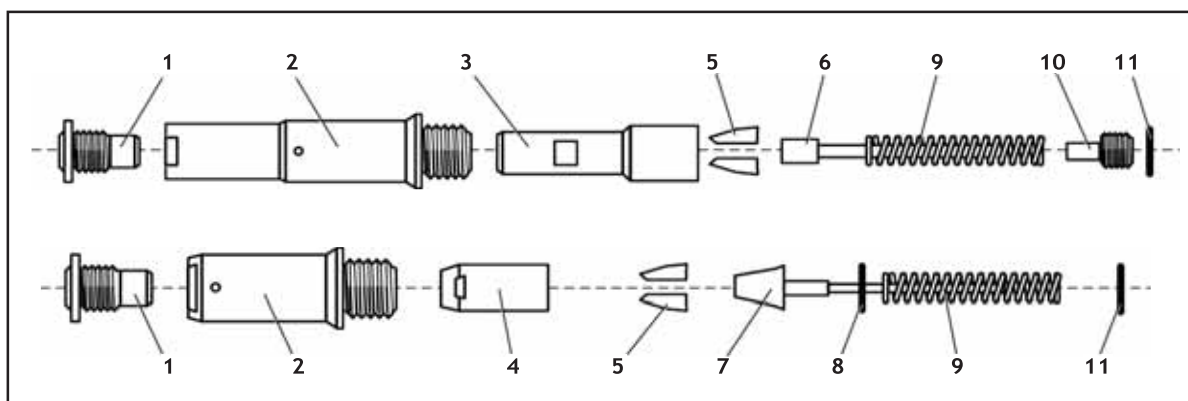
5. ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΑ ΜΥΤΗΣ

Είναι απαραίτητο να τοποθετηθεί στο εργαλείο το σωστό συγκρότημα μύτης, πριν τη χρήση του εργαλείου. Αν γνωρίζετε τον αριθμό εξαρτήματος του αρχικού σας πλήρους εργαλείου ή τα χαρακτηριστικά του στοιχείου στερέωσης που θα τοποθετηθεί, μπορείτε να παραγγείλετε ένα νέο πλήρες συγκρότημα μύτης χρησιμοποιώντας τους πίνακες επιλογής στις σελίδες 11 και 12.

5.1 ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η παροχή αέρα πρέπει να αποσυνδέεται κατά την τοποθέτηση ή αφαίρεση των συγκροτημάτων μύτης εκτός αν υπάρχει διαφορετική ρητή οδηγία.

- Επικαλύψτε ελαφρά τις σιαγόνες με γράσο μολυβδαινίου-λιθίου.
- Εισάγετε τις σιαγόνες 5 στο περίβλημα σιαγόνων 4 ή στον δακτύλιο σύσφιξης τσοκ 3, ανάλογα αν έχετε μικρού ή μεγάλου μήκους συγκρότημα μύτης (δείτε τον απέναντι πίνακα σχετικά με την αναγνώρισή του).
- Εισάγετε τον διαστολέα σιαγόνων 7 στο περίβλημα σιαγόνων 4 (τοποθετώντας τον στο σχήμα "V" που σχηματίζεται από τις σιαγόνες) ή εισάγετε τον μπροστινό οδηγό ελατηρίου 6 στον δακτύλιο σύσφιξης τσοκ 3.
- Τοποθετήστε τον αποσβεστήρα 8 πάνω στον διαστολέα σιαγόνων 7.
- Τοποθετήστε το ελατήριο 9 πάνω στον διαστολέα σιαγόνων 7 ή πάνω στον μπροστινό οδηγό ελατηρίου 6.
- Σε μεγάλο μήκος συγκροτήματα μύτης, βιδώστε τον πίσω οδηγό ελατηρίου 10 στον δακτύλιο σύσφιξης τσοκ 3.
- Εφαρμόστε τον δακτύλιο ασφάλισης 11 πάνω στην τάπα άκρου του εργαλείου.
- Κρατώντας το εργαλείο στραμμένο προς τα κάτω, βιδώστε στο συναρμολογημένο περίβλημα σιαγόνων ή τον δακτύλιο σύσφιξης τσοκ πάνω στην τάπα άκρου και σφίξτε με γερμανικό κλειδί.
- Βιδώστε το άκρο μύτης 1 μέσα στο περίβλημα μύτης 2.
- Τοποθετήστε το περίβλημα μύτης 2 πάνω από το περίβλημα σιαγόνων 4 ή τον δακτύλιο σύσφιξης τσοκ 3 και βιδώστε το πάνω στο εργαλείο συσφίγγοντάς το με γερμανικό κλειδί.



Εικ. 2

5.2 07287 ΜΕΡΗ ΤΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ ΜΥΤΗΣ

Αυτός ο πίνακας αναφέρει τα συγκροτήματα μύτης. Κάθε συγκρότημα μύτης αποτελεί ένα μοναδικό σύνολο εξαρτημάτων το οποίο μπορείτε να παραγγείλετε ξεχωριστά. Οι αριθμοί των εξαρτημάτων αναφέρονται στην παραπάνω εικόνα. Συνιστούμε να έχετε ένα στοκ ανταλλακτικών, επειδή ορισμένα εξαρτήματα θα χρειάζονται τακτική αντικατάσταση. Διαβάστε προσεκτικά τις απέναντι οδηγίες σέρβις συγκροτημάτων μύτης. Όλα τα συγκροτήματα μύτης περιλαμβάνουν και ένα παξιμάδι ασφάλισης 11, αριθμός ανταλλακτικού 07340-00327.

ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΜΥΤΗΣ	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

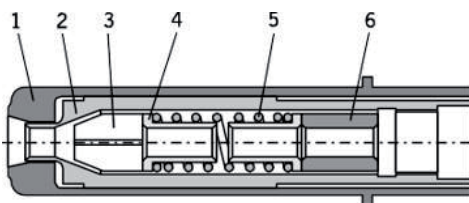
ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΜΥΤΗΣ	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 ΠΙΝΑΚΕΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® και Hemlok®

ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΑ ΜΥΤΗΣ

Πίνακες επιλογής για Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® και Hemlok®

ΜΟΝΟΒΟΛΤ® 07229-12923 (07220-07200 με σιαγόνες πλήρους τομέα 73411-05012)							
		ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΟΣ.		
		1	ΑΚΡΟ ΜΥΤΗΣ	07220-07101	1		
		2	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΣΙΑΓΟΝΩΝ	07220-06304	1		
		3	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΜΥΤΗΣ	07220-07202	1		
		4	ΣΙΑΓΟΝΕΣ	73411-05001	1 SET		
		5	ΔΙΑΣΤΟΛΕΑΣ ΣΙΑΓΟΝΩΝ	07220-06302	1		
		6	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	07220-06305	1		
		7	ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ	07220-06301	1		
		8	ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΑΠΟ ΣΚΟΝΗ	07220-02108	1		

ΑΝΔΕΛΟΚ®								
		ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΚΜΟΝΑΣ	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΥΣΦΙΞΗΣ ΤΣΟΚ	ΣΙΑΓΟΝΕΣ ΤΣΟΚ	ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ
		ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΜΥΤΗΣ	1	2	3	4	5	6
		07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
		07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
		07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-
		07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
		07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
		07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-
		07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
		07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
		07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604
		07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-
		07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604

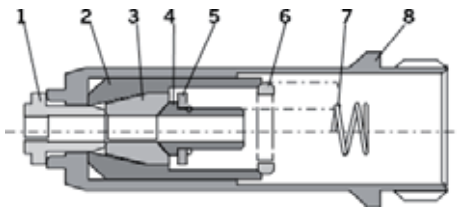
ΑΒΤΑΙΝΕΡ® 07498-00800							
		ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΟΣ.		
		1	ΑΚΡΟ ΜΥΤΗΣ	07498-00802	1		
		2	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΜΥΤΗΣ	07498-00501	1		
		3	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΥΣΦΙΞΗΣ ΤΣΟΚ	07498-00801	1		
		4	ΣΙΑΓΟΝΕΣ	07220-02302	1 SET		
		5	ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ	07498-00803	1		
		6	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	07500-02005	1		
		7	ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ	07498-00503	1		
		8	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ	07340-00327	1		

ΜΑΧΛΟΚ® 07610-02000 & 07610-02100						
		ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	07610-02000 ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	07610-02100 ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΟΣ.
		1	ΑΚΜΟΝΑΣ	07610-02001	07610-02101	1
		2	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΥΣΦΙΞΗΣ ΤΣΟΚ	07610-02002	07610-02102	1
		3	ΣΙΑΓΟΝΕΣ ΤΣΟΚ	07610-02003	07610-02103	1 SET
		4	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	07610-02107	07610-02107	1
		5	ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ	07220-02104	07220-02104	1
		6	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΤΡΙΒΗΣ	07610-02004	07610-02004	1

Οι άκμονες επισημαίνονται με σταμπάρισμα "3/16M" ή "1/4M" για υποβοήθηση της αναγνώρισής τους

ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΑ ΜΥΤΗΣ**Πίνακες επιλογής για Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® και Hemlok®**

HEMLOK® 07612-02000			
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΟΣ.
1	ΑΚΡΟ ΜΥΤΗΣ	07612-02001	1
2	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΣΙΑΓΟΝΩΝ	07612-02003	1
3	ΣΙΑΓΟΝΕΣ	07612-02002	1 SET
4	ΔΙΑΣΤΟΛΕΑΣ ΣΙΑΓΟΝΩΝ	07498-04502	1
5	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ	07498-03003	1
6	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ	07340-00327	1
7	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	07500-00418	1
8	ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΜΥΤΗΣ	07340-00306	1

**5.4 ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΕΡΒΙΣ**

Τα συγκροτήματα μύτης θα πρέπει να υποβάλλονται σε σέρβις σε εβδομαδιαία διαστήματα.

- Αφαιρέστε το πλήρες συγκρότημα μύτης χρησιμοποιώντας διαδικασία αντίθετη από αυτή στις "Οδηγίες τοποθέτησης".
- Οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει φθορά ή ζημιά θα πρέπει να αντικαθίσταται από καινούργιο εξάρτημα.
- Ελέγχετε ιδιαίτερα τη φθορά στις σιαγόνες.
- Βεβαιωθείτε ότι δεν έχει παραμορφωθεί ο σωλήνας συγκροτήματος διαστολέα σιαγόνων 7 (όπου υπάρχει στον εξοπλισμό) ή ο μπροστινός οδηγός ελατηρίου 6.
- Ελέγξτε ότι δεν έχει παραμορφωθεί το ελατήριο 9.
- Συναρμολογήστε σύμφωνα με τις οδηγίες τοποθέτησης.

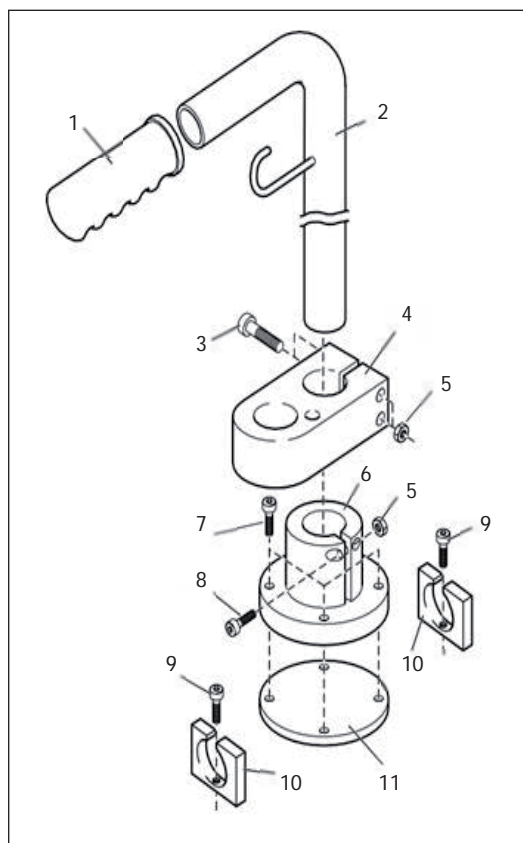
Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στο σχέδιο συγκροτήματος μύτης στη σελίδα 11.

6. ΑΞΕΣΟΥΑΡ

6.1 ΑΞΕΣΟΥΑΡ

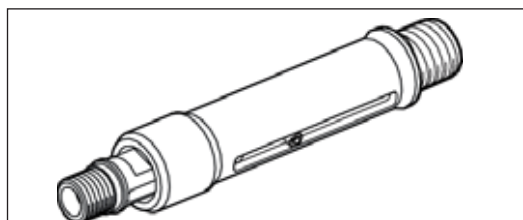
Αυτό το κιτ επιτρέπει ευκολότερους χειρισμούς του ερμαρίου στον χώρο εργασίας και επιτρέπει τη φύλαξη του πιστολιού του εργαλείου σε μια εξυπηρετική θέση.

07265-09500 ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ				
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.			-
1	07265-09501	ΛΑΣΤΙΧΕΝΙΑ ΛΑΒΗ	1	-
2	07265-09502	ΣΩΛΗΝΑΣ ΜΕ ΑΓΚΙΣΤΡΟ	1	-
3	07265-09504	M5 BOLTS	2	-
4	07265-09503	ΘΗΚΗ	1	-
5	07265-09505	M5 NUTS	3	-
6	07265-09508	ΒΑΣΗ	1	-
7	07265-09507	M5 BOLT	4	-
8	07265-09506	M5 BOLT	1	-
9	07265-09512	M5 BOLT	2	-
10	07265-09511	ΚΛΙΠΣ	2	-
11	07265-09509	ΠΛΑΚΑ	1	-



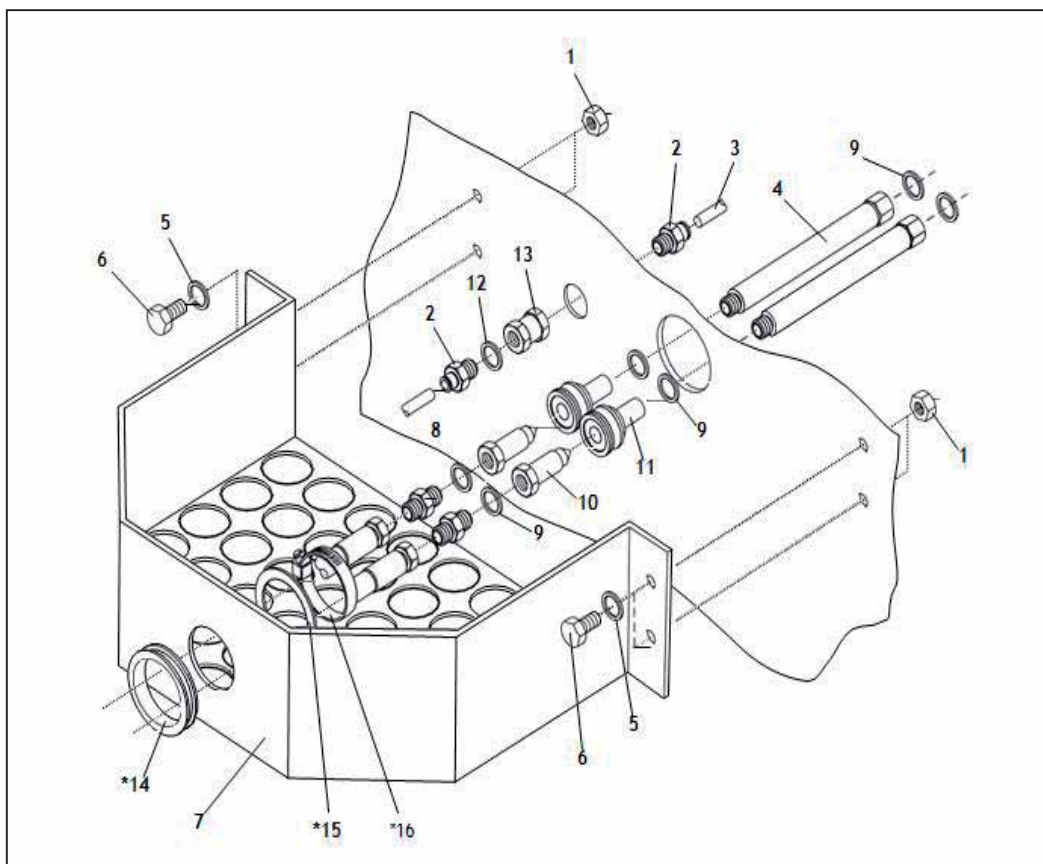
6.2 ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΕΑΣ ΠΛΕΥΡΙΚΗΣ ΕΚΒΟΛΗΣ

Όταν τοποθετηθεί ανάμεσα στο εργαλείο και στο συγκρότημα μύτης, αυτό το αξεσουάρ αναγκάζει στα στελέχη των στοιχείων στερέωσης να εκβάλλονται από το μπροστινό μέρος του εργαλείου. Επιλέξτε τον σωστό αριθμό εξαρτήματος σύμφωνα με τη διάμετρο στελέχους του στοιχείου στερέωσης.



6.3 ΚΙΤ ΤΑΧΕΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

Αυτό το κιτ επιτρέπει την ταχύτατη σύνδεση της λαβής και του εύκαμπτου σωλήνα στο ερμάριο.









Κατάλογος εξαρτημάτων του Κιτ ταχείας σύνδεσης 07267-01250

07267-01250 ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ				
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
1	07265-03206	ΠΑΞΙΜΑΔΙ	4	-
2	07265-03269	ΣΥΝΔΕΣΗ	4	-
3	07265-03295	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΕΥΚΑΜΠΤΟΥ ΣΩΛΗΝΑ ΑΕΡΑ	1	-
4	07265-09296	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΕΥΚΑΜΠΤΟΥ ΣΩΛΗΝΑ ΛΑΔΙΟΥ	2	-
5	07265-03204	ΡΟΔΕΛΑ	4	-
6	07265-03205	ΒΙΔΑ	4	-
7	07265-03275	ΔΙΣΚΟΣ	1	-
8	07267-01022	ΜΑΣΤΟΣ	2	-
9	07265-02031	ΡΟΔΕΛΑ	6	-
10	07265-03278	ΜΑΣΤΟΣ ΤΑΧΕΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ	2	-
11	07267-03277	ΥΠΟΔΟΧΗ ΤΑΧΕΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ	2	-
12	07265-03272	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
13	07265-03221	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	2	-
* 14	07267-03251	ΛΑΣΤΙΧΕΝΙΟΣ ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	1	-
* 15	07267-03252	ΡΟΔΕΛΑ-ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ	1	-
* 16	07265-03292	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ	1	-

* Αυτά τα στοιχεία είναι μέρος του βασικού εργαλείου και δεν είναι μέρος του κιτ ταχείας σύνδεσης

7. ΣΕΡΒΙΣ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

Θα πρέπει να διενεργείται τακτικό σέρβις και μια διεξοδική επιθεώρηση πρέπει να διεξάγεται κάθε χρόνο ή κάθε 500.000 κύκλους λειτουργίας, όποιο προκύψει πρώτο.

-  **ΠΡΟΣΟΧΗ** - Ποτέ μη χρησιμοποιείτε διαλύτες ή άλλα ισχυρά χημικά για τον καθαρισμό των μη μεταλλικών τμημάτων του εργαλείου. Αυτά τα χημικά μπορεί να αποδυναμώσουν τα υλικά που χρησιμοποιούνται σ' αυτά τα εξαρτήματα.
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ** - Πριν τη συντήρηση, απομακρύνετε τυχόν επικίνδυνες ουσίες που ενδέχεται να έχουν συσσωρευτεί λόγω διαδικασιών εργασίας.
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ** - Ο εργοδότης είναι υπεύθυνος να διασφαλίσει ότι οι οδηγίες συντήρησης του εργαλείου παραδίδονται στο κατάλληλο προσωπικό.
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ** - Ο χειριστής δεν θα πρέπει να εμπλέκεται στη συντήρηση ή επισκευή του εργαλείου εκτός αν έχει λάβει την κατάλληλη εκπαίδευση.
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ** - Το εργαλείο πρέπει να επιθεωρείται τακτικά για ζημιές και δυσλειτουργία.
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ** - Διαβάστε τις Οδηγίες ασφαλείας στις σελίδες 4 έως 6.

7.1 ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΟ ΣΕΡΒΙΣ

- Καθημερινά, πριν τη χρήση ή όταν πρόκειται να θέσετε πρώτη φορά σε υπηρεσία το εργαλείο, προσθέστε λίγες σταγόνες καθαρού, λεπτού λαδιού λίπανσης στην είσοδο αέρα του εργαλείου, αν δεν χρησιμοποιείται λιπαντήρας στην παροχή αέρα. Αν το εργαλείο υποβάλλεται σε συνεχή χρήση, ο εύκαμπτος σωλήνας αέρα πρέπει να αποσυνδέεται από την κύρια παροχή αέρα και το εργαλείο να λιπαίνεται κάθε δύο έως τρεις ώρες.
- Ελέγξτε για διαρροές αέρα. Αν υπάρχουν ζημιές, οι εύκαμπτοι σωλήνες και οι σύνδεσμοι θα πρέπει να αντικαθίστανται από νέα αντίστοιχα εξαρτήματα.
- Αν δεν υπάρχει φίλτρο στον ρυθμιστή πίεσης, εξαερώστε τον αγωγό αέρα για να τον καθαρίσετε από συσσωρευμένες ακαθαρσίες ή νερό, πριν συνδέσετε τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα στο εργαλείο. Αν υπάρχει φίλτρο, αποστραγγίστε το.
- Ελέγξτε ότι ο εξοπλισμός μύτης είναι ο σωστός.
- Ελέγξτε τη στάθμη λαδιού στο ρεζερβουάρ πολλαπλασιαστή πίεσης. Αν χρειάζεται, συμπληρώστε με το προβλεπόμενο λάδι αρχικής πλήρωσης.

7.2 ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΟ ΣΕΡΒΙΣ





- Αποσυναρμολογήστε και καθαρίστε το συγκρότημα μύτης προσέχοντας ιδιαίτερα τις σιαγόνες. Πριν τη συναρμολόγηση λιπάνετε με γράσο μολυβδαινίου-λιθίου EP 3753.
- Ελέγξτε για διαρροές λαδιού και διαρροές αέρα στον εύκαμπτο σωλήνα παροχής αέρα και στα εξαρτήματα σύνδεσης. Για όλες τις εργασίες σέρβις συνιστούμε τη χρήση του κιτ σέρβις (αριθμός ανταλλακτικού 07900-02670).

7.3 ΚΙΤ ΣΕΡΒΙΣ

Κιτ σέρβις 07900-02670		
Αριθμός Εξαρτήματος	Περιγραφή	Ποσ.
07900-00589	ΔΙΑΣΤΟΛΕΑΣ	1
07900-00590	ΠΡΟΩΘΗΤΗΡΑΣ	1
07900-00591	ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ	1
07900-00592	ΜΕΤΡΗΤΗΣ	1

7.4 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Κάθε 500.000 κύκλους χρήσης το εργαλείο θα πρέπει να αποσυναρμολογείται τελείως και να αντικαθίστανται όσα εξαρτήματα είναι φθαρμένα, έχουν υποστεί ζημιά ή όταν συνιστάται. Όλοι οι δακτύλιοι κυκλικής διατομής και οι στεγανοποιήσεις θα πρέπει να αντικαθίστανται και να λιπαίνονται με γράσο μολυβδαινίου λιθίου EP3753 πριν τη συναρμολόγηση.

-  **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ - Διαβάστε τις Οδηγίες ασφαλείας στις σελίδες 4 έως 6.**
-  **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ - Ο εργοδότης είναι υπεύθυνος να διασφαλίσει ότι οι οδηγίες συντήρησης του εργαλείου παραδίδονται στο κατάλληλο προσωπικό.**
-  **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ - Ο χειριστής δεν θα πρέπει να εμπλέκεται στη συντήρηση ή επισκευή του εργαλείου εκτός αν έχει λάβει την κατάλληλη εκπαίδευση.**
-  **ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ - Το εργαλείο πρέπει να επιθεωρείται τακτικά για ζημιές και δυσλειτουργία.**

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στα γενικά σχέδια συναρμολόγησης και στον κατάλογο εξαρτημάτων στις σελίδες 22 και 23.

- Ο αγωγός παροχής αέρα πρέπει να αποσυνδέεται πριν από οποιαδήποτε εργασία σέρβις ή αποσυναρμολόγησης εκτός αν υπάρχει διαφορετική ρητή οδηγία.
- Συνιστάται οποιαδήποτε εργασία αποσυναρμολόγησης να πραγματοποιείται σε καθαρές συνθήκες.
- Πριν αποσυναρμολογήσετε το εργαλείο, είναι απαραίτητο να αφαιρέσετε το συγκρότημα μύτης. Για απλές οδηγίες αφαίρεσης, δείτε την ενότητα Συγκροτήματα μύτης, στις σελίδες 10 και 11.
- Αφαιρέστε τη βίδα εξαέρωσης **18** και τη ροδέλα **19** από τη λαβή του εργαλείου και αποστραγγίστε το λάδι από το εργαλείο.
- Για το γενικό σέρβις του εργαλείου συνιστούμε να προχωρήσετε στην αποσυναρμολόγηση των επί μέρους συγκροτημάτων με τη σειρά που παρουσιάζεται στην επόμενη σελίδα.
- Για να αποσυνδέσετε τον εύκαμπτο σωλήνα λαδιού **26** και τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα **27** από τη λαβή του εργαλείου, χαμηλώστε το χιτώνιο **22** για να αποκτήσετε πρόσβαση στους εύκαμπτους σωλήνες.
- Αποσυνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα ωθώντας και ελευθερώνοντας τον σύνδεσμο ταχείας σύνδεσης. Χρησιμοποιώντας δύο γερμανικά κλειδιά, ξεβιδώστε τον εύκαμπτο σωλήνα λαδιού από τον σύνδεσμο **21**, αφήνοντας τον σύνδεσμο συνδεδεμένο στη λαβή του εργαλείου. Αφαιρέστε τη λαβή του εργαλείου.

Οι δυνητικά επικίνδυνες ουσίες που θα μπορούσαν να έχουν αποτεθεί πάνω στο μηχάνημα ως αποτέλεσμα των διαδικασιών εργασίας πρέπει να απομακρυνθούν πριν τη συντήρηση.

7.5 ΜΟΝΑΔΑ ΣΥΛΛΕΚΤΗ ΣΤΕΛΕΧΩΝ

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στο σχέδιο μονάδας συλλέκτη στελεχών στη σελίδα 19.

- Για να αφαιρέσετε το συγκρότημα συλλέκτη στελεχών από το εργαλείο, λασκάρτε τρεις βίδες **1** και απομακρύνετε τον προσαρμογέα συλλέκτη στελεχών **8** μαζί με τον συλλέκτη στελεχών από το κάλυμμα στοπ **3*** (*στις σελίδες 22 και 23).
- Αφαιρέστε τις δύο βίδες **2** και διαχωρίστε το συγκρότημα συλλέκτη στελεχών από τον προσαρμογέα συλλέκτη στελεχών.
- Συναρμολογήστε με σειρά αντίστροφη από της αποσυναρμολόγησης.

7.6 ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΜΒΟΛΟΥ

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στα γενικά σχέδια συναρμολόγησης και στον κατάλογο εξαρτημάτων στις σελίδες 22 και 23.

- Συσφίξτε τη λαβή εργαλείου **1** σε μια μέγγενη με μαλακές σιαγόνες και χρησιμοποιώντας ένα γερμανικό κλειδί στα επίπεδα τμήματα της προεξοχής στο κάλυμμα στοπ **3**, ξεβιδώστε το κάλυμμα στοπ, μαζί με τον δακτύλιο κυκλικής διατομής **12**.
- Αφαιρέστε τον δακτύλιο κυκλικής διατομής **12** από την αυλάκωση στην εξωτερική διάμετρο του καλύμματος στοπ **3** και αφαιρέστε τη στεγανοποίηση **11** από την εσωτερική διάμετρο.
- Χρησιμοποιώντας πένσα κυκλικών ασφαλειών (circlip), αφαιρέστε την κυκλική ασφάλεια (circlip) **17** από το έμβολο **2** και αποσύρετε το υποστήριγμα εκτροπέα **4** και το ελατήριο **5**.
- Ωθήστε το έμβολο **2** έξω από το πίσω μέρος του εργαλείου (κατά τη διάρκεια αυτής της ενέργειας θα υπάρξει έξοδος ποσότητας λαδιού από το εργαλείο).
- Χρησιμοποιώντας πένσα κυκλικών ασφαλειών (circlip), αφαιρέστε την κυκλική ασφάλεια (circlip) **16** από τη λαβή του εργαλείου και αφαιρέστε τη στεγανοποίηση με χείλος **10**.
- Αφαιρέστε τον δακτύλιο κυκλικής διατομής **14** και τον δακτύλιο γραφίτη **13** από το έμβολο **2**.
- Συναρμολογήστε με σειρά αντίστροφη από της αποσυναρμολόγησης, διασφαλίζοντας ότι οι στεγανοποιήσεις **10**, **11**, **14** και ο δακτύλιος γραφίτη **13** συναρμολογούνται με τη σωστή πλευρά όπως φαίνεται στη σελίδα 21.
- Χρησιμοποιήστε το εργαλείο εισαγωγής εμβόλου* για να εγκαταστήσετε το έμβολο.

7.7 ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΣΚΑΝΔΑΛΗΣ

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στον κατάλογο εξαρτημάτων στις σελίδες 22-23.

- Χρησιμοποιώντας ένα γερμανικό κλειδί, ξεβιδώστε το παξιμάδι ασφάλισης **7** και αφαιρέστε τη σκανδάλη **6**, τον δακτύλιο κυκλικής διατομής **15** και το ελατήριο **8** από τη λαβή **1**.
- Συναρμολογήστε με σειρά αντίστροφη από της αποσυναρμολόγησης.

7.8 ΕΡΜΑΡΙΟ

Οι αριθμοί στοιχείων σε έντονη γραφή αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στον κατάλογο εξαρτημάτων στη σελίδα 23.

- Το ερμάριο περιλαμβάνει δύο πολλαπλασιαστές πίεσης **4** και **25**, μία πιλοτική βαλβίδα **23**, ένα ρυθμιστή πίεσης και συγκρότημα φίλτρου **45** και ένα συγκρότημα ένδειξης πίεσης αέρα **53** μαζί με τους εύκαμπτους σωλήνες αέρα εσωτερικά στο ερμάριο.
- Το σέρβις περιορίζεται σε αφαίρεση/ αντικατάσταση πλήρων συγκροτημάτων και στην αντικατάσταση στεγανοποιήσεων εντός της πιλοτικής βαλβίδας.
- Για να αφαιρέσετε το ερμάριο, είναι απαραίτητο να εξαγάγετε την πλάκα βάσης **61** και τα εξαρτήματα που είναι εγκατεστημένα σε αυτή. Αυτό είναι εφικτό μετά την αποσύνδεση όλων των εύκαμπτων σωλήνων και αφαίρεση των στοιχείων που εμποδίζουν την απόσυρση της πλάκας βάσης.

* Στοιχείο που συμπεριλαμβάνεται στο κιτ σέρβις.

7.9 ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΕΣ ΠΙΕΣΗΣ ΩΘΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΛΞΗΣ

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στον κατάλογο εξαρτημάτων στις σελίδες 25-26.

- Για να αφαιρέσετε τους πολλαπλασιαστές πίεσης **4**, **25** και το ρεζερβουάρ λαδιού **36**, αποσυνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα λαδιού χρησιμοποιώντας δύο γερμανικά κλειδιά, (προετοιμαστείτε για τυχόν έκχυση λαδιού από τον εύκαμπτο σωλήνα/ τον πολλαπλασιαστή πίεσης), κατόπιν αφαιρέστε τους εύκαμπτους σωλήνες (σύνδεσμοι ταχείας απελευθέρωσης) που συνδέουν τον πολλαπλασιαστή πίεσης στην πιλοτική βαλβίδα.
- Χρησιμοποιώντας ένα γερμανικό κλειδί, αφαιρέστε τα δύο παξιμάδια και τις σχετικές ροδέλες που στερεώνουν τον πολλαπλασιαστή πίεσης στην πλάκα βάσης.
- Ανυψώστε τον πολλαπλασιαστή πίεσης και αφαιρέστε τον από το ερμάριο.
- Η επανατοποθέτηση γίνεται με σειρά αντίστροφη από της αφαίρεσης.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Ελέγξτε το εργαλείο σύμφωνα με το σέρβις για κάθε μέρα και κάθε εβδομάδα

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η αρχική πλήρωση είναι ΠΑΝΤΑ απαραίτητη μετά την αποσυναρμολόγηση του εργαλείου και πριν τη λειτουργία του.

7.10 ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΦΙΛΤΡΟΥ

- Για να αφαιρέσετε τον ρυθμιστή πίεσης και το συγκρότημα φίλτρου **45** από το ερμάριο, αποσυνδέστε τους δύο εύκαμπτους σωλήνες αέρα **59** και **63** από τον ρυθμιστή.
- Αφαιρέστε τις δύο βίδες, τους αποστάτες, τις ροδέλες και τα παξιμάδια που στερεώνουν τον ρυθμιστή στο ερμάριο.
- Αφαιρέστε το συγκρότημα από το ερμάριο.
- Η επανατοποθέτηση γίνεται με σειρά αντίστροφη από της αφαίρεσης.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Ο ρυθμιστής πίεσης στο ερμάριο έχει ρυθμιστεί σε 5,25 bar.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η ρύθμιση του ρυθμιστή πίεσης δεν πρέπει να τροποποιηθεί σε καμία περίπτωση.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η βαλβίδα ασφαλείας στο ερμάριο έχει ρυθμιστεί σε 5,25 - 5,30 bar.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ - Η ρύθμιση της βαλβίδας ασφαλείας δεν πρέπει να τροποποιηθεί σε καμία περίπτωση.

7.11 ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΝΔΕΙΞΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΑΕΡΑ

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης και στον κατάλογο εξαρτημάτων στη σελίδα 17.

- Για να αφαιρέσετε το συγκρότημα ένδειξης πίεσης αέρα **53**, αφαιρέστε τον εύκαμπτο σωλήνα αέρα από το πίσω μέρος του μετρητή.
- Αφαιρέστε τον σφιγκτήρα από το πίσω μέρος του μετρητή και αποσύρετε τον μετρητή από το μπροστινό μέρος του ερμαρίου.

- Η επανατοποθέτηση γίνεται με σειρά αντίστροφη από της αφαίρεσης.
- Μετά από οποιαδήποτε αποσυναρμολόγηση/ συναρμολόγηση, ΠΡΕΠΕΙ να γίνει αρχική πλήρωση του συστήματος.

7.12 ΓΡΑΣΟ ΜΟΛΥΒΔΑΙΝΙΟΥ-ΛΙΘΙΟΥ ΕΡ 3753 - ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

 **ΠΡΟΣΟΧΗ** - Ποτέ μη χρησιμοποιείτε διαλύτες ή άλλα ισχυρά χημικά για τον καθαρισμό των μη μεταλλικών τμημάτων του εργαλείου. Αυτά τα χημικά μπορεί να αποδυναμώσουν τα υλικά που χρησιμοποιούνται σ' αυτά τα εξαρτήματα

Μπορείτε να παραγγείλετε γράσο μεμονωμένα, ο αριθμός εξαρτήματος αναφέρεται στο Kit σέρβις παρακάτω.

Πρώτες Βοήθειες

ΔΕΡΜΑ:

Επειδή το γράσο είναι πλήρως ανθεκτικό σε νερό, η αφαίρεσή του γίνεται καλύτερα με ένα εγκεκριμένο γαλακτωματοποιητικό καθαριστικό δέρματος.

ΚΑΤΑΠΟΣΗ:

Βεβαιωθείτε ότι το επηρεαζόμενο άτομο θα πιει 30 ml γάλα μαγνησίας, κατά προτίμηση αραιωμένο σε ένα φλιτζάνι γάλα.

ΜΑΤΙΑ:

Ερεθιστικό αλλά όχι επιβλαβές. Πλύνετε με νερό και ζητήστε ιατρική βοήθεια.

Φωτιά

ΣΗΜΕΙΟ ΑΝΑΦΛΕΞΗΣ: Πάνω από 220 °C.

Δεν ταξινομείται ως εύφλεκτο.

Κατάλληλα μέσα πυρόσβεσης: CO₂, Halon (διχλωροδιφθορομεθάνιο) ή ψεκασμός νερού αν εφαρμοστεί από έμπειρο χειριστή.

Περιβάλλον

Συγκεντρώστε με απόξεση για αποτέφρωση ή τελική διάθεση σε εγκεκριμένη θέση.

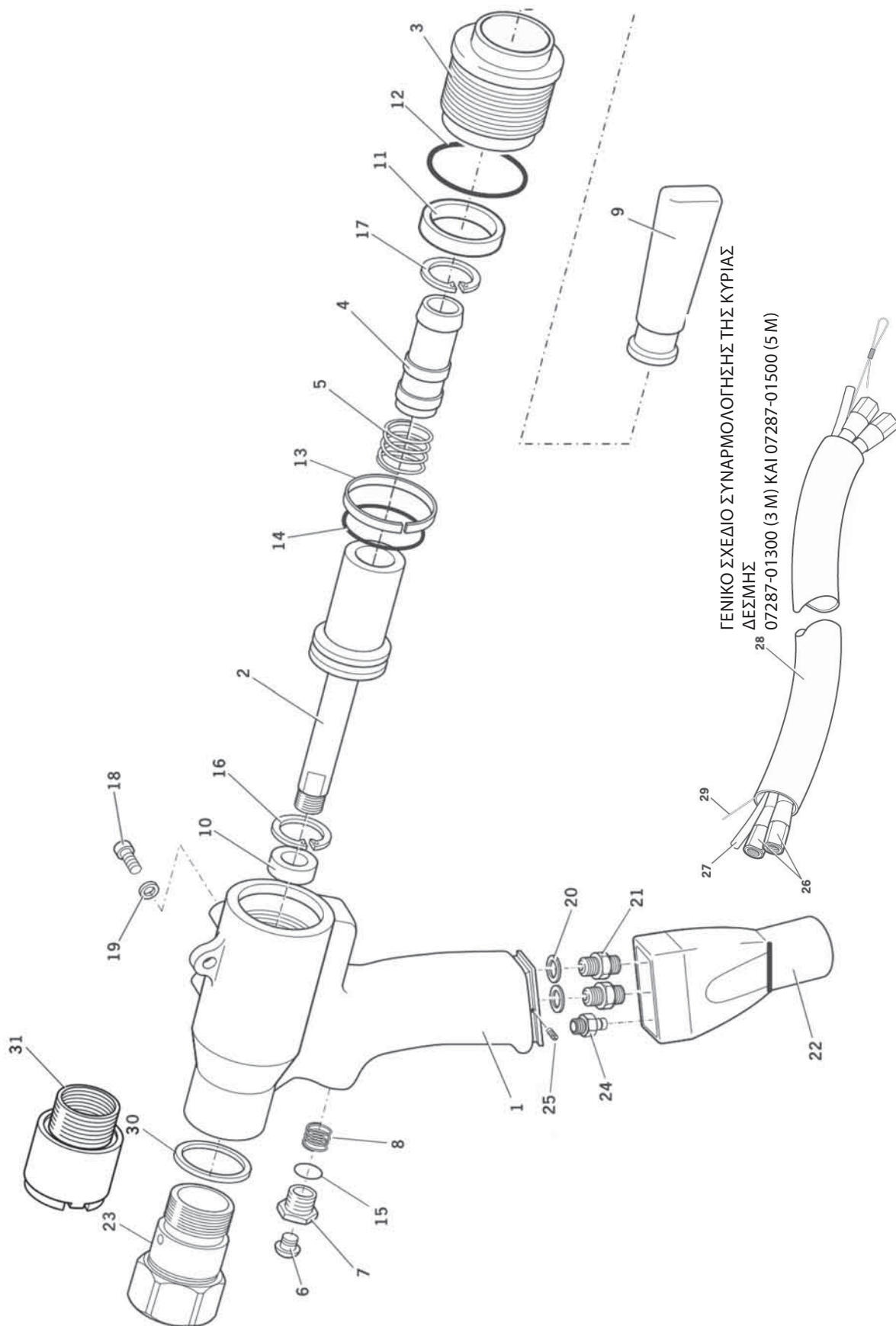
7.13 ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Διασφαλίστε συμμόρφωση με τους εφαρμόσιμους κανονισμούς τελικής διάθεσης αποβλήτων. Απορρίψτε όλα τα απόβλητα προϊόντα σε εγκεκριμένη εγκατάσταση ή θέση απόρριψης αποβλήτων ώστε να μην εκτίθενται το προσωπικό και το περιβάλλον σε κινδύνους.

8. ΓΕΝΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ

8.1 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΚΥΡΙΑΣ ΔΕΣΜΗΣ

Γενικό σχέδιο συναρμολόγησης της λαβής 07287-01000



ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΟ 07287-01000

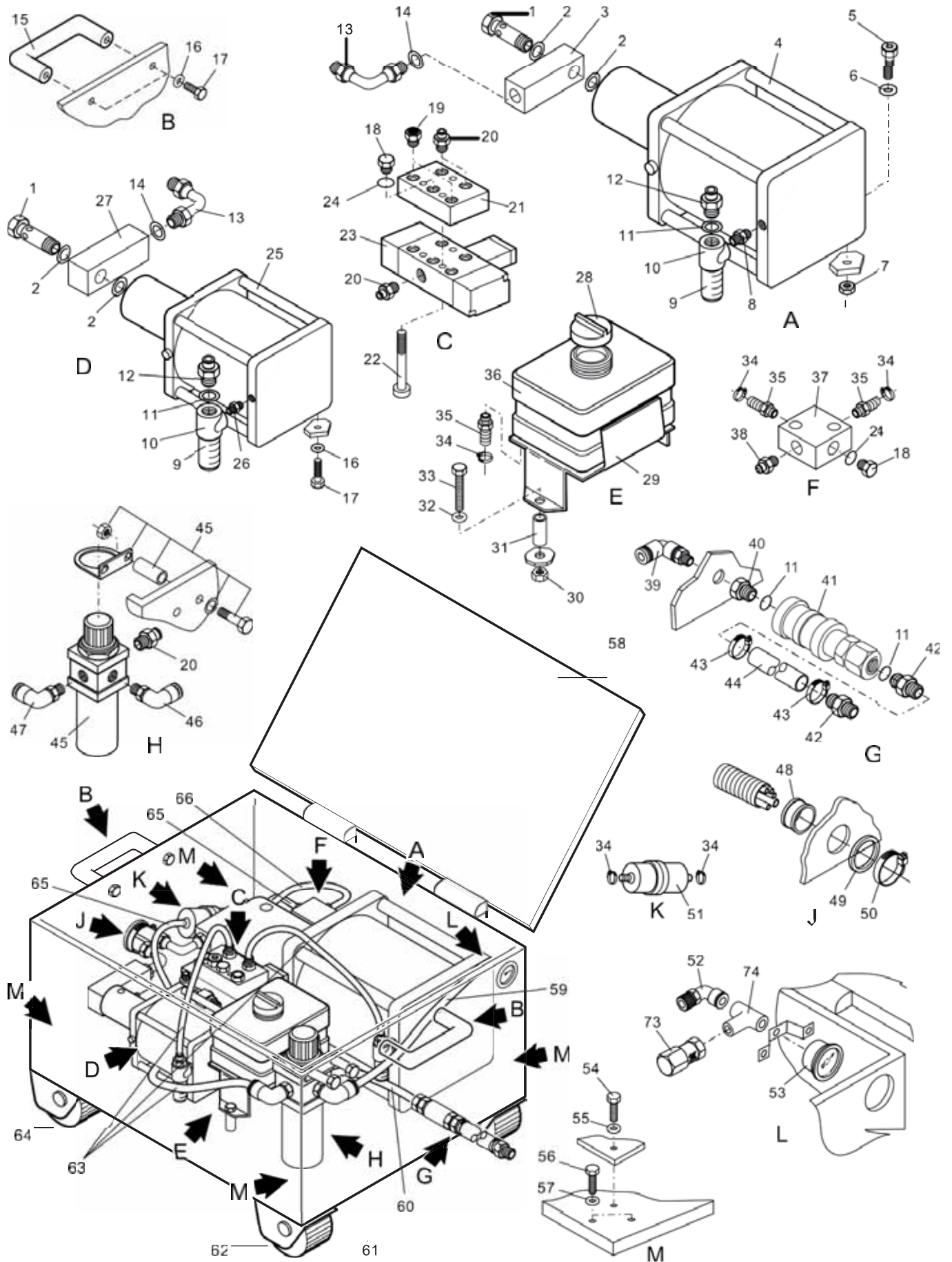
ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ ΛΑΒΗΣ 07287-01000									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
1	07287-01001	ΛΑΒΗ	1	-	14	07267-01014	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΚΥΚΛΙΚΗΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ	1	-
2	07287-01002	ΕΜΒΟΛΟ	1	-	15	07555-00502	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΚΥΚΛΙΚΗΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ	1	-
3	07287-01003	ΚΑΛΥΜΜΑ ΣΤΟΠ	1	-	16	07267-01016	ΚΥΚΛΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ (CIRCLIP)	1	-
4	07267-01004	ΥΠΟΣΤΗΡΙΓΜΑ ΕΚΤΡΟΠΕΑ	1	-	17	07267-01017	ΚΥΚΛΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ (CIRCLIP)	1	-
5	07267-01005	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	1	-	18	07265-02010	ΒΙΔΑ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ	2	-
6	07265-03023	ΣΚΑΝΔΑΛΗ	1	-	19	07265-02011	ΡΟΔΕΛΑ	2	-
7	07265-03022	ΠΑΞΙΜΑΔΙ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ	1	-	20	07265-02031	ΡΟΔΕΛΑ	2	-
8	07555-09219	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	1	-	21	07267-01022	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	2	-
9	07287-00215	ΕΚΤΡΟΠΕΑΣ ΣΤΕΛΕΧΩΝ	1	-	22	07267-01025	ΧΙΤΩΝΙΟ	1	-
10	07267-01010	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ ΜΕ ΧΕΙΛΟΣ	1	-	23	73200-02040	ΣΤΑΘΕΡΟΣ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΕΑΣ	1	-
11	07267-01011	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	-	24	07287-01004	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΕΡΑ	1	-
12	07267-01012	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΚΥΚΛΙΚΗΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ	1	-	25	07287-01105	ΑΚΕΦΑΛΗ ΒΙΔΑ	1	-
13	07267-01013	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΓΡΑΦΙΤΗ	1	-	30	07220-00407	ΩΣΤΙΚΗ ΡΟΔΕΛΑ (Προαίρ.)	1	-
					31	07220-01500	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ (Προαίρ.)	1	-

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΟ 07287-01300 (3 m) 07287-01500 (5 m)

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ 07287-01300 (3 m)									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
26	07267-01301	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΛΑΔΙΟΥ 3 m	2	-	28	07267-01302	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΧΙΤΩΝΙΟ 3 m (υφασμάτινο)	1	-
27	07265-02021	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ 3 m	1	-	29	07287-01303	ΙΜΑΝΤΑΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ (3 m)	1	-

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ 07287-01500 (5m)									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
26	07267-01501	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΛΑΔΙΟΥ 5m	2	-	28	07267-01502	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΧΙΤΩΝΙΟ 5 m (υφασμάτινο)	1	-
27	07265-02063	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ 5m	1	-	29	07287-01503	ΙΜΑΝΤΑΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ (5m)	1	-

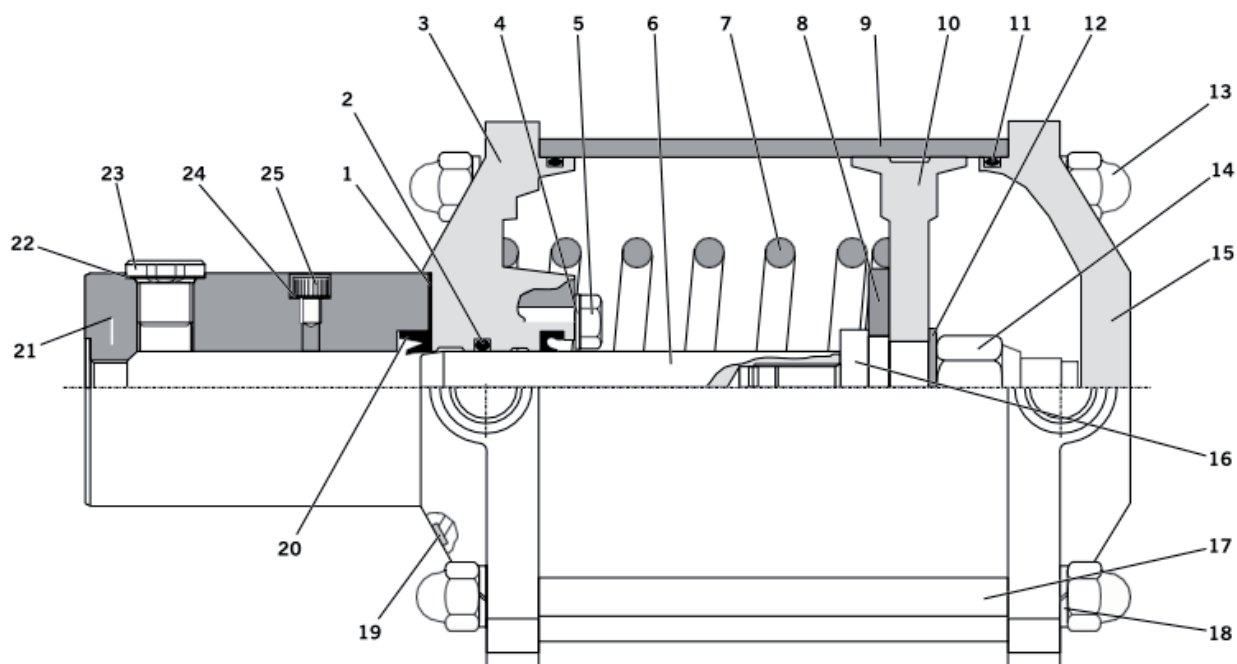
8.2 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΡΜΑΡΙΟΥ 07287-03200



ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥ ΕΡΜΑΡΙΟΥ 07287- 03200

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΕΡΜΑΡΙΟΥ 07287-03200									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
1	07267-03224	ΒΙΔΑ	2	-	38	07267-03209	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-
2	07265-03259	ΡΟΔΕΛΑ	4	-	39	07267-03262	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	2	-
3	07267-03227	ΔΙΑΝΟΜΕΑΣ	1	-	40	07267-03263	ΚΟΥΖΙΝΕΤΟ	1	-
4	07005-10112	ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ	1	-	41	07267-03264	ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ	1	-
5	07265-02267	ΜΠΟΥΛΟΝΙ	2	-	42	07265-03253	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	2	-
6	07625-02268	ΡΟΔΕΛΑ	2	-	43	07265-02076	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ	2	-
7	07265-02269	ΠΑΞΙΜΑΔΙ	2	-	44	07265-03219	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ (2500 mm)	1	-
8	07265-03260	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-	45	07265-03220	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗ & ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΦΙΛΤΡΟΥ	1	-
9	07265-03263	ΣΙΓΑΣΤΗΡΑΣ	2	-	46	07265-03256	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-
10	07265-03225	ΤΑΧΕΙΑ ΕΞΑΓΩΓΗ	2	-	47	07265-03257	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-
11	07265-03261	ΡΟΔΕΛΑ	5	-	48	07267-03251	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	1	-
12	07267-03204	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΕΥΚΑΜΠΤΟΥ ΣΩΛΗΝΑ	2	-	49	07267-03252	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
13	07267-03226	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	2	-	50	07265-03292	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ	1	-
14	07265-02031	ΡΟΔΕΛΑ	2	-	51	07267-03212	ΦΙΛΤΡΟ ΛΑΔΙΟΥ	1	-
15	07265-03202	ΛΑΒΗ	2	-	52	07265-03255	ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-
16	07265-02284	ΡΟΔΕΛΑ	6	-	53	07265-03254	ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΕΝΔΕΙΞΗΣ ΠΙΕΣΗΣ ΑΕΡΑ	1	-
17	07265-02283	ΒΙΔΑ	4	-	54	07265-03231	ΒΙΔΑ	4	-
18	07267-03208	ΤΑΠΑ	2	-	55	07265-03232	ΡΟΔΕΛΑ	4	-
19	07265-03270	ΣΙΓΑΣΤΗΡΑΣ	2	-	56	07265-03205	ΒΙΔΑ	8	-
20	07265-03271	ΙΣΙΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ	4	-	57	07265-03204	ΡΟΔΕΛΑ	8	-
21	07265-03222	ΥΠΟΒΑΣΗ	2	-	58	07265-03201	ΚΙΒΩΤΙΟ (περιλ. ΚΛΕΙΔΙΟΥ)	1	-
22	07265-03266	ΒΙΔΑ	3	-	59	07265-03216	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ 6mm (270 mm)	1	-
23	07005-01524	ΒΑΛΒΙΔΑ	1	-	60	07265-03215	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ 10mm (100mm)	1	-
24	07265-03268	ΡΟΔΕΛΑ	2	-	61	07265-03230	ΠΛΑΚΑ ΒΑΣΗΣ	1	-
25	07005-10113	ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗΣ ΠΙΕΣΗΣ	1	-	62	07265-03203	ΤΡΟΧΟΣ	2	-
26	07267-03221	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ	1	-	63	07267-03268	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ 10mm (450mm)	3	-
27	07267-03222	ΔΙΑΝΟΜΕΑΣ	1	-	64	07265-03207	ΤΡΟΧΟΣ	2	-
28	07267-03213	ΤΑΠΑ ΡΕΖΕΡΒΟΥΑΡ ΛΑΔΙΟΥ	1	-	65	07267-03265	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΛΑΔΙΟΥ (400 mm)	2	-
29	07267-03215	ΒΑΣΗ ΡΕΖΕΡΒΟΥΑΡ ΛΑΔΙΟΥ	1	-	66	07267-03266	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΛΑΔΙΟΥ (200mm)	1	-
30	07267-03219	ΠΑΞΙΜΑΔΙ	2	-	67	07267-03267	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΛΑΔΙΟΥ	1	ΔΕΝ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ
31	07267-03217	ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ	2	-	68	07267-03271	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ 10mm	1	ΔΕΝ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ
32	07267-03218	ΡΟΔΕΛΑ	2	-	69	07267-03272	ΕΥΚΑΜΠΤΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ 6mm	1	ΔΕΝ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ
33	07267-03216	ΜΠΟΥΛΟΝΙ	2	-	70	07265-03272	ΡΟΔΕΛΑ	5	ΔΕΝ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ
34	07267-03211	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ	6	-	71	07265-03273	ΡΟΔΕΛΑ	8	ΔΕΝ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ
35	07267-03210	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΕΥΚΑΜΠΤΟΥ ΣΩΛΗΝΑ	4	-	72	07265-03206	ΠΑΞΙΜΑΔΙ	8	ΔΕΝ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ
36	07267-03214	ΡΕΖΕΡΒΟΥΑΡ ΛΑΔΙΟΥ	1	-	73	07287-03280	ΒΑΛΒΙΔΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ	1	-
37	07267-03207	ΔΙΑΝΟΜΕΑΣ ΛΑΔΙΟΥ	1	-	74	07287-03281	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ "T"	1	-

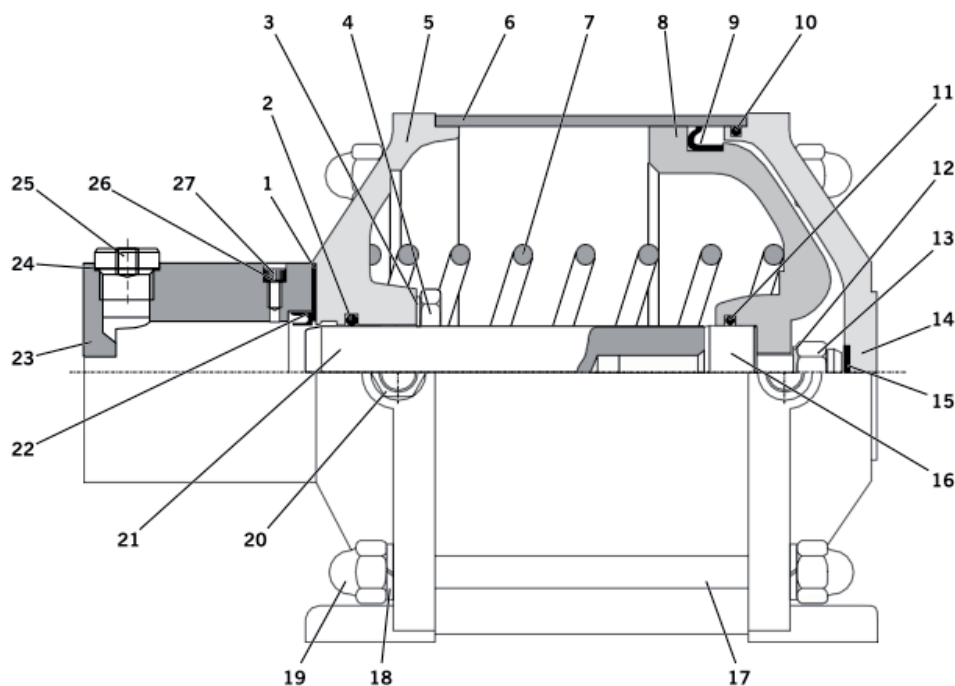
8.3 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ ΩΘΗΣΗΣ 07005-10113



Κατάλογος εξαρτημάτων του πολλαπλασιαστή πίεσης ώθησης 07005 -10113

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ ΩΘΗΣΗΣ 07005-10113									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
1	07267-08119	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	4	-	14	07267-08015	ΠΑΞΙΜΑΔΙ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ	1	-
2	07267-08104	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	-	15	07267-08116	ΠΙΣΩ ΦΛΑΝΤΖΑ	1	-
3	07267-08107	ΜΠΡΟΣΤΙΝΗ ΦΛΑΝΤΖΑ	1	-	16	07267-08130	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΡΑΒΔΟΥ	1	-
4	07267-08125	ΡΟΔΕΛΑ	4	-	17	07267-08114	ΡΑΒΔΟΣ ΤΑΝΥΣΗΣ	4	-
5	07267-08106	ΒΙΔΑ	4	-	18	07267-08126	ΕΛΑΤΗΡΙΩΤΗ ΡΟΔΕΛΑ	8	-
6	07267-08109	ΡΑΒΔΟΣ	1	-	19	07267-08122	ΦΙΛΤΡΟ	1	-
7	07287-08134	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	1	-	20	07267-08103	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	-
8	07267-08133	ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ	1	-	21	07267-08102	ΧΑΛΥΒΔΙΝΗ ΚΕΦΑΛΗ	1	-
9	07267-08117	ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟΣ ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ	1	-	22	07267-08128	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
10	07267-08110	ΕΜΒΟΛΟ	1	-	23	07267-08101	ΤΑΠΑ	1	-
11	07267-08112	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	2	-	24	07267-08123	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
12	07267-08031	ΡΟΔΕΛΑ	1	-	25	07267-08121	ΒΙΔΑ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ	1	-
13	07267-08113	ΤΥΦΛΟ ΠΑΞΙΜΑΔΙ	8	-	26	07267-08135	ΦΙΛΤΡΟ	1	ΔΕΝ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ

8.4 ΓΕΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΟΥ ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ ΕΛΞΗΣ 07005- 10112



Κατάλογος εξαρτημάτων του πολλαπλασιαστή πίεσης έλξης 07005 -10112

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΠΟΛΛΑΠΛΑΣΙΑΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ ΕΛΞΗΣ 07005-10112									
ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ	ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΑΡ. ΕΞΑΡΤ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΕΦΕΔΡΙΚΑ
1	07267-08019	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	4	-	15	07267-08035	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΚΡΑΔΑΣΜΩΝ	1	-
2	07287-08004	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	-	16	07267-08032	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΡΑΒΔΟΥ	1	-
3	07267-08022	ΡΟΔΕΛΑ	4	-	17	07287-08014	ΡΑΒΔΟΣ ΤΑΝΥΣΗΣ	4	-
4	07267-08006	ΒΙΔΑ	4	-	18	07267-08026	ΕΛΑΤΗΡΙΩΤΗ ΡΟΔΕΛΑ	8	-
5	07287-08007	ΜΠΡΟΣΤΙΝΗ ΦΛΑΝΤΖΑ	1	-	19	07267-08013	ΤΥΦΛΟ ΠΑΞΙΜΑΔΙ	8	-
6	07287-08017	ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟΣ ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ	1	-	20	07267-08033	ΦΙΛΤΡΟ	1	-
7	07287-08008	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	1	-	21	07287-08009	ΡΑΒΔΟΣ	1	-
8	07267-08010	ΕΜΒΟΛΟ	1	-	22	07287-08003	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	-
9	07267-08011	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ ΕΜΒΟΛΟΥ	1	-	23	07287-08002	ΧΑΛΥΒΔΙΝΗ ΚΕΦΑΛΗ	1	-
10	07267-08012	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	2	-	24	07267-08030	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
11	07267-08020	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ	1	-	25	07267-08029	ΤΑΠΑ	1	-
12	07267-08031	ΡΟΔΕΛΑ	1	-	26	07267-08034	ΡΟΔΕΛΑ	1	-
13	07267-08015	ΠΑΞΙΜΑΔΙ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ	1	-	27	07267-08021	ΒΙΔΑ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ	1	-
14	07267-08016	ΠΙΣΩ ΦΛΑΝΤΖΑ	1	-					-

9. ΑΡΧΙΚΗ ΠΛΗΡΩΣΗ

Η αρχική πλήρωση είναι ΠΑΝΤΑ απαραίτητη μετά την αποσυναρμολόγηση του εργαλείου και πριν τη χρήση του. Επίσης μπορεί να είναι απαραίτητη η επαναφορά της πλήρους διαδρομής μετά από παρατεταμένη χρήση, όταν η διαδρομή μπορεί να μειωθεί και τα στοιχεία στερέωσης να μην τοποθετούνται πλήρως με ένα πάτημα της σκανδάλης.

9.1 ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΛΑΔΙ

Το συνιστώμενο λάδι αρχικής πλήρωσης είναι το Hyspin® VG32 που είναι διαθέσιμο σε δοχεία 0,5 L (αριθμός εξαρτήματος 07992-00002) ή ενός γαλονιού (αριθμός εξαρτήματος 07992-00006). Δείτε το δεδομένα ασφαλείας παρακάτω.

9.2 ΛΑΔΙ HYSPIN® VG 32 ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Πρώτες Βοήθειες

ΔΕΡΜΑ:

Πλύνετε σχολαστικά με σαπούνι και νερό το συντομότερο δυνατόν. Μετά από μικρής έκτασης επαφή δεν απαιτείται άμεση αντιμετώπιση. Μετά από σύντομη επαφή δεν απαιτείται άμεση αντιμετώπιση.

ΚΑΤΑΠΟΣΗ:

Ζητήστε άμεσα ιατρική βοήθεια. ΜΗΝ προκαλέσετε εμετό.

ΜΑΤΙΑ:

Ξεπλύνετε άμεσα με νερό για αρκετά λεπτά. Παρόλο που ΔΕΝ είναι πρωτοπαθώς ερεθιστική ουσία, μπορεί να προκύψει ελαφρός ερεθισμός μετά από επαφή.

Φωτιά

Σημείο ανάφλεξης 232 °C. Δεν ταξινομείται ως εύφλεκτο.

Κατάλληλα μέσα πυρόσβεσης: CO₂, ξηρή σκόνη, αφρός ή ομίχλη νερού. ΜΗ χρησιμοποιείτε πίδακες νερού.

Περιβάλλον

ΤΕΛΙΚΗ ΔΙΑΘΕΣΗ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Μέσω εγκεκριμένου εργολάβου σε αδειοδοτημένη τοποθεσία. Μπορεί να αποτεφρωθεί. Το χρησιμοποιημένο προϊόν μπορεί να αποσταλεί για εκ νέου αξιοποίηση. ΤΥΧΑΙΑ ΕΚΧΥΣΗ: Αποτρέψτε την είσοδο σε αποχετεύσεις, υπονόμους και υδάτινα ρεύματα. Να απορροφάται με απορροφητικό υλικό.





Χειρισμός

Φοράτε προστασία ματιών, αδιαπέραστα γάντια (π.χ. από PVC) και πλαστική ποδιά. Να χρησιμοποιείται σε καλά αεριζόμενο χώρο.

Αποθήκευση

Δεν απαιτούνται ειδικές προφυλάξεις.

9.3 ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΡΧΙΚΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ




-  **ΠΡΟΣΟΧΗ - ΣΥΝΔΕΣΤΕ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΑ (έτσι το έμβολο φθάνει στην τελείως κάτω θέση επιτρέποντας την είσοδο περισσότερου λαδιού αρχικής πλήρωσης στο εργαλείο).**
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ - ΜΗΝ ΠΑΤΗΣΕΤΕ ΤΗ ΣΚΑΝΔΑΛΗ ΕΝΩ ΕΧΕΙ ΑΦΑΙΡΕΘΕΙ Η ΒΙΔΑ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ.**
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ - Όλες οι εργασίες θα πρέπει να πραγματοποιούνται σε καθαρό πάγκο, με καθαρά χέρια και σε καθαρό χώρο.**
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ - Πάντα ΠΡΕΠΕΙ να προσέχετε για να διασφαλίζετε ότι δεν θα εισέλθουν ξένα υλικά στο εργαλείο, διαφορετικά μπορεί να προκύψει σοβαρή ζημιά.**

Οι αριθμοί στοιχείων σε **έντονη γραφή** αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης της λαβής και στον κατάλογο εξαρτημάτων στις σελίδες 21-22.

- Πριν την έναρξη της διαδικασίας αρχικής πλήρωσης, αποκτήστε ένα κατάλληλο δοχείο για να συλλέξετε το πλεονάζον λάδι.
- Αποσυνδέστε την παροχή αέρα και αφαιρέστε το καπάκι ρεζερβουάρ λαδιού πολλαπλασιαστή πίεσης.
- Συμπληρώστε το ρεζερβουάρ μέσα στο ερμάριο με λάδι αρχικής πλήρωσης VG32 Hyspin® έως μια στάθμη 20 mm (0,8") κάτω από το χείλος του ρεζερβουάρ.
- Αφαιρέστε τη βίδα εξαέρωσης **18** και τη σχετική ροδέλα **19** από το μπροστινό μέρος του εργαλείου.
- Συνδέστε το εργαλείο στην παροχή αέρα.
- ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΠΡΟΣΕΧΕΤΕ ΝΑ ΔΙΑΣΦΑΛΙΖΕΤΕ ΟΤΙ ΟΙ ΟΠΕΣ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ ΔΕΝ ΕΙΝΑΙ ΣΤΡΑΜΜΕΝΕΣ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΧΕΙΡΙΣΤΗ Ή ΑΛΛΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ.
- Τοποθετήστε τη λαβή του εργαλείου πάνω από το δοχείο, με την οπή εξαέρωσης στραμμένη προς το δοχείο, και πατήστε τη σκανδάλη.
- Όταν εξέρχεται λάδι από την οπή εξαέρωσης, ελευθερώστε τη σκανδάλη.
- Πατήστε πάλι τη σκανδάλη, και επανατοποθετήστε τη βίδα εξαέρωσης **18** και τη ροδέλα **19** στο μπροστινό μέρος του εργαλείου ΠΡΙΝ ελευθερώσετε πάλι τη σκανδάλη.

- Αποσυνδέστε το εργαλείο από την παροχή αέρα.
- Αφαιρέστε τη βίδα εξαέρωσης 18 και τη ροδέλα 19 από το πίσω μέρος του εργαλείου.
- Συνδέστε το εργαλείο στην παροχή αέρα.
- Πατήστε επανειλημμένα τη σκανδάλη έως ότου εξέλθει λάδι από την οπή εξαέρωσης. Ελευθερώστε τη σκανδάλη και επανατοποθετήστε τη βίδα εξαέρωσης 18 και τη ροδέλα 19 στο πίσω μέρος του εργαλείου.
- Επαναλάβετε τους κύκλους πατήματος/ απελευθέρωσης της σκανδάλης περιμένοντας λίγα δευτερόλεπτα μεταξύ κύκλων, για να μπορέσει να κυκλοφορήσει το λάδι αρχικής πλήρωσης.
- Συνεχίστε έως ότου η ροή λαδιού και στις δύο οπές εξαέρωσης είναι απαλλαγμένη από φυσαλίδες αέρα (βεβαιωθείτε ότι δεν θα εξαντληθεί το λάδι στο ρεζερβουάρ, διαφορετικά θα αναρροφηθεί αέρας στο σύστημα και θα εμφανιστούν φυσαλίδες αέρα στη ροή λαδιού).
- Όταν εξέρχεται λάδι χωρίς αέρα και από τις δύο οπές εξαέρωσης, πατήστε τη σκανδάλη και σφίξτε την μπροστινή βίδα εξαέρωσης με ένα κλειδί Άλεν. Ελευθερώστε τη σκανδάλη και σφίξτε την πίσω βίδα εξαέρωσης με ένα κλειδί Άλεν.
- Αν χρειάζεται, συμπληρώστε το λάδι στο ρεζερβουάρ.

9.4 ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΡΧΙΚΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ

-  **ΠΡΟΣΟΧΗ - ΣΥΝΔΕΣΤΕ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΑ (έτσι το έμβολο φθάνει στην τελείως κάτω θέση επιτρέποντας την είσοδο περισσότερου λαδιού αρχικής πλήρωσης στο εργαλείο).**
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ - Όλες οι εργασίες θα πρέπει να πραγματοποιούνται σε καθαρό πάγκο, με καθαρά χέρια και σε καθαρό χώρο.**
-  **ΠΡΟΣΟΧΗ - Πάντα ΠΡΕΠΕΙ να προσέχετε για να διασφαλίζετε ότι δεν θα εισέλθουν ξένα υλικά στο εργαλείο, διαφορετικά μπορεί να προκύψει σοβαρή ζημιά.**

Οι αριθμοί στοιχείων σε έντονη γραφή αναφέρονται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης της λαβής και στον κατάλογο εξαρτημάτων στις σελίδες 21 και 22, το στοιχείο με αριθμό 28* αναφέρεται στο γενικό σχέδιο συναρμολόγησης του ερμαρίου και στον κατάλογο ανταλλακτικών στις σελίδες 23 και 24.

- Πριν την έναρξη της διαδικασίας αρχικής πλήρωσης, αποκτήστε ένα κατάλληλο δοχείο για να συλλέξετε το πλεονάζον λάδι.
- Αποσυνδέστε την παροχή αέρα και αφαιρέστε την τάπα ρεζερβουάρ λαδιού πολλαπλασιαστή πίεσης ΤΑΠΑ 28*.
- Συμπληρώστε το ρεζερβουάρ μέσα στο ερμάριο με λάδι αρχικής πλήρωσης VG32 Hyspin® έως μια στάθμη 20 mm (0,8") κάτω από το χείλος του ρεζερβουάρ.

Αν έχουν αντικατασταθεί οι εύκαμπτοι σωλήνες λαδιού, πραγματοποιήστε αρχική τους πλήρωση πριν τους συνδέσετε, ως εξής:

- Αποσυνδέστε την παροχή αέρα.
- Τοποθετήστε το δοχείο λαδιού σε θέση που είναι πιο ψηλά από το εργαλείο.
- Σε αυτή τη θέση, ξεβιδώστε τις βίδες εξαέρωσης 18 και τις ροδέλες 19 έως ότου υπάρχει ροή λαδιού λόγω βαρύτητας.
- Όταν αρχίσει να τρέχει λάδι από μία από τις οπές εξαέρωσης, κλείστε την συσφίγγοντας τη βίδα. Περιμένετε να τρέξει λάδι από την άλλη οπή εξαέρωσης και κλείστε και αυτή την οπή.

Σε άλλες περιπτώσεις, πραγματοποιήστε την αρχική πλήρωση ως εξής:

- ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΠΡΟΣΕΧΕΤΕ ΝΑ ΔΙΑΣΦΑΛΙΖΕΤΕ ΟΤΙ ΟΙ ΟΠΕΣ ΕΞΑΕΡΩΣΗΣ ΔΕΝ ΕΙΝΑΙ ΣΤΡΑΜΜΕΝΕΣ ΠΡΟΣ ΤΟΝ ΧΕΙΡΙΣΤΗ Ή ΑΛΛΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ.
- Συνδέστε το εργαλείο στην παροχή αέρα.
- Κρατώντας τη σκανδάλη πατημένη, λασκάρτε ελαφρά τη βίδα εξαέρωσης 18 (την πιο κοντινή στο μπροστινό μέρος του εργαλείου) έως ότου αρχίσει να τρέχει λάδι.
- Κρατήστε τη σκανδάλη πατημένη έως ότου δεν υπάρχει αέρας στο λάδι, και κατόπιν σφίξτε τη βίδα εξαέρωσης 18.
- Ελευθερώστε τη σκανδάλη.
- Επαναλάβετε τα τρία τελευταία βήματα, σε διαστήματα αρκετών δευτερολέπτων, για να διασφαλίσετε ότι κυκλοφορεί καθαρό λάδι και έχει αφαιρεθεί όλος ο αέρας.

Το υδραυλικό κύκλωμα για την πλευρά έλξης είναι τώρα απαλλαγμένο από αέρα. Η παρακάτω διαδικασία αφαιρεί τον αέρα από το υδραυλικό κύκλωμα στην πλευρά επαναφοράς.

- Διατηρήστε το εργαλείο συνδεδεμένο στον αέρα.
- Χωρίς να πατάτε τη σκανδάλη (το υδραυλικό κύκλωμα επαναφοράς βρίσκεται ήδη υπό πίεση), λασκάρτε ελαφρά τη βίδα εξαέρωσης 18 από το πίσω μέρος του εργαλείου έως ότου αρχίσει να τρέχει λάδι.
- Όταν δεν υπάρχει πλέον αέρας στο λάδι, σφίξτε τη βίδα εξαέρωσης 18.
- Πατήστε τη σκανδάλη.
- Επαναλάβετε τα τρία τελευταία βήματα, σε διαστήματα αρκετών δευτερολέπτων, για να διασφαλίσετε ότι κυκλοφορεί καθαρό λάδι και έχει αφαιρεθεί όλος ο αέρας.
- Βεβαιωθείτε ότι δεν έχει τελειώσει το λάδι στο ρεζερβουάρ λαδιού, διαφορετικά θα αναρροφάται αέρας στο σύστημα.
- Αν χρειάζεται, συμπληρώστε το λάδι στο ρεζερβουάρ ως τη στάθμη που αναφέρθηκε προηγουμένως.

Για να επαληθεύσετε τη σωστή αρχική πλήρωση του εργαλείου, μετρήστε τη διαδρομή. Η διαδρομή του εμβόλου θα πρέπει να είναι περίπου 32 mm και το έμβολο θα πρέπει να επιστρέφει πλήρως.

10. ΔΙΑΓΝΩΣΗ ΒΛΑΒΩΝ

10.1 ΣΥΜΠΤΩΜΑ, ΠΙΘΑΝΗ ΑΙΤΙΑ ΚΑΙ ΛΥΣΗ

Σύμπτωμα	Πιθανή αιτία	Λύση	Αναφ. σελίδας
Απαιτούνται αρκετές έλξεις για την τοποθέτηση πριτσινιού	Χαμηλή πίεση αέρα	Αυξήστε την πίεση αέρα	10
	Έλλειψη λίπανσης	Λιπάνετε το εργαλείο στο σημείο εισόδου αέρα	15
	Φθαρμένες ή σπασμένες σιαγόνες	Τοποθετήστε νέες σιαγόνες	19
	Στάθμη λαδιού στο εργαλείο πολύ χαμηλή ή αέρας στο λάδι	Πραγματοποιήστε αρχική πλήρωση του εργαλείου	27-28
Το εργαλείο δεν πιάνει το στέλεχος του στοιχείου στερέωσης	Φθαρμένες ή λερωμένες σιαγόνες	Καθαρίστε τις σιαγόνες ή τοποθετήστε νέες	19
	Λασκαρισμένο περίβλημα σιαγόνων	Σφίξτε το πάνω στον νάilon δακτύλιο ασφάλισης	19
	Εξασθενημένο ή σπασμένο ελατήριο στο συγκρότημα μύτης	Τοποθετήστε νέο ελατήριο	19
	Λανθασμένο εξάρτημα στο συγκρότημα μύτης	Εντοπίστε το και αντικαταστήστε το	19
Το εργαλείο δεν μπορεί να θραύσει Μπουλόνι ασφάλισης	Ανεπαρκής πίεση αέρα	Διορθώστε πίεση αέρα/ διαρροές αέρα	11
	Λανθασμένο μήκος μπουλονιού	Αλλάξτε με σωστό μήκος μπουλονιού	
	Το εργαλείο χρειάζεται αρχική πλήρωση	Επαναλάβετε την αρχική πλήρωση του εργαλείου	27-29
	Ρύποι στον σιγαστήρα εξαγωγής του εργαλείου	Καθαρίστε τον σιγαστήρα	
	Ρύποι στη βαλβίδα ελέγχου	Αφαιρέστε/ καθαρίστε τη βαλβίδα	
Το εργαλείο δεν μπορεί να συσφίξει κολάρο	Ανεπαρκής πίεση αέρα	Διορθώστε πίεση αέρα/ διαρροές αέρα	11
	Το εργαλείο χρειάζεται αρχική πλήρωση	Επαναλάβετε την αρχική πλήρωση του εργαλείου	27-29
	Άκμονας σύσφιξης ραγισμένος	Αντικαταστήστε	
	Λανθασμένο μήκος μπουλονιού	Αλλάξτε με σωστό μήκος μπουλονιού	

Άλλα συμπτώματα ή βλάβες θα πρέπει να τα αναφέρετε στον τοπικό σας εξουσιοδοτημένο διανομέα ή κέντρο επισκευών Avdel®.

11. ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

Εμείς, η Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (ΗΝΩΜΕΝΟ ΒΑΣΙΛΕΙΟ), δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη ότι το προϊόν:

Περιγραφή: 7287 Υδραυλικό-πνευματικό εργαλείο για δομικά τυφλά πριτσίνια

Μοντέλο: 7287

το οποίο αφορά η παρούσα δήλωση βρίσκεται σε συμμόρφωση με τα ακόλουθα καθορισμένα πρότυπα:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-αναθ. 17:2017

Ο τεχνικός φάκελος συντάχθηκε σύμφωνα με το Παράρτημα VII, σύμφωνα με την ακόλουθη οδηγία: **2006/42/ΕΚ Οδηγία περί μηχανημάτων** (Διάταγμα Ην. Βασιλείου 2008 Αρ. 1597 - Κανονισμοί (ασφαλείας) περί προμήθειας μηχανημάτων αντίστοιχα).

Ο κάτωθι υπογεγραμμένος δηλώνει τα παρόντα εξ ονόματος της STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Τεχνικός Διευθυντής, Ην. Βασιλείου

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (Ην. Βασίλειο)

Τόπος έκδοσης: Letchworth Garden City, Ην. Βασίλειο

Ημερομηνία έκδοσης: 01-01-2012

Ο κάτωθι υπογεγραμμένος είναι υπεύθυνος για την κατάρτιση του τεχνικού φακέλου για προϊόντα πωλούμενα στην Ευρωπαϊκή Ένωση και δηλώνει τα παρόντα εκ μέρους της Stanley Engineered Fastening.

Matthias Appel

Αρχηγός Ομάδας Τεχνικής Τεκμηρίωσης

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1, 35394 Gießen, Germany (Γερμανία)



Ο παρών μηχανολογικός εξοπλισμός
βρίσκεται σε συμμόρφωση με την Οδηγία περί μηχανημάτων 2006/42/ΕΚ

12. ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΗΝ. ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ

Εμείς, η Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (ΗΝΩΜΕΝΟ ΒΑΣΙΛΕΙΟ), δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη ότι το προϊόν:

Περιγραφή: 7287 Υδραυλικό-πνευματικό εργαλείο για δομικά τυφλά πριτσίνια

Μοντέλο: 7287

το οποίο αφορά η παρούσα δήλωση βρίσκεται σε συμμόρφωση με τα ακόλουθα καθορισμένα πρότυπα:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118- . 17:2017

Η τεχνική τεκμηρίωση έχει συνταχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς (ασφαλείας) προμήθειας μηχανημάτων 2008, Διάταγμα Ην. Βασιλείου 2008/1597 (όπως τροποποιήθηκε).

Ο κάτωθι υπογεγραμμένος δηλώνει τα παρόντα εξ ονόματος της STANLEY Engineered Fastening



A. K. Seewraj

Τεχνικός Διευθυντής, Ην. Βασιλείου

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY UNITED KINGDOM (Ην. Βασίλειο)

Τόπος έκδοσης: Letchworth Garden City, Ην. Βασίλειο

Ημερομηνία έκδοσης: 01-01-2012



Αυτό το μηχάνημα συμμορφώνεται με τους Κανονισμούς (ασφαλείας) περί προμήθειας μηχανημάτων 2008, Διάταγμα Ην. Βασιλείου 2008/1597 (όπως τροποποιήθηκε)

13. ΠΡΟΣΤΑΤΕΨΤΕ ΤΗΝ ΕΠΕΝΔΥΣΗ ΣΑΣ!

Stanley® Engineered Fastening ΕΓΓΥΗΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΤΥΦΛΩΝ ΠΡΙΤΣΙΝΙΩΝ

Η STANLEY® Engineered Fastening εγγυάται ότι όλα τα ηλεκτρικά εργαλεία έχουν κατασκευαστεί προσεκτικά και ότι θα είναι απαλλαγμένα από ελάττωμα στο υλικό και στην εργασία υπό κανονικές συνθήκες χρήσης και σέρβις για περίοδο ενός (1) έτους.

Η εγγύηση αυτή έχει εφαρμογή για τον πρώτο αγοραστή του εργαλείου για αρχική χρήση.

Εξαιρέσεις:

Κανονική φθορά.

Περιοδική συντήρηση, επισκευές και ανταλλακτικά λόγω κανονικής φθοράς εξαιρούνται από την κάλυψη.

Κακομεταχείριση & κακή χρήση.

Εξαιρούνται από την κάλυψη βλάβες ή ζημιές από ακατάλληλη λειτουργία, αποθήκευση, κακή χρήση ή κακομεταχείριση, ατύχημα ή αμέλεια, όπως φυσική ζημιά.

Μη εξουσιοδοτημένο σέρβις ή τροποποίηση.

Εξαιρούνται από την κάλυψη βλάβες ή ζημιές που προκύπτουν από σέρβις, δοκιμή, ρύθμιση, εγκατάσταση, συντήρηση, μετατροπή ή τροποποίηση με οποιονδήποτε τρόπο από οποιονδήποτε άλλον πλην της STANLEY® Engineered Fastening, ή τα εξουσιοδοτημένα κέντρα σέρβις της.

Με το παρόν αποκλείονται όλες οι άλλες εγγυήσεις, ρητές ή σιωπηρές, περιλαμβανομένων οποιονδήποτε εγγυήσεων εμπορευσιμότητας ή καταλληλότητας για συγκεκριμένη χρήση.

Σε περίπτωση που το προϊόν δεν ανταποκριθεί στην περίοδο εγγύησης, επιστρέψτε άμεσα το εργαλείο στο εξουσιοδοτημένο από το εργοστάσιό μας σημείο σέρβις που βρίσκεται πιο κοντά σας. Για μια λίστα εξουσιοδοτημένων κέντρων σέρβις STANLEY® στις ΗΠΑ ή στον Καναδά, επικοινωνήστε μαζί μας στον αριθμό μας δωρεάν κλήσης (877)364 2781.

Εκτός ΗΠΑ και Καναδά, επισκεφθείτε τον ιστότοπό μας www.StanleyEngineeredFastening.com για να βρείτε την πλησιέστερή σας θέση STANLEY Engineered Fastening.

Τότε η STANLEY Engineered Fastening θα αντικαταστήσει, χωρίς δική σας χρέωση, οποιοδήποτε εξάρτημα ή εξαρτήματα βρούμε ότι έχουν υποστεί βλάβη λόγω ελαττωματικού υλικού ή εργασίας, και θα επιστρέψουμε το υλικό με προπληρωμένη αποστολή. Αυτό αποτελεί τη μοναδική μας υποχρέωση βάσει της παρούσας εγγύησης. Σε καμία περίπτωση δεν θα φέρει η STANLEY Engineered Fastening την ευθύνη για οποιοσδήποτε παρεπόμενες ή ειδικές ζημιές προερχόμενες από την αγορά ή τη χρήση του παρόντος εργαλείου.

Καταχωρίστε online το εργαλείο σας τυφλών πριτσινιών.

Για να καταχωρίσετε την εγγύησή σας online, επισκεφθείτε μας στη διεύθυνση

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

Ευχαριστούμε που επιλέξατε ένα εργαλείο μάρκας Stanley Assembly Technologies της STANLEY® Engineered Fastening.

©2021 STANLEY Black & Decker
Tüm Hakları Saklıdır.

Burada sunulan bilgiler, STANLEY Engineered Fastening'den önceden açık ve yazılı izin alınmadan kopyalanamaz ve/veya herhangi bir şekilde (elektronik veya mekanik olarak) açıklanamaz. Burada sunulan bilgiler, bu ürünün piyasaya sunulduğu anda bilinen verilere bağlı olarak belirlenmiştir. STANLEY Engineered Fastening devamlı ürün geliştirme politikasına sahiptir ve bu yüzden ürünler değişebilir. Burada sunulan bilgiler, STANLEY Engineered Fastening'in sunduğu şekildeki ürün için geçerlidir. Bu yüzden, STANLEY Engineered Fastening ürünün orijinal özelliklerindeki farklılıklardan dolayı ortaya çıkan hasarlardan sorumlu tutulamaz.

Burada sunulan bilgiler büyük dikkatle hazırlanmıştır. Fakat, STANLEY Engineered Fastening bilgilerinin hatalı olması veya bunun yaratacağı sorunlarla ilgili sorumluluk kabul etmemektedir. STANLEY Engineered Fastening, üçüncü kişilerin yürüttüğü etkinliklerden ortaya çıkan hasarlar konusunda sorumluluk kabul etmeyecektir. STANLEY Engineered Fastening tarafından kullanılan iş isimleri, ticari isimler, tescilli ticari markalar vs. ticari markaların korunması ile ilgili kanunlar uyarınca ücretsiz olduğu anlaşılmayacaktır.

İÇERİK

1. GÜVENLİK TANIMLARI	3
1.1 GENEL GÜVENLİK KURALLARI	3
1.2 CİSİM FIRLAMA TEHLİKELERİ	3
1.3 ÇALIŞMA TEHLİKELERİ	4
1.4 TEKRARLAYAN HAREKET TEHLİKELERİ	4
1.5 AKSESUAR TEHLİKELERİ	4
1.6 İŞYERİ TEHLİKELERİ	4
1.7 GÜRÜLTÜ TEHLİKELERİ	4
1.8 TİTREŞİM TEHLİKELERİ	5
1.9 PNÖMATİK VE HİDROLİK ELEKTRİKLİ ALETLER İÇİN EK GÜVENLİK TALİMATLARI	5
2. ÖZELLİKLER	6
2.1 SIKMA ALETİ ÖZELLİKLERİ	6
2.2 ALET EBATLARI	7
3. KULLANIM AMACI	8
3.1 ALET SEÇİMİ	8
4. HİZMETE ALINMASI	9
4.1 HAVALI BESLEME	9
4.2 ÇALIŞMA PRENSİBİ	10
5. BURUN TERTİBATLARI	11
5.1 MONTAJ TALİMATLARI	11
5.2 07287 BURUN TERTİBATI BİLEŞENLERİ	11
5.3 SEÇENEK TABLOLARI Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ve Hemlok®	12
5.4 BAKIM TALİMATLARI	13
6. AKSESUARLAR	14
6.1 AKSESUARLAR	14
6.2 YAN FIRLATMA ADAPTÖRÜ	14
6.3 HIZLI BAĞLANTI KİTİ	15
7. ALET BAKIMI	16
7.1 GÜNLÜK BAKIM	16
7.2 HAFTALIK BAKIM	16
7.3 SERVİS KİTİ	16
7.4 BAKIM	17
7.5 KÖK TUTUCU ÜNİTE	17
7.6 PİSTON GRUBU	17
7.7 TETİK GRUBU	17
7.8 BÖLME	17
7.9 İTİCİ VE ÇEKİCİ GÜÇLENDİRİCİLER	18
7.10 BASINÇ REGÜLATÖRÜ VE FİLTRE DÜZENEGİ	18
7.11 HAVA BASINÇ GÖSTERGESİ DÜZENEGİ	18
7.12 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 GÜVENLİK VERİLERİ	18
7.13 ÇEVRENİN KORUNMASI	18

8. GENEL KURULUMLAR.....	19
8.1 TUTAMAK VE GÖBEĞİN GENEL KURULUMU.....	19
8.2 BÖLMENİN GENEL KURULUMU 07287-03200.....	21
8.3 İTİCİ GÜÇLENDİRİCİNİN GENEL KURULUMU 07005 -10113	23
8.4 ÇEKİCİ GÜÇLENDİRİCİNİN GENEL KURULUMU 07005 - 10112	24
9. HAZIRLAMA	25
9.1 YAĞ BİLGİLERİ	25
9.2 HYSPIN® VG 32 YAĞ GÜVENLİK VERİLERİ	25
9.3 HAZIRLAMA PROSEDÜRÜ	25
9.4 ALTERNATİF HAZIRLAMA PROSEDÜRÜ	26
10. ARIZA TEŞHİS.....	27
10.1 ARIZA BELİRTİSİ OLASI NEDEN VE ÇÖZÜM.....	27
11. AB UYGUNLUK BEYANI	28
12. İNGİLTERE UYGUNLUK BEYANI	29
13. YATIRIMINIZI KORUYUN!	30



Bu aleti kullanacak veya montajını yapacak her kişi, aşağıdaki güvenlik kurallarına özellikle dikkat ederek bu kullanım kılavuzunu okumalıdır.



Aletin çalışması sırasında daima darbeye dayanıklı göz koruması kullanın. Gereken koruma derecesi her kullanım için özel değerlendirilmelidir.



İşverenin talimatlarına uygun olarak, iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliklerinin gerektirdiği şekilde işitme koruması kullanın.



Aletin kullanımı sırasında operatörün elleri ezilme, çarpma, kesilme, sıyrılmaya ve yüksek ısı gibi tehlikelere maruz bırakabilir. Elleri korumak için uygun eldiven takın.

1. GÜVENLİK TANIMLARI

Aşağıdaki tanımlar her işaret sözcüğü ciddiyet derecesini gösterir. Lütfen kılavuzu okuyun ve bu simgelere dikkat edin.



TEHLİKE: Engellenmemesi halinde ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilecek çok yakın bir tehlikeli durumu gösterir.



UYARI: Engellenmemesi halinde ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilecek potansiyel bir tehlikeli durumu gösterir.



DİKKAT: Engellenmemesi halinde önemsiz veya orta dereceli yaralanma ile sonuçlanabilecek potansiyel bir tehlikeli durumu gösterir.



DİKKAT: Güvenlik uyarısı sembolü olmadan kullanılması, kaçınılmadığında üründe hasara neden olabilecek potansiyel tehlikeli bir durumu gösterir.

Bu ürünün uygun olmayan şekilde kullanım veya bakımı, ciddi yaralanmalara veya üründe hasara neden olabilir. Bu ekipmanı kullanmadan önce, tüm uyarı ve çalıştırma talimatlarını okuyup anlayın. Elektrikli aletleri kullanırken, kişisel yaralanma riskini azaltmak için temel güvenlik önlemlerine her zaman uyulmalıdır.

BÜTÜN UYARI VE GÜVENLİK TALİMATLARINI İLERİDE BAKMAK ÜZERE MUHAFAZA EDİN

1.1 GENEL GÜVENLİK KURALLARI

- Birden fazla tehlike için, aksesuarları takmadan, çalıştırmadan, tamir etmeden, bakımını yapmadan, değiştirmeden veya aletin yakınında çalışma yapmadan önce güvenlik talimatlarını okuyun ve anlayın. Bunun yapılmaması ciddi bedensel yaralanmalara neden olabilir.
- Alet, yalnızca deneyimli ve eğitilmiş operatörler tarafından monte edilmeli, ayarlanmalı veya kullanılmalıdır.
- STANLEY Engineered Fastening Kör Perçinleri yerleştirmek dışında bir amaçla KULLANMAYIN.
- Sadece üreticinin tavsiye ettiği parçaları, perçinleri ve aksesuarları kullanın.
- Alet üzerinde değişiklik YAPMAYIN. Değişiklik yapılması, güvenlik önlemlerinin etkinliğini azaltabilir ve operatöre yönelik riskleri artırabilir. Müşterinin alet üzerinde yapacağı tüm değişiklikler kendi sorumluluğunda olup aletin garantisini geçersiz kılar.
- Güvenlik talimatlarını atmayın; bu talimatları operatöre verin.
- Hasar görmüş bir aleti kullanmayın.
- Kullanmadan önce, hareketli parçalardaki hizalama hatalarını ve tutuklukları, parçalardaki kırılmalar ve aletin çalışmasını etkileyecek tüm diğer koşulları kontrol edin. Hasarlı ise, aleti kullanmadan önce tamir ettirin. Kullanmadan önce, anahtarları veya penseleri çıkarın.
- Aletler, ISO 11148'in bu bölümünün gerektirdiği derecelendirme ve işaretlerin alet üzerinde okunaklı bir şekilde işaretlendiğini doğrulamak için periyodik olarak kontrol edilmelidir. İşveren/kullanıcı gerektiğinde yedek markalama etiketleri almak için üreticiye başvurulmalıdır.
- Alet sürekli güvenli çalışır halde tutulmalı ve arıza ve çalışır durumu açısından eğitilmiş personel tarafından düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir. Demontaj işlemi, sadece eğitilmiş personel tarafından gerçekleştirilecektir. Aleti, önceden bakım talimatlarına danışmadan demonte etmeyin.

1.2 CİSİM FIRLAMA TEHLİKELERİ

- Herhangi bir bakım yapmadan, bir burun tertibatını veya aksesuarlarını ayarlamaya, takmaya veya çıkarmaya çalışmadan önce hava beslemesini aletten ayırın.
- İş parçası, aksesuarlar ya da takılı aletin kendisinin arızalanması durumunda perçinlerin yüksek hızla fırlayabileceğini unutmayın.
- Aletin çalışması sırasında daima darbeye dayanıklı göz koruması kullanın. Gereken koruma derecesi her kullanım için özel değerlendirilmelidir.
- Bu sırada başkalarına yönelik riskler de değerlendirilmelidir.
- İş parçasının sağlam bir şekilde sabitlendiğinden emin olun.
- Perçin ve/veya mandrelin fırlamasından korunma araçlarının yerinde ve çalışır durumda olduğunu mutlaka kontrol edin.
- Mandrel kollektörü takılmadan aleti KULLANMAYIN.

- Mandrellerin aletin önünden hızla fırlama ihtimaline karşı dikkatli olun.
- Aleti herhangi bir kişiye dönük halde ÇALIŞTIRMAYIN.

1.3 ÇALIŞMA TEHLİKELERİ

- Aletin kullanımı sırasında operatörün elleri ezilme, çarpma, kesilme, sıyrılmaya ve yüksek ısı gibi tehlikelere maruz kalabilir. Elleri korumak için uygun eldiven takın.
- Operatörler ve bakım personelinin, alet kütlesi, ağırlığı ve gücünü kontrol edebilmeleri gerekir.
- Aleti doğru şekilde tutun, normal veya ani hareketlere reaksiyon göstermek için hazır olun ve her iki elinizi de kullanın.
- Alet tutma yerlerini kuru ve temiz tutun, yağ ve gresten arındırın.
- Aleti çalıştırırken dengeli bir vücut pozisyonu sağlayın ve yere sağlam bir şekilde basın.
- Hava beslemesinin kesilmesi durumunda başlatma-durdurma düzeneğini serbest bırakın.
- Sadece üretici tarafından önerilen yağlayıcıları kullanın.
- Hidrolik sıvı ile teması önlenmelidir. Döküntü ihtimalini en aza indirmek için, temas halinde iyice yıkanmaya özen gösterilmelidir.
- Tüm hidrolik yağlar ve yağlayıcılara ait Malzeme Güvenlik Bilgi Formu verileri alet tedarikçinizden talep edilebilir.
- Bazı duruş pozisyonları aletin normal veya beklenmedik hareketine reaksiyon vermenizi engelleyebileceği için uygun olmayan duruşlardan kaçınınız.
- Alet bir süspansiyon cihazına sabitlenmişse, sabitlemenin güvenli olduğundan emin olun.
- Burun donanımı takılmadığında ezilme veya sıkışma riskine dikkat edin.
- Aleti burun mahfazası takılı değilken KULLANMAYIN.
- Aleti kullanacak kişiler, kullanmadan önce ellerini yeterince uzakta tutmalıdır.
- Aleti bir yerden bir yere taşıırken, istemeden çalıştırmamak için elinizi tetikten uzak tutun.
- Aleti düşürmeyin veya çekiç olarak KULLANMAYIN.

1.4 TEKRARLAYAN HAREKET TEHLİKELERİ

- Bir elektrikli el aleti kullanırken, eller, kollar, omuzlar, boyun veya vücudun diğer uzuvlarında bir rahatsızlık hissedebilirsiniz.
- Operatör, aleti kullanırken güvenli bir duruş sağlamalı, uygunsuz veya dengesiz pozisyonlardan kaçınarak rahat bir duruş benimsemelidir. Operatör uzun süreli görevler sırasında vücudun duruş pozisyonunu değiştirerek rahatsızlık ve yorgunluğun önlenmesine yardımcı olabilir.
- Operatör sürekli veya tekrarlayan rahatsızlık, ağrı, zonklama, sızı, karıncalanma, uyuşma, yanma hissi veya sertlik gibi semptomlar yaşarsa, bu uyarı işaretlerini mutlaka dikkate almalıdır. Operatör bu durumu işverenine derhal bildirmeli ve deneyimli bir sağlık personeline danışmalıdır.

1.5 AKSESUAR TEHLİKELERİ

- * Burun tertibatını veya aksesuarını takmadan veya çıkarmadan önce aletin hava beslemesinden bağlantısını kesin.
- * Yalnızca aletin üreticisi tarafından önerilen boyut ve türdeki aksesuarları ve sarf malzemelerini kullanın; başka tür veya boyutta aksesuar veya sarf malzemelerini kullanmayın.

1.6 İŞYERİ TEHLİKELERİ

- * Kaymalar, takılmalar ve düşmeler işyerinde yaralanmaların ana nedenleridir. Aletin kullanımının neden olduğu kaygan yüzeylere ve hava borusu veya hidrolik hortumun neden olduğu takılma tehlikelerine dikkat edin.
- * Tanımadığınız yerlerde dikkatli ilerleyin. Elektrik kabloları veya diğer borular gibi gizli tehlikeler mevcut olabilir.
- * Bu alet potansiyel olarak patlayıcı olan ortamlarda kullanım için tasarlanmamıştır ve elektrik temasına karşı yalıtımlı değildir.
- * Alet kullanılırken hasar gördüğünde tehlikeye neden olabilecek herhangi bir elektrik kablosu, gaz borusu vb. bulunmadığından emin olun.
- * Uygun kıyafetler giyin. Bol elbiseler giymeyin ve takı takmayın. Saçınızı, elbiselerinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun. Bol elbiseler ve takılar veya uzun saç hareketli parçalara takılabilir.

1.7 GÜRÜLTÜ TEHLİKELERİ

- Yüksek gürültü seviyelerine maruz kalma, kalıcı düzeyde işitme kaybına ve kulak çınlaması (zil sesi, vınlama, kulaklarda ısıklı sesi veya uğultu) gibi diğer sorunlara neden olabilir. Bu nedenle, risk değerlendirmesinin yapılması ve bu tehlikeler için uygun kontrollerin uygulanması önemlidir.
- Riski azaltmak için uygun kontroller arasında iş parçalarının "ses çıkarmasını" önlemeye dönük ses yalıtım materyalleri kullanma gibi eylemler sayılabilir.
- İşverenin talimatlarına uygun olarak, iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliklerinin gerektirdiği şekilde işitme koruması kullanın.
- Gürültü miktarında istenmeyen bir artışı önlemek için sarf malzemesini/takılı aleti kullanım kılavuzunda önerildiği gibi seçin, bakımını yapın ve değiştirin.

1.8 TİTREŞİM TEHLİKELERİ

- Titreşime maruz kalmak sinirlerde hasara yol açabilir, ellere ve kollara olan kan akışını engelleyebilir.
- Soğuk koşullarda çalışırken sıcak giysiler giyin ve ellerinizi sıcak ve kuru tutun. Cildiniz, parmaklarınız veya ellerinizde uyuşukluk, karıncalanma, ağrı veya beyazlık varsa, aleti kullanmayı bırakın, işvereninize bildirin ve bir doktora danışın.
- Mümkünse, aletin ağırlığını bir altlık, gergi mekanizması veya dengeleyiciyle destekleyin, çünkü sonrasında aletin desteklenmesi için daha hafif bir kavrama kullanılabilir.
- Titreşim seviyelerinde olağan dışı bir artış olmasını önlemek istiyorsanız, kör perçinler için elektrikli montaj aletini kullanım kılavuzunda önerildiği şekilde çalıştırın ve bakımını buna uygun şekilde yapın.
- Titreşim seviyelerinde istenmeyen bir artış önlemek için sarf malzemesini/takılı aleti kullanım kılavuzunda önerildiği gibi seçin, bakımını yapın ve değiştirin.
- Aleti, gerekli el geri tepme kuvvetlerini de dikkate alarak hafif fakat güvenli bir şekilde kavrayarak tutun, çünkü genellikle kavrama kuvveti ne yüksek olursa titreşim riski de o kadar yüksek olur.

1.9 PNÖMATİK VE HİDROLİK ELEKTRİKLİ ALETLER İÇİN EK GÜVENLİK TALİMATLARI

- Çalıştırma hava beslemesi, 7 barı (102 PSI) aşmamalıdır.
- Basıncı hava ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Aleti çalışır halde başı boş bırakmayın. Alet kullanılmadığında, aksesuarları değiştirmeden önce ya da onarımları yaparken hava hortumunu ayırın.
- Havayı asla kendinize veya başkasına yönlendirmeyin.
- Çarpan hortumlar ciddi yaralanmalara neden olabilir. Hortum ve bağlantı parçalarını hasar veya gevşeme açısından daima kontrol edin.
- Kullanmadan önce, hava hatlarında hasar olup olmadığını ve güvenli olduğunu kontrol edin. Hortumların üzerine ağır eşyalar koymayın. Keskin bir temas iç hasara ve hortumun erken arızalanmasına neden olabilir.
- Soğuk hava ellerden uzağa yönlendirilmelidir.
- Üniversal kıvrımlı kaplinler (tırnaklı kaplinler) her kullanıldığında kilit pimleri takılmalı ve muhtemel hortum ile alet veya hortum ile hortum arasında bağlantı arızasına karşı korunmak için emniyet kabloları kullanılmalıdır.
- Perçin yerleştirme aletini hortumundan KALDIRMAYIN. Her zaman yerleştirme aleti kavrama yerini kullanın.
- Havalandırma delikleri tıkanmamalı veya kapatılmamalıdır.
- Aletin hidrolik sisteminde kir ve yabancı madde birikmesine izin vermeyin, bu, aletin arızalanmasına neden olacaktır.
- Basınç altındaki yağ ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Kullanmadan önce, hidrolik hortumlarda hasar olup olmadığını inceleyin. Çalıştırmadan önce tüm hidrolik bağlantılar temiz, tam olarak takılı ve sıkı olmalıdır. Hortumların üzerine ağır eşyalar koymayın. Keskin bir temas iç hasara ve hortumun erken arızalanmasına neden olabilir.
- Güçlendirici ünitesini, hortumları kullanarak çekmeyin veya HAREKET ETTİRMEYİN. Daima ünitenin tutma yerini kullanın.
- Yalnızca temiz yağ ve doldurma ekipmanı kullanın.
- Yalnızca önerilen hidrolik sıvılar kullanılabilir.
- Hidrolik sıvının girişteki maksimum sıcaklığı 100°C'dir (212°F).

2. ÖZELLİKLER

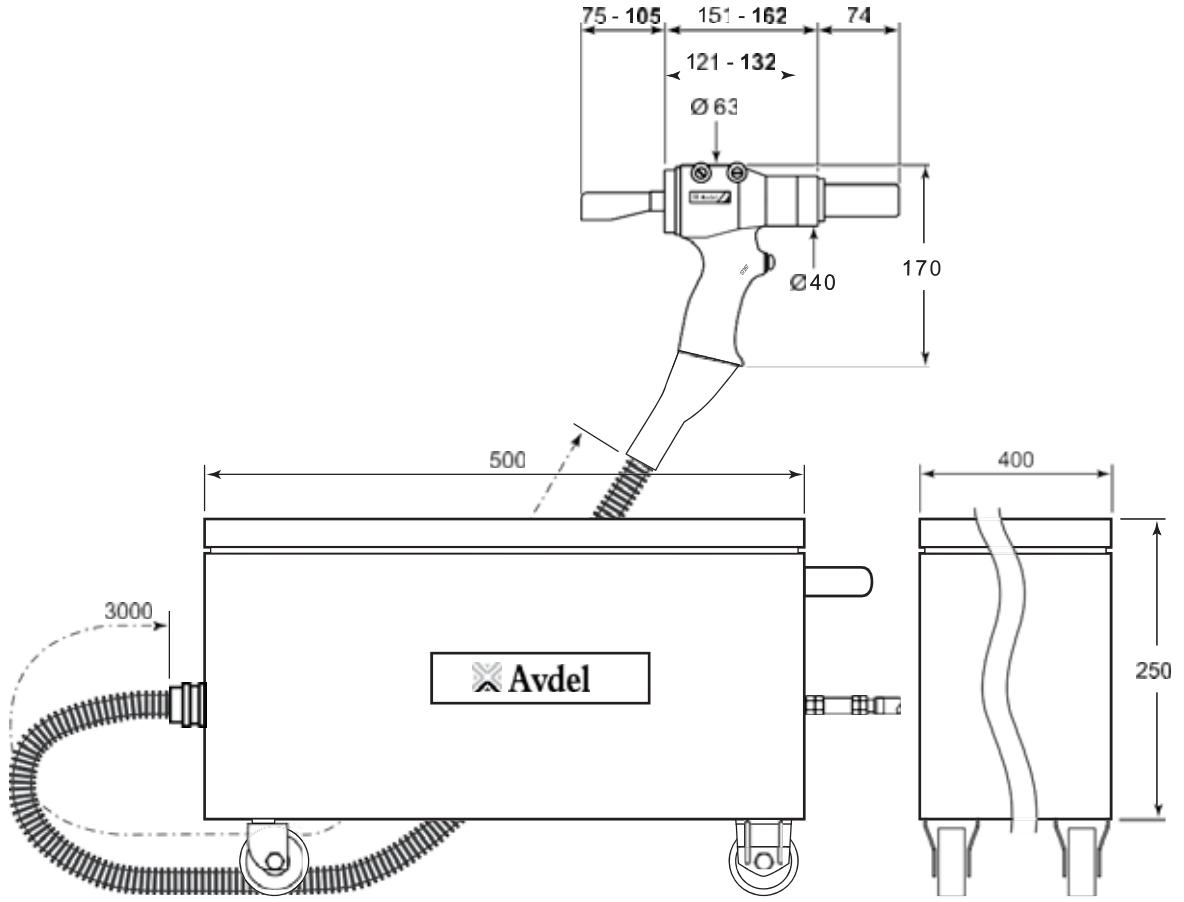
2.1 SIKMA ALETİ ÖZELLİKLERİ

Hava Basıncı	Minimum - Maksimum	5-7 bar (72,5-101,5 psi)
Gereken Serbest Hava Hacmi	@ 5,5 bar (80 psi)	18,5 litre
Strok	Minimum Yük altında	29 mm (1,14 in)
	Serbest Döngü	32 mm (1,26 in)
Çekme Gücü	@ 5,5 bar (80 psi)	32,4 kN
Döngü süresi	Yaklaşık olarak	1,7 saniye
Piston Ağırlığı	(burun ekipmanı olmadan)	1,47 kg (3,23 lb)
Toplam Ağırlık	Tabanca ve Güçlendirici (burun ekipmanı olmadan)	40 kg (88 lb)

Gürültü testi kodu ISO 15744 ve ISO 3744 uyarınca belirlenmiş gürültü değerleri.		7287
A ağırlıklı ses gücü seviyesi dB(A), L_{WA}	Belirsiz gürültü: $k_{WA} = 3,0$ dB(A)	88,3 dB(A)
İş istasyonunda A ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi dB(A), L_{pA}	Belirsiz gürültü: $k_{pA} = 3,0$ dB(A)	82,8 dB(A)
C-ağırlıklı tepe emisyon ses basıncı seviyesi dB(C), $L_{pC,tepe}$	Belirsiz gürültü: $k_{pC} = 3,0$ dB(C)	84,7 dB(C)

Titreşim test kodu ISO 20643 ve ISO 5349 uyarınca belirlenmiş titreşim değerleri.		7287
Titreşim emisyon seviyesi, a_{hd} :	Belirsiz titreşim: $k = 1,609$ m/s ²	5,631 m/s ²
EN 12096 uyarınca beyan edilen titreşim emisyon değerleri		

2.2 ALET EBATLARI



Şekil 1

Koyu renkli gösterilen boyutlar, piston arka konumdayken olan değerlerdir.
Boyutlar inç ve milimetre cinsindedir.

3. KULLANIM AMACI

Hidro-pnömatik 07287 model alet, Stanley Engineered Fastening kitleme cıvatası ve kök yerleştirmeli perçinleri yerleştirmek için tasarlanmıştır ve bu, onu tüm endüstrilerdeki çok çeşitli uygulamalarda seri montaj veya döküm çizgisi montajı için ideal hale getirir.

Alet 07287, bir Tabanca Kabzası kafası, Havalı Yağ Yoğunlaştırıcısı ve Çelik Muhafazalı bir uzaktan yoğunlaştırıcı veya ayrılabilir alet konseptinden oluşur (bkz. sayfa 9, 22, 23, 25 ve 26).

Pim kuyruk saptırıcı ile donatılmış tabanca kabzası tipi kafa, kök yakalama seçeneğinin ve yandan fırlatma aksesuarının mevcut olduğu standart alettir (ayrıntılar için bkz. sayfa 19). Ayrıca, yalnızca bir burun tertibatı takılmayacak olan temel aleti (parça numarası 07287-00200 3m veya 07287-00300 5m) sipariş etmek de mümkündür.

Islak koşullarda veya yanıcı sıvı ya da gazların mevcut olduğu ortamlarda KULLANMAYIN.

3.1 ALET SEÇİMİ

PERÇİN		BURUN UCU	ADAPTÖR	BURUN TERTİBATI			BURUN TERTİBATI VERİ SAYFASI
İsim	Çap	Parça Numarası	Parça Numarası	Parça Numarası	Eba. 'A'	Eba. 'B'	Parça Numarası
AVBOLT [®]	ø4,8 mm (3/16")	-	-	07220-08100	70mm	19mm	07900-00905
	ø6,4 mm (1/4")	-	-	07220-07500	70mm	19mm	07900-00905
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	07220-07700	100mm	27mm	07900-00905
AVDELOK [®]	ø4,8 mm (3/16")	Dikey Düzlükler	73200-04300	07200-02500		21mm	-
	ø4,8 mm (3/16")	Yatay Düzlükler	73200-04300	07200-02700		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Dikey Düzlükler	73200-04300	07200-02600		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Yatay Düzlükler	73200-04300	07200-02800		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Yatay Düzlükler (Kademeli) ¹	73200-04300	07200-03300		21mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	Yuvarlak	73200-04300	07200-03500		21mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Yatay Düzlükler	-	07220-02700		27mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Yatay Düzlükler (Kademeli) ¹	-	07220-03400		27mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	Yuvarlak	-	07220-05600	130mm	27mm	-
	ø10 mm (3/8")	Yuvarlak	-	07220-02000	100mm	27mm	-
ø10 mm (3/8")	Yuvarlak (Kademeli) ¹	-	07220-03500		27mm	-	
ø10 mm (3/8")	Kısa	-	07220-06100		27mm	-	
AVSEAL [®] II	ø16 mm	Bkz. VERİ SAYFASI		07220-06800	100mm	27mm	07900-00840
AVTAINER [®]	ø10 mm (3/8")	07498-00802	07267-00800	71230-15600	130mm	23mm	-
HEMLOK [®]	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		23mm	-
INTERLOCK [®]	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71230-15800		27mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	07612-02001	07267-00800	71220-15400	130mm	27mm	-
	ø10 mm (3/8")	73200-04501	-	73200-04500	110mm	27mm	-
MAXLOK [®]	ø4,8 mm (3/16")	-	73200-04300	07610-02000		19mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	-	73200-04300	07610-02100		19mm	-
MONOBOLT [®]	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71230-15800		27mm	-
	ø6,4 mm (1/4")	71220-16021	07267-00800	71220-15400	130mm	27mm	-
	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07220-07200 ²	110mm	27mm	-
NEOBOLT [®]	ø10 mm (3/8")	07220-07101	-	07229-12923	110mm	27mm	-
	ø8,0 mm (5/16")	-	-	73200-05000	100mm	27mm	07900-01071
NEOBOLT [®] XT	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05100	100mm	27mm	07900-01071
	ø10 mm (3/8")	-	-	73200-05400	100mm	27mm	-

¹ Kademeli örsler, bileziklerde daha az şiddetli deformasyon sağlayarak Avdelok[®] perçinlerin plastik, ahşap vb. gibi daha yumuşak malzemelere yerleştirilmesine olanak verir.

² 120° Tam Segment tipi.

4. HİZMETE ALINMASI

⚠ ÖNEMLİ - HİZMETE ALMADAN ÖNCE 4. ve 6. SAYFADAKİ GÜVENLİK KURALLARINI DİKKATLİCE OKUYUN.

Kullanmadan Önce

- Uygun boyutta uç ekipmanını seçip takın.
- Yerleştirme aletini hava kaynağına bağlayın. Tetiğe test 6 kez basıp serbest bırakarak çekme ve geri dönme döngülerini test edin.

⚠ DİKKAT - Montaj aletinin doğru çalışması için doğru beslenme basıncı önemlidir. Doğru basıncın kullanılmaması, kişisel yaralanmaya veya ekipmanda hasara neden olabilir. Besleme basıncı, çakma aleti özelliklerinde belirtilen değerleri aşmamalıdır

4.1 HAVALI BESLEME

Tüm aletler basınçlı hava ile çalışır. Bölme içindeki basınç regülatörü 5,25 bar optimum basınca ayarlanmıştır. Hava giriş basıncı ne olursa olsun, bölme içindeki manometre maksimum 5,25 bar gösterecektir. Bölmedeki basınç regülatörünü hiçbir koşulda kendiniz ayarlamaya çalışmayın. Ayrıca, ana hava beslemesinde basınç regülatörleri ve otomatik yağlama/filtreleme sistemlerinin kullanılmasını tavsiye ederiz. Maksimum alet ömrü ve minimum alet bakımı sağlamak için bunlar, aletin 3 metre yakınına takılmalıdır (aşağıdaki şekle bakın).

⚠ DİKKAT - Bölme içindeki basınç regülatörü 5,25 bar olarak ayarlanmıştır.

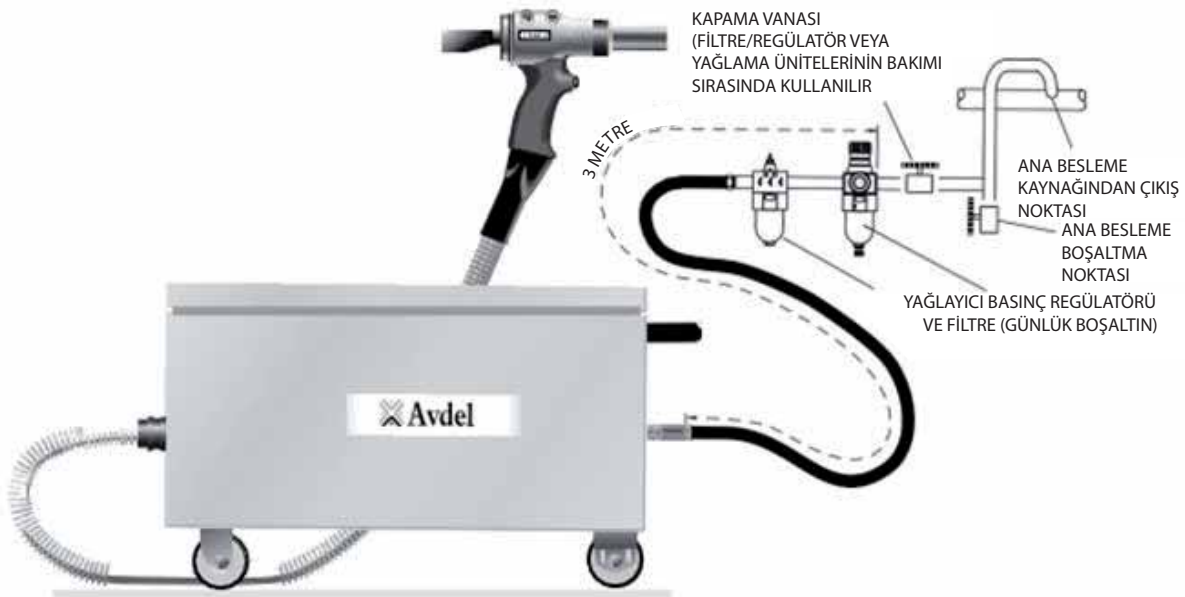
⚠ DİKKAT - Basınç regülatörünü hiçbir koşulda kendiniz ayarlamaya çalışmayın.

⚠ DİKKAT - Bölme içindeki emniyet valfi 5,25 - 5,30 bar olarak ayarlanmıştır.

⚠ DİKKAT - Emniyet valfini hiçbir koşulda kendiniz ayarlamaya çalışmayın.

Hava besleme hortumlarının minimum etkin çalışma basıncı, hangisi daha yüksekse, en az sistemin ürettiği maksimum basıncın %150'si veya 10 bar olmalıdır. Hava hortumları, yağa dayanıklı, dış kısımları aşınmaya dirençli olmalı ve çalışma koşullarının hortumlarda hasara neden olabileceği yerlerde korumalı olmalıdır. Tüm hava hortumlarının iç çapı minimum 6,4 milimetre veya 1/4 inç OLMALIDIR.

Günlük servis bakım bilgileri için bkz. Sayfa 15.



4.2 ÇALIŞMA PRENSİBİ

SEÇENEK 1

- Doğru burun ekipmanının takıldığından emin olun.
- Aleti hava kaynağına bağlayın
- Perçin gövdesini, uygulamanın hazırlanan deliğine dik olarak yerleştirin.
- Aleti çıkıntılı perçin köküne uygulayın.
- Tetiği tam etkinleştirin. Alet döngüsü, perçinin yerleşmesini sağlar.

SEÇENEK 2

- Doğru burun ekipmanının takıldığından emin olun
- Aleti hava kaynağına bağlayın.
- Perçin gövdesini aletin burnuna yerleştirin.
- Perçin içeren aleti, uygulamanın hazırlanan deliğine dik olarak yerleştirin.
- Tetiği tam etkinleştirin. Alet döngüsü, perçinin yerleşmesini sağlar.

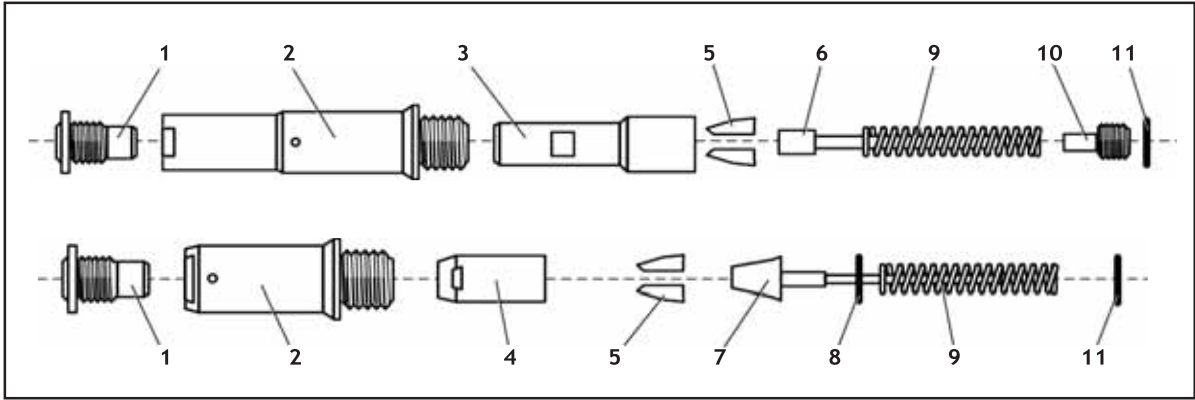
5. BURUN TERTİBATLARI

Aleti çalıştırmadan önce doğru burun tertibatının takılması önemlidir. Orijinal komple takımın parça numarasını veya yerleştirilecek bağlantı perçininin ayrıntılarını biliyorsanız, 11 ve 12. sayfadaki seçenek tablolarını kullanarak yeni bir komple burun tertibatı sipariş edebilirsiniz.

5.1 MONTAJ TALİMATLARI

⚠ DİKKAT - Aksi belirtilmedikçe, burun tertibatları takılırken veya çıkarılırken hava kaynağı beslemesi kesilmelidir.

- Çeneleri Moly lityum gres ile hafifçe kaplayın.
- Kısa veya uzun bir burun tertibatına sahip olmanıza bağlı olarak, Çeneleri 5 Çene Muhafazasına 4 veya Ayna Bileziğine 3 bırakın (tanımlama için yandaki tabloya bakın).
- Çeneli Dağıtıcıyı 7 Çene Muhafazasına 4 (çeneler tarafından oluşturulan 'V' şeklinde yerleştirilmiş) yerleştirin veya ön Yay Kılavuzunu 6 Ayna Bileziğine 3 yerleştirin.
- Tamponu 8 Çeneli Dağıtıcı 7 üzerinde konumlandırın.
- Yayı 9 Çeneli Dağıtıcı 7 veya Ön Yay Kılavuzu 6 üzerine yerleştirin.
- Uzun burun tertibatlarında Arka Yay Kılavuzunu 10 Ayna Bileziğine 3 vidalayın.
- Kilitleme Halkasını 11 aletin uç tapasına takın.
- Aleti aşağıyı gösterecek şekilde tutarak, monte edilmiş çene muhafazasını veya ayna bileziğini uç tapaya vidalayın ve anahtarla sıkın.
- Burun Ucunu 1 Burun Mahfazasına 2 vidalayın.
- Burun Mahfazasını 2 Çene Muhafazası 4 veya Ayna Bileziği 3 üzerine yerleştirin ve anahtarla sıkarak alete vidalayın.



Şekil 2

5.2 07287 BURUN TERTİBATI BİLEŞENLERİ

Bu tabloda burun tertibatları sıralanır. Her bir burun tertibatı, bağımsız olarak sipariş edilebilen benzersiz bir bileşen tertibatını temsil eder. Parça numaraları için yukarıdaki şekle bakın. Parçaların düzenli olarak değiştirilmesi gerekeceğinden, bazılarını stoklamayı öneririz. Yandaki Burun Tertibatları Bakım Talimatlarını dikkatlice okuyun. Tüm burun tertibatları ayrıca bir kilitleme halkası 11 parça numarası 07340-00327 içerir.

BURUN TERT	1	2	3	5	6	9	10
07498-00500	07497-03202	07498-00501	07498-00502	07497-03002*	07498-00507	07500-02005	07498-00503

BURUN TERT	1	2	4	5	7	8	9
07490-04900	07490-04400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	07340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-01300	07498-01400	07340-00306	07340-00304	07340-07502	7340-07503	07340-01503	07340-01502
07498-04600	07498-03202	07340-00306	07340-00304	07498-04501*	07498-04502	07498-03003	07100-04003
07498-04700	07498-04701	07340-00306	07498-04503	07498-04501*	07498-04900	07498-03003	07100-04003

5.3 SEÇENEK TABLOLARI Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ve Hemlok®

BURUN TERTİBATLARI

Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ve Hemlok® için Seçenek Tabloları

MONOBOLT® 07229-12923 (07220-07200 tam segment çeneler 73411-05012 ile)							
ÖĞE	AÇIKLAMA	PARÇA N°	MİKTAR				
1	BURUN UCU	07220-07101	1				
2	ÇENE MUHAFAZASI	07220-06304	1				
3	BURUN MAHFAZASI	07220-07202	1				
4	ÇENELER	73411-05001	1 SET				
5	ÇENELİ DAĞITICI	07220-06302	1				
6	YAY	07220-06305	1				
7	YAY KILAVUZU	07220-06301	1				
8	TOZ ÖRTÜSÜ	07220-02108	1				

AVDELOK®							
AÇIKLAMA	ÖRS	AYNA BİLEZİĞİ	AYNA ÇENELERİ	YAY KILAVUZU	YAY	ARA PARÇASI	
BURUN TERT	1	2	3	4	5	6	
07200-02500	07200-02501	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02600	07200-02601	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02700	07200-02701	07200-02101	07200-02102	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02800	07200-02801	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03300	07200-03301	07200-03302	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-03500	07200-03501	07200-02201	07200-02302	07200-02104	07200-02103	-	
07200-02000	07200-02001	07200-02002	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-02700	07200-02601	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03400	07200-03401	07200-03402	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	
07200-03500	07200-03501	07200-03502	07200-02003	07200-02603	07200-02605	-	
07200-05600	07200-05401	07200-02701	07200-02606	07200-02603	07200-02605	07200-02604	

AVTAINER® 07498-00800							
ÖĞE	AÇIKLAMA	PARÇA NO	MİKTAR				
1	BURUN UCU	07498-00802	1				
2	BURUN MAHFAZASI	07498-00501	1				
3	AYNA BİLEZİĞİ	07498-00801	1				
4	ÇENELER	07220-02302	1 SET				
5	YAY KILAVUZU	07498-00803	1				
6	YAY	07500-02005	1				
7	DİŞLİ YAY KILAVUZU	07498-00503	1				
8	KİLİTLEME HALKASI	07340-00327	1				

MAXLOK® 07610-02000 & 07610-02100				
ÖĞE	AÇIKLAMA	07610-02000 PARÇA N°	07610-02000 PARÇA N°	MİKTAR
1	ÖRS	07610-02001	07610-02101	1
2	AYNA BİLEZİĞİ	07610-02002	07610-02102	1
3	AYNA ÇENELERİ	07610-02003	07610-02103	1 SET
4	YAY	07610-02107	07610-02107	1
5	YAY KILAVUZU	07220-02104	07220-02104	1
6	SÜRTÜNME HALKASI	07610-02004	07610-02004	1

Örsler, tanımlama yardımcı olması için "3/16M" veya "1/4M" olarak işaretlenmiştir

BURUN TERTİBATLARI**Monobolt®, Avdelok®, Avtainer®, Maxlok® ve Hemlok® için Seçenek Tabloları**

HEMLOK® 07612-02000			
ÖĞE	AÇIKLAMA	PARÇA N°	MİKTAR
1	BURUN UCU	07612-02001	1
2	ÇENE MUHAFAZASI	07612-02003	1
3	ÇENELER	07612-02002	1 SET
4	ÇENELİ DAĞITICI	07498-04502	1
5	TAMPON	07498-03003	1
6	KİLİTLEME HALKASI	07340-00327	1
7	YAY	07500-00418	1
8	BURUN MAHAFAZASI	07340-00306	1

5.4 BAKIM TALİMATLARI

Burun aksamalarının bakımı haftalık aralıklarla yapılmalıdır.

- 'Montaj Talimatları' sayfasındaki prosedürü tersten uygulayarak burun tertibatının tamamını çıkartın.
- Aşınmış veya hasarlı parçalar yenisiyle değiştirilmelidir.
- Özellikle çenelerdeki yıpranmayı kontrol edin.
- Çeneli Dağıtıcı 7 montaj borusunun (takılıysa) veya Ön Yay Kılavuzunun 6 bozulmadığından emin olun.
- Yayı 9 bozulma açısından inceleyin.
- Montaj talimatlarına uygun olarak monte edin.

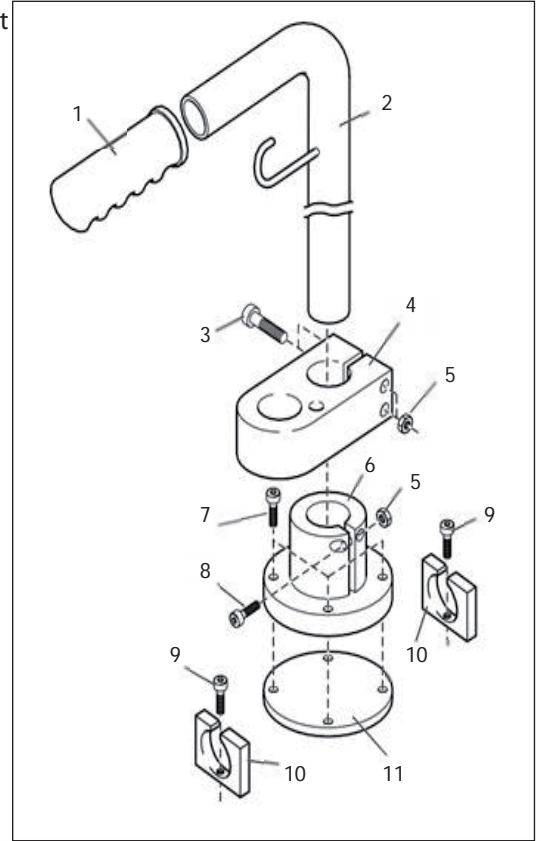
Koyu yazılan öge numaraları 11. sayfadaki Burun Tertibatı şeklini ifade eder.

6. AKSESUARLAR

6.1 AKSESUARLAR

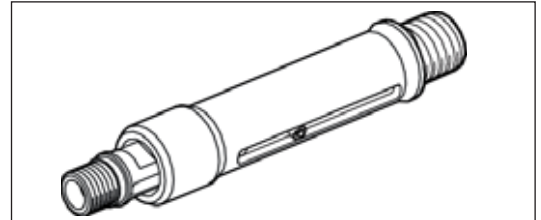
Bu kit, bölmenin çalışma yeri çevresinde daha kolay taşınmasını sağlar ve alet tabancasının uygun bir konumda saklanmasına izin verir.

07265-09500 PARÇA LİSTESİ				
ÖĞE	PARÇA N°			-
1	07265-09501	LASTİK TUTAMAK	1	-
2	07265-09502	KANCALI BORU	1	-
3	07265-09504	M5 CIVATALAR	2	-
4	07265-09503	TABANCA KILIFI	1	-
5	07265-09505	M5 SOMUNLAR	3	-
6	07265-09508	TABAN	1	-
7	07265-09507	M5 CIVATA	4	-
8	07265-09506	M5 CIVATA	1	-
9	07265-09512	M5 CIVATA	2	-
10	07265-09511	KLİPS	2	-
11	07265-09509	PLAKA	1	-



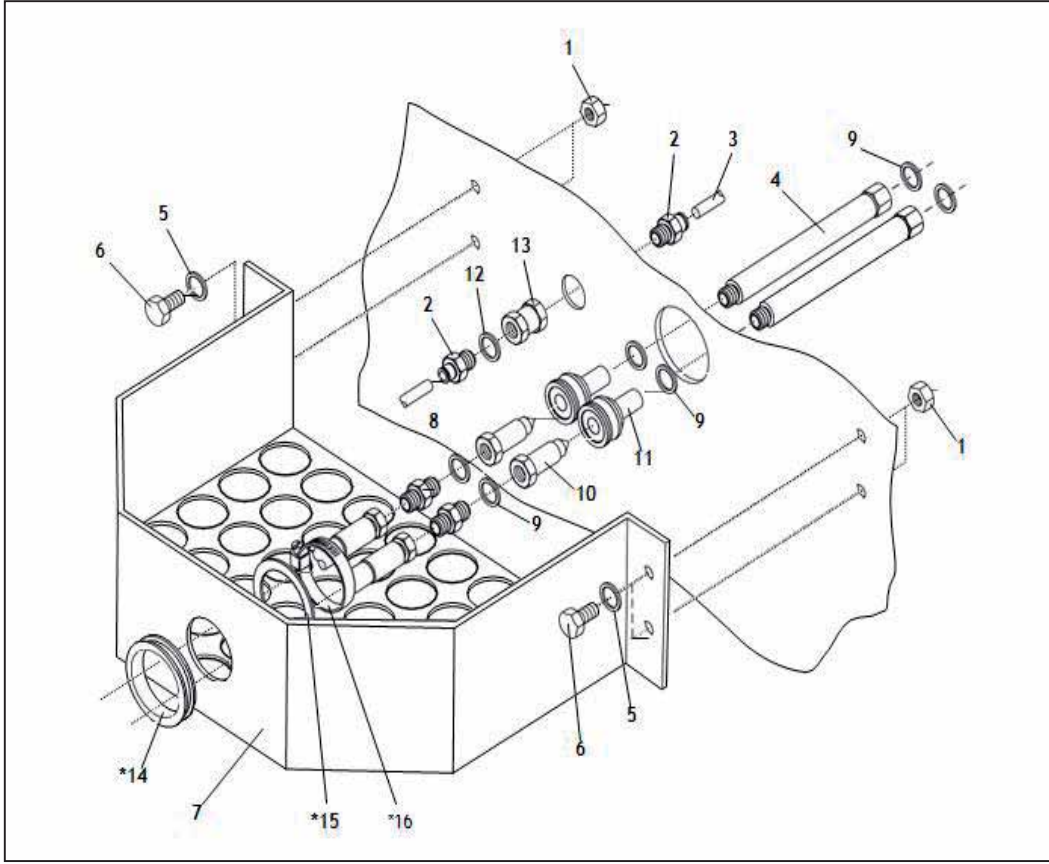
6.2 YAN FIRLATMA ADAPTÖRÜ

Alet ve uç tertibatı arasına takıldığında, bu aksesuar, perçin kök parçalarını aletin önünden çıkmaya zorlar. Perçinin kök parçasının çapına uygun doğru parça numarasını seçin.



6.3 HIZLI BAĞLANTI KİTİ

Bu kit, tutamak ve hortumun bölmeye hızlı bir şekilde bağlanmasını sağlar.



Hızlı Bağlantı Kiti Parça Listesi 07267-01250

07267-01250 PARÇA LİSTESİ				
ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
1	07265-03206	SOMUN	4	-
2	07265-03269	BAĞLANTI	4	-
3	07265-03295	HAVA HORTUMU UZATMASI	1	-
4	07265-09296	YAĞ HORTUMU UZATMASI	2	-
5	07265-03204	RONDELA	4	-
6	07265-03205	VİDA	4	-
7	07265-03275	TEPSİ	1	-
8	07267-01022	NİPEL	2	-
9	07265-02031	RONDELA	6	-
10	07265-03278	HIZLI TAKMALI NİPEL	2	-
11	07267-03277	HIZLI TAKMALI BAĞLANTI ELEMANI	2	-
12	07265-03272	RONDELA	1	-
13	07265-03221	KONEKTÖR	2	-
* 14	07267-03251	LASTİK HALKA	1	-
* 15	07267-03252	ARA PARÇASI RONDELA	1	-
* 16	07265-03292	KELEPÇE	1	-

* Bu öğeler Temel Aletin parçasıdır ve Hızlı Bağlantı Kitinin parçası değildir

7. ALET BAKIMI

Hangisi önce gerçekleşirse, her yıl veya her 500000 döngüde bir, düzenli bakım ve kapsamlı bir muayene yapılmalıdır.

- ⚠ DİKKAT - Aletin metalik olmayan parçalarını temizlemek için asla solvent veya başka aşındırıcı kimyasal kullanmayın. Bu kimyasallar bu parçalarda kullanılan malzemeleri güçsüzleştirir.**
- ⚠ DİKKAT - Bakım öncesinde, yapılan işler nedeniyle birikmiş olabilecek tehlikeli maddeleri temizleyin.**
- ⚠ DİKKAT - Alet bakım talimatlarının uygun personele verilmesini sağlamaktan işveren sorumludur.**
- ⚠ DİKKAT - Operatör, uygun şekilde eğitim almadığı sürece aletin bakım veya onarımına dahil olmamalıdır.**
- ⚠ DİKKAT - Alet hasar ve arıza bakımından düzenli olarak incelenmelidir.**
- ⚠ DİKKAT - Sayfa 4 ile 6'daki Güvenlik Talimatlarını okuyun.**

7.1 GÜNLÜK BAKIM

- Aleti günlük olarak kullanmadan veya ilk kez kullanıma açmadan önce, hava kaynağında yağlayıcı yoksa aletin hava girişine birkaç damla temiz ve ince alıştırma yağı dökün. Alet devamlı olarak kullanılacaksa, hava hortumu temel hava kaynağından çıkarılmalı ve alet iki ila üç saatte bir yağlanmalıdır.
- Hava sızıntılarını kontrol edin. Hasar gören hortum ve bağlantılar, yenileriyle değiştirilmelidir.
- Basınç regülatöründe filtre yoksa, hortumu alete bağlamadan önce biriken suyla kirin temizlenmesi için hava hattına kuvvetlice üfleyin. Filtre varsa, boşaltın.
- Burun ekipmanının doğru olduğunu kontrol edin.
- Güçlendirici yoğunlaştırıcının haznesindeki yağ seviyesini kontrol edin. Gerekirse, belirtilen hazırlama yağdan ekleyerek doldurun.

7.2 HAFTALIK BAKIM

- Çenelere özellikle dikkat ederek burun tertibatını sökün ve temizleyin. Montajdan önce Moly Lithium gres EP 3753 ile yağlayın.
 - Hava besleme hortumu ve bağlantı elemanlarında yağ ve hava kaçağı bulunmadığından emin olun.
- Tüm servis işlemleri için servis kitinin kullanılmasını öneririz (parça numarası 07900-02670).

7.3 SERVİS KİTİ

Servis Kiti 07900-02670		
Parça Numarası	Açıklama	Miktar
07900-00589	DAĞITICI	1
07900-00590	İTİCİ	1
07900-00591	TOPUZ	1
07900-00592	GÖSTERGE	1

7.4 BAKIM

Her 500.000 döngüde bir, alet tamamen sökülmesi, aşınmış ve hasar görmüş parçaların yerine veya önerildiğinde yenileri takılmalıdır. Tüm 'O' halkaları ve contalar yenileriyle değiştirilmeli ve montajdan önce Moly Lityum Gres EP3753 ile yağlanmalıdır.

- ⚠ UYARI - Sayfa 4 ila 6'daki Güvenlik Talimatlarını okuyun.**
- ⚠ UYARI - Alet bakım talimatlarının uygun personele verilmesini sağlamaktan işveren sorumludur.**
- ⚠ UYARI - Operatör, uygun şekilde eğitim almadığı sürece aletin bakım veya onarımına dahil olmamalıdır.**
- ⚠ UYARI - Alet hasar ve arıza bakımından düzenli olarak incelenmelidir.**

Koyu harfle yazılan parça numaraları Genel Görünüm ve Parça Listesini ifade eder, bkz. sayfa 22 ve 23.

- Aksi özellikle belirtilmedikçe herhangi bir servis bakımı veya sökme girişiminden önce hava kaynağının bağlantısı kesilmelidir.
- Herhangi bir sökme işleminin temiz koşullarda yapılması tavsiye edilir.
- Aleti demonte etmeden önce burun tertibatını çıkarmanız gerekir. Basit çıkarma talimatları için sayfa 10 ve 11'deki Burun Tertibatları bölümüne bakın.
- Boşaltma Vidasını **18** ve Rondelayı **19** alet tutamağından çıkarın ve aletteki yağı boşaltın.
- Toplam alet bakımı için, alt montaj gruplarının sökülmesine, arka sayfada gösterilen sırayla devam etmenizi tavsiye ederiz.
- Yağ Hortumu **26** ve Hava Hortumunu **27** alet tutamağından ayırmak için, Manşonu **22** indirerek hortumlara erişim sağlayın.
- Hızlı bağlama-çözme konektörünü itip serbest bırakarak hava hortumunu ayırın. İki somun anahtarı kullanarak, konektörü alet sapına bağlı halde bırakarak Konektördeki **21** yağ hortumunu gevşetin. Aleti tutamağını çıkartın.

Çalışma süreçleri sonucunda makinede birikmiş olabilecek potansiyel olarak tehlikeli maddeler, bakımdan önce temizlenmelidir.

7.5 KÖK TUTUCU ÜNİTE

Koyu yazılan öge numaraları 19. sayfadaki Kök Tutucu Ünite şeklini ifade eder.

- Kök tutucu tertibatını aletten çıkarmak için üç Vidayı **1** gevşetin ve kök tutucu Adaptörü **8** Durdurma Kapağından **3*** kök tutucuyla birlikte kaydırın (*sayfa 22 ve 23).
- İki Vidayı **2** çıkarın ve kök tutucu tertibatını kök tutucu adaptöründen ayırın.
- Demontaj işlemine göre tersi sırayla geri monte edin.

7.6 PİSTON GRUBU

Koyu harfle yazılan parça numaraları Genel Görünüm ve Parça Listesini ifade eder, bkz. sayfa 22 ve 23.

- Alet Tutamağını **1** yumuşak çenelerle donatılmış bir mengenede ve Durdurma Kapağı **3** üzerindeki çıkıntının düz kısımlarında bir anahtar kullanarak tutun ve durdurma kapağını 'O' Halka **12** ile birlikte sökün.
- 'O' Halkayı **12** Durdurma Kapağının **3** dış çapındaki oluktan çıkartın ve Contayı **11** iç çaptan çıkartın.
- Segman pensesi kullanarak Segmanı **17** Pistondan **2** ayırın ve Saptırıcı Desteği **4** ve Yayı **5** çekerek çıkartın.
- Pistonu **2** aletin arkasından dışarı doğru itin (bu işlem sırasında aletten bir miktar yağ çıkacaktır).
- Segman pensesi kullanarak Segmanı **16** alet tutamağından çıkarın ve Dudak Tipi Contayı **10** çıkartın.
- 'O' Halka **14** ve Grafit Halkayı **13** Pistondan **2** çıkartın.
- Demontaj işlemine göre tersi sırayla geri monte edin, Contalar **10, 11, 14** ve Grafit Halkanın **13** 21. sayfada gösterildiği gibi doğru şekilde monte edildiğinden emin olun.
- Pistonu takmak için piston yerleştirme aletini* kullanın.

7.7 TETİK GRUBU

Koyu yazılan öge numaraları Genel Montaj Grubu çizimi ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 22-23.

- Bir somun anahtarı kullanarak Kilit Somununu **7** sökün ve Tetiği **6**, 'O' Halkayı **15** ve Yayı **8** Tutamaktan **1** çıkartın.
- Demontaj işlemine göre tersi sırayla geri monte edin.

7.8 BÖLME

Koyu yazılan öge numaraları Genel Montaj Grubu çizimi ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 23.

- Bölme, bölmenin içindeki hava hortumları ile birlikte iki Yoğunlaştırıcı Güçlendirici **4** ve **25**, bir pilot Valf **23**, bir Basınç Regülatörü ve Filtre Düzeneği **45** ve bir Hava Basıncı Gösterge Düzeneğinden **53** oluşur.
- Servis bakımı, komple tertibatların çıkarılması/değiştirilmesi ve pilot valf içindeki contaların yenilenmesi ile sınırlıdır.
- Bölmeyi sökmek için Taban Plakasını **61** ve üzerine kurulu bileşenleri çıkarmak gerekir. Bu, tüm hortumların bağlantısının kesilmesinden ve taban plakasının çekilmesini kısıtlayan öğelerin çıkarılmasından sonra mümkündür.

* Servis kitinde bulunan öge.

7.9 İTİCİ VE ÇEKİCİ GÜÇLENDİRİCİLER

Koyu yazılan öge numaraları Genel Montaj Grubu çizimi ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 25-26.

- Güçlendiricileri **4, 25** ve Yağ Haznesini **36** çıkarmak için, iki anahtar kullanarak yağ hortumunu ayırın (hortumdan/ güçlendiriciden yağ dökülmesine karşı hazırlıklı olun), ardından güçlendirici yoğunlaştırıcıyı pilot valfe bağlayan hortumları (hızlı bağlama-çözme konektörleri) çıkarın.
- Bir anahtar kullanarak, güçlendirici yoğunlaştırıcıyı taban plakasına sabitleyen iki somunu ve ilgili rondelaları çıkarın.
- Güçlendirici yoğunlaştırıcıyı bölmeden kaldırın.
- Yeniden takmak için sökme işlemine göre tersi sırayla hareket edin.

⚠ DİKKAT - Aleti günlük ve haftalık bakım çizelgesine göre kontrol edin

⚠ DİKKAT - Alet sökildükten sonra ve çalıştırmadan önce HER ZAMAN hazırlama gereklidir.

7.10 BASINÇ REGÜLATÖRÜ VE FİLTRE DÜZENEĞİ

- Basınç regülatörü ve filtre düzeneğini **45** bölmeden çıkartmak için regülatördeki iki hava hortumunu **59** ve **63** bölmeden ayırın.
- Regülatörü bölmeye sabitleyen iki vidayı, ara parçaları, rondelaları ve somunları çıkarın.
- Montaj grubunu bölmeden sökün.
- Yeniden takmak için sökme işlemine göre tersi sırayla hareket edin.

⚠ DİKKAT - Bölme içindeki basınç regülatörü 5,25 bar olarak ayarlanmıştır.

⚠ DİKKAT - Basınç regülatörünü hiçbir koşulda kendiniz ayarlamaya çalışmayın.

⚠ DİKKAT - Bölme içindeki emniyet valfi 5,25 - 5,30 bar olarak ayarlanmıştır.

⚠ DİKKAT - Emniyet valfini hiçbir koşulda kendiniz ayarlamaya çalışmayın.

7.11 HAVA BASINÇ GÖSTERGESİ DÜZENEĞİ

Koyu yazılan öge numaraları Genel Montaj Grubu çizimi ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 17.

- Hava Basınç Göstergesi Düzeneğini **53** çıkartmak için, hava hortumunu göstergenin arkasından çıkartın.
- Göstergenin arkasındaki kelepçeyi çıkarın ve göstergelyi bölmenin önünden çekin.
- Yeniden takmak için sökme işlemine göre tersi sırayla hareket edin.
- Herhangi bir sökme/montaj işlemi gerçekleştikten sonra sistem havası alınarak HAZIRLANMALIDIR.

7.12 MOLY LITHIUM GREASE EP 3753 GÜVENLİK VERİLERİ

⚠ DİKKAT - Aletin metalik olmayan parçalarını temizlemek için asla solvent veya başka aşındırıcı kimyasal kullanmayın. Bu kimyasallar bu parçalarda kullanılan malzemelere zarar verir

Gres tek başına sipariş edilebilir, parça numarası aşağıdaki Servis Kitinde sunulmaktadır.

İlk Yardım

CİLT:

Gres tamamen suya dayanıklı olduğu için onaylı bir emülsifiye edici cilt temizleyiciyle tamamen çıkartılmalıdır.

YUTMA:

Maruz kalan kişinin 30ml Magnezyum Sütü içmesini sağlayın.

GÖZLER:

Tahriş eder fakat zararlı değildir. Su ile yıkayın ve tıbbi yardım alın.

Yangın

PARLAMA NOKTASI: 220°C üzeri.

Yanıcı olarak sınıflandırılmamıştır.

Uygun yangın söndürme aracı: Deneyimli bir operatör tarafından uygulandığı takdirde CO2, Halon veya su püskürtme.

Çevreyi Koruma

Onaylı bir tesiste yakma ya da bertaraf etme için hurdaya ayırın.

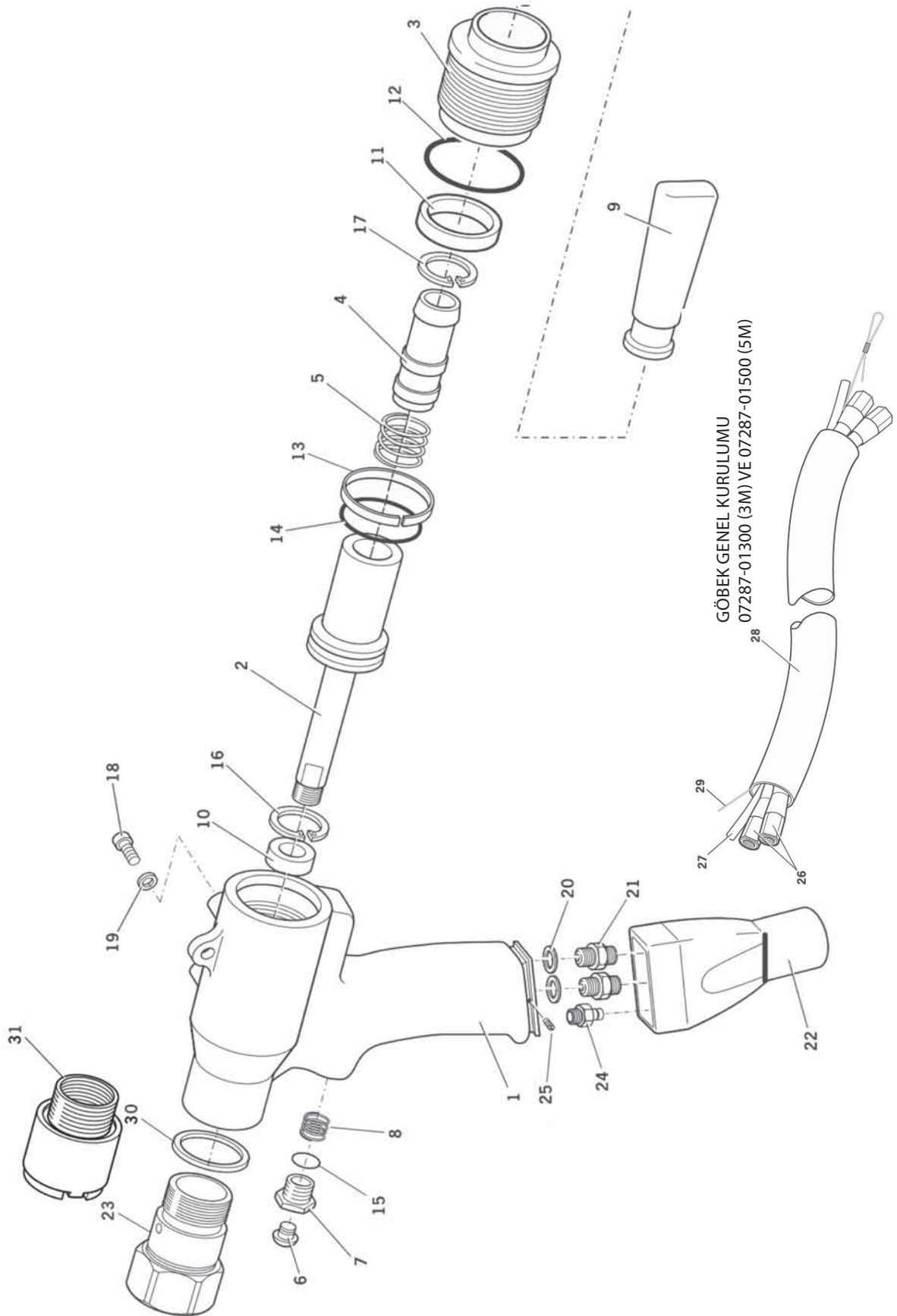
7.13 ÇEVRENİN KORUNMASI

Yürürlükteki bertaraf etme yönetmeliklerine uygunluğu sağlayın. Personeli ve çevreyi tehlikeye maruz bırakmamak için tüm atık ürünleri onaylanmış bir atık tesisi veya sahasında bertaraf edin.

8. GENEL KURULUMLAR

8.1 TUTAMAK VE GÖBEĞİN GENEL KURULUMU

Tutamağın Genel Kurulumu 07287 - 01000



07287-01000 İÇİN PARÇA LİSTESİ

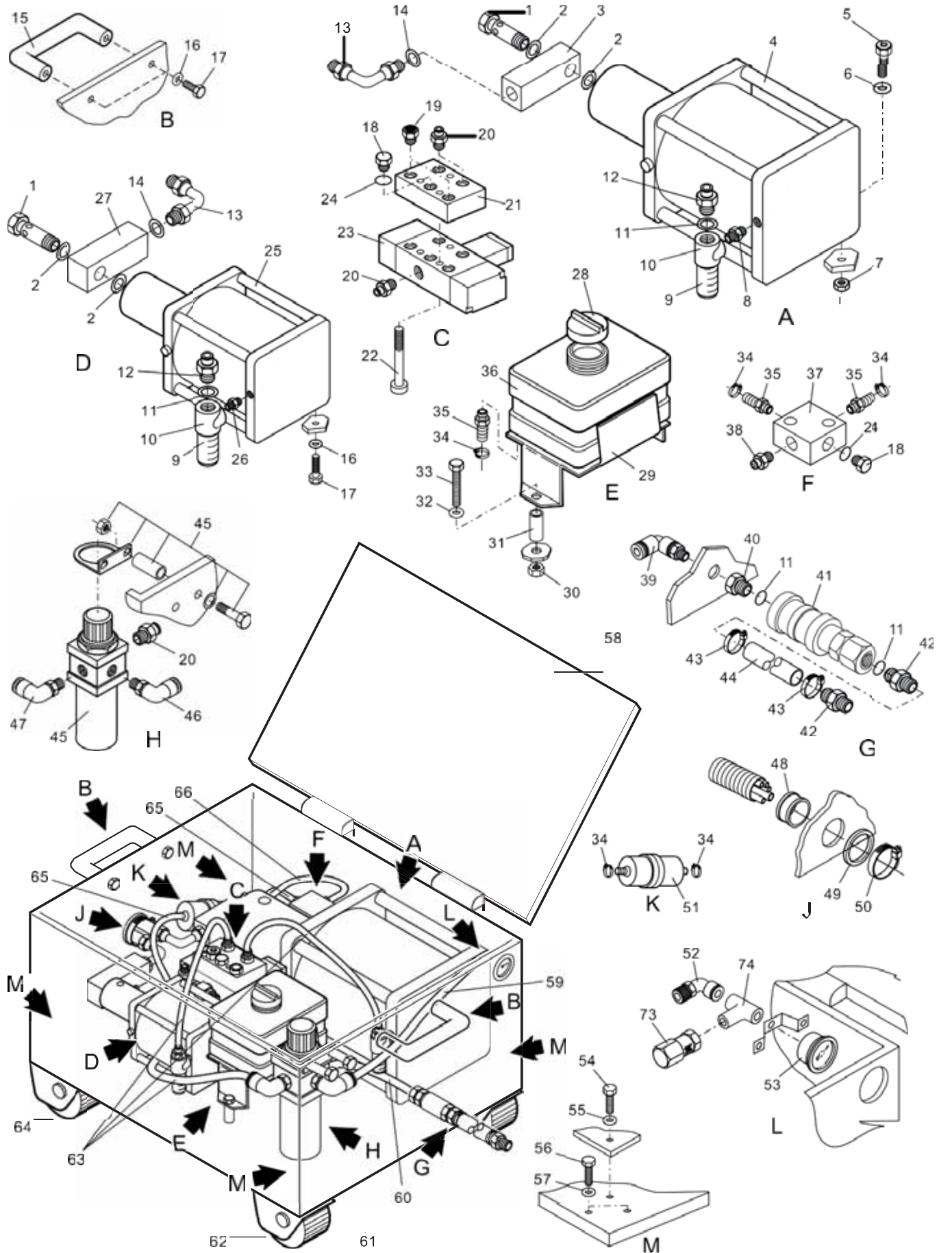
07287-01000 TUTAMAK DÜZENEGİ PARÇA LİSTESİ									
ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
1	07287-01001	TUTAMAK	1	-	14	07267-01014	'O' HALKASI	1	-
2	07287-01002	PİSTON	1	-	15	07555-00502	'O' HALKASI	1	-
3	07287-01003	DURDURMA KAPAĞI	1	-	16	07267-01016	SEGMAN	1	-
4	07267-01004	SAPTIRICI DESTEĞİ	1	-	17	07267-01017	SEGMAN	1	-
5	07267-01005	YAY	1	-	18	07265-02010	BOŞALTMA VİDASI	2	-
6	07265-03023	TETİK	1	-	19	07265-02011	RONDELA	2	-
7	07265-03022	KİLİT SOMUNU	1	-	20	07265-02031	RONDELA	2	-
8	07555-09219	YAY	1	-	21	07267-01022	KONEKTÖR	2	-
9	07287-00215	KÖK SAPTIRICI	1	-	22	07267-01025	MANŞON	1	-
10	07267-01010	DUDAK TİPİ CONTA	1	-	23	73200-02040	SABİT ADAPTÖR	1	-
11	07267-01011	CONTA	1	-	24	07287-01004	HAVA KONEKTÖRÜ	1	-
12	07267-01012	'O' HALKASI	1	-	25	07287-01105	BAŞSIZ VİDA	1	-
13	07267-01013	GRAFİT HALKA	1	-	30	07220-00407	BASKI RONDELASI (İsteğe Bağlı)	1	-
					31	07220-01500	KAFA UZANTISI (İsteğe Bağlı)	1	-

07287-01300 (3m) 07287-01500 (5m) İÇİN PARÇA LİSTESİ

07287-01300 PARÇA LİSTESİ (3m)									
ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
26	07267-01301	3m YAĞ HORTUMU	2	-	28	07267-01302	3m KORUYUCU MANŞON (Kumaş)	1	-
27	07265-02021	3m HAVA HORTUMU	1	-	29	07287-01303	LANYARD (3m)	1	-

07287-01500 PARÇA LİSTESİ (5m)									
ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖGE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
26	07267-01501	5m YAĞ HORTUMU	2	-	28	07267-01502	5m KORUYUCU MANŞON (Kumaş)	1	-
27	07265-02063	5m HAVA HORTUMU	1	-	29	07287-01503	LANYARD (5m)	1	-

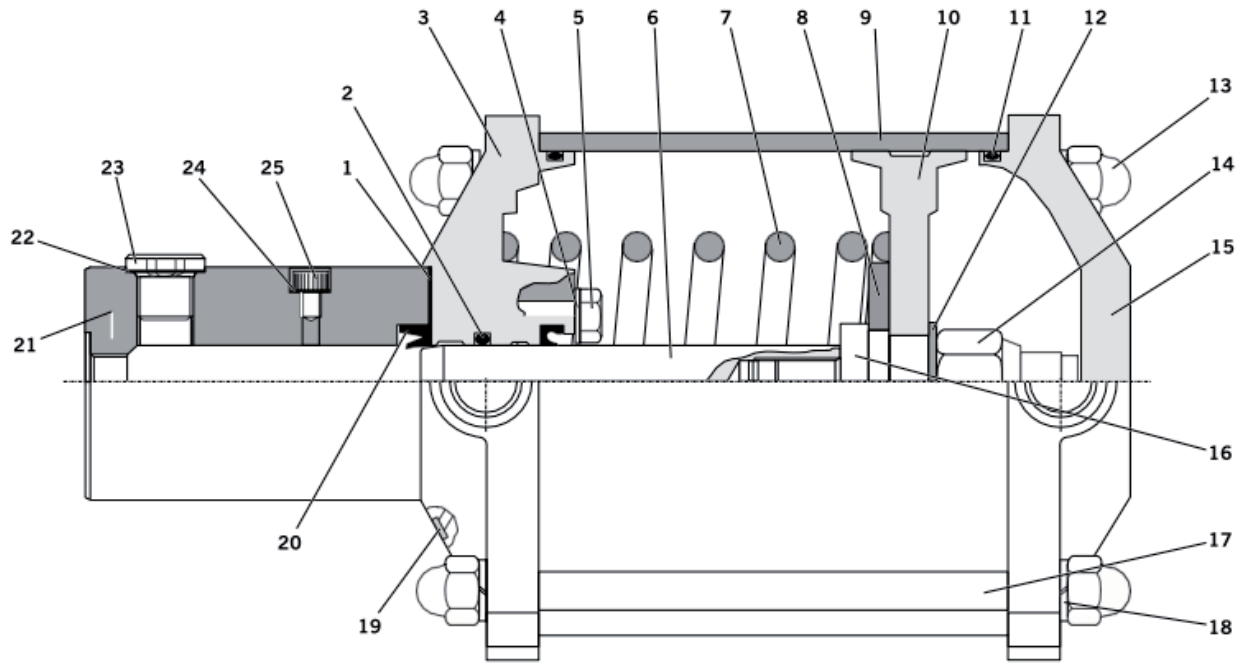
8.2 BÖLMENİN GENEL KURULUMU 07287-03200



BÖLME 07287- 03200 PARÇA LİSTESİ

07287-03200 BÖLME PARÇA LİSTESİ									
ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
1	07267-03224	VİDA	2	-	38	07267-03209	KONEKTÖR	1	-
2	07265-03259	RONDELA	4	-	39	07267-03262	DİRSEK KONEKTÖR	2	-
3	07267-03227	DAĞITICI	1	-	40	07267-03263	BURÇ	1	-
4	07005-10112	GÜÇLENDİRİCİ	1	-	41	07267-03264	HAVA BORUSU	1	-
5	07265-02267	CIVATA	2	-	42	07265-03253	KONEKTÖR	2	-
6	07625-02268	RONDELA	2	-	43	07265-02076	KELEPÇE	2	-
7	07265-02269	SOMUN	2	-	44	07265-03219	HAVA HORTUMU (2500mm)	1	-
8	07265-03260	KONEKTÖR	1	-	45	07265-03220	BASINÇ REGÜLATÖRÜ VE FİLTRE DÜZENEGİ	1	-
9	07265-03263	SUSTURUCU	2	-	46	07265-03256	DİRSEK KONEKTÖR	1	-
10	07265-03225	HIZLI ÇIKIŞ	2	-	47	07265-03257	DİRSEK KONEKTÖR	1	-
11	07265-03261	RONDELA	5	-	48	07267-03251	HALKA	1	-
12	07267-03204	HORTUM KONEKTÖRÜ	2	-	49	07267-03252	RONDELA	1	-
13	07267-03226	DİRSEK KONEKTÖR	2	-	50	07265-03292	KELEPÇE	1	-
14	07265-02031	RONDELA	2	-	51	07267-03212	YAĞ FİLTRESİ	1	-
15	07265-03202	TUTAMAK	2	-	52	07265-03255	DİRSEK KONEKTÖR	1	-
16	07265-02284	RONDELA	6	-	53	07265-03254	HAVA BASINÇ GÖSTERGESİ DÜZENEGİ	1	-
17	07265-02283	VİDA	4	-	54	07265-03231	VİDA	4	-
18	07267-03208	TAPA	2	-	55	07265-03232	RONDELA	4	-
19	07265-03270	SUSTURUCU	2	-	56	07265-03205	VİDA	8	-
20	07265-03271	DÜZ KONEKTÖR	4	-	57	07265-03204	RONDELA	8	-
21	07265-03222	ALT TABAN	2	-	58	07265-03201	KUTU (ANAHTAR dahil)	1	-
22	07265-03266	VİDA	3	-	59	07265-03216	6mm HAVA HORTUMU (270mm)	1	-
23	07005-01524	VALF	1	-	60	07265-03215	10mm HAVA HORTUMU (100mm)	1	-
24	07265-03268	RONDELA	2	-	61	07265-03230	TABAN PLAKASI	1	-
25	07005-10113	GÜÇLENDİRİCİ	1	-	62	07265-03203	ÇARK	2	-
26	07267-03221	KONEKTÖR	1	-	63	07267-03268	10mm HAVA HORTUMU (450mm)	3	-
27	07267-03222	DAĞITICI	1	-	64	07265-03207	ÇARK	2	-
28	07267-03213	YAĞ HAZNESİ TAPASI	1	-	65	07267-03265	YAĞ HORTUMU (400mm)	2	-
29	07267-03215	YAĞ HAZNESİ TABANI	1	-	66	07267-03266	YAĞ HORTUMU (200mm)	1	-
30	07267-03219	SOMUN	2	-	67	07267-03267	YAĞ HORTUMU	1	GÖSTERİLMEZ
31	07267-03217	ARA PARÇASI	2	-	68	07267-03271	10mm HAVA HORTUMU	1	GÖSTERİLMEZ
32	07267-03218	RONDELA	2	-	69	07267-03272	6mm HAVA HORTUMU	1	GÖSTERİLMEZ
33	07267-03216	CIVATA	2	-	70	07265-03272	RONDELA	5	GÖSTERİLMEZ
34	07267-03211	KELEPÇE	6	-	71	07265-03273	RONDELA	8	GÖSTERİLMEZ
35	07267-03210	HORTUM KONEKTÖRÜ	4	-	72	07265-03206	SOMUN	8	GÖSTERİLMEZ
36	07267-03214	YAĞ HAZNESİ	1	-	73	07287-03280	EMNİYET VALFİ	1	-
37	07267-03207	YAĞ DAĞITICI	1	-	74	07287-03281	'T' KONEKTÖR	1	-

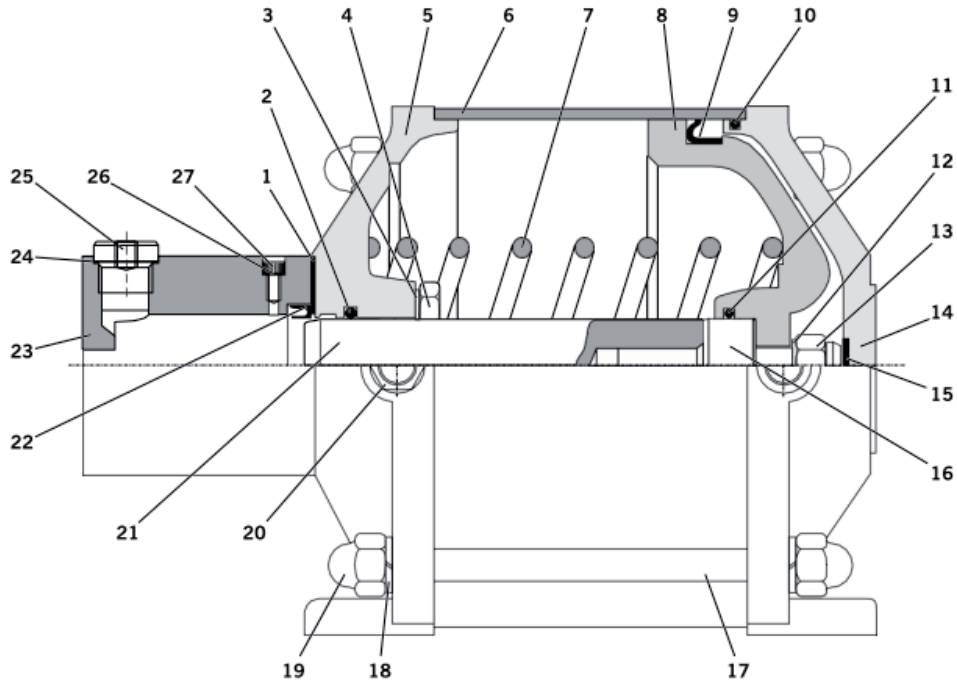
8.3 İTİCİ GÜÇLENDİRİCİNİN GENEL KURULUMU 07005 -10113



İtici Güçlendirici 07005 -10113 Parça Listesi

07005-10113 İTİCİ GÜÇLENDİRİCİ PARÇA LİSTESİ									
ÖĞE	PARÇA NO	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖĞE	PARÇA NO	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
1	07267-08119	CONTA	4	-	14	07267-08015	KİLİT SOMUNU	1	-
2	07267-08104	CONTA	1	-	15	07267-08116	ARKA FLANŞ	1	-
3	07267-08107	ÖN FLANŞ	1	-	16	07267-08130	ÇUBUK UZANTISI	1	-
4	07267-08125	RONDELA	4	-	17	07267-08114	GERGİNLİK ÇUBUĞU	4	-
5	07267-08106	VİDA	4	-	18	07267-08126	YAY RONDELA	8	-
6	07267-08109	ÇUBUK	1	-	19	07267-08122	FİLTRE	1	-
7	07287-08134	YAY	1	-	20	07267-08103	CONTA	1	-
8	07267-08133	YAY KILAVUZU	1	-	21	07267-08102	ÇELİK BAŞLIK	1	-
9	07267-08117	PNÖMATİK SİLİNDİR	1	-	22	07267-08128	RONDELA	1	-
10	07267-08110	PİSTON	1	-	23	07267-08101	TAPA	1	-
11	07267-08112	CONTA	2	-	24	07267-08123	RONDELA	1	-
12	07267-08031	RONDELA	1	-	25	07267-08121	BOŞALTIMA VİDASI	1	-
13	07267-08113	KÖR SOMUN	8	-	26	07267-08135	FİLTRE	1	GÖSTERİLMEZ

8.4 ÇEKİCİ GÜÇLENDİRİCİNİN GENEL KURULUMU 07005 - 10112



Çekici Güçlendirici 07005-10112 Parça Listesi

07005-10112 ÇEKİCİ GÜÇLENDİRİCİ PARÇA LİSTESİ									
ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK	ÖĞE	PARÇA N°	AÇIKLAMA	MİKTAR	YEDEK
1	07267-08019	CONTA	4	-	15	07267-08035	DARBE EMİCİ	1	-
2	07287-08004	CONTA	1	-	16	07267-08032	ÇUBUK UZANTISI	1	-
3	07267-08022	RONDELA	4	-	17	07287-08014	GERGİNLİK ÇUBUĞU	4	-
4	07267-08006	VİDA	4	-	18	07267-08026	YAY RONDELA	8	-
5	07287-08007	ÖN FLANŞ	1	-	19	07267-08013	KÖR SOMUN	8	-
6	07287-08017	PNÖMATİK SİLİNDİR	1	-	20	07267-08033	FİLTRE	1	-
7	07287-08008	YAY	1	-	21	07287-08009	ÇUBUK	1	-
8	07267-08010	PİSTON	1	-	22	07287-08003	CONTA	1	-
9	07267-08011	PİSTON CONTASI	1	-	23	07287-08002	ÇELİK BAŞLIK	1	-
10	07267-08012	CONTA	2	-	24	07267-08030	RONDELA	1	-
11	07267-08020	CONTA	1	-	25	07267-08029	TAPA	1	-
12	07267-08031	RONDELA	1	-	26	07267-08034	RONDELA	1	-
13	07267-08015	KİLİT SOMUNU	1	-	27	07267-08021	BOŞALTMA VİDASI	1	-
14	07267-08016	ARKA FLANŞ	1	-					-

9. HAZIRLAMA

Alet söküldükten sonra ve çalıştırmadan önce HER ZAMAN hazırlama gereklidir. Ayrıca, strokun azaltılabildiği ve perçinlerin tetiğin tek bir hareketiyle tam olarak yerleştirilemediği, önemli bir kullanımdan sonra tam stroku eski haline getirmek gerekli olabilir.

9.1 YAĞ BİLGİLERİ

Hazırlama için önerilen yağ, 0,5l (parça numarası 07992-00002) veya bir galonluk kaplarda (parça numarası 07992-00006) bulunan Hyspin® VG32'dir. Lütfen aşağıdaki güvenlik verilerine bakın.

9.2 HYSPIN® VG 32 YAĞ GÜVENLİK VERİLERİ

İlk Yardım

CİLT:

Mümkün olan en kısa sürede sabun ve suyla iyice yıkayın. Anlık temas, hemen müdahale gerektirmez. Kısa süreli temas, hemen müdahale gerektirmez.

YUTMA:

Derhal tıbbi yardım alın. Kusmaya ZORLAMAYIN.

GÖZLER:

Derhal müdahale edip birkaç dakika boyunca suyla yıkayın. Birincil derecede tahriş edici olmasa da, temastan sonra küçük bir tahriş meydana gelebilir.

Yangın

Parlama noktası 232°C. Yanıcı olarak sınıflandırılmamıştır.

Uygun yangın söndürme aracı: CO2, kuru toz, köpük veya su sisi. Su püskürtücü KULLANMAYIN.

Çevreyi Koruma

ATIKLARIN BERTARAF EDİLMESİ: Yetkili yüklenici aracılığıyla lisanslı bir atık sahasına. Yakılabilir. Kullanılmış ürün iade için gönderilebilir. DÖKÜLME: Kanalizasyona ve su kanallarına girmesini önleyin. Emici malzeme ile emdirin.

Elleçleme

Koruyucu gözlük, su geçirmez eldivenler (örn. PVC) ve plastik önlük giyin. İyi havalandırmaya sahip bir ortamda kullanın.

Saklama

Herhangi bir özel önlem gerekmez.

9.3 HAZIRLAMA PROSEDÜRÜ

- ⚠ DİKKAT - HAVA KAYNAĞINI BAĞLAYIN (bu, pistonun dibe inmesine neden olarak alete daha fazla hazırlama yağı girmesini sağlar).**
- ⚠ DİKKAT - HAVA BOŞALTMA VİDASI ÇIKARILIRKEN TETİĞİ ÇALIŞTIRMAYIN.**
- ⚠ DİKKAT - Tüm işlemler temiz bir tezgah üzerinde, temiz ellerle temiz bir alanda yapılmalıdır.**
- ⚠ DİKKAT - Alete hiçbir yabancı maddenin girmemesini sağlamak için her zaman dikkatli olunmalıdır, aksi takdirde ciddi hasar meydana gelebilir.**

Koyu yazılan öge numaraları Genel Montaj Grubu çizimi ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 21-22.

- Hazırlama işlemine başlamadan önce, fazla yağı toplamak için uygun bir kap ayarlayın.
- Hava beslemesini ayırın ve güçlendirici yağ haznesi kapağını açın.
- Bölmedeki hazneyi, haznenin en üst kısmının 20 mm (0,8") altına kadar VG32 Hyspin® hazırlama yağı ile doldurun.
- Boşaltma Vidası **18** ve onun Rondelasını **19** aletin ön kısmından sökün.
- Aleti hava kaynağına bağlayın.
- HAVA BOŞALTMA DELİKLERİNİN OPERATÖR YA DA BAŞKA PERSONELE DOĞRU YÖNLENDİRİLMEMESİNE DİKKAT EDİLMELİDİR.
- Alet tutamağını, boşaltma deliği kaba dönük olacak şekilde kabın üzerine yerleştirin ve tetiği çalıştırın.
- Boşaltma deliğinden yağ çıktığında tetiği bırakın.
- Tetiği tekrar çalıştırın, tetiği tekrar bırakmadan ÖNCE Boşaltma Vidası **18** ve Rondelayı **19** aletin ön kısmına geri takın.
- Aleti hava kaynağından ayırın.
- Boşaltma Vidası **18** ve Rondelayı **19** aletin arka kısmından sökün.
- Aleti hava kaynağına bağlayın.
- Boşaltma deliğinden yağ çıkana kadar tetiği çevirin. Tetiği bırakın ve aletin arkasındaki Boşaltma Vidasını **18** ve Rondelayı **19** geri takın.

- Hazırma yağının dolaşmasını sağlamak için her bir döngü arasında birkaç saniye bırakarak tetik çalıştırma/bırakma işlemini tekrarlayın.
- Her iki boşaltma deliğinden akan yağda hava kabarcığı kalmayınca kadar devam edin, (haznede yağ bulunmadığından emin olun, aksi takdirde sisteme hava çekilir ve yağ akışında hava kabarcıkları oluşur).
- Her iki boşaltma deliğinden de havasız yağ akarken, tetiği çalıştırın ve bir Alyan anahtarıyla ön hava boşaltma vidasını sıkın. Tetiği bırakın ve bir Alyan anahtarıyla arka boşaltma vidasını sıkın.
- Gerekirse yağ haznesini doldurun.

9.4 ALTERNATİF HAZIRLAMA PROSEDÜRÜ

- ⚠ **DİKKAT - HAVA KAYNAĞINI BAĞLAYIN (bu, pistonun dibe inmesine neden olarak alete daha fazla hazırlama yağı girmesini sağlar).**
- ⚠ **DİKKAT - Tüm işlemler temiz bir tezgah üzerinde, temiz ellerle temiz bir alanda yapılmalıdır.**
- ⚠ **DİKKAT - Alete hiçbir yabancı maddenin girmemesini sağlamak için her zaman dikkatli olunmalıdır, aksi takdirde ciddi hasar meydana gelebilir.**

Koyu yazılan öge numaraları Genel Montaj Grubu çizimi ve parça listesini ifade eder, bkz. sayfa 21 ve 22, öge numarası 28* Bölmenin Genel Montaj Grubuna ve Parça Listesini ifade eder, bkz. sayfa 23 ve 24.

- Hazırlama işlemine başlamadan önce, fazla yağı toplamak için uygun bir kap ayarlayın.
- Hava beslemesini ayırın ve güçlendirici Yağ Haznesi Tapasını 28* açın.
- Bölmedeki hazneyi, haznenin en üst kısmının 20 mm (0,8") altına kadar VG32 Hyspin® hazırlama yağı ile doldurun.

Yağ hortumları değiştirilirse, bunları bağlamadan önce aşağıdaki gibi hazırlayın:

- Hava beslemesini ayırın.
- Yağ haznesini aletten daha yüksek bir konuma yerleştirin.
- Bu konumda, yağ yerçekimi altında akana kadar Boşaltma Vidaları 18 ve Rondelaları 19 sökün.
- Hava boşaltma deliklerinden birinden yağ akmaya başlayınca vidayı sıkarak kapatın. Diğer boşaltma deliğinden yağ akana kadar bekleyin, ardından bunu da kapatın.

Diğer durumlarda, aşağıdaki gibi hazırlayın:

- HAVA BOŞALTMA DELİKLERİNİN OPERATÖR YA DA BAŞKA PERSONELE DOĞRU YÖNLENDİRİLMEMESİNE DİKKAT EDİLMELİDİR.
- Aleti hava kaynağına bağlayın.
- Tetiği basılı tutarak, yağ akmaya başlayana kadar Boşaltma Vidasını 18 (aletin önüne en yakın olan) hafifçe gevşetin.
- Yağda hava kalmayana kadar tetiği basılı tutun, ardından Boşaltma Vidasını 18 sıkın.
- Tetik düğmesini bırakın.
- Temiz yağın dolaşmasını ve tüm havanın tahliye edilmesini sağlamak için son üç adımı birkaç saniye aralıklarla tekrarlayın.

Çekme tarafındaki hidrolik devrede artık hava yoktur. Aşağıdaki işlem, dönüş tarafındaki hidrolik devrede bulunan havayı boşaltır.

- Aleti havaya bağlı tutun.
- Tetiğe basmadan (dönüş hidrolik devresinde zaten basınç vardır), yağ akmaya başlayana kadar aletin arkasından Boşaltma Vidasını 18 hafifçe gevşetin.
- Yağda hiç hava kalmadığında Boşaltma Vidasını 18 sıkın.
- Tetiği aktive edin.
- Temiz yağın dolaşmasını ve tüm havanın tahliye edilmesini sağlamak için son üç adımı birkaç saniye aralıklarla tekrarlayın.
- Yağ haznesinde yağ bulunduğundan emin olun, aksi takdirde sisteme hava çekilir.
- Gerekirse, yağ haznesini daha önce belirtilen seviyeye kadar doldurun.

Aletin doğru şekilde hazırlandığından emin olmak için stroku ölçün. Piston stroku yaklaşık 32 mm olmalıdır ve piston her zaman tam olarak dönmelidir.

10. ARIZA TEŞHİS

10.1 ARIZA BELİRTİSİ OLASI NEDEN VE ÇÖZÜM

Sorun	Olası Neden	Düzeltilme	Sayfa Ref
Perçin takmak için birkaç kez çekme gerekiyor	Düşük hava basıncı	Hava basıncını artırın	10
	Yağ eksikliği	Aleti hava giriş noktasında yağlayın	15
	Aşınmış veya kırık çeneler	Yeni çeneler takın	19
	Aletteki yağ seviyesi düşük veya yağda hava	Aletin havasını alın	27-28
Alet, perçinin kökünü kavramıyor	Aşınmış veya kirli çeneler	Temizleyin veya yeni çeneler takın	19
	Çene gövdesi gevşek	Naylon kilitleme halkasına karşı sıkın	19
	Burun tertibatında zayıf veya kırık yay	Yeni yay takın	19
	Burun tertibatında yanlış parça	Tanımlayın ve değiştirin	19
Alet perçini kıramıyor Kilit somunu	Yetersiz hava basıncı	Hava basıncını/hava sızıntılarını ayarlayın	11
	Hatalı civata uzunluğu	Doğru uzunlukta civatayla değiştirin	
	Alette hazırlık prosedürü gerekli	Aleti hazırlama prosedürünü tekrarlayın	27-29
	Alet egzoz susturucusu kirli	Susturucuyu temizleyin	
	Kontrol valfi kirli	Valfi sökün/temizleyin	
Alet, bileziği baskılamıyor	Yetersiz hava basıncı	Hava basıncını/hava sızıntılarını ayarlayın	11
	Alette hazırlık prosedürü gerekli	Aleti hazırlama prosedürünü tekrarlayın	27-29
	Baskılama örsü kırılmış	Değiştirin	
	Hatalı civata uzunluğu	Doğru uzunlukta civatayla değiştirin	

Diğer arıza belirtileri yerel Avdel® yetkili bayisine veya onarım merkezine bildirilmelidir.

11. AB UYGUNLUK BEYANI

Biz, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY **BİRLEŞİK KRALLIK** olarak, sadece bizim yükümlülüğümüz altında olmak üzere aşağıdaki ürünle ilgili beyanda bulunuyoruz:

Açıklama: 7287 Yapısal Kör Perçinler İçin Hidro Pnömatik Alet

Model: 7287

ürünü, tanımlanmış aşağıdaki standartların gerekliliklerini karşılamaktadır:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Teknik belge, aşağıdaki Yönetmeliğe uygun olarak Ek VII uyarınca hazırlanmıştır:

2006/42/EC Makine Direktifi (Kanun Hükmündeki Kararname 2008 No 1597 - Makine Tedarik (Güvenlik) Yönetmeliği).

Aşağıda imzası bulunanlar bu beyanı STANLEY Engineered Fastening adına yapar



A. K. Seewraj

Mühendislik Birimi Direktörü, BK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Düzenlendiği Yer: Letchworth Garden City, BK

Düzenleme Tarihi: 01-01-2012

Aşağıda imzası bulunan kişi, Avrupa Birliğinde satılan ürünler için teknik dosyanın hazırlanmasından sorumludur ve bu beyanı Stanley Engineered Fastening adına yapmaktadır.

Matthias Appel

Teknik Dokümantasyon Takım Lideri

Stanley Engineered Fastening, Tucker GmbH, Max-Eyth-Str.1,
35394 Gießen, Almanya



Bu makine, Makine Yönetmeliği
2006/42/EC ile uyumludur

12. İNGİLTERE UYGUNLUK BEYANI

Biz, Stanley Engineered Fastening, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire, SG6 1JY BİRLEŞİK KRALLIK olarak, sadece bizim yükümlülüğümüz altında olmak üzere aşağıdaki ürünle ilgili beyanda bulunuyoruz:

Açıklama: 7287 Yapısal Kör Perçinler İçin Hidro Pnömatik Alet

Model: 7287

ürünü, tanımlanmış aşağıdaki standartların gerekliliklerini karşılamaktadır:

ISO 12100:2010	EN ISO 3744:2010
EN ISO 11202:2010	EN ISO 11148-1:2011
EN ISO 4413:2010	BS EN 28662-1:1993
EN ISO 4414:2010	EN ISO 20643:2008+A1:2012
EN ISO 28927-5:2009+A1:2015	ES100118-rev 17:2017

Teknik dokümantasyon, Makine Tedarik (Güvenlik) Yönetmelikleri 2008, S.I. 2008/1597 (değiştirildiği şekliyle) uyarınca derlenmiştir.

Aşağıda imzası bulunanlar bu beyanı STANLEY Engineered Fastening adına yapar



A. K. Seewraj

Mühendislik Birimi Direktörü, BK

Avdel UK Limited, Stanley House, Works Road, Letchworth Garden City, Hertfordshire,
SG6 1JY UNITED KINGDOM

Düzenlendiği Yer: Letchworth Garden City, BK

Düzenleme Tarihi: 01-01-2012



Bu makine aşağıdaki direktifle uyumludur
Makine Temini (Güvenlik) Düzenlemeleri 2008,
S.I. 2008/1597 (değiştirildiği şekliyle) ile uyumludur

13. YATIRIMINIZI KORUYUN!

Stanley® Engineered Fastening KÖR PERÇİN ALETİ GARANTİ BİLGİLERİ

STANLEY® Engineered Fastening, tüm elektrikli aletlerinin dikkatli şekilde üretildiğini ve bunların bir (1) yıl boyunca normal kullanım ve servis altında malzeme veya işçilikten kaynaklanan bir bozukluk göstermeyeceğini garanti etmektedir.

Bu garanti, aletin orijinal kullanımını için ilk satın alınışı için geçerlidir.

İstisnalar:

Normal yıpranma ve aşınma.

Düzenli bakım, tamir ve normal yıpranma ve aşınma sebepli parçaların değiştirilmesi, bu garantinin kapsamında değildir.

Suistimal ve İstismar.

Yanlış kullanım, depolama, kötü amaçlı veya hatalı kullanım, kaza veya ihmal sonucu ortaya çıkan fiziksel hasar gibi arıza veya hasarlar, bu garantinin kapsamı dışındadır.

Yetkisiz Servis veya Tadilat.

STANLEY Engineered Fastening veya yetkili servis merkezleri dışında birinin gerçekleştirdiği servis, test ayarlaması, kurulum, bakım, değişiklik veya tadilattan ortaya çıkan bozukluklar ve hasarlar, bu garantinin kapsamında değildir.

Buradaki sebepler için, tüm pazarlanabilirlik ve elverişlilik garantileri dahil ifade edilen veya ima edilen tüm diğer garantiler bundan böyle kabul edilmemektedir.

Bu aletin garantiyi karşılamaması durumunda, aleti derhal size en yakın fabrika yetkili servis merkezine gönderin. ABD veya Kanada'da bulunan STANLEY® Yetkili Servis Merkezlerinin listesi için, (877)364 2781 numaralı ücretsiz telefondan bize ulaşın.

ABD ve Kanada dışındaysanız, size en yakın STANLEY Engineered Fastening birimi için **www.StanleyEngineeredFastening.com** web sitesini ziyaret edin.

Bu durumda STANLEY Engineered Fastening hatalı malzeme veya işçilik sebebiyle olduğu belirlenen bozuk parça veya parçaları ücretsiz olarak değiştirecek ve ücretsiz olarak geri gönderecektir. Bu, bizim bu garanti içindeki tek yükümlülüğümüzü temsil etmektedir. STANLEY Engineered Fastening hiçbir durumda bu aletin satın alınması veya kullanılmasından ortaya çıkan dolaylı veya özel hasarlardan sorumlu tutulmayacaktır.

Kör Perçin Aletinizi çevrimiçi kaydedin.

Garanti kaydınızı çevrimiçi olarak yapmak için aşağıdaki adresi ziyaret edin

<http://www.stanleyengineeredfastening.com/support/warranty-registration-form>

STANLEY® Engineered Fastening tarafından üretilen Stanley Assembly Technologies Marka alet seçtiğiniz için teşekkür ederiz.

STANLEY
Engineered Fastening

STANLEY Engineered Fastening

STANLEY House, Works Road
Letchworth Garden City
Hertfordshire, United Kingdom
SG6 1JY
Tel: +44 1582 900 000
Fax: +44 1582 900 001



Holding your world together®

Find your closest STANLEY Engineered Fastening location on
www.stanleyEngineeredFastening.com/contact
For an authorized distributor nearby please check
www.stanleyEngineeredFastening.com/econtact/distributors

Manual Number	Issue	C/N
07900-00918_EEU	D	21/092

STANLEY
Assembly Technologies

Stanley Engineered Fastening — a division of Stanley Black and Decker — is the global leader in precision fastening and assembly solutions. Our industry-leading brands, Avdel®, Integra™, Nelson®, Optia™, POP®, Stanley® Assembly Technologies, and Tucker®, elevate what our customers create. Backed by a team of passionate and responsive problem-solvers, we empower engineers who are changing the world.

STANLEY ENGINEERED FASTENING FAMILY OF BRANDS

AVDEL

INTEGRA

NELSON

OPTIA

POP

STANLEY
Assembly Technologies

TUCKER